JORDAN'S
TABULATED WEIGHTS OF
IRON AND STEEL

SEVENTH EDITION

B 1022.98

Institution of Naval Architects,

5, Adelphi Terrace,
London, W.C.

Case L
Shelf No. 1

Presented by C. H. JORDAN ESQ.
Date 9th December 1921.

This Book must not be removed from The Library.

Date: 18.8.69
Case: C13

TABULATED WEIGHTS

OF

ANGLE, TEE, AND BULB

IRON AND STEEL,

AND OTHER INFORMATION,

FOR THE USE OF

NAVAL ARCHITECTS, SHIPBUILDERS AND MANUFACTURERS,

BY

CHAS. H. JORDAN, M.I.N.A.,

HONORARY FREEMAN OF THE WORSHIPFUL COMPANY OF SHIPWRIGHTS; AUTHOR OF 'PARTICULARS OF DRY DOCKS, WET DOCKS, WHARVES, ETC., ON THE THAMES;' FORMERLY PRINCIPAL SURVEYOR ON THE CHIEF SHIP SURVEYOR'S STAFF OF LLOYD'S REGISTER OF SHIPPING.

SEVENTH EDITION.

REVISED AND ENLARGED.

L.029

LONDON:
E. & F. N. SPON, LTD., 57, HAYMARKET, S.W. 1.
NEW YORK:
SPON & CHAMBERLAIN, 120, LIBERTY STREET.
1918.

ALL RIGHTS RESERVED.

LONDON:
PRINTED AT THE
PRINTING HOUSE OF LLOYD'S REGISTER OF SHIPPING,
64, SOUTHWARK STREET, S.E. 1.

PREFACE

TO

THE SEVENTH EDITION.

THE first edition of this work, consisting of only sixteen pages, was published in 1870. From that time each succeeding edition has been enlarged to meet the various developments which have arisen in the use of Iron and Steel in shipbuilding.

The favourable reception of the work by Shipbuilders and Steel Manufacturers has been a source of gratification to the Author.

The present edition has been revised and new Tables of Superficial Areas of Plates, and Weights of Superficial Feet of Steel Plating have been added by request.

CHAS. H. JORDAN.

LONDON, *June*, 1918.

PREFACE

TO

THE SIXTH EDITION.

THE alteration which has recently been made in the Rules of Lloyd's Register of Shipping, by the adoption of a decimal system in the thicknesses of the various sections of steel, to be used in the building of Vessels for classification in that Society, has necessitated the production of a series of Tables of Weights and Sectional Areas in accordance therewith.

These Tables have therefore been added to the present edition, and they are based upon the British Standard Ship Sections as drawn up by The Engineering Standards Committee, and which have been approved by the Committee of Lloyd's Register of Shipping as given on pages 107 to 111 of that Society's Rules for Steel Ships.

CHAS. H. JORDAN.

LONDON, *November*, 1909.

PREFACE
TO
THE FIFTH EDITION.

THE great progress made in the manufacture and use of Steel in shipbuilding, since the last edition of these Tables was issued, has rendered it necessary to add to the work a large number of new Tables, embracing the various sections of Iron and Steel now in use.

As Standard sizes and forms of bulbs to Bulb Plates, Tee Bulb Beams, and Bulb Angles have been approved by the Committee of Lloyd's Register of Shipping, and adopted by the principal Iron and Steel Manufacturers and Shipbuilders, Tables of Sectional Areas and Weights based upon these approved Standards have been calculated by the Author, and are embodied in this edition.

Special Tables of Sectional Areas and Weights of Tee Bars have been added, as it was found in practice that the radii of the corners were smaller, and those of the fillets larger than the corresponding radii in Angle Bars; hence the Tables referring to the latter section were not strictly accurate when applied to Tee sections.

Engravings have also been added to the work to illustrate the basis upon which the Tables have been calculated.

The Sectional Areas and Weights per foot of the various forms of material, in Steel, have been calculated in thicknesses of twentieths, fortieths and thirty-seconds of an inch so as to agree with the systems of divisional measurements in the Rules of Lloyd's Register of Shipping and other Registers.

Various other Tables have also been calculated, which it is hoped may prove useful in lessening the labour of the draughtsman, and in facilitating the progress of manufacture.

CHAS. H. JORDAN.

LONDON, *February*, 1896.

PREFACE

TO

THE FOURTH EDITION.

SINCE the issue of the last edition of these Tables, the Board of Trade has decided upon a Standard Wire Gauge. This Standard Gauge has been legalised by an Order in Council, which came into force 1st March, 1884. I have therefore considered it advisable to re-arrange and enlarge the Table of Weights of Sheet Iron and Steel so as to incorporate the denominations of this Gauge.

In issuing the present edition, I have also added a Table of Weights of Armour Plating.

CHAS. H. JORDAN.

LONDON, *January*, 1885.

CONTENTS.

	PAGE	
Weight of Iron and Steel Plating of various thicknesses	1	BLUE PAPER.
Thickness of Iron and Steel Plating of various weights	2	
Weight of Iron and Steel Armour Plating of various thicknesses	3	
Weights of Sheet Iron and Steel (thickness per Legal Standard Wire Gauge, B. W. G., and Whitworth's Gauge)	4	
„ Angle Iron	6	
„ Tee Iron	11	
„ Zed Iron	16	
„ Channel Iron	21	
„ Girder and Beam Iron	31	
„ Iron Bulb-Angles	37	
„ Iron Bulb-Plates	43	
„ Iron Bulb-Beams	45	
„ Round Iron	53	
„ Square Iron	54	
„ Flat Iron	55	
„ Iron Rivets	58	
„ Half Round Iron and Steel	60	
„ Iron Deck and Ceiling Bolts and Nuts	61	WHITE PAPER.
Diagram of Angle Iron or Steel	62	
Sectional Areas of Angle Iron	63	
Diagram of Tee Iron or Steel	68	
Sectional Areas of Tee Iron	69	
Diagram of Zed Iron or Steel	74	
Sectional Areas of Zed Iron	75	
Diagram of Channel Iron or Steel	80	
Sectional Areas of Channel Iron	81	

PAGE

Diagram of Girder and Beam Iron or Steel 91
Sectional Areas of Girder and Beam Iron 92
Diagram of Iron or Steel Bulb-Angles 98
Sectional Areas of Iron Bulb-Angles 99
Diagram of Iron or Steel Bulb-Plates 105
Sectional Areas of Iron Bulb-Plates 106
Diagram of Iron or Steel Bulb-Beams 108
Sectional Areas of Iron Bulb-Beams 109
Sectional Areas and Corresponding Weights of Iron and Steel 117
Number of Rivets in 100 feet at various spacings .. 118

WHITE PAPER.

WEIGHTS AND SECTIONAL AREAS OF STEEL (IN THICKNESSES OF 20THS AND 40THS OF AN INCH).

Weight of Steel and Iron Plating in thicknesses of 20ths and 40ths of an inch.. 120
„ Steel and Iron Plating in thicknesses of 16ths and 32nds of an inch.. 121
Thickness of Steel and Iron Plating of various weights 122
Weight of Steel and Iron Armour Plating of various thicknesses 123
Weights of Sheet Steel and Iron (thickness per Legal Standard Wire Gauge, B. W. G., and Whitworth's Gauge) 124
„ Angle Steel in thicknesses of 20ths and 40ths of an inch 126
„ Tee Steel in thicknesses of 20ths and 40ths of an inch 136
„ Zed Steel in thicknesses of 20ths and 40ths of an inch 146
„ Channel Steel in thicknesses of 20ths and 40ths of an inch 156
„ Girder and Beam Steel in thicknesses of 20ths and 40ths of an inch.. 176
„ Steel Bulb-Angles in thicknesses of 20ths and 40ths of an inch 188

PINK PAPER.

PAGE

Weights of Steel Bulb-Plates in thicknesses of 20ths and 40ths of an inch 200
„ Steel Bulb-Beams in thicknesses of 20ths and 40ths of an inch 204
„ Steel Rivets 220
„ Round Steel 222
„ Square Steel 223
„ Flat Steel 224
„ Half-Round Steel and Iron 227
Sectional Areas of Angle Steel in thicknesses of 20ths and 40ths of an inch 228
„ „ Tee Steel in thicknesses of 20ths and 40ths of an inch 238
„ „ Zed Steel in thicknesses of 20ths and 40ths of an inch 248
„ „ Channel Steel in thicknesses of 20ths and 40ths of an inch 258
„ „ Girder and Beam Steel in thicknesses of 20ths and 40ths of an inch .. 278
„ „ Steel Bulb-Angles in thicknesses of 20ths and 40ths of an inch 290
„ „ Steel Bulb-Plates in thicknesses of 20ths and 40ths of an inch 302
„ „ Steel Bulb-Beams in thicknesses of 20ths and 40ths of an inch 306
Sectional Areas and Corresponding Weights of Steel and Iron 322

WEIGHTS AND SECTIONAL AREAS OF STEEL (IN THICKNESSES OF 32NDS OF AN INCH).

Weights of Angle Steel in thicknesses of 32nds of an inch 324
„ Tee Steel in thicknesses of 32nds of an inch 334
„ Zed Steel in thicknesses of 32nds of an inch 344
„ Channel Steel in thicknesses of 32nds of an inch 354

PINK PAPER.

WHITE PAPER.

PINK PAPER.

PAGE

PINK PAPER.

Weights of Girder and Beam Steel in thicknesses of 32nds of an inch 374
„ Steel Bulb-Angles in thicknesses of 32nds of an inch 386
„ Steel Bulb-Plates in thicknesses of 32nds of an inch 398
„ Steel Bulb-Beams in thicknesses of 32nds of an inch 402

WHITE PAPER.

Sectional Areas of Angle Steel in thicknesses of 32nds of an inch 418
„ „ Tee Steel in thicknesses of 32nds of an inch 428
„ „ Zed Steel in thicknesses of 32nds of an inch 438
„ „ Channel Steel in thicknesses of 32nds of an inch 448
„ „ Girder and Beam Steel in thicknesses of 32nds of an inch.. 468
„ „ Steel Bulb-Angles in thicknesses of 32nds of an inch 480
„ „ Steel Bulb-Plates in thicknesses of 32nds of an inch 492
„ „ Steel Bulb-Beams in thicknesses of 32nds of an inch 496
Superficial Areas of Plates 512
Number of Lineal Feet per Cwt. according to Weight per Foot.. 574
Weights of Chain Cables per fathom 588
„ „ per 15 fathoms.. 589
„ Hawsers 590
Equipment Weights for Steam Vessels 591
„ „ Sailing Vessels 594
Rules for regulating Equipment for Steam Vessels .. 596
„ „ „ Sailing Vessels .. 597
Equipment Weights for Trawlers and Tugs 598
„ „ Steam Yachts 600
„ „ Sailing Yachts 602
„ „ Racing Yachts 604

PAGE

Decimal Equivalents of the Fractions of an inch 606
" " Divisions of a Foot in inches and 16ths of an inch .. 607
" " Divisions of a Foot in inches and 32nds of an inch .. 608
" " Divisions of a Foot in inches and 20ths and 40ths of an inch 610
Equivalent Division of an inch in 20ths and 40ths, 16ths and 32nds of an inch 612
Squares and Cubes of Decimal Equivalents of 32nds of an inch 613
Squares and Cubes of Decimal Equivalents of 20ths and 40ths of an inch 614
Decimal Equivalents of the Parts of a cwt. 615
" " " lb. 616
Equivalents of Centimetres and Millimetres in Inches, and Decimal parts of an Inch.. 617
Equivalents in Millimetres of the Divisions of a Foot, advancing by 20ths and 40ths of an inch 618
Equivalents in Millimetres of the Divisions of a Foot, advancing by 32nds of an inch 622
Equivalents of Millimeters in 20ths, 40ths, 16ths and 32nds of an inch 626
Equivalents of Imperial and Metric Weights and Measures—Imperial to Metric 628
Equivalents of Imperial and Metric Weights and Measures—Metric to Imperial 630
Imperial Standard Wire Gauge, Sections in Square Inches, and in Square Centimetres, issued by the Board of Trade, Standards Department 632
Imperial Standard Wire Gauge, Sizes, Weights, Lengths and Breaking Strains of Iron Wire, issued by the Iron and Steel Wire Manufacturers' Association .. 634
Sheet and Hoop Iron Standard Gauge, issued by the South Staffordshire Ironmasters' Association 635

WHITE PAPER.

WEIGHTS AND SECTIONAL AREAS OF STEEL SECTIONS CONTAINED IN THE RULES OF LLOYD'S REGISTER OF SHIPPING AND BASED UPON THE BRITISH STANDARD SECTIONS, ALSO DECIMAL EQUIVALENTS, ETC.

PAGE

Weights of Steel Angles in thicknesses of 50ths of an inch 638
" Steel Zed Bars in thicknesses of 50ths of an inch 644
" Steel Channels in thicknesses of 50ths of an inch 646
" Steel Bulb Angles in thicknesses of 50ths of an inch 650
" Steel Bulb Plates in thicknesses of 50ths of an inch 654
" Steel Bulb Tees in thicknesses of 50ths of an inch 656
" Drawn or Welded Steel Hollow Pillars .. 658
" Built Steel Tubular Pillars 659
" Steel Plating in thicknesses of 50ths of an inch.. 660
" Steel Armour Plating 662
Weights and Areas of Punchings 663
Weights of Superficial Feet of Steel Plating 664

PINK PAPER.

Sectional Areas of Steel Angles in thicknesses of 50ths of an inch 706
" " Steel Zed Bars in thicknesses of 50ths of an inch 712
" " Steel Channels in thicknesses of 50ths of an inch 714
" " Steel Bulb Angles in thicknesses of 50ths of an inch 718
" " Steel Bulb Plates in thicknesses of 50ths of an inch 722
" " Steel Bulb Tees in thicknesses of 50ths of an inch 724
" " Drawn or Welded Steel Hollow Pillars 726
" " Built Steel Tubular Pillars 727
Decimal Equivalents of the Divisions of a Foot in inches and 50ths of an inch 728
Equivalent Divisions of an inch in 50ths, 20ths, 40ths, 16ths, and 32nds of an inch 732
Squares and Cubes of Decimal Equivalents of 50ths of an inch 735
Equivalents in Millimètres of the Divisions of a Foot, advancing by 50ths of an inch.. 736
Equivalents of Millimètres in 50ths, 20ths, 40ths, 16ths, and 32nds of an inch 740
Areas of Circles, advancing by 64ths of an inch 742

WHITE PAPER.

TABULATED WEIGHTS
OF
IRON AND STEEL.

WEIGHT OF A SUPERFICIAL FOOT IN LBS., AND NUMBER OF SUPERFICIAL FEET PER TON OF IRON AND STEEL PLATING IN THICKNESSES OF 32NDS OF AN INCH.

Thickness.			Weight per Superficial Foot in lbs.		Number of Superficial Feet per ton.	
Parts of an inch.	Decimals of an inch.	Millimètres.	Iron.	Steel.	Iron.	Steel.
$\frac{1}{32}$	·03125	·794	1·25	1·275	1792·	1756·9
$\frac{1}{16}$	·0625	1·588	2·5	2·55	896·	878·4
$\frac{3}{32}$	·09375	2·381	3·75	3·825	597·3	585·6
$\frac{1}{8}$	·125	3·175	5·	5·1	448·	439·2
$\frac{5}{32}$	·15625	3·969	6·25	6·375	358·4	351·4
$\frac{3}{16}$	·1875	4·762	7·5	7·65	298·7	292·8
$\frac{7}{32}$	·21875	5·556	8·75	8·925	256·	251·0
$\frac{1}{4}$	·25	6·35	10·	10·2	224·	219·6
$\frac{9}{32}$	·28125	7·144	11·25	11·475	199·1	195·2
$\frac{5}{16}$	·3125	7·937	12·5	12·75	179·2	175·7
$\frac{11}{32}$	·34375	8·731	13·75	14·025	162·9	159·7
$\frac{3}{8}$	·375	9·525	15·	15·3	149·3	146·4
$\frac{13}{32}$	·40625	10·319	16·25	16·575	137·8	135·1
$\frac{7}{16}$	·4375	11·112	17·5	17·85	128·	125·5
$\frac{15}{32}$	·46875	11·906	18·75	19·125	119·5	117·1
$\frac{1}{2}$	·5	12·7	20·	20·4	112·	109·8
$\frac{17}{32}$	·53125	13·494	21·25	21·675	105·4	103·3
$\frac{9}{16}$	·5625	14·287	22·5	22·95	99·6	97·6
$\frac{19}{32}$	·59375	15·081	23·75	24·225	94·3	92·5
$\frac{5}{8}$	·625	15·875	25·	25·5	89·6	87·8
$\frac{21}{32}$	·65625	16·668	26·25	26·775	85·3	83·7
$\frac{11}{16}$	·6875	17·462	27·5	28·05	81·5	79·9
$\frac{23}{32}$	·71875	18·256	28·75	29·325	77·9	76·4
$\frac{3}{4}$	·75	19·05	30·	30·6	74·6	73·2
$\frac{25}{32}$	·78125	19·843	31·25	31·875	71·7	70·3
$\frac{13}{16}$	·8125	20·637	32·5	33·15	68·9	67·5
$\frac{27}{32}$	·84375	21·431	33·75	34·425	66·4	65·1
$\frac{7}{8}$	·875	22·225	35·	35·7	64·	62·8
$\frac{29}{32}$	·90625	23·018	36·25	36·975	61·8	60·6
$\frac{15}{16}$	·9375	23·812	37·5	38·25	59·7	58·6
$\frac{31}{32}$	·96875	24·606	38·75	39·525	57·8	56·7
1	1·0	25·4	40·	40·8	56·	54·9

1 inch = 25.39954 millimètres. | 1 millimètre = 0·03937 inch.
1 lb. = 0·45359 kilogramme. | 1 kilogramme = 2·20462 lbs.

Thickness of a Superficial Foot in Decimal Fractions of an Inch, and Number of Superficial Feet per Ton of Iron and Steel Plating of various Weights per Foot.

Weight per Superficial Foot in lbs.	Thickness in Decimals of an inch.		Number of Feet per ton.	Weight per Superficial Foot in lbs.	Thickness in Decimals of an inch.		Number of Feet per ton.
	Iron.	Steel.			Iron.	Steel.	
1	·025	·025	2240·	21	·525	·515	106·6
2	·05	·049	1120·	22	·55	·539	101·8
3	·075	·074	746·6	23	·575	·564	97·3
4	·1	·098	560·	24	·6	·588	93·3
5	·125	·123	448·	25	·625	·613	89·6
6	·15	·148	373·3	26	·65	·637	86·1
7	·175	·172	320·	27	·675	·662	82·9
8	·2	·196	280·	28	·7	·686	80·
9	·225	·221	248·8	29	·725	·711	77·2
10	·25	·245	224·	30	·75	·735	74·6
11	·275	·27	203·6	31	·775	·76	72·2
12	·3	·294	186·6	32	·8	·784	70·
13	·325	·319	172·3	33	·825	·809	67·8
14	·35	·343	160·	34	·85	·833	65·8
15	·375	·368	149·3	35	·875	·858	64·
16	·4	·392	140·	36	·9	·882	62·2
17	·425	·417	131·7	37	·925	·907	60·5
18	·45	·441	124·4	38	·95	·931	58·9
19	·475	·466	117·8	39	·975	·956	57·4
20	·5	·49	112·	40	1·0	·98	56·

Weight of a superficial Foot in lbs., and Number of Superficial Feet per Ton of Iron and Steel Armour Plating of various Thicknesses.

Thickness.			Weight per Superficial Foot in lbs.		Number of Superficial Feet per ton.	
Inches.	Decimals of a foot.	Millimètres.	Iron.	Steel.	Iron.	Steel.
1	·0833	25·3995	40·	40·8	56·00	54·90
$1\frac{1}{16}$	·0885	26·9870	42·5	43·35	52·71	51·67
$1\frac{1}{8}$	·0938	28·5745	45·	45·9	49·77	48·80
$1\frac{3}{16}$	·0990	30·1620	47·5	48·45	47·16	46·23
$1\frac{1}{4}$	·1042	31·7494	50·	51·	44·80	43·92
$1\frac{5}{16}$	·1094	33·3369	52·5	53·55	42·66	41·83
$1\frac{3}{8}$	·1146	34·9244	55·	56·1	40·73	39·93
$1\frac{7}{16}$	·1198	36·5118	57·5	58·65	38·96	38·19
$1\frac{1}{2}$	·1250	38·0993	60·	61·2	37·33	36·60
$1\frac{5}{8}$	·1354	41·2742	65·	66·3	34·46	33·79
$1\frac{3}{4}$	·1458	44·4492	70·	71·4	32·00	31·37
$1\frac{7}{8}$	·1563	47·6241	75·	76·5	29·87	29·28
2	·1667	50·7991	80·	81·6	28·00	27·45
$2\frac{1}{4}$	·1875	57·1490	90·	91·8	24·88	24·40
$2\frac{1}{3}$	·2083	63·4988	100·	102·	22·40	21·96
$2\frac{3}{4}$	·2292	69·8487	110·	112·2	20·36	19·96
3	·25	76·1986	120·	122·4	18·67	18·30
$3\frac{1}{4}$	·2708	82·5485	130·	132·6	17·23	16·89
$3\frac{1}{2}$	·2917	88·8984	140·	142·8	16·00	15·69
$3\frac{3}{4}$	·3125	95·2483	150·	153·	14·93	14·64
4	·3333	101·5982	160·	163·2	14·00	13·73
$4\frac{1}{2}$	·3750	114·2979	180·	183·6	12·44	12·20
5	·4167	126·9977	200·	204·	11·20	10·99
$5\frac{1}{2}$	·4583	139·6975	220·	224·4	10·18	9·98
6	·5	152·3973	240·	244·8	9·33	9·15
$6\frac{1}{2}$	·5417	165·0970	260·	265·2	8·62	8·45
7	·5833	177·7968	280·	285·6	8·00	7·84
$7\frac{1}{2}$	·6250	190·4966	300·	306·	7·47	7·32
8	·6667	203·1963	320·	326·4	7·00	6·86
$8\frac{1}{2}$	·7083	215·8961	340·	346·8	6·59	6·46
9	·75	228·5959	360·	367·2	6·22	6·10
10	·8333	253·9954	400·	408·	5·60	5·49
11	·9167	279·3950	440·	448·8	5·09	4·99
12	1·00	304·7945	480·	489·6	4·67	4·58
13	1·0833	330·1940	520·	530·4	4·31	4·22
14	1·1667	355·5936	560·	571·2	4·00	3·92
15	1·25	380·9931	600·	612·	3·73	3·66
16	1·3333	406·3927	640·	652·8	3·50	3·43
17	1·4167	431·7922	680·	693·6	3·29	3·23
18	1·5	457·1917	720·	734·4	3·11	3·05
19	1·5833	482·5913	760·	775·2	2·95	2·89
20	1·6667	507·9908	800·	816·	2·80	2·75
21	1·75	533·3904	840·	856·8	2·67	2·61
22	1·8333	558·7899	880·	897·6	2·55	2·50
23	1·9167	584·1894	920·	938·4	2·43	2·39
24	2·00	609·5890	960·	979·2	2·33	2·29

N.B.—See table on page 662.

Weight of a Superficial Foot of Sheet Iron and Steel in lbs.

Thickness per Legal Standard Wire Gauge, Birmingham Wire Gauge, and Whitworth's Decimal Wire Gauge.

No. of Legal Standard Wire Gauge.	No. of B. W. Gauge.	No. of Whitworth's Gauge.	Equivalent Thickness.		Weight per super. foot in lbs.		No. of Legal Standard Wire Gauge.	No. of B. W. Gauge.	No. of Whitworth's Gauge.	Equivalent Thickness.		Weight per super. foot in lbs.	
			Decimal parts of an inch.	Millimètres.	Iron.	Steel.				Decimal parts of an inch.	Millimètres.	Iron.	Steel.
7/0	..	500	·5000	12·700	20·00	20·400	7	..	..	·1760	4·470	7·04	7·181
..	..	475	·4750	12·065	19·00	19·380	..	8	165	·1650	4·191	6·60	6·732
6/0	..	..	·4640	11·785	18·56	18·931	8	..	..	·1600	4·064	6·40	6·528
..	0000	..	·4540	11·531	18·16	18·523	..	..	150	·1500	3·810	6·00	6·120
..	..	450	·4500	11·430	18·00	18·360	..	9	..	·1480	3·759	5·92	6·038
5/0	..	..	·4320	10·973	17·28	17·626	9	..	..	·1440	3·658	5·76	5·875
..	000	425	·4250	10·795	17·00	17·340	..	10	135	·1350	3·429	5·40	5·508
4/0	..	400	·4000	10·160	16·00	16·320	10	..	..	·1280	3·251	5·12	5·222
..	00	..	·3800	9·652	15·20	15·504	..	..	125	·1250	3·175	5·00	5·100
..	..	375	·3750	9·525	15·00	15·300	..	11	120	·1200	3·048	4·80	4·896
3/0	..	..	·3720	9·449	14·88	15·178	11	..	..	·1160	2·946	4·64	4·733
..	..	350	·3500	8·890	14·00	14·280	..	..	110	·1100	2·794	4·40	4·488
2/0	..	..	·3480	8·839	13·92	14·198	..	12	..	·1090	2·769	4·36	4·447
..	0	..	·3400	8·636	13·60	13·872	12	..	..	·1040	2·642	4·16	4·243
..	..	325	·3250	8·255	13·00	13·260	..	..	100	·1000	2·540	4·00	4·080
0	..	..	·3240	8·229	12·96	13·219	..	13	95	·0950	2·413	3·80	3·876
1	1	300	·3000	7·620	12·00	12·240	13	..	..	·0920	2·337	3·68	3·754
..	2	..	·2840	7·214	11·36	11·587	..	..	90	·0900	2·286	3·60	3·672
..	..	280	·2800	7·112	11·20	11·424	..	..	85	·0850	2·159	3·40	3·468
2	..	..	·2760	7·010	11·04	11·261	..	14	..	·0830	2·108	3·32	3·386
..	3	260	·2600	6·604	10·40	10·608	14	..	80	·0800	2·032	3·20	3·264
3	..	..	·2520	6·401	10·08	10·282	..	..	75	·0750	1·905	3·00	3·060
..	..	250	·2500	6·350	10·00	10·200	15	15	..	·0720	1·829	2·88	2·938
..	..	240	·2400	6·096	9·60	9·792	..	..	70	·0700	1·778	2·80	2·856
..	4	..	·2380	6·045	9·52	9·710	..	16	65	·0650	1·651	2·60	2·652
4	..	..	·2320	5·893	9·28	9·466	16	..	..	·0640	1·626	2·56	2·611
..	5	220	·2200	5·588	8·80	8·976	..	..	60	·0600	1·524	2·40	2·448
5	..	..	·2120	5·385	8·48	8·650	..	17	..	·0580	1·473	2·32	2·366
..	6	..	·2030	5·156	8·12	8·282	17	..	..	·0560	1·422	2·24	2·285
..	..	200	·2000	5·080	8·00	8·160	..	..	55	·0550	1·397	2·20	2·244
6	..	..	·1920	4·877	7·68	7·834	..	18	50	·0500	1·270	2·00	2·040
..	7	180	·1800	4·572	7·20	7·344	18	..	..	·0480	1·219	1·92	1·958

Weight of a Superficial Foot of Sheet Iron and Steel in lbs.

Thickness per Legal Standard Wire Gauge, Birmingham Wire Gauge, and Whitworth's Decimal Wire Gauge—*continued.*

No. of Legal Standard Wire Gauge.	No. of B. W. Gauge.	No. of Whitworth's Gauge.	Equivalent Thickness.		Weight per super. foot in lbs.		No. of Legal Standard Wire Gauge.	No. of B. W. Gauge.	No. of Whitworth's Gauge.	Equivalent Thickness.		Weight per super. foot in lbs.	
			Decimal parts of an inch.	Millimètres.	Iron.	Steel.				Decimal parts of an inch.	Millimètres.	Iron.	Steel.
..	..	45	·0450	1·143	1·80	1·836	31	..	..	·0116	·2946	·464	·473
..	19	..	·0410	1·041	1·64	1·673	..	..	11	·0110	·2794	·440	·449
19	..	40	·0400	1·016	1·60	1·632	32	..	..	·0108	·2743	·432	·441
..	..	38	·0380	·965	1·52	1·550	33	31	10	·0100	·2540	·400	·408
20	..	36	·0360	·914	1·44	1·469	34	..	..	·0092	·2337	·368	·375
..	20	..	·0350	·889	1·40	1·428	..	32	9	·0090	·2286	·360	·367
..	..	34	·0340	·864	1·36	1·387	35	..	..	·0084	·2134	·336	·343
21	21	32	·0320	·813	1·28	1·306	..	33	8	·0080	·2032	·320	·326
..	..	30	·0300	·762	1·20	1·224	36	..	..	·0076	·1930	·304	·310
22	22	28	·0280	·711	1·12	1·142	..	34	7	·0070	·1778	·280	·286
..	..	26	·0260	·660	1·04	1·061	37	..	..	·0068	·1727	·272	·277
..	23	..	·0250	·635	1·00	1·020	38	..	6	·0060	·1524	·240	·245
23	..	24	·0240	·610	·96	·979	39	..	..	·0052	·1321	·208	·212
24	24	22	·0220	·559	·88	·898	..	35	5	·0050	·1270	·200	·204
25	25	20	·0200	·508	·80	·816	40	..	..	·0048	·1219	·192	·196
..	..	19	·0190	·483	·76	·775	41	..	..	·0044	·1118	·176	·180
26	26	18	·0180	·457	·72	·734	42	36	4	·0040	·1016	·160	·163
..	..	17	·0170	·432	·68	·694	43	..	..	·0036	·0914	·144	·147
27	..	..	·0164	·4166	·66	·669	44	..	..	·0032	·0813	·128	·131
..	27	16	·0160	·4064	·64	·653	..	..	3	·0030	·0762	·120	·122
..	..	15	·0150	·3810	·60	·612	45	..	..	·0028	·0711	·112	·114
28	..	..	·0148	·3759	·59	·604	46	..	..	·0024	·0610	·096	·098
..	28	14	·0140	·3556	·56	·571	47	..	2	·0020	·0508	·080	·082
29	..	..	·0136	·3454	·54	·555	48	..	..	·0016	·0406	·064	·065
..	29	13	·0130	·3302	·520	·530	49	..	..	·0012	·0305	·048	·050
30	..	..	·0124	·3150	·496	·506	50	..	1	·0010	·0254	·040	·041
..	30	12	·0120	·3048	·480	·490							

NOTE.—The Legal Standard Wire Gauge, with its equivalents in parts of an inch, and millimètres, as given in the above Table, came into force on 1st March, 1884.

The decimal equivalents of the Birmingham Wire Gauge given in the Table, are those which were accepted by the Standards Department of the Board of Trade as the true values, but they did not possess any legal authority, as there was no Standard Wire Gauge previous to the above date.

In the plate and sheet-iron trade, sheets up to number 20 B. W. G. inclusive, are called *Singles*, 21 to 24 inclusive, *Doubles*, and 25 upwards. *Lattens.*

WEIGHTS OF ANGLE L IRON IN LBS. PER LINEAL FOOT.

Breadths of flanges added. (ins.)	Thickness in Fractions of an inch.														Breadths of flanges added. (ins.)
	3/16	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	11/16	3/4	13/16	7/8	15/16	1	
2	1·13	1·46	1·76	2·03	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2
2 1/8	1·21	1·56	1·89	2·19	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2 1/8
2 1/4	1·29	1·67	2·02	2·34	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2 1/4
2 3/8	1·37	1·77	2·15	2·50	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2 3/8
2 1/2	1·45	1·88	2·28	2·66	3·01	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2 1/2
2 5/8	1·52	1·98	2·41	2·81	3·19	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2 5/8
2 3/4	1·60	2·08	2·54	2·97	3·37	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2 3/4
2 7/8	1·68	2·19	2·67	3·13	3·55	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2 7/8
3	1·76	2·29	2·80	3·28	3·74	4·17	..	..	..	..	..	..	..	..	3
3 1/8	1·84	2·40	2·93	3·44	3·92	4·38	..	..	..	..	..	..	..	..	3 1/8
3 1/4	1·91	2·50	3·06	3·59	4·10	4·58	..	..	..	..	..	..	..	..	3 1/4
3 3/8	1·99	2·60	3·19	3·75	4·28	4·79	..	..	..	..	..	..	..	..	3 3/8
3 1/2	2·07	2·71	3·32	3·91	4·47	5·00	5·51	..	..	..	..	..	..	..	3 1/2
3 5/8	2·15	2·81	3·45	4·06	4·65	5·21	5·74	..	..	..	..	..	..	..	3 5/8
3 3/4	2·23	2·92	3·58	4·22	4·83	5·42	5·98	..	..	..	..	..	..	..	3 3/4
3 7/8	2·30	3·02	3·71	4·38	5·01	5·63	6·21	..	..	..	..	..	..	..	3 7/8
4	2·38	3·13	3·84	4·53	5·20	5·88	6·45	7·03	..	..	..	..	..	..	4
4 1/8	2·46	3·23	3·97	4·69	5·38	6·04	6·68	7·29	..	..	..	..	..	..	4 1/8
4 1/4	2·54	3·33	4·10	4·84	5·56	6·25	6·91	7·55	..	..	..	..	..	..	4 1/4
4 3/8	2·62	3·44	4·23	5·00	5·74	6·46	7·15	7·81	..	..	..	..	..	..	4 3/8

(COPYRIGHT.)

WEIGHTS OF ANGLE L IRON IN LBS. PER LINEAL FOOT *-continued.*

Breadths of flanges added. (ins.)	Thickness in Fractions of an inch.													Breadths of flanges added. (ins.)
	3/16	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	11/16	3/4	13/16	7/8	15/16	1	
4½	2·70	3·54	4·36	5·16	5·92	6·67	7·38	8·07	8·74	..	..	..	..	..	4½
4⅝	2·77	3·65	4·49	5·31	6·11	6·88	7·62	8·33	9·02	..	..	..	..	..	4⅝
4¾	2·85	3·75	4·62	5·47	6·29	7·08	7·85	8·59	9·31	..	..	..	..	..	4¾
4⅞	2·93	3·85	4·75	5·63	6·47	7·29	8·09	8·85	9·60	..	..	..	..	..	4⅞
5	3·01	3·96	4·88	5·78	6·65	7·50	8·32	9·11	9·88	10·63	..	..	..	..	5
5⅛	3·09	4·06	5·01	5·94	6·84	7·71	8·55	9·38	10·17	10·94	..	..	..	..	5⅛
5¼	3·16	4·17	5·14	6·09	7·02	7·92	8·79	9·64	10·46	11·25	..	..	..	..	5¼
5⅜	3·24	4·27	5·27	6·25	7·20	8·13	9·02	9·90	10·74	11·56	..	..	..	..	5⅜
5½	3·32	4·38	5·40	6·41	7·38	8·33	9·26	10·16	11·03	11·88	12·70	..	..	..	5½
5⅝	3·40	4·48	5·53	6·56	7·57	8·51	9·49	10·42	11·32	12·19	13·03	..	..	..	5⅝
5¾	3·48	4·58	5·66	6·72	7·75	8·75	9·73	10·68	11·60	12·50	13·37	..	..	..	5¾
5⅞	3·55	4·69	5·79	6·88	7·93	8·96	9·96	10·94	11·89	12·81	13·71	..	..	..	5⅞
6	3·63	4·79	5·92	7·03	8·11	9·17	10·20	11·20	12·17	13·13	14·05	14·95	..	..	6
6⅛	3·71	4·90	6·05	7·19	8·29	9·38	10·43	11·46	12·46	13·44	14·39	15·31	..	..	6⅛
6¼	3·79	5·00	6·18	7·34	8·48	9·58	10·66	11·72	12·75	13·75	14·73	15·68	..	..	6¼
6⅜	3·87	5·10	6·32	7·50	8·66	9·79	10·90	11·98	13·03	14·06	15·07	16·04	..	..	6⅜
6½	3·95	5·21	6·45	7·66	8·84	10·00	11·13	12·24	13·32	14·38	15·40	16·41	17·38	..	6½
6⅝	4·02	5·31	6·58	7·81	9·02	10·21	11·37	12·50	13·61	14·69	15·74	16·77	17·77	..	6⅝
6¾	4·10	5·42	6·71	7·97	9·21	10·42	11·60	12·76	13·89	15·00	16·08	17·14	18·16	..	6¾
6⅞	4·18	5·52	6·84	8·13	9·39	10·63	11·84	13·02	14·18	15·31	16·42	17·50	18·55	..	6⅞

(COPYRIGHT.)

WEIGHTS OF ANGLE L IRON IN LBS. PER LINEAL FOOT—*continued.*

Breadths of flanges added. (ins.)	Thickness in Fractions of an inch.														Breadths of flanges added. (ins.)
	3/16	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	11/16	3/4	13/16	7/8	15/16	1	
7	4·26	5·63	6·97	8·28	9·57	10·83	12·07	13·28	14·47	15·63	16·76	17·86	18·95	20·00	7
7 1/8	4·34	5·73	7·10	8·44	9·75	11·04	12·30	13·54	14·75	15·94	17·10	18·23	19·34	20·42	7 1/8
7 1/4	4·41	5·83	7·23	8·59	9·93	11·25	12·54	13·80	15·04	16·25	17·43	18·59	19·73	20·83	7 1/4
7 3/8	4·49	5·94	7·36	8·75	10·12	11·46	12·77	14·06	15·33	16·56	17·77	18·96	20·12	21·25	7 3/8
7 1/2	4·57	6·04	7·49	8·91	10·30	11·67	13·01	14·32	15·61	16·88	18·11	19·32	20·51	21·67	7 1/2
7 5/8	4·65	6·15	7·62	9·06	10·48	11·88	13·24	14·58	15·90	17·19	18·45	19·69	20·90	22·08	7 5/8
7 3/4	4·73	6·25	7·75	9·22	10·66	12·08	13·48	14·84	16·18	17·50	18·79	20·05	21·29	22·50	7 3/4
7 7/8	4·80	6·35	7·88	9·38	10·85	12·29	13·71	15·10	16·47	17·81	19·13	20·42	21·68	22·92	7 7/8
8	4·88	6·46	8·01	9·53	11·03	12·50	13·95	15·36	16·76	18·13	19·47	20·78	22·07	23·33	8
8 1/8	4·96	6·56	8·14	9·69	11·21	12·71	14·18	15·63	17·04	18·44	19·80	21·15	22·46	23·75	8 1/8
8 1/4	5·04	6·67	8·27	9·84	11·39	12·92	14·41	15·89	17·33	18·75	20·14	21·51	22·85	24·17	8 1/4
8 3/8	5·12	6·77	8·40	10·00	11·58	13·13	14·65	16·15	17·62	19·06	20·48	21·87	23·24	24·58	8 3/8
8 1/2	5·20	6·88	8·53	10·16	11·76	13·33	14·88	16·41	17·90	19·38	20·82	22·24	23·63	25·00	8 1/2
8 5/8	5·27	6·98	8·66	10·31	11·94	13·54	15·12	16·67	18·19	19·69	21·16	22·60	24·02	25·42	8 5/8
8 3/4	5·35	7·08	8·79	10·47	12·12	13·75	15·35	16·93	18·48	20·00	21·50	22·97	24·41	25·83	8 3/4
8 7/8	5·43	7·19	8·92	10·63	12·30	13·96	15·59	17·19	18·76	20·31	21·84	23·33	24·80	26·25	8 7/8
9	5·51	7·29	9·05	10·78	12·49	14·17	15·82	17·45	19·05	20·63	22·17	23·70	25·20	26·67	9
9 1/8	5·59	7·40	9·18	10·94	12·67	14·38	16·05	17·71	19·34	20·94	22·51	24·06	25·59	27·08	9 1/8
9 1/4	5·66	7·50	9·31	11·09	12·85	14·58	16·29	17·97	19·62	21·25	22·85	24·43	25·98	27·50	9 1/4
9 3/8	5·74	7·60	9·44	11·25	13·03	14·79	16·52	18·23	19·91	21·56	23·19	24·79	26·37	27·92	9 3/8
9 1/2	5·82	7·71	9·57	11·41	13·22	15·00	16·76	18·49	20·19	21·88	23·53	25·16	26·76	28·33	9 1/2
9 5/8	5·90	7·81	9·70	11·56	13·40	15·21	16·99	18·75	20·48	22·19	23·87	25·52	27·15	28·75	9 5/8

(COPYRIGHT.)

WEIGHTS OF ANGLE L IRON IN LBS. PER LINEAL FOOT—*continued.*

Breadths of flanges added. (ins.)	Thickness in Fractions of an inch.														Breadths of flanges added. (ins.)
	3/16	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	11/16	3/4	13/16	7/8	15/16	1	
9¾	5·98	7·92	9·83	11·72	13·58	15·42	17·23	19·01	20·77	22·50	24·21	25·88	27·54	29·17	9¾
9⅞	6·05	8·02	9·96	11·88	13·76	15·63	17·46	19·27	21·05	22·81	24·54	26·25	27·93	29·58	9⅞
10	6·13	8·13	10·09	12·03	13·95	15·83	17·70	19·53	21·34	23·13	24·88	26·61	28·32	30·00	10
10⅛	6·21	8·23	10·22	12·19	14·13	16·04	17·93	19·79	21·63	23·44	25·22	26·98	28·71	30·42	10⅛
10¼	6·29	8·33	10·35	12·34	14·31	16·25	18·16	20·05	21·91	23·75	25·56	27·34	29·10	30·83	10¼
10⅜	6·37	8·44	10·48	12·50	14·49	16·46	18·40	20·31	22·20	24·06	25·90	27·71	29·49	31·25	10⅜
10½	6·45	8·54	10·61	12·66	14·67	16·67	18·63	20·57	22·49	24·38	26·24	28·07	29·88	31·67	10½
10⅝	6·52	8·65	10·74	12·81	14·86	16·88	18·87	20·83	22·77	24·69	26·58	28·44	30·27	32·08	10⅝
10¾	6·60	8·75	10·87	12·97	15·04	17·08	19·10	21·09	23·06	25·00	26·91	28·80	30·66	32·50	10¾
10⅞	6·68	8·85	11·00	13·13	15·22	17·29	19·34	21·35	23·35	25·31	27·25	29·17	31·05	32·92	10⅞
11	6·76	8·96	11·13	13·28	15·40	17·50	19·57	21·61	23·63	25·63	27·59	29·53	31·45	33·33	11
11⅛	..	9·06	11·26	13·44	15·59	17·71	19·80	21·88	23·92	25·94	27·93	29·90	31·84	33·75	11⅛
11¼	..	9·17	11·39	13·59	15·77	17·92	20·04	22·14	24·21	26·25	28·27	30·26	32·23	34·17	11¼
11⅜	..	9·27	11·52	13·75	15·95	18·13	20·27	22·40	24·49	26·56	28·61	30·63	32·62	34·58	11⅜
11½	..	9·38	11·65	13·91	16·13	18·33	20·51	22·66	24·78	26·88	28·95	30·99	33·01	35·00	11½
11⅝	..	..	11·78	14·06	16·32	18·54	20·74	22·92	25·06	27·19	29·28	31·35	33·40	35·42	11⅝
11¾	..	..	11·91	14·22	16·50	18·75	20·98	23·18	25·35	27·50	29·62	31·72	33·79	35·83	11¾
11⅞	..	..	12·04	14·38	16·68	18·96	21·21	23·44	25·64	27·81	29·96	32·08	34·18	36·25	11⅞
12	..	..	12·17	14·53	16·86	19·17	21·45	23·70	25·92	28·13	30·30	32·45	34·57	36·67	12
12⅛	..	..	..	14·69	17·04	19·38	21·68	23·96	26·21	28·44	30·64	32·81	34·96	37·08	12⅛
12¼	..	..	..	14·84	17·23	19·58	21·91	24·22	26·50	28·75	30·98	33·18	35·35	37·50	12¼
12⅜	..	..	..	15·00	17·41	19·79	22·15	24·48	26·78	29·06	31·32	33·54	35·74	37·92	12⅜

(COPYRIGHT.)

WEIGHTS OF ANGLE L IRON IN LBS. PER LINEAL FOOT—*continued.*

Breadths of flanges added. (ins.)	Thickness in Fractions of an inch.													Breadths of flanges added. (ins.)
	3/16	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	11/16	3/4	13/16	7/8	15/16	1	
12½	..	..	..	15·16	17·59	20·00	22·38	24·74	27·07	29·38	31·65	33·91	36·13	38·33	12½
12⅝	..	..	..	..	17·77	20·21	22·62	25·00	27·36	29·69	31·99	34·27	36·52	38·75	12⅝
12¾	..	..	..	..	17·96	20·42	22·85	25·26	27·64	30·00	32·33	34·64	36·91	39·17	12¾
12⅞	..	..	..	..	18·14	20·63	23·09	25·52	27·93	30·31	32·67	35·00	37·30	39·58	12⅞
13	..	..	..	..	18·32	20·83	23·32	25·78	28·22	30·63	33·01	35·36	37·70	40·00	13
13⅛	..	..	..	..	..	21·04	23·55	26·04	28·50	30·94	33·35	35·73	38·09	40·42	13⅛
13¼	..	..	..	..	..	21·25	23·79	26·30	28·79	31·25	33·68	36·09	38·48	40·83	13¼
13⅜	..	..	..	..	..	21·46	24·02	26·56	29·08	31·56	34·02	36·46	38·87	41·25	13⅜
13½	..	..	..	..	..	21·67	24·26	26·82	29·36	31·88	34·36	36·82	39·26	41·67	13½
13⅝	..	..	..	..	..	21·88	24·49	27·08	29·65	32·19	34·70	37·19	39·65	42·08	13⅝
13¾	..	..	..	..	..	22·08	24·73	27·34	29·93	32·50	35·04	37·55	40·04	42·50	13¾
13⅞	..	..	..	..	..	22·29	24·96	27·60	30·22	32·81	35·38	37·92	40·43	42·92	13⅞
14	..	..	..	..	..	22·50	25·20	27·86	30·51	33·13	35·72	38·28	40·82	43·33	14
14⅛	..	..	..	..	..	22·71	25·43	28·12	30·79	33·44	36·05	38·65	41·21	43·75	14⅛
14¼	..	..	..	..	..	22·92	25·66	28·39	31·08	33·75	36·39	39·01	41·60	44·17	14¼
14⅜	..	..	..	..	..	23·13	25·90	28·65	31·37	34·06	36·73	39·38	41·99	44·58	14⅜
14½	..	..	..	..	..	23·33	26·13	28·91	31·65	34·38	37·07	39·74	42·38	45·00	14½
14⅝	..	..	..	..	..	23·51	26·37	29·17	31·94	34·69	37·41	40·10	42·77	45·42	14⅝
14¾	..	..	..	..	..	23·75	26·60	29·43	32·23	35·00	37·75	40·47	43·16	45·83	14¼
14⅞	..	..	..	..	..	23·96	26·84	29·69	32·51	35·31	38·09	40·85	43·55	46·25	14⅞
15	..	..	..	..	..	24·17	27·07	29·95	32·80	35·63	38·42	41·20	43·95	46·67	15

(COPYRIGHT.)

WEIGHTS OF TEE T IRON IN LBS. PER LINEAL FOOT.

Extreme breadth & depth of tee added (ins.)	Thickness in Fractions of an inch.														Extreme breadth & depth of tee added (ins.)
	3/16	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	11/16	3/4	13/16	7/8	15/16	1	
2	1·16	1·51	1·83	2·13	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2
2 1/8	1·24	1·61	1·96	2·29	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2 1/8
2 1/4	1·32	1·72	2·09	2·44	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2 1/4
2 3/8	1·40	1·82	2·22	2·60	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2 3/8
2 1/2	1·48	1·93	2·35	2·76	3·15	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2 1/2
2 5/8	1·55	2·03	2·48	2·91	3·33	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2 5/8
2 3/4	1·63	2·13	2·61	3·07	3·51	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2 3/4
2 7/8	1·71	2·23	2·74	3·23	3·69	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2 7/8
3	1·79	2·34	2·87	3·38	3·88	4·35	..	..	..	..	..	..	..	..	3
3 1/8	1·87	2·45	3·00	3·54	4·06	4·56	..	..	..	..	..	..	..	..	3 1/8
3 1/4	1·94	2·55	3·13	3·69	4·24	4·76	..	..	..	..	..	..	..	..	3 1/4
3 3/8	2·02	2·65	3·26	3·85	4·42	4·97	..	..	..	..	..	..	..	..	3 3/8
3 1/2	2·10	2·76	3·39	4·01	4·61	5·18	5·74	..	..	..	..	..	..	..	3 1/2
3 5/8	2·18	2·86	3·52	4·16	4·79	5·39	5·97	..	..	..	..	..	..	..	3 5/8
3 3/4	2·26	2·97	3·65	4·32	4·97	5·60	6·21	..	..	..	..	..	..	..	3 3/4
3 7/8	2·33	3·07	3·78	4·48	5·15	5·81	6·44	..	..	..	..	..	..	..	3 7/8
4	2·41	3·18	3·91	4·63	5·34	6·01	6·68	7·31	..	..	..	..	..	..	4
4 1/8	2·49	3·28	4·04	4·79	5·52	6·22	6·91	7·57	..	..	..	..	..	..	4 1/8
4 1/4	2·57	3·38	4·17	4·94	5·70	6·43	7·14	7·83	..	..	..	..	..	..	4 1/4
4 3/8	2·65	3·49	4·30	5·10	5·88	6·64	7·38	8·09	..	..	..	..	..	..	4 3/8
4 1/2	2·73	3·59	4·43	5·26	6·06	6·85	7·61	8·35	9·08	..	..	..	..	..	4 1/2

(COPYRIGHT.)

WEIGHTS OF TEE T IRON IN LBS. PER LINEAL FOOT—*continued.*

Extreme breadth & depth of tee added (ins.)	Thickness in Fractions of an inch.														Extreme breadth & depth of tee added (ins.)
	3/16	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	11/16	3/4	13/16	7/8	15/16	1	
4 5/8	2·80	3·70	4·56	5·41	6·25	7·06	7·85	8·61	9·36	..	..	..	..	..	4 5/8
4 3/4	2·88	3·80	4·69	5·57	6·43	7·26	8·08	8·87	9·65	..	..	..	..	..	4 3/4
4 7/8	2·96	3·90	4·82	5·73	6·61	7·47	8·32	9·13	9·94	..	..	..	..	..	4 7/8
5	3·04	4·01	4·95	5·88	6·79	7·68	8·55	9·39	10·22	11·04	..	..	..	..	5
5 1/8	3·12	4·11	5·08	6·04	6·98	7·89	8·78	9·66	10·51	11·35	..	..	..	..	5 1/8
5 1/4	3·19	4·22	5·21	6·19	7·16	8·10	9·02	9·92	10·80	11·66	..	..	..	..	5 1/4
5 3/8	3·27	4·32	5·34	6·35	7·34	8·31	9·25	10·18	11·08	11·97	..	..	..	..	5 3/8
5 1/2	3·35	4·43	5·47	6·51	7·52	8·51	9·49	10·44	11·37	12·29	13·18	..	..	..	5 1/2
5 5/8	3·43	4·53	5·60	6·66	7·71	8·72	9·72	10·70	11·66	12·60	13·51	..	.	..	5 5/8
5 3/4	3·51	4·63	5·73	6·82	7·89	8·93	9·96	10·96	11·94	12·91	13·85	..	..	..	5 3/4
5 7/8	3·58	4·74	5·86	6·98	8·07	9·14	10·19	11·22	12·23	13·22	14·19	..	..	..	5 7/8
6	3·66	4·84	5·99	7·13	8·25	9·35	10·43	11·48	12·51	13·54	14·53	15·51	..	..	6
6 1/8	3·74	4·95	6·12	7·29	8·43	9·56	10·66	11·74	12·80	13·85	14·87	15·87	..	..	6 1/8
6 1/4	3·82	5·05	6·25	7·44	8·62	9·76	10·89	12·00	13·09	14·16	15·21	16·24	..	..	6 1/4
6 3/8	3·90	5·15	6·39	7·60	8·80	9·97	11·13	12·26	13·37	14·47	15·55	16·60	..	..	6 3/8
6 1/2	3·98	5·26	6·52	7·76	8·98	10·18	11·36	12·52	13·66	14·79	15·88	16·97	18·02	..	6 1/2
6 5/8	4·05	5·36	6·65	7·91	9·16	10·39	11·60	12·78	13·95	15·10	16·22	17·33	18·41	..	6 5/8
6 3/4	4·13	5·47	6·78	8·07	9·35	10·60	11·83	13·04	14·23	15·41	16·56	17·70	18·80	..	6 3/4
6 7/8	4·21	5·57	6·91	8·23	9·53	10·81	12·07	13·30	14·52	15·72	16·90	18·06	19·19	..	6 7/8
7	4·29	5·68	7·04	8·38	9·71	11·01	12·30	13·56	14·81	16·04	17·24	18·42	19·59	20·73	7
7 1/8	4·37	5·78	7·17	8·54	9·89	11·22	12·53	13·82	15·09	16·35	17·58	18·79	19·98	21·15	7 1/8

(COPYRIGHT.)

WEIGHTS OF TEE T IRON IN LBS. PER LINEAL FOOT—*continued.*

Extreme breadth & depth of tee added (ins.)	Thickness in Fractions of an inch.														Extreme breadth & depth of tee added (ins.)
	3/16	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	11/16	3/4	13/16	7/8	15/16	1	
7¼	4·44	5·88	7·30	8·69	10·07	11·43	12·77	14·08	15·38	16·66	17·91	19·15	20·37	21·56	7¼
7⅜	4·52	5·99	7·43	8·85	10·26	11·64	13·00	14·34	15·67	16·97	18·25	19·52	20·76	21·98	7⅜
7½	4·60	6·09	7·56	9·01	10·44	11·85	13·24	14·60	15·95	17·29	18·59	19·88	21·15	22·40	7½
7⅝	4·68	6·20	7·69	9·16	10·62	12·06	13·47	14·86	16·24	17·60	18·93	20·25	21·54	22·81	7⅝
7¾	4·76	6·30	7·82	9·32	10·80	12·26	13·71	15·12	16·52	17·91	19·27	20·61	21·93	23·23	7¾
7⅞	4·83	6·40	7·95	9·48	10·99	12·47	13·94	15·38	16·81	18·22	19·61	20·98	22·32	23·65	7⅞
8	4·91	6·51	8·08	9·63	11·17	12·68	14·18	15·64	17·10	18·54	19·95	21·34	22·71	24·06	8
8⅛	4·99	6·61	8·21	9·79	11·35	12·89	14·41	15·91	17·38	18·85	20·28	21·71	23·10	24·48	8⅛
8¼	5·07	6·72	8·34	9·94	11·53	13·10	14·64	16·17	17·67	19·16	20·62	22·07	23·49	24·90	8¼
8⅜	5·15	6·82	8·47	10·10	11·72	13·31	14·88	16·43	17·96	19·47	20·96	22·43	23·88	25·31	8⅜
8½	5·23	6·93	8·60	10·26	11·90	13·51	15·11	16·69	18·24	19·79	21·30	22·80	24·27	25·73	8½
8⅝	5·30	7·03	8·73	10·41	12·08	13·72	15·35	16·95	18·53	20·10	21·64	23·16	24·66	26·15	8⅝
8¾	5·38	7·13	8·86	10·57	12·26	13·93	15·58	17·21	18·82	20·41	21·98	23·53	25·05	26·56	8¾
8⅞	5·46	7·24	8·99	10·73	12·44	14·14	15·82	17·47	19·10	20·52	22·32	23·89	25·44	26·98	8⅞
9	5·54	7·34	9·12	10·88	12·63	14·35	16·05	17·73	19·39	21·04	22·65	24·26	25·84	27·40	9
9⅛	5·62	7·45	9·25	11·04	12·81	14·56	16·28	17·99	19·68	21·35	22·99	24·62	26·23	27·81	9⅛
9¼	5·69	7·55	9·38	11·19	12·99	14·76	16·52	18·25	19·96	21·66	23·33	24·99	26·62	28·23	9¼
9⅜	5·77	7·65	9·51	11·35	13·17	14·97	16·75	18·51	20·25	21·97	23·67	25·35	27·01	28·65	9⅜
9½	5·85	7·76	9·64	11·51	13·36	15·18	16·99	18·77	20·53	22·29	24·01	25·72	27·40	29·06	9½
9⅝	5·93	7·86	9·77	11·66	13·54	15·39	17·22	19·03	20·82	22·60	24·35	26·08	27·79	29·48	9⅝
9¾	6·01	7·97	9·90	11·82	13·72	15·60	17·46	19·29	21·11	22·91	24·69	26·44	28·18	29·90	9¾

(COPYRIGHT.)

WEIGHTS OF TEE T IRON IN LBS. PER LINEAL FOOT—*continued.*

Extreme breadth & depth of tee added (ins.)	Thickness in Fractions of an inch.														Extreme breadth & depth of tee added (ins.)
	3/16	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	11/16	3/4	13/16	7/8	15/16	1	
9⅞	6·08	8·07	10·03	11·98	13·90	15·81	17·69	19·55	21·39	23·22	25·02	26·81	28·57	30·31	9⅞
10	6·16	8·18	10·16	12·13	14·09	16·01	17·93	19·81	21·68	23·54	25·36	27·17	28·96	30·73	10
10⅛	6·24	8·28	10·29	12·29	14·27	16·22	18·16	20·07	21·97	23·85	25·70	27·54	29·35	31·15	10⅛
10¼	6·32	8·38	10·42	12·44	14·45	16·43	18·39	20·33	22·25	24·16	26·04	27·90	29·74	31·56	10¼
10⅜	6·40	8·49	10·55	12·60	14·63	16·64	18·63	20·59	22·54	24·47	26·38	28·27	30·13	31·98	10⅜
10½	6·48	8·59	10·68	12·76	14·81	16·85	18·86	20·85	22·83	24·79	26·72	28·63	30·52	32·40	10½
10⅝	6·55	8·70	10·81	12·91	15·00	17·06	19·10	21·11	23·11	25·10	27·06	29·00	30·91	32·81	10⅝
10¾	6·63	8·80	10·94	13·07	15·18	17·26	19·33	21·37	23·40	25·41	27·39	29·36	31·30	33·23	10¾
10⅞	6·71	8·90	11·07	13·23	15·36	17·47	19·57	21·63	23·69	25·72	27·73	29·73	31·69	33·65	10⅞
11	6·79	9·01	11·20	13·38	15·54	17·68	19·80	21·89	23·97	26·01	28·07	30·09	32·09	34·06	11
11⅛	..	9·11	11·33	13·54	15·73	17·89	20·03	22·16	24·26	26·35	28·41	30·46	32·48	34·48	11⅛
11¼	..	9·22	11·46	13·69	15·91	18·10	20·27	22·42	24·55	26·66	28·75	30·82	32·87	34·90	11¼
11⅜	..	9·32	11·59	13·85	16·09	18·31	20·50	22·68	24·83	26·97	29·09	31·19	33·26	35·31	11⅜
11½	..	9·43	11·72	14·01	16·27	18·51	20·74	22·94	25·12	27·29	29·43	31·55	33·65	35·73	11½
11⅝	..	..	11·85	14·16	16·46	18·72	20·97	23·20	25·40	27·60	29·76	31·91	34·04	36·15	11⅝
11¾	..	..	11·98	14·32	16·64	18·93	21·21	23·46	25·69	27·91	30·10	32·28	34·43	36·56	11¾
11⅞	..	..	12·11	14·48	16·82	19·14	21·44	23·72	25·98	28·22	30·44	32·64	34·82	36·98	11⅞
12	..	..	12·24	14·63	17·00	19·35	21·68	23·98	26·26	28·54	30·78	33·01	35·21	37·40	12
12⅛	..	..	..	14·79	17·18	19·56	21·91	24·24	26·55	28·85	31·12	33·37	35·60	37·81	12⅛
12¼	..	..	..	14·94	17·37	19·76	22·14	24·50	26·84	29·16	31·46	33·74	35·99	38·23	12¼
12⅜	..	..	..	15·10	17·55	19·97	22·38	24·76	27·12	29·47	31·80	34·10	36·38	38·65	12⅜

(COPYRIGHT.)

WEIGHTS OF TEE T IRON IN LBS. PER LINEAL FOOT—*continued.*

Extreme breadth & depth of tee added (ins.)	Thickness in Fractions of an inch.														Extreme breadth & depth of tee added (ins.)
	3/16	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	11/16	3/4	13/16	7/8	15/16	1	
12½	..	..	..	15·26	17·73	20·18	22·61	25·02	27·41	29·79	32·13	34·47	36·77	39·06	12½
12⅝	..	..	..	..	17·91	20·39	22·85	25·28	27·70	30·10	32·47	34·83	37·16	39·48	12⅝
12¾	..	..	..	..	18·10	20·60	23·08	25·54	27·98	30·41	32·81	35·20	37·55	39·90	12¾
12⅞	..	..	..	..	18·28	20·81	23·32	25·80	28·27	30·72	33·15	35·56	37·94	40·31	12⅞
13	..	..	..	..	18·46	21·01	23·55	26·06	28·56	31·04	33·49	35·92	38·34	40·73	13
13⅛	..	..	..	..	..	21·22	23·78	26·32	28·84	31·35	33·83	36·29	38·73	41·15	13⅛
13¼	..	..	..	..	..	21·43	24·02	26·58	29·13	31·66	34·16	36·65	39·12	41·56	13¼
13⅜	..	..	..	..	..	21·64	24·25	26·84	29·42	31·97	34·50	37·02	39·51	41·98	13⅜
13½	..	..	..	..	..	21·85	24·49	27·10	29·70	32·29	34·84	37·38	39·90	42·40	13½
13⅝	..	..	..	..	..	22·06	24·72	27·36	29·99	32·60	35·18	37·75	40·29	42·81	13⅝
13¾	..	..	..	..	..	22·26	24·96	27·62	30·27	32·91	35·52	38·11	40·68	43·23	13¾
13⅞	..	..	..	..	..	22·47	25·19	27·88	30·56	33·22	35·86	38·48	41·07	43·65	13⅞
14	..	..	..	..	..	22·68	25·43	28·14	30·85	33·54	36·20	38·84	41·46	44·06	14
14⅛	..	..	..	..	..	22·89	25·66	28·40	31·13	33·85	36·53	39·21	41·85	44·48	14⅛
14¼	..	..	..	..	..	23·10	25·89	28·67	31·42	34·16	36·87	39·57	42·24	44·90	14¼
14⅜	..	..	..	..	..	23·31	26·13	28·93	31·71	34·47	37·21	39·94	42·63	45·31	14⅜
14½	..	..	..	..	..	23·51	26·36	29·19	31·99	34·79	37·55	40·30	43·02	45·73	14½
14⅝	..	..	..	..	..	23·72	26·60	29·45	32·28	35·10	37·89	40·66	43·41	46·15	14⅝
14¾	..	..	..	..	..	23·93	26·83	29·71	32·57	35·41	38·23	41·03	43·80	46·56	14¾
14⅞	..	..	..	..	..	24·14	27·07	29·97	32·85	35·72	38·57	41·39	44·19	46·98	14⅞
15	..	..	..	..	..	24·35	27·30	30·23	33·14	36·04	38·90	41·76	44·59	47·40	15

(COPYRIGHT.)

WEIGHTS OF ZED ⌐ IRON IN LBS. PER LINEAL FOOT.

Extreme depth of zed with breadth of both flanges added. (ins.)	Thickness in Fractions of an inch.																Extreme depth of zed with breadth of both flanges added. (ins.)
	1/16	1/8	3/16	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	11/16	3/4	13/16	7/8	15/16	1	
2	·39	·73	1·02	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2
2¼	·44	·83	1·17	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2¼
2½	·49	·94	1·33	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2½
2¾	·55	1·04	1·48	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2¾
3	·60	1·15	1·64	2·08	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3
3¼	·65	1·25	1·80	2·29	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3¼
3½	·70	1·35	1·95	2·50	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3½
3¾	·76	1·46	2·11	2·71	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3¾
4	·81	1·56	2·27	2·92	3·52	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4
4¼	..	1·67	2·42	3·12	3·78	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4¼
4½	..	1·77	2·58	3·33	4·04	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4½
4¾	..	1·87	2·73	3·54	4·30	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4¾
5	..	1·98	2·89	3·75	4·56	5·31	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	5
5¼	..	2·08	3·05	3·96	4·82	5·62	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	5¼
5½	..	2·19	3·20	4·17	5·08	5·94	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	5½
5¾	..	2·29	3·36	4·37	5·34	6·25	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	5¾
6	..	2·40	3·52	4·58	5·60	6·56	7·47	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6
6¼	..	2·50	3·67	4·79	5·86	6·87	7·84	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6¼
6½	..	2·60	3·83	5·00	6·12	7·19	8·20	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6½
6¾	..	2·71	3·98	5·21	6·38	7·50	8·57	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6¾

(COPYRIGHT.)

WEIGHTS OF ZED ⌊ IRON IN LBS. PER LINEAL FOOT—*continued.*

Extreme depth of zed with breadth of both flanges added. (ins.)	Thickness in Fractions of an inch.																Extreme depth of zed with breadth of both flanges added. (ins.)
	1/16	1/8	3/16	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	11/16	3/4	13/16	7/8	15/16	1	
7	..	2·81	4·14	5·42	6·64	7·81	8·93	10·00	..	..	..	..	..	..	..	..	7
7¼	..	2·92	4·30	5·62	6·90	8·12	9·30	10·42	..	..	..	..	..	..	..	..	7¼
7½	..	3·02	4·45	5·83	7·16	8·44	9·66	10·83	..	..	..	..	..	..	..	..	7½
7¾	..	3·12	4·61	6·04	7·42	8·75	10·03	11·25	..	..	..	..	..	..	..	..	7¾
8	..	3·23	4·77	6·25	7·68	9·06	10·39	11·67	12·89	..	..	..	..	..	..	..	8
8¼	..	..	4·92	6·46	7·94	9·37	10·76	12·08	13·36	..	..	..	..	..	..	..	8¼
8½	..	..	5·08	6·67	8·20	9·69	11·12	12·50	13·83	..	..	..	..	..	..	..	8½
8¾	..	..	5·23	6·87	8·46	10·00	11·48	12·92	14·30	..	..	..	..	..	..	..	8¾
9	..	..	5·39	7·08	8·72	10·31	11·85	13·33	14·77	16·15	..	..	..	..	..	..	9
9¼	..	..	5·55	7·29	8·98	10·62	12·21	13·75	15·23	16·67	..	..	..	..	..	..	9¼
9½	..	..	5·70	7·50	9·24	10·94	12·58	14·17	15·70	17·19	..	..	..	..	..	..	9½
9¾	..	..	5·86	7·71	9·51	11·25	12·94	14·58	16·17	17·71	..	..	..	..	..	..	9¾
10	..	..	6·02	7·92	9·77	11·56	13·31	15·00	16·64	18·23	19·77	..	..	..	..	..	10
10¼	..	..	6·17	8·12	10·03	11·87	13·67	15·41	17·11	18·75	20·34	..	..	..	..	..	10¼
10½	..	..	6·33	8·33	10·29	12·19	14·04	15·83	17·58	19·27	20·91	..	..	..	..	..	10½
10¾	..	..	6·48	8·54	10·55	12·50	14·40	16·25	18·05	19·79	21·48	..	..	..	..	..	10¾
11	..	..	6·64	8·75	10·81	12·81	14·77	16·67	18·52	20·31	22·06	23·75	..	..	..	..	11
11¼	..	..	6·80	8·96	11·07	13·12	15·13	17·08	18·98	20·83	22·63	24·37	..	..	..	..	11¼
11½	..	..	6·95	9·17	11·33	13·44	15·49	17·50	19·45	21·35	23·20	25·00	..	..	..	..	11½
11¾	..	..	7·11	9·37	11·59	13·75	15·86	17·92	19·92	21·87	23·78	25·62	..	..	..	..	11¾

(COPYRIGHT.)

WEIGHTS OF ZED ⌊ IRON IN LBS. PER LINEAL FOOT—*continued.*

Extreme depth of zed with breadth of both flanges added. (ins.)	Thickness in Fractions of an inch.																Extreme depth of zed with breadth of both flanges added. (ins.)
	1/16	1/8	3/16	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	11/16	3/4	13/16	7/8	15/16	1	
12	..	..	7·3	9·58	11·85	14·06	16·22	18·33	20·39	22·40	24·35	26·25	28·10	..	..	..	12
12¼	..	..	..	9·79	12·11	14·37	16·59	18·75	20·86	22·92	24·92	26·87	28·78	..	..	..	12¼
12½	..	..	..	10·00	12·37	14·69	16·95	19·17	21·33	23·44	25·49	27·50	29·45	..	..	..	12½
12¾	..	..	..	10·21	12·63	15·00	17·32	19·58	21·80	23·96	26·07	28·12	30·13	..	..	..	12¾
13	..	..	..	10·42	12·89	15·31	17·68	20·00	22·27	24·48	26·64	28·75	30·81	32·8	..	..	13
13¼	..	..	..	10·62	13·15	15·62	18·05	20·42	22·73	25·00	27·21	29·37	31·48	33·5	..	..	13¼
13½	..	..	..	10·83	13·41	15·94	18·41	20·83	23·20	25·52	27·79	30·00	32·16	34·3	..	..	13½
13¾	..	..	..	11·04	13·67	16·25	18·78	21·25	23·67	26·04	28·36	30·62	32·84	35·0	..	..	13¾
14	..	..	..	11·25	13·93	16·56	19·14	21·67	24·14	26·56	28·93	31·25	33·52	35·7	37·9	..	14
14¼	..	..	..	11·46	14·19	16·87	19·51	22·08	24·61	27·08	29·51	31·87	34·19	36·5	38·7	..	14¼
14½	..	..	..	11·67	14·45	17·19	19·87	22·50	25·08	27·60	30·08	32·50	34·87	37·2	39·5	..	14½
14¾	..	..	..	11·87	14·71	17·50	20·23	22·92	25·55	28·12	30·65	33·12	35·55	37·9	40·2	..	14¾
15	..	..	..	12·08	14·97	17·81	20·60	23·33	26·02	28·65	31·22	33·75	36·22	38·7	41·0	43·3	15
15¼	..	..	..	12·29	15·23	18·12	20·96	23·75	26·48	29·17	31·80	34·37	36·90	39·4	41·8	44·2	15¼
15½	..	..	..	12·50	15·49	18·44	21·33	24·17	26·95	29·69	32·37	35·00	37·58	40·1	42·6	45·0	15½
15¾	..	..	..	12·71	15·76	18·75	21·69	24·58	27·42	30·21	32·94	35·62	38·26	40·8	43·4	45·8	15¾
16	..	..	..	12·92	16·02	19·06	22·06	25·00	27·89	30·73	33·52	36·25	38·93	41·6	44·1	46·7	16
16¼	..	..	..	..	16·28	19·37	22·42	25·42	28·36	31·25	34·09	36·87	39·61	42·3	44·9	47·5	16¼
16½	..	..	..	..	16·54	19·69	22·79	25·83	28·83	31·77	34·66	37·50	40·29	43·0	45·7	48·3	16½
16¾	..	..	..	..	16·80	20·00	23·15	26·25	29·30	32·29	35·23	38·12	40·96	43·7	46·5	49·2	16¾

(COPYRIGHT.)

WEIGHTS OF ZED ⌐ IRON IN LBS. PER LINEAL FOOT—*continued.*

Extreme depth of zed with breadth of both flanges added. (ins.)	Thickness in Fractions of an inch.																Extreme depth of zed with breadth of both flanges added. (ins.)
	1/16	1/8	3/16	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	11/16	3/4	13/16	7/8	15/16	1	
17	..	..	..	..	17·06	20·31	23·52	26·67	29·77	32·81	35·81	38·75	41·64	44·48	47·27	50·00	17
17¼	..	..	..	..	17·32	20·62	23·88	27·08	30·23	33·33	36·38	39·37	42·32	45·21	48·05	50·83	17¼
17½	..	..	..	..	17·58	20·94	24·24	27·50	30·70	33·85	36·95	40·00	42·99	45·94	48·83	51·67	17½
17¾	..	..	..	..	17·84	21·25	24·61	27·92	31·17	34·37	37·53	40·62	43·67	46·67	49·61	52·50	17¾
18	..	..	..	..	18·10	21·56	24·97	28·33	31·64	34·90	38·10	41·25	44·35	47·40	50·39	53·33	18
18¼	..	..	..	..	18·36	21·87	25·34	28·75	32·11	35·42	38·67	41·87	45·02	48·12	51·17	54·17	18¼
18½	..	..	..	..	18·62	22·19	25·70	29·17	32·58	35·94	39·24	42·50	45·70	48·85	51·95	55·00	18½
18¾	..	..	..	..	18·88	22·50	26·07	29·58	33·05	36·46	39·82	43·12	46·38	49·58	52·73	55·83	18¾
19	..	..	..	..	19·14	22·81	26·43	30·00	33·52	36·98	40·39	43·75	47·06	50·31	53·52	56·67	19
19¼	..	..	..	..	19·40	23·12	26·80	30·42	33·98	37·50	40·96	44·37	47·73	51·04	54·30	57·50	19¼
19½	..	..	..	..	19·66	23·44	27·16	30·83	34·45	38·02	41·54	45·00	48·41	51·77	55·08	58·33	19½
19¾	..	..	..	..	19·92	23·75	27·53	31·25	34·92	38·54	42·11	45·62	49·09	52·50	55·86	59·17	19¾
20	..	..	..	..	20·18	24·06	27·89	31·67	35·39	39·06	42·68	46·25	49·77	53·23	56·64	60·00	20
20¼	..	..	..	..	..	24·37	28·26	32·08	35·86	39·58	43·26	46·87	50·44	53·96	57·42	60·83	20¼
20½	..	..	..	..	..	24·69	28·62	32·50	36·33	40·10	43·83	47·50	51·12	54·69	58·20	61·67	20½
20¾	..	..	..	..	..	25·00	28·98	32·92	36·80	40·62	44·40	48·12	51·80	55·42	58·98	62·50	20¾
21	..	..	..	..	..	25·31	29·35	33·33	37·27	41·15	44·97	48·75	52·47	56·15	59·77	63·33	21
21¼	..	..	..	..	..	25·62	29·71	33·75	37·73	41·67	45·55	49·37	53·15	56·87	60·55	64·17	21¼
21½	..	..	..	..	..	25·94	30·08	34·17	38·20	42·19	46·12	50·00	53·83	57·60	61·33	65·00	21½
21¾	..	..	..	..	..	26·25	30·44	34·58	38·67	42·71	46·69	50·62	54·51	58·33	62·11	65·83	21¾

(COPYRIGHT.)

WEIGHTS OF ZED ⌊ IRON IN LBS. PER LINEAL FOOT—*continued.*

Extreme depth of zed with breadth of both flanges added. (ins.)	Thickness in Fractions of an inch.																Extreme depth of zed with breadth of both flanges added. (ins.)
	1/16	1/8	3/16	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	11/16	3/4	13/16	7/8	15/16	1	
22	..	..	..	..	..	26·56	30·81	35·00	39·14	43·23	47·27	51·25	55·18	59·06	62·89	66·67	22
22¼	..	..	..	..	..	26·87	31·17	35·42	39·61	43·75	47·84	51·87	55·85	59·79	63·67	67·50	22¼
22½	..	..	..	..	..	27·19	31·54	35·83	40·08	44·27	48·41	52·50	56·54	60·52	64·45	68·33	22½
22¾	..	..	..	..	..	27·50	31·90	36·25	40·55	44·79	48·98	53·12	57·21	61·25	65·23	69·17	22¾
23	..	..	..	..	..	27·81	32·27	36·67	41·02	45·31	49·56	53·75	57·89	61·98	66·02	70·00	23
23¼	..	..	..	..	..	28·12	32·63	37·08	41·48	45·83	50·13	54·37	58·57	62·71	66·80	70·83	23¼
23½	..	..	..	..	..	28·44	32·99	37·50	41·95	46·35	50·70	55·00	59·24	63·44	67·58	71·67	23½
23¾	..	..	..	..	..	28·75	33·36	37·92	42·42	46·87	51·28	55·62	59·92	64·17	68·36	72·50	23¾
24	..	..	..	..	..	29·06	33·72	38·33	42·89	47·40	51·85	56·25	60·60	64·90	69·14	73·33	24
24¼	..	..	..	..	..	..	34·09	38·75	43·36	47·92	52·42	56·87	61·28	65·62	69·92	74·17	24¼
24½	..	..	..	..	..	..	34·45	39·17	43·83	48·44	52·99	57·50	61·95	66·35	70·70	75·00	24½
24¾	..	..	..	..	..	..	34·82	39·58	44·30	48·96	53·57	58·12	62·63	67·08	71·48	75·83	24¾
25	..	..	..	..	..	..	35·18	40·00	44·77	49·48	54·14	58·75	63·31	67·81	72·27	76·67	25
25¼	..	..	..	..	..	..	35·55	40·42	45·23	50·00	54·71	59·37	63·98	68·54	73·05	77·50	25¼
25½	..	..	..	..	..	..	35·91	40·83	45·70	50·52	55·29	60·00	64·66	69·27	73·83	78·33	25½
25¾	..	..	..	..	..	..	36·28	41·25	46·17	51·04	55·86	60·62	65·34	70·00	74·61	79·17	25¾
26	..	..	..	..	..	..	36·64	41·67	46·64	51·56	56·43	61·25	66·02	70·73	75·39	80·00	26
26¼	..	..	..	..	..	..	37·01	42·08	47·11	52·08	57·01	61·87	66·69	71·46	76·17	80·83	26¼
26½	..	..	..	..	..	..	37·37	42·50	47·58	52·60	57·58	62·50	67·37	72·19	76·95	81·67	26½
26¾	..	..	..	..	..	..	37·73	42·92	48·05	53·12	58·15	63·12	68·05	72·92	77·73	82·50	26¾

(COPYRIGHT.)

WEIGHTS OF CHANNEL ⌊ IRON IN LBS. PER LINEAL FOOT.

Extreme width of channel with depth of both flanges added. (ins.)	Thickness in Fractions of an inch.																Extreme width of channel with depth of both flanges added. (ins.)
	1/16	1/8	3/16	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	11/16	3/4	13/16	7/8	15/16	1	
2	·39	·73	1·02	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2
2 1/8	·42	·78	1·09	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2 1/8
2 1/4	·44	·83	1·17	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2 1/4
2 3/8	·47	·89	1·25	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2 3/8
2 1/2	·49	·94	1·33	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2 1/2
2 5/8	·52	·99	1·41	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2 5/8
2 3/4	·55	1·04	1·48	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2 3/4
2 7/8	·57	1·09	1·56	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2 7/8
3	·60	1·15	1·64	2·08	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3
3 1/8	·62	1·20	1·72	2·19	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3 1/8
3 1/4	·65	1·25	1·80	2·29	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3 1/4
3 3/8	·68	1·30	1·87	2·40	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3 3/8
3 1/2	·70	1·35	1·95	2·50	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3 1/2
3 5/8	·73	1·41	2·03	2·60	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3 5/8
3 3/4	·76	1·46	2·11	2·71	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3 3/4
3 7/8	·78	1·51	2·19	2·81	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3 7/8
4	·81	1·56	2·27	2·92	3·52	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4
4 1/8	..	1·61	2·34	3·02	3·65	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4 1/8
4 1/4	..	1·67	2·42	3·12	3·78	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4 1/4
4 3/8	..	1·72	2·50	3·23	3·91	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4 3/8
4 1/2	..	1·77	2·58	3·33	4·04	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4 1/2
4 5/8	..	1·82	2·66	3·44	4·17	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4 5/8
4 3/4	..	1·87	2·73	3·54	4·30	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4 3/4

(COPYRIGHT.)

WEIGHTS OF CHANNEL ⊔ IRON IN LBS. PER LINEAL FOOT—*continued.*

Extreme width of channel with depth of both flanges added. (ins.)	Thickness in Fractions of an inch.																Extreme width of channel with depth of both flanges added. (ins.)
	1/16	1/8	3/16	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	11/16	3/4	13/16	7/8	15/16	1	
4 7/8	..	1·93	2·81	3·65	4·43	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4 7/8
5	..	1·98	2·89	3·75	4·56	5·31	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	5
5 1/8	..	2·03	2·97	3·85	4·69	5·47	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	5 1/8
5 1/4	..	2·08	3·05	3·96	4·82	5·62	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	5 1/4
5 3/8	..	2·14	3·12	4·06	4·95	5·78	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	5 3/8
5 1/2	..	2·19	3·20	4·17	5·08	5·94	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	5 1/2
5 5/8	..	2·24	3·28	4·27	5·21	6·09	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	5 5/8
5 3/4	..	2·29	3·36	4·37	5·34	6·25	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	5 3/4
5 7/8	..	2·34	3·44	4·48	5·47	6·41	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	5 7/8
6	..	2·40	3·52	4·58	5·60	6·56	7·47	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6
6 1/8	..	2·45	3·59	4·69	5·73	6·72	7·66	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6 1/8
6 1/4	..	2·50	3·67	4·79	5·86	6·87	7·84	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6 1/4
6 3/8	..	2·55	3·75	4·90	5·99	7·03	8·02	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6 3/8
6 1/2	..	2·60	3·83	5·00	6·12	7·19	8·20	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6 1/2
6 5/8	..	2·66	3·91	5·10	6·25	7·34	8·39	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6 5/8
6 3/4	..	2·71	3·98	5·21	6·38	7·50	8·57	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6 3/4
6 7/8	..	2·76	4·06	5·31	6·51	7·66	8·75	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6 7/8
7	..	2·81	4·14	5·42	6·64	7·81	8·93	10·00	..	..	..	..	..	..	..	..	7
7 1/8	..	2·86	4·22	5·52	6·77	7·97	9·11	10·21	..	..	..	..	..	..	..	..	7 1/8
7 1/4	..	2·92	4·30	5·62	6·90	8·12	9·30	10·42	..	..	..	..	..	..	..	..	7 1/4
7 3/8	..	2·97	4·37	5·73	7·03	8·28	9·48	10·62	..	..	..	..	..	..	..	..	7 3/8

(COPYRIGHT.)

WEIGHTS OF CHANNEL ⌊ IRON IN LBS. PER LINEAL FOOT—*continued.*

Extreme width of channel with depth of both flanges added. (ins.)	Thickness in Fractions of an inch.																Extreme width of channel with depth of both flanges added. (ins.)
	1/16	1/8	3/16	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	11/16	3/4	13/16	7/8	15/16	1	
7½	..	3·02	4·45	5·83	7·16	8·44	9·66	10·83	..	..	..	..	..	..	..	..	7½
7⅝	..	3·07	4·53	5·94	7·29	8·59	9·84	11·04	..	..	..	..	..	..	..	..	7⅝
7¾	..	3·12	4·61	6·04	7·42	8·75	10·03	11·25	..	..	..	..	..	..	..	..	7¾
7⅞	..	3·18	4·69	6·15	7·55	8·91	10·21	11·46	..	..	..	..	..	..	..	..	7⅞
8	..	3·23	4·77	6·25	7·68	9·06	10·39	11·67	12·89	..	..	..	..	..	..	..	8
8⅛	..	..	4·84	6·35	7·81	9·22	10·57	11·87	13·12	..	..	..	..	..	..	..	8⅛
8¼	..	..	4·92	6·46	7·94	9·37	10·76	12·08	13·36	..	..	..	..	..	..	..	8¼
8⅜	..	..	5·00	6·56	8·07	9·53	10·94	12·29	13·59	..	..	..	..	..	..	..	8⅜
8½	..	..	5·08	6·67	8·20	9·69	11·12	12·50	13·83	..	..	..	..	..	..	..	8½
8⅝	..	..	5·16	6·77	8·33	9·84	11·30	12·71	14·06	..	..	..	..	..	..	..	8⅝
8¾	..	..	5·23	6·87	8·46	10·00	11·48	12·92	14·30	..	..	..	..	..	..	..	8¾
8⅞	..	..	5·31	6·98	8·59	10·16	11·67	13·12	14·53	..	..	..	..	..	..	..	8⅞
9	..	..	5·39	7·08	8·72	10·31	11·85	13·33	14·77	16·15	..	..	..	..	..	..	9
9⅛	..	..	5·47	7·19	8·85	10·47	12·03	13·54	15·00	16·41	..	..	..	..	..	..	9⅛
9¼	..	..	5·55	7·29	8·98	10·62	12·21	13·75	15·23	16·67	..	..	..	..	..	..	9¼
9⅜	..	..	5·62	7·40	9·11	10·78	12·40	13·96	15·47	16·93	..	..	..	..	..	..	9⅜
9½	..	..	5·70	7·50	9·24	10·94	12·58	14·17	15·70	17·19	..	..	..	..	..	..	9½
9⅝	..	..	5·78	7·60	9·37	11·09	12·76	14·37	15·94	17·45	..	..	..	..	..	..	9⅝
9¾	..	..	5·86	7·71	9·51	11·25	12·94	14·58	16·17	17·71	..	..	..	..	..	..	9¾
9⅞	..	..	5·94	7·81	9·64	11·41	13·12	14·79	16·41	17·97	..	..	..	..	..	..	9⅞
10	..	..	6·02	7·92	9·77	11·56	13·31	15·00	16·64	18·23	19·77	..	..	..	..	..	10

(COPYRIGHT.)

WEIGHTS OF CHANNEL ⊔ IRON IN LBS. PER LINEAL FOOT—*continued.*

Extreme width of channel with depth of both flanges added. (ins.)	Thickness in Fractions of an inch.																Extreme width of channel with depth of both flanges added. (ins.)
	1/16	1/8	3/16	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	11/16	3/4	13/16	7/8	15/16	1	
10⅛	..	..	6·09	8·02	9·90	11·72	13·49	15·20	16·87	18·49	20·05	..	..	..	..	..	10⅛
10¼	..	..	6·17	8·12	10·03	11·87	13·67	15·41	17·11	18·75	20·34	..	..	..	..	..	10¼
10⅜	..	..	6·25	8·23	10·16	12·03	13·85	15·62	17·34	19·01	20·63	..	..	..	..	..	10⅜
10½	..	..	6·33	8·33	10·29	12·19	14·04	15·83	17·58	19·27	20·91	..	..	..	..	..	10½
10⅝	..	..	6·41	8·44	10·42	12·34	14·22	16·04	17·81	19·53	21·20	..	..	..	..	..	10⅝
10¾	..	..	6·48	8·54	10·55	12·50	14·40	16·25	18·05	19·79	21·48	..	..	..	..	..	10¾
10⅞	..	..	6·56	8·65	10·68	12·66	14·58	16·46	18·28	20·05	21·77	..	..	..	..	..	10⅞
11	..	..	6·64	8·75	10·81	12·81	14·77	16·67	18·52	20·31	22·06	23·75	..	..	..	..	11
11⅛	..	..	6·72	8·85	10·94	12·97	14·95	16·87	18·75	20·57	22·34	24·06	..	..	..	..	11⅛
11¼	..	..	6·80	8·96	11·07	13·12	15·13	17·08	18·98	20·83	22·63	24·37	..	..	..	..	11¼
11⅜	..	..	6·87	9·06	11·20	13·28	15·31	17·29	19·22	21·09	22·92	24·69	..	..	..	..	11⅜
11½	..	..	6·95	9·17	11·33	13·44	15·49	17·50	19·45	21·35	23·20	25·00	..	..	..	..	11½
11⅝	..	..	7·03	9·27	11·46	13·59	15·68	17·71	19·69	21·61	23·49	25·31	..	..	..	..	11⅝
11¾	..	..	7·11	9·37	11·59	13·75	15·86	17·92	19·92	21·87	23·78	25·62	..	..	..	..	11¾
11⅞	..	..	7·19	9·48	11·72	13·91	16·04	18·12	20·16	22·14	24·06	25·94	..	..	..	..	11⅞
12	..	..	7·27	9·58	11·85	14·06	16·22	18·33	20·39	22·40	24·35	26·25	28·10	..	..	..	12
12⅛	..	..	..	9·69	11·98	14·22	16·41	18·54	20·62	22·66	24·64	26·56	28·44	..	..	..	12⅛
12¼	..	..	..	9·79	12·11	14·37	16·59	18·75	20·86	22·92	24·92	26·87	28·78	..	..	..	12¼
12⅜	..	..	..	9·90	12·24	14·53	16·77	18·96	21·09	23·18	25·21	27·19	29·11	..	..	..	12⅜
12½	..	..	..	10·00	12·37	14·69	16·95	19·17	21·33	23·44	25·49	27·50	29·45	..	..	..	12½
12⅝	..	..	..	10·10	12·50	14·84	17·14	19·37	21·56	23·70	25·78	27·81	29·79	..	..	..	12⅝
12¾	..	..	..	10·21	12·63	15·00	17·32	19·58	21·80	23·96	26·07	28·12	30·13	..	..	..	12¾

(COPYRIGHT.)

WEIGHTS OF CHANNEL ⊔ IRON IN LBS. PER LINEAL FOOT—*continued.*

Extreme width of channel with depth of both flanges added. (ins.)	Thickness in Fractions of an inch.																Extreme width of channel with depth of both flanges added. (ins.)
	1/16	1/8	3/16	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	11/16	3/4	13/16	7/8	15/16	1	
12 7/8	..	..	..	10·31	12·76	15·16	17·50	19·79	22·03	24·22	26·35	28·44	30·47	..	..	..	12 7/8
13	..	..	..	10·42	12·89	15·31	17·68	20·00	22·27	24·48	26·64	28·75	30·81	32·81	..	..	13
13 1/8	..	..	..	10·52	13·02	15·47	17·86	20·21	22·50	24·74	26·93	29·06	31·15	33·18	..	..	13 1/8
13 1/4	..	..	..	10·62	13·15	15·62	18·05	20·42	22·73	25·00	27·21	29·37	31·48	33·54	..	..	13 1/4
13 3/8	..	..	..	10·73	13·28	15·78	18·23	20·62	22·97	25·26	27·50	29·69	31·82	33·91	..	..	13 3/8
13 1/2	..	..	..	10·83	13·41	15·94	18·41	20·83	23·20	25·52	27·79	30·00	32·16	34·27	..	..	13 1/2
13 5/8	..	..	..	10·94	13·54	16·09	18·59	21·04	23·44	25·78	28·07	30·31	32·50	34·64	..	..	13 5/8
13 3/4	..	..	..	11·04	13·67	16·25	18·78	21·25	23·67	26·04	28·36	30·62	32·84	35·00	..	..	13 3/4
13 7/8	..	..	..	11·15	13·80	16·41	18·96	21·46	23·91	26·30	28·65	30·94	33·18	35·36	..	..	13 7/8
14	..	..	..	11·25	13·93	16·56	19·14	21·67	24·14	26·56	28·93	31·25	33·52	35·73	37·9	..	14
14 1/8	..	..	..	11·35	14·06	16·72	19·32	21·87	24·37	26·82	29·22	31·56	33·85	36·09	38·3	..	14 1/8
14 1/4	..	..	..	11·46	14·19	16·87	19·51	22·08	24·61	27·08	29·51	31·87	34·19	36·46	38·7	..	14 1/4
14 3/8	..	..	..	11·56	14·32	17·03	19·69	22·29	24·84	27·34	29·79	32·19	34·53	36·82	39·1	..	14 3/8
14 1/2	..	..	..	11·67	14·45	17·19	19·87	22·50	25·08	27·60	30·08	32·50	34·87	37·19	39·5	..	14 1/2
14 5/8	..	..	..	11·77	14·58	17·34	20·05	22·71	25·31	27·86	30·36	32·81	35·21	37·55	39·8	..	14 5/8
14 3/4	..	..	..	11·87	14·71	17·50	20·23	22·92	25·55	28·12	30·65	33·12	35·55	37·92	40·2	..	14 3/4
14 7/8	..	..	..	11·98	14·84	17·66	20·42	23·12	25·78	28·39	30·94	33·44	35·89	38·28	40·6	..	14 7/8
15	..	..	..	12·08	14·97	17·81	20·60	23·33	26·02	28·65	31·22	33·75	36·22	38·65	41·0	43·3	15
15 1/8	..	..	..	12·19	15·10	17·97	20·78	23·54	26·25	28·91	31·51	34·06	36·56	39·01	41·4	43·8	15 1/8
15 1/4	..	..	..	12·29	15·23	18·12	20·96	23·75	26·48	29·17	31·80	34·37	36·90	39·37	41·8	44·2	15 1/4
15 3/8	..	..	..	12·40	15·36	18·28	21·15	23·96	26·72	29·43	32·08	34·69	37·24	39·74	42·2	44·6	15 3/8

(COPYRIGHT.)

WEIGHTS OF CHANNEL ⊔ IRON IN LBS. PER LINEAL FOOT—*continued.*

Extreme width of channel with depth of both flanges added. (ins.)	Thickness in Fractions of an inch.																Extreme width of channel with depth of both flanges added. (ins.)
	1/16	1/8	3/16	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	11/16	3/4	13/16	7/8	15/16	1	
15½	..	..	..	12·50	15·49	18·44	21·33	24·17	26·95	29·69	32·37	35·00	37·58	40·10	42·6	45·0	15½
15⅝	..	..	..	12·60	15·62	18·59	21·51	24·37	27·19	29·95	32·66	35·31	37·92	40·47	43·0	45·4	15⅝
15¼	..	..	..	12·71	15·76	18·75	21·69	24·58	27·42	30·21	32·94	35·62	38·26	40·83	43·4	45·8	15¾
15⅞	..	..	..	12·81	15·89	18·91	21·87	24·79	27·66	30·47	33·23	35·94	38·59	41·20	43·8	46·2	15⅞
16	..	..	..	12·92	16·02	19·06	22·06	25·00	27·89	30·73	33·52	36·25	38·93	41·56	44·1	46·7	16
16⅛	..	..	..	..	16·15	19·22	22·24	25·21	28·12	30·99	33·80	36·56	39·27	41·93	44·5	47·1	16⅛
16¼	..	..	..	..	16·28	19·37	22·42	25·42	28·36	31·25	34·09	36·87	39·61	42·29	44·9	47·5	16¼
16⅜	..	..	..	..	16·41	19·53	22·60	25·62	28·59	31·51	34·37	37·19	39·95	42·66	45·3	47·9	16⅜
16½	..	..	..	..	16·54	19·69	22·79	25·83	28·83	31·77	34·66	37·50	40·29	43·02	45·7	48·3	16½
16⅝	..	..	..	..	16·67	19·84	22·97	26·04	29·06	32·03	34·95	37·81	40·62	43·39	46·1	48·7	16⅝
16¾	..	..	..	..	16·80	20·00	23·15	26·25	29·30	32·29	35·23	38·12	40·96	43·75	46·5	49·2	16¾
16⅞	..	..	..	..	16·93	20·16	23·33	26·46	29·53	32·55	35·52	38·44	41·30	44·11	46·9	49·6	16⅞
17	..	..	..	..	17·06	20·31	23·52	26·67	29·77	32·81	35·81	38·75	41·64	44·48	47·3	50·0	17
17⅛	..	..	..	..	17·19	20·47	23·70	26·87	30·00	33·07	36·09	39·06	41·98	44·84	47·7	50·4	17⅛
17¼	..	..	..	..	17·32	20·62	23·88	27·08	30·23	33·33	36·38	39·37	42·32	45·21	48·0	50·8	17¼
17⅜	..	..	..	..	17·45	20·78	24·06	27·29	30·47	33·59	36·67	39·69	42·66	45·57	48·4	51·2	17⅜
17½	..	..	..	..	17·58	20·94	24·24	27·50	30·70	33·85	36·95	40·00	42·99	45·94	48·8	51·7	17½
17⅝	..	..	..	..	17·71	21·09	24·43	27·71	30·94	34·11	37·24	40·31	43·33	46·30	49·2	52·1	17⅝
17¾	..	..	..	..	17·84	21·25	24·61	27·92	31·17	34·37	37·53	40·62	43·67	46·67	49·6	52·5	17¾
17⅞	..	..	..	..	17·97	21·41	24·79	28·12	31·41	34·64	37·81	40·94	44·01	47·03	50·0	52·9	17⅞
18	..	..	..	..	18·10	21·56	24·97	28·33	31·64	34·90	38·10	41·25	44·35	47·40	50·4	53·3	18

(COPYRIGHT.)

WEIGHTS OF CHANNEL ⌊ IRON IN LBS. PER LINEAL FOOT—*continued.*

Extreme width of channel with depth of both flanges added. (ins.)	Thickness in Fractions of an inch.																Extreme width of channel with depth of both flanges added. (ins.)
	1/16	1/8	3/16	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	11/16	3/4	13/16	7/8	15/16	1	
18 1/8	..	..	..	..	18·23	21·72	25·16	28·54	31·87	35·16	38·39	41·56	44·69	47·76	50·78	53·75	18 1/8
18 1/4	..	..	..	..	18·36	21·87	25·34	28·75	32·11	35·42	38·67	41·87	45·02	48·12	51·17	54·17	18 1/4
18 3/8	..	..	..	..	18·49	22·03	25·52	28·96	32·34	35·68	38·96	42·19	45·36	48·49	51·56	54·58	18 3/8
18 1/2	..	..	..	..	18·62	22·19	25·70	29·17	32·58	35·94	39·24	42·50	45·70	48·85	51·95	55·00	18 1/2
18 5/8	..	..	..	..	18·75	22·34	25·89	29·37	32·81	36·20	39·53	42·81	46·04	49·22	52·34	55·42	18 5/8
18 3/4	..	..	..	..	18·88	22·50	26·07	29·58	33·05	36·46	39·82	43·12	46·38	49·58	52·73	55·83	18 3/4
18 7/8	..	..	..	..	19·01	22·66	26·25	29·79	33·28	36·72	40·10	43·44	46·72	49·95	53·12	56·25	18 7/8
19	..	..	..	..	19·14	22·81	26·43	30·00	33·52	36·98	40·39	43·75	47·06	50·31	53·52	56·67	19
19 1/8	..	..	..	..	19·27	22·97	26·61	30·21	33·75	37·24	40·68	44·06	47·40	50·68	53·91	57·08	19 1/8
19 1/4	..	..	..	..	19·40	23·12	26·80	30·42	33·98	37·50	40·96	44·37	47·73	51·04	54·30	57·50	19 1/4
19 3/8	..	..	..	..	19·53	23·28	26·98	30·62	34·22	37·76	41·25	44·69	48·07	51·41	54·69	57·92	19 3/8
19 1/2	..	..	..	..	19·66	23·44	27·16	30·83	34·45	38·02	41·54	45·00	48·41	51·77	55·08	58·33	19 1/2
19 5/8	..	..	..	..	19·79	23·59	27·34	31·04	34·69	38·28	41·82	45·31	48·75	52·14	55·47	58·75	19 5/8
19 3/4	..	..	..	..	19·92	23·75	27·53	31·25	34·92	38·54	42·11	45·62	49·09	52·50	55·86	59·17	19 3/4
19 7/8	..	..	..	..	20·05	23·91	27·71	31·46	35·16	38·80	42·40	45·94	49·43	52·86	56·25	59·58	19 7/8
20	..	..	..	..	20·18	24·06	27·89	31·67	35·39	39·06	42·68	46·25	49·77	53·23	56·64	60·00	20
20 1/8	..	..	..	..	..	24·22	28·07	31·87	35·62	39·32	42·97	46·56	50·10	53·59	57·03	60·42	20 1/8
20 1/4	..	..	..	..	..	24·37	28·26	32·08	35·86	39·58	43·26	46·87	50·44	53·96	57·42	60·83	20 1/4
20 3/8	..	..	..	..	..	24·53	28·44	32·29	36·09	39·84	43·54	47·19	50·78	54·32	57·81	61·25	20 3/8
20 1/2	..	..	..	..	..	24·69	28·62	32·50	36·33	40·10	43·83	47·50	51·12	54·69	58·20	61·67	20 1/2
20 5/8	..	..	..	..	..	24·84	28·80	32·71	36·56	40·36	44·11	47·81	51·46	55·05	58·59	62·08	20 5/8
20 3/4	..	..	..	..	..	25·00	28·98	32·92	36·80	40·62	44·40	48·12	51·80	55·42	58·98	62·50	20 3/4

(COPYRIGHT.)

WEIGHTS OF CHANNEL ⊔ IRON IN LBS. PER LINEAL FOOT—*continued.*

Extreme width of channel with depth of both flanges added. (ins.)	Thickness in Fractions of an inch.															Extreme width of channel with depth of both flanges added. (ins.)
	1/16	1/8	3/16	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	11/16	3/4	13/16	7/8	15/16	1	
20 7/8	..	..	..	..	..	25·16	29·17	33·12	37·03	40·89	44·69	48·44	52·14	55·78	59·37	62·92	20 7/8
21	..	..	..	..	..	25·31	29·35	33·33	37·27	41·15	44·97	48·75	52·47	56·15	59·77	63·33	21
21 1/8	..	..	..	..	..	25·47	29·53	33·54	37·50	41·41	45·26	49·06	52·81	56·51	60·16	63·75	21 1/8
21 1/4	..	..	..	..	..	25·62	29·71	33·75	37·73	41·67	45·55	49·37	53·15	56·87	60·55	64·17	21 1/4
21 3/8	..	..	..	..	..	25·78	29·90	33·96	37·97	41·93	45·83	49·69	53·49	57·24	60·94	64·58	21 3/8
21 1/2	..	..	..	..	..	25·94	30·08	34·17	38·20	42·19	46·12	50·00	53·83	57·60	61·33	65·00	21 1/2
21 5/8	..	..	..	..	..	26·09	30·26	34·37	38·44	42·45	46·41	50·31	54·17	57·97	61·72	65·42	21 5/8
21 3/4	..	..	..	..	..	26·25	30·44	34·58	38·67	42·71	46·69	50·62	54·51	58·33	62·11	65·83	21 3/4
21 7/8	..	..	..	..	..	26·41	30·62	34·79	38·91	42·97	46·98	50·94	54·84	58·70	62·50	66·25	21 7/8
22	..	..	..	..	..	26·56	30·81	35·00	39·14	43·23	47·27	51·25	55·18	59·06	62·89	66·67	22
22 1/8	..	..	..	..	..	26·72	30·99	35·21	39·37	43·49	47·55	51·56	55·52	59·43	63·28	67·08	22 1/8
22 1/4	..	..	..	..	..	26·87	31·17	35·42	39·61	43·75	47·84	51·87	55·85	59·79	63·67	67·50	22 1/4
22 3/8	..	..	..	..	..	27·03	31·35	35·62	39·84	44·01	48·12	52·19	56·20	60·16	64·06	67·92	22 3/8
22 1/2	..	..	..	..	..	27·19	31·54	35·83	40·08	44·27	48·41	52·50	56·54	60·52	64·45	68·33	22 1/2
22 5/8	..	..	..	..	..	27·34	31·72	36·04	40·31	44·53	48·70	52·81	56·87	60·89	64·84	68·75	22 5/8
22 3/4	..	..	..	..	..	27·50	31·90	36·25	40·55	44·79	48·98	53·12	57·21	61·25	65·23	69·17	22 3/4
22 7/8	..	..	..	..	..	27·66	32·08	36·46	40·78	45·05	49·27	53·44	57·55	61·61	65·62	69·58	22 7/8
23	..	..	..	..	..	27·81	32·27	36·67	41·02	45·31	49·56	53·75	57·89	61·98	66·02	70·00	23
23 1/8	..	..	..	..	..	27·97	32·45	36·87	41·25	45·57	49·84	54·06	58·23	62·34	66·41	70·42	23 1/8
23 1/4	..	..	..	..	..	28·12	32·63	37·08	41·48	45·83	50·13	54·37	58·57	62·71	66·80	70·83	23 1/4
23 3/8	..	..	..	..	..	28·28	32·81	37·29	41·72	46·09	50·42	54·69	58·91	63·07	67·19	71·25	23 3/8

(COPYRIGHT.)

WEIGHTS OF CHANNEL ⊔ IRON IN LBS. PER LINEAL FOOT—*continued.*

Extreme width of channel with depth of both flanges added. (ins.)	Thickness in Fractions of an inch.																Extreme width of channel with depth of both flanges added. (ins.)
	1/16	1/8	3/16	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	11/16	3/4	13/16	7/8	15/16	1	
23½	..	..	..	..	..	28·44	32·99	37·50	41·95	46·35	50·70	55·00	59·24	63·44	67·58	71·67	23½
23⅝	..	..	..	..	..	28·59	33·18	37·71	42·19	46·61	50·99	55·31	59·58	63·80	67·97	72·08	23⅝
23¾	..	..	..	..	..	28·75	33·36	37·92	42·42	46·87	51·28	55·62	59·92	64·17	68·36	72·50	23¾
23⅞	..	..	..	..	..	28·91	33·54	38·12	42·66	47·14	51·56	55·94	60·26	64·53	68·75	72·92	23⅞
24	..	..	..	..	..	29·06	33·72	38·33	42·89	47·40	51·85	56·25	60·60	64·90	69·14	73·33	24
24⅛	..	..	..	..	..	..	33·91	38·54	43·12	47·66	52·14	56·56	60·94	65·26	69·53	73·75	24⅛
24¼	..	..	..	..	..	..	34·09	38·75	43·36	47·92	52·42	56·87	61·28	65·62	69·92	74·17	24¼
24⅜	..	..	..	..	..	..	34·27	38·96	43·59	48·18	52·71	57·19	61·61	65·99	70·31	74·58	24⅜
24½	..	..	..	..	..	..	34·45	39·17	43·83	48·44	52·99	57·50	61·95	66·35	70·70	75·00	24½
24⅝	..	..	..	..	..	..	34·64	39·37	44·06	48·70	53·28	57·81	62·29	66·72	71·09	75·42	24⅝
24¾	..	..	..	..	..	..	34·82	39·58	44·30	48·96	53·57	58·12	62·63	67·08	71·48	75·83	24¾
24⅞	..	..	..	..	..	..	35·00	39·79	44·53	49·22	53·85	58·44	62·97	67·45	71·87	76·25	24⅞
25	..	..	..	..	..	..	35·18	40·00	44·77	49·48	54·14	58·75	63·31	67·81	72·27	76·67	25
25⅛	..	..	..	..	..	..	35·36	40·21	45·00	49·74	54·43	59·06	63·65	68·18	72·66	77·08	25⅛
25¼	..	..	..	..	..	..	35·55	40·42	45·23	50·00	54·71	59·37	63·98	68·54	73·05	77·50	25¼
25⅜	..	..	..	..	..	..	35·73	40·62	45·47	50·26	55·00	59·69	64·32	68·91	73·44	77·92	25⅜
25½	..	..	..	..	..	..	35·91	40·83	45·70	50·52	55·29	60·00	64·66	69·27	73·83	78·33	25½
25⅝	..	..	..	..	..	..	36·09	41·04	45·94	50·78	55·57	60·31	65·00	69·64	74·22	78·75	25⅝
25¾	..	..	..	..	..	..	36·28	41·25	46·17	51·04	55·86	60·62	65·34	70·00	74·61	79·17	25¾
25⅞	..	..	..	..	..	..	36·46	41·46	46·41	51·30	56·15	60·94	65·68	70·36	75·00	79·58	25⅞
26	..	..	..	..	..	..	36·64	41·67	46·64	51·56	56·43	61·25	66·02	70·73	75·39	80·00	26

(COPYRIGHT.)

WEIGHTS OF CHANNEL ⊔ IRON IN LBS. PER LINEAL FOOT—*continued.*

Extreme width of channel with depth of both flanges added. (ins.)	Thickness in Fractions of an inch.															Extreme width of channel with depth of both flanges added. (ins.)
	1/16	1/8	3/16	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	11/16	3/4	13/16	7/8	15/16	1	
26 1/8	..	..	..	..	..	..	36·82	41·87	46·87	51·82	56·72	61·56	66·35	71·09	75·78	80·42	26 1/8
26 1/4	..	..	..	..	..	..	37·01	42·08	47·11	52·08	57·01	61·87	66·69	71·46	76·17	80·83	26 1/4
26 3/8	..	..	..	..	..	..	37·19	42·29	47·34	52·34	57·29	62·19	67·03	71·82	76·56	81·25	26 3/8
26 1/2	..	..	..	..	..	..	37·37	42·50	47·58	52·60	57·58	62·50	67·37	72·19	76·95	81·67	26 1/2
26 5/8	..	..	..	..	..	..	37·55	42·71	47·81	52·86	57·86	62·81	67·71	72·55	77·34	82·08	26 5/8
26 3/4	..	..	..	..	..	..	37·73	42·92	48·05	53·12	58·15	63·12	68·05	72·92	77·73	82·50	26 3/4
26 7/8	..	..	..	..	..	..	37·92	43·12	48·28	53·39	58·44	63·44	68·39	73·28	78·12	82·92	26 7/8
27	..	..	..	..	..	..	38·10	43·33	48·52	53·65	58·72	63·75	68·72	73·65	78·52	83·33	27
27 1/8	..	..	..	..	..	..	38·28	43·54	48·75	53·91	59·01	64·06	69·06	74·01	78·91	83·75	27 1/8
27 1/4	..	..	..	..	..	..	38·46	43·75	48·98	54·17	59·30	64·37	69·40	74·37	79·30	84·17	27 1/4
27 3/8	..	..	..	..	..	..	38·65	43·96	49·22	54·43	59·58	64·69	69·74	74·74	79·69	84·58	27 3/8
27 1/2	..	..	..	..	..	..	38·83	44·17	49·45	54·69	59·87	65·00	70·08	75·10	80·08	85·00	27 1/2
27 5/8	..	..	..	..	..	..	39·01	44·37	49·69	54·95	60·16	65·31	70·42	75·47	80·47	85·42	27 5/8
27 3/4	..	..	..	..	..	..	39·19	44·58	49·92	55·21	60·44	65·62	70·76	75·83	80·86	85·83	27 3/4
27 7/8	..	..	..	..	..	..	39·37	44·79	50·16	55·47	60·73	65·94	71·09	76·20	81·25	86·25	27 7/8
28	..	..	..	..	..	..	39·56	45·00	50·39	55·73	61·02	66·25	71·43	76·56	81·64	86·67	28
28 1/8	..	..	..	..	..	..	39·74	45·21	50·62	55·99	61·30	66·56	71·77	76·93	82·03	87·08	28 1/8
28 1/4	..	..	..	..	..	..	39·92	45·42	50·86	56·25	61·59	66·87	72·11	77·29	82·42	87·50	28 1/4
28 3/8	..	..	..	..	..	..	40·10	45·62	51·09	56·51	61·87	67·19	72·45	77·66	82·81	87·92	28 3/8
28 1/2	..	..	..	..	..	..	40·29	45·83	51·33	56·77	62·16	67·50	72·79	78·02	83·20	88·33	28 1/2
28 5/8	..	..	..	..	..	..	40·47	46·04	51·56	57·03	62·45	67·81	73·12	78·39	83·59	88·75	28 5/8
28 3/4	..	..	..	..	..	..	40·65	46·25	51·80	57·29	62·73	68·12	73·46	78·75	83·98	89·17	28 3/4

(COPYRIGHT.)

WEIGHTS OF GIRDER AND BEAM I IRON IN LBS. PER LINEAL FOOT.

Extreme depth of girder with breadth of both flanges added. (ins.)	Thickness in Fractions of an inch.														Extreme depth of girder with breadth of both flanges added. (ins.)
	3/16	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	11/16	3/4	13/16	7/8	15/16	1	
6	3·75	5·00	6·25	7·50	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6
6¼	3·91	5·21	6·51	7·81	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6¼
6½	4·06	5·42	6·77	8·12	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6½
6¾	4·22	5·62	7·03	8·44	9·84	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6¾
7	4·37	5·83	7·29	8·75	10·21	..	..	..	..	..	..	..	..	..	7
7¼	4·53	6·04	7·55	9·06	10·57	..	..	..	..	..	..	..	..	..	7¼
7½	4·69	6·25	7·81	9·37	10·94	..	..	..	..	..	..	..	..	..	7½
7¾	4·84	6·46	8·07	9·69	11·30	..	..	..	..	..	..	..	..	..	7¾
8	5·00	6·67	8·33	10·00	11·67	13·33	..	..	..	..	..	..	..	..	8
8¼	5·16	6·87	8·59	10·31	12·03	13·75	..	..	..	..	..	..	..	..	8¼
8½	5·31	7·08	8·85	10·62	12·40	14·17	..	..	..	..	..	..	..	..	8½
8¾	5·47	7·29	9·11	10·94	12·76	14·58	..	..	..	..	..	..	..	..	8¾
9	5·62	7·50	9·37	11·25	13·12	15·00	..	..	..	..	..	..	..	..	9
9¼	5·78	7·71	9·64	11·56	13·49	15·42	17·34	..	..	..	..	..	..	..	9¼
9½	5·94	7·92	9·90	11·87	13·85	15·83	17·81	..	..	..	..	..	..	..	9½
9¾	6·09	8·12	10·16	12·19	14·22	16·25	18·28	..	..	..	..	..	..	..	9¾
10	6·25	8·33	10·42	12·50	14·58	16·67	18·75	..	..	..	..	..	..	..	10
10¼	6·41	8·54	10·68	12·81	14·95	17·08	19·22	..	..	..	..	..	..	..	10¼
10½	6·56	8·75	10·94	13·12	15·31	17·50	19·69	21·87	..	..	..	..	..	..	10½
10¾	6·72	8·96	11·20	13·44	15·68	17·92	20·16	22·40	..	..	..	..	..	..	10¾

(COPYRIGHT.)

WEIGHTS OF GIRDER AND BEAM I IRON IN LBS. PER LINEAL FOOT—*continued.*

Extreme depth of girder with breadth of both flanges added. (ins.)	Thickness in Fractions of an inch.														Extreme depth of girder with breadth of both flanges added. (ins.)
	3/16	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	11/16	3/4	13/16	7/8	15/16	1	
11	6·87	9·17	11·46	13·75	16·04	18·33	20·62	22·92	..	..	..	..	..	..	11
11¼	7·03	9·37	11·72	14·06	16·41	18·75	21·09	23·44	..	..	..	..	..	..	11¼
11½	7·19	9·58	11·98	14·37	16·77	19·27	21·56	23·96	..	..	..	..	..	..	11½
11¾	7·34	9·79	12·24	14·69	17·14	19·68	22·03	24·48	26·93	..	..	..	..	..	11¾
12	7·50	10·00	12·50	15·00	17·50	20·10	22·50	25·00	27·50	..	..	..	..	..	12
12¼	7·66	10·21	12·76	15·31	17·86	20·52	22·97	25·52	28·07	..	..	..	..	..	12¼
12½	7·81	10·42	13·02	15·62	18·23	20·93	23·44	26·04	28·65	..	..	..	..	..	12½
12¾	7·97	10·62	13·28	15·94	18·59	21·35	23·91	26·56	29·22	..	..	..	..	..	12¾
13	8·12	10·83	13·54	16·25	18·96	21·67	24·37	27·08	29·79	32·50	..	..	..	..	13
13¼	8·28	11·04	13·80	16·56	19·32	22·08	24·84	27·60	30·36	33·12	..	..	..	..	13¼
13½	8·44	11·25	14·06	16·87	19·69	22·50	25·31	28·12	30·94	33·75	..	..	..	..	13½
13¾	8·59	11·46	14·32	17·19	20·05	22·92	25·78	28·65	31·51	34·37	..	..	..	..	13¾
14	8·75	11·67	14·58	17·50	20·42	23·33	26·25	29·17	32·08	35·00	..	..	..	..	14
14¼	8·91	11·87	14·84	17·81	20·78	23·75	26·72	29·69	32·66	35·62	38·59	..	..	..	14¼
14½	9·06	12·08	15·10	18·12	21·15	24·17	27·19	30·21	33·23	36·25	39·27	..	..	..	14½
14¾	9·22	12·29	15·36	18·44	21·51	24·58	27·66	30·73	33·80	36·87	39·95	..	..	..	14¾
15	9·37	12·50	15·62	18·75	21·87	25·00	28·12	31·25	34·37	37·50	40·62	..	..	..	15
15¼	9·53	12·71	15·89	19·06	22·24	25·42	28·59	31·77	34·95	38·12	41·30	..	..	..	15¼
15½	9·69	12·92	16·15	19·37	22·60	25·83	29·06	32·29	35·52	38·75	41·98	45·21	..	..	15½
15¾	9·84	13·12	16·41	19·69	22·97	26·25	29·53	32·81	36·09	39·37	42·66	45·94	..	..	15¾

(COPYRIGHT.)

WEIGHTS OF GIRDER AND BEAM I IRON IN LBS. PER LINEAL FOOT—*continued.*

Extreme depth of girder with breadth of both flanges added. (ins.)	Thickness in Fractions of an inch.														Extreme depth of girder with breadth of both flanges added. (ins.)
	3/16	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	11/16	3/4	13/16	7/8	15/16	1	
16	10·00	13·33	16·67	20·00	23·33	26·67	30·00	33·33	36·67	40·00	43·33	46·67	..	..	16
16¼	..	13·54	16·93	20·31	23·70	27·08	30·47	33·85	37·24	40·62	44·01	47·40	..	..	16¼
16½	..	13·75	17·19	20·62	24·06	27·50	30·94	34·37	37·81	41·25	44·69	48·12	..	..	16½
16¾	..	13·96	17·45	20·94	24·43	27·92	31·41	34·90	38·39	41·87	45·36	48·85	52·34	..	16¾
17	..	14·17	17·71	21·25	24·79	28·33	31·87	35·42	38·96	42·50	46·04	49·58	53·12	..	17
17¼	..	14·37	17·97	21·56	25·16	28·75	32·34	35·94	39·53	43·12	46·72	50·31	53·91	..	17¼
17½	..	14·58	18·23	21·87	25·52	29·17	32·81	36·46	40·10	43·75	47·40	51·04	54·69	..	17½
17¾	..	14·79	18·49	22·19	25·89	29·58	33·28	36·98	40·68	44·37	48·07	51·77	55·47	..	17¾
18	..	15·00	18·75	22·50	26·25	30·00	33·75	37·50	41·25	45·00	48·75	52·50	56·25	60·00	18
18¼	..	15·21	19·01	22·81	26·61	30·42	34·22	38·02	41·82	45·62	49·43	53·23	57·03	60·83	18¼
18½	..	15·42	19·27	23·12	26·98	30·83	34·69	38·54	42·40	46·25	50·10	53·96	57·81	61·67	18½
18¾	..	15·62	19·53	23·44	27·34	31·25	35·16	39·06	42·97	46·87	50·78	54·69	58·59	62·50	18¾
19	..	15·83	19·79	23·75	27·71	31·67	35·62	39·58	43·54	47·50	51·46	55·42	59·37	63·33	19
19¼	..	..	20·05	24·06	28·07	32·08	36·09	40·10	44·11	48·12	52·14	56·15	60·16	64·17	19¼
19½	..	..	20·31	24·37	28·44	32·50	36·56	40·62	44·69	48·75	52·81	56·87	60·94	65·00	19½
19¾	..	..	20·57	24·69	28·80	32·92	37·03	41·15	45·26	49·37	53·49	57·60	61·72	65·83	19¾
20	..	..	20·83	25·00	29·17	33·33	37·50	41·67	45·83	50·00	54·17	58·33	62·50	66·67	20
20¼	..	..	21·09	25·31	29·53	33·75	37·97	42·19	46·41	50·62	54·84	59·06	63·28	67·50	20¼
20½	..	..	21·35	25·62	29·90	34·17	38·44	42·71	46·98	51·25	55·52	59·79	64·06	68·33	20½
20¾	..	..	21·61	25·94	30·26	34·58	38·91	43·23	47·55	51·87	56·20	60·52	64·84	69·17	20¾

(COPYRIGHT.)

WEIGHTS OF GIRDER AND BEAM I IRON IN LBS. PER LINEAL FOOT—*continued.*

Extreme depth of girder with breadth of both flanges added. (ins.)	Thickness in Fractions of an inch.														Extreme depth of girder with breadth of both flanges added. (ins.)
	3/16	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	11/16	3/4	13/16	7/8	15/16	1	
21	..	..	21·87	26·25	30·62	35·00	39·37	43·75	48·12	52·50	56·87	61·25	65·62	70·00	21
21¼	..	..	22·14	26·56	30·99	35·42	39·84	44·27	48·70	53·12	57·55	61·98	66·41	70·83	21¼
21½	..	..	22·40	26·87	31·35	35·83	40·31	44·89	49·27	53·75	58·23	62·71	67·19	71·67	21½
21¾	..	..	22·66	27·19	31·72	36·25	40·78	45·31	49·84	54·37	58·91	63·44	67·97	72·50	21¾
22	..	..	22·92	27·50	32·08	36·67	41·25	45·83	50·42	55·00	59·58	64·17	68·75	73·33	22
22¼	..	..	..	27·81	32·45	37·08	41·72	46·35	50·99	55·62	60·26	64·90	69·53	74·17	22¼
22½	..	..	..	28·12	32·81	37·50	42·19	46·87	51·56	56·25	60·94	65·62	70·31	75·00	22½
22¾	..	..	..	28·44	33·18	37·92	42·66	47·40	52·14	56·87	61·61	66·35	71·09	75·83	22¾
23	..	..	..	28·75	33·54	38·33	43·12	47·92	52·71	57·50	62·29	67·08	71·87	76·67	23
23¼	..	..	..	29·06	33·91	38·75	43·59	48·44	53·28	58·12	62·97	67·81	72·66	77·50	23¼
23½	..	..	..	29·37	34·27	39·17	44·06	48·96	53·85	58·75	63·65	68·54	73·44	78·33	23½
23¾	..	..	..	29·69	34·64	39·58	44·53	49·48	54·43	59·37	64·32	69·27	74·22	79·17	23¾
24	..	..	..	30·00	35·00	40·00	45·00	50·00	55·00	60·00	65·00	70·00	75·00	80·00	24
24¼	..	..	..	30·31	35·36	40·42	45·47	50·52	55·57	60·62	65·68	70·73	75·78	80·83	24¼
24½	..	..	..	30·62	35·73	40·83	45·94	51·04	56·15	61·25	66·35	71·46	76·56	81·67	24½
24¾	..	..	..	30·94	36·09	41·25	46·41	51·56	56·72	61·87	67·03	72·19	77·34	82·50	24¾
25	..	..	..	31·25	36·46	41·67	46·87	52·08	57·29	62·50	67·71	72·92	78·12	83·33	25
25¼	..	..	..	..	36·82	42·08	47·34	52·60	57·86	63·12	68·39	73·65	78·91	84·17	25¼
25½	..	..	..	..	37·19	42·50	47·81	53·12	58·44	63·75	69·06	74·37	79·69	85·00	25½
25¾	..	..	..	..	37·55	42·92	48·28	53·65	59·01	64·37	69·74	75·10	80·47	85·83	25¾

(COPYRIGHT.)

WEIGHTS OF GIRDER AND BEAM I IRON IN LBS. PER LINEAL FOOT—*continued.*

Extreme depth of girder with breadth of both flanges added. (ins.)	Thickness in Fractions of an inch.														Extreme depth of girder with breadth of both flanges added. (ins.)
	3/16	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	11/16	3/4	13/16	7/8	15/16	1	
26	..	..	..	..	37·92	43·33	48·75	54·17	59·58	65·00	70·42	75·83	81·25	86·67	26
26¼	..	..	..	..	38·28	43·75	49·22	54·69	60·16	65·62	71·09	76·56	82·03	87·50	26¼
26½	..	..	..	..	38·65	44·17	49·69	55·21	60·73	66·25	71·77	77·29	82·81	88·33	26½
26¾	..	..	..	..	39·01	44·58	50·16	55·73	61·30	66·87	72·45	78·02	83·59	89·17	26¾
27	..	..	..	..	39·37	45·00	50·62	56·25	61·87	67·50	73·12	78·75	84·37	90·00	27
27¼	..	..	..	..	39·74	45·42	51·09	56·77	62·45	68·12	73·80	79·48	85·16	90·83	27¼
27½	..	..	..	..	40·10	45·83	51·56	57·29	63·02	68·75	74·48	80·21	85·93	91·67	27½
27¾	..	..	..	..	40·47	46·25	52·03	57·81	63·59	69·37	75·16	80·94	86·71	92·50	27¾
28	..	..	..	..	40·83	46·67	52·50	58·33	64·17	70·00	75·83	81·67	87·49	93·33	28
28¼	..	..	..	..	..	47·08	52·97	58·85	64·74	70·62	76·51	82·40	88·27	94·17	28¼
28½	..	..	..	..	..	47·50	53·44	59·37	65·31	71·25	77·19	83·12	89·05	95·00	28½
28¾	..	..	..	..	..	47·92	53·91	59·90	65·89	71·87	77·86	83·85	89·84	95·83	28¾
29	..	..	..	..	..	48·33	54·37	60·42	66·46	72·50	78·54	84·58	90·62	96·67	29
29¼	..	..	..	..	..	48·75	54·84	60·94	67·03	73·12	79·22	85·31	91·41	97·50	29¼
29½	..	..	..	..	..	49·17	55·31	61·46	67·60	73·75	79·90	86·04	92·19	98·33	29½
29¾	..	..	..	..	..	49·58	55·78	61·98	68·18	74·37	80·57	86·77	92·97	99·17	29¾
30	..	..	..	..	..	50·00	56·25	62·50	68·75	75·00	81·25	87·50	93·75	100·00	30
30¼	..	..	..	..	..	50·42	56·72	63·02	69·32	75·62	81·93	88·23	94·53	100·83	30¼
30½	..	..	..	..	..	50·83	57·19	63·54	69·90	76·25	82·60	88·96	95·31	101·67	30½
30¾	..	..	..	..	..	51·25	57·66	64·06	70·47	76·87	83·28	89·69	96·09	102·50	30¾

(COPYRIGHT.)

WEIGHTS OF GIRDER AND BEAM I IRON IN LBS. PER LINEAL FOOT—*continued.*

Extreme depth of girder with breadth of both flanges added. (ins.)	Thickness in Fractions of an inch.														Extreme depth of girder with breadth of both flanges added. (ins.)
	3/16	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	11/16	3/4	13/16	7/8	15/16	1	
31	..	..	..	..	..	51·67	58·12	64·58	71·04	77·50	83·96	90·42	96·87	103·33	31
31¼	..	..	..	..	..	..	58·59	65·10	71·61	78·12	84·64	91·15	97·66	104·17	31¼
31½	..	..	..	..	..	..	59·06	65·62	72·19	78·75	85·31	91·87	98·44	105·00	31½
31¾	..	..	..	..	..	..	59·53	66·15	72·76	79·37	85·99	92·60	99·22	105·83	31¾
32	..	..	..	..	..	..	60·00	66·67	73·33	80·00	86·67	93·33	100·00	106·67	32
32¼	..	..	..	..	..	..	60·47	67·19	73·91	80·62	87·34	94·06	100·78	107·50	32¼
32½	..	..	..	..	..	..	60·94	67·71	74·48	81·25	88·02	94·79	101·56	108·33	32½
32¾	..	..	..	..	..	..	61·41	68·23	75·05	81·87	88·70	95·52	102·34	109·17	32¾
33	..	..	..	..	..	..	61·87	68·75	75·62	82·50	89·37	96·25	103·12	110·00	33
33¼	..	..	..	..	..	..	62·34	69·27	76·20	83·12	90·05	96·98	103·91	110·83	33¼
33½	..	..	..	..	..	..	62·81	69·79	76·77	83·75	90·73	97·71	104·69	111·67	33½
33¾	..	..	..	..	..	..	63·28	70·31	77·34	84·37	91·41	98·44	105·47	112·50	33¾
34	..	..	..	..	..	..	63·75	70·83	77·92	85·00	92·08	99·17	106·25	113·33	34
34¼	..	..	..	..	..	..	..	71·35	78·49	85·62	92·76	99·90	107·03	114·17	34¼
34½	..	..	..	..	..	..	..	71·87	79·06	86·25	93·44	100·62	107·81	115·00	34½
34¾	..	..	..	..	..	..	..	72·40	79·64	86·87	94·11	101·35	108·69	115·83	34¾
35	..	..	..	..	..	..	..	72·92	80·21	87·50	94·79	102·08	109·47	116·67	35
35¼	..	..	..	..	..	..	..	73·44	80·78	88·12	95·47	102·81	110·26	117·50	35¼
35½	..	..	..	..	..	..	..	73·96	81·35	88·75	96·15	103·54	111·04	118·33	35½
35¾	..	..	..	.	..	..	..	74·48	81·93	89·37	96·82	104·27	111·72	119·17	35¾

(COPYRIGHT.)

WEIGHTS OF IRON BULB-ANGLES ⌋ IN LBS. PER LINEAL FOOT.

Depth of web. (ins.)	Breadth of flange. (ins.)	Thickness in Fractions of an inch.													
		3/16	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	11/16	3/4	13/16	7/8	15/16	1
2	1	2·32	2·85	3·36	3·84	..	..	..	..	..	..	..	..	.	..
,,	1¼	2·47	3·06	3·62	4·15	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
,,	1½	2·63	3·27	3·88	4·47	5·03	..	..	..	..	..	..	..	..	..
,,	1¾	2·79	3·48	4·14	4·78	5·39	..	..	..	..	..	..	..	..	..
2¼	1	2·51	3·10	3·66	4·19	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
,,	1¼	2·67	3·31	3·92	4·51	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
,,	1½	2·83	3·52	4·18	4·82	5·43	..	..	..	..	..	..	..	..	..
,,	1¾	2·98	3·73	4·44	5·13	5·80	..	..	..	..	..	..	..	..	..
2½	1¼	2·90	3·59	4·25	4·89	5·50	..	..	..	..	..	..	..	..	..
,,	1½	3·05	3·80	4·51	5·20	5·87	..	..	..	..	..	..	..	..	..
,,	1¾	3·21	4·00	4·77	5·51	6·23	6·92	..	..	..	..	..	..	..	..
,,	2	3·37	4·21	5·03	5·83	6·59	7·34	..	..	..	..	..	..	..	..
2¾	1¼	3·11	3·86	4·57	5·26	5·93	..	..	..	..	..	..	..	..	..
,,	1½	3·27	4·06	4·83	5·57	6·29	..	..	..	..	..	..	..	..	..
,,	1¾	3·43	4·27	5·09	5·89	6·65	7·40	..	..	..	..	..	..	..	..
,,	2	3·58	4·48	5·35	6·20	7·02	7·81	..	..	..	..	..	..	..	..
3	1½	3·49	4·33	5·15	5·95	6·71	7·46	..	..	..	..	..	..	..	..
,,	1¾	3·64	4·54	5·41	6·26	7·08	7·87	..	..	..	..	..	..	..	..
,,	2	3·80	4·75	5·67	6·57	6·44	8·29	9·11	..	..	..	..	..	..	..
,,	2¼	3·95	4·96	5·93	6·88	7·81	8·71	9·58	..	..	..	..	..	..	..

(COPYRIGHT.)

WEIGHTS OF IRON BULB-ANGLES ⌋ IN LBS. PER LINEAL FOOT—*continued.*

Depth of web. (ins.)	Breadth of flange. (ins.)	Thickness in Fractions of an inch.													
		3/16	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	11/16	3/4	13/16	7/8	15/16	1
3¼	1½	3·72	4·62	5·49	6·34	7·16	7·95	..	..	..	..	..	..	..	..
,,	1¾	3·88	4·83	5·75	6·65	7·52	8·37	..	..	..	..	..	..	..	..
,,	2	4·03	5·04	6·01	6·96	7·89	8·79	9·66	..	..	..	..	..	..	..
,,	2¼	4·19	5·25	6·27	7·28	8·25	9·20	10·13	..	..	..	..	..	..	..
3½	1¾	4·09	5·10	6·07	7·02	7·95	8·85	9·72	..	..	..	..	..	..	..
,,	2	4·25	5·31	6·33	7·34	8·31	9·26	10·19	..	..	..	..	..	..	..
,,	2¼	4·41	5·51	6·59	7·65	8·68	9·68	10·66	11·61	..	..	..	..	..	..
,,	2½	4·56	5·72	6·85	7·96	9·04	10·10	11·13	12·13	..	..	..	..	..	..
3¾	1¾	4·31	5·37	6·39	7·40	8·37	9·32	10·25	..	..	..	..	..	..	..
,,	2	4·47	5·57	6·65	7·71	8·74	9·74	10·72	..	..	..	..	..	..	..
,,	2¼	4·62	5·78	6·91	8·02	9·10	10·16	11·19	12·19	..	..	..	..	..	..
,,	2½	4·78	5·99	7·17	8·33	9·47	10·57	11·65	12·71	..	..	..	..	..	..
4	2	4·70	5·86	6·99	8·10	9·18	10·24	11·27	12·27	..	..	..	..	..	..
,,	2¼	4·86	6·07	7·25	8·41	9·55	10·65	11·73	12·79	..	..	..	..	..	..
,,	2½	5·02	6·28	7·52	8·73	9·91	11·07	12·20	13·31	14·39	..	..	..	..	..
,,	2¾	5·17	6·49	7·78	9·04	10·28	11·49	12·67	13·83	14·96	..	..	..	..	..
4¼	2	4·95	6·16	7·34	8·50	9·64	10·74	11·82	12·88	..	..	..	..	..	..
,,	2¼	5·11	6·37	7·61	8·82	10·00	11·16	12·29	13·40	..	..	..	..	..	..
,,	2½	5·26	6·58	7·87	9·13	10·37	11·58	12·76	13·92	15·05	..	..	..	..	..
,,	2¾	5·42	6·79	8·13	9·44	10·73	11·99	13·23	14·44	15·63	..	..	..	..	..

(COPYRIGHT.)

WEIGHTS OF IRON BULB-ANGLES ⌋ IN LBS. PER LINEAL FOOT—*continued.*

Depth of web. (ins.)	Breadth of flange. (ins.)	Thickness in Fractions of an inch.													
		3/16	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	11/16	3/4	13/16	7/8	15/16	1
4½	2¼	5·32	6·64	7·93	9·19	10·43	11·64	12·82	13·98	15·11	..	..	..	..	..
,,	2½	5·48	6·85	8·19	9·50	10·79	12·05	13·29	14·50	15·69	..	..	..	..	..
,,	2¾	5·63	7·05	8·45	9·81	11·15	12·47	13·76	15·02	16·26	17·47	..	..	..	..
,,	3	5·79	7·26	8·71	10·13	11·52	12·89	14·23	15·54	16·83	18·10	..	..	..	..
4¾	2¼	5·58	6·95	8·29	9·60	10·89	12·15	13·39	14·60	15·79	..	..	..	..	..
,,	2½	5·73	7·15	8·55	9·91	11·25	12·57	13·86	15·12	16·36	..	..	..	..	..
,,	2¾	5·89	7·36	8·81	10·23	11·62	12·99	14·33	15·64	16·93	18·20	..	..	..	..
,,	3	6·05	7·57	9·07	10·54	11·98	13·40	14·80	16·16	17·50	18·82	..	..	..	..
5	2¼	5·97	7·44	8·89	10·31	11·70	13·07	14·41	15·72	17·01	18·28	..	..	..	..
,,	2¾	6·13	7·65	9·15	10·62	12·06	13·48	14·88	16·24	17·58	18·90	..	..	..	..
,,	3	6·28	7·86	9·41	10·93	12·43	13·90	15·35	16·76	18·16	19·53	20·87	..	..	..
,,	3¼	6·44	8·07	9·67	11·24	12·79	14·32	15·81	17·29	18·73	20·15	21·54	..	..	..
5¼	2¼	6·23	7·75	9·25	10·72	12·16	13·58	14·98	16·34	17·68	19·00	..	..	..	..
,,	2¾	6·38	7·96	9·51	11·03	12·53	14·00	15·45	16·86	18·26	19·63	..	..	..	..
,,	3	6·54	8·17	9·77	11·34	12·89	14·42	15·91	17·39	18·83	20·25	21·64	..	..	..
,,	3¼	6·70	8·38	10·03	11·66	13·26	14·83	16·38	17·91	19·40	20·88	22·32	..	..	..
5½	2¾	6·65	8·28	9·88	11·45	13·00	14·53	16·02	17·50	18·94	20·36	21·75	..	..	..
,,	3	6·81	8·49	10·14	11·77	13·37	14·94	16·49	18·02	19·51	20·99	22·43	..	..	..
,,	3¼	6·96	8·69	10·40	12·08	13·73	15·36	16·96	18·54	20·09	21·61	23·11	24·58	..	..
,,	3½	7·12	8·90	10·66	12·39	14·10	15·78	17·43	19·06	20·66	22·24	23·78	25·31	..	..

(COPYRIGHT.)

WEIGHTS OF IRON BULB-ANGLES] IN LBS. PER LINEAL FOOT—*continued.*

Depth of web. (ins.)	Breadth of flange. (ins.)	Thickness in Fractions of an inch.													
		3/16	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	11/16	3/4	13/16	7/8	15/16	1
5¾	2¾	..	8·58	10·23	11·86	13·46	15·03	16·58	18·11	19·60	21·08	22·52	..	..	..
„	3	..	8·78	10·49	12·17	13·82	15·45	17·05	18·63	20·18	21·70	23·20	..	..	..
„	3¼	..	8·99	10·75	12·48	14·19	15·87	17·52	19·15	20·75	22·33	23·87	25·40	..	..
„	3½	..	9·20	11·01	12·79	14·55	16·28	17·99	19·67	21·32	22·95	24·55	26·13	..	..
6	2¾	..	8·88	10·59	12·27	13·92	15·55	17·15	18·73	20·28	21·80	23·30	..	..	..
„	3	..	9·09	10·85	12·58	14·29	15·97	17·62	19·25	20·85	22·43	23·97	..	..	..
„	3¼	..	9·30	11·11	12·89	14·65	16·38	18·09	19·77	21·42	23·05	24·65	26·23	..	..
„	3½	..	9·51	11·37	13·21	15·02	16·80	18·56	20·29	21·99	23·68	25·33	26·96	..	..
6½	2¾	..	9·49	11·30	13·08	14·84	16·57	18·28	19·96	21·61	23·24	24·84	..	..	..
„	3	..	9·70	11·56	13·40	15·21	16·99	18·75	20·48	22·18	23·87	25·52	..	..	..
„	3¼	..	9·91	11·82	13·71	15·57	17·41	19·22	21·00	22·76	24·49	26·20	27·87	..	..
„	3½	..	10·12	12·08	14·02	15·94	17·82	19·69	21·52	23·33	25·12	26·87	28·60	..	..
7	2¾	..	..	12·02	13·91	15·77	17·61	19·42	21·20	22·96	24·69	26·40	..	..	..
„	3	..	..	12·28	14·22	16·14	18·02	19·89	21·72	23·53	25·32	27·07	..	..	..
„	3¼	..	..	12·54	14·53	16·50	18·44	20·35	22·24	24·10	25·94	27·75	29·53	..	..
„	3½	..	..	12·80	14·85	16·86	18·86	20·82	22·76	24·68	26·57	28·43	30·26	..	..
7½	2¾	..	..	12·79	14·78	16·75	18·69	20·60	22·49	24·35	26·19	28·00	..	..	..
„	3	..	..	13·05	15·10	17·11	19·11	21·07	23·01	24·93	26·82	28·68	..	..	..
„	3¼	..	..	13·31	15·41	17·48	19·52	21·54	23·53	25·50	27·44	29·35	31·24	..	..
„	3½	..	..	13·57	15·72	17·84	19·94	22·01	24·05	26·07	28·07	30·03	31·97	..	..

(COPYRIGHT.)

WEIGHTS OF IRON BULB-ANGLES ⅂ IN LBS. PER LINEAL FOOT—*continued.*

Depth of web. (ins.)	Breadth of flange. (ins.)	Thickness in Fractions of an inch.													
		3/16	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	11/16	3/4	13/16	7/8	15/16	1
8	3	..	..	13·78	15·93	18·05	20·15	22·22	24·26	26·28	28·28	30·24	32·18	..	..
,,	3¼	..	..	14·04	16·24	18·42	20·57	22·69	24·79	26·86	28·90	30·92	32·91	..	..
,,	3½	..	..	14·30	16·56	18·78	20·98	23·16	25·31	27·43	29·53	31·60	33·64	35·66	..
,,	3¾	..	..	14·56	16·87	19·15	21·40	23·63	25·83	28·00	30·15	32·27	34·37	36·44	..
8½	3	..	..	14·56	16·82	19·04	21·24	23·42	25·57	27·69	29·79	31·86	33·90	..	..
,,	3¼	..	..	14·82	17·13	19·41	21·66	23·89	26·09	28·26	30·41	32·53	34·63	..	..
,,	3½	..	..	15·08	17·44	19·77	22·08	24·36	26·61	28·83	31·04	33·21	35·36	37·48	..
,,	3¾	..	..	15·34	17·75	20·14	22·49	24·82	27·13	29·41	31·66	33·89	36·09	38·26	..
9	3	..	..	..	17·70	20·03	22·34	24·62	26·87	29·09	31·30	33·47	35·62	37·74	..
,,	3¼	..	..	..	18·01	20·40	22·75	25·08	27·39	29·67	31·92	34·15	36·35	38·52	..
,,	3½	..	..	..	18·33	20·76	23·17	25·55	27·91	30·24	32·55	34·82	37·08	39·30	41·50
,,	4	..	..	..	18·95	21·49	24·00	26·49	28·95	31·39	33·80	36·18	38·53	40·87	43·17
9½	3	..	..	..	18·60	21·03	23·44	25·82	28·18	30·51	32·82	35·09	37·35	39·57	..
,,	3¼	..	..	..	18·91	21·40	23·86	26·29	28·70	31·08	33·44	35·77	38·08	40·35	..
,,	3½	..	..	..	19·22	21·76	24·27	26·76	29·22	31·66	34·07	36·45	38·80	41·14	43·44
,,	4	..	..	..	19·85	22·49	25·11	27·70	30·26	32·80	35·32	37·80	40·26	42·70	45·11
10	3	..	..	..	19·51	22·05	24·56	27·05	29·51	31·95	34·36	36·74	39·09	41·43	..
,,	3¼	..	..	..	19·82	22·41	24·98	27·52	30·03	32·52	34·98	37·41	39·82	42·21	..
,,	3½	..	..	..	20·14	22·78	25·40	27·99	30·55	33·09	35·61	38·09	40·55	42·99	45·40
,,	4	..	..	..	20·76	23·51	26·23	28·93	31·59	34·24	36·86	39·45	42·01	44·55	47·06

(COPYRIGHT.)

WEIGHTS OF IRON BULB-ANGLES ⌋ IN LBS. PER LINEAL FOOT—*continued.*

Depth of web. (ins.)	Breadth of flange. (ins.)	Thickness in fractions of an inch.													
		3/16	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	11/16	3/4	13/16	7/8	15/16	1
10½	3	..	..	..	20·42	23·06	25·68	28·27	30·83	33·37	35·89	38·37	40·83	43·27	..
,,	3¼	..	..	..	20·73	23·42	26·09	28·74	31·35	33·94	36·51	39·05	41·56	44·05	..
,,	3½	..	..	..	21·04	23·79	26·51	29·21	31·87	34·52	37·14	39·73	42·29	44·83	47·34
,,	4	..	..	..	21·67	24·52	27·34	30·14	32·92	35·66	38·39	41·08	43·75	46·39	49·01
11	3½	..	..	..	..	24·81	27·63	30·43	33·21	35·95	38·68	41·37	44·04	46·68	49·30
,,	3¾	..	..	..	..	25·17	28·05	30·90	33·73	36·53	39·30	42·05	44·77	47·46	50·13
,,	4	..	..	..	..	25·54	28·47	31·37	34·25	37·10	39·93	42·72	45·50	48·25	50·97
,,	4½	..	..	..	..	26·27	29·30	32·31	35·29	38·25	41·17	44·08	46·96	49·81	52·63
11½	3½	..	..	..	..	25·87	28·80	31·70	34·58	37·43	40·26	43·05	45·63	48·58	51·30
,,	3¾	..	..	..	..	26·23	29·21	32·17	35·10	38·00	40·88	43·73	46·56	49·36	52·13
,,	4	..	..	..	..	26·60	29·63	32·64	35·62	38·58	41·50	44·41	47·29	50·14	52·96
,,	4½	..	..	..	..	27·33	30·46	33·58	36·66	39·72	42·75	45·76	48·74	51·70	54·63
12	3½	..	..	..	..	26·94	29·97	32·98	35·96	38·92	41·84	44·75	47·63	50·48	53·30
,,	3¾	..	..	..	..	27·30	30·39	33·45	36·48	39·49	42·47	45·43	48·36	51·26	54·14
,,	4	..	..	..	..	27·67	30·80	33·92	37·00	40·06	43·09	46·10	49·08	52·04	54·97
,,	4½	..	..	..	..	28·39	31·64	34·85	38·04	41·21	44·34	47·46	50·54	53·60	56·64
12½	3½	..	..	..	..	28·01	31·14	34·26	37·34	40·40	43·43	46·44	49·42	52·38	55·31
,,	3¾	..	..	..	..	28·37	31·56	34·72	37·86	40·97	44·06	47·12	50·15	53·16	56·14
,,	4	..	..	..	..	28·73	31·98	35·19	38·38	41·55	44·68	47·80	50·88	53·94	56·98
,,	4½	..	..	..	..	29·46	32·81	36·13	39·42	42·69	45·93	49·15	52·34	55·51	58·64

(COPYRIGHT.)

Weights of Iron Bulb-Plates in lbs. per Lineal Foot.

Depth (ins.)	Thickness in Fractions of an inch.																	Depth (ins.)
	3/16	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	11/16	3/4	13/16	7/8	15/16	1	1 1/16	1 1/8	1 3/16	1 1/4	
2	1·52	1·93	2·35	2·76	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2
2¼	1·71	2·17	2·64	3·11	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2¼
2½	1·93	2·45	2·97	3·49	4·01	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2½
2¾	2·15	2·72	3·30	3·87	4·44	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2¾
3	2·34	2·97	3·59	4·22	4·84	5·47	6·09	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3
3¼	2·56	3·24	3·92	4·59	5·27	5·95	6·63	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3¼
3½	2·79	3·52	4·24	4·97	5·70	6·43	7·16	7·89	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3½
3¾	3·01	3·79	4·57	5·35	6·13	6·91	7·70	8·48	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3¾
4	3·23	4·07	4·90	5·73	6·56	7·40	8·23	9·06	9·90	10·73	..	..	..	..	..	..	..	..	4
4¼	3·46	4·34	5·23	6·11	7·00	7·88	8·77	9·65	10·54	11·42	..	..	..	..	..	..	..	..	4¼
4½	3·71	4·65	5·59	6·52	7·46	8·40	9·33	10·27	11·21	12·15	13·08	..	..	..	..	..	..	..	4½
4¾	3·93	4·92	5·91	6·90	7·89	8·88	9·87	10·86	11·85	12·84	13·83	..	..	..	..	..	..	..	4¾
5	4·19	5·23	6·27	7·31	8·36	9·40	10·44	11·48	12·52	13·56	14·60	15·65	16·69	..	..	..	..	..	5
5¼	4·35	5·44	6·53	7·63	8·72	9·81	10·91	12·00	13·09	14·19	15·28	16·37	17·47	..	..	..	..	..	5¼
5½	4·50	5·65	6·79	7·94	9·08	10·23	11·38	12·52	13·67	14·81	15·96	17·10	18·25	19·39	20·5	..	..	..	5½
6	..	6·43	7·68	8·93	10·18	11·43	12·68	13·93	15·18	16·43	17·68	18·93	20·18	21·43	22·7	..	..	..	6
6½	..	6·85	8·20	9·56	10·91	12·26	13·62	14·97	16·32	17·68	19·03	20·39	21·74	23·09	24·4	25·8	27·2	28·5	6½
7	..	7·70	9·16	10·61	12·07	13·53	14·99	16·45	17·90	19·36	20·82	22·28	23·74	24·19	25·7	27·1	28·6	30·0	7
7½	..	8·11	9·68	11·24	12·80	14·36	15·92	17·49	19·05	20·61	22·17	23·74	25·30	26·86	28·4	30·0	31·5	33·1	7½
8	..	..	10·70	12·36	14·03	15·70	17·36	19·03	20·69	22·36	24·03	25·69	27·36	29·03	30·7	32·4	34·0	35·7	8

(Copyright.)

WEIGHTS OF IRON BULB-PLATES IN LBS. PER LINEAL FOOT—*continued.*

Depth (ins.)	Thickness in Fractions of an inch.																	Depth (ins.)
	3/16	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	11/16	3/4	13/16	7/8	15/16	1	1 1/16	1 1/8	1 3/16	1 1/4	
8½	..	..	11·22	12·99	14·76	16·53	18·30	20·07	21·84	23·61	25·38	27·15	28·92	30·69	32·5	34·2	36·0	37·8	8½
9	..	..	12·30	14·18	16·05	17·93	19·80	21·68	23·55	25·43	27·30	29·18	31·05	32·92	34·8	36·7	38·5	40·4	9
9½	..	..	12·83	14·80	16·78	18·76	20·74	22·72	24·70	26·68	28·65	30·63	32·61	34·59	36·6	38·5	40·5	42·5	9½
10	..	..	..	16·06	18·14	20·23	22·31	24·39	26·48	28·56	30·64	32·72	34·81	36·89	39·0	41·1	43·1	45·2	10
10½	..	..	..	16·69	18·87	21·06	23·25	25·43	27·62	29·81	32·00	34·18	26·37	38·56	40·7	42·9	45·1	47·3	10½
11	..	..	..	17·98	20·27	22·56	24·85	27·14	29·43	31·72	34·02	36·31	38·60	40·89	43·2	45·5	47·8	50·1	11
11½	..	..	..	18·60	21·00	23·39	25·79	28·18	30·58	32·97	35·37	37·76	40·16	42·55	44·9	47·3	49·7	52·1	11½
12	..	..	..	..	22·46	24·96	27·46	29·96	32·46	34·96	37·46	39·96	42·45	44·95	47·5	50·0	52·5	55·0	12
12½	..	..	..	..	23·19	25·79	28·40	31·00	33·60	36·21	38·81	41·41	44·02	46·62	49·2	51·8	54·4	57·0	12½
13	..	..	..	..	24·68	27·39	30·10	32·81	35·52	38·22	40·93	43·64	46·35	49·05	51·8	54·5	57·2	59·9	13
13½	..	..	..	..	25·41	28·23	31·04	33·85	36·66	39·47	42·28	45·10	47·91	50·72	53·5	56·3	59·2	62·0	13½
14	..	..	..	..	..	29·92	32·84	35·76	38·67	41·59	44·50	47·42	50·34	53·25	56·2	59·1	62·0	64·9	14
14½	..	..	..	..	..	30·76	33·78	36·80	39·82	42·84	45·86	48·88	51·90	54·92	57·9	61·0	64·0	67·0	14½
15	..	..	..	..	..	32·49	35·62	38·74	41·86	44·99	48·11	51·24	54·36	57·48	60·6	63·7	66·9	70·0	15
15½	..	..	..	..	..	33·32	36·55	39·78	43·01	46·24	49·47	52·69	55·92	59·15	62·4	65·6	68·8	72·1	15½
16	..	..	..	..	..	..	38·46	41·79	45·12	48·45	51·79	55·12	58·45	61·78	65·1	68·4	71·8	75·1	16
16½	..	..	..	..	..	..	39·39	42·83	46·27	49·70	53·14	56·58	60·01	63·45	66·9	70·3	73·8	77·2	16½
17	..	..	..	..	..	..	41·36	44·90	48·44	51·99	55·53	59·07	62·61	66·15	69·7	73·2	76·8	80·3	17
17½	..	..	..	..	..	..	42·30	45·95	49·59	53·24	56·88	60·52	64·17	67·81	71·5	75·1	78·7	82·4	17½
18	..	..	..	..	..	..	..	48·09	51·84	55·58	59·33	63·08	66·83	70·58	74·3	78·1	81·8	85·6	18

(COPYRIGHT.)

WEIGHTS OF IRON BULB-BEAMS T IN LBS. PER LINEAL FOOT.

Depth. (ins.)	Breadth of flange. (ins.)	Thickness in Fractions of an inch.													
		3/16	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	11/16	3/4	13/16	7/8	15/16	1
2	2	2·77	3·60	4·43	5·26	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
,,	2¼	2·93	3·80	4·69	5·57	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
,,	2½	3·08	4·01	4·95	5·88	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
,,	3	3·39	4·43	5·47	6·51	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
2¼	2⅛	3·04	3·94	4·85	5·77	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
,,	2⅜	3·19	4·15	5·11	6·08	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
,,	2⅝	3·35	4·36	5·37	6·39	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
,,	3⅛	3·66	4·77	5·90	7·02	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
2½	2¼	3·34	4·32	5·31	6·30	7·29	..	..	..	..	..	..	..	..	..
,,	2½	3·49	4·53	5·57	6·61	7·66	..	..	..	..	..	..	..	..	..
,,	2¾	3·65	4·74	5·83	6·93	8·02	..	..	..	..	..	..	..	..	..
,,	3¼	3·96	5·16	6·36	7·55	8·75	..	..	..	..	..	..	..	..	..
2¾	2⅜	3·63	4·70	5·77	6·84	7·90	..	..	..	..	..	..	..	..	..
,,	2⅝	3·79	4·91	6·03	7·15	8·27	..	..	..	..	..	..	..	..	..
,,	2⅞	3·95	5·12	6·29	7·46	8·63	..	..	..	..	..	..	..	..	..
,,	3⅜	4·26	5·53	6·82	8·09	9·36	..	..	..	..	..	..	..	..	..
3	2½	3·90	5·05	6·19	7·34	8·49	9·64	10·78	..	..	..	..	..	..	..
,,	2¾	4·06	5·26	6·45	7·66	8·85	10·05	11·25	..	..	..	..	..	..	..
,,	3	4·21	5·47	6·71	7·97	9·21	10·47	11·71	..	..	..	..	..	..	..
,,	3½	4·53	5·89	7·24	8·59	9·94	11·30	12·65	..	..	..	..	..	..	..

(COPYRIGHT.)

WEIGHTS OF IRON BULB-BEAMS T IN LBS. PER LINEAL FOOT—*continued.*

Depth. (ins.)	Breadth of flange. (ins.)	Thickness in Fractions of an inch.													
		3/16	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	11/16	3/4	13/16	7/8	15/16	1
3¼	2⅝	4·20	5·43	6·65	7·87	9·10	10·32	11·55	..	..	..	..	..	..	..
„	2⅞	4·36	5·64	6·91	8·18	9·46	10·74	12·02	..	..	..	..	..	..	..
„	3⅛	4·51	5·84	7·18	8·50	9·83	11·16	12·49	..	..	..	..	..	..	..
„	3⅝	4·83	6·26	7·70	9·12	10·56	11·99	13·43	..	..	..	..	..	..	..
3½	2¾	4·51	5·81	7·10	8·41	9·71	11·01	12·32	13·62	..	..	..	..	..	..
„	3	4·66	6·02	7·36	8·72	10·07	11·43	12·78	14·14	..	..	..	..	..	..
„	3¼	4·82	6·23	7·63	9·03	10·44	11·85	13·25	14·66	..	..	..	..	..	..
„	3¾	5·13	6·64	8·15	9·66	11·17	12·68	14·19	15·70	..	..	..	..	..	..
3¾	2⅞	4·81	6·19	7·56	8·94	10·32	11·70	13·09	14·47	..	..	..	..	..	..
„	3⅛	4·96	6·39	7·83	9·26	10·69	12·12	13·56	14·99	..	..	..	..	..	..
„	3⅜	5·12	6·60	8·09	9·57	11·05	12·53	14·03	15·51	..	..	..	..	..	..
„	3⅞	5·43	7·02	8·61	10·19	11·78	13·37	14·97	16·55	..	..	..	..	..	..
4	3	5·10	6·57	8·02	9·48	10·93	12·40	13·85	15·31	16·77	18·23	..	..	..	..
„	3¼	5·26	6·78	8·29	9·79	11·30	12·82	14·32	15·83	17·35	18·85	..	..	..	..
„	3½	5·42	6·99	8·55	10·10	11·66	13·23	14·79	16·35	17·92	19·48	..	..	..	..
„	4	5·73	7·40	9·07	10·73	12·39	14·07	15·73	17·39	19·07	20·73	..	..	..	..
4¼	3⅛	5·41	6·94	8·49	10·02	11·56	13·09	14·63	16·16	17·70	19·23	..	..	..	..
„	3⅜	5·57	7·15	8·75	10·33	11·92	13·50	15·10	16·68	18·27	19·86	..	..	..	..
„	3⅝	5·73	7·36	9·01	10·64	12·29	13·92	15·57	17·20	18·85	20·48	..	..	..	..
„	4⅛	6·04	7·78	9·53	11·27	13·02	14·75	16·50	18·24	19·99	21·73	..	..	..	..

(COPYRIGHT.)

WEIGHTS OF IRON BULB-BEAMS T IN LBS. PER LINEAL FOOT—*continued.*

Depth. (ins.)	Breadth of flange. (ins.)	Thickness in Fractions of an inch.													
		3/16	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	11/16	3/4	13/16	7/8	15/16	1
4½	3¼	5·74	7·36	8·98	10·58	12·20	13·82	15·42	17·04	18·66	20·27	21·88	..	..	..
,,	3½	5·90	7·57	9·24	10·89	12·56	14·23	15·89	17·56	19·23	20·90	22·56	..	..	..
,,	3¾	6·05	7·77	9·50	11·21	12·93	14·65	16·36	18·08	19·80	21·52	23·24	..	..	..
,,	4¼	6·37	8·19	10·02	11·83	13·66	15·43	17·30	19·12	20·95	22·77	24·59	..	..	..
4¾	3⅜	6·04	7·73	9·43	11·12	12·81	14·50	16·20	17·89	19·58	21·28	22·97	..	..	..
,,	3⅝	6·20	7·94	9·69	11·43	13·18	14·92	16·67	18·41	20·16	21·90	23·65	..	..	..
,,	3⅞	6·35	8·15	9·95	11·74	13·54	15·34	17·14	18·93	20·73	22·53	24·32	..	..	..
,,	4⅜	6·66	8·57	10·47	12·37	14·27	16·17	18·07	19·97	21·88	23·78	25·68	..	..	..
5	3½	6·38	8·15	9·92	11·68	13·46	15·23	17·00	18·77	20·54	22·31	24·08	25·86	27·63	..
,,	3¾	6·53	8·35	10·18	12·00	13·83	15·65	17·47	19·29	21·11	22·93	24·76	26·59	28·41	..
,,	4	6·69	8·56	10·44	12·31	14·19	16·07	17·94	19·81	21·69	23·56	25·43	27·32	29·19	..
,,	4½	7·00	8·98	10·96	12·93	14·92	16·90	18·88	20·85	22·83	24·81	26·79	28·77	30·75	..
5¼	3⅝	6·62	8·46	10·31	12·16	14·01	15·85	17·71	19·55	21·40	23·25	25·10	26·94	28·80	..
,,	3⅞	6·77	8·67	10·57	12·47	14·37	16·27	18·18	20·07	21·97	23·88	25·77	27·67	29·58	..
,,	4⅛	6·93	8·88	10·83	12·79	14·74	16·68	18·64	20·59	22·54	24·50	26·45	28·40	30·36	..
,,	4⅝	7·24	9·29	11·35	13·41	15·46	17·52	19·58	21·64	23·69	25·75	27·81	29·86	31·92	..
5½	3¾	6·84	8·77	10·70	12·63	14·55	16·48	18·41	20·33	22·26	24·18	26·12	28·04	29·97	31·89
,,	4	7·00	8·98	10·96	12·94	14·91	16·90	18·88	20·85	22·84	24·81	26·79	28·77	30·75	32·72
,,	4¼	7·16	9·19	11·22	13·25	15·28	17·31	19·35	21·37	23·41	25·43	27·47	29·50	31·53	33·56
,,	4¾	7·47	9·61	11·74	13·88	16·01	18·15	20·29	22·42	24·56	26·68	28·82	30·95	33·09	35·22

(COPYRIGHT.)

WEIGHTS OF IRON BULB-BEAMS T IN LBS. PER LINEAL FOOT.—*continued.*

Depth. (ins.)	Breadth of flange. (ins.)	Thickness in Fractions of an inch.													
		3/16	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	11/16	3/4	13/16	7/8	15/16	1
6	4	..	9·76	11·85	13·93	16·01	18·10	20·18	22·26	24·35	26·43	28·51	30·60	32·68	34·76
,,	4¼	..	9·97	12·11	14·24	16·38	18·51	20·65	22·78	24·92	27·05	29·19	31·33	33·46	35·60
,,	4½	..	10·18	12·37	14·55	16·74	18·93	21·12	23·30	25·49	27·68	29·87	32·05	34·24	36·43
,,	5	..	10·60	12·89	15·18	17·47	19·76	22·05	24·35	26·64	28·93	31·22	33·51	35·80	38·10
6½	4¼	..	10·39	12·63	14·87	17·11	19·34	21·59	23·82	26·06	28·30	30·54	32·79	35·02	37·26
,,	4½	..	10·60	12·89	15·18	17·47	19·76	22·06	24·34	26·63	28·93	31·22	33·51	35·80	38·09
,,	4¾	..	10·81	13·15	15·50	17·84	20·18	22·53	24·87	27·21	29·55	31·89	34·24	36·58	38·92
,,	5¼	..	11·22	13·67	16·12	18·57	21·01	23·46	25·91	28·35	30·80	33·25	35·70	38·15	40·59
7	4½	..	11·45	13·85	16·23	18·63	21·03	23·43	25·82	28·21	30·61	33·01	35·40	37·80	39·19
,,	4¾	..	11·66	14·11	16·55	19·00	21·45	23·90	26·35	28·79	31·23	33·68	36·13	38·58	40·02
,,	5	..	11·87	14·37	16·86	19·36	21·86	24·36	26·87	29·36	31·86	34·36	36·86	39·36	40·86
,,	5½	..	12·28	14·89	17·48	20·09	22·70	25·30	27·91	30·50	33·11	35·72	38·32	40·93	42·52
7½	4¾	..	12·07	14·63	17·18	19·73	22·28	24·83	27·39	29·94	32·48	35·03	37·59	40·14	42·69
,,	5	..	12·28	14·89	17·49	20·09	22·69	25·29	27·91	30·51	33·11	35·71	38·32	40·92	43·53
,,	5¼	..	12·48	15·15	17·80	20·46	23·11	25·76	28·43	31·08	33·73	36·39	39·05	41·71	44·36
,,	5¾	..	12·90	15·67	18·43	21·19	23·94	26·70	29·47	32·23	34·98	37·74	40·51	43·27	46·03
8	5	..	..	15·91	18·61	21·32	24·03	26·73	29·45	32·15	34·86	37·57	40·27	42·98	45·70
,,	5¼	..	..	16·17	18·92	21·69	24·45	27·20	29·97	32·72	35·48	38·25	41·00	43·77	46·53
,,	5½	..	..	16·43	19·23	22·05	24·87	27·67	30·49	33·29	36·11	38·93	41·73	44·55	47·36
,,	6	..	..	16·95	19·86	22·78	25·70	28·61	31·53	34·41	37·36	40·28	43·19	46·11	49·03

(COPYRIGHT.)

WEIGHTS OF IRON BULB-BEAMS T IN LBS. PER LINEAL FOOT—*continued.*

Depth. (ins.)	Breadth of flange. (ins.)	Thickness in Fractions of an inch.													
		3/16	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	11/16	3/4	13/16	7/8	15/16	1
8½	5⅛	..	..	16·56	19·40	22·23	25·07	27·91	30·75	33·58	36·42	38·26	42·10	44·94	47·77
,,	5⅜	..	..	16·82	19·71	22·60	25·49	28·38	31·27	34·16	37·05	39·94	42·83	45·72	48·61
,,	5⅝	..	..	17·08	20·02	22·96	25·90	28·85	31·79	34·73	37·67	40·61	43·56	46·50	49·44
,,	6⅛	..	..	17·60	20·65	23·69	26·74	29·78	32·83	35·88	38·92	41·97	45·01	48·06	51·11
9	5¼	..	..	17·77	20·74	23·71	26·68	29·64	32·62	35·58	38·55	41·52	44·49	47·46	50·42
,,	5½	..	..	18·03	21·05	24·07	27·10	30·11	33·14	36·15	39·18	42·20	45·22	48·24	51·25
,,	5¾	..	..	18·29	21·37	24·44	27·51	30·58	33·66	36·73	39·80	42·87	45·95	49·02	52·09
,,	6¼	..	..	18·81	21·99	25·16	28·35	31·52	34·70	37·87	41·05	44·23	47·41	50·58	53·75
9½	5½	..	..	18·56	21·67	24·80	27·93	31·05	34·18	37·30	40·43	43·55	46·67	49·80	52·92
,,	5¾	..	..	18·82	21·99	25·17	28·34	31·52	34·70	37·88	41·05	44·22	47·40	50·58	53·76
,,	6	..	..	19·08	22·30	25·53	28·76	31·99	35·22	38·45	41·68	44·90	48·13	51·36	54·59
,,	6½	..	..	19·60	22·92	26·26	29·59	32·93	36·26	39·60	42·93	46·25	49·59	52·92	56·26
10	5¾	..	..	..	23·25	26·53	29·81	33·09	36·37	39·66	42·93	46·21	49·49	52·78	56·06
,,	6	..	..	..	23·56	26·89	30·23	33·56	36·89	40·23	43·56	46·89	50·22	53·56	56·89
,,	6¼	..	..	..	23·87	27·25	30·65	34·03	37·41	40·80	44·18	47·57	50·95	54·34	57·72
,,	6¾	..	..	..	24·50	27·98	31·48	34·97	38·45	41·95	45·43	48·92	52·41	55·90	59·39
10½	5⅞	..	..	..	24·03	27·44	30·85	34·27	37·67	41·08	44·50	47·91	51·31	54·73	58·14
,,	6⅛	..	..	..	24·35	27·80	31·27	34·73	38·19	41·66	45·12	48·59	52·04	55·51	58·98
,,	6⅜	..	..	..	24·66	28·17	31·68	35·20	38·71	42·23	45·75	49·27	52·77	56·29	59·81
,,	7	..	..	..	25·44	29·08	32·73	36·37	40·01	43·66	47·31	51·96	54·60	58·24	61·89

(COPYRIGHT.)

WEIGHTS OF IRON BULB-BEAMS T IN LBS. PER LINEAL FOOT—*continued.*

Depth. (ins.)	Breadth of flange. (ins.)	Thickness in Fractions of an inch.													
		3/16	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	11/16	3/4	13/16	7/8	15/16	1
11	6	..	..	..	25·48	29·02	32·56	36·10	39·64	43·18	46·72	50·27	53·81	57·35	60·89
,,	6¼	..	..	..	25·79	29·38	32·98	36·57	40·16	43·75	47·34	50·95	54·54	58·13	61·72
,,	6½	..	..	..	26·10	29·75	33·39	37·04	40·68	44·33	47·97	51·62	55·27	58·91	62·56
,,	7¼	..	..	..	27·04	30·84	34·64	38·44	42·24	46·04	49·84	53·65	57·46	61·26	65·06
11½	6¼	..	..	..	26·41	30·11	33·81	37·51	41·20	44·90	48·59	52·30	55·99	59·69	63·38
,,	6½	..	..	..	26·72	30·48	34·22	37·98	41·72	45·48	49·22	52·97	56·72	60·47	64·22
,,	6¾	..	..	..	27·04	30·84	34·64	38·45	42·24	46·05	49·84	53·65	57·45	61·25	65·05
,,	7¼	..	..	..	27·66	31·57	35·47	39·38	43·28	47·19	51·09	55·00	58·91	62·82	66·72
12	6¼	..	..	..	..	31·57	35·38	39·18	42·98	46·78	50·58	54·39	58·19	61·98	65·78
,,	6½	..	..	..	..	31·94	35·79	39·65	43·50	47·36	51·21	55·06	58·92	62·76	66·62
,,	6¾	..	..	..	..	32·30	36·21	40·12	44·02	47·93	51·83	55·74	59·65	63·54	67·45
,,	7¼	..	..	..	..	33·03	37·04	41·05	45·06	49·07	53·08	57·09	61·11	65·11	69·12
12½	6¼	..	..	..	..	32·30	36·21	40·12	44·02	47·92	51·83	55·74	59·64	63·55	67·45
,,	6½	..	..	..	..	32·67	36·62	40·59	44·54	48·50	52·46	56·41	60·37	64·33	68·29
,,	6¾	..	..	..	..	33·03	37·04	41·06	45·06	49·07	53·08	57·09	61·10	65·11	69·12
,,	7¼	..	..	..	..	33·76	37·87	41·99	46·10	50·21	54·33	58·44	62·56	66·68	70·79
13	6¼	..	..	..	..	33·79	37·81	41·82	45·83	49·84	53·84	57·86	61·87	65·88	69·88
,,	6½	..	..	..	..	34·16	38·22	42·29	46·35	50·42	54·47	58·53	62·42	66·66	70·72
,,	6¾	..	..	..	..	34·52	38·64	42·76	46·87	50·99	55·09	59·21	63·33	67·44	71·55
,,	7¼	..	..	..	..	35·25	39·47	43·69	47·91	52·13	56·34	60·56	64·79	69·01	73·22

(COPYRIGHT.)

WEIGHTS OF IRON BULB-BEAMS T IN LBS. PER LINEAL FOOT—*continued.*

Depth. (ins.)	Breadth of flange. (ins.)	Thickness in Fractions of an inch.													
		3/16	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	11/16	3/4	13/16	7/8	15/16	1
13½	6¼	..	..	..	..	34·52	38·65	42·76	46·87	50·98	55·09	59·21	63·33	67·44	71·55
,,	6½	..	..	..	..	34·89	39·06	43·23	47·39	51·56	55·72	59·88	64·06	68·22	72·39
,,	6¾	..	..	..	..	35·25	39·48	43·70	47·91	52·13	56·34	60·56	64·79	69·00	73·22
,,	7¼	..	..	..	..	35·98	40·31	44·63	48·95	53·27	57·59	61·91	66·25	70·57	74·89
14	6¼	..	..	..	..	..	40·34	44·56	48·78	52·99	57·21	61·43	65·65	69·87	74·08
,,	6½	..	..	..	..	..	40·75	45·03	49·30	53·57	57·84	62·10	66·38	70·65	74·92
,,	6¾	..	..	..	..	..	41·17	45·50	49·82	54·14	58·46	62·78	67·11	71·43	75·75
,,	7¼	..	..	..	..	..	42·00	46·43	50·86	55·28	59·71	64·13	68·57	73·00	77·42
14½	6¼	..	..	..	..	..	41·18	45·50	49·82	54·14	58·46	62·79	67·11	71·43	75·75
,,	6½	..	..	..	..	..	41·59	45·97	50·34	54·72	59·09	63·46	67·84	72·21	76·59
,,	6¾	..	..	..	..	..	42·01	46·44	50·86	55·29	59·71	64·14	68·57	72·99	77·42
,,	7¼	..	..	..	..	..	42·84	47·37	51·90	56·43	60·96	65·49	70·03	74·56	79·09
15	6¼	..	..	..	..	..	42·91	47·34	51·76	56·18	60·61	65·04	69·47	73·89	78·31
,,	6½	..	..	..	..	..	43·32	47·81	52·28	56·76	61·24	65·71	70·20	74·67	79·15
,,	6¾	..	..	..	..	..	43·74	48·28	52·80	57·33	61·86	66·39	70·93	75·45	79·98
,,	7¼	..	..	..	..	..	44·57	49·21	53·84	58·47	63·11	67·74	72·39	77·02	81·65
15½	6¼	..	..	..	..	..	43·74	48·27	52·80	57·33	61·86	66·40	70·92	75·45	79·98
,,	6½	..	..	..	..	..	44·15	48·74	53·32	57·91	62·49	67·07	71·65	76·23	80·82
,,	6¾	..	..	..	..	..	44·57	49·21	53·84	58·48	63·11	67·75	72·38	77·01	81·65
,,	7¼	..	..	..	..	..	45·40	50·14	54·88	59·62	64·36	69·10	73·84	78·58	83·32

(COPYRIGHT.)

WEIGHTS OF IRON BULB-BEAMS T IN LBS. PER LINEAL FOOT—*continued.*

Depth. (ins.)	Breadth of flange. (ins.)	Thickness in Fractions of an inch.													
		3/16	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	11/16	3/4	13/16	7/8	15/16	1
16	6¼	..	..	..	..	..	..	50·18	54·81	59·44	64·07	68·72	73·35	77·98	82·61
,,	6½	..	..	..	..	..	..	50·65	55·33	60·02	64·70	69·39	74·08	78·76	83·45
,,	6¾	..	..	..	..	..	..	51·12	55·85	60·59	65·32	70·07	74·81	79·54	84·28
,,	7¼	..	..	..	..	..	..	52·05	56·89	61·73	66·57	71·42	76·27	81·11	85·95
16½	6¼	..	..	..	..	..	..	51·11	55·85	60·59	65·32	70·07	74·81	79·54	84·28
,,	6½	..	..	..	..	..	..	51·58	56·37	61·17	65·95	70·74	75·54	80·32	85·12
,,	6¾	..	..	..	..	..	..	52·05	56·89	61·74	66·57	71·42	76·27	81·10	85·95
,,	7¼	..	..	..	..	..	..	52·98	57·93	62·88	67·82	72·77	77·73	82·67	87·62
17	6¼	..	..	..	..	..	..	53·08	57·92	62·76	67·61	72·46	77·30	82·14	86·98
,,	6½	..	..	..	..	..	..	53·55	58·44	63·34	68·24	73·13	78·03	82·92	87·82
,,	6¾	..	..	..	..	..	..	54·02	58·96	63·91	68·86	73·81	78·76	83·70	88·65
,,	7¼	..	..	..	..	..	..	54·95	60·00	65·05	70·11	75·16	80·22	85·27	90·32
17½	6¼	..	..	..	..	..	..	54·02	58·97	63·91	68·86	73·81	78·75	83·70	88·64
,,	6½	..	..	..	..	..	..	54·49	59·49	64·49	69·49	74·48	79·48	84·48	89·48
,,	6¾	..	..	..	..	..	..	54·96	60·01	65·06	70·11	75·16	80·21	85·26	90·31
,,	7¼	..	..	..	..	..	..	55·89	61·05	66·20	71·36	76·51	81·67	86·83	91·98
18	6¼	..	..	..	..	..	..	..	61·11	66·16	71·20	76·26	81·31	86·36	91·41
,,	6½	..	..	..	..	..	..	..	61·63	66·74	71·83	76·93	82·04	87·14	92·25
,,	6¾	..	..	..	..	..	..	..	62·15	67·31	72·45	77·61	82·77	87·92	93·08
,,	7¼	..	..	..	..	..	..	..	63·19	68·45	73·70	78·96	84·23	89·49	94·75

(COPYRIGHT.)

WEIGHTS OF MALLEABLE ROUND IRON IN LBS. PER LINEAL FOOT.

Diameter.	Weight per lineal foot.	Diameter.	Weight per lineal foot.	Diameter.	Weight per lineal foot.	Diameter.	Weight per lineal foot.
ins.	lbs.	ins.	lbs.	ins.	lbs.	ins.	lbs.
3/16	·092	2 1/8	11·82	6 3/4	119·28	12 1/2	409·2
1/4	·164	2 1/4	13·25	7	128·28	13	442·4
5/16	·256	2 3/8	14·77	7 1/4	137·61	13 1/2	477·1
3/8	·368	2 1/2	16·36	7 1/2	147·26	14	513·1
7/16	·501	2 5/8	18·04	7 3/4	157·24	14 1/2	550·4
1/2	·654	2 3/4	19·80	8	167·55	15	589·0
9/16	·828	2 7/8	21·64	8 1/4	178·19	15 1/2	629·0
5/8	1·023	3	23·56	8 1/2	189·15	16	670·2
11/16	1·237	3 1/4	27·65	8 3/4	200·44	16 1/2	712·7
3/4	1·473	3 1/2	32·07	9	212·06	17	756·6
13/16	1·728	3 3/4	36·82	9 1/4	224·00	17 1/2	801·8
7/8	2·004	4	41·89	9 1/2	236·27	18	848·2
15/16	2·301	4 1/4	47·29	9 3/4	248·87	18 1/2	896·0
1	2·618	4 1/2	53·01	10	261·80	19	945·1
1 1/8	3·313	4 3/4	59·07	10 1/4	275·05	19 1/2	995·5
1 1/4	4·091	5	65·45	10 1/2	288·63	20	1047·2
1 3/8	4·950	5 1/4	72·16	10 3/4	302·54	20 1/2	1100·2
1 1/2	5·890	5 1/2	79·19	11	316·78	21	1154·5
1 5/8	6·913	5 3/4	86·56	11 1/4	331·34	21 1/2	1210·2
1 3/4	8·018	6	94·25	11 1/2	346·23	22	1267·1
1 7/8	9·204	6 1/4	102·27	11 3/4	361·45	23	1384·9
2	10·472	6 1/2	110·61	12	376·99	24	1508·0

WEIGHTS OF MALLEABLE SQUARE IRON IN LBS. PER LINEAL FOOT.

Size.	Weight per lineal foot.	Size.	Weight per lineal foot.	Size.	Weight per lineal foot.
ins.	lbs.	ins.	lbs.	ins.	lbs.
3/16	·117	2 1/8	15·05	6 3/4	151·9
1/4	·208	2 1/4	16·87	7	163·3
5/16	·326	2 3/8	18·80	7 1/4	175·2
3/8	·469	2 1/2	20·83	7 1/2	187·5
7/16	·638	2 5/8	22·97	7 3/4	200·2
1/2	·833	2 3/4	25·21	8	213·3
9/16	1·055	2 7/8	27·55	8 1/4	226·9
5/8	1·302	3	30·00	8 1/2	240·8
11/16	1·576	3 1/4	35·21	8 3/4	255·2
3/4	1·875	3 1/2	40·83	9	270·0
13/16	2·201	3 3/4	46·87	9 1/4	285·2
7/8	2·552	4	53·33	9 1/2	300·8
15/16	2·930	4 1/4	60·21	9 3/4	316·9
1	3·333	4 1/2	67·50	10	333·3
1 1/8	4·219	4 3/4	75·21	10 1/4	350·2
1 1/4	5·208	5	83·33	10 1/2	367·5
1 3/8	6·302	5 1/4	91·87	10 3/4	385·2
1 1/2	7·500	5 1/2	100·83	11	403·3
1 5/8	8·802	5 3/4	110·21	11 1/4	421·9
1 3/4	10·208	6	120·00	11 1/2	440·8
1 7/8	11·719	6 1/4	130·21	11 3/4	460·2
2	13·333	6 1/2	140·83	12	480·0

WEIGHTS OF MALLEABLE FLAT IRON IN LBS. PER LINEAL FOOT.

Breadth in inches.	Thickness in Fractions of an inch.								
	¼	5/16	⅜	7/16	½	5/8	¾	⅞	1
1	·83	1·04	1·25	1·46	1·67	2·08	2·50	2·92	3·33
1⅛	·94	1·17	1·41	1·64	1·88	2·34	2·81	3·28	3·75
1¼	1·04	1·30	1·56	1·82	2·08	2·60	3·13	3·65	4·17
1⅜	1·15	1·43	1·72	2·01	2·29	2·87	3·44	4·01	4·58
1½	1·25	1·56	1·88	2·19	2·50	3·13	3·75	4·38	5·00
1⅝	1·35	1·69	2·03	2·37	2·71	3·39	4·06	4·74	5·42
1¾	1·46	1·82	2·19	2·55	2·92	3·65	4·38	5·10	5·83
1⅞	1·56	1·95	2·34	2·73	3·13	3·91	4·69	5·47	6·25
2	1·67	2·08	2·50	2·92	3·33	4·17	5·00	5·83	6·67
2⅛	1·77	2·21	2·66	3·10	3·54	4·43	5·31	6·20	7·08
2¼	1·88	2·34	2·81	3·28	3·75	4·69	5·63	6·56	7·50
2⅜	1·98	2·47	2·97	3·46	3·96	4·95	5·94	6·93	7·92
2½	2·08	2·60	3·13	3·65	4·17	5·21	6·25	7·29	8·33
2⅝	2·19	2·73	3·28	3·83	4·38	5·47	6·56	7·66	8·75
2¾	2·29	2·87	3·44	4·01	4·58	5·73	6·88	8·02	9·17
2⅞	2·40	3·00	3·59	4·19	4·79	5·99	7·19	8·39	9·58
3	2·50	3·13	3·75	4·38	5·00	6·25	7·50	8·75	10·00
3¼	2·71	3·39	4·06	4·74	5·42	6·77	8·13	9·48	10·83
3½	2·92	3·65	4·38	5·10	5·83	7·29	8·75	10·21	11·67
3¾	3·13	3·91	4·69	5·47	6·25	7·81	9·38	10·94	12·50
4	3·33	4·17	5·00	5·83	6·67	8·33	10·00	11·67	13·33
4¼	3·54	4·43	5·31	6·20	7·08	8·85	10·63	12·40	14·17
4½	3·75	4·69	5·63	6·56	7·50	9·38	11·25	13·13	15·00
4¾	3·96	4·95	5·94	6·93	7·92	9·90	11·88	13·85	15·83
5	4·17	5·21	6·25	7·29	8·33	10·42	12·50	14·58	16·67
5¼	4·38	5·47	6·56	7·66	8·75	10·94	13·13	15·31	17·50
5½	4·58	5·73	6·88	8·02	9·17	11·46	13·75	16·04	18·33
5¾	4·79	5·99	7·19	8·39	9·58	11·98	14·38	16·77	19·17
6	5·00	6·25	7·50	8·75	10·00	12·50	15·00	17·50	20·00
6½	5·42	6·77	8·13	9·48	10·83	13·54	16·25	18·96	21·67
7	5·83	7·29	8·75	10·21	11·67	14·58	17·50	20·42	23·33
7½	6·25	7·81	9·38	10·94	12·50	15·63	18·75	21·88	25·00
8	6·67	8·33	10·00	11·67	13·33	16·67	20·00	23·33	26·67
8½	7·08	8·85	10·63	12·40	14·17	17·71	21·25	24·79	28·33
9	7·50	9·38	11·25	13·13	15·00	18·75	22·50	26·25	30·00
9½	7·92	9·90	11·88	13·85	15·83	19·79	23·75	27·71	31·67
10	8·33	10·42	12·50	14·58	16·67	20·83	25·00	29·17	33·33
10½	8·75	10·94	13·13	15·31	17·50	21·88	26·25	30·63	35·00
11	9·17	11·46	13·75	16·04	18·33	22·92	27·50	32·08	36·67
11½	9·58	11·98	14·38	16·77	19·17	23·96	28·75	33·54	38·33
12	10·00	12·50	15·00	17·50	20·00	25·00	30·00	35·00	40·00

WEIGHTS OF MALLEABLE FLAT IRON IN LBS. PER LINEAL FOOT—*continued.*

Breadth in inches.	Thickness in Fractions of an inch.								
	1 1/8	1 1/4	1 3/8	1 1/2	1 5/8	1 3/4	1 7/8	2	2 1/8
1	..	..	..	..	..	..	..	..	..
1 1/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..
1 1/4	4·69	..	..	..	..	..	..	..	..
1 3/8	5·16	5·73	..	..	..	..	..	..	..
1 1/2	5·63	6·25	6·88	..	..	..	..	..	..
1 5/8	6·09	6·77	7·45	8·13	..	..	..	..	..
1 3/4	6·56	7·29	8·02	8·75	9·48	..	..	..	..
1 7/8	7·03	7·81	8·59	9·38	10·16	10·94	..	..	..
2	7·50	8·33	9·17	10·00	10·83	11·67	12·50	..	..
2 1/8	7·97	8·85	9·74	10·63	11·51	12·40	13·28	14·17	..
2 1/4	8·44	9·38	10·31	11·25	12·19	13·13	14·06	15·00	15·94
2 3/8	8·91	9·90	10·89	11·88	12·87	13·85	14·84	15·83	16·82
2 1/2	9·38	10·42	11·46	12·50	13·54	14·58	15·63	16·67	17·71
2 5/8	9·84	10·94	12·03	13·13	14·22	15·31	16·41	17·50	18·59
2 3/4	10·31	11·46	12·60	13·75	14·90	16·04	17·19	18·33	19·48
2 7/8	10·78	11·98	13·18	14·38	15·57	16·77	17·97	19·17	20·36
3	11·25	12·50	13·75	15·00	16·25	17·50	18·75	20·00	21·25
3 1/4	12·19	13·54	14·90	16·25	17·60	18·96	20·31	21·67	23·02
3 1/2	13·13	14·58	16·04	17·50	18·96	20·42	21·88	23·33	24·79
3 3/4	14·06	15·63	17·19	18·75	20·31	21·88	23·44	25·00	26·56
4	15·00	16·67	18·33	20·00	21·67	23·33	25·00	26·67	28·33
4 1/4	15·94	17·71	19·48	21·25	23·02	24·79	26·56	28·33	30·10
4 1/2	16·88	18·75	20·63	22·50	24·38	26·25	28·13	30·00	31·88
4 3/4	17·81	19·79	21·77	23·75	25·73	27·71	29·69	31·67	33·65
5	18·75	20·83	22·92	25·00	27·08	29·17	31·25	33·33	35·42
5 1/4	19·69	21·88	24·06	26·25	28·44	30·63	32·81	35·00	37·19
5 1/2	20·63	22·92	25·21	27·50	29·79	32·08	34·38	36·67	38·96
5 3/4	21·56	23·96	26·35	28·75	31·15	33·54	35·94	38·33	40·73
6	22·50	25·00	27·50	30·00	32·50	35·00	37·50	40·00	42·50
6 1/2	24·38	27·08	29·79	32·50	35·21	37·92	40·63	43·33	46·04
7	26·25	29·17	32·08	35·00	37·92	40·83	43·75	46·67	49·58
7 1/2	28·13	31·25	34·38	37·50	40·63	43·75	46·88	50·00	53·13
8	30·00	33·33	36·67	40·00	43·33	46·67	50·00	53·33	56·67
8 1/2	31·88	35·42	38·96	42·50	46·04	49·58	53·13	56·67	60·21
9	33·75	37·50	41·25	45·00	48·75	52·50	56·25	60·00	63·75
9 1/2	35·63	39·58	43·54	47·50	51·46	55·42	59·38	63·33	67·29
10	37·50	41·67	45·83	50·00	54·17	58·33	62·50	66·67	70·83
10 1/2	39·38	43·75	48·13	52·50	56·88	61·25	65·63	70·00	74·38
11	41·25	45·83	50·42	55·00	59·58	64·17	68·75	73·33	77·92
11 1/2	43·13	47·92	52·71	57·50	62·29	67·08	71·88	76·67	81·46
12	45·00	50·00	55·00	60·00	65·00	70·00	75·00	80·00	85·00

Weights of Malleable Flat Iron in lbs. per Lineal Foot—*continued.*

Breadth in inches.	Thickness in Fractions of an inch.								
	2¼	2⅜	2½	2¾	3	3¼	3½	3¾	4
1	..	..	..	..	..	..	..	..	..
1⅛	..	..	..	..	..	..	..	..	..
1¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..
1⅜	..	..	..	..	..	..	..	..	.
1½	..	..	..	..	..	.	..	..	..
1⅝	..	..	..	..	..	..	..	..	..
1¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..
1⅞	..	..	..	..	..	..	..	..	..
2	..	..	..	..	..	..	..	..	..
2⅛	..	..	..	..	..	..	..	..	..
2¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..
2⅜	17·81	..	..	..	..	..	..	..	..
2½	18·75	19·79	..	..	..	..	..	..	..
2⅝	19·69	20·78	21·88		..	..	..	..	..
2¾	20·63	21·77	22·92	25·21	..	..	..	..	..
2⅞	21·56	22·76	23·96	26·35	28·75	..	..	..	..
3	22·50	23·75	25·00	27·50	30·00	32·50	..	..	..
3¼	24·38	25·73	27·08	29·79	32·50	35·21	37·92	..	..
3½	26·25	27·71	29·17	32·08	35·00	37·92	40·83	43·75	..
3¾	28·13	29·69	31·25	34·38	37·50	40·63	43·75	46·88	50·00
4	30·00	31·67	33·33	36·67	40·00	43·33	46·67	50·00	53·33
4¼	31·88	33·65	35·42	38·96	42·50	46·04	49·58	53·13	56·67
4½	33·75	35·63	37·50	41·25	45·00	48·75	52·50	56·25	60·00
4¾	35·63	37·60	39·58	43·54	47·50	51·46	55·42	59·38	63·33
5	37·50	39·58	41·67	45·83	50·00	54·17	58·33	62·50	66·67
5¼	39·38	41·56	43·75	48·13	52·50	56·88	61·25	65·63	70·00
5½	41·25	43·54	45·83	50·42	55·00	59·58	64·17	68·75	73·33
5¾	43·13	45·52	47·92	52·71	57·50	62·29	67·08	71·88	76·67
6	45·00	47·50	50·00	55·00	60·00	65·00	70·00	75·00	80·00
6½	48·75	51·46	54·17	59·58	65·00	70·42	75·83	81·25	86·67
7	52·50	55·42	58·33	64·17	70·00	75·83	81·67	87·50	93·33
7½	56·25	59·38	62·50	68·75	75·00	81·25	87·50	93·75	100·00
8	60·00	63·33	66·67	73·33	80·00	86·67	93·33	100·00	106·67
8½	63·75	67·29	70·83	77·92	85·00	92·08	99·17	106·25	113·33
9	67·50	71·25	75·00	82·50	90·00	97·50	105·00	112·50	120·00
9½	71·25	75·21	79·17	87·08	95·00	102·92	110·83	118·75	126·67
10	75·00	79·17	83·33	91·67	100·00	108·33	116·67	125·00	133·33
10½	78·75	83·13	87·50	96·25	105·00	113·75	122·50	131·25	140·00
11	82·50	87·08	91·67	100·83	110·00	119·17	128·33	137·50	146·67
11½	86·25	91·04	95·83	105·42	115·00	124·58	134·17	143·75	153·33
12	90·00	95·00	100·00	110·00	120·00	130·00	140·00	150·00	160·00

WEIGHTS OF 100 IRON PAN-HEADED RIVETS IN LBS.

Length under head to point. (ins.)	Diameter of Rivet in inches.																	Length under head to point. (ins.)
	¼	5/16	⅜	7/16	½	9/16	⅝	11/16	¾	13/16	⅞	15/16	1	1 1/16	1 1/8	1 3/16	1 1/4	
½	1·19	2·06	3·26	4·83	6·82	9·28	12·25	15·79	19·94	24·75	30·28	36·55	43·63	51·57	60·40	70·18	80·96	
⅝	1·36	2·33	3·64	5·35	7·50	10·14	13·32	17·08	21·48	26·55	32·36	38·95	46·36	54·65	63·85	74·03	85·22	
¾	1·53	2·60	4·03	5·87	8·18	11·00	14·38	18·37	23·01	28·35	34·45	41·35	49·09	57·73	67·30	77·88	89·49	
⅞	1·70	2·86	4·41	6·39	8·86	11·86	15·45	19·66	24·54	30·16	36·54	43·74	51·81	60·81	70·75	81·72	93·75	
1	1·87	3·13	4·79	6·92	9·54	12·73	16·51	20·95	26·08	31·96	38·63	46·14	54·54	63·89	74·21	85·57	98·01	1
1⅛	2·05	3·40	5·18	7·44	10·23	13·59	17·58	22·24	27·61	33·76	40·72	48·54	57·27	66·96	77·66	89·41	102·27	1⅛
1¼	2·22	3·66	5·56	7·96	10·91	14·45	18·64	23·52	29·15	35·56	42·80	50·94	60·00	70·04	81·11	93 26	106·53	1¼
1⅜	2·39	3·93	5·94	8·48	11·59	15·32	19·71	24·81	30·68	37·36	44·89	53·33	62·72	73·12	84·56	97·10	110·79	1⅜
1½	2·56	4·19	6·33	9·00	12·27	16·18	20·77	26·10	32·21	39·16	46·98	55·73	65·45	76·20	88·01	100·95	115·05	1½
1⅝	2·73	4·46	6·71	9·53	12·95	17·04	21·84	27·39	33·75	40·96	49·07	58·13	68·18	79·28	91·46	104·80	119·31	1⅝
1¾	2·90	4·73	7·09	10·05	13·64	17·91	22·90	28·68	35·28	42·76	51·16	60·52	70·90	82·36	94·91	108·64	123·57	1¾
1⅞	3·07	4·99	7·48	10·57	14·32	18·77	23·97	29·97	36·82	44·56	53·24	62·92	73·63	85·44	98·37	112·49	127·84	1⅞
2	3·24	5·26	7·86	11·09	14·99	19·63	25·03	31·26	38·35	46·36	55·33	65·32	76·36	88·52	101·82	116·33	132·10	2
2⅛	3·41	5·53	8·25	11·61	15·68	20·49	26·10	32·55	39·88	48·16	57·42	67·71	79·09	91·59	105·27	120·18	136·36	2⅛
2¼	3·58	5·79	8·63	12·14	16·36	21·36	27·17	33·83	41·42	49·96	59·51	70·11	81·81	94·67	108·72	124·02	140·62	2¼
2⅜	3·75	6·06	9·01	12·66	17·04	22·22	28·23	35·13	42·95	51·76	61·60	72·51	84·54	97·75	112·17	127·87	144·88	2⅜
2½	3·92	6·32	9·40	13·18	17·73	23·08	29·30	36·41	44·49	53·56	63·68	74·90	87·27	100·83	115·62	131·72	149·14	2½
2⅝	4·09	6·59	9·78	13·70	18·41	23·95	30·36	37·70	46·02	55·36	65·77	77·30	89·99	103·91	119·07	135·56	153·40	2⅝

Weights of 100 Iron Pan-headed Rivets in lbs.—*continued.*

ngth der d to int. ns.)	Diameter of Rivet in inches.																	Length under head to point. (ins.)
	$\frac{1}{4}$	$\frac{5}{16}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{7}{16}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{9}{16}$	$\frac{5}{8}$	$\frac{11}{16}$	$\frac{3}{4}$	$\frac{13}{16}$	$\frac{7}{8}$	$\frac{15}{16}$	1	$1\frac{1}{16}$	$1\frac{1}{8}$	$1\frac{3}{16}$	$1\frac{1}{4}$	
$\frac{3}{4}$	4·26	6·86	10·17	14·22	19·09	24·81	31·43	38·99	47·55	57·16	67·86	79·70	92·72	106·99	122·52	139·41	157·66	$2\frac{3}{4}$
$\frac{7}{8}$	4·43	7·12	10·55	14·75	19·77	25·67	32·49	40·28	49·09	58·96	69·95	82·10	95·45	110·07	125·98	143·25	161·93	$2\frac{7}{8}$
	4·60	7·39	10·93	15·27	20·45	26·53	33·56	41·57	50·62	60·76	72·04	84·49	98·18	113·15	129·43	147·10	166·19	3
$\frac{1}{8}$	4·77	7·66	11·31	15·79	21·14	27·40	34·62	42·86	52·16	62·56	74·12	86·89	100·90	116·23	132·88	150·94	170·45	$3\frac{1}{8}$
$\frac{1}{4}$	4·94	7·92	11·70	16·31	21·82	28·26	35·69	44·15	53·69	64·36	76·21	89·29	103·63	119·30	136·33	154·79	174·71	$3\frac{1}{4}$
$\frac{3}{8}$	5·11	8·19	12·08	16·83	22·50	29·12	36·75	45·44	55·22	66·16	78·30	91·68	106·36	122·38	139·78	158·63	178·97	$3\frac{3}{8}$
$\frac{1}{2}$	5·28	8·45	12·46	17·36	23·18	29·99	37·82	46·73	56·76	67·96	80·39	94·08	109·08	125·46	143·23	162·48	183·23	$3\frac{1}{2}$
$\frac{5}{8}$	5·45	8·72	12·85	17·88	23·86	30·85	38·88	48·02	58·29	69·76	82·48	96·48	111·81	128·54	146·68	166·33	187·49	$3\frac{5}{8}$
$\frac{3}{4}$	5·62	8·99	13·23	18·40	24·54	31·71	39·95	49·30	59·83	71·56	84·56	98·88	114·54	131·62	150·14	170·17	191·75	$3\frac{3}{4}$
$\frac{7}{8}$	5·79	9·25	13·61	18·92	25·23	32·57	41·01	50·59	61·36	73·36	86·65	101·27	117·27	134·70	153·59	174·02	196·02	$3\frac{7}{8}$
	5·96	9·52	14·00	19·44	25·91	33·44	42·08	51·88	62·89	75·16	88·74	103·67	119·99	137·78	156·04	177·86	200·28	4
	6·13	9·79	14·38	19·97	26·59	34·30	43·14	53·17	64·43	76·96	90·83	106·07	122·72	140·86	160·49	181·71	204·54	$4\frac{1}{8}$
	6·31	10·05	14·77	20·49	27·27	35·16	44·21	54·46	65·96	78·76	92·92	108·46	125·45	143·93	163·94	185·55	208·80	$4\frac{1}{4}$
	6·48	10·32	15·15	21·01	27·95	36·03	45·28	55·75	67·50	80·56	95·00	110·86	128·17	147·00	167·39	189·40	213·06	$4\frac{3}{8}$
	6·65	10·59	15·52	21·53	28·64	36·89	46·34	57·04	69·03	82·36	97·09	113·26	130·90	150·09	170·84	193·25	217·32	$4\frac{1}{2}$
ht 00 s e.	·51	1·00	1·73	2·74	4·09	5·82	7·99	10·63	13·81	17·55	21·92	26·97	32·73	39·26	46·59	54·80	63·92	Weight of 100 heads alone.

The heads of the rivets have been calculated according to the following standard proportions, viz.:—
Diameter of head = diameter of rivet × 1·5.
Thickness of head = $\frac{2}{3}$ diameter of rivet.

WEIGHTS OF HALF ROUND, FEATHER EDGE, AND CONVEX MALLEABLE IRON AND STEEL IN LBS. PER LINEAL FOOT.

Description.	Size.		Sectional Area.	Weight per lineal foot.	
	Breadth.	Thickness.		Iron.	Steel.
HALF ROUND.	ins.	ins.	sq. ins.	lbs.	lbs.
	4	2	6·283	20·94	21·36
	3	1½	3·534	11·78	12·02
	2½	1¼	2·454	8·18	8·34
	2	1	1·571	5·24	5·34
FEATHER EDGE.	2½	⅝	1·097	3·66	3·73
	2½	½	·859	2·86	2·92
	2	⅜	·514	1·71	1·75
	1¾	⅜	·451	1·50	1·53
	1½	⅜	·395	1·32	1·34
	1⅜	⅜	·364	1·21	1·24
	1¼	5/16	·273	·91	·93
	1⅛	5/16	·249	·83	·85
CONVEX (Square at edge.)	2½	1	2·109	7·03	7·17
	2½	⅞	1·796	5·99	6·11
	2½	¾	1·484	4·95	5·05
	2½	⅝	1·171	3·90	3·98
	2	¾	1·264	4·21	4·30
	2	⅝	1·014	3·38	3·45
	2	½	·764	2·55	2·60
	1¾	¾	1·107	3·69	3·76
	1¾	⅝	·888	2·96	3·02
	1¾	½	·669	2·23	2·28
	1½	¾	·957	3·19	3·25
	1½	⅝	·770	2·57	2·62
	1½	½	·582	1·94	1·98
	1⅜	¾	·880	2·93	2·99
	1⅜	⅝	·708	2·36	2·41
	1⅜	½	·536	1·79	1·82
	1¼	½	·507	1·69	1·72
	1¼	7/16	·429	1·43	1·46
	1¼	⅜	·351	1·17	1·19
	1⅛	½	·459	1·53	1·56
	1⅛	7/16	·389	1·30	1·32
	1⅛	⅜	·319	1·06	1·09

Weight of 100 Iron Deck and Ceiling Bolts and Nuts in lbs.

(With Cheese Heads, Square Necks, and Square Nuts.)

Extreme length of Bolt. (ins.)	Diameter of Bolt in Inches.					Extreme length of Bolt. (ins.)
	$\frac{3}{8}$	$\frac{7}{16}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{9}{16}$	$\frac{5}{8}$	
$1\frac{1}{2}$	12·05	17·08	23·23	30·59	39·28	$1\frac{1}{2}$
$1\frac{3}{4}$	12·82	18·12	24·59	32·32	41·41	$1\frac{3}{4}$
2	13·58	19·16	25·95	34·04	43·54	2
$2\frac{1}{4}$	14·35	20·21	27·32	35·77	45·67	$2\frac{1}{4}$
$2\frac{1}{2}$	15·12	21·25	28·68	37·50	47·80	$2\frac{1}{2}$
$2\frac{3}{4}$	15·88	22·30	30·04	39·22	49·93	$2\frac{3}{4}$
3	16·65	23·34	31·41	40·95	52·06	3
$3\frac{1}{4}$	17·42	24·38	32·77	42·67	54·19	$3\frac{1}{4}$
$3\frac{1}{2}$	18·19	25·43	34·13	44·40	56·32	$3\frac{1}{2}$
$3\frac{3}{4}$	18·95	26·47	35·50	46·12	58·45	$3\frac{3}{4}$
4	19·72	27·52	36·86	47·85	60·58	4
$4\frac{1}{4}$	20·49	28·56	38·22	49·58	62·71	$4\frac{1}{4}$
$4\frac{1}{2}$	21·25	29·60	39·59	51·30	64·84	$4\frac{1}{2}$
$4\frac{3}{4}$	22·02	30·65	40·95	53·03	66·97	$4\frac{3}{4}$
5	22·79	31·69	42·31	54·75	69·10	5
$5\frac{1}{4}$	23·55	32·74	40·68	56·48	71·23	$5\frac{1}{4}$
$5\frac{1}{2}$	24·32	33·78	45·04	58·20	73·36	$5\frac{1}{2}$
$5\frac{3}{4}$	25·09	34·82	46·41	59·53	75·49	$5\frac{3}{4}$
6	25·86	35·87	47·77	61·66	77·63	6
Dimensions of Heads and Nuts in inches.						
Diam. of Head	·9	1·0	1·1	1·2	1·3	Diam. of Head
Width of Nut	·75	·85	·95	1·05	1·15	Width of Nut
Thickness of Head	$\frac{3}{16}$	$\frac{7}{32}$	$\frac{1}{4}$	$\frac{9}{32}$	$\frac{5}{16}$	Thickness of Head
Thickness of Nut	$\frac{3}{8}$	$\frac{7}{16}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{9}{16}$	$\frac{5}{8}$	Thickness of Nut

ANGLE IRON OR STEEL.

This diagram illustrates the basis upon which the respective Tables of Weights and Sectional Areas have been calculated.

Area of a = area of b b.

Sectional Areas of Angle L Iron in Square Inches.

Breadths of flanges added. (ins.)	Thickness in Fractions of an inch.														Breadths of flanges added. (ins.)
	3/16	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	11/16	3/4	13/16	7/8	15/16	1	
2	·34	·44	·53	·61	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2
2 1/8	·36	·47	·57	·66	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2 1/8
2 1/4	·39	·50	·61	·70	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2 1/4
2 3/8	·41	·53	·65	·75	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2 3/8
2 1/2	·43	·56	·68	·80	·90	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2 1/2
2 5/8	·46	·59	·72	·84	·96	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2 5/8
2 3/4	·48	·63	·76	·89	1·01	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2 3/4
2 7/8	·50	·66	·80	·94	1·07	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2 7/8
3	·53	·69	·84	·98	1·12	1·25	..	..	..	..	..	..	..	..	3
3 1/8	·55	·72	·88	1·03	1·18	1·31	..	..	..	..	..	..	..	..	3 1/8
3 1/4	·57	·75	·92	1·08	1·23	1·38	..	..	..	..	..	..	..	..	3 1/4
3 3/8	·60	·78	·96	1·13	1·29	1·44	..	..	..	..	..	..	..	..	3 3/8
3 1/2	·62	·81	1·00	1·17	1·34	1·50	1·65	..	..	..	..	..	..	..	3 1/2
3 5/8	·65	·84	1·04	1·22	1·39	1·56	1·72	..	..	..	..	..	..	..	3 5/8
3 3/4	·67	·88	1·07	1·27	1·45	1·63	1·79	..	..	..	..	..	..	..	3 3/4
3 7/8	·69	·91	1·11	1·31	1·50	1·69	1·86	..	..	..	..	..	..	..	3 7/8
4	·71	·94	1·15	1·36	1·56	1·75	1·93	2·11	..	..	..	..	..	..	4
4 1/8	·74	·97	1·19	1·41	1·61	1·81	2·00	2·19	..	..	..	..	..	..	4 1/8
4 1/4	·76	1·00	1·23	1·45	1·67	1·88	2·07	2·27	..	..	..	..	..	..	4 1/4
4 3/8	·79	1·03	1·27	1·50	1·72	1·94	2·15	2·34	..	..	..	..	..	..	4 3/8

(COPYRIGHT.)

SECTIONAL AREAS OF ANGLE L IRON IN SQUARE INCHES—*continued.*

Breadths of flanges added. (ins.)	Thickness in Fractions of an inch.														Breadths of flanges added. (ins.)
	3/16	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	11/16	3/4	13/16	7/8	15/16	1	
4½	·81	1·06	1·31	1·55	1·78	2·00	2·22	2·42	2·62	..	..	..	..	..	4½
4⅝	·83	1·09	1·35	1·59	1·83	2·06	2·29	2·50	2·71	..	..	..	..	..	4⅝
4¾	·86	1·13	1·39	1·64	1·89	2·13	2·36	2·58	2·79	..	..	..	..	..	4¾
4⅞	·88	1·16	1·43	1·69	1·94	2·19	2·43	2·66	2·88	..	..	..	..	..	4⅞
5	·90	1·19	1·46	1·73	2·00	2·25	2·50	2·73	2·96	3·19	..	..	..	..	5
5⅛	·93	1·22	1·50	1·78	2·05	2·31	2·57	2·81	3·05	3·28	..	..	..	..	5⅛
5¼	·95	1·25	1·54	1·83	2·11	2·38	2·64	2·89	3·14	3·38	..	..	..	..	5¼
5⅜	·97	1·28	1·58	1·88	2·16	2·44	2·71	2·97	3·22	3·47	..	..	..	..	5⅜
5½	1·00	1·31	1·62	1·92	2·21	2·50	2·78	3·05	3·31	3·56	3·81	..	..	..	5½
5⅝	1·02	1·34	1·66	1·97	2·27	2·56	2·85	3·13	3·39	3·66	3·91	..	..	..	5⅝
5¾	1·04	1·38	1·70	2·02	2·32	2·63	2·92	3·20	3·48	3·75	4·01	..	..	..	5¾
5⅞	1·07	1·41	1·74	2·06	2·38	2·69	2·99	3·28	3·57	3·84	4·11	..	..	..	5⅞
6	1·09	1·44	1·78	2·11	2·43	2·75	3·06	3·36	3·65	3·94	4·21	4·48	..	..	6
6⅛	1·11	1·47	1·82	2·16	2·49	2·81	3·13	3·44	3·74	4·03	4·32	4·59	..	..	6⅛
6¼	1·14	1·50	1·86	2·20	2·54	2·88	3·20	3·52	3·82	4·13	4·42	4·70	..	..	6¼
6⅜	1·16	1·53	1·90	2·25	2·60	2·94	3·27	3·59	3·91	4·22	4·52	4·81	..	..	6⅜
6½	1·18	1·56	1·93	2·30	2·65	3·00	3·34	3·67	4·00	4·31	4·62	4·92	5·21	..	6½
6⅝	1·21	1·59	1·97	2·34	2·71	3·06	3·41	3·75	4·08	4·41	4·72	5·03	5·33	..	6⅝
6¾	1·23	1·63	2·01	2·39	2·76	3·13	3·48	3·83	4·17	4·50	4·82	5·14	5·45	..	6¾
6⅞	1·25	1·66	2·05	2·44	2·82	3·19	3·55	3·91	4·25	4·59	4·93	5·25	5·57	..	6⅞

(COPYRIGHT.)

SECTIONAL AREAS OF ANGLE L IRON IN SQUARE INCHES—*continued.*

Breadths of flanges added. (ins.)	Thickness in Fractions of an inch.														Breadths of flanges added. (ins.)
	3/16	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	11/16	3/4	13/16	7/8	15/16	1	
7	1·28	1·69	2·09	2·48	2·87	3·25	3·62	3·98	4·34	4·69	5·03	5·36	5·68	6·00	7
7 1/8	1·30	1·72	2·13	2·53	2·93	3·31	3·69	4·06	4·43	4·78	5·13	5·47	5·80	6·13	7 1/8
7 1/4	1·32	1·75	2·17	2·58	2·98	3·38	3·76	4·14	4·51	4·88	5·23	5·58	5·92	6·25	7 1/4
7 3/8	1·35	1·78	2·21	2·63	3·04	3·44	3·83	4·22	4·60	4·97	5·33	5·69	6·04	6·38	7 3/8
7 1/2	1·37	1·81	2·25	2·67	3·09	3·50	3·90	4·30	4·68	5·06	5·43	5·80	6·15	6·50	7 1/2
7 5/8	1·40	1·84	2·29	2·72	3·15	3·56	3·97	4·38	4·77	5·16	5·54	5·91	6·27	6·63	7 5/8
7 3/4	1·42	1·88	2·32	2·77	3·20	3·63	4·04	4·45	4·86	5·26	5·64	6·02	6·39	6·75	7 3/4
7 7/8	1·44	1·91	2·36	2·81	3·25	3·69	4·11	4·53	4·94	5·34	5·74	6·13	6·50	6·88	7 7/8
8	1·47	1·94	2·40	2·86	3·31	3·75	4·18	4·61	5·03	5·44	5·84	6·23	6·62	7·00	8
8 1/8	1·49	1·97	2·44	2·91	3·36	3·81	4·25	4·69	5·11	5·53	5·94	6·34	6·74	7·13	8 1/8
8 1/4	1·51	2·00	2·48	2·95	3·42	3·88	4·32	4·77	5·20	5·63	6·04	6·45	6·86	7·25	8 1/4
8 3/8	1·54	2·03	2·52	3·00	3·47	3·94	4·39	4·84	5·29	5·72	6·14	6·56	6·97	7·38	8 3/8
8 1/2	1·56	2·06	2·56	3·05	3·53	4·00	4·46	4·92	5·37	5·81	6·25	6·67	7·09	7·50	8 1/2
8 5/8	1·58	2·09	2·60	3·09	3·58	4·06	4·54	5·00	5·46	5·91	6·35	6·78	7·21	7·63	8 5/8
8 3/4	1·61	2·13	2·64	3·14	3·64	4·13	4·61	5·08	5·54	6·00	6·45	6·89	7·32	7·75	8 3/4
8 7/8	1·63	2·16	2·68	3·19	3·69	4·19	4·68	5·16	5·63	6·09	6·55	7·00	7·44	7·88	8 7/8
9	1·65	2·19	2·72	3·23	3·75	4·25	4·75	5·23	5·71	6·19	6·65	7·11	7·56	8·00	9
9 1/8	1·68	2·22	2·75	3·28	3·80	4·31	4·82	5·31	5·80	6·28	6·75	7·22	7·68	8·13	9 1/8
9 1/4	1·70	2·25	2·79	3·33	3·86	4·38	4·89	5·39	5·89	6·38	6·86	7·33	7·79	8·25	9 1/4
9 3/8	1·72	2·28	2·83	3·38	3·91	4·44	4·96	5·47	5·97	6·47	6·96	7·44	7·91	8·38	9 3/8
9 1/2	1·75	2·31	2·87	3·42	3·97	4·50	5·03	5·55	6·06	6·57	7·06	7·55	8·03	8·50	9 1/2
9 5/8	1·77	2·34	2·91	3·47	4·02	4·56	5·10	5·63	6·14	6·66	7·16	7·66	8·14	8·63	9 5/8

(COPYRIGHT.)

SECTIONAL AREAS OF ANGLE L IRON IN SQUARE INCHES—*continued.*

Breadths of flanges added. (ins.)	Thickness in Fractions of an inch.														Breadths of flanges added. (ins.)
	3/16	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	11/16	3/4	13/16	7/8	15/16	1	
9¾	1·79	2·38	2·95	3·52	4·07	4·63	5·17	5·70	6·23	6·75	7·26	7·77	8·26	8·75	9¾
9⅞	1·82	2·41	2·99	3·56	4·13	4·69	5·24	5·78	6·32	6·84	7·36	7·88	8·38	8·88	9⅞
10	1·84	2·44	3·03	3·61	4·18	4·75	5·31	5·86	6·40	6·94	7·46	7·98	8·50	9·00	10
10⅛	1·86	2·47	3·07	3·66	4·24	4·81	5·38	5·94	6·49	7·03	7·57	8·09	8·61	9·13	10⅛
10¼	1·89	2·50	3·11	3·70	4·29	4·88	5·45	6·02	6·57	7·13	7·67	8·20	8·73	9·25	10¼
10⅜	1·91	2·53	3·15	3·75	4·35	4·94	5·52	6·09	6·66	7·22	7·77	8·31	8·85	9·38	10⅜
10½	1·93	2·56	3·18	3·80	4·40	5·00	5·59	6·17	6·75	7·31	7·87	8·42	8·96	9·50	10½
10⅝	1·96	2·59	3·22	3·84	4·46	5·06	5·66	6·25	6·83	7·41	7·97	8·53	9·08	9·63	10⅝
10¾	1·98	2·63	3·26	3·89	4·51	5·13	5·73	6·33	6·92	7·50	8·07	8·64	9·20	9·75	10¾
10⅞	2·00	2·66	3·30	3·94	4·57	5·19	5·80	6·41	7·00	7·59	8·18	8·75	9·32	9·88	10⅞
11	2·03	2·69	3·34	3·98	4·62	5·25	5·87	6·48	7·09	7·69	8·28	8·86	9·43	10·00	11
11⅛	..	2·72	3·38	4·03	4·68	5·31	5·94	6·56	7·18	7·78	8·38	8·97	9·55	10·13	11⅛
11¼	..	2·75	3·42	4·08	4·73	5·38	6·01	6·64	7·26	7·88	8·48	9·08	9·67	10·25	11¼
11⅜	..	2·78	3·46	4·13	4·79	5·44	6·08	6·72	7·35	7·97	8·58	9·19	9·79	10·38	11⅜
11½	..	2·81	3·50	4·17	4·84	5·50	6·15	6·80	7·43	8·06	8·68	9·30	9·90	10·50	11½
11⅝	..	..	3·54	4·22	4·90	5·56	6·22	6·88	7·52	8·16	8·79	9·41	10·02	10·63	11⅝
11¾	..	..	3·57	4·27	4·95	5·63	6·29	6·95	7·61	8·25	8·89	9·52	10·14	10·75	11¾
11⅞	..	..	3·61	4·31	5·00	5·69	6·36	7·03	7·69	8·34	8·99	9·63	10·25	10·88	11⅞
12	..	..	3·65	4·36	5·06	5·75	6·43	7·11	7·78	8·44	9·09	9·73	10·37	11·00	12
12⅛	..	..	..	4·41	5·11	5·81	6·50	7·19	7·86	8·53	9·19	9·84	10·49	11·13	12⅛
12¼	..	..	..	4·45	5·17	5·88	6·57	7·27	7·95	8·63	9·29	9·95	10·61	11·25	12¼
12⅜	..	..	..	4·50	5·22	5·94	6·64	7·34	8·04	8·72	9·39	10·06	10·72	11·38	12⅜

(COPYRIGHT.)

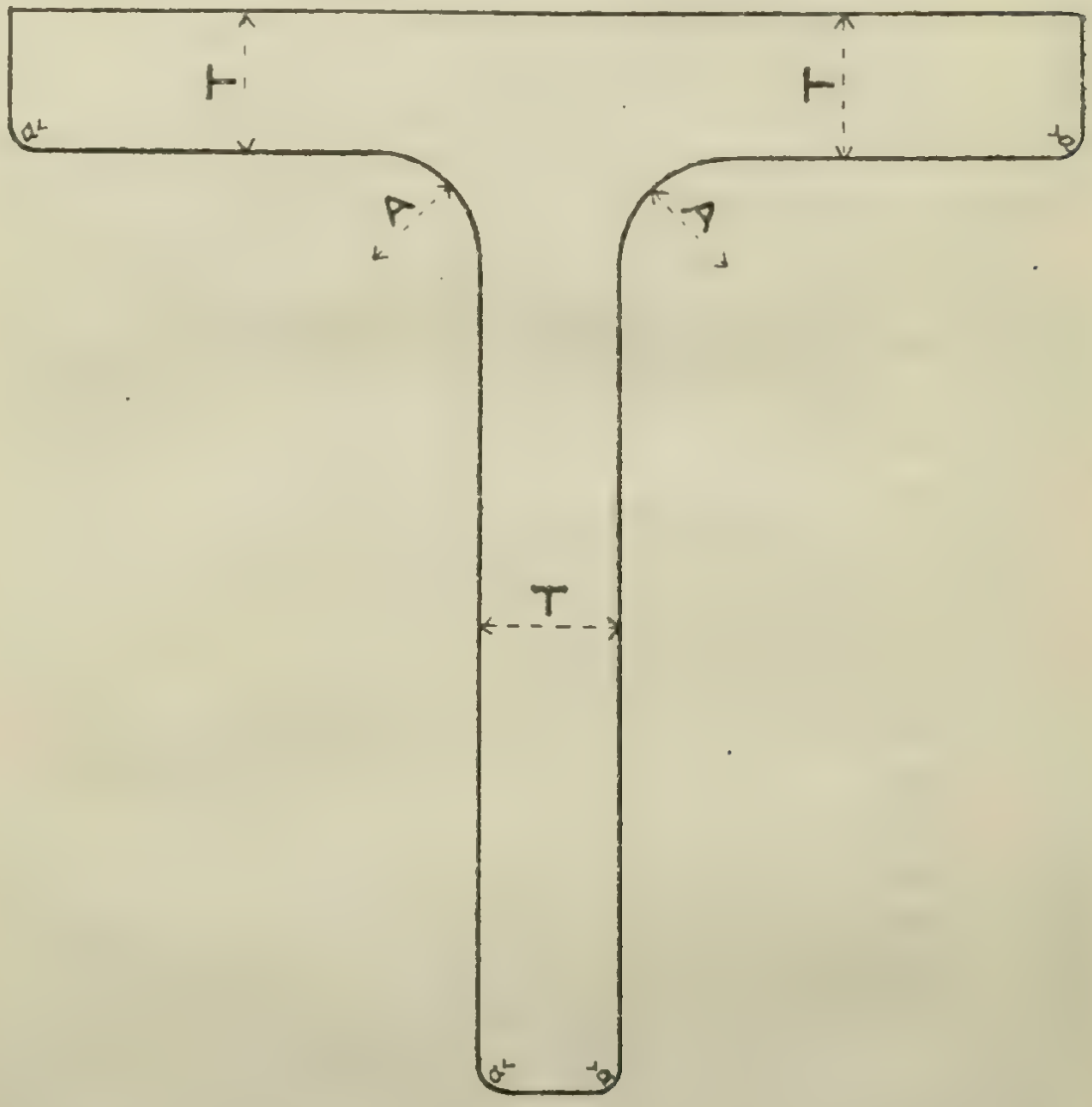
SECTIONAL AREAS OF ANGLE L IRON IN SQUARE INCHES—*continued.*

Breadths of flanges added. (ins.)	Thickness in Fractions of an inch.														Breadths of flanges added. (ins.)
	3/16	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	11/16	3/4	13/16	7/8	15/16	1	
12½	..	..	..	4·55	5·28	6·00	6·72	7·42	8·12	8·81	9·50	10·17	10·84	11·50	12½
12⅝	..	..	..	..	5·33	6·06	6·79	7·50	8·21	8·91	9·60	10·28	10·96	11·63	12⅝
12¾	..	..	..	..	5·39	6·13	6·86	7·58	8·29	9·00	9·70	10·39	11·07	11·75	12¾
12⅞	..	..	..	..	5·44	6·19	6·93	7·66	8·38	9·09	9·80	10·50	11·19	11·88	12⅞
13	..	..	..	..	5·50	6·25	7·00	7·73	8·46	9·19	9·90	10·61	11·31	12·00	13
13⅛	..	..	..	..	..	6·31	7·07	7·81	8·55	9·28	10·00	10·72	11·43	12·13	13⅛
13¼	..	..	..	..	..	6·38	7·14	7·89	8·64	9·38	10·11	10·83	11·54	12·25	13¼
13⅜	..	..	..	..	..	6·44	7·21	7·97	8·72	9·47	10·21	10·94	11·66	12·38	13⅜
13½	..	..	..	..	..	6·50	7·28	8·05	8·81	9·56	10·31	11·05	11·78	12·50	13½
13⅝	..	..	..	..	..	6·56	7·35	8·13	8·89	9·66	10·41	11·16	11·89	12·63	13⅝
13¾	..	..	..	..	..	6·63	7·42	8·20	8·98	9·75	10·51	11·27	12·01	12·75	13¾
13⅞	..	..	..	..	..	6·69	7·49	8·28	9·07	9·84	10·61	11·38	12·13	12·88	13⅞
14	..	..	..	..	..	6·75	7·56	8·36	9·15	9·94	10·71	11·48	12·25	13·00	14
14⅛	..	..	..	..	..	6·81	7·63	8·44	9·24	10·03	10·82	11·59	12·36	13·13	14⅛
14¼	..	..	..	..	..	6·88	7·70	8·52	9·32	10·13	10·92	11·70	12·48	13·25	14¼
14⅜	..	..	..	..	..	6·94	7·77	8·59	9·41	10·22	11·02	11·81	12·60	13·38	14⅜
14½	..	..	..	..	..	7·00	7·84	8·67	9·50	10·31	11·12	11·92	12·71	13·50	14½
14⅝	..	..	..	..	..	7·06	7·91	8·75	9·58	10·41	11·22	12·03	12·83	13·63	14⅝
14¾	..	..	..	..	..	7·13	7·98	8·83	9·67	10·50	11·32	12·14	12·95	13·75	14¾
14⅞	..	..	..	..	..	7·19	8·05	8·91	9·75	10·59	11·43	12·25	13·07	13·88	14⅞
15	..	..	..	..	..	7·25	8·12	8·98	9·84	10·69	11·53	12·36	13·18	14·00	15

(COPYRIGHT.)

TEE IRON OR STEEL.

This diagram illustrates the basis upon which the respective Tables of Weights and Sectional Areas have been calculated.



$$A = \frac{3}{4} T.$$

$$a = \frac{1}{6} T.$$

SECTIONAL AREAS OF TEE T IRON IN SQUARE INCHES.

Extreme breadth & depth of tee added (ins.)	Thickness in Fractions of an inch.														Extreme breadth & depth of tee added (ins.)
	3/16	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	11/16	3/4	13/16	7/8	15/16	1	
2	·35	·46	·55	·64	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2
2 1/8	·37	·49	·59	·69	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2 1/8
2 1/4	·40	·52	·63	·73	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2 1/4
2 3/8	·42	·55	·67	·78	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2 3/8
2 1/2	·44	·58	·70	·83	·94	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2 1/2
2 5/8	·47	·61	·74	·87	1·00	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2 5/8
2 3/4	·49	·65	·78	·92	1·05	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2 3/4
2 7/8	·51	·68	·82	·97	1·11	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2 7/8
3	·54	·71	·86	1·01	1·16	1·31	..	..	..	..	..	..	..	..	3
3 1/8	·56	·74	·90	1·06	1·22	1·37	..	..	..	..	..	..	..	..	3 1/8
3 1/4	·58	·77	·94	1·11	1·27	1·44	..	..	..	..	..	..	..	..	3 1/4
3 3/8	·61	·80	·98	1·16	1·33	1·50	..	..	..	..	..	..	..	..	3 3/8
3 1/2	·63	·83	1·02	1·20	1·38	1·56	1·72	..	..	..	..	..	..	..	3 1/2
3 5/8	·66	·86	1·06	1·25	1·43	1·62	1·79	..	..	..	..	..	..	..	3 5/8
3 3/4	·68	·90	1·09	1·30	1·49	1·69	1·86	..	..	..	..	..	..	..	3 3/4
3 7/8	·70	·93	1·13	1·34	1·54	1·75	1·93	..	..	..	..	..	..	..	3 7/8
4	·73	·96	1·17	1·39	1·60	1·81	2·00	2·20	..	..	..	..	..	..	4
4 1/8	·75	·99	1·21	1·44	1·65	1·87	2·07	2·28	..	..	..	..	..	..	4 1/8
4 1/4	·77	1·02	1·25	1·48	1·71	1·94	2·14	2·36	..	..	..	..	..	..	4 1/4
4 3/8	·80	1·05	1·29	1·53	1·76	2·00	2·22	2·43	..	..	..	..	..	..	4 3/8
4 1/2	·82	1·08	1·33	1·58	1·82	2·06	2·29	2·51	2·72	..	..	..	..	..	4 1/2

(COPYRIGHT.)

SECTIONAL AREAS OF TEE T IRON IN SQUARE INCHES - *continued.*

Extreme breadth & depth of tee added (ins.)	Thickness in Fractions of an inch.													Extreme breadth & depth of tee added (ins.)
	3/16	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	11/16	3/4	13/16	7/8	15/16	1	
4 5/8	·84	1·11	1·37	1·62	1·87	2·12	2·36	2·59	2·81	..	..	..	..	..	4 5/8
4 3/4	·87	1·15	1·41	1·67	1·93	2·19	2·43	2·67	2·89	..	..	..	..	..	4 3/4
4 7/8	·89	1·18	1·45	1·72	1·98	2·25	2·50	2·75	2·98	..	..	..	..	..	4 7/8
5	·91	1·21	1·49	1·76	2·04	2·31	2·57	2·82	3·06	3·31	..	..	..	..	5
5 1/8	·94	1·24	1·52	1·81	2·09	2·37	2·64	2·90	3·15	3·40	..	..	..	..	5 1/8
5 1/4	·96	1·27	1·56	1·86	2·15	2·44	2·71	2·98	3·24	3·50	..	..	..	..	5 1/4
5 3/8	·98	1·30	1·60	1·91	2·20	2·50	2·78	3·06	3·32	3·59	..	..	..	..	5 3/8
5 1/2	1·01	1·33	1·64	1·95	2·25	2·56	2·85	3·14	3·41	3·68	3·96	..	..	..	5 1/2
5 5/8	1·03	1·36	1·68	2·00	2·31	2·62	2·92	3·22	3·49	3·78	4·06	..	..	..	5 5/8
5 3/4	1·05	1·40	1·72	2·05	2·36	2·69	2·99	3·29	3·58	3·87	4·16	..	..	..	5 3/4
5 7/8	1·08	1·43	1·76	2·09	2·42	2·75	3·06	3·37	3·67	3·96	4·26	..	..	..	5 7/8
6	1·10	1·46	1·80	2·14	2·47	2·81	3·13	3·45	3·75	4·06	4·36	4·65	..	..	6
6 1/8	1·12	1·49	1·84	2·19	2·53	2·87	3·20	3·53	3·84	4·15	4·47	4·76	..	..	6 1/8
6 1/4	1·15	1·52	1·88	2·23	2·58	2·94	3·27	3·61	3·92	4·25	4·57	4·87	..	..	6 1/4
6 3/8	1·17	1·55	1·92	2·28	2·64	3·00	3·34	3·68	4·01	4·34	4·67	4·98	..	..	6 3/8
6 1/2	1·19	1·58	1·95	2·33	2·69	3·06	3·41	3·76	4·10	4·43	4·77	5·09	5·40	..	6 1/2
6 5/8	1·22	1·61	1·99	2·37	2·75	3·12	3·48	3·84	4·18	4·53	4·87	5·20	5·52	..	6 5/8
6 3/4	1·24	1·65	2·03	2·42	2·80	3·19	3·55	3·92	4·27	4·62	4·97	5·31	5·64	..	6 3/4
6 7/8	1·26	1·68	2·07	2·47	2·86	3·25	3·62	4·00	4·35	4·71	5·08	5·42	5·76	..	6 7/8
7	1·29	1·71	2·11	2·51	2·91	3·31	3·69	4·07	4·44	4·81	5·18	5·53	5·87	6·22	7
7 1/8	1·31	1·74	2·15	2·56	2·97	3·37	3·76	4·15	4·53	4·90	5·28	5·64	5·99	6·35	7 1/8

(COPYRIGHT.)

SECTIONAL AREAS OF TEE T IRON IN SQUARE INCHES—*continued.*

Extreme breadth & depth of tee added (ins.)	Thickness in Fractions of an inch.														Extreme breadth & depth of tee added (ins.)
	3/16	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	11/16	3/4	13/16	7/8	15/16	1	
7¼	1·33	1·77	2·19	2·61	3·02	3·44	3·83	4·23	4·61	5·00	5·38	5·75	6·11	6·47	7¼
7⅜	1·36	1·80	2·23	2·66	3·08	3·50	3·90	4·31	4·70	5·09	5·48	5·86	6·23	6·60	7⅜
7½	1·38	1·83	2·27	2·70	3·13	3·56	3·97	4·39	4·78	5·18	5·58	5·97	6·34	6·72	7½
7⅝	1·41	1·86	2·31	2·75	3·19	3·62	4·04	4·47	4·87	5·28	5·69	6·08	6·46	6·85	7⅝
7¾	1·43	1·90	2·34	2·80	3·24	3·69	4·11	4·54	4·96	5·38	5·79	6·19	6·58	6·97	7¾
7⅞	1·45	1·93	2·38	2·84	3·29	3·75	4·18	4·62	5·04	5·46	5·89	6·30	6·69	7·10	7⅞
8	1·48	1·96	2·42	2·89	3·35	3·81	4·25	4·70	5·13	5·56	5·99	6·40	6·81	7·22	8
8⅛	1·50	1·99	2·46	2·94	3·40	3·87	4·32	4·78	5·21	5·65	6·09	6·51	6·93	7·35	8⅛
8¼	1·52	2·02	2·50	2·98	3·46	3·94	4·39	4·86	5·30	5·75	6·19	6·62	7·05	7·47	8¼
8⅜	1·55	2·05	2·54	3·03	3·51	4·00	4·46	4·93	5·39	5·84	6·29	6·73	7·16	7·60	8⅜
8½	1·57	2·08	2·58	3·08	3·57	4·06	4·53	5·01	5·47	5·93	6·40	6·84	7·28	7·72	8½
8⅝	1·59	2·11	2·62	3·12	3·62	4·12	4·61	5·09	5·56	6·03	6·50	6·95	7·40	7·85	8⅝
8¾	1·62	2·15	2·66	3·17	3·68	4·19	4·68	5·17	5·64	6·12	6·60	7·06	7·51	7·97	8¾
8⅞	1·64	2·18	2·70	3·22	3·73	4·25	4·75	5·25	5·73	6·21	6·70	7·17	7·63	8·10	8⅞
9	1·66	2·21	2·74	3·26	3·79	4·31	4·82	5·32	5·81	6·31	6·80	7·28	7·75	8·22	9
9⅛	1·69	2·24	2·77	3·31	3·84	4·37	4·89	5·40	5·90	6·40	6·90	7·39	7·87	8·35	9⅛
9¼	1·71	2·27	2·81	3·36	3·90	4·44	4·96	5·48	5·99	6·50	7·01	7·50	7·98	8·47	9¼
9⅜	1·73	2·30	2·85	3·41	3·95	4·50	5·03	5·56	6·07	6·59	7·11	7·61	8·10	8·60	9⅜
9½	1·76	2·33	2·89	3·45	4·01	4·56	5·10	5·64	6·16	6·69	7·21	7·72	8·22	8·72	9½
9⅝	1·78	2·36	2·93	3·50	4·06	4·62	5·17	5·72	6·24	6·78	7·31	7·83	8·33	8·85	9⅝
9¾	1·80	2·40	2·97	3·55	4·11	4·69	5·24	5·79	6·33	6·87	7·41	7·94	8·45	8·97	9¾

(COPYRIGHT.)

SECTIONAL AREAS OF TEE T IRON IN SQUARE INCHES—*continued.*

Extreme breadth & depth of tee added (ins.)	Thickness in Fractions of an inch.														Extreme breadth & depth of tee added (ins.)
	3/16	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	11/16	3/4	13/16	7/8	15/16	1	
9⅞	1·83	2·43	3·01	3·59	4·17	4·75	5·31	5·87	6·42	6·96	7·51	8·05	8·57	9·10	9⅞
10	1·85	2·46	3·05	3·64	4·22	4·81	5·38	5·95	6·50	7·06	7·61	8·15	8·69	9·22	10
10⅛	1·87	2·49	3·09	3·69	4·28	4·87	5·45	6·03	6·59	7·15	7·72	8·26	8·80	9·35	10⅛
10¼	1·90	2·52	3·13	3·73	4·33	4·94	5·52	6·11	6·67	7·25	7·82	8·37	8·92	9·47	10¼
10⅜	1·92	2·55	3·17	3·78	4·39	5·00	5·59	6·18	6·76	7·34	7·92	8·48	9·04	9·60	10⅜
10½	1·94	2·58	3·20	3·83	4·44	5·06	5·66	6·26	6·85	7·43	8·02	8·59	9·15	9·72	13½
10⅝	1·97	2·61	3·24	3·87	4·50	5·12	5·73	6·34	6·93	7·53	8·12	8·70	9·27	9·85	10⅝
10¾	1·99	2·65	3·28	3·92	4·55	5·19	5·80	6·42	7·02	7·62	8·22	8·81	9·39	9·97	10¾
10⅞	2·01	2·68	3·32	3·97	4·61	5·25	5·87	6·50	7·10	7·71	8·33	8·92	9·51	10·10	10⅞
11	2·04	2·71	3·36	4·01	4·66	5·31	5·94	6·57	7·19	7·81	8·43	9·03	9·62	10·22	11
11⅛	..	2·74	3·40	4·06	4·72	5·37	6·01	6·65	7·28	7·90	8·53	9·14	9·74	10·35	11⅛
11¼	..	2·77	3·44	4·11	4·77	5·44	6·08	6·73	7·36	8·00	8·63	9·25	9·86	10·47	11¼
11⅜	..	2·80	3·48	4·16	4·83	5·50	6·15	6·81	7·45	8·09	8·73	9·36	9·98	10·60	11⅜
11½	..	2·83	3·52	4·20	4·88	5·56	6·22	6·89	7·53	8·18	8·83	9·47	10·09	10·72	11½
11⅝	..	..	3·56	4·25	4·94	5·62	6·29	6·97	7·62	8·28	8·94	9·58	10·21	10·85	11⅝
11¾	..	..	3·59	4·30	4·99	5·69	6·36	7·04	7·71	8·37	9·04	9·69	10·33	10·97	11¾
11⅞	..	..	3·63	4·34	5·04	5·75	6·43	7·12	7·79	8·46	9·14	9·80	10·44	11·10	11⅞
12	..	..	3·67	4·39	5·10	5·81	6·50	7·20	7·88	8·56	9·24	9·90	10·56	11·22	12
12⅛	..	..	..	4·44	5·15	5·87	6·57	7·28	7·96	8·65	9·34	10·01	10·68	11·35	12⅛
12¼	..	..	..	4·48	5·21	5·94	6·64	7·36	8·05	8·75	9·44	10·12	10·80	11·47	12¼
12⅜	..	..	..	4·53	5·26	6·00	6·71	7·43	8·14	8·84	9·54	10·23	10·91	11·60	12⅜

(COPYRIGHT.)

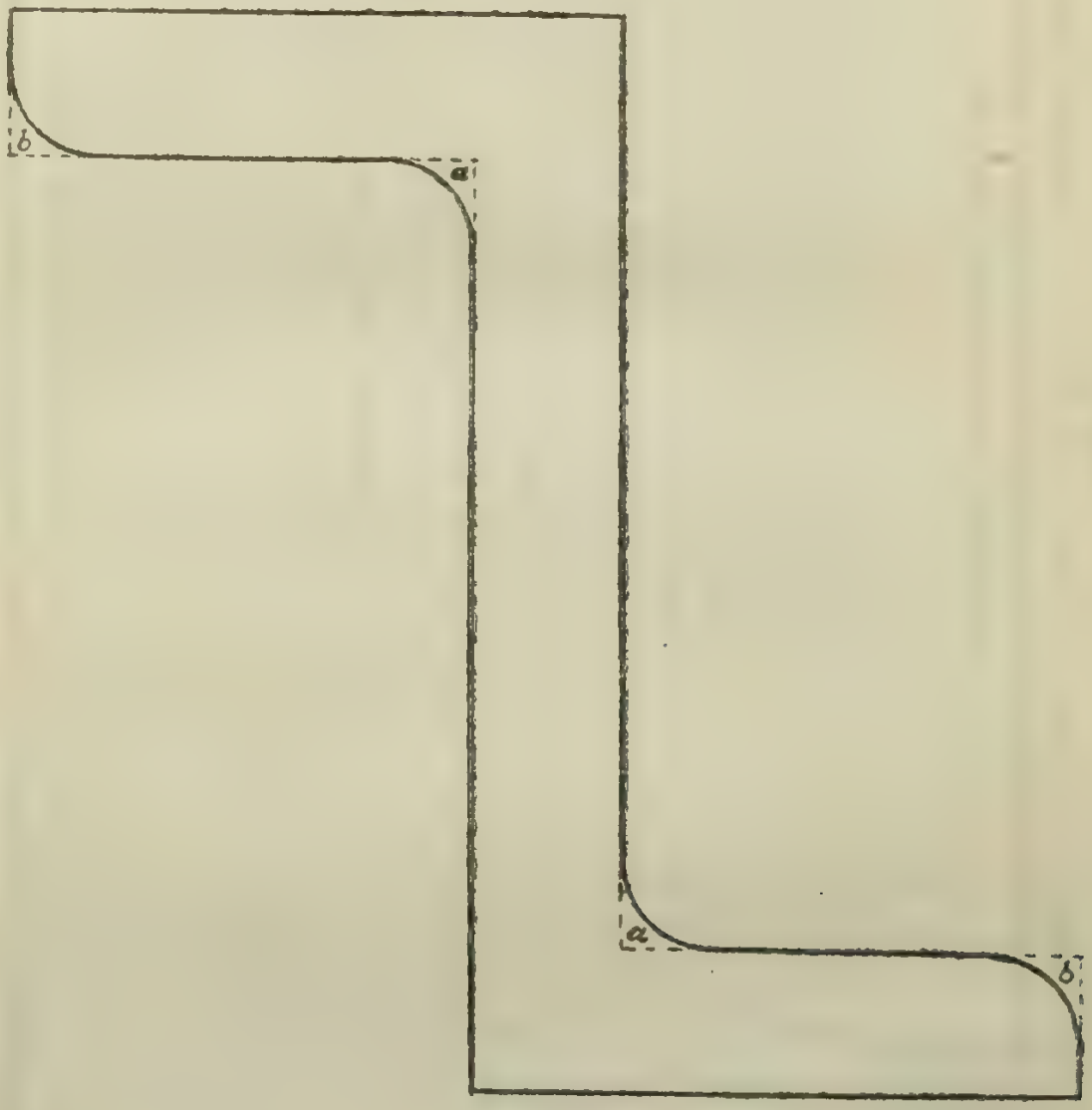
SECTIONAL AREAS OF TEE T IRON IN SQUARE INCHES—*continued.*

Extreme breadth & depth of tee added (ins.)	Thickness in Fractions of an inch.														Extreme breadth & depth of tee added (ins.)
	3/16	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	11/16	3/4	13/16	7/8	15/16	1	
12½	..	..	..	4·58	5·32	6·06	6·79	7·51	8·22	8·93	9·65	10·34	11·03	11·72	12½
12⅝	..	..	..	..	5·37	6·12	6·86	7·59	8·31	9·03	9·75	10·45	11·15	11·85	12⅝
12¾	..	..	..	..	5·43	6·19	6·93	7·67	8·39	9·12	9·85	10·56	11·26	11·97	12¾
12⅞	..	..	..	..	5·48	6·25	7·00	7·75	8·48	9·21	9·95	10·67	11·38	12·10	12⅞
13	..	..	..	..	5·54	6·31	7·07	7·82	8·56	9·31	10·05	10·78	11·50	12·22	13
13⅛	..	..	..	..	..	6·37	7·14	7·90	8·65	9·40	10·15	10·89	11·62	12·35	13⅛
13¼	..	..	..	..	..	6·44	7·21	7·98	8·74	9·50	10·26	11·00	11·73	12·47	13¼
13⅜	..	..	..	..	..	6·50	7·28	8·06	8·82	9·59	10·36	11·11	11·85	12·60	13⅜
13½	..	..	..	..	..	6·56	7·35	8·14	8·91	9·68	10·46	11·22	11·97	12·72	13½
13⅝	..	..	..	..	..	6·62	7·42	8·22	8·99	9·78	10·56	11·33	12·08	12·85	13⅝
13¾	..	..	..	..	..	6·69	7·49	8·29	9·08	9·87	10·66	11·44	12·20	12·97	13¾
13⅞	..	..	..	..	..	6·75	7·56	8·37	9·17	9·96	10·76	11·55	12·32	13·10	13⅞
14	..	..	..	..	..	6·81	7·63	8·45	9·25	10·06	10·86	11·65	12·44	13·22	14
14⅛	..	..	..	..	..	6·87	7·70	8·53	9·34	10·15	10·97	11·76	12·55	13·35	14⅛
14¼	..	..	..	..	..	6·94	7·77	8·61	9·42	10·25	11·07	11·87	12·67	13·47	14¼
14⅜	..	..	..	..	..	7·00	7·84	8·68	9·51	10·34	11·17	11·98	12·79	13·60	14⅜
14½	..	..	..	..	..	7·06	7·91	8·76	9·60	10·43	11·27	12·09	12·90	13·72	14½
14⅝	..	..	..	..	..	7·12	7·98	8·84	9·68	10·53	11·37	12·20	13·02	13·85	14⅝
14¾	..	..	..	..	..	7·19	8·05	8·92	9·77	10·62	11·47	12·31	13·14	13·97	14¾
14⅞	..	..	..	..	..	7·25	8·12	9·00	9·85	10·71	11·58	12·42	13·26	14·10	14⅞
15	..	..	..	..	..	7·31	8·19	9·07	9·94	10·81	11·68	12·53	13·37	14·22	15

(COPYRIGHT.)

ZED IRON OR STEEL.

This diagram illustrates the basis upon which the respective Tables of Weights and Sectional Areas have been calculated.



Area of *a a* = area of *b b*.

SECTIONAL AREAS OF ZED ⌐ IRON IN SQUARE INCHES.

Extreme depth of zed with breadth of both flanges added. (ins.)	Thickness in Fractions of an inch.															Extreme depth of zed with breadth of both flanges added. (ins.)
	1/16	1/8	3/16	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	11/16	3/4	13/16	7/8	15/16	1	
2	·12	·22	·30	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2
2¼	·13	·25	·35	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2¼
2½	·15	·28	·40	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2½
2¾	·16	·31	·45	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2¾
3	·18	·34	·49	·63	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3
3¼	·20	·38	·54	·69	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3¼
3½	·21	·41	·59	·75	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3½
3¾	·23	·44	·63	·81	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3¾
4	·24	·47	·68	·88	1·05	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4
4¼	..	·50	·73	·94	1·13	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4¼
4½	..	·53	·77	1·00	1·21	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4½
4¾	..	·56	·82	1·06	1·29	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4¾
5	..	·59	·87	1·13	1·37	1·59	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	5
5¼	..	·63	·91	1·19	1·45	1·69	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	5¼
5½	..	·66	·96	1·25	1·52	1·78	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	5½
5¾	..	·69	1·01	1·31	1·60	1·88	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	5¾
6	..	·72	1·05	1·38	1·68	1·97	2·24	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6
6¼	..	·75	1·10	1·44	1·76	2·06	2·35	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6¼
6½	..	·78	1·15	1·50	1·84	2·16	2·46	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6½
6¾	..	·81	1·20	1·56	1·91	2·25	2·57	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6¾

(COPYRIGHT.)

SECTIONAL AREAS OF ZED ⌐ IRON IN SQUARE INCHES—*continued.*

Extreme depth of zed with breadth of both flanges added. (ins.)	Thickness in Fractions of an inch.																Extreme depth of zed with breadth of both flanges added. (ins.)
	1/16	1/8	3/16	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	11/16	3/4	13/16	7/8	15/16	1	
7	..	·84	1·24	1·63	1·99	2·34	2·68	3·00	..	..	..	..	..	..	..	..	7
7¼	..	·88	1·29	1·69	2·07	2·44	2·79	3·13	..	..	..	..	..	..	..	..	7¼
7½	..	·91	1·34	1·75	2·15	2·53	2·90	3·25	..	..	..	..	..	..	..	..	7½
7¾	..	·94	1·38	1·81	2·23	2·63	3·01	3·38	..	..	..	..	..	..	..	..	7¾
8	..	·97	1·43	1·88	2·30	2·72	3·12	3·50	3·87	..	..	..	..	..	..	..	8
8¼	..	..	1·48	1·94	2·38	2·81	3·23	3·63	4·01	..	..	..	..	..	..	..	8¼
8½	..	..	1·52	2·00	2·46	2·91	3·34	3·75	4·15	..	..	..	..	..	..	..	8½
8¾	..	..	1·57	2·06	2·54	3·00	3·45	3·88	4·29	..	..	..	..	..	..	..	8¾
9	..	..	1·62	2·13	2·62	3·09	3·55	4·00	4·43	4·84	..	..	..	..	..	..	9
9¼	..	..	1·66	2·19	2·70	3·19	3·66	4·13	4·57	5·00	..	..	..	..	..	..	9¼
9½	..	..	1·71	2·25	2·77	3·28	3·77	4·25	4·71	5·16	..	..	..	..	..	..	9½
9¾	..	..	1·76	2·31	2·85	3·38	3·88	4·38	4·85	5·31	..	..	..	..	..	..	9¾
10	..	..	1·80	2·38	2·93	3·47	3·99	4·50	4·99	5·47	5·93	..	..	..	..	..	10
10¼	..	..	1·85	2·44	3·01	3·56	4·10	4·63	5·13	5·63	6·10	..	..	..	..	..	10¼
10½	..	..	1·90	2·50	3·09	3·66	4·21	4·75	5·27	5·78	6·27	..	..	..	..	..	10½
10¾	..	..	1·95	2·56	3·16	3·75	4·32	4·88	5·41	5·94	6·45	..	..	..	..	..	10¾
11	..	..	1·99	2·63	3·24	3·84	4·43	5·00	5·55	6·09	6·62	7·13	..	..	..	..	11
11¼	..	..	2·04	2·69	3·32	3·94	4·54	5·13	5·70	6·25	6·79	7·31	..	..	..	..	11¼
11½	..	..	2·09	2·75	3·40	4·03	4·65	5·25	5·84	6·41	6·96	7·50	..	..	..	..	11½
11¾	..	..	2·13	2·81	3·48	4·13	4·76	5·38	5·98	6·56	7·13	7·69	..	..	..	..	11¾

(COPYRIGHT.)

SECTIONAL AREAS OF ZED ⌊ IRON IN SQUARE INCHES—*continued.*

Extreme depth of zed with breadth of both flanges added. (ins.)	Thickness in Fractions of an inch.																Extreme depth of zed with breadth of both flanges added. (ins.)
	1/16	1/8	3/16	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	11/16	3/4	13/16	7/8	15/16	1	
12	..	..	2·18	2·88	3·55	4·22	4·87	5·50	6·12	6·72	7·30	7·88	8·43	..	..	..	12
12¼	..	..	..	2·94	3·63	4·31	4·98	5·63	6·26	6·87	7·48	8·06	8·63	..	..	..	12¼
12½	..	..	..	3·00	3·71	4·41	5·09	5·75	6·40	7·03	7·65	8·25	8·84	..	..	..	12½
12¾	..	..	..	3·06	3·79	4·50	5·20	5·88	6·54	7·19	7·82	8·44	9·04	..	..	..	12¾
13	..	..	..	3·13	3·87	4·59	5·30	6·00	6·68	7·34	7·99	8·63	9·24	9·84	..	..	13
13¼	..	..	..	3·19	3·95	4·69	5·41	6·13	6·82	7·50	8·16	8·81	9·45	10·06	..	..	13¼
13½	..	..	..	3·25	4·02	4·78	5·52	6·25	6·96	7·66	8·34	9·00	9·65	10·28	..	..	13½
13¾	..	..	..	3·31	4·10	4·88	5·63	6·38	7·10	7·81	8·51	9·19	9·85	10·50	..	..	13¾
14	..	..	..	3·38	4·18	4·97	5·74	6·50	7·24	7·97	8·68	9·38	10·05	10·72	11·37	..	14
14¼	..	..	..	3·44	4·26	5·06	5·85	6·63	7·38	8·12	8·85	9·56	10·26	10·94	11·60	..	14¼
14½	..	..	..	3·50	4·34	5·16	5·96	6·75	7·52	8·28	9·02	9·75	10·46	11·16	11·84	..	14½
14¾	..	..	..	3·56	4·41	5·25	6·07	6·88	7·66	8·44	9·20	9·94	10·66	11·38	12·07	..	14¾
15	..	..	..	3·63	4·49	5·34	6·18	7·00	7·80	8·59	9·37	10·13	10·87	11·59	12·30	13·00	15
15¼	..	..	..	3·69	4·57	5·44	6·29	7·13	7·95	8·75	9·54	10·31	11·07	11·81	12·54	13·25	15¼
15½	..	..	..	3·75	4·65	5·53	6·40	7·25	8·09	8·91	9·71	10·50	11·27	12·03	12·77	13·50	15½
15¾	..	..	..	3·81	4·73	5·63	6·51	7·38	8·23	9·06	9·88	10·69	11·48	12·25	13·01	13·75	15¾
16	..	..	..	3·88	4·80	5·72	6·62	7·50	8·37	9·22	10·05	10·88	11·68	12·47	13·24	14·00	16
16¼	..	..	..	..	4·88	5·81	6·73	7·63	8·51	9·37	10·23	11·06	11·88	12·69	13·48	14·25	16¼
16½	..	..	..	..	4·96	5·91	6·84	7·75	8·65	9·53	10·40	11·25	12·09	12·91	13·71	14·50	16½
16¾	..	..	..	..	5·04	6·00	6·95	7·88	8·79	9·69	10·57	11·44	12·29	13·13	13·95	14·75	16¾

(COPYRIGHT.)

SECTIONAL AREAS OF ZED ⅃ IRON IN SQUARE INCHES—*continued.*

Extreme depth of zed with breadth of both flanges added. (ins.)	Thickness in Fractions of an inch.															Extreme depth of zed with breadth of both flanges added. (ins.)
	1/16	1/8	3/16	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	11/16	3/4	13/16	7/8	15/16	1	
17	..	..	..	..	5·12	6·09	7·05	8·00	8·93	9·84	10·74	11·63	12·49	13·34	14·18	15·00	17
17¼	..	..	..	..	5·20	6·19	7·16	8·13	9·07	10·00	10·91	11·81	12·70	13·56	14·41	15·25	17¼
17½	..	..	..	..	5·27	6·28	7·27	8·25	9·21	10·16	11·09	12·00	12·90	13·78	14·65	15·50	17½
17¾	..	..	..	..	5·35	6·38	7·38	8·38	9·35	10·31	11·26	12·19	13·10	14·00	14·88	15·75	17¾
18	..	..	..	..	5·43	6·47	7·49	8·50	9·49	10·47	11·43	12·38	13·30	14·22	15·12	16·00	18
18¼	..	..	..	..	5·51	6·56	7·60	8·63	9·63	10·63	11·60	12·56	13·51	14·44	15·35	16·25	18¼
18½	..	..	..	..	5·59	6·66	7·71	8·75	9·77	10·78	11·77	12·75	13·71	14·66	15·59	16·50	18½
18¾	..	..	..	..	5·66	6·75	7·82	8·88	9·91	10·94	11·95	12·94	13·91	14·88	15·82	16·75	18¾
19	..	..	..	..	5·74	6·84	7·93	9·00	10·05	11·09	12·12	13·13	14·12	15·09	16·05	17·00	19
19¼	..	..	..	..	5·82	6·94	8·04	9·13	10·20	11·25	12·29	13·31	14·32	15·31	16·29	17·25	19¼
19½	..	..	..	..	5·90	7·03	8·15	9·25	10·34	11·41	12·46	13·50	14·52	15·53	16·52	17·50	19½
19¾	..	..	..	..	5·98	7·13	8·26	9·38	10·48	11·56	12·63	13·69	14·73	15·75	16·76	17·75	19¾
20	..	..	..	..	6·05	7·22	8·37	9·50	10·62	11·72	12·80	13·88	14·93	15·97	16·99	18·00	20
20¼	..	..	..	..	..	7·31	8·48	9·63	10·76	11·88	12·98	14·06	15·13	16·19	17·23	18·25	20¼
20½	..	..	..	..	..	7·41	8·59	9·75	10·90	12·03	13·15	14·25	15·34	16·41	17·46	18·50	20½
20¾	..	..	..	..	..	7·50	8·70	9·88	11·04	12·19	13·32	14·44	15·54	16·63	17·70	18·75	20¾
21	..	..	..	..	..	7·59	8·80	10·00	11·18	12·34	13·49	14·63	15·74	16·84	17·93	19·00	21
21¼	..	..	..	..	..	7·69	8·91	10·13	11·32	12·50	13·66	14·81	15·95	17·06	18·16	19·25	21¼
21½	..	..	..	..	..	7·78	9·02	10·25	11·46	12·66	13·84	15·00	16·15	17·28	18·40	19·50	21½
21¾	..	..	..	..	..	7·88	9·13	10·38	11·60	12·81	14·01	15·19	16·35	17·50	18·63	19·75	21¾

(COPYRIGHT.)

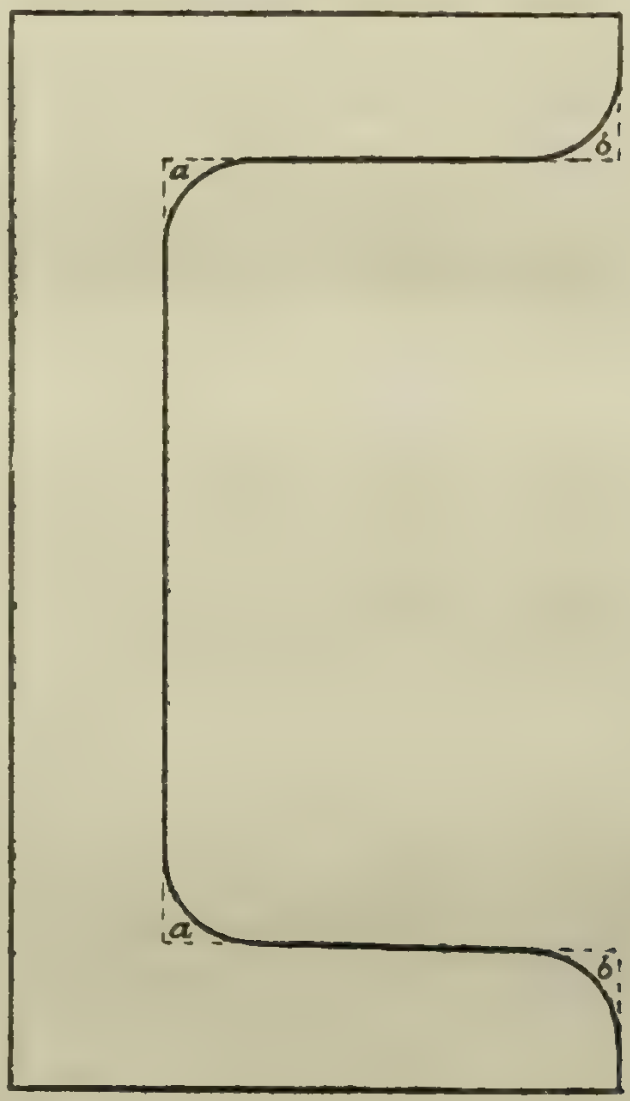
SECTIONAL AREAS OF ZED ⌊ IRON IN SQUARE INCHES—*continued.*

Extreme depth of zed with breadth of both flanges added. (ins.)	Thickness in Fractions of an inch.																Extreme depth of zed with breadth of both flanges added. (ins.)
	1/16	1/8	3/16	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	11/16	3/4	13/16	7/8	15/16	1	
22	..	..	..	..	..	7·97	9·24	10·50	11·74	12·97	14·18	15·38	16·55	17·72	18·87	20·00	22
22¼	..	..	..	..	..	8·06	9·35	10·63	11·88	13·12	14·35	15·56	16·76	17·94	19·10	20·25	22¼
22½	..	..	..	..	..	8·16	9·46	10·75	12·02	13·28	14·52	15·75	16·96	18·16	19·36	20·50	22½
22¾	..	..	..	..	..	8·25	9·57	10·88	12·16	13·44	14·70	15·94	17·16	18·38	19·57	20·75	22¾
23	..	..	..	..	..	8·34	9·68	11·00	12·30	13·59	14·87	16·13	17·37	18·59	19·80	21·00	23
23¼	..	..	..	..	..	8·44	9·79	11·13	12·45	13·75	15·04	16·31	17·57	18·81	20·04	21·25	23¼
23½	..	..	..	..	..	8·53	9·90	11·25	12·59	13·91	15·21	16·50	17·77	19·03	20·27	21·50	23½
23¾	..	..	..	..	..	8·63	10·01	11·38	12·73	14·06	15·38	16·69	17·98	19·25	20·51	21·75	23¾
24	..	..	..	..	..	8·72	10·12	11·50	12·87	14·22	15·55	16·88	18·18	19·47	20·74	22·00	24
24¼	..	..	..	..	..	..	10·23	11·63	13·01	14·37	15·73	17·06	18·38	19·69	20·98	22·25	24¼
24½	..	..	..	..	..	..	10·34	11·75	13·15	14·53	15·90	17·25	18·59	19·91	21·21	22·50	24½
24¾	..	..	..	..	..	..	10·45	11·88	13·29	14·69	16·07	17·44	18·79	20·13	21·45	22·75	24¾
25	..	..	..	..	..	..	10·55	12·00	13·43	14·84	16·24	17·63	18·99	20·34	21·68	23·00	25
25¼	..	..	..	..	..	..	10·66	12·13	13·57	15·00	16·41	17·81	19·20	20·56	21·91	23·25	25¼
25½	..	..	..	..	..	..	10·77	12·25	13·71	15·16	16·59	18·00	19·40	20·78	22·15	23·50	25½
25¾	..	..	..	..	..	..	10·88	12·38	13·85	15·31	16·76	18·19	19·60	21·00	22·38	23·75	25¾
26	..	..	..	..	..	..	10·99	12·50	13·99	15·47	16·93	18·38	19·80	21·22	22·62	24·00	26
26¼	..	..	..	..	..	..	11·10	12·63	14·13	15·62	17·10	18·56	20·01	21·44	22·85	24·25	26¼
26½	..	..	..	..	..	..	11·21	12·75	14·27	15·78	17·27	18·75	20·21	21·66	23·09	24·50	26½
26¾	..	..	..	..	..	..	11·32	12·88	14·41	15·94	17·45	18·94	20·41	21·88	23·32	24·75	26¾

(COPYRIGHT.)

CHANNEL IRON OR STEEL.

This diagram illustrates the basis upon which the respective Tables of Weights and Sectional Areas have been calculated.



Area of *a a* = area of *b b*.

SECTIONAL AREAS OF CHANNEL ⌊ IRON IN SQUARE INCHES.

Extreme width of channel with depth of both flanges added. (ins.)	Thickness in Fractions of an inch.																Extreme width of channel with depth of both flanges added. (ins.)
	1/16	1/8	3/16	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	11/16	3/4	13/16	7/8	15/16	1	
2	·12	·22	·30	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2
2 1/8	·13	·23	·33	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2 1/8
2 1/4	·13	·25	·35	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2 1/4
2 3/8	·14	·27	·38	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2 3/8
2 1/2	·15	·28	·40	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2 1/2
2 5/8	·16	·30	·42	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2 5/8
2 3/4	·16	·31	·45	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2 3/4
2 7/8	·17	·33	·47	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2 7/8
3	·18	·34	·49	·63	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3
3 1/8	·19	·36	·52	·66	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3 1/8
3 1/4	·20	·38	·54	·69	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3 1/4
3 3/8	·20	·39	·56	·72	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3 3/8
3 1/2	·21	·41	·59	·75	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3 1/2
3 5/8	·22	·42	·61	·78	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3 5/8
3 3/4	·23	·44	·63	·81	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3 3/4
3 7/8	·23	·45	·66	·84	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3 7/8
4	·24	·47	·68	·88	1·05	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4
4 1/8	..	·48	·70	·91	1·09	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4 1/8
4 1/4	..	·50	·73	·94	1·13	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4 1/4
4 3/8	..	·52	·75	·97	1·17	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4 3/8
4 1/2	..	·53	·77	1·00	1·21	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4 1/2
4 5/8	..	·55	·80	1·03	1·25	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4 5/8
4 3/4	..	·56	·82	1·06	1·29	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4 3/4

(COPYRIGHT.)

SECTIONAL AREAS OF CHANNEL ⌊ IRON IN SQUARE INCHES—*continued.*

Extreme width of channel with depth of both flanges added. (ins.)	Thickness in Fractions of an inch.																Extreme width of channel with depth of both flanges added. (ins.)
	1/16	1/8	3/16	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	11/16	3/4	13/16	7/8	15/16	1	
4 7/8	..	·58	·84	1·09	1·33	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4 7/8
5	..	·59	·87	1·13	1·37	1·59	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	5
5 1/8	..	·61	·89	1·16	1·41	1·64	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	5 1/8
5 1/4	..	·63	·91	1·19	1·45	1·69	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	5 1/4
5 3/8	..	·64	·94	1·22	1·48	1·73	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	5 3/8
5 1/2	..	·66	·96	1·25	1·52	1·78	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	5 1/2
5 5/8	..	·67	·98	1·28	1·56	1·83	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	5 5/8
5 3/4	..	·69	1·01	1·31	1·60	1·88	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	5 3/4
5 7/8	..	·70	1·03	1·34	1·64	1·92	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	5 7/8
6	..	·72	1·05	1·38	1·68	1·97	2·24	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6
6 1/8	..	·73	1·08	1·41	1·72	2·02	2·30	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6 1/8
6 1/4	..	·75	1·10	1·44	1·76	2·06	2·35	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6 1/4
6 3/8	..	·77	1·13	1·47	1·80	2·11	2·41	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6 3/8
6 1/2	..	·78	1·15	1·50	1·84	2·16	2·46	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6 1/2
6 5/8	..	·80	1·17	1·53	1·87	2·20	2·52	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6 5/8
6 3/4	..	·81	1·20	1·56	1·91	2·25	2·57	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6 3/4
6 7/8	..	·83	1·22	1·59	1·95	2·30	2·63	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6 7/8
7	..	·84	1·24	1·63	1·99	2·34	2·68	3·00	..	..	..	..	..	..	..	..	7
7 1/8	..	·86	1·27	1·66	2·03	2·39	2·73	3·06	..	..	..	..	..	..	..	..	7 1/8
7 1/4	..	·88	1·29	1·69	2·07	2·44	2·79	3·13	..	..	..	..	..	..	..	..	7 1/4
7 3/8	..	·89	1·31	1·72	2·11	2·48	2·84	3·19	..	..	..	..	..	..	..	..	7 3/8

(COPYRIGHT.)

SECTIONAL AREAS OF CHANNEL ⌊ IRON IN SQUARE INCHES—*continued.*

Extreme width of channel with depth of both flanges added. (ins.)	Thickness in Fractions of an inch.																Extreme width of channel with depth of both flanges added. (ins.)
	1/16	1/8	3/16	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	11/16	3/4	13/16	7/8	15/16	1	
7½	..	·91	1·34	1·75	2·15	2·53	2·90	3·25	..	..	..	..	..	..	..	..	7½
7⅝	..	·92	1·36	1·78	2·19	2·58	2·95	3·31	..	..	..	..	..	..	..	..	7⅝
7¾	..	·94	1·38	1·81	2·23	2·63	3·01	3·38	..	..	..	..	..	..	..	..	7¾
7⅞	..	·95	1·41	1·84	2·27	2·67	3·06	3·44	..	..	..	..	..	..	..	..	7⅞
8	..	·97	1·43	1·88	2·30	2·72	3·12	3·50	3·87	..	..	..	..	..	..	..	8
8⅛	..	..	1·45	1·91	2·34	2·77	3·17	3·56	3·94	..	..	..	..	..	..	..	8⅛
8¼	..	..	1·48	1·94	2·38	2·81	3·23	3·63	4·01	..	..	..	..	..	..	..	8¼
8⅜	..	..	1·50	1·97	2·42	2·86	3·28	3·69	4·08	..	..	..	..	..	..	..	8⅜
8½	..	..	1·52	2·00	2·46	2·91	3·34	3·75	4·15	..	..	..	..	..	..	..	8½
8⅝	..	..	1·55	2·03	2·50	2·95	3·39	3·81	4·22	..	..	..	..	..	..	..	8⅝
8¾	..	..	1·57	2·06	2·54	3·00	3·45	3·88	4·29	..	..	..	..	..	..	..	8¾
8⅞	..	..	1·59	2·09	2·58	3·05	3·50	3·94	4·36	..	..	..	..	..	..	..	8⅞
9	..	..	1·62	2·13	2·62	3·09	3·55	4·00	4·43	4·84	..	..	..	..	..	..	9
9⅛	..	..	1·64	2·16	2·66	3·14	3·61	4·06	4·50	4·92	..	..	..	..	..	..	9⅛
9¼	..	..	1·66	2·19	2·70	3·19	3·66	4·13	4·57	5·00	..	..	..	..	..	..	9¼
9⅜	..	..	1·69	2·22	2·73	3·23	3·72	4·19	4·64	5·08	..	..	..	..	..	..	9⅜
9½	..	..	1·71	2·25	2·77	3·28	3·77	4·25	4·71	5·16	..	..	..	..	..	..	9½
9⅝	..	..	1·73	2·28	2·81	3·33	3·83	4·31	4·78	5·23	..	..	..	..	..	..	9⅝
9¾	..	..	1·76	2·31	2·85	3·38	3·88	4·38	4·85	5·31	..	..	..	..	..	..	9¾
9⅞	..	..	1·78	2·34	2·89	3·42	3·94	4·44	4·92	5·39	..	..	..	..	..	..	9⅞
10	..	..	1·80	2·38	2·93	3·47	3·99	4·50	4·99	5·47	5·93	..	..	..	..	..	10

(COPYRIGHT.)

SECTIONAL AREAS OF CHANNEL ⌊ IRON IN SQUARE INCHES—*continued.*

Extreme width of channel with depth of both flanges added. (ins.)	Thickness in Fractions of an inch.																Extreme width of channel with depth of both flanges added. (ins.)
	1/16	1/8	3/16	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	11/16	3/4	13/16	7/8	15/16	1	
10 1/8	..	..	1·83	2·41	2·97	3·52	4·05	4·56	5·06	5·55	6·02	..	..	..	..	..	10 1/8
10 1/4	..	..	1·85	2·44	3·01	3·56	4·10	4·63	5·13	5·63	6·10	..	..	..	..	..	10 1/4
10 3/8	..	..	1·88	2·47	3·05	3·61	4·16	4 69	5·20	5·70	6·19	..	..	..	..	..	10 3/8
10 1/2	..	..	1·90	2·50	3·09	3·66	4·21	4·75	5·27	5·78	6·27	..	..	..	..	..	10 1/2
10 5/8	..	..	1·92	2·53	3·12	3·70	4·27	4·81	5·34	5·86	6·36	..	..	..	..	..	10 5/8
10 3/4	..	..	1·95	2·56	3·16	3·75	4·32	4·88	5·41	5·94	6·45	..	..	..	..	..	10 3/4
10 7/8	..	..	1·97	2·59	3·20	3·80	4·37	4·94	5·48	6·02	6·53	..	..	..	..	..	10 7/8
11	..	..	1·99	2·63	3·24	3·84	4·43	5·00	5·55	6·09	6·62	7·13	..	..	..	..	11
11 1/8	..	..	2·02	2·66	3·28	3·89	4·48	5·06	5·62	6·17	6·70	7·22	..	..	..	..	11 1/8
11 1/4	..	..	2·04	2·69	3·32	3·94	4·54	5·13	5·70	6·25	6·79	7·31	..	..	..	..	11 1/4
11 3/8	..	..	2·06	2·72	3·36	3·98	4·59	5·19	5·77	6·33	6·87	7·41	..	..	..	..	11 3/8
11 1/2	..	..	2·09	2·75	3·40	4·03	4·65	5·25	5·84	6·41	6·96	7·50	..	..	..	..	11 1/2
11 5/8	..	..	2·11	2·78	3·44	4·08	4·70	5·31	5·91	6·48	7·05	7·59	..	..	..	..	11 5/8
11 3/4	..	..	2·13	2·81	3·48	4·13	4·76	5·38	5·98	6·56	7·13	7·69	..	..	..	..	11 3/4
11 7/8	..	..	2·16	2·84	3·52	4·17	4·81	5·44	6·05	6·64	7·22	7·78	..	..	..	..	11 7/8
12	..	..	2·18	2·88	3·55	4·22	4·87	5·50	6·12	6·72	7·30	7·88	8·43	..	..	..	12
12 1/8	..	..	..	2·91	3·59	4·27	4·92	5·56	6·19	6·80	7·39	7·97	8·53	..	..	..	12 1/8
12 1/4	..	..	..	2·94	3·63	4·31	4·98	5·63	6·26	6·87	7·48	8·06	8·63	..	..	..	12 1/4
12 3/8	..	..	..	2·97	3·67	4·36	5·03	5·69	6·33	6·95	7·56	8·16	8·73	..	..	..	12 3/8
12 1/2	..	..	..	3·00	3·71	4·41	5·09	5·75	6·40	7·03	7·65	8·25	8·84	..	..	..	12 1/2
12 5/8	..	..	..	3·03	3·75	4·45	5·14	5·81	6·47	7·11	7·73	8·34	8·94	..	..	..	12 5/8
12 3/4	..	..	..	3·06	3·79	4·50	5·20	5·88	6·54	7·19	7·82	8·44	9·04	..	..	..	12 3/4

(COPYRIGHT.)

SECTIONAL AREAS OF CHANNEL ⌊ IRON IN SQUARE INCHES.—*continued.*

Extreme width of channel with depth of both flanges added. (ins.)	Thickness in Fractions of an inch.																Extreme width of channel with depth of both flanges added. (ins.)
	1/16	1/8	3/16	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	11/16	3/4	13/16	7/8	15/16	1	
12⅞	..	..	..	3·09	3·83	4·55	5·25	5·94	6·61	7·27	7·91	8·53	9·14	..	..	..	12⅞
13	..	..	..	3·13	3·87	4·59	5·30	6·00	6·68	7·34	7·99	8·63	9·24	9·84	..	..	13
13⅛	..	..	..	3·16	3·91	4·64	5·36	6·06	6·75	7·42	8·08	8·72	9·34	9·95	..	..	13⅛
13¼	..	..	..	3·19	3·95	4·69	5·41	6·13	6·82	7·50	8·16	8·81	9·45	10·06	..	..	13¼
13⅜	..	..	..	3·22	3·98	4·73	5·47	6·19	6·89	7·58	8·25	8·91	9·55	10·17	..	..	13⅜
13½	..	..	..	3·25	4·02	4·78	5·52	6·25	6·96	7·66	8·34	9·00	9·65	10·28	..	..	13½
13⅝	..	..	..	3·28	4·06	4·83	5·58	6·31	7·03	7·73	8·42	9·09	9·75	10·39	..	..	13⅝
13¾	..	..	..	3·31	4·10	4·88	5·63	6·38	7·10	7·81	8·51	9·19	9·85	10·50	..	..	13¾
13⅞	..	..	..	3·34	4·14	4·92	5·69	6·44	7·17	7·89	8·59	9·28	9·95	10·61	..	..	13⅞
14	..	..	..	3·38	4·18	4·97	5·74	6·50	7·24	7·97	8·68	9·38	10·05	10·72	11·37	..	14
14⅛	..	..	..	3·41	4·22	5·02	5·80	6·56	7·31	8·05	8·77	9·47	10·16	10·83	11·48	..	14⅛
14¼	..	..	..	3·44	4·26	5·06	5·85	6·63	7·38	8·12	8·85	9·56	10·26	10·94	11·60	..	14¼
14⅜	..	..	..	3·47	4·30	5·11	5·91	6·69	7·45	8·20	8·94	9·66	10·36	11·05	11·72	..	14⅜
14½	..	..	..	3·50	4·34	5·16	5·96	6·75	7·52	8·28	9·02	9·75	10·46	11·16	11·84	..	14½
14⅝	..	..	..	3·53	4·37	5·20	6·02	6·81	7·59	8·36	9·11	9·84	10·56	11·27	11·95	..	14⅝
14¾	..	..	..	3·56	4·41	5·25	6·07	6·88	7·66	8·44	9·20	9·94	10·66	11·38	12·07	..	14¾
14⅞	..	..	..	3·59	4·45	5·30	6·13	6·94	7·73	8·52	9·28	10·03	10·77	11·48	12·19	..	14⅞
15	..	..	..	3·63	4·49	5·34	6·18	7·00	7·80	8·59	9·37	10·13	10·87	11·59	12·30	13·00	15
15⅛	..	..	..	3·66	4·53	5·39	6·23	7·06	7·87	8·67	9·45	10·22	10·97	11·70	12·42	13·13	15⅛
15¼	..	..	..	3·69	4·57	5·44	6·29	7·13	7·95	8·75	9·54	10·31	11·07	11·81	12·54	13·25	15¼
15⅜	..	..	..	3·72	4·61	5·48	6·34	7·19	8·02	8·83	9·62	10·41	11·17	11·92	12·66	13·38	15⅜

(COPYRIGHT.)

SECTIONAL AREAS OF CHANNEL ⌊ IRON IN SQUARE INCHES—*continued.*

Extreme width of channel with depth of both flanges added. (ins.)	Thickness in Fractions of an inch.																Extreme width of channel with depth of both flanges added. (ins.)
	1/16	1/8	3/16	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	11/16	3/4	13/16	7/8	15/16	1	
15½	..	..	..	3·75	4·65	5·53	6·40	7·25	8·09	8·91	9·71	10·50	11·27	12·03	12·77	13·50	15½
15⅝	..	..	..	3·78	4·69	5·58	6·45	7·31	8·16	8·98	9·80	10·59	11·37	12·14	12·89	13·63	15⅝
15¾	..	..	..	3·81	4·73	5·63	6·51	7·38	8·23	9·06	9·88	10·69	11·48	12·25	13·01	13·75	15¾
15⅞	..	..	..	3·84	4·77	5·67	6·56	7·44	8·30	9·14	9·97	10·78	11·58	12·36	13·12	13·88	15⅞
16	..	..	..	3·88	4·80	5·72	6·62	7·50	8·37	9·22	10·05	10·88	11·68	12·47	13·24	14·00	16
16⅛	..	..	..	..	4·84	5·77	6·67	7·56	8·44	9·30	10·14	10·97	11·78	12·58	13·36	14·13	16⅛
16¼	..	..	..	..	4·88	5·81	6·73	7·63	8·51	9·37	10·23	11·06	11·88	12·69	13·48	14·25	16¼
16⅜	..	..	..	..	4·92	5·86	6·78	7·69	8·58	9·45	10·31	11·16	11·98	12·80	13·59	14·38	16⅜
16½	..	..	..	..	4·96	5·91	6·84	7·75	8·65	9·53	10·40	11·25	12·09	12·91	13·71	14·50	16½
16⅝	..	..	..	..	5·00	5·95	6·89	7·81	8·72	9·61	10·48	11·34	12·19	13·02	13·83	14·63	16⅝
16¾	..	..	..	..	5·04	6·00	6·95	7·88	8·79	9·69	10·57	11·44	12·29	13·13	13·95	14·75	16¾
16⅞	..	..	..	..	5·08	6·05	7·00	7·94	8·86	9·77	10·66	11·53	12·39	13·23	14·06	14·88	16⅞
17	..	..	..	..	5·12	6·09	7·05	8·00	8·93	9·84	10·74	11·63	12·49	13·34	14·18	15·00	17
17⅛	..	..	..	..	5·16	6·14	7·11	8·06	9·00	9·92	10·83	11·72	12·59	13·45	14·30	15·13	17⅛
17¼	..	..	..	..	5·20	6·19	7·16	8·13	9·07	10·00	10·91	11·81	12·70	13·56	14·41	15·25	17¼
17⅜	..	..	..	..	5·23	6·23	7·22	8·19	9·14	10·08	11·00	11·91	12·80	13·67	14·53	15·38	17⅜
17½	..	..	..	..	5·27	6·28	7·27	8·25	9·21	10·16	11·09	12·00	12·90	13·78	14·65	15·50	17½
17⅝	..	..	..	..	5·31	6·33	7·33	8·31	9·28	10·23	11·17	12·09	13·00	13·89	14·77	15·63	17⅝
17¾	..	..	..	..	5·35	6·38	7·38	8·38	9·35	10·31	11·26	12·19	13·10	14·00	14·88	15·75	17¾
17⅞	..	..	..	..	5·39	6·42	7·44	8·44	9·42	10·39	11·34	12·28	13·20	14·11	15·00	15·88	17⅞
18	..	..	..	..	5·43	6·47	7·49	8·50	9·49	10·47	11·43	12·38	13·30	14·22	15·12	16·00	18

(COPYRIGHT.)

SECTIONAL AREAS OF CHANNEL ⌊ IRON IN SQUARE INCHES—*continued.*

Extreme width of channel with depth of both flanges added. (ins.)	Thickness in Fractions of an inch.															Extreme width of channel with depth of both flanges added. (ins.)
	1/16	1/8	3/16	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	11/16	3/4	13/16	7/8	15/16	1	
18⅛	..	..	..	..	5·47	6·52	7·55	8·56	9·56	10·55	11·52	12·47	13·41	14·33	15·23	16·13	18⅛
18¼	..	..	..	..	5·51	6·56	7·60	8·63	9·63	10·63	11·60	12·56	13·51	14·44	15·35	16·25	18¼
18⅜	..	..	..	..	5·55	6·61	7·66	8·69	9·70	10·70	11·69	12·66	13·61	14·55	15·47	16·38	18⅜
18½	..	..	..	..	5·59	6·66	7·71	8·75	9·77	10·78	11·77	12·75	13·71	14·66	15·59	16·50	18½
18⅝	..	..	..	..	5·62	6·70	7·77	8·81	9·84	10·86	11·86	12·84	13·81	14·77	15·70	16·63	18⅝
18¾	..	..	..	..	5·66	6·75	7·82	8·88	9·91	10·94	11·95	12·94	13·91	14·88	15·82	16·75	18¾
18⅞	..	..	..	..	5·70	6·80	7·88	8·94	9·98	11·02	12·03	13·03	14·02	14·98	15·94	16·88	18⅞
19	..	..	..	..	5·74	6·84	7·93	9·00	10·05	11·09	12·12	13·13	14·12	15·09	16·05	17·00	19
19⅛	..	..	..	..	5·78	6·89	7·98	9·06	10·12	11·17	12·20	13·22	14·22	15·20	16·17	17·13	19⅛
19¼	..	..	..	..	5·82	6·94	8·04	9·13	10·20	11·25	12·29	13·31	14·32	15·31	16·29	17·25	19¼
19⅜	..	..	..	..	5·86	6·98	8·09	9·19	10·27	11·33	12·38	13·41	14·42	15·42	16·41	17·38	19⅜
19½	..	..	..	..	5·90	7·03	8·15	9·25	10·34	11·41	12·46	13·50	14·52	15·53	16·52	17·50	19½
19⅝	..	..	..	..	5·94	7·08	8·20	9·31	10·41	11·48	12·55	13·59	14·62	15·64	16·64	17·63	19⅝
19¾	..	..	..	..	5·98	7·13	8·26	9·38	10·48	11·56	12·63	13·69	14·73	15·75	16·76	17·75	19¾
19⅞	..	..	..	..	6·02	7·17	8·31	9·44	10·55	11·64	12·72	13·78	14·83	15·86	16·87	17·88	19⅞
20	..	..	..	..	6·05	7·22	8·37	9·50	10·62	11·72	12·80	13·88	14·93	15·97	16·99	18·00	20
20⅛	..	..	..	..	..	7·27	8·42	9·56	10·69	11·80	12·89	13·97	15·03	16·08	17·11	18·13	20⅛
20¼	..	..	..	..	..	7·31	8·48	9·63	10·76	11·88	12·98	14·06	15·13	16·19	17·23	18·25	20¼
20⅜	..	..	..	..	..	7·36	8·53	9·69	10·83	11·95	13·06	14·16	15·23	16·30	17·34	18·38	20⅜
20½	..	..	..	..	..	7·41	8·59	9·75	10·90	12·03	13·15	14·25	15·34	16·41	17·46	18·50	20½
20⅝	..	..	..	..	..	7·45	8·64	9·81	10·97	12·11	13·23	14·34	15·44	16·52	17·58	18·63	20⅝
20¾	..	..	..	..	..	7·50	8·70	9·88	11·04	12·19	13·32	14·44	15·54	16·63	17·70	18·75	20¾

(COPYRIGHT.)

SECTIONAL AREAS OF CHANNEL ⌊ IRON IN SQUARE INCHES—*continued.*

Extreme width of channel with depth of both flanges added. (ins.)	Thickness in Fractions of an inch.																Extreme width of channel with depth of both flanges added. (ins.)
	1/16	1/8	3/16	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	11/16	3/4	13/16	7/8	15/16	1	
20⅞	..	..	..	..	..	7·55	8·75	9·94	11·11	12·27	13·41	14·53	15·64	16·73	17·81	18·88	20⅞
21	..	..	..	..	..	7·59	8·80	10·00	11·18	12·34	13·49	14·63	15·74	16·84	17·93	19·00	21
21⅛	..	..	..	..	..	7·64	8·86	10·06	11·25	12·42	13·58	14·72	15·84	16·95	18·05	19·13	21⅛
21¼	..	..	..	..	..	7·69	8·91	10·13	11·32	12·50	13·66	14·81	15·95	17·06	18·16	19·25	21¼
21⅜	..	..	..	..	..	7·73	8·97	10·19	11·39	12·58	13·75	14·91	16·05	17·17	18·28	19·38	21⅜
21½	..	..	..	..	..	7·78	9·02	10·25	11·46	12·66	13·84	15·00	16·15	17·28	18·40	19·50	21½
21⅝	..	..	..	..	..	7·83	9·08	10·31	11·53	12·73	13·92	15·09	16·25	17·39	18·52	19·63	21⅝
21¾	..	..	..	..	..	7·88	9·13	10·38	11·60	12·81	14·01	15·19	16·35	17·50	18·63	19·75	21¾
21⅞	..	..	..	..	..	7·92	9·19	10·44	11·67	12·89	14·09	15·28	16·45	17·61	18·75	19·88	21⅞
22	..	..	..	..	..	7·97	9·24	10·50	11·74	12·97	14·18	15·38	16·55	17·72	18·87	20·00	22
22⅛	..	..	..	..	..	8·02	9·30	10·56	11·81	13·05	14·27	15·47	16·66	17·83	18·98	20·13	22⅛
22¼	..	..	..	..	..	8·06	9·35	10·63	11·88	13·12	14·35	15·56	16·76	17·94	19·10	20·25	22¼
22⅜	..	..	..	..	..	8·11	9·41	10·69	11·95	13·20	14·44	15·66	16·86	18·05	19·22	20·38	22⅜
22½	..	..	..	..	..	8·16	9·46	10·75	12·02	13·28	14·52	15·75	16·96	18·16	19·36	20·50	22½
22⅝	..	..	..	..	..	8·20	9·52	10·81	12·09	13·36	14·61	15·84	17·06	18·27	19·45	20·63	22⅝
22¾	..	..	..	..	..	8·25	9·57	10·88	12·16	13·44	14·70	15·94	17·16	18·38	19·57	20·75	22¾
22⅞	..	..	..	..	..	8·30	9·63	10·94	12·23	13·52	14·78	16·03	17·27	18·48	19·69	20·88	22⅞
23	..	..	..	..	..	8·34	9·68	11·00	12·30	13·59	14·87	16·13	17·37	18·59	19·80	21·00	23
23⅛	..	..	..	..	..	8·39	9·73	11·06	12·37	13·67	14·95	16·22	17·47	18·70	19·92	21·13	23⅛
23¼	..	..	..	..	..	8·44	9·79	11·13	12·45	13·75	15·04	16·31	17·57	18·81	20·04	21·25	23¼
23⅜	..	..	..	..	..	8·48	9·84	11·19	12·52	13·83	15·12	16·41	17·67	18·92	20·16	21·38	23⅜

(COPYRIGHT.)

SECTIONAL AREAS OF CHANNEL ⌊ IRON IN SQUARE INCHES—*continued.*

Extreme width of channel with depth of both flanges added. (ins.)	Thickness in Fractions of an inch.															Extreme width of channel with depth of both flanges added. (ins.)
	1/16	1/8	3/16	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	11/16	3/4	13/16	7/8	15/16	1	
23½	..	..	..	..	..	8·53	9·90	11·25	12·59	13·91	15·21	16·50	17·77	19·03	20·27	21·50	23½
23⅝	..	..	..	..	..	8·58	9·95	11·31	12·66	13·98	15·30	16·59	17·87	19·14	20·39	21·63	23⅝
23¾	..	..	..	..	..	8·63	10·01	11·38	12·73	14·06	15·38	16·69	17·98	19·25	20·51	21·75	23¾
23⅞	..	..	..	..	..	8·67	10·06	11·44	12·80	14·14	15·47	16·78	18·08	19·36	20·62	21·88	23⅞
24	..	..	..	..	..	8·72	10·12	11·50	12·87	14·22	15·55	16·88	18·18	19·47	20·74	22·00	24
24⅛	..	..	..	..	..	..	10·17	11·56	12·94	14·30	15·64	16·97	18·28	19·58	20·86	22·13	24⅛
24¼	..	..	..	..	..	..	10·23	11·63	13·01	14·37	15·73	17·06	18·38	19·69	20·98	22·25	24¼
24⅜	..	..	..	..	..	..	10·28	11·69	13·08	14·45	15·81	17·16	18·48	19·80	21·09	22·38	24⅜
24½	..	..	..	..	..	..	10·34	11·75	13·15	14·53	15·90	17·25	18·59	19·91	21·21	22·50	24½
24⅝	..	..	..	..	..	..	10·39	11·81	13·22	14·61	15·98	17·34	18·69	20·02	21·33	22·63	24⅝
24¾	..	..	..	..	..	..	10·45	11·88	13·29	14·69	16·07	17·44	18·79	20·13	21·45	22·75	24¾
24⅞	..	..	..	..	..	..	10·50	11·94	13·36	14·77	16·16	17·53	18·89	20·23	21·56	22·88	24⅞
25	..	..	..	..	..	..	10·55	12·00	13·43	14·84	16·24	17·63	18·99	20·34	21·68	23·00	25
25⅛	..	..	..	..	..	..	10·61	12·06	13·50	14·92	16·33	17·72	19·09	20·45	21·80	23·13	25⅛
25¼	..	..	..	..	..	..	10·66	12·13	13·57	15·00	16·41	17·81	19·20	20·56	21·91	23·25	25¼
25⅜	..	..	..	..	..	..	10·72	12·19	13·64	15·08	16·50	17·91	19·30	20·67	22·03	23·38	25⅜
25½	..	..	..	..	..	..	10·77	12·25	13·71	15·16	16·59	18·00	19·40	20·78	22·15	23·50	25½
25⅝	..	..	..	..	..	..	10·83	12·31	13·78	15·23	16·67	18·09	19·50	20·89	22·27	23·63	25⅝
25¾	..	..	..	..	..	..	10·88	12·38	13·85	15·31	16·76	18·19	19·60	21·00	22·38	23·75	25¾
25⅞	..	..	..	..	..	..	10·94	12·44	13·92	15·39	16·84	18·28	19·70	21·11	22·50	23·88	25⅞
26	..	..	..	..	..	..	10·99	12·50	13·99	15·47	16·93	18·38	19·80	21·22	22·62	24·00	26

(COPYRIGHT.)

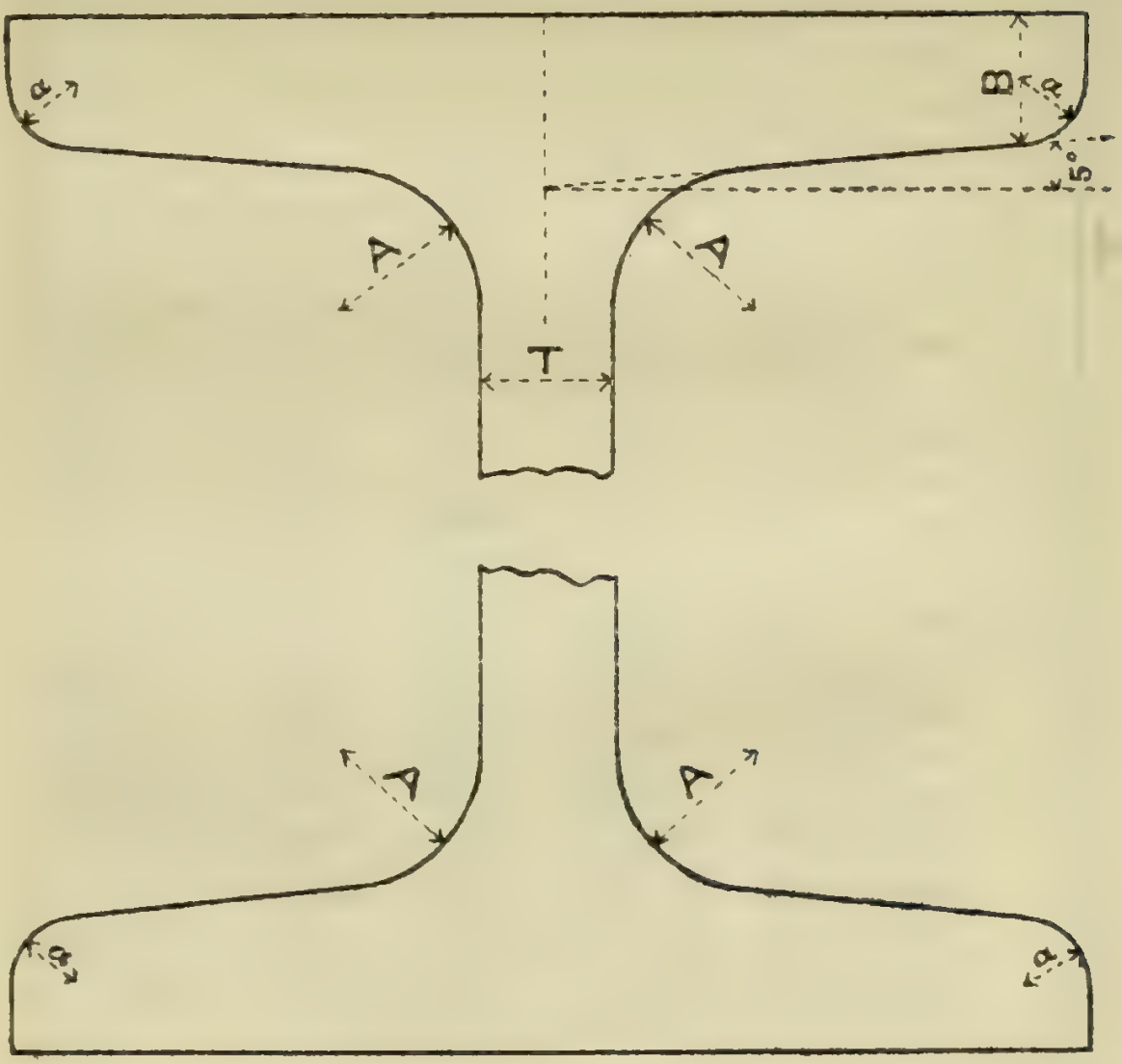
SECTIONAL AREAS OF CHANNEL ⌊ IRON IN SQUARE INCHES—*continued.*

Extreme width of channel with depth of both flanges added. (ins.)	Thickness in Fractions of an inch.															Extreme width of channel with depth of both flanges added. (ins.)
	1/16	1/8	3/16	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	11/16	3/4	13/16	7/8	15/16	1	
26 1/8	..	..	..	..	..	..	11·05	12·56	14·06	15·55	17·02	18·47	19·91	21·33	22·73	24·13	26 1/8
26 1/4	..	..	..	..	..	..	11·10	12·63	14·13	15·62	17·10	18·56	20·01	21·44	22·85	24·25	26 1/4
26 3/8	..	..	..	..	..	..	11·16	12·69	14·20	15·70	17·19	18·66	20·11	21·55	22·97	24·38	26 3/8
26 1/2	..	..	..	..	..	..	11·21	12·75	14·27	15·78	17·27	18·75	20·21	21·66	23·09	24·50	26 1/2
26 5/8	..	..	..	..	..	..	11·27	12·81	14·34	15·86	17·36	18·84	20·31	21·77	23·20	24·63	26 5/8
26 3/4	..	..	..	..	..	..	11·32	12·88	14·41	15·94	17·45	18·94	20·41	21·88	23·32	24·75	26 3/4
26 7/8	..	..	..	..	..	..	11·38	12·94	14·48	16·02	17·53	19·03	20·52	21·98	23·44	24·88	26 7/8
27	..	..	..	..	..	..	11·43	13·00	14·55	16·09	17·62	19·13	20·62	22·09	23·55	25·00	27
27 1/8	..	..	..	..	..	..	11·48	13·06	14·62	16·17	17·70	19·22	20·72	22·20	23·67	25·13	27 1/8
27 1/4	..	..	..	..	..	..	11·54	13·13	14·70	16·25	17·79	19·31	20·82	22·31	23·79	25·25	27 1/4
27 3/8	..	..	..	..	..	..	11·59	13·19	14·77	16·33	17·87	19·41	20·92	22·42	23·91	25·38	27 3/8
27 1/2	..	..	..	..	..	..	11·65	13·25	14·84	16·41	17·96	19·50	21·02	22·53	24·02	25·50	27 1/2
27 5/8	..	..	..	..	..	..	11·70	13·31	14·91	16·48	18·05	19·59	21·12	22·64	24·14	25·63	27 5/8
27 3/4	..	..	..	..	..	..	11·76	13·38	14·98	16·56	18·13	19·69	21·23	22·75	24·26	25·75	27 3/4
27 7/8	..	..	..	..	..	..	11·81	13·44	15·05	16·64	18·22	19·78	21·33	22·86	24·37	25·88	27 7/8
28	..	..	..	..	..	..	11·87	13·50	15·12	16·72	18·30	19·88	21·43	22·97	24·49	26·00	28
28 1/8	..	..	..	..	..	..	..	13·56	15·19	16·80	18·39	19·97	21·53	23·08	24·61	26·13	28 1/8
28 1/4	..	..	..	..	..	..	..	13·63	15·26	16·87	18·48	20·06	21·63	23·19	24·73	26·25	28 1/4
28 3/8	..	..	..	..	..	..	..	13·69	15·33	16·95	18·56	20·16	21·73	23·30	24·84	26·38	28 3/8
28 1/2	..	..	..	..	..	..	..	13·75	15·40	17·03	18·65	20·25	21·84	23·41	24·96	26·50	28 1/2
28 5/8	..	..	..	..	..	..	..	13·81	15·47	17·11	18·73	20·34	21·94	23·52	25·08	26·63	28 5/8
28 3/4	..	..	..	..	..	..	..	13·88	15·51	17·19	18·82	20·44	22·04	23·62	25·20	26·75	28 3/4

(COPYRIGHT.)

GIRDER AND BEAM IRON OR STEEL.

This diagram illustrates the basis upon which the respective Tables of Weights and Sectional Areas have been calculated.



$A = T.$

$B = T.$

$a = \frac{1}{2} T.$

SECTIONAL AREAS OF GIRDER AND BEAM I IRON IN SQUARE INCHES.

Extreme depth of girder with breadth of both flanges added. (ins.)	Thickness in Fractions of an inch.														Extreme depth of girder with breadth of both flanges added. (ins.)
	3/16	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	11/16	3/4	13/16	7/8	15/16	1	
6	1·13	1·50	1·88	2·25	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6
6¼	1·17	1·56	1·95	2·34	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6¼
6½	1·22	1·63	2·03	2·44	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6½
6¾	1·27	1·69	2·11	2·53	2·95	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6¾
7	1·31	1·75	2·19	2·63	3·06	..	..	..	..	..	..	..	..	..	7
7¼	1·36	1·81	2·27	2·72	3·17	..	..	..	..	..	..	..	..	..	7¼
7½	1·41	1·88	2·34	2·81	3·28	..	..	..	..	..	..	..	..	..	7½
7¾	1·45	1·94	2·42	2·91	3·39	..	..	..	..	..	..	..	..	..	7¾
8	1·50	2·00	2·50	3·00	3·50	4·00	..	..	..	..	..	..	..	..	8
8¼	1·55	2·06	2·58	3·09	3·61	4·13	..	..	..	..	..	..	..	..	8¼
8½	1·59	2·13	2·66	3·19	3·72	4·25	..	..	..	..	..	..	..	..	8½
8¾	1·64	2·19	2·73	3·28	3·83	4·38	..	..	..	..	..	..	..	..	8¾
9	1·69	2·25	2·81	3·38	3·94	4·50	..	..	..	..	..	..	..	..	9
9¼	1·73	2·31	2·89	3·47	4·05	4·63	5·20	..	..	..	..	..	..	..	9¼
9½	1·78	2·38	2·97	3·56	4·16	4·75	5·34	..	..	..	..	..	..	..	9½
9¾	1·83	2·44	3·05	3·66	4·27	4·88	5·48	..	..	..	..	..	..	..	9¾
10	1·88	2·50	3·13	3·75	4·38	5·00	5·63	..	..	..	..	..	..	..	10
10¼	1·92	2·56	3·20	3·84	4·48	5·13	5·77	..	..	..	..	..	..	..	10¼
10½	1·97	2·63	3·28	3·94	4·59	5·25	5·91	6·56	..	..	..	..	..	..	10½
10¾	2·02	2·69	3·36	4·03	4·70	5·38	6·05	6·72	..	..	..	..	..	..	10¾

(COPYRIGHT.)

SECTIONAL AREAS OF GIRDER AND BEAM I IRON IN SQUARE INCHES—*continued.*

Extreme depth of girder with breadth of both flanges added. (ins.)	Thickness in Fractions of an inch.														Extreme depth of girder with breadth of both flanges added. (ins.)
	3/16	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	11/16	3/4	13/16	7/8	15/16	1	
11	2·06	2·75	3·44	4·13	4·81	5·50	6·19	6·88	..	..	..	..	..	..	11
11¼	2·11	2·81	3·52	4·22	4·92	5·63	6·33	7·03	..	..	..	..	..	..	11¼
11½	2·16	2·88	3·59	4·31	5·03	5·75	6·47	7·19	..	..	..	..	..	..	11½
11¾	2·20	2·94	3·67	4·41	5·14	5·88	6·61	7·34	8·08	..	..	..	..	..	11¾
12	2·25	3·00	3·75	4·50	5·25	6·00	6·75	7·50	8·25	..	..	..	..	..	12
12¼	2·30	3·06	3·83	4·59	5·36	6·13	6·89	7·66	8·42	..	..	..	..	..	12¼
12½	2·34	3·13	3·91	4·69	5·47	6·25	7·03	7·81	8·59	..	..	..	..	..	12½
12¾	2·39	3·19	3·98	4·78	5·58	6·38	7·17	7·97	8·77	..	..	..	..	..	12¾
13	2·44	3·25	4·06	4·88	5·69	6·50	7·31	8·13	8·94	9·75	..	..	..	..	13
13¼	2·48	3·31	4·14	4·97	5·80	6·63	7·45	8·28	9·11	9·94	..	..	..	..	13¼
13½	2·53	3·38	4·22	5·06	5·91	6·75	7·59	8·44	9·28	10·13	..	..	..	..	13½
13¾	2·58	3·44	4·30	5·16	6·02	6·88	7·73	8·59	9·45	10·31	..	..	..	..	13¾
14	2·63	3·50	4·38	5·25	6·13	7·00	7·88	8·75	9·63	10·50	..	..	..	..	14
14¼	2·67	3·56	4·45	5·34	6·23	7·13	8·02	8·91	9·80	10·69	11·58	..	..	..	14¼
14½	2·72	3·63	4·53	5·44	6·34	7·25	8·16	9·06	9·97	10·88	11·78	..	..	..	14½
14¾	2·77	3·69	4·61	5·53	6·45	7·38	8·30	9·22	10·14	11·06	11·98	..	..	..	14¾
15	2·81	3·75	4·69	5·63	6·56	7·50	8·44	9·38	10·31	11·25	12·19	..	..	..	15
15¼	2·86	3·81	4·77	5·72	6·67	7·63	8·58	9·53	10·48	11·44	12·39	..	..	..	15¼
15½	2·91	3·88	4·84	5·81	6·78	7·75	8·72	9·69	10·66	11·63	12·59	13·56	..	..	15½
15¾	2·95	3·94	4·92	5·91	6·89	7·88	8·86	9·84	10·83	11·81	12·80	13·78	..	..	15¾

(COPYRIGHT.)

SECTIONAL AREAS OF GIRDER AND BEAM I IRON IN SQUARE INCHES—*continued.*

Extreme depth of girder with breadth of both flanges added. (ins.)	Thickness in Fractions of an inch.														Extreme depth of girder with breadth of both flanges added. (ins.)
	3/16	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	11/16	3/4	13/16	7/8	15/16	1	
16	3·00	4·00	5·00	6·00	7·00	8·00	9·00	10·00	11·00	12·00	13·00	14·00	..	..	16
16¼	..	4·06	5·08	6·09	7·11	8·13	9·14	10·16	11·17	12·19	13·20	14·22	..	..	16¼
16½	..	4·13	5·16	6·19	7·22	8·25	9·28	10·31	11·34	12·38	13·41	14·44	..	..	16½
16¾	..	4·19	5·23	6·28	7·33	8·38	9·42	10·47	11·52	12·56	13·61	14·66	15·70	..	16¾
17	..	4·25	5·31	6·38	7·44	8·50	9·56	10·63	11·69	12·75	13·81	14·88	15·94	..	17
17¼	..	4·31	5·39	6·47	7·55	8·63	9·70	10·78	11·86	12·94	14·02	15·09	16·17	..	17¼
17½	..	4·38	5·47	6·56	7·66	8·75	9·84	10·94	12·03	13·13	14·22	15·31	16·41	..	17½
17¾	..	4·44	5·55	6·66	7·77	8·88	9·98	11·09	12·20	13·31	14·42	15·53	16·64	..	17¾
18	..	4·50	5·63	6·75	7·88	9·00	10·13	11·25	12·38	13·50	14·63	15·75	16·88	18·00	18
18¼	..	4·56	5·70	6·84	7·98	9·13	10·27	11·41	12·55	13·69	14·83	15·97	17·11	18·25	18¼
18½	..	4·63	5·78	6·94	8·09	9·25	10·41	11·56	12·72	13·88	15·03	16·19	17·34	18·50	18½
18¾	..	4·69	5·86	7·03	8·20	9·38	10·55	11·72	12·89	14·06	15·23	16·41	17·58	18·75	18¾
19	..	4·75	5·94	7·13	8·31	9·50	10·69	11·88	13·06	14·25	15·44	16·63	17·81	19·00	19
19¼	..	..	6·02	7·22	8·42	9·63	10·83	12·03	13·23	14·44	15·64	16·84	18·05	19·25	19¼
19½	..	..	6·09	7·31	8·53	9·75	10·97	12·19	13·41	14·63	15·84	17·06	18·28	19·50	19½
19¾	..	..	6·17	7·41	8·64	9·88	11·11	12·34	13·58	44·81	16·05	17·28	18·52	19·75	19¾
20	..	..	6·25	7·50	8·75	10·00	11·25	12·50	13·75	15·00	16·25	17·50	18·75	20·00	20
20¼	..	..	6·33	7·59	8·86	10·13	11·39	12·66	13·92	15·19	16·45	17·72	18·98	20·25	20¼
20½	..	..	6·41	7·69	8·97	10·25	11·53	12·81	14·09	15·38	16·66	17·94	19·22	20·50	20½
20¾	..	..	6·48	7·78	9·08	10·38	11·67	12·97	14·27	15·56	16·86	18·16	19·45	20·75	20¾

(COPYRIGHT.)

SECTIONAL AREAS OF GIRDER AND BEAM I IRON IN SQUARE INCHES—*continued.*

Extreme depth of girder with breadth of both flanges added. (ins.)	Thickness in Fractions of an inch.														Extreme depth of girder with breadth of both flanges added. (ins.)
	3/16	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	11/16	3/4	13/16	7/8	15/16	1	
21	..	..	6·56	7·88	9·19	10·50	11·81	13·13	14·44	15·75	17·06	18·38	19·69	21·00	21
21¼	..	..	6·64	7·97	9·30	10·63	11·95	13·28	14·61	15·94	17·27	18·59	19·92	21·25	21¼
21½	..	..	6·72	8·06	9·41	10·75	12·09	13·44	14·78	16·13	17·47	18·81	20·16	21·50	21½
21¾	..	..	6·80	8·16	9·52	10·88	12·23	13·59	14·95	16·31	17·67	19·03	20·39	21·75	21¾
22	..	..	6·88	8·25	9·63	11·00	12·38	13·75	15·13	16·50	17·88	19·25	20·63	22·00	22
22¼	..	..	..	8·34	9·73	11·13	12·52	13·91	15·30	16·69	18·08	19·47	20·86	22·25	22¼
22½	..	..	..	8·44	9·84	11·25	12·66	14·06	15·47	16·88	18·28	19·69	21·09	22·50	22½
22¾	..	..	..	8·53	9·95	11·38	12·80	14·22	15·64	17·06	18·48	19·91	21·33	22·75	22¾
23	..	..	..	8·63	10·06	11·50	12·94	14·38	15·81	17·25	18·69	20·13	21·56	23·00	23
23¼	..	..	..	8·72	10·17	11·63	13·08	14·53	15·98	17·44	18·89	20·34	21·80	23·25	23¼
23½	..	..	..	8·81	10·28	11·75	13·22	14·69	16·16	17·63	19·09	20·56	22·03	23·50	23½
23¾	..	..	..	8·91	10·39	11·88	13·36	14·84	16·33	17·81	19·30	20·78	22·27	23·75	23¾
24	..	..	..	9·00	10·50	12·00	13·50	15·00	16·50	18·00	19·50	21·00	22·50	24·00	24
24¼	..	..	..	9·09	10·61	12·13	13·64	15·16	16·67	18·19	19·70	21·22	22·73	24·25	24¼
24½	..	..	..	9·19	10·72	12·25	13·78	15·31	16·84	18·38	19·91	21·44	22·97	24·50	24½
24¾	..	..	..	9·28	10·83	12·38	13·92	15·47	17·02	18·56	20·11	21·66	23·20	24·75	24¾
25	..	..	..	9·38	10·94	12·50	14·06	15·63	17·19	18·75	20·31	21·88	23·44	25·00	25
25¼	..	..	..	..	11·05	12·63	14·20	15·78	17·36	18·94	20·52	22·09	23·67	25·25	25¼
25½	..	..	..	..	11·16	12·75	14·34	15·94	17·53	19·13	20·72	22·31	23·91	25·50	25½
25¾	..	..	..	..	11·27	12·88	14·48	16·09	17·70	19·31	20·92	22·53	24·14	25·75	25¾

(COPYRIGHT.)

SECTIONAL AREAS OF GIRDER AND BEAM I IRON IN SQUARE INCHES—*continued.*

Extreme depth of girder with breadth of both flanges added. (ins.)	Thickness in Fractions of an inch.														Extreme depth of girder with breadth of both flanges added. (ins.)
	3/16	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	11/16	3/4	13/16	7/8	15/16	1	
26	..	..	..	..	11·38	13·00	14·63	16·25	17·88	19·50	21·13	22·75	24·38	26·00	26
26¼	..	..	..	..	11·48	13·13	14·77	16·41	18·05	19·69	21·33	22·97	24·61	26·25	26¼
26½	..	..	..	..	11·59	13·25	14·91	16·56	18·22	19·88	21·53	23·19	24·84	26·50	26½
26¾	..	..	..	..	11·70	13·38	15·05	16·72	18·39	20·06	21·73	23·41	25·08	26·75	26¾
27	..	..	..	..	11·81	13·50	15·19	16·88	18·56	20·25	21·94	23·63	25·31	27·00	27
27¼	..	..	..	..	11·92	13·63	15·33	17·03	18·73	20·44	22·14	23·84	25·55	27·25	27¼
27½	..	..	..	..	12·03	13·75	15·47	17·19	18·91	20·63	22·34	24·06	25·78	27·50	27½
27¾	..	..	..	..	12·14	13·88	15·61	17·34	19·08	20·81	22·55	24·28	26·02	27·75	27¾
28	..	..	..	..	12·25	14·00	15·75	17·50	19·25	21·00	22·75	24·50	26·25	28·00	28
28¼	..	..	..	..	..	14·13	15·89	17·66	19·42	21·19	22·95	24·72	26·48	28·25	28¼
28½	..	..	..	..	..	14·25	16·03	17·81	19·59	21·38	23·16	24·94	26·72	28·50	28½
28¾	..	..	..	..	..	14·38	16·17	17·97	19·77	21·56	23·36	25·16	26·95	28·75	28¾
29	..	..	..	..	..	14·50	16·31	18·13	19·94	21·75	23·56	25·38	27·19	29·00	29
29¼	..	..	..	..	..	14·63	16·45	18·28	20·11	21·94	23·77	25·59	27·42	29·25	29¼
29½	..	..	..	..	..	14·75	16·59	18·44	20·28	22·13	23·97	25·81	27·66	29·50	29½
29¾	..	..	..	..	..	14·88	16·73	18·59	20·45	22·31	24·17	26·03	27·89	29·75	29¾
30	..	..	..	..	..	15·00	16·88	18·75	20·63	22·50	24·38	26·25	28·13	30·00	30
30¼	..	..	..	..	..	15·13	17·02	18·91	20·80	22·69	24·58	26·47	28·36	30·25	30¼
30½	..	..	..	..	..	15·25	17·16	19·06	20·97	22·88	24·78	26·69	28·59	30·50	30½
30¾	..	..	..	..	..	15·38	17·30	19·22	21·14	23·06	24·98	26·91	28·83	30·75	30¾

(COPYRIGHT.)

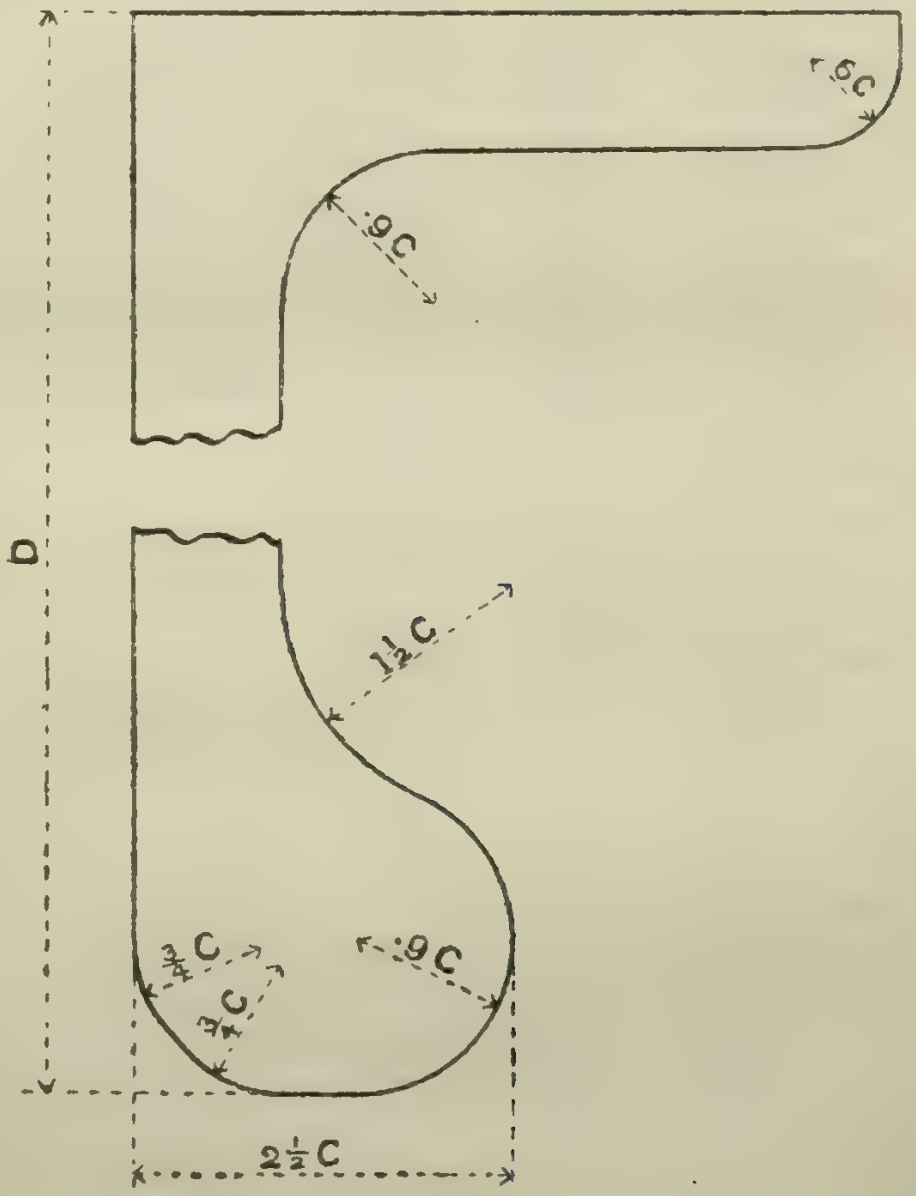
SECTIONAL AREAS OF GIRDER AND BEAM I IRON IN SQUARE INCHES—*continued.*

Extreme depth of girder with breadth of both flanges added. (ins.)	Thickness in Fractions of an inch.														Extreme depth of girder with breadth of both flanges added. (ins.)
	3/16	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	11/16	3/4	13/16	7/8	15/16	1	
31	..	..	..	..	..	15·50	17·44	19·38	21·31	23·25	25·19	27·13	29·06	31·00	31
31¼	..	..	..	..	..	..	17·58	19·53	21·48	23·44	25·39	27·34	29·30	31·25	31¼
31½	..	..	..	..	..	..	17·72	19·69	21·66	23·63	25·59	27·56	29·53	31·50	31½
31¾	..	..	..	..	..	..	17·86	19·84	21·83	23·81	25·80	27·78	29·77	31·75	31¾
32	..	..	..	..	..	..	18·00	20·00	22·00	24·00	26·00	28·00	30·00	32·00	32
32¼	..	..	..	..	..	..	18·14	20·16	22·17	24·19	26·20	28·22	30·23	32·25	32¼
32½	..	..	..	..	..	..	18·28	20·31	22·34	24·38	26·41	28·44	30·47	32·50	32½
32¾	..	..	..	..	..	..	18·42	20·47	22·52	24·56	26·61	28·66	30·70	32·75	32¾
33	..	..	..	..	..	..	18·56	20·63	22·69	24·75	26·81	28·88	30·94	33·00	33
33¼	..	..	..	..	..	..	18·70	20·78	22·86	24·94	27·02	29·09	31·17	33·25	33¼
33½	..	..	..	..	..	..	18·84	20·94	23·03	25·13	27·22	29·31	31·41	33·50	33½
33¾	..	..	..	..	..	..	18·98	21·09	23·20	25·31	27·42	29·53	31·64	33·75	33¾
34	..	..	..	..	..	..	19·13	21·25	23·38	25·50	27·63	29·75	31·88	34·00	34
34¼	..	..	..	..	..	..	..	21·41	23·55	25·69	27·83	29·97	32·11	34·25	34¼
34½	..	..	..	..	..	..	..	21·56	23·72	25·88	28·03	30·19	32·34	34·50	34½
34¾	..	..	..	..	..	..	..	21·72	23·89	26·06	28·23	30·41	32·58	34·75	34¾
35	..	..	..	..	..	..	..	21·88	24·06	26·25	28·44	30·63	32·81	35·00	35
35¼	..	..	..	..	..	..	..	22·03	24·23	26·44	28·64	30·84	33·05	35·25	35¼
35½	..	..	..	..	..	..	..	22·19	24·41	26·63	28·84	31·06	33·28	35·50	35½
35¾	..	..	..	..	..	..	..	22·34	24·58	26·81	29·05	31·28	33·52	35·75	35¾

(COPYRIGHT).

IRON OR STEEL BULB-ANGLES.

This diagram illustrates the basis upon which the respective Tables of Weights and Sectional Areas have been calculated.



$$C = \frac{D + 3}{20}$$

SECTIONAL AREAS OF IRON BULB-ANGLES ⌋ IN SQUARE INCHES.

Depth of web. (ins.)	Breadth of flange. (ins.)	Thickness in Fractions of an inch.													
		3/16	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	11/16	3/4	13/16	7/8	15/16	1
2	1	·70	·86	1·01	1·15	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
,,	1¼	·74	·92	1·09	1·25	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
,,	1½	·79	·98	1·17	1·34	1·51	..	..	..	..	..	..	..	..	..
,,	1¾	·84	1·05	1·24	1·44	1·62	..	..	..	..	..	..	..	..	..
2¼	1	·75	·93	1·10	1·26	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
,,	1¼	·80	·99	1·18	1·35	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
,,	1½	·85	1·06	1·25	1·45	1·63	..	..	..	..	..	..	..	..	..
,,	1¾	·89	1·12	1·33	1·54	1·74	..	..	..	..	..	..	..	..	..
2½	1¼	·87	1·08	1·27	1·47	1·65	..	..	..	..	..	..	..	..	..
,,	1½	·91	1·14	1·35	1·56	1·76	..	..	..	..	..	..	..	..	..
,,	1¾	·96	1·20	1·43	1·65	1·87	2·08	..	..	..	..	..	..	..	..
,,	2	1·01	1·26	1·51	1·75	1·98	2·20	..	..	..	..	..	..	..	..
2¾	1¼	·93	1·16	1·37	1·58	1·78	..	..	..	..	..	..	..	..	..
,,	1½	·98	1·22	1·45	1·67	1·89	..	..	..	..	..	..	..	..	..
,,	1¾	1·03	1·28	1·53	1·77	2·00	2·22	..	..	..	..	..	..	..	..
,,	2	1·08	1·35	1·61	1·86	2·11	2·35	..	..	..	..	..	..	..	..
3	1½	1·05	1·30	1·55	1·79	2·02	2·24	..	..	..	..	..	..	..	..
,,	1¾	1·10	1·37	1·63	1·88	2·13	2·37	..	..	..	..	..	..	..	..
,,	2	1·14	1·43	1·70	1·97	2·24	2·49	2·74	..	..	..	..	..	..	..
,,	2¼	1·19	1·49	1·78	2·07	2·35	2·62	2·88	..	..	..	..	..	..	..

(COPYRIGHT.)

SECTIONAL AREAS OF IRON BULB-ANGLES ⌋ IN SQUARE INCHES—*continued.*

Depth of web. (ins.)	Breadth of flange. (ins.)	Thickness in Fractions of an inch.													
		3/16	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	11/16	3/4	13/16	7/8	15/16	1
3¼	1½	1·12	1·39	1·65	1·90	2·15	2·39	..	..	..	..	..	..	..	..
,,	1¾	1·16	1·45	1·72	1·99	2·26	2·51	..	..	..	..	..	..	..	..
,,	2	1·21	1·51	1·80	2·09	2·37	2·64	2·90	..	..	..	..	..	..	..
,,	2¼	1·26	1·57	1·88	2·18	2·47	2·76	3·04	..	..	..	..	..	..	..
3½	1¾	1·23	1·53	1·82	2·11	2·39	2·66	2·92	..	..	..	..	..	..	..
,,	2	1·28	1·59	1·90	2·20	2·49	2·78	3·06	..	..	..	..	..	..	..
,,	2¼	1·32	1·66	1·98	2·30	2·60	2·91	3·20	3·48	..	..	..	..	..	..
,,	2½	1·37	1·72	2·06	2·39	2·71	3·03	3·34	3·64	..	..	..	..	..	..
3¾	1¾	1·30	1·61	1·92	2·22	2·51	2·80	3·08	..	..	..	..	..	..	..
,,	2	1·34	1·68	2·00	2·32	2·62	2·93	3·22	..	..	..	..	..	..	..
,,	2¼	1·39	1·74	2·08	2·41	2·73	3·05	3·36	3·66	..	..	..	..	..	..
,,	2½	1·44	1·80	2·16	2·50	2·84	3·18	3·50	3·82	..	..	..	..	..	..
4	2	1·41	1·76	2·10	2·43	2·75	3·07	3·38	3·68	..	..	..	..	..	..
,,	2¼	1·46	1·82	2·18	2·52	2·86	3·20	3·52	3·84	..	..	..	..	..	..
,,	2½	1·50	1·88	2·25	2·62	2·97	3·32	3·66	3·99	4·32	..	..	..	..	..
,,	2¾	1·55	1·95	2·33	2·71	3·08	3·45	3·80	4·15	4·49	..	..	..	..	..
4½	2	1·49	1·85	2·21	2·55	2·89	3·23	3·55	3·87	..	..	..	..	..	..
,,	2½	1·53	1·91	2·28	2·65	3·00	3·35	3·69	4·02	..	..	..	..	..	..
,,	2½	1·58	1·98	2·36	2·74	3·11	3·48	3·83	4·18	4·52	..	..	..	..	..
,,	2¾	1·63	2·04	2·44	2·83	3·22	3·60	3·97	4·33	4·69	..	..	..	..	..

(COPYRIGHT.)

SECTIONAL AREAS OF IRON BULB-ANGLES ⌋ IN SQUARE INCHES—*continued.*

Depth of web. (ins.)	Breadth of flange. (ins.)	Thickness in Fractions of an inch.													
		3/16	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	11/16	3/4	13/16	7/8	15/16	1
4½	2½	1·60	2·00	2·38	2·76	3·13	3·50	3·85	4·20	4·54	..	..	..	..	..
,,	2½	1·65	2·06	2·46	2·85	3·24	3·62	3·99	4·35	4·71	..	..	..	..	..
,,	2¾	1·69	1·12	2·54	2·95	3·35	3·75	4·13	4·51	4·88	5·25	..	..	..	..
,,	3	1·74	2·18	2·62	3·04	3·46	3·87	4·27	4·67	5·05	5·43	..	..	..	..
4¾	2¼	1·68	2·09	2·49	2·88	3·27	3·65	4·02	4·38	4·74	..	..	..	..	..
,,	2½	1·72	2·15	2·57	2·98	3·38	3·78	4·16	4·54	4·91	..	..	..	..	..
,,	2¾	1·77	2·21	2·65	3·07	3·49	3·90	4·30	4·70	5·08	5·46	..	..	..	..
,,	3	1·82	2·28	2·72	3·17	3·60	4·03	4·44	4·85	5·26	5·66	..	..	..	..
5	2⅓	1·79	2·23	2·67	3·09	3·51	3·92	4·32	4·72	5·10	5·48	..	..	..	..
,,	2¾	1·84	2·30	2·74	3·19	3·62	4·05	4·46	4·87	5·28	5·68	..	..	..	..
,,	3	1·89	2·36	2·82	3·28	3·73	4·17	4·60	5·03	5·45	5·86	6·26	..	..	..
,,	3¼	1·93	2·42	2·90	3·37	3·84	4·30	4·74	5·19	5·62	6·05	6·46	..	..	..
5¼	2½	1·87	2·33	2·77	3·22	3·65	4·08	4·49	4·90	5·31	5·71	..	..	..	..
,,	2¾	1·92	2·39	2·85	3·31	3·76	4·20	4·63	5·06	5·48	5·89	..	..	..	..
,,	3	1·96	2·45	2·93	3·40	3·87	4·33	4·77	5·22	5·65	6·08	6·49	..	..	..
,,	3¼	2·01	2·51	3·01	3·50	3·98	4·45	4·91	5·37	5·82	6·26	6·70	..	..	..
5½	2¾	1·99	2·48	2·96	3·43	3·90	4·36	4·80	5·25	5·68	6·11	6·52	..	..	..
,,	3	2·04	2·54	3·04	3·53	4·01	4·48	4·94	5·40	5·85	6·29	6·73	..	..	..
,,	3¼	2·09	2·61	3·12	3·62	4·12	4·61	5·09	5·56	6·02	6·48	6·93	7·37	..	..
,,	3½	2·13	2·67	3·20	3·71	4·23	4·73	5·23	5·71	6·19	6·67	7·13	7·59	..	..

(COPYRIGHT.)

SECTIONAL AREAS OF IRON BULB-ANGLES ⌋ IN SQUARE INCHES—*continued.*

Depth of web. (ins.)	Breadth of flange. (ins.)	Thickness in Fractions of an inch.													
		3/16	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	11/16	3/4	13/16	7/8	15/16	1
5¾	2¼	..	2·57	3·07	3·56	4·04	4·51	4·97	5·43	5·88	6·32	6·76	..	..	..
,,	3	..	2·64	3·15	3·65	4·15	4·64	5·12	5·59	6·05	6·51	6·96	..	..	..
,,	3¼	..	2·70	3·23	3·74	4·26	4·76	5·26	5·74	6·22	6·70	7·16	7·62	..	..
,,	3½	..	2·76	3·30	3·84	4·37	4·89	5·40	5·90	6·40	6·89	7·37	7·84	..	..
6	2¾	..	2·67	3·18	3·68	4·18	4·67	5·15	5·62	6·08	6·54	6·99	..	..	..
,,	3	..	2·73	3·26	3·77	4·29	4·79	5·29	5·77	6·25	6·73	7·19	..	..	..
,,	3¼	..	2·79	3·33	3·87	4·40	4·92	5·43	5·93	6·43	6·92	7·40	7·87	..	..
,,	3½	..	2·85	3·41	3·96	4·51	5·04	5·57	6·09	6·60	7·11	7·60	8·09	..	..
6½	2¾	..	2·85	3·39	3·93	4·46	4·98	5·49	5·99	6·49	6·98	7·46	..	..	..
,,	3	..	2·91	3·47	4·02	4·57	5·10	5·63	6·15	6·66	7·17	7·66	..	..	..
,,	3¼	..	2·98	3·55	4·12	4·67	5·23	5·77	6·30	6·83	7·35	7·86	8·37	..	..
,,	3½	..	3·04	3·63	4·21	4·78	5·35	5·91	6·46	7·00	7·54	8·06	8·58	..	..
7	2¾	..	..	3·61	4·18	4·73	5·29	5·83	6·36	6·89	7·41	7·92	..	..	..
,,	3	..	..	3·69	4·27	4·84	5·41	5·97	6·52	7·06	7·60	8·12	..	..	..
,,	3¼	..	..	3·77	4·36	4·95	5·54	6·11	6·68	7·23	7·79	8·33	8·86	..	..
,,	3½	..	..	3·84	4·46	5·06	5·66	6·25	6·83	7·41	7·97	8·53	9·08	..	..
7½	2¾	..	..	3·84	4·43	5·02	5·61	6·18	6·75	7·30	7·86	8·40	..	..	..
,,	3	..	..	3·91	4·53	5·13	5·73	6·32	6·90	7·48	8·04	8·60	..	..	..
,,	3¼	..	..	3·99	4·62	5·24	5·86	6·46	7·06	7·65	8·23	8·80	9·37	..	..
,,	3½	..	..	4·07	4·71	5·35	5·98	6·60	7·21	7·82	8·42	9·01	9·59	..	..

(COPYRIGHT.)

SECTIONAL AREAS OF IRON BULB-ANGLES] IN SQUARE INCHES—*continued.*

Depth of web. (ins.)	Breadth of flange. (ins.)	Thickness in Fractions of an inch.													
		3/16	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	11/16	3/4	13/16	7/8	15/16	1
8	3	..	..	4·14	4·78	5·42	6·05	6·67	7·28	7·89	8·49	9·08	9·66	..	..
,,	3¼	..	..	4·22	4·88	5·53	6·18	6·81	7·44	8·06	8·68	9·28	9·88	..	..
,,	3½	..	..	4·30	4·97	5·64	6·30	6·95	7·60	8·23	8·86	9·48	10·10	10·70	..
,,	3¾	..	..	4·37	5·07	5·75	6·43	7·09	7·75	8·41	9·05	9·69	10·32	10·94	..
8½	3	..	..	4·37	5·04	5·71	6·37	7·02	7·67	8·30	8·93	9·55	10·17	..	..
,,	3¼	..	..	4·44	5·14	5·82	6·50	7·16	7·82	8·48	9·12	9·76	10·39	..	..
,,	3½	..	..	4·52	5·23	5·93	6·62	7·30	7·98	8·65	9·31	9·96	10·60	11·24	..
,,	3¾	..	..	4·60	5·32	6·04	6·75	7·44	8·14	8·82	9·50	10·16	10·82	11·48	..
9	3	..	..	..	5·31	6·01	6·70	7·38	8·06	8·73	9·39	10·04	10·68	11·32	..
,,	3¼	..	..	..	5·40	6·12	6·83	7·52	8·22	8·90	9·58	10·24	10·90	11·56	..
,,	3½	..	..	..	5·50	6·23	6·95	7·67	8·37	9·07	9·76	10·45	11·12	11·79	12·45
,,	4	..	..	..	5·68	6·45	7·20	7·95	8·68	9·41	10·14	10·85	11·56	12·26	12·95
9½	3	..	..	..	5·58	6·31	7·03	7·75	8·45	9·15	9·84	10·53	11·20	11·87	..
,,	3¼	..	..	..	5·67	6·42	7·16	7·89	8·61	9·32	10·03	10·73	11·42	12·10	..
,,	3½	..	..	..	5·76	6·53	7·28	8·03	8·76	9·49	10·22	10·93	11·64	12·34	13·03
,,	4	..	..	..	5·95	6·74	7·53	8·31	9·08	9·84	10·59	11·34	12·08	12·81	13·53
10	3	..	..	..	5·85	6·62	7·37	8·12	8·85	9·58	10·31	11·02	11·73	12·43	..
,,	3¼	..	..	..	5·95	6·73	7·50	8·26	9·01	9·76	10·50	11·23	11·95	12·66	..
,,	3½	..	..	..	6·04	6·83	7·62	8·40	9·17	9·93	10·68	11·43	12·17	12·90	13·62
,,	4	..	..	..	6·23	7·05	7·87	8·68	9·48	10·27	11·06	11·83	12·60	13·37	14·12

(COPYRIGHT.)

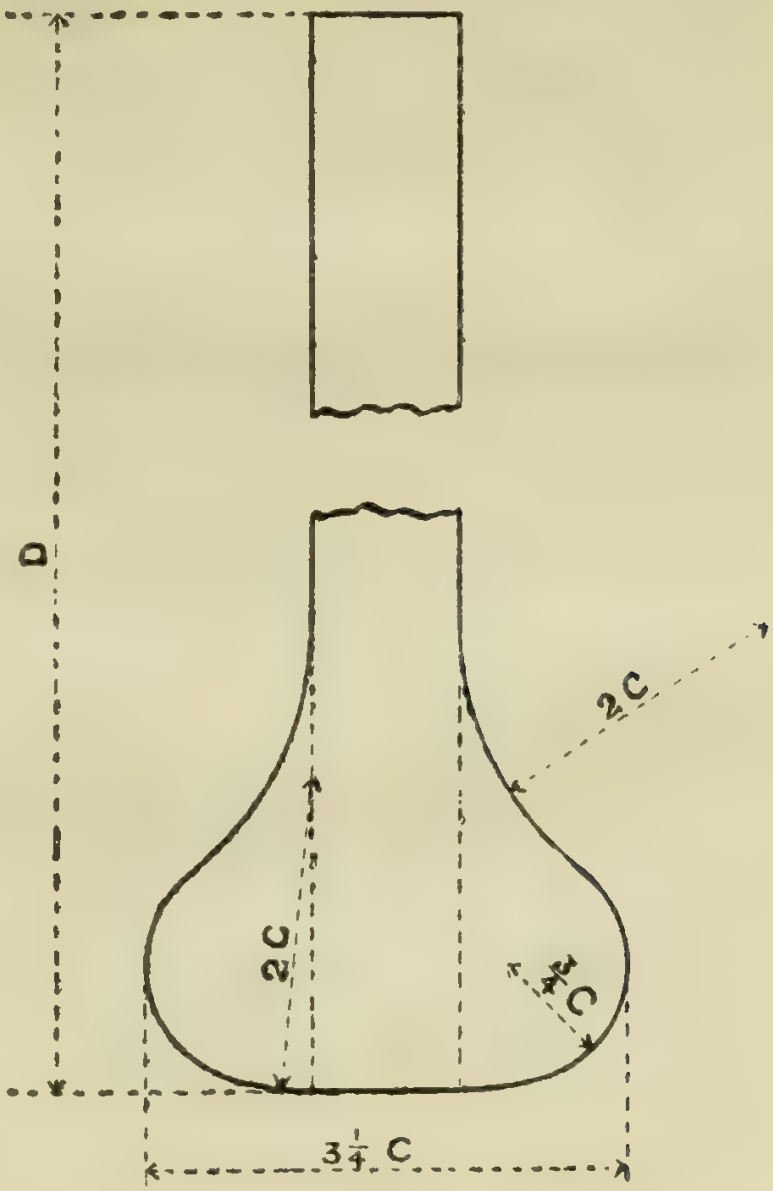
SECTIONAL AREAS OF IRON BULB-ANGLES ⌋ IN SQUARE INCHES—*continued.*

Depth of web. (ins.)	Breadth of flange. (ins.)	Thickness in fractions of an inch.													
		3/16	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	11/16	3/4	13/16	7/8	15/16	1
10½	3	..	..	..	6·12	6·91	7·70	8·48	9·25	10·01	10·76	11·51	12·25	12·98	..
,,	3¼	..	..	..	6·22	7·02	7·83	8·62	9·40	10·18	10·95	11·71	12·47	13·21	..
,,	3½	..	..	..	6·31	7·13	7·95	8·76	9·56	10·35	11·14	11·91	12·68	13·45	14·20
,,	4	..	..	..	6·50	7·35	8·20	9·04	9·87	10·70	11·51	12·32	13·12	13·91	14·70
11	3½	..	..	..	..	7·44	8·29	9·13	9·96	10·79	11·60	12·41	13·21	14·00	14·79
,,	3¾	..	..	..	..	7·55	8·42	9·27	10·12	10·96	11·79	12·61	13·43	14·24	15·04
,,	4	..	..	..	..	7·66	8·54	9·41	10·27	11·13	11·98	12·82	13·65	14·47	15·29
,,	4½	..	..	..	..	7·88	8·79	9·69	10·59	11·47	12·35	13·22	14·09	14·94	15·79
11½	3½	..	..	..	..	7·76	8·64	9·51	10·37	11·23	12·08	12·92	13·75	14·57	15·39
,,	3¾	..	..	..	..	7·87	8·77	9·65	10·53	11·40	12·27	13·12	13·97	14·81	15·64
,,	4	..	..	..	..	7·98	8·89	9·79	10·69	11·57	12·45	13·32	14·19	15·04	15·89
,,	4½	..	..	..	..	8·20	9·14	10·07	11·00	11·92	12·83	13·73	14·62	15·51	16·39
12	3½	..	..	..	..	8·08	8·99	9·89	10·79	11·67	12·55	13·42	14·29	15·14	15·99
,,	3¾	..	..	..	..	8·19	9·12	10·03	10·94	11·85	12·74	13·63	14·51	15·38	16·24
,,	4	..	..	..	..	8·30	9·24	10·17	11·10	12·02	12·93	13·83	14·72	15·61	16·49
,,	4½	..	..	..	..	8·52	9·49	10·45	11·41	12·36	13·30	14·24	15·16	16·08	16·99
12½	3½	..	..	..	..	8·40	9·34	10·27	11·20	12·12	13·03	13·93	14·82	15·71	16·59
,,	3¾	..	..	..	..	8·51	9·47	10·41	11·36	12·29	13·22	14·13	15·04	15·95	16·84
,,	4	..	..	..	..	8·62	9·59	10·55	11·51	12·46	13·40	14·34	15·26	16·18	17·09
,,	4½	..	..	..	..	8·84	9·84	10·84	11·82	12·80	13·78	14·74	15·70	16·65	17·59

(COPYRIGHT.)

IRON OR STEEL BULB-PLATES.

This diagram illustrates the basis upon which the respective Tables of Weights and Sectional Areas have been calculated.



$$C = \frac{D + 1}{20}$$

SECTIONAL AREAS OF IRON BULB-PLATES IN SQUARE INCHES.

Depth. (ins.)	Thickness in Fractions of an inch.																		Depth. (ins.)
	3/16	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	11/16	3/4	13/16	7/8	15/16	1	1 1/16	1 1/8	1 3/16	1 1/4	
2	·46	·58	·71	·83	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2
2¼	·51	·65	·79	·93	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2¼
2½	·58	·74	·89	1·05	1·20	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2½
2¾	·65	·82	·99	1·16	1·33	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2¾
3	·70	·89	1·08	1·27	1·45	1·64	1·83	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3
3¼	·77	·97	1·18	1·38	1·58	1·79	1·99	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3¼
3½	·84	1·06	1·27	1·49	1·71	1·93	2·15	2·37	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3½
3¾	·90	1·14	1·37	1·61	1·84	2·08	2·31	2·54	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3¾
4	·97	1·22	1·47	1·72	1·97	2·22	2·47	2·72	2·97	3·22	..	..	..	..	..	..	..	..	4
4¼	1·04	1·30	1·57	1·83	2·10	2·37	2·63	2·90	3·16	3·43	..	..	..	..	..	..	..	..	4¼
4½	1·11	1·40	1·68	1·96	2·24	2·52	2·80	3·08	3·36	3·65	3·93	..	..	..	..	..	..	..	4½
4¾	1·18	1·48	1·77	2·07	2·37	2·67	2·96	3·26	3·56	3·85	4·15	..	..	..	..	..	..	..	4¾
5	1·26	1·57	1·88	2·20	2·51	2·82	3·13	3·45	3·76	4·07	4·38	4·70	5·01	..	..	..	..	..	5
5¼	1·30	1·63	1·96	2·29	2·62	2·95	3·27	3·60	3·93	4·26	4·59	4·91	5·24	..	..	..	..	..	5¼
5½	1·35	1·70	2·04	2·38	2·73	3·07	3·41	3·76	4·10	4·45	4·79	5·13	5·48	5·82	6·16	..	..	..	5½
6	..	1·93	2·31	2·68	3·06	3·43	3·81	4·18	4·56	4·93	5·31	5·68	6·06	6·43	6·81	..	..	..	6
6½	..	2·06	2·46	2·87	3·27	3·68	4·09	4·49	4·90	5·31	5·71	6·12	6·52	6·93	7·34	7·74	8·15	8·56	6½
7	..	2·31	2·75	3·19	3·62	4·06	4·50	4·94	5·37	5·81	6·25	6·69	7·12	7·56	8·00	8·44	8·87	9·31	7
7½	..	2·44	2·90	3·37	3·84	4·31	4·78	5·25	5·72	6·19	6·65	7·12	7·59	8·06	8·53	9·00	9·47	9·94	7½
8	..	..	3·21	3·71	4·21	4·71	5·21	5·71	6·21	6·71	7·21	7·71	8·21	8·71	9·21	9·71	10·21	10·71	8

(COPYRIGHT.)

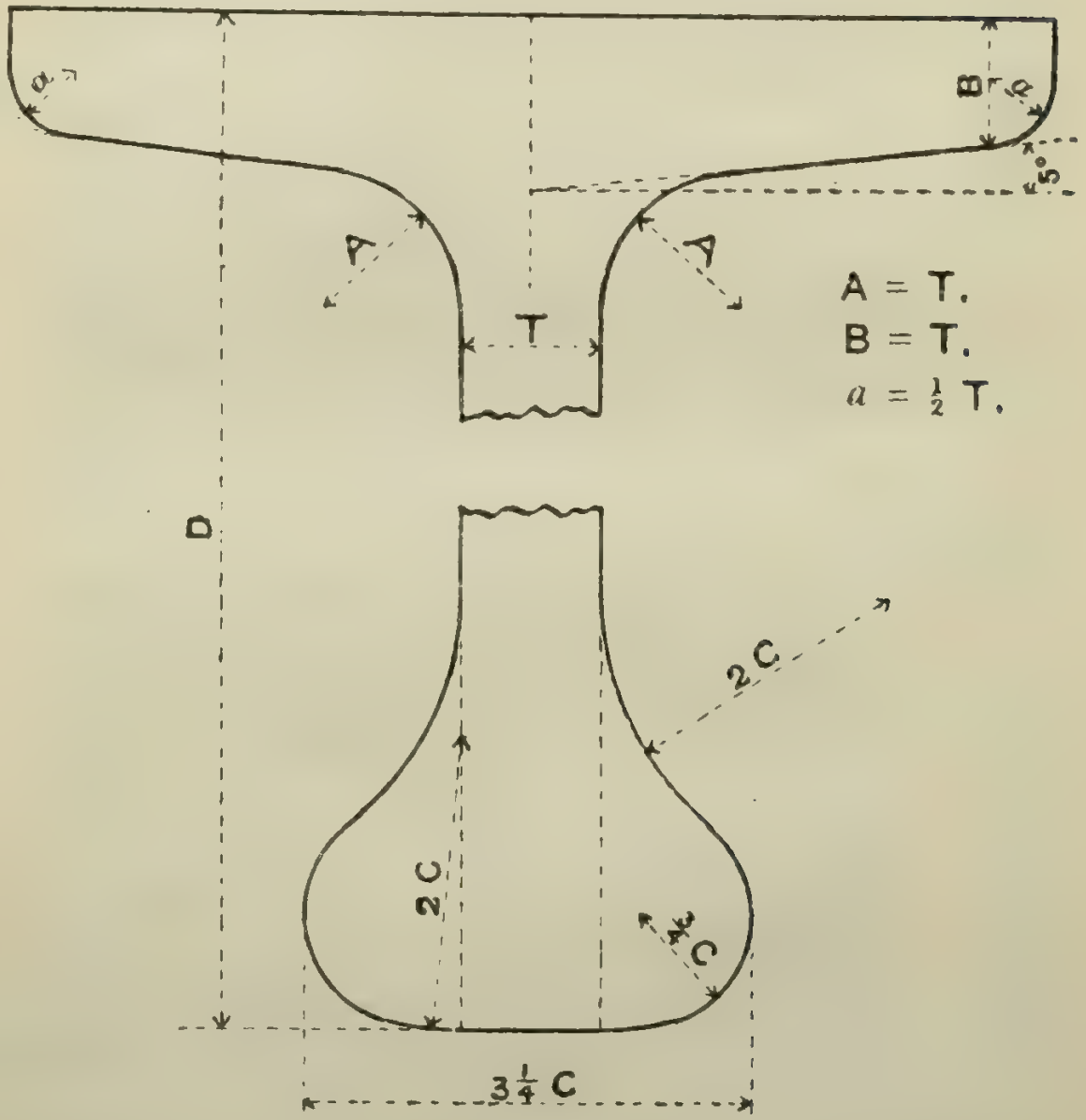
SECTIONAL AREAS OF IRON BULB-PLATES I IN SQUARE INCHES—*continued.*

Depth. (ins.)	Thickness in Fractions of an inch.																	Depth. (ins.)
	3/16	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	11/16	3/4	13/16	7/8	15/16	1	1 1/16	1 1/8	1 3/16	1 1/4	
8½	..	..	3·37	3·90	4·43	4·96	5·49	6·02	6·55	7·09	7·62	8·15	8·68	9·2	9·7	10·3	10·8	11·3	8½
9	..	..	3·69	4·26	4·82	5·38	5·94	6·51	7·07	7·63	8·19	8·76	9·32	9·9	10·4	11·0	11·6	12·1	9
9½	..	..	3·85	4·44	5·04	5·63	6·22	6·82	7·41	8·01	8·60	9·19	9·79	10·4	11·0	11·6	12·2	12·8	9½
10	..	..	..	4·82	5·45	6·07	6·70	7·32	7·95	8·57	9·20	9·82	10·45	11·1	11·7	12·3	12·9	13·6	10
10½	..	..	..	5·01	5·66	6·32	6·98	7·63	8·29	8·95	9·60	10·26	10·91	11·6	12·2	12·9	13·5	14·2	10½
11	..	..	..	5·40	6·08	6·77	7·46	8·15	8·83	9·52	10·21	10·90	11·58	12·3	13·0	13·7	14·3	15·0	11
11½	..	..	..	5·58	6·30	7·02	7·74	8·46	9·18	9·90	10·61	11·33	12·05	12·8	13·5	14·2	14·9	15·6	11½
12	..	..	..	..	6·74	7·49	8·24	8·99	9·74	10·49	11·24	11·99	12·74	13·5	14·2	15·0	15·7	16·5	12
12½	..	..	..	..	6·96	7·74	8·52	9·30	10·08	10·87	11·65	12·43	13·21	14·0	14·8	15·6	16·3	17·1	12½
13	..	..	..	..	7·41	8·22	9·03	9·85	10·66	11·47	12·28	13·10	13·91	14·7	15·5	16·3	17·2	18·0	13
13½	..	..	..	..	7·63	8·47	9·31	10·16	11·00	11·85	12·69	13·53	14·38	15·2	16·1	16·9	17·8	18·6	13½
14	..	..	..	..	..	8·98	9·86	10·73	11·61	12·48	13·36	14·23	15·11	16·0	16·9	17·7	18·6	19·5	14
14½	..	..	..	..	..	9·23	10·14	11·04	11·95	12·86	13·76	14·67	15·57	16·5	17·4	18·3	19·2	20·1	14½
15	..	..	..	..	..	9·75	10·69	11·63	12·56	13·50	14·44	15·38	16·31	17·3	18·2	19·1	20·1	21·0	15
15½	..	..	..	..	..	10·00	10·97	11·94	12·91	13·88	14·84	15·81	16·78	17·8	18·7	19·7	20·7	21·6	15½
16	..	..	..	..	..	..	11·54	12·54	13·54	14·54	15·54	16·54	17·54	18·5	19·5	20·5	21·5	22·5	16
16½	..	..	..	..	..	..	11·82	12·85	13·88	14·92	15·95	16·98	18·01	19·0	20·1	21·1	22·1	23·2	16½
17	..	..	..	..	..	..	12·41	13·48	14·54	15·60	16·66	17·73	18·79	19·9	20·9	22·0	23·0	24·1	17
17½	..	..	..	..	..	..	12·69	13·79	14·88	15·98	17·07	18·16	19·26	20·4	21·4	22·5	23·6	24·7	17½
18	..	..	..	..	..	..	..	14·43	15·56	16·68	17·81	18·93	20·06	21·2	22·3	23·4	24·6	25·7	18

(COPYRIGHT.)

IRON OR STEEL BULB-BEAMS.

This diagram illustrates the basis upon which the respective Tables of Weights and Sectional Areas have been calculated.



$$C = \frac{D + 1}{20}$$

SECTIONAL AREAS OF IRON BULB-BEAMS T IN SQUARE INCHES.

Depth. (ins.)	Breadth of flange. (ins.)	Thickness in Fractions of an inch.													
		3/16	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	11/16	3/4	13/16	7/8	15/16	1
2	2	·84	1·08	1·34	1·58	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
„	2¼	·88	1·14	1·41	1·67	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
„	2½	·93	1·21	1·49	1·77	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
„	3	1·02	1·33	1·65	1·96	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
2¼	2⅛	·91	1·18	1·45	1·73	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
„	2⅜	·96	1·24	1·53	1·82	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
„	2⅝	1·00	1·31	1·61	1·91	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
„	3⅛	1·10	1·43	1·77	2·10	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
2½	2¼	1·00	1·30	1·59	1·89	2·18	..	..	..	..	..	..	..	..	..
„	2½	1·05	1·37	1·67	1·99	2·29	..	..	..	..	..	..	..	..	..
„	2¾	1·10	1·43	1·75	2·08	2·40	..	..	..	..	..	..	..	..	..
„	3¼	1·19	1·55	1·91	2·27	2·62	..	..	..	..	..	..	..	..	..
2¾	2⅜	1·10	1·41	1·73	2·05	2·37	..	..	..	..	..	..	..	..	..
„	2⅝	1·14	1·48	1·81	2·14	2·48	..	..	..	..	..	..	..	..	..
„	2⅞	1·19	1·54	1·89	2·24	2·59	..	..	..	..	..	..	..	..	..
„	3⅜	1·28	1·66	2·04	2·43	2·81	..	..	..	..	..	..	..	..	..
3	2½	1·17	1·52	1·86	2·21	2·54	2·89	3·24	..	..	..	..	..	..	..
„	2¾	1·22	1·58	1·94	2·30	2·65	3·02	3·38	..	..	..	..	..	..	..
„	3	1·26	1·64	2·02	2·40	2·76	3·14	3·52	..	..	..	..	..	..	..
„	3½	1·36	1·77	2·17	2·58	2·98	3·39	3·80	..	..	..	..	..	..	..

(COPYRIGHT.)

SECTIONAL AREAS OF IRON BULB-BEAMS T IN SQUARE INCHES—*continued.*

Depth. (ins.)	Breadth of flange. (ins.)	Thickness in Fractions of an inch.													
		3/16	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	11/16	3/4	13/16	7/8	15/16	1
3¼	2⅝	1·26	1·63	2·00	2·36	2·73	3·10	3·47	..	..	..	..	..	..	..
,,	2⅞	1·31	1·69	2·08	2·46	2·84	3·23	3·61	..	..	..	..	..	..	..
,,	3⅛	1·36	1·75	2·16	2·55	2·95	3·35	3·75	..	..	..	..	..	..	..
,,	3⅝	1·45	1·88	2·31	2·74	3·17	3·60	4·03	..	..	..	..	..	..	..
3½	2¾	1·36	1·75	2·13	2·52	2·91	3·31	3·70	4·09	..	..	..	..	..	..
,,	3	1·40	1·81	2·21	2·62	3·02	3·43	3·84	4·25	..	..	..	..	..	..
,,	3¼	1·45	1·87	2·29	2·71	3·13	3·56	3·98	4·40	..	..	..	..	..	..
,,	3¾	1·54	2·00	2·44	2·90	3·35	3·81	4·26	4·71	..	..	..	..	..	..
3¾	2⅞	1·44	1·86	2·27	2·69	3·10	3·52	3·93	4·34	..	..	..	..	..	..
,,	3⅛	1·49	1·92	2·35	2·78	3·21	3·64	4·07	4·49	..	..	..	..	..	..
,,	3⅜	1·53	1·98	2·42	2·88	3·32	3·77	4·21	4·65	..	..	..	..	..	..
,,	3⅞	1·63	2·11	2·58	3·06	3·54	4·02	4·49	4·96	..	..	..	..	..	..
4	3	1·53	1·97	2·41	2·85	3·28	3·72	4·16	4·60	5·03	5·47	..	..	..	..
,,	3¼	1·58	2·03	2·49	2·94	3·39	3·85	4·30	4·75	5·20	5·66	..	..	..	..
,,	3½	1·63	2·10	2·56	3·03	3·50	3·97	4·44	4·91	5·38	5·85	..	..	..	..
,,	4	1·72	2·22	2·72	3·22	3·72	4·22	4·72	5·22	5·72	6·22	..	..	..	..
4¼	3⅛	1·63	2·08	2·55	3·00	3·47	3·93	4·39	4·85	5·31	5·77	..	..	..	..
,,	3⅜	1·67	2·14	2·62	3·10	3·58	4·06	4·53	5·01	5·48	5·96	..	..	..	..
,,	3⅝	1·72	2·21	2·70	3·19	3·69	4·18	4·67	5·17	5·65	6·15	..	..	..	..
,,	4⅛	1·81	2·33	2·86	3·38	3·90	4·43	4·95	5·48	6·00	6·52	..	..	..	..

(COPYRIGHT.)

SECTIONAL AREAS OF IRON BULB-BEAMS T IN SQUARE INCHES—*continued.*

Depth. (ins.)	Breadth of flange. (ins.)	Thickness in Fractions of an inch.													
		3/16	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	11/16	3/4	13/16	7/8	15/16	1
4½	3¼	1·72	2·21	2·70	3·18	3·66	4·15	4·63	5·11	5·59	6·09	6·57	..	..	..
„	3½	1·77	2·28	2·77	3·27	3·77	4·27	4·77	5·27	5·77	6·28	6·77	..	..	..
„	3¾	1·81	2·34	2·85	3·37	3·88	4·40	4·91	5·42	5·94	6·46	6·98	..	..	..
„	4¼	1·91	2·46	3·01	3·55	4·10	4·65	5·19	5·74	6·28	6·84	7·38	..	..	..
4¾	3⅜	1·81	2·32	2·82	3·34	3·85	4·36	4·86	5·37	5·88	6·38	6·89	..	..	..
„	3⅝	1·86	2·39	2·90	3·43	3·96	4·48	5·00	5·53	6·05	6·57	7·10	..	..	..
„	3⅞	1·91	2·45	2·98	3·52	4·07	4·61	5·14	5·68	6·22	6·76	7·30	..	..	..
„	4⅜	2·00	2·57	3·14	3·71	4·28	4·86	5·42	5·99	6·57	7·13	7·70	..	..	..
5	3½	1·92	2·45	2·97	3·51	4·04	4·57	5·10	5·64	6·17	6·70	7·22	7·76	8·29	..
„	3¾	1·96	2·51	3·05	3·61	4·15	4·70	5·24	5·79	6·34	6·88	7·43	7·98	8·53	..
„	4	2·01	2·57	3·13	3·70	4·26	4·82	5·38	5·95	6·51	7·07	7·63	8·20	8·76	..
„	4½	2·10	2·70	3·29	3·89	4·48	5·07	5·66	6·26	6·85	7·45	8·04	8·64	9·23	..
5¼	3⅝	1·98	2·54	3·09	3·65	4·21	4·76	5·31	5·87	6·42	6·98	7·54	8·08	8·64	..
„	3⅞	2·03	2·60	3·17	3·74	4·32	4·89	5·45	6·02	6·59	7·17	7·74	8·30	8·87	..
„	4⅛	2·07	2·66	3·25	3·84	4·42	5·01	5·59	6·18	6·77	7·35	7·94	8·52	9·11	..
„	4⅝	2·17	2·79	3·41	4·02	4·64	5·26	5·87	6·49	7·11	7·73	8·35	8·96	9·58	..
5½	3¾	2·05	2·64	3·21	3·79	4·37	4·95	5·52	6·10	6·68	7·26	7·84	8·41	9·00	9·57
„	4	2·10	2·70	3·29	3·88	4·48	5·07	5·66	6·26	6·85	7·45	8·04	8·63	9·23	9·82
„	4¼	2·15	2·76	3·37	3·97	4·59	5·20	5·80	6·42	7·02	7·64	8·24	8·85	9·46	10·07
„	4¾	2·24	2·89	3·52	4·16	4·81	5·45	6·08	6·73	7·37	8·01	8·65	9·29	9·93	10·57

(COPYRIGHT.)

SECTIONAL AREAS OF IRON BULB-BEAMS T IN SQUARE INCHES—*continued.*

Depth. (ins.)	Breadth of flange. (ins.)	Thickness in Fractions of an inch.													
		3/16	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	11/16	3/4	13/16	7/8	15/16	1
6	4	..	2·93	3·56	4·18	4·81	5·43	6·06	6·68	7·31	7·93	8·56	9·18	9·81	10·43
,,	4¼	..	2·99	3·64	4·27	4·92	5·56	6·20	6·84	7·48	8·12	8·76	9·40	10·04	10·68
,,	4½	..	3·06	3·72	4·37	5·03	5·68	6·34	6·99	7·65	8·31	8·97	9·62	10·28	10·93
,,	5	..	3·18	3·87	4·56	5·25	5·93	6·62	7·31	8·00	8·68	9·37	10·06	10·75	11·43
6½	4¼	..	3·12	3·79	4·46	5·13	5·81	6·48	7·15	7·82	8·50	9·16	9·84	10·50	11·18
,,	4½	..	3·19	3·87	4·56	5·24	5·93	6·62	7·30	7·99	8·69	9·37	10·06	10·74	11·43
,,	4¾	..	3·25	3·94	4·65	5·35	6·06	6·76	7·46	8·17	8·87	9·57	10·28	10·97	11·68
,,	5¼	..	3·37	4·10	4·84	5·57	6·31	7·04	7·77	8·51	9·25	9·98	10·71	11·44	12·18
7	4½	..	3·44	4·16	4·88	5·59	6·31	7·03	7·75	8·46	9·19	9·91	10·63	11·34	12·06
,,	4¾	..	3·50	4·23	4·97	5·70	6·44	7·17	7·91	8·64	9·37	10·11	10·85	11·57	12·31
,,	5	..	3·56	4·31	5·07	5·81	6·56	7·31	8·07	8·81	9·56	10·31	11·07	11·81	12·56
,,	5½	..	3·69	4·47	5·25	6·03	6·81	7·59	8·38	9·15	9·94	10·72	11·50	12·28	13·06
7¼	4¾	..	3·63	4·38	5·15	5·92	6·69	7·45	8·22	8·99	9·75	10·51	11·28	12·04	12·81
,,	5	..	3·69	4·46	5·25	6·03	6·81	7·59	8·38	9·16	9·94	10·71	11·50	12·28	13·06
,,	5¼	..	3·75	4·54	5·34	6·14	6·94	7·73	8·53	9·33	10·13	10·92	11·71	12·51	13·31
,,	5¾	..	3·88	4·70	5·53	6·36	7·19	8·01	8·84	9·67	10·50	11·32	12·15	12·98	13·81
8	5	..	..	4·77	5·59	6·40	7·21	8·02	8·84	9·65	10·46	11·27	12·09	12·90	13·71
,,	5¼	..	..	4·85	5·68	6·51	7·34	8·16	8·99	9·82	10·65	11·48	12·30	13·13	13·96
,,	5½	..	..	4·93	5·77	6·62	7·46	8·30	9·15	9·99	10·84	11·68	12·52	13·37	14·21
,,	6	..	..	5·09	5·96	6·84	7·71	8·59	9·46	10·34	11·21	12·09	12·96	13·84	14·71

(COPYRIGHT.)

SECTIONAL AREAS OF IRON BULB-BEAMS T IN SQUARE INCHES—*continued.*

Depth. (ins.)	Breadth of flange. (ins.)	Thickness in Fractions of an inch.													
		3/16	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	11/16	3/4	13/16	7/8	15/16	1
8½	5⅛	..	..	4·97	5·82	6·67	7·52	8·37	9·22	10·07	10·93	11·78	12·63	13·48	14·34
,,	5⅜	..	..	5·05	5·92	6·78	7·65	8·51	9·38	10·25	11·12	11·99	12·85	13·72	14·59
,,	5⅝	..	..	5·13	6·01	6·89	7·77	8·65	9·54	10·42	11·31	12·19	13·07	13·95	14·84
,,	6⅛	..	..	5·28	6·20	7·11	8·02	8·94	9·85	10·76	11·68	12·60	13·51	14·42	15·34
9	5¼	..	..	5·33	6·23	7·12	8·01	8·89	9·79	10·68	11·57	12·46	13·35	14·24	15·13
,,	5½	..	..	5·41	6·32	7·23	8·13	9·03	9·95	10·85	11·76	12·66	13·57	14·48	15·38
,,	5¾	..	..	5·49	6·42	7·34	8·26	9·17	10·10	11·02	11·94	12·86	13·79	14·71	15·63
,,	6¼	..	..	5·64	6·60	7·55	8·51	9·46	10·42	11·37	12·32	13·27	14·23	15·18	16·13
9½	5½	..	..	5·57	6·50	7·45	8·38	9·31	10·26	11·19	12·14	13·07	14·00	14·95	15·88
,,	5¾	..	..	5·65	6·60	7·56	8·51	9·45	10·41	11·36	12·32	13·27	14·22	15·18	16·13
,,	6	..	..	5·73	6·69	7·67	8·63	9·60	10·57	11·54	12·51	13·48	14·44	15·42	16·38
,,	6½	..	..	5·88	6·88	7·88	8·88	9·88	10·88	11·88	12·89	13·88	14·88	15·88	16·88
10	5¾	..	..	..	6·98	7·97	8·95	9·93	10·91	11·90	12·88	13·87	14·85	15·84	16·82
,,	6	..	..	..	7·07	8·08	9·07	10·08	11·07	12·08	13·07	14·08	15·07	16·08	17·07
,,	6¼	..	..	..	7·16	8·18	9·20	10·22	11·23	12·25	13·26	14·28	15·29	16·31	17·32
,,	6¾	..	..	..	7·35	8·40	9·45	10·50	11·54	12·59	13·63	14·68	15·73	16·78	17·82
10½	5⅞	..	..	..	7·21	8·23	9·26	10·28	11·30	12·33	13·36	14·37	15·40	16·42	17·45
,,	6⅛	..	..	..	7·31	8·34	9·38	10·43	11·46	12·50	13·54	14·58	15·62	16·65	17·70
,,	6⅜	..	..	..	7·40	8·45	9·51	10·57	11·61	12·67	13·73	14·78	15·84	16·89	17·95
,,	7	..	..	..	7·64	8·72	9·82	10·92	12·01	13·10	14·20	15·29	16·39	17·47	18·57

(COPYRIGHT.)

SECTIONAL AREAS OF IRON BULB-BEAMS T IN SQUARE INCHES—*continued.*

Depth. (ins.)	Breadth of flange. (ins.)	Thickness in Fractions of an inch.													
		3/16	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	11/16	3/4	13/16	7/8	15/16	1
11	6	..	..	..	7·65	8·71	9·77	10·84	11·90	12·96	14·02	15·09	16·15	17·21	18·27
,,	6¼	..	..	..	7·74	8·81	9·90	10·98	12·06	13·13	14·21	15·29	16·37	17·44	18·52
,,	6½	..	..	..	7·84	8·92	10·02	11·12	12·21	13·30	14·40	15·49	16·59	17·67	18·77
,,	7¼	..	..	..	8·12	9·25	10·40	11·54	12·68	13·81	14·96	16·10	17·24	18·38	19·52
11½	6¼	..	..	..	7·92	9·03	10·15	11·26	12·37	13·48	14·59	15·69	16·80	17·91	19·02
,,	6½	..	..	..	8·02	9·14	10·27	11·40	12·52	13·65	14·78	15·89	17·02	18·14	19·27
,,	6¾	..	..	..	8·11	9·25	10·40	11·54	12·68	13·82	14·96	16·09	17·24	18·38	19·52
,,	7¼	..	..	..	8·30	9·47	10·65	11·82	12·99	14·16	15·34	16·50	17·67	18·85	20·02
12	6¼	..	..	..	..	9·47	10·62	11·76	12·90	14·04	15·18	16·32	17·46	18·60	19·74
,,	6½	..	..	..	..	9·58	10·74	11·90	13·05	14·21	15·37	16·52	17·68	18·83	19·99
,,	6¾	..	..	..	..	9·69	10·87	12·04	13·21	14·38	15·55	16·72	17·90	19·07	20·24
,,	7¼	..	..	..	..	9·91	11·12	12·32	13·52	14·72	15·93	17·13	18·33	19·54	20·74
12½	6¼	..	..	..	..	9·69	10·87	12·04	13·21	14·38	15·56	16·73	17·90	19·07	20·24
,,	6½	..	..	..	..	9·80	10·99	12·18	13·36	14·55	15·75	16·93	18·12	19·30	20·49
,,	6¾	..	..	..	..	9·91	11·12	12·32	13·52	14·72	15·93	17·13	18·34	19·54	20·74
,,	7¼	..	..	..	..	10·13	11·37	12·60	13·83	15·06	16·31	17·54	18·77	20·01	21·24
13	6¼	..	..	..	..	10·14	11·35	12·55	13·76	14·96	16·16	17·36	18·57	19·77	20·97
,,	6½	..	..	..	..	10·25	11·47	12·69	13·91	15·13	16·35	17·56	18·79	20·00	21·22
,,	6¾	..	..	..	..	10·36	11·60	12·83	14·07	15·30	16·53	17·76	19·01	20·24	21·47
,,	7¼	..	..	..	..	10·58	11·85	13·11	14·38	15·64	16·91	18·17	19·44	20·71	21·97

(COPYRIGHT.)

SECTIONAL AREAS OF IRON BULB-BEAMS T IN SQUARE INCHES—*continued.*

Depth. (ins.)	Breadth of flange. (ins.)	Thickness in Fractions of an inch.													
		3/16	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	11/16	3/4	13/16	7/8	15/16	1
13½	6¼	..	..	..	..	10·36	11·60	12·83	14·07	15·30	16·54	17·77	19·00	20·24	21·47
„	6½	..	..	..	..	10·47	11·72	12·97	14·22	15·47	16·73	17·97	19·22	20·47	21·72
„	6¾	..	..	..	..	10·58	11·85	13·11	14·38	15·64	16·91	18·17	19·44	20·71	21·97
„	7¼	..	..	..	..	10·80	12·10	13·39	14·69	15·98	17·29	18·58	19·87	21·18	22·47
14	6¼	..	..	..	..	..	12·11	13·38	14·64	15·91	17·17	18·44	19·70	20·97	22·23
„	6½	..	..	..	..	..	12·23	13·52	14·79	16·08	17·36	18·64	19·92	21·20	22·48
„	6¾	..	..	..	..	..	12·36	13·66	14·95	16·25	17·54	18·84	20·14	21·44	22·73
„	7¼	..	..	..	..	..	12·61	13·94	15·26	16·59	17·92	19·25	20·57	21·91	23·23
14½	6¼	..	..	..	..	..	12·36	13·66	14·95	16·25	17·55	18·84	20·14	21·43	22·73
„	6½	..	..	..	..	..	12·48	13·80	15·10	16·42	17·74	19·04	20·36	21·66	22·98
„	6¾	..	..	..	..	..	12·61	13·94	15·26	16·59	17·92	19·24	20·58	21·90	23·23
„	7¼	..	..	..	..	..	12·86	14·22	15·57	16·93	18·30	19·65	21·01	22·37	23·73
15	6¼	..	..	..	..	..	12·88	14·21	15·54	16·86	18·19	19·52	20·85	22·17	23·50
„	6½	..	..	..	..	..	13·00	14·35	15·69	17·03	18·38	19·72	21·07	22·40	23·75
„	6¾	..	..	..	..	..	13·13	14·49	15·85	17·20	18·56	19·92	21·29	22·64	24·00
„	7¼	..	..	..	..	..	13·38	14·77	16·16	17·54	18·94	20·33	21·72	23·11	24·50
15½	6¼	..	..	..	..	..	13·13	14·49	15·85	17·21	18·57	19·92	21·28	22·64	24·00
„	6½	..	..	..	..	..	13·25	14·63	16·00	17·38	18·76	20·12	21·50	22·87	24·25
„	6¾	..	..	..	..	..	13·38	14·77	16·16	17·55	18·94	20·32	21·72	23·11	24·50
„	7¼	..	..	..	..	..	13·63	15·05	16·47	17·89	19·32	20·73	22·15	23·58	25·00

(COPYRIGHT.)

SECTIONAL AREAS OF IRON BULB-BEAMS T IN SQUARE INCHES—*continued.*

Depth. (ins.)	Breadth of flange. (ins.)	Thickness in Fractions of an inch.													
		3/16	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	11/16	3/4	13/16	7/8	15/16	1
16	6¼	..	..	..	..	..	..	15·06	16·45	17·84	19·23	20·62	22·01	23·40	24·79
,,	6½	..	..	..	..	..	..	15·20	16·60	18·01	19·42	20·82	22·23	23·63	25·04
,,	6¾	..	..	..	..	..	..	15·34	16·76	18·18	19·60	21·02	22·45	23·87	25·29
,,	7¼	..	..	..	..	..	..	15·62	17·07	18·52	19·98	21·43	22·88	24·34	25·79
16½	6¼	..	..	..	..	..	..	15·34	16·76	18·18	19·61	21·03	22·45	23·87	25·29
,,	6½	..	..	..	..	..	..	15·48	16·91	18·35	19·80	21·23	22·67	24·10	25·54
,,	6¾	..	..	..	..	..	..	15·62	17·07	18·52	19·98	21·43	22·89	24·34	25·79
,,	7¼	..	..	..	..	..	..	15·90	17·38	18·86	20·36	21·84	23·32	24·81	26·29
17	6¼	..	..	..	..	..	..	15·93	17·39	18·84	20·29	21·74	23·20	24·65	26·10
,,	6½	..	..	..	..	..	..	16·07	17·54	19·01	20·48	21·94	23·42	24·88	26·35
,,	6¾	..	..	..	..	..	..	16·21	17·70	19·18	20·66	22·14	23·64	25·12	26·60
,,	7¼	..	..	..	..	..	..	16·49	18·01	19·52	21·04	22·55	24·07	25·59	27·10
17½	6¼	..	..	..	..	..	..	16·21	17·70	19·18	20·67	22·15	23·63	25·12	26·60
,,	6½	..	..	..	..	..	..	16·35	17·85	19·35	20·86	22·35	23·85	25·35	26·85
,,	6¾	..	..	..	..	..	..	16·49	18·01	19·52	21·04	22·55	24·07	25·59	27·10
,,	7¼	..	..	..	..	..	..	16·77	18·32	19·86	21·42	22·96	24·50	26·06	27·60
18	6¼	..	..	..	..	..	..	..	18·34	19·86	21·37	22·89	24·40	25·92	27·43
,,	6½	..	..	..	..	..	..	..	18·49	20·03	21·56	23·09	24·62	26·15	27·68
,,	6¾	..	..	..	..	..	..	..	18·65	20·20	21·74	23·29	24·84	26·39	27·93
,,	7¼	..	..	..	..	..	..	..	18·96	20·54	22·12	23·70	25·27	26·86	28·43

(COPYRIGHT.)

SECTIONAL AREAS IN SQUARE INCHES, AND CORRESPONDING WEIGHTS OF IRON AND STEEL IN LBS. PER LINEAL FOOT.

Sectional Areas.	Weight per lineal foot.		Sectional Areas.	Weight per lineal foot.		Sectional Areas.	Weight per lineal foot.	
	Iron.	Steel.		Iron.	Steel.		Iron.	Steel.
sq. in.	lbs.	lbs.	sq. in.	lbs.	lbs.	sq. in.	lbs.	lbs.
·00	·00	·00	·40	1·33	1·36	·80	2·67	2·72
·01	·03	·03	·41	1·37	1·39	·81	2·70	2·75
·02	·07	·07	·42	1·40	1·43	·82	2·73	2·79
·03	·10	·10	·43	1·43	1·46	·83	2·77	2·82
·04	·13	·14	·44	1·47	1·50	·84	2·80	2·86
·05	·17	·17	·45	1·50	1·53	·85	2·83	2·89
·06	·20	·20	·46	1·53	1·56	·86	2·87	2·92
·07	·23	·24	·47	1·57	1·60	·87	2·90	2·96
·08	·27	·27	·48	1·60	1·63	·88	2·93	2·99
·09	·30	·31	·49	1·63	1·67	·89	2·97	3·03
·10	·33	·34	·50	1·67	1·70	·90	3·00	3·06
·11	·37	·37	·51	1·70	1·73	·91	3·03	3·09
·12	·40	·41	·52	1·73	1·77	·92	3·07	3·13
·13	·43	·44	·53	1·77	1·80	·93	3·10	3·16
·14	·47	·48	·54	1·80	1·84	·94	3·13	3·20
·15	·50	·51	·55	1·83	1·87	·95	3·17	3·23
·16	·53	·54	·56	1·87	1·90	·96	3·20	3·26
·17	·57	·58	·57	1·90	1·94	·97	3·23	3·30
·18	·60	·61	·58	1·93	1·97	·98	3·27	3·33
·19	·63	·65	·59	1·97	2·01	·99	3·30	3·37
·20	·67	·68	·60	2·00	2·04	1·00	3·33	3·40
·21	·70	·71	·61	2·03	2·07	2·00	6·67	6·80
·22	·73	·75	·62	2·07	2·11	3·00	10·00	10·20
·23	·77	·78	·63	2·10	2·14	4·00	13·33	13·60
·24	·80	·82	·64	2·13	2·18	5·00	16·67	17·00
·25	·83	·85	·65	2·17	2·21	6·00	20·00	20·40
·26	·87	·88	·66	2·20	2·24	7·00	23·33	23·80
·27	·90	·92	·67	2·23	2·28	8·00	26·67	27·20
·28	·93	·95	·68	2·27	2·31	9·00	30·00	30·60
·29	·97	·99	·69	2·30	2·35	10·00	33·33	34·00
·30	1·00	1·02	·70	2·33	2·38	11·00	36·67	37·40
·31	1·03	1·05	·71	2·37	2·41	12·00	40·00	40·80
·32	1·07	1·09	·72	2·40	2·45	13·00	43·33	44·20
·33	1·10	1·12	·73	2·43	2·48	14·00	46·67	47·60
·34	1·13	1·16	·74	2·47	2·52	15·00	50·00	51·00
·35	1·17	1·19	·75	2·50	2·55	16·00	53·33	54·40
·36	1·20	1·22	·76	2·53	2·58	17·00	56·67	57·80
·37	1·23	1·26	·77	2·57	2·62	18·00	60·00	61·20
·38	1·27	1·29	·78	2·60	2·65	19·00	63·33	64·60
·39	1·30	1·33	·79	2·63	2·69	20·00	66·67	68·00

(COPYRIGHT.)

RIVETS.

Number of Rivets in 100 Lineal Feet at various Spacings.

Spacing, centre to centre.	No. of rivets per 100 feet.	Spacing, centre to centre.	No. of rivets per 100 feet.	Spacing, centre to centre.	No. of rivets per 100 feet.
ins.		ins.		ins.	
1/2	2400	4	300	8	150
9/16	2133	4 1/8	291	8 1/8	148
5/8	1920	4 1/4	282	8 1/4	145
11/16	1745	4 3/8	274	8 3/8	143
3/4	1600	4 1/2	267	8 1/2	141
13/16	1476	4 5/8	259	8 5/8	139
7/8	1371	4 3/4	253	8 3/4	137
15/16	1280	4 7/8	246	8 7/8	135
1	1200	5	240	9	133
1 1/8	1067	5 1/8	234	9 1/8	132
1 1/4	960	5 1/4	229	9 1/4	130
1 3/8	873	5 3/8	223	9 3/8	128
1 1/2	800	5 1/2	218	9 1/2	126
1 5/8	738	5 5/8	213	9 5/8	125
1 3/4	686	5 3/4	209	9 3/4	123
1 7/8	640	5 7/8	204	9 7/8	122
2	600	6	200	10	120
2 1/8	565	6 1/8	196	10 1/8	119
2 1/4	533	6 1/4	192	10 1/4	117
2 3/8	505	6 3/8	188	10 3/8	116
2 1/2	480	6 1/2	185	10 1/2	114
2 5/8	457	6 5/8	181	10 5/8	113
2 3/4	436	6 3/4	178	10 3/4	112
2 7/8	417	6 7/8	175	10 7/8	110
3	400	7	171	11	109
3 1/8	384	7 1/8	168	11 1/8	108
3 1/4	369	7 1/4	166	11 1/4	107
3 3/8	356	7 3/8	163	11 3/8	105
3 1/2	343	7 1/2	160	11 1/2	104
3 5/8	331	7 5/8	157	11 5/8	103
3 3/4	320	7 3/4	155	11 3/4	102
3 7/8	310	7 7/8	152	11 7/8	101

WEIGHTS AND SECTIONAL AREAS OF STEEL,

IN THICKNESSES OF 20THS AND 40THS OF AN INCH.

Weight of a Superficial Foot in lbs., and Number of Superficial Feet per Ton of Steel Plating in Thicknesses of 20ths and 40ths of an Inch.

Thickness.				Weight per Superficial Foot in lbs.	Number of Superficial Feet per ton.
Parts of an inch.		Decimals of an inch.	Millimètres.		
..	1/40	·025	·63499	1·02	2196·08
1/20	..	·05	1·26998	2·04	1098·04
..	3/40	·075	1·90497	3·06	732·03
2/20	..	·1	2·53995	4·08	549·02
..	5/40	·125	3·17494	5·10	439·22
3/20	..	·15	3·80993	6·12	366·01
..	7/40	·175	4·44492	7·14	313·73
4/20	..	·2	5·07991	8·16	274·51
..	9/40	·225	5·71490	9·18	244·01
5/20	..	·25	6·34989	10·20	219·61
..	11/40	·275	6·98487	11·22	199·64
6/20	..	·3	7·61986	12·24	183·01
..	13/40	·325	8·25485	13·26	168·93
7/20	..	·35	8·88984	14·28	156·86
..	15/40	·375	9·52483	15·30	146·41
8/20	..	·4	10·15982	16·32	137·25
..	17/40	·425	10·79480	17·34	129·18
9/20	..	·45	11·42979	18·36	122·00
..	19/40	·475	12·06478	19·38	115·58
10/20	..	·5	12·69977	20·40	109·80
..	21/40	·525	13·33476	21·42	104·58
11/20	..	·55	13·96975	22·44	99·82
..	23/40	·575	14·60474	23·46	95·48
12/20	..	·6	15·23972	24·48	91·50
..	25/40	·625	15·87471	25·50	87·84
13/20	..	·65	16·50970	26·52	84·46
..	27/40	·675	17·14469	27·54	81·34
14/20	..	·7	17·77968	28·56	78·43
..	29/40	·725	18·41467	29·58	75·73
15/20	..	·75	19·04966	30·60	73·20
..	31/40	·775	19·68464	31·62	70·84
16/20	..	·8	20·31963	32·64	68·63
..	33/40	·825	20·95462	33·66	66·55
17/20	..	·85	21·58961	34·68	64·59
..	35/40	·875	22·22460	35·70	62·75
18/20	..	·9	22·85959	36·72	61·00
..	37/40	·925	23·49457	37·74	59·35
19/20	..	·95	24·12956	38·76	57·79
..	39/40	·975	24·76455	39·78	56·31
1	..	1·0	25·39954	40·80	54·90

1 inch = 25·39954 millimètres. | 1 millimètre = 0·03937 inch.
1 lb. = 0·45359 kilogramme. | 1 kilogramme = 2·20462 lbs.

WEIGHT OF A SUPERFICIAL FOOT IN LBS., AND NUMBER OF SUPERFICIAL FEET PER TON OF STEEL AND IRON PLATING IN THICKNESSES OF 32NDS OF AN INCH.

Thickness.			Weight per Superficial Foot in lbs.		Number of Superficial Feet per ton.	
Parts of an inch.	Decimals of an inch.	Millimètres.	Steel.	Iron.	Steel.	Iron.
1/32	·03125	·794	1·275	1·25	1756·9	1792·
1/16	·0625	1·588	2·55	2·5	878·4	896·
3/32	·09375	2·381	3·825	3·75	585·6	597·3
1/8	·125	3·175	5·1	5·	439·2	448·
5/32	·15625	3·969	6·375	6·25	351·4	358·4
3/16	·1875	4·762	7·65	7·5	292·8	298·7
7/32	·21875	5·556	8·925	8·75	251·0	256·
1/4	·25	6·35	10·2	10·	219·6	224·
9/32	·28125	7·144	11·475	11·25	195·2	199·1
5/16	·3125	7·937	12·75	12·5	175·7	179·2
11/32	·34375	8·731	14·025	13·75	159·7	162·9
3/8	·375	9·525	15·3	15·	146·4	149·3
13/32	·40625	10·319	16·575	16·25	135·1	137·8
7/16	·4375	11·112	17·85	17·5	125·5	128·
15/32	·46875	11·906	19·125	18·75	117·1	119·5
1/2	·5	12·7	20·4	20·	109·8	112·
17/32	·53125	13·494	21·675	21·25	103·3	105·4
9/16	·5625	14·287	22·95	22·5	97·6	99·6
19/32	·59375	15·081	24·225	23·75	92·5	94·3
5/8	·625	15·875	25·5	25·	87·8	89·6
21/32	·65625	16·668	26·775	26·25	83·7	85·3
11/16	·6875	17·462	28·05	27·5	79·9	81·5
23/32	·71875	18·256	29·325	28·75	76·4	77·9
3/4	·75	19·05	30·6	30·	73·2	74·6
25/32	·78125	19·843	31·875	31·25	70·3	71·7
13/16	·8125	20·637	33·15	32·5	67·5	68·9
27/32	·84375	21·431	34·425	33·75	65·1	66·4
7/8	·875	22·225	35·7	35·	62·8	64·
29/32	·90625	23·018	36·975	36·25	60·6	61·8
15/16	·9375	23·812	38·25	37·5	58·6	59·7
31/32	·96875	24·606	39·525	38·75	56·7	57·8
1	1·0	25·4	40·8	40·	54·9	56·

1 inch = 25·39954 millimètres. | 1 millimètre = 0·03937 inch.
1 lb. = 0·45359 kilogramme. | 1 kilogramme = 2·20462 lbs.

THICKNESS OF A SUPERFICIAL FOOT IN DECIMAL FRACTIONS OF AN INCH, AND NUMBER OF SUPERFICIAL FEET PER TON OF STEEL AND IRON PLATING OF VARIOUS WEIGHTS PER FOOT.

Weight per Superficial Foot in lbs.	Thickness in Decimals of an inch.		Number of Feet per ton.	Weight per Superficial Foot in lbs.	Thickness in Decimals of an inch.		Number of Feet per ton.
	Steel.	Iron.			Steel.	Iron.	
1	·025	·025	2240·	21	·515	·525	106·6
2	·049	·05	1120·	22	·539	·55	101·8
3	·074	·075	746·6	23	·564	·575	97·3
4	·098	·1	560·	24	·588	·6	93·3
5	·123	·125	448·	25	·613	·625	89·6
6	·148	·15	373·3	26	·637	·65	86·1
7	·172	·175	320·	27	·662	·675	82·9
8	·196	·2	280·	28	·686	·7	80·
9	·221	·225	248·8	29	·711	·725	77·2
10	·245	·25	224·	30	·735	·75	74·6
11	·27	·275	203·6	31	·76	·775	72·2
12	·294	·3	186·6	32	·784	·8	70·
13	·319	·325	172·3	33	·809	·825	67·8
14	·343	·35	160·	34	·833	·85	65·8
15	·368	·375	149·3	35	·858	·875	64·
16	·392	·4	140·	36	·882	·9	62·2
17	·417	·425	131·7	37	·907	·925	60·5
18	·441	·45	124·4	38	·931	·95	58·9
19	·466	·475	117·8	39	·956	·975	57·4
20	·49	·5	112·	40	·98	1·0	56·

Weight of a Superficial Foot in lbs., and Number of Superficial Feet per Ton of Steel and Iron Armour Plating of various Thicknesses.

Thickness.			Weight per Superficial Foot in lbs.		Number of Superficial Feet per ton.	
Inches.	Decimals of a foot.	Millimètres.	Steel.	Iron.	Steel.	Iron.
1	·0833	25·3995	40·8	40·	54·90	56·00
1 1/16	·0885	26·9870	43·35	42·5	51·67	52·71
1 1/8	·0938	28·5745	45·9	45·	48·80	49·77
1 3/16	·0990	30·1620	48·45	47·5	46·23	47·16
1 1/4	·1042	31·7494	51·	50·	43·92	44·80
1 5/16	·1094	33·3369	53·55	52·5	41·83	42·66
1 3/8	·1146	34·9244	56·1	55·	39·93	40·73
1 7/16	·1198	36·5118	58·65	57·5	38·19	38·96
1 1/2	·1250	38·0993	61·2	60·	36·60	37·33
1 5/8	·1354	41·2742	66·3	65·	33·79	34·46
1 3/4	·1458	44·4492	71·4	70·	31·37	32·00
1 7/8	·1563	47·6241	76·5	75·	29·28	29·87
2	·1667	50·7991	81·6	80·	27·45	28·00
2 1/4	·1875	57·1490	91·8	90·	24·40	24·88
2 1/2	·2083	63·4988	102·	100·	21·96	22·40
2 3/4	·2292	69·8487	112·2	110·	19·96	20·36
3	·25	76·1986	122·4	120·	18·30	18·67
3 1/4	·2708	82·5485	132·6	130·	16·89	17·23
3 1/2	·2917	88·8984	142·8	140·	15·69	16·00
3 3/4	·3125	95·2483	153·	150·	14·64	14·93
4	·3333	101·5982	163·2	160·	13·73	14·00
4 1/2	·3750	114·2979	183·6	180·	12·20	12·44
5	·4167	126·9977	204·	200·	10·99	11·20
5 1/2	·4583	139·6975	224·4	220·	9·98	10·18
6	·5	152·3973	244·8	240·	9·15	9·33
6 1/2	·5417	165·0970	265·2	260·	8·45	8·62
7	·5833	177·7968	285·6	280·	7·84	8·00
7 1/2	·6250	190·4966	306·	300·	7·32	7·47
8	·6667	203·1963	326·4	320·	6·86	7·00
8 1/2	·7083	215·8961	346·8	340·	6·46	6·59
9	·75	228·5959	367·2	360·	6·10	6·22
10	·8333	253·9954	408·	400·	5·49	5·60
11	·9167	279·3950	448·8	440·	4·99	5·09
12	1·00	304·7945	489·6	480·	4·58	4·67
13	1·0833	330·1940	530·4	520·	4·22	4·31
14	1·1667	355·5936	571·2	560·	3·92	4·00
15	1·25	380·9931	612·	600·	3·66	3·73
16	1·3333	406·3927	652·8	640·	3·43	3·50
17	1·4167	431·7922	693·6	680·	3·23	3·29
18	1·5	457·1917	734·4	720·	3·05	3·11
19	1·5833	482·5913	775·2	760·	2·89	2·95
20	1·6667	507·9908	816·	800·	2·75	2·80
21	1·75	533·3904	856·8	840·	2·61	2·67
22	1·8333	558·7899	897·6	880·	2·50	2·55
23	1·9167	584·1894	938·4	920·	2·39	2·43
24	2·00	609·5890	979·2	960·	2·29	2·33

Weight of a Superficial Foot of Sheet Steel and Iron in lbs.

Thickness per Legal Standard Wire Gauge, Birmingham Wire Gauge, and Whitworth's Decimal Wire Gauge.

No. of Legal Standard Wire Gauge.	No. of B. W. Gauge.	No. of Whitworth's Gauge.	Equivalent Thickness.		Weight per super. foot in lbs.		No. of Legal Standard Wire Gauge.	No. of B. W. Gauge.	No. of Whitworth's Gauge.	Equivalent Thickness.		Weight per super. foot in lbs.	
			Decimal parts of an inch.	Millimètres.	Steel.	Iron.				Decimal parts of an inch.	Millimètres.	Steel.	Iron.
7/0	..	500	·5000	12·700	20·400	20·00	7	..	..	·1760	4·470	7·181	7·04
..	..	475	·4750	12·065	19·380	19·00	..	8	165	·1650	4·191	6·732	6·60
6/0	..	..	·4640	11·785	18·931	18·56	8	..	..	·1600	4·064	6·528	6·40
..	0000	..	·4540	11·531	18·523	18·16	..	..	150	·1500	3·810	6·120	6·00
..	..	450	·4500	11·430	18·360	18·00	..	9	..	·1480	3·759	6·038	5·92
5/0	..	..	·4320	10·973	17·626	17·28	9	..	..	·1440	3·658	5·875	5·76
..	000	425	·4250	10·795	17·340	17·00	..	10	135	·1350	3·429	5·508	5·40
4/0	..	400	·4000	10·160	16·320	16·00	10	..	..	·1280	3·251	5·222	5·12
..	00	..	·3800	9·652	15·504	15·20	..	..	125	·1250	3·175	5·100	5·00
..	..	375	·3750	9·525	15·300	15·00	..	11	120	·1200	3·048	4·896	4·80
3/0	..	..	·3720	9·449	15·178	14·88	11	..	..	·1160	2.946	4·733	4·64
..	..	350	·3500	8·890	14·280	14·00	..	..	110	·1100	2·794	4·488	4·40
2/0	..	..	·3480	8·839	14·198	13·92	..	12	..	·1090	2·769	4·447	4·36
..	0	..	·3400	8·636	13·872	13·60	12	..	..	·1040	2·642	4·243	4·16
..	..	325	·3250	8·255	13·260	13·00	..	..	100	·1000	2·540	4·080	4·00
0	..	..	·3240	8·229	13·219	12·96	..	13	95	·0950	2·413	3·876	3·80
1	1	300	·3000	7·620	12·240	12·00	13	..	..	·0920	2·337	3·754	3·68
..	2	..	·2840	7·214	11·587	11·36	..	..	90	·0900	2·286	3·672	3·60
..	..	280	·2800	7·112	11·424	11·20	..	..	85	·0850	2·159	3·468	3·40
2	..	..	·2760	7·010	11·261	11·04	..	14	..	·0830	2·108	3·386	3·32
..	3	260	·2600	6·604	10·608	10·40	14	..	80	·0800	2·032	3·264	3·20
3	..	..	·2520	6·401	10·282	10·08	..	..	75	·0750	1·905	3·060	3·00
..	..	250	·2500	6·350	10·200	10·00	15	15	..	·0720	1·829	2·938	2·88
..	..	240	·2400	6·096	9·792	9·60	..	..	70	·0700	1·778	2·856	2·80
..	4	..	·2380	6·045	9·710	9·52	..	16	65	·0650	1·651	2·652	2·60
4	..	..	·2320	5·893	9·466	9·28	16	..	..	·0640	1·626	2·611	2·56
..	5	220	·2200	5·588	8·976	8·80	..	..	60	·0600	1·524	2·448	2·40
5	..	..	·2120	5·385	8·650	8·48	..	17	..	·0580	1·473	2·366	2·32
..	6	..	·2030	5·156	8·282	8·12	17	..	..	·0560	1·422	2·285	2·24
..	..	200	·2000	5·080	8·160	8·00	..	..	55	·0550	1·397	2·244	2·20
6	..	..	·1920	4·877	7·834	7·68	..	18	50	·0500	1·270	2·040	2·00
..	7	180	·1800	4·572	7·344	7·20	18	..	..	·0480	1·219	1·958	1·92

Weight of a Superficial Foot of Sheet Steel and Iron in lbs.

Thickness per Legal Standard Wire Gauge, Birmingham Wire Gauge and Whitworth's Decimal Wire Gauge—*continued.*

No. of Legal Standard Wire Gauge.	No. of B. W. Gauge.	No. of Whitworth's Gauge.	Equivalent Thickness.		Weight per super. foot in lbs.		No. of Legal Standard Wire Gauge.	No. of B. W. Gauge.	No. of Whitworth's Gauge.	Equivalent Thickness.		Weight per super. foot in lbs.	
			Decimal parts of an inch.	Millimètres.	Steel.	Iron.				Decimal parts of an inch.	Millimètres.	Steel.	Iron.
..	..	45	·0450	1·143	1·836	1·80	31	..	..	·0116	·2946	·473	·464
..	19	..	·0410	1·041	1·673	1·64	..	..	11	·0110	·2794	·449	·440
19	..	40	·0400	1·016	1·632	1·60	32	..	..	·0108	·2743	·441	·432
..	..	38	·0380	·965	1·550	1·52	33	31	10	·0100	·2540	·408	·400
20	..	36	·0360	·914	1·469	1·44	34	..	..	·0092	·2337	·375	·368
..	20	..	·0350	·889	1·428	1·40	..	32	9	·0090	·2286	·367	·360
..	..	34	·0340	·864	1·387	1·36	35	..	..	·0084	·2134	·343	·336
21	21	32	·0320	·813	1·306	1·28	..	33	8	·0080	·2032	·326	·320
..	..	30	·0300	·762	1·224	1·20	36	..	..	·0076	·1930	·310	·304
22	22	28	·0280	·711	1·142	1·12	..	34	7	·0070	·1778	·286	·280
..	..	26	·0260	·660	1·061	1·04	37	..	..	·0068	·1727	·277	·272
..	23	..	·0250	·635	1·020	1·00	38	..	6	·0060	·1524	·245	·240
23	..	24	·0240	·610	·979	·96	39	..	..	·0052	·1321	·212	·208
24	24	22	·0220	·559	·898	·88	..	35	5	·0050	·1270	·204	·200
25	25	20	·0200	·508	·816	·80	40	..	..	·0048	·1219	·196	·192
..	..	19	·0190	·483	·775	·76	41	..	..	·0044	·1118	·180	·176
26	26	18	·0180	·457	·734	·72	42	36	4	·0040	·1016	·163	·160
..	..	17	·0170	·432	·694	·68	43	..	..	·0036	·0914	·147	·144
27	..	..	·0164	·4166	·669	·66	44	..	..	·0032	·0813	·131	·128
..	27	16	·0160	·4064	·653	·64	..	..	3	·0030	·0762	·122	·120
..	..	15	·0150	·3810	·612	·60	45	..	..	·0028	·0711	·114	·112
28	..	..	·0148	·3759	·604	·59	46	..	..	·0024	·0610	·098	·096
..	28	14	·0140	·3556	·571	·56	47	..	2	·0020	·0508	·082	·080
29	..	..	·0136	·3454	·555	·54	48	..	..	·0016	·0406	·065	·064
..	29	13	·0130	·3302	·530	·520	49	..	..	·0012	·0305	·050	·048
30	..	..	·0124	·3150	·506	·496	50	..	1	·0010	·0254	·041	·040
..	30	12	·0120	·3048	·490	·480							

NOTE.—The Legal Standard Wire Gauge, with its equivalents in parts of an inch, and millimètres, as given in the above Table, came into force on 1st March, 1884.

The decimal equivalents of the Birmingham Wire Gauge given in the Table, are those which were accepted by the Standards Department of the Board of Trade as the true values, but they did not possess any legal authority, as there was no Standard Wire Gauge previous to the above date.

In the plate and sheet-iron trade, sheets up to number 20 B. W. G. inclusive, are called *Singles*, 21 to 24 inclusive, *Doubles*, and 25 upwards, *Lattens*.

Breadth of flanges added. (ins.)	Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																		
	1/20	3/40	2/20	5/40	3/20	7/40	4/20	9/40	5/20	11/40	6/20	13/40	7/20	15/40	8/20	17/40	9/20	19/40	10/20
1	·16	·24	·31	·37	·43	·49	·54	·59	·64	·68	·71	..	..	..	..	..	..	..	..
1⅛	·18	·27	·35	·43	·50	·57	·63	·69	·74	·79	·84	·88	..	..	..	..	..	..	..
1¼	·20	·30	·39	·48	·56	·64	·71	·78	·85	·91	·97	1·02	1·07	..	..	..	..	..	..
1⅜	·23	·33	·43	·53	·62	·71	·80	·88	·96	1·03	1·10	1·16	1·22	1·28	..	..	..	..	..
1½	·25	·36	·48	·58	·69	·79	·88	·98	1·06	1·15	1·22	1·30	1·37	1·43	1·50	..	..	..	..
1⅝	·27	·40	·52	·64	·75	·86	·97	1·07	1·17	1·26	1·35	1·44	1·52	1·59	1·67	1·73	..	..	..
1¾	·29	·43	·56	·69	·82	·94	1·05	1·17	1·27	1·38	1·48	1·57	1·67	1·75	1·84	1·91	1·99	..	..
1⅞	·31	·46	·60	·74	·88	1·01	1·14	1·26	1·38	1·50	1·61	1·71	1·81	1·91	2·01	2·10	2·18	2·26	..
2	·33	·49	·65	·80	·94	1·09	1·22	1·36	1·49	1·61	1·73	1·85	1·96	2·07	2·18	2·28	2·37	2·46	2·55
2⅛	·35	·52	·69	·85	1·01	1·16	1·31	1·45	1·59	1·73	1·86	1·99	2·11	2·23	2·35	2·46	2·56	2·66	2·76
2¼	·37	·55	·73	·90	1·07	1·23	1·39	1·55	1·70	1·85	1·99	2·13	2·26	2·39	2·52	2·64	2·75	2·87	2·98
2⅜	·40	·59	·77	·96	1·13	1·31	1·48	1·64	1·81	1·96	2·12	2·27	2·41	2·55	2·69	2·82	2·95	3·07	3·19
2½	·42	·62	·82	1·01	1·20	1·38	1·56	1·74	1·91	2·08	2·24	2·40	2·56	2·71	2·86	3·00	3·14	3·27	3·40
2⅝	·44	·65	·86	1·06	1·26	1·46	1·65	1·84	2·02	2·20	2·37	2·54	2·71	2·87	3·03	3·18	3·33	3·47	3·61
2¾	·46	·68	·90	1·12	1·33	1·53	1·73	1·93	2·13	2·31	2·50	2·68	2·86	3·03	3·20	3·36	3·52	3·67	3·83
2⅞	·48	·71	·94	1·17	1·39	1·61	1·82	2·03	2·23	2·43	2·63	2·82	3·00	3·19	3·37	3·54	3·71	3·88	4·04
3	·50	·75	·99	1·22	1·45	1·68	1·90	2·12	2·34	2·55	2·75	2·96	3·15	3·35	3·54	3·72	3·90	4·08	4·25
3⅛	·52	·78	1·03	1·28	1·52	1·76	1·99	2·22	2·44	2·66	2·88	3·09	3·30	3·51	3·71	3·90	4·09	4·28	4·46
3¼	·54	·81	1·07	1·33	1·58	1·83	2·07	2·31	2·55	2·78	3·01	3·23	3·45	3·67	3·88	4·08	4·28	4·48	4·68
3⅜	·57	·84	1·11	1·38	1·64	1·90	2·16	2·41	2·66	2·90	3·14	3·37	3·60	3·83	4·05	4·26	4·48	4·68	4·89
3½	·59	·87	1·16	1·43	1·71	1·98	2·24	2·51	2·76	3·02	3·26	3·51	3·75	3·98	4·22	4·44	4·67	4·89	5·10
3⅝	·61	·91	1·20	1·49	1·77	2·05	2·33	2·60	2·87	3·13	3·39	3·65	3·90	4·14	4·39	4·62	4·86	5·09	5·31
3¾	·63	·94	1·24	1·54	1·84	2·13	2·41	2·70	2·98	3·25	3·52	3·78	4·05	4·30	4·56	4·80	5·05	5·29	5·53

(COPYRIGHT.)

IN LBS. PER LINEAL FOOT.

Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																			Breadth of flanges added. (ins.)
21/40	11/20	23/40	12/20	25/40	13/20	27/40	14/20	29/40	15/20	31/40	16/20	33/40	17/20	35/40	18/20	37/40	19/20	39/40	1	
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	1
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	1 1/8
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	1 1/4
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	1 3/8
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	1 1/2
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	1 5/8
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	1 3/4
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	1 7/8
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2 1/8
3·08	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2 1/4
3·30	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2 3/8
3·53	3·65	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2 1/2
3·75	3·88	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2 5/8
3·97	4·11	4·25	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2 3/4
4·19	4·35	4·50	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2 7/8
4·42	4·58	4·74	4·90	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3
4·64	4·82	4·99	5·15	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	.	..	3 1/8
4·86	5·05	5·23	5·41	5·58	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3 1/4
5·09	5·28	5·47	5·66	5·84	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3 3/8
5·31	5·52	5·72	5·92	6·11	6·3	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3 1/2
5·53	5·75	5·96	6·17	6·38	6·6	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3 5/8
5·76	5·98	6·21	6·43	6·64	6·9	7·1	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3 3/4

(COPYRIGHT.)

Breadth of flanges added. (ins.)	Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																		
	1/20	3/40	2/20	5/40	3/20	7/40	4/20	9/40	5/20	11/40	6/20	13/40	7/20	15/40	8/20	17/40	9/20	19/40	10/20
3 7/8	·65	·97	1·28	1·59	1·90	2·20	2·50	2·79	3·08	3·37	3·65	3·92	4·19	4·46	4·73	4·99	5·24	5·49	5·74
4	·67	1·00	1·33	1·65	1·96	2·28	2·58	2·89	3·19	3·48	3·77	4·06	4·34	4·62	4·90	5·17	5·43	5·69	5·95
4 1/8	·69	1·03	1·37	1·70	2·03	2·35	2·67	2·98	3·29	3·60	3·90	4·20	4·49	4·78	5·07	5·35	5·62	5·89	6·16
4 1/4	·71	1·06	1·41	1·75	2·09	2·42	2·75	3·08	3·40	3·72	4·03	4·34	4·64	4·94	5·24	5·53	5·81	6·10	6·38
4 3/8	·74	1·10	1·45	1·81	2·15	2·50	2·84	3·17	3·51	3·83	4·16	4·48	4·79	5·10	5·41	5·71	6·01	6·30	6·59
4 1/2	·76	1·13	1·50	1·86	2·22	2·57	2·92	3·27	3·61	3·95	4·28	4·61	4·94	5·26	5·58	5·89	6·20	6·50	6·80
4 5/8	·78	1·16	1·54	1·91	2·28	2·65	3·01	3·37	3·72	4·07	4·41	4·75	5·09	5·42	5·75	6·07	6·39	6·70	7·01
4 3/4	·80	1·19	1·58	1·97	2·35	2·72	3·09	3·46	3·83	4·18	4·54	4·89	5·24	5·58	5·92	6·25	6·58	6·90	7·23
4 7/8	·82	1·22	1·62	2·02	2·41	2·80	3·18	3·56	3·93	4·30	4·67	5·03	5·38	5·74	6·09	6·43	6·77	7·11	7·44
5	·84	1·26	1·67	2·07	2·47	2·87	3·26	3·65	4·04	4·42	4·79	5·17	5·53	5·90	6·26	6·61	6·96	7·31	7·65
5 1/8	·86	1·29	1·71	2·13	2·54	2·95	3·35	3·75	4·14	4·53	4·92	5·30	5·68	6·06	6·43	6·79	7·15	7·51	7·86
5 1/4	·88	1·32	1·75	2·18	2·60	3·02	3·43	3·84	4·25	4·65	5·05	5·44	5·83	6·22	6·60	6·97	7·34	7·71	8·08
5 3/8	·91	1·35	1·79	2·23	2·66	3·09	3·52	3·94	4·36	4·77	5·18	5·58	5·98	6·38	6·77	7·15	7·54	7·91	8·29
5 1/2	·93	1·38	1·84	2·28	2·73	3·17	3·60	4·04	4·46	4·89	5·30	5·72	6·13	6·53	6·94	7·33	7·73	8·12	8·50
5 5/8	·95	1·42	1·88	2·34	2·79	3·24	3·69	4·13	4·57	5·00	5·43	5·86	6·28	6·69	7·11	7·51	7·92	8·32	8·71
5 3/4	·97	1·45	1·92	2·39	2·86	3·32	3·77	4·23	4·68	5·12	5·56	5·99	6·43	6·85	7·28	7·69	8·11	8·52	8·93
5 7/8	·99	1·48	1·96	2·44	2·92	3·39	3·86	4·32	4·78	5·24	5·69	6·13	6·57	7·01	7·45	7·88	8·30	8·72	9·14
6	1·01	1·51	2·01	2·50	2·98	3·47	3·94	4·42	4·89	5·35	5·81	6·27	6·72	7·17	7·62	8·06	8·49	8·92	9·35
6 1/8	1·03	1·54	2·05	2·55	3·05	3·54	4·03	4·51	4·99	5·47	5·94	6·41	6·87	7·33	7·79	8·24	8·68	9·12	9·56
6 1/4	1·05	1·57	2·09	2·60	3·11	3·61	4·11	4·61	5·10	5·59	6·07	6·55	7·02	7·49	7·96	8·42	8·87	9·33	9·78
6 3/8	1·08	1·61	2·13	2·66	3·17	3·69	4·20	4·70	5·21	5·70	6·20	6·69	7·17	7·65	8·13	8·60	9·07	9·53	9·99
6 1/2	1·10	1·64	2·18	2·71	3·21	3·76	4·28	4·80	5·31	5·82	6·32	6·82	7·32	7·81	8·30	8·78	9·26	9·73	10·20
6 5/8	1·12	1·67	2·22	2·76	3·30	3·84	4·37	4·90	5·42	5·94	6·45	6·96	7·47	7·97	8·47	8·96	9·45	9·93	10·41

(COPYRIGHT·)

Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																			Breadth of flanges added. (ins.)
$\frac{21}{40}$	$\frac{11}{20}$	$\frac{23}{40}$	$\frac{12}{20}$	$\frac{25}{40}$	$\frac{13}{20}$	$\frac{27}{40}$	$\frac{14}{20}$	$\frac{29}{40}$	$\frac{15}{20}$	$\frac{31}{40}$	$\frac{16}{20}$	$\frac{33}{40}$	$\frac{17}{20}$	$\frac{35}{40}$	$\frac{18}{20}$	$\frac{37}{40}$	$\frac{19}{20}$	$\frac{39}{40}$	1	
5·98	6·22	6·45	6·68	6·91	7·1	7·3	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$3\frac{7}{8}$
6·20	6·45	6·70	6·94	7·17	7·4	7·6	7·9	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4
6·43	6·69	6·94	7·19	7·44	7·7	7·9	8·2	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$4\frac{1}{8}$
6·65	6·92	7·18	7·45	7·70	8·0	8·2	8·4	8·7	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$4\frac{1}{4}$
6·87	7·15	7·43	7·70	7·97	8·2	8·5	8·7	9·0	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$4\frac{3}{8}$
7·10	7·39	7·67	7·96	8·23	8·5	8·8	9·0	9·3	9·6	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$4\frac{1}{2}$
7·32	7·62	7·92	8·21	8·50	8·9	9·1	9·3	9·6	9·9	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$4\frac{5}{8}$
7·54	7·85	8·16	8·47	8·77	9·1	9·4	9·6	9·9	10·2	10·5	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$4\frac{3}{4}$
7·76	8·09	8·41	8·72	9·03	9·3	9·6	9·9	10·2	10·5	10·8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$4\frac{7}{8}$
7·99	8·32	8·65	8·98	9·30	9·6	9·9	10·2	10·5	10·8	11·1	11·4	..	..	..	..	..	..	..	..	5
8·21	8·56	8·90	9·23	9·56	9·9	10·2	10·5	10·8	11·2	11·5	11·8	..	..	..	..	..	..	..	..	$5\frac{1}{8}$
8·43	8·79	9·14	9·49	9·83	10·2	10·5	10·8	11·2	11·5	11·8	12·1	12·4	..	..	..	..	..	..	..	$5\frac{1}{4}$
8·66	9·02	9·38	9·74	10·09	10·4	10·8	11·1	11·5	11·8	12·1	12·4	12·8	..	..	..	..	..	..	..	$5\frac{3}{8}$
8·88	9·26	9·63	10·00	10·36	10·7	11·1	11·4	11·8	12·1	12·5	12·8	13·1	13·4	..	..	..	..	..	..	$5\frac{1}{2}$
9·10	9·49	9·87	10·25	10·63	11·0	11·4	11·7	12·1	12·4	12·8	13·1	13·5	13·8	..	..	..	..	..	..	$5\frac{5}{8}$
9·33	9·72	10·12	10·51	10·89	11·3	11·6	12·0	12·4	12·7	13·1	13·5	13·8	14·2	14·5	..	..	..	..	..	$5\frac{3}{4}$
9·55	9·96	10·36	10·76	11·16	11·5	11·9	12·3	12·7	13·1	13·4	13·8	14·2	14·5	14·9	..	..	..	..	..	$5\frac{7}{8}$
9·77	10·19	10·61	11·02	11·42	11·8	12·2	12·6	13·0	13·4	13·8	14·1	14·5	14·9	15·2	15·6	..	..	..	..	6
10·00	10·43	10·85	11·27	11·69	12·1	12·5	12·9	13·3	13·7	14·1	14·5	14·9	15·2	15·6	16·0	..	..	..	..	$6\frac{1}{8}$
10·22	10·66	11·09	11·53	11·95	12·4	12·8	13·2	13·6	14·0	14·4	14·8	15·2	15·6	16·0	16·4	16·7	..	..	..	$6\frac{1}{4}$
10·44	10·89	11·34	11·78	12·22	12·7	13·1	13·5	13·9	14·3	14·8	15·2	15·6	16·0	16·4	16·8	17·1	..	..	..	$6\frac{3}{8}$
10·67	11·13	11·58	12·04	12·48	12·9	13·4	13·8	14·2	14·7	15·1	15·5	15·9	16·3	16·7	17·1	17·5	17·9	..	..	$6\frac{1}{2}$
10·89	11·36	11·83	12·29	12·75	13·2	13·7	14·1	14·5	15·0	15·4	15·8	16·3	16·7	17·1	17·5	17·9	18·3	..	..	$6\frac{5}{8}$

(COPYRIGHT.)

Breadth of flanges added. (ins.)	Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																	
	1/20	3/40	2/20	5/40	3/20	7/40	4/20	9/40	5/20	11/40	6/20	13/40	7/20	15/40	8/20	17/40	9/20	19/40	10/20
6¾	1·14	1·70	2·26	2·82	3·37	3·91	4·45	4·99	5·53	6·05	6·58	7·10	7·62	8·13	8·64	9·14	9·64	10·13	10·63
6⅞	1·16	1·73	2·30	2·87	3·43	3·99	4·54	5·09	5·63	6·17	6·71	7·24	7·76	8·29	8·81	9·32	9·83	10·34	10·84
7	1·18	1·77	2·35	2·92	3·49	4·06	4·62	5·18	5·74	6·29	6·83	7·38	7·91	8·45	8·98	9·50	10·02	10·54	11·05
7⅛	1·20	1·80	2·39	2·98	3·56	4·14	4·71	5·28	5·84	6·40	6·96	7·51	8·06	8·61	9·15	9·68	10·21	10·74	11·26
7¼	1·22	1·83	2·43	3·03	3·62	4·21	4·79	5·37	5·95	6·52	7·09	7·65	8·21	8·77	9·32	9·86	10·40	10·94	11·48
7⅜	1·25	1·86	2·47	3·08	3·68	4·28	4·88	5·47	6·06	6·64	7·22	7·79	8·36	8·93	9·49	10·04	10·60	11·14	11·69
7½	1·27	1·89	2·52	3·13	3·75	4·36	4·96	5·57	6·16	6·76	7·34	7·93	8·51	9·08	9·66	10·22	10·79	11·35	11·90
7⅝	1·29	1·93	2·56	3·19	3·81	4·43	5·05	5·66	6·27	6·87	7·47	8·07	8·66	9·24	9·83	10·40	10·98	11·55	12·11
7¾	1·31	1·96	2·60	3·24	3·88	4·51	5·13	5·76	6·38	6·99	7·60	8·20	8·81	9·40	10·00	10·58	11·17	11·75	12·33
7⅞	1·33	1·99	2·64	3·29	3·94	4·58	5·22	5·85	6·48	7·11	7·73	8·34	8·95	9·56	10·17	10·77	11·36	11·95	12·54
8	1·35	2·02	2·69	3·35	4·00	4·66	5·30	5·95	6·59	7·22	7·85	8·48	9·10	9·72	10·34	10·95	11·55	12·15	12·75
8⅛	..	2·05	2·73	3·40	4·07	4·73	5·39	6·04	6·69	7·34	7·98	8·62	9·25	9·88	10·51	11·13	11·74	12·35	12·96
8¼	..	2·08	2·77	3·45	4·13	4·80	5·47	6·14	6·80	7·46	8·11	8·76	9·40	10·04	10·68	11·31	11·93	12·56	13·18
8⅜	..	2·12	2·81	3·51	4·19	4·88	5·56	6·23	6·91	7·57	8·24	8·90	9·55	10·20	10·85	11·49	12·13	12·76	13·39
8½	..	2·15	2·86	3·56	4·26	4·95	5·64	6·33	7·01	7·69	8·36	9·03	9·70	10·36	11·02	11·67	12·32	12·96	13·60
8⅝	..	..	2·90	3·61	4·32	5·03	5·73	6·43	7·12	7·81	8·49	9·17	9·85	10·52	11·19	11·85	12·51	13·16	13·81
8¾	..	..	2·94	3·67	4·39	5·10	5·81	6·52	7·23	7·92	8·62	9·31	10·00	10·68	11·36	12·03	12·70	13·36	14·03
8⅞	..	..	2·98	3·72	4·45	5·18	5·90	6·62	7·33	8·04	8·75	9·45	10·14	10·84	11·53	12·21	12·89	13·57	14·24
9	..	..	3·03	3·77	4·51	5·25	5·98	6·71	7·44	8·16	8·87	9·59	10·29	11·00	11·70	12·39	13·08	13·77	14·45
9⅛	..	..	..	3·83	4·58	5·33	6·07	6·81	7·54	8·27	9·00	9·72	10·44	11·16	11·87	12·57	13·27	13·97	14·66
9¼	..	..	..	3·88	4·64	5·40	6·15	6·90	7·65	8·39	9·13	9·86	10·59	11·32	12·04	12·75	13·46	14·17	14·88
9⅜	..	..	..	3·93	4·70	5·47	6·24	7·00	7·76	8·51	9·26	10·00	10·74	11·48	12·11	12·93	13·66	14·37	15·09
9½	..	..	..	3·98	4·77	5·55	6·32	7·10	7·86	8·63	9·38	10·14	10·89	11·63	12·38	13·11	13·85	14·58	15·30

(COPYRIGHT.)

Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																			Breadth of flanges added (ins.)
21/40	11/20	23/40	12/20	25/40	13/20	27/40	14/20	29/40	15/20	31/40	16/20	33/40	17/20	35/40	18/20	37/40	19/20	39/40	1	
11·11	11·59	12·07	12·55	13·02	13·5	14·0	14·4	14·9	15·3	15·7	16·2	16·6	17·1	17·5	17·9	18·3	18·7	19·1	..	6¾
11·33	11·83	12·32	12·80	13·28	13·8	14·2	14·7	15·2	15·6	16·1	16·5	17·0	17·4	17·8	18·3	18·7	19·1	19·6	..	6⅞
11·56	12·06	12·56	13·06	13·55	14·0	14·5	15·0	15·5	15·9	16·4	16·9	17·3	17·8	18·2	18·7	19·1	19·5	20·0	20·4	7
11·78	12·30	12·81	13·31	13·81	14·3	14·8	15·3	15·8	16·3	16·7	17·2	17·7	18·1	18·6	19·0	19·5	19·9	20·4	20·8	7⅛
12·00	12·53	13·05	13·57	14·08	14·6	15·1	15·6	16·1	16·6	17·1	17·5	18·0	18·5	19·0	19·4	19·9	20·3	20·8	21·2	7¼
12·23	12·76	13·29	13·82	14·34	14·9	15·4	15·9	16·4	16·9	17·4	17·9	18·4	18·9	19·3	19·8	20·3	20·8	21·2	21·7	7⅜
12·45	13·00	13·54	14·08	14·61	15·1	15·7	16·2	16·7	17·2	17·7	18·2	18·7	19·2	19·7	20·2	20·7	21·2	21·6	22·1	7½
12·67	13·23	13·78	14·33	14·88	15·4	16·0	16·5	17·0	17·5	18·0	18·6	19·1	19·6	20·1	20·6	21·1	21·6	22·0	22·5	7⅝
12·90	13·46	14·03	14·59	15·14	15·7	16·2	16·8	17·3	17·9	18·4	18·9	19·4	19·9	20·5	21·0	21·5	22·0	22·5	22·9	7¾
13·12	13·70	14·27	14·84	15·41	16·0	16·5	17·1	17·6	18·2	18·7	19·2	19·8	20·3	20·8	21·3	21·9	22·4	22·9	23·4	7⅞
13·34	13·93	14·52	15·10	15·67	16·2	16·8	17·4	17·9	18·5	19·0	19·6	20·1	20·7	21·2	21·7	22·3	22·8	23·3	23·8	8
13·57	14·17	14·76	15·35	15·94	16·5	17·1	17·7	18·2	18·8	19·4	19·9	20·5	21·0	21·6	22·1	22·6	23·2	23·7	24·2	8⅛
13·79	14·40	15·00	15·61	16·20	16·8	17·4	18·0	18·5	19·1	19·7	20·3	20·8	21·4	21·9	22·5	23·0	23·6	24·1	24·6	8¼
14·01	14·63	15·25	15·86	16·47	17·1	17·7	18·3	18·9	19·4	20·0	20·6	21·2	21·8	22·3	22·9	23·4	24·0	24·5	25·1	8⅜
14·24	14·87	15·49	16·12	16·73	17·3	18·0	18·6	19·2	19·8	20·4	20·9	21·5	22·1	22·7	23·3	23·8	24·4	24·9	25·5	8½
14·46	15·10	15·74	16·37	17·00	17·6	18·3	18·9	19·5	20·1	20·7	21·3	21·9	22·5	23·1	23·6	24·2	24·8	25·4	25·9	8⅝
14·68	15·33	15·98	16·63	17·27	17·9	18·5	19·2	19·8	20·4	21·0	21·6	22·2	22·8	23·4	24·0	24·6	25·2	25·8	26·3	8¾
14·90	15·57	16·23	16·88	17·53	18·2	18·8	19·5	20·1	20·7	21·3	22·0	22·6	23·2	23·8	24·4	25·0	25·6	26·2	26·7	8⅞
15·13	15·80	16·47	17·14	17·80	18·5	19·1	19·8	20·4	21·0	21·7	22·3	22·9	23·6	24·2	24·8	25·4	26·0	26·6	27·2	9
15·35	16·04	16·72	17·39	18·06	18·7	19·4	20·1	20·7	21·4	22·0	22·6	23·3	23·9	24·5	25·2	25·8	26·4	27·0	27·6	9⅛
15·57	16·27	16·96	17·65	18·33	19·0	19·7	20·3	21·0	21·7	22·3	23·0	23·6	24·3	24·9	25·6	26·2	26·8	27·4	28·0	9¼
15·80	16·50	17·20	17·90	18·59	19·3	20·0	20·6	21·3	22·0	22·7	23·3	24·0	24·6	25·3	25·9	26·6	27·2	27·9	28·5	9⅜
16·02	16·74	17·45	18·16	18·86	19·6	20·3	20·9	21·6	22·3	23·0	23·7	24·3	25·0	25·7	26·3	27·0	27·6	28·3	28·9	9½

(COPYRIGHT.)

Breadth of flanges added. (ins.)	Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																	
	1/20	3/40	2/20	5/40	3/20	7/40	4/20	9/40	5/20	11/40	6/20	13/40	7/20	15/40	8/20	17/40	9/20	19/40	10/20
9 5/8	..	..	..	..	4·83	5·62	6·41	7·19	7·97	8·74	9·51	10·28	11·04	11·79	12·55	13·29	14·04	14·78	15·51
9 3/4	..	..	..	..	4·90	5·70	6·49	7·29	8·08	8·86	9·64	10·41	11·19	11·95	12·72	13·47	14·23	14·98	15·73
9 7/8	..	..	..	..	4·96	5·77	6·58	7·38	8·18	8·98	9·77	10·55	11·33	12·11	12·89	13·66	14·42	15·18	15·94
10	..	..	..	..	5·02	5·85	6·66	7·48	8·29	9·09	9·89	10·69	11·48	12·27	13·06	13·84	14·61	15·38	16·15
10 1/8	..	..	..	..	..	5·92	6·75	7·57	8·39	9·21	10·02	10·83	11·63	12·43	13·23	14·02	14·80	15·58	16·36
10 1/4	..	..	..	..	..	5·99	6·83	7·67	8·50	9·33	10·15	10·97	11·78	12·59	13·40	14·20	14·99	15·79	16·58
10 3/8	..	..	..	..	..	6·07	6·92	7·76	8·61	9·44	10·28	11·11	11·93	12·75	13·57	14·38	15·19	15·99	16·79
10 1/2	..	..	..	..	..	6·14	7·00	7·86	8·71	9·56	10·40	11·24	12·08	12·91	13·74	14·56	15·38	16·19	17·00
10 5/8	..	..	..	..	..	..	7·09	7·96	8·82	9·68	10·53	11·38	12·23	13·07	13·91	14·74	15·57	16·39	17·21
10 3/4	..	..	..	..	..	..	7·17	8·05	8·93	9·79	10·66	11·52	12·38	13·23	14·08	14·92	15·76	16·59	17·43
10 7/8	..	..	..	..	..	..	7·26	8·15	9·03	9·91	10·79	11·66	12·52	13·39	14·25	15·10	15·95	16·80	17·64
11	..	..	..	..	..	..	7·34	8·24	9·14	10·03	10·91	11·80	12·67	13·55	14·42	15·28	16·14	17·00	17·85
11 1/8	..	..	..	..	..	..	..	8·34	9·24	10·14	11·04	11·93	12·82	13·71	14·59	15·46	16·33	17·20	18·06
11 1/4	..	..	..	..	..	..	..	8·43	9·35	10·26	11·17	12·07	12·97	13·87	14·76	15·64	16·52	17·40	18·28
11 3/8	..	..	..	..	..	..	..	8·53	9·46	10·38	11·30	12·21	13·12	14·03	14·93	15·82	16·72	17·60	18·49
11 1/2	..	..	..	..	..	..	..	8·63	9·56	10·50	11·42	12·35	13·27	14·18	15·10	16·00	16·91	17·81	18·70
11 5/8	..	..	..	..	..	..	..	..	9·67	10·61	11·55	12·49	13·42	14·34	15·27	16·18	17·10	18·01	18·91
11 3/4	..	..	..	..	..	..	..	..	9·78	10·73	11·68	12·62	13·57	14·50	15·44	16·36	17·29	18·21	19·13
11 7/8	..	..	..	..	..	..	..	..	9·88	10·85	11·81	12·76	13·71	14.66	15·61	16·55	17·48	18·41	19·34
12	..	..	..	..	..	..	..	..	9·99	10·96	11·93	12·90	13·86	14·82	15·78	16·73	17·67	18·61	19·55
12 1/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	11·08	12·06	13·04	14·01	14·98	15·95	16·91	17·86	18·81	19·76
12 1/4	..	..	..	..	..	..	..	..	..	11·20	12·19	13·18	14·16	15·14	16·12	17·09	18·05	19·02	19·98

(COPYRIGHT.)

IN LBS. PER LINEAL FOOT—*continued.*

Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																			Breadth of flanges added. (ins.)
21/40	11/20	23/40	12/20	25/40	13/20	27/40	14/20	29/40	15/20	31/40	16/20	33/40	17/20	35/40	18/20	37/40	19/20	39/40	1	
16·24	16·97	17·69	18·41	19·13	19·8	20·5	21·2	21·9	22·6	23·3	24·0	24·7	25·4	26·0	26·7	27·4	28·0	28·7	29·3	9⅝
16·47	17·20	17·94	18·67	19·39	20·1	20·8	21·5	22·2	22·9	23·6	24·3	25·0	25·7	26·4	27·1	27·8	28·4	29·1	29·7	9¾
16·69	17·44	18·18	18·92	19·66	20·4	21·1	21·8	22·6	23·3	24·0	24·7	25·4	26·1	26·8	27·5	28·1	28·8	29·5	30·2	9⅞
16·91	17·67	18·43	19·18	19·92	20·7	21·4	22·1	22·9	23·6	24·3	25·0	25·7	26·4	27·2	27·8	28·5	29·2	29·9	30·6	10
17·14	17·91	18·67	19·43	20·19	20·9	21·7	22·4	23·2	23·9	24·6	25·4	26·1	26·8	27·5	28·2	28·9	29·6	30·3	31·0	10⅛
17·36	18·14	18·91	19·69	20·45	21·2	22·0	22·7	23·5	24·2	25·0	25·7	26·4	27·2	27·9	28·6	29·3	30·0	30·8	31·4	10¼
17·58	18·37	19·16	19·94	20·72	21·5	22·3	23·0	23·8	24·5	25·3	26·0	26·8	27·5	28·3	29·0	29·7	30·4	31·2	31·9	10⅜
17·81	18·61	19·40	20·20	20·98	21·8	22·5	23·3	24·1	24·9	25·6	26·4	27·1	27·9	28·6	29·4	30·1	30·8	31·6	32·3	10½
18·03	18·84	19·65	20·45	21·25	22·0	22·8	23·6	24·4	25·2	26·0	26·7	27·5	28·2	29·0	29·8	30·5	31·3	32·0	32·7	10⅝
18·25	19·07	19·89	20·71	21·52	22·3	23·1	23·9	24·7	25·5	26·3	27·1	27·8	28·6	29·4	30·1	30·9	31·7	32·4	33·1	10¾
18·47	19·31	20·14	20·96	21·78	22·6	23·4	24·2	25·0	25·8	26·6	27·4	28·2	29·0	29·7	30·5	31·3	32·1	32·8	33·6	10⅞
18·70	19·54	20·38	21·22	22·05	22·9	23·7	24·5	25·3	26·1	26·9	27·7	28·5	29·3	30·1	30·9	31·7	32·5	33·2	34·0	11
18·92	19·78	20·63	21·47	22·31	23·1	24·0	24·8	25·6	26·5	27·3	28·1	28·9	29·7	30·5	31·3	32·1	32·9	33·6	34·4	11⅛
19·14	20·01	20·87	21·73	22·58	23·4	24·3	25·1	25·9	26·8	27·6	28·4	29·2	30·1	30·9	31·7	32·5	33·3	34·1	34·8	11¼
19·37	20·24	21·11	21·98	22·84	23·7	24·6	25·4	26·3	27·1	27·9	28·8	29·6	30·4	31·2	32·1	32·9	33·7	34·5	35·3	11⅜
19·59	20·48	21·36	22·24	23·11	24·0	24·8	25·7	26·6	27·4	28·3	29·1	29·9	30·8	31·6	32·4	33·3	34·1	34·9	35·7	11½
19·81	20·71	21·60	22·49	23·38	24·3	25·1	26·0	26·9	27·7	28·6	29·4	30·3	31·1	32·0	32·8	33·7	34·5	35·3	36·1	11⅝
20·04	20·94	21·85	22·75	23·64	24·5	25·4	26·3	27·2	28·0	28·9	29·8	30·6	31·5	32·4	33·2	34·0	34·9	35·7	36·5	11¾
20·26	21·18	22·09	23·00	23·91	24·8	25·7	26·6	27·5	28·4	29·3	30·1	31·0	31·9	32·7	33·6	34·4	35·3	36·1	37·0	11⅞
20·48	21·41	22·34	23·26	24·17	25·1	26·0	26·9	27·8	28·7	29·6	30·5	31·3	32·2	33·1	34·0	34·8	35·7	36·5	37·4	12
20·71	21·65	22·58	23·51	24·44	25·4	26·3	27·2	28·1	29·0	29·9	30·8	31·7	32·6	33·5	34·3	35·2	36·1	37·0	37·8	12⅛
20·93	21·88	22·82	23·77	24·70	25·6	26·6	27·5	28·4	29·3	30·2	31·1	32·0	32·9	33·8	34·7	35·6	36·5	37·4	38·2	12¼

COPYRIGHT.)

Breadth of flanges added. (ins.)	Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																	
	1/20	3/40	2/20	5/40	3/20	7/40	4/20	9/40	5/20	11/40	6/20	13/40	7/20	15/40	8/20	17/40	9/20	19/40	10/20
12⅜	..	..	..	..	..	..	..	..	..	11·31	12·32	13·32	14·31	15·30	16·29	17·27	18·25	19·22	20·19
12½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	11·43	12·44	13·45	14·46	15·46	16·46	17·45	18·44	19·42	20·40
12⅝	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	12·57	13·59	14·61	15·62	16·63	17·63	18·63	19·62	20·61
12¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	12·70	13·73	14·76	15·78	16·80	17·81	18·82	19·82	20·83
12⅞	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	12·83	13·87	14·90	15·94	16·97	17·99	19·01	20·03	21·04
13	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	12·95	14·01	15·05	16·10	17·14	18·17	19·20	20·23	21·25
13⅛	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	14·14	15·20	16·26	17·31	18·35	19·39	20·43	21·46
13¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	14·28	15·35	16·42	17·48	18·53	19·58	20·63	21·68
13⅜	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	14·42	15·50	16·58	17·65	18·71	19·78	20·83	21·89
13½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	14·56	15·65	16·73	17·82	18·89	19·97	21·04	22·10
13⅝	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	15·80	16·89	17·99	19·07	20·16	21·24	22·31
13¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	15·95	17·05	18·16	19·25	20·35	21·44	22·53
13⅞	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	16·09	17·21	18·33	19·44	20·54	21·64	22·74
14	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	16·24	17·37	18·50	19·62	20·73	21·84	22·95
14⅛	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	17·53	18·67	19·80	20·92	22·04	23·16
14¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	17·69	18·84	19·98	21·11	22·25	23·38
14⅜	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	17·85	19·01	20·16	21·31	22·45	23·59
14½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	18·01	19·18	20·34	21·50	22·65	23·80
14⅝	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	19·35	20·52	21·69	22·85	24·01
14¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	19·52	20·70	21·88	23·05	24·23
14⅞	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	19·69	20·88	22·07	23·26	24·44
15	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	19·86	21·06	22·26	23·46	24·65

(COPYRIGHT.)

Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																				Breadth of flanges added. (ins.)
21/40	11/20	23/40	12/20	25/40	13/20	27/40	14/20	29/40	15/20	31/40	16/20	33/40	17/20	35/40	18/20	37/40	19/20	39/40	1	
21·15	22·11	23·07	24·02	24·97	25·9	26·9	27·8	28·7	29·6	30·6	31·5	32·4	33·3	34·2	35·1	36·0	36·9	37·8	38·7	12⅜
21·38	22·35	23·31	24·28	25·23	26·2	27·1	28·1	29·0	30·0	30·9	31·8	32·7	33·7	34·6	35·5	36·4	37·3	38·2	39·1	12½
21·60	22·58	23·56	24·53	25·50	26·5	27·4	28·4	29·3	30·3	31·2	32·2	33·1	34·0	35·0	35·9	36·8	37·7	38·6	39·5	12⅝
21·82	22·81	23·80	24·79	25·77	26·7	27·7	28·7	29·6	30·6	31·6	32·5	33·4	34·4	35·3	36·3	37·2	38·1	39·0	39·9	12¾
22·04	23·05	24·05	25·04	26·03	27·0	28·0	29·0	29·9	30·9	31·9	32·8	33·8	34·8	35·7	36·6	37·6	38·5	39·4	40·4	12⅞
22·27	23·28	24·29	25·30	26·30	27·3	28·3	29·3	30·3	31·2	32·2	33·2	34·2	35·1	36·1	37·0	38·0	38·9	39·9	40·8	13
22·49	23·52	24·54	25·55	26·56	27·6	28·6	29·6	30·6	31·6	32·5	33·5	34·5	35·5	36·4	37·4	38·4	39·3	40·3	41·2	13⅛
22·71	23·75	24·78	25·81	26·83	27·8	28·9	29·9	30·9	31·9	32·9	33·9	34·9	35·8	36·8	37·8	38·8	39·7	40·7	41·6	13¼
22·94	23·98	25·02	26·06	27·09	28·1	29·1	30·2	31·2	32·2	33·2	34·2	35·2	36·2	37·2	38·2	39·2	40·1	41·1	42·1	13⅜
23·16	24·22	25·27	26·32	27·36	28·4	29·4	30·5	31·5	32·5	33·5	34·5	35·6	36·6	37·6	38·6	39·5	40·5	41·5	42·5	13½
23·38	24·45	25·51	26·57	27·63	28·7	29·7	30·8	31·8	32·8	33·9	34·9	35·9	36·9	37·9	38·9	39·9	40·9	41·9	42·9	13⅝
23·61	24·68	25·76	26·83	27·89	29·0	30·0	31·1	32·1	33·1	34·2	35·2	36·3	37·3	38·3	39·3	40·3	41·3	42·3	43·3	13¾
23·83	24·92	26·00	27·08	28·16	29·2	30·3	31·4	32·4	33·5	34·5	35·6	36·6	37·6	38·7	39·7	40·7	41·7	42·8	43·8	13⅞
24·05	25·15	26·25	27·34	28·42	29·5	30·6	31·7	32·7	33·8	34·9	35·9	37·0	38·0	39·0	40·1	41·1	42·2	43·2	44·2	14
24·28	25·39	26·49	27·59	28·69	29·8	30·9	32·0	33·0	34·1	35·2	36·2	37·3	38·4	39·4	40·5	41·5	42·6	43·6	44·6	14⅛
24·50	25·62	26·73	27·85	28·95	30·1	31·2	32·2	33·3	34·4	35·5	36·6	37·7	38·7	39·8	40·9	41·9	43·0	44·0	45·0	14¼
24·72	25·85	26·98	28·10	29·22	30·3	31·4	32·5	33·6	34·7	35·8	36·9	38·0	39·1	40·2	41·2	42·3	43·4	44·4	45·5	14⅜
24·95	26·09	27·22	28·36	29·48	30·6	31·7	32·8	34·0	35·1	36·2	37·3	38·4	39·4	40·5	41·6	42·7	43·8	44·8	45·9	14½
25·17	26·32	27·47	28·61	29·75	30·9	32·0	33·1	34·3	35·4	36·5	37·6	38·7	39·8	40·9	42·0	43·1	44·2	45·2	46·3	14⅝
25·39	26·55	27·71	28·87	30·02	31·2	32·3	33·4	34·6	35·7	36·8	37·9	39·1	40·2	41·3	42·4	43·5	44·6	45·7	46·7	14¾
25·61	26·79	27·96	29·12	30·28	31·4	32·6	33·7	34·9	36·0	37·2	38·3	39·4	40·5	41·6	42·8	43·9	45·0	46·1	47·2	14⅞
25·84	27·02	28·20	29·38	30·55	31·7	32·9	34·0	35·2	36·3	37·5	38·6	39·8	40·9	42·0	43·1	44·3	45·4	46·5	47·6	15

(COPYRIGHT.)

Extreme breadth & depth of tee added. (ins.)	Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																	
	1/20	3/40	2/20	5/40	3/20	7/40	4/20	9/40	5/20	11/40	6/20	13/40	7/20	15/40	8/20	17/40	9/20	19/40	10/20
1	·16	·24	·32	·38	·45	·52	·57	·63	·69	·74	·78	..	..	..	..	..	..	..	..
1⅛	·18	·27	·36	·44	·52	·60	·66	·73	·79	·85	·91	·96	..	..	..	..	..	..	..
1¼	·20	·30	·40	·49	·58	·67	·74	·82	·90	·97	1·04	1·10	1·16	..	..	..	..	..	..
1⅜	·23	·33	·44	·54	·64	·74	·83	·92	1·01	1·09	1·17	1·24	1·31	1·39	..	..	..	..	..
1½	·25	·36	·49	·59	·71	·82	·91	1·02	1·11	1·21	1·29	1·38	1·46	1·54	1·62	..	..	..	..
1⅝	·27	·40	·53	·65	·77	·89	1·00	1·11	1·22	1·32	1·42	1·52	1·61	1·70	1·79	1·86	..	..	..
1¾	·29	·43	·57	·70	·84	·97	1·08	1·21	1·32	1·44	1·55	1·65	1·76	1·86	1·96	2·04	2·14	..	..
1⅞	·31	·46	·61	·75	·90	1·04	1·17	1·30	1·43	1·56	1·68	1·79	1·90	2·02	2·13	2·23	2·33	2·43	..
2	·33	·49	·66	·81	·96	1·12	1·25	1·40	1·54	1·67	1·80	1·93	2·05	2·18	2·30	2·41	2·52	2·63	2·74
2⅛	·35	·52	·70	·86	1·03	1·19	1·34	1·49	1·64	1·79	1·93	2·07	2·20	2·34	2·47	2·59	2·71	2·83	2·95
2¼	·37	·55	·74	·91	1·09	1·26	1·42	1·59	1·75	1·91	2·06	2·21	2·35	2·50	2·64	2·77	2·90	3·04	3·17
2⅜	·40	·59	·78	·97	1·15	1·34	1·51	1·68	1·86	2·02	2·19	2·35	2·50	2·66	2·81	2·95	3·10	3·24	3·38
2½	·42	·62	·83	1·02	1·22	1·41	1·59	1·78	1·96	2·14	2·31	2·48	2·65	2·82	2·98	3·13	3·29	3·44	3·59
2⅝	·44	·65	·87	1·07	1·28	1·49	1·68	1·88	2·07	2·26	2·44	2·62	2·80	2·98	3·15	3·31	3·48	3·64	3·80
2¾	·46	·68	·91	1·13	1·35	1·56	1·76	1·97	2·18	2·37	2·57	2·76	2·95	3·14	3·32	3·49	3·67	3·84	4·02
2⅞	·48	·71	·95	1·18	1·41	1·64	1·85	2·07	2·28	2·49	2·70	2·90	3·09	3·30	3·49	3·67	3·86	4·05	4·23
3	·50	·75	1·00	1·23	1·47	1·71	1·93	2·16	2·39	2·61	2·82	3·04	3·24	3·46	3·66	3·85	4·05	4·25	4·44
3⅛	·52	·78	1·04	1·29	1·54	1·79	2·02	2·26	2·49	2·72	2·95	3·17	3·39	3·62	3·83	4·03	4·24	4·45	4·65
3¼	·54	·81	1·08	1·34	1·60	1·86	2·10	2·35	2·60	2·84	3·08	3·31	3·54	3·78	4·00	4·21	4·43	4·65	4·87
3⅜	·57	·84	1·12	1·39	1·66	1·93	2·19	2·45	2·71	2·96	3·21	3·45	3·69	3·94	4·17	4·39	4·63	4·85	5·08
3½	·59	·87	1·17	1·44	1·73	2·01	2·27	2·55	2·81	3·08	3·33	3·59	3·84	4·09	4·34	4·57	4·82	5·06	5·29
3⅝	·61	·91	1·21	1·50	1·79	2·08	2·36	2·64	2·92	3·19	3·46	3·73	3·99	4·25	4·51	4·75	5·01	5·26	5·50
3¾	·63	·94	1·25	1·55	1·86	2·16	2·44	2·74	3·03	3·31	3·59	3·86	4·14	4·41	4·68	4·93	5·20	5·46	5·71

(COPYRIGHT.)

Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																			Extreme breadth & depth of tee added. (ins.)
21/40	11/20	23/40	12/20	25/40	13/20	27/40	14/20	29/40	15/20	31/40	16/20	33/40	17/20	35/40	18/20	37/40	19/20	39/40	1	
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	.	..	1
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	1 1/8
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..		..	..	..	..	..	..	..	..	1 1/4
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	1 3/8
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	1 1/2
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	1 5/8
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	1 3/4
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	1 7/8
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2 1/8
3·28	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2 1/4
3·50	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2 3/8
3·73	3·87	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2 1/2
3·95	4·10	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2 5/8
4·17	4·33	4·47	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2 3/4
4·39	4·57	4·72	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2 7/8
4·62	4·80	4·96	5·16	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3
4·84	5·04	5·21	5·41	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	.	..	3 1/8
5·06	5·27	5·45	5·67	5·87	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3 1/4
5·29	5·50	5·69	5·92	6·13	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3 3/8
5·51	5·74	5·94	6·18	6·40	6·6	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3 1/2
5·73	5·97	6·18	6·43	6·67	6·9	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3 5/8
5·96	6·20	6·43	6·69	6·93	7·2	7·4	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3 3/4

(COPYRIGHT.)

Extreme breadth & depth of tee added (ins.)	Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																		
	1/20	3/40	2/20	5/40	3/20	7/40	4/20	9/40	5/20	11/40	6/20	13/40	7/20	15/40	8/20	17/40	9/20	19/40	10/20
3⅞	·65	·97	1·29	1·60	1·92	2·23	2·53	2·83	3·13	3·43	3·72	4·00	4·28	4·57	4·85	5·12	5·39	5·66	5·93
4	·67	1·00	1·34	1·66	1·98	2·31	2·61	2·93	3·24	3·54	3·84	4·14	4·43	4·73	5·02	5·30	5·58	5·86	6·14
4⅛	·69	1·03	1·38	1·71	2·05	2·38	2·70	3·02	3·34	3·66	3·97	4·28	4·58	4·89	5·19	5·48	5·77	6·06	6·35
4¼	·71	1·06	1·42	1·76	2·11	2·45	2·78	3·12	3·45	3·78	4·10	4·42	4·73	5·05	5·36	5·66	5·96	6·27	6·57
4⅜	·74	1·10	1·46	1·82	2·17	2·53	2·87	3·21	3·56	3·89	4·23	4·56	4·88	5·21	5·53	5·84	6·16	6·47	6·78
4½	·76	1·13	1·51	1·87	2·24	2·60	2·95	3·31	3·66	4·01	4·35	4·69	5·03	5·37	5·70	6·02	6·35	6·67	6·99
4⅝	·78	1·16	1·55	1·92	2·30	2·68	3·04	3·41	3·77	4·13	4·48	4·83	5·18	5·53	5·87	6·20	6·54	6·87	7·20
4¾	·80	1·19	1·59	1·98	2·37	2·75	3·12	3·50	3·88	4·24	4·61	4·97	5·33	5·69	6·04	6·38	6·73	7·07	7·42
4⅞	·82	1·22	1·63	2·03	2·43	2·83	3·21	3·60	3·98	4·36	4·74	5·11	5·47	5·85	6·21	6·56	6·92	7·28	7·63
5	·84	1·26	1·68	2·08	2·49	2·90	3·29	3·69	4·09	4·48	4·86	5·25	5·62	6·01	6·38	6·74	7·11	7·48	7·84
5⅛	·86	1·29	1·72	2·14	2·56	2·98	3·38	3·79	4·19	4·59	4·99	5·38	5·77	6·17	6·55	6·92	7·30	7·68	8·05
5¼	·88	1·32	1·76	2·19	2·62	3·05	3·46	3·88	4·30	4·71	5·12	5·52	5·92	6·33	6·72	7·10	7·49	7·88	8·27
5⅜	·91	1·35	1·80	2·24	2·68	3·12	3·55	3·98	4·41	4·83	5·25	5·66	6·07	6·49	6·89	7·28	7·69	8·08	8·48
5½	·93	1·38	1·85	2·29	2·75	3·20	3·63	4·08	4·51	4·95	5·37	5·80	6·22	6·64	7·06	7·46	7·88	8·29	8·69
5⅝	·95	1·42	1·89	2·35	2·81	3·27	3·72	4·17	4·62	5·06	5·50	5·94	6·37	6·80	7·23	7·64	8·07	8·49	8·90
5¾	·97	1·45	1·93	2·40	2·88	3·35	3·80	4·27	4·73	5·18	5·63	6·07	6·52	6·96	7·40	7·82	8·26	8·69	9·12
5⅞	·99	1·48	1·97	2·45	2·94	3·42	3·89	4·36	4·83	5·30	5·76	6·21	6·66	7·12	7·57	8·01	8·45	8·89	9·33
6	1·01	1·51	2·02	2·51	3·00	3·50	3·97	4·46	4·94	5·41	5·88	6·35	6·81	7·28	7·74	8·19	8·64	9·09	9·54
6⅛	1·03	1·54	2·06	2·56	3·07	3·57	4·06	4·55	5·04	5·53	6·01	6·49	6·96	7·44	7·91	8·37	8·83	9·29	9·75
6¼	1·05	1·57	2·10	2·61	3·13	3·64	4·14	4·65	5·15	5·65	6·14	6·63	7·11	7·60	8·08	8·55	9·02	9·50	9·97
6⅜	1·08	1·61	2·14	2·67	3·19	3·72	4·23	4·74	5·26	5·76	6·27	6·77	7·26	7·76	8·25	8·73	9·22	9·70	10·18
6½	1·10	1·64	2·19	2·72	3·26	3·79	4·31	4·84	5·36	5·88	6·39	6·90	7·41	7·92	8·42	8·91	9·41	9·90	10·39
6⅝	1·12	1·67	2·23	2·77	3·32	3·87	4·40	4·94	5·47	6·00	6·52	7·04	7·56	8·08	8·59	9·09	9·60	10·10	10·60

(COPYRIGHT.)

IN LBS. PER LINEAL FOOT—*continued.*

Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																				Extreme breadth & depth of tee added. (ins.)
21/40	11/20	23/40	12/20	25/40	13/20	27/40	14/20	29/40	15/20	31/40	16/20	33/40	17/20	35/40	18/20	37/40	19/20	39/40	1	
6·18	6·44	6·67	6·94	7·20	7·4	7·7	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3⅞
6·40	6·67	6·92	7·20	7·46	7·7	8·0	8·2	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4
6·63	6·91	7·16	7·45	7·73	8·0	8·3	8·5	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4⅛
6·85	7·14	7·40	7·71	7·99	8·3	8·5	8·8	9·1	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4¼
7·07	7·37	7·65	7·96	8·26	8·5	8·8	9·1	9·4	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4⅜
7·30	7·61	7·89	8·22	8·52	8·8	9·1	9·4	9·7	10·0	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4½
7·52	7·84	8·14	8·47	8·79	9·1	9·4	9·7	10·0	10·3	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4⅝
7·74	8·07	8·38	8·73	9·06	9·4	9·7	10·0	10·3	10·6	10·9	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4¾
7·96	8·31	8·63	8·98	9·32	9·7	10·0	10·3	10·6	10·9	11·3	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4⅞
8·19	8·54	8·87	9·24	9·59	9·9	10·3	10·6	10·9	11·3	11·6	11·9	..	..	..	..	..	..	..	..	5
8·41	8·78	9·12	9·49	9·85	10·2	10·6	10·9	11·2	11·6	11·9	12·2	..	..	..	..	..	..	..	..	5⅛
8·63	9·01	9·36	9·75	10·12	10·5	10·8	11·2	11·5	11·9	12·2	12·6	12·9	..	..	..	..	..	..	..	5¼
8·86	9·24	9·60	10·00	10·38	10·8	11·1	11·5	11·9	12·2	12·6	12·9	13·3	..	..	..	..	..	..	..	5⅜
9·08	9·48	9·85	10·26	10·65	11·0	11·4	11·8	12·2	12·5	12·9	13·3	13·6	14·0	..	..	..	..	..	..	5½
9·30	9·71	10·09	10·51	10·92	11·3	11·7	12·1	12·5	12·9	13·2	13·6	14·0	14·3	..	..	..	..	..	..	5⅝
9·53	9·94	10·34	10·77	11·18	11·6	12·0	12·4	12·8	13·2	13·6	13·9	14·3	14·7	15·1	..	..	..	..	..	5¾
9·75	10·18	10·58	11·02	11·45	11·9	12·3	12·7	13·1	13·5	13·9	14·3	14·7	15·1	15·5	..	..	..	..	..	5⅞
9·97	10·41	10·83	11·28	11·71	12·1	12·6	13·0	13·4	13·8	14·2	14·6	15·0	15·4	15·8	16·2	..	..	..	..	6
0·20	10·65	11·07	11·53	11·98	12·4	12·9	13·3	13·7	14·1	14·6	15·0	15·4	15·8	16·2	16·6	..	..	..	..	6⅛
0·42	10·88	11·31	11·79	12·24	12·7	13·1	13·6	14·0	14·5	14·9	15·3	15·7	16·2	16·6	17·0	17·4	..	..	..	6¼
0·64	11·11	11·56	12·04	12·51	13·0	13·4	13·9	14·3	14·8	15·2	15·6	16·1	16·5	16·9	17·4	17·8	..	..	..	6⅜
0·87	11·35	11·80	12·30	12·77	13·2	13·7	14·2	14·6	15·1	15·5	16·0	16·4	16·9	17·3	17·8	18·2	18·6	..	..	6½
1·09	11·58	12·05	12·55	13·04	13·5	14·0	14·5	14·9	15·4	15·9	16·3	16·8	17·2	17·7	18·1	18·6	19·0	..	..	6⅝

(COPYRIGHT.)

Extreme breadth & depth of tee added (ins.)	Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																		
	1/20	3/40	2/20	5/40	3/20	7/40	4/20	9/40	5/20	11/40	6/20	13/40	7/20	15/40	8/20	17/40	9/20	19/40	10/20
6¾	1·14	1·70	2·27	2·83	3·39	3·94	4·48	5·03	5·58	6·11	6·65	7·18	7·71	8·24	8·76	9·27	9·79	10·30	10·82
6⅞	1·16	1·73	2·31	2·88	3·45	4·02	4·57	5·13	5·68	6·23	6·78	7·32	7·85	8·40	8·93	9·45	9·98	10·51	11·03
7	1·18	1·77	2·36	2·93	3·51	4·09	4·65	5·22	5·79	6·35	6·90	7·46	8·00	8·56	9·10	9·63	10·17	10·71	11·24
7⅛	1·20	1·80	2·40	2·99	3·58	4·17	4·74	5·32	5·89	6·46	7·03	7·59	8·15	8·72	9·27	9·81	10·36	10·91	11·45
7¼	1·22	1·83	2·44	3·01	3·64	4·24	4·82	5·41	6·00	6·58	7·16	7·73	8·30	8·88	9·44	9·99	10·55	11·11	11·67
7⅜	1·25	1·86	2·48	3·09	3·70	4·31	4·91	5·51	6·11	6·70	7·29	7·87	8·45	9·04	9·61	10·17	10·75	11·31	11·88
7½	1·27	1·89	2·53	3·14	3·77	4·39	4·99	5·61	6·21	6·82	7·41	8·01	8·60	9·19	9·78	10·35	10·94	11·52	12·09
7⅝	1·29	1·93	2·57	3·20	3·83	4·46	5·08	5·70	6·32	6·93	7·54	8·15	8·75	9·35	9·95	10·53	11·13	11·72	12·30
7¾	1·31	1·96	2·61	3·25	3·90	4·54	5·16	5·80	6·43	7·05	7·67	8·28	8·90	9·51	10·12	10·71	11·32	11·92	12·52
7⅞	1·33	1·99	2·65	3·30	3·96	4·61	5·25	5·89	6·53	7·17	7·80	8·42	9·04	9·67	10·29	10·90	11·51	12·12	12·73
8	1·35	2·02	2·70	3·36	4·02	4·69	5·33	5·99	6·64	7·28	7·92	8·56	9·19	9·83	10·46	11·08	11·70	12·32	12·94
8⅛	..	2·05	2·74	3·41	4·09	4·76	5·42	6·08	6·74	7·40	8·05	8·70	9·34	9·99	10·63	11·26	11·89	12·52	13·15
8¼	..	2·08	2·78	3·46	4·15	4·83	5·50	6·18	6·85	7·52	8·18	8·84	9·49	10·15	10·80	11·44	12·08	12·73	13·37
8⅜	..	2·12	2·82	3·52	4·21	4·91	5·59	6·27	6·96	7·63	8·31	8·98	9·64	10·31	10·97	11·62	12·28	12·93	13·58
8½	..	2·15	2·87	3·57	4·28	4·98	5·67	6·37	7·06	7·75	8·43	9·11	9·79	10·47	11·14	11·80	12·47	13·13	13·79
8⅝	..	..	2·91	3·62	4·31	5·06	5·76	6·47	7·17	7·87	8·56	9·25	9·94	10·63	11·31	11·98	12·66	13·33	14·00
8¾	..	..	2·95	3·68	4·41	5·13	5·84	6·56	7·28	7·98	8·69	9·39	10·09	10·79	11·48	12·16	12·85	13·53	14·22
8⅞	..	..	2·99	3·73	4·47	5·21	5·93	6·66	7·38	8·10	8·82	9·53	10·23	10·95	11·65	12·34	13·04	13·74	14·43
9	..	..	3·04	3·78	4·53	5·28	6·01	6·75	7·49	8·22	8·94	9·67	10·38	11·11	11·82	12·52	13·23	13·94	14·64
9⅛	..	..	..	3·84	4·60	5·36	6·10	6·85	7·59	8·33	9·07	9·80	10·53	11·27	11·99	12·70	13·42	14·14	14·85
9¼	..	..	..	3·89	4·66	5·43	6·18	6·94	7·70	8·45	9·20	9·94	10·68	11·43	12·16	12·88	13·61	14·34	15·07
9⅜	..	..	..	3·94	4·72	5·50	6·27	7·04	7·81	8·57	9·33	10·08	10·83	11·59	12·23	13·06	13·81	14·54	15·28
9½	..	..	..	3·99	4·79	5·58	6·35	7·14	7·91	8·69	9·45	10·22	10·98	11·74	12·50	13·24	14·00	14·75	15·49

(COPYRIGHT.)

Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																				Extreme breadth & depth of tee added. (ins.)
21/40	11/20	23/40	12/20	25/40	13/20	27/40	14/20	29/40	15/20	31/40	16/20	33/40	17/20	35/40	18/20	37/40	19/20	39/40	1	
11·31	11·81	12·29	12·81	13·31	13·8	14·3	14·8	15·2	15·7	16·2	16·7	17·1	17·6	18·1	18·5	19·0	19·4	19·9	..	6¾
11·53	12·05	12·54	13·06	13·57	14·1	14·6	15·1	15·6	16·0	16·5	17·0	17·5	18·0	18·4	18·9	19·4	19·8	20·3	..	6⅞
11·76	12·28	12·78	13·32	13·84	14·3	14·9	15·4	15·9	16·4	16·9	17·3	17·8	18·3	18·8	19·3	19·8	20·2	20·7	21·2	7
11·98	12·52	13·03	13·57	14·10	14·6	15·1	15·7	16·2	16·7	17·2	17·7	18·2	18·7	19·2	19·7	20·1	20·6	21·1	21·6	7⅛
12·20	12·75	13·27	13·83	14·37	14·9	15·4	16·0	16·5	17·0	17·5	18·0	18·5	19·0	19·6	20·0	20·5	21·0	21·5	22·0	7¼
12·43	12·98	13·51	14·08	14·63	15·2	15·7	16·3	16·8	17·3	17·8	18·4	18·9	19·4	19·9	20·4	20·9	21·4	21·9	22·4	7⅜
12·65	13·22	13·76	14·34	14·90	15·5	16·0	16·5	17·1	17·6	18·2	18·7	19·2	19·8	20·3	20·8	21·3	21·8	22·3	22·9	7½
12·87	13·45	14·00	14·59	15·17	15·7	16·3	16·8	17·4	18·0	18·5	19·0	19·6	20·1	20·7	21·2	21·7	22·2	22·8	23·3	7⅝
13·10	13·68	14·25	14·85	15·43	16·0	16·6	17·1	17·7	18·3	18·8	19·4	19·9	20·5	21·0	21·6	22·1	22·6	23·2	23·7	7¾
13·32	13·92	14·49	15·10	15·70	16·3	16·9	17·4	18·0	18·6	19·2	19·7	20·3	20·7	21·4	22·0	22·5	23·1	23·6	24·1	7⅞
13·54	14·15	14·74	15·36	15·96	16·6	17·2	17·7	18·3	18·9	19·5	20·1	20·6	21·2	21·8	22·3	22·9	23·5	24·0	24·6	8
13·77	14·39	14·98	15·61	16·23	16·8	17·4	18·0	18·6	19·2	19·8	20·4	21·0	21·6	22·2	22·7	23·3	23·9	24·4	25·0	8⅛
13·99	14·62	15·22	15·87	16·49	17·1	17·7	18·3	18·9	19·6	20·2	20·7	21·3	21·9	22·5	23·1	23·7	24·3	24·8	25·4	8¼
14·21	14·85	15·47	16·12	16·76	17·4	18·0	18·6	19·3	19·9	20·5	21·1	21·7	22·3	22·9	23·5	24·1	24·7	25·2	25·8	8⅜
14·44	15·09	15·71	16·38	17·02	17·7	18·3	18·9	19·6	20·2	20·8	21·4	22·0	22·7	23·3	23·9	24·5	25·1	25·7	26·3	8½
14·66	15·32	15·96	16·63	17·29	17·9	18·6	19·2	19·9	20·5	21·1	21·8	22·4	23·0	23·6	24·3	24·9	25·5	26·1	26·7	8⅝
14·88	15·55	16·20	16·89	17·56	18·2	18·9	19·5	20·2	20·8	21·5	22·1	22·7	23·4	24·0	24·6	25·3	25·9	26·5	27·1	8¾
15·10	15·79	16·45	17·14	17·82	18·5	19·2	19·8	20·5	21·1	21·8	22·4	23·1	23·7	24·4	25·0	25·6	26·3	26·9	27·5	8⅞
15·33	16·02	16·69	17·40	18·09	18·8	19·5	20·1	20·8	21·5	22·1	22·8	23·4	24·1	24·8	25·4	26·0	26·7	27·3	28·0	9
15·55	16·26	16·94	17·65	18·35	19·0	19·7	20·4	21·1	21·8	22·5	23·1	23·8	24·5	25·1	25·8	26·4	27·1	27·7	28·4	9⅛
15·77	16·49	17·18	17·91	18·62	19·3	20·0	20·7	21·4	22·1	22·8	23·5	24·1	24·8	25·5	26·2	26·8	27·5	28·1	28·8	9¼
16·00	16·72	17·42	18·16	18·88	19·6	20·3	21·0	21·7	22·4	23·1	23·8	24·5	25·2	25·9	26·5	27·2	27·9	28·6	29·2	9⅜
16·22	16·96	17·67	18·42	19·15	19·9	20·6	21·3	22·0	22·7	23·4	24·1	24·8	25·5	26·2	26·9	27·6	28·3	29·0	29·7	9½

(COPYRIGHT.)

Extreme breadth & depth of tee added (ins.)	Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																	
	1/20	3/40	2/20	5/40	3/20	7/40	4/20	9/40	5/20	11/40	6/20	13/40	7/20	15/40	8/20	17/40	9/20	19/40	10/20
9⅝	..	..	..	..	4·85	5·65	6·44	7·23	8·02	8·80	9·58	10·36	11·13	11·90	12·67	13·42	14·19	14·95	15·70
9¾	..	..	..	..	4·92	5·73	6·52	7·33	8·13	8·92	9·71	10·49	11·28	12·06	12·84	13·60	14·38	15·15	15·92
9⅞	..	..	..	..	4·98	5·80	6·61	7·42	8·23	9·04	9·84	10·63	11·42	12·22	13·01	13·79	14·57	15·35	16·13
10	..	..	..	..	5·04	5·88	6·69	7·52	8·34	9·15	9·96	10·77	11·57	12·38	13·18	13·97	14·76	15·55	16·34
10⅛	..	..	..	..	..	5·95	6·78	7·61	8·44	9·27	10·09	10·91	11·72	12·54	13·35	14·15	14·95	15·75	16·55
10¼	..	..	..	..	..	6·02	6·86	7·71	8·55	9·39	10·22	11·05	11·87	12·70	13·52	14·33	15·14	15·96	16·77
10⅜	..	..	..	..	..	6·10	6·95	7·80	8·66	9·50	10·35	11·19	12·02	12·86	13·69	14·51	15·34	16·16	16·98
10½	..	..	..	..	..	6·17	7·03	7·90	8·76	9·62	10·47	11·32	12·17	13·02	13·86	14·69	15·53	16·36	17·19
10⅝	..	..	..	..	..	..	7·12	8·00	8·87	9·74	10·60	11·46	12·32	13·18	14·03	14·87	15·72	16·56	17·40
10¾	..	..	..	..	..	..	7·20	8·09	8·98	9·85	10·73	11·60	12·47	13·34	14·20	15·05	15·91	16·76	17·62
10⅞	..	..	..	..	..	..	7·29	8·19	9·08	9·97	10·86	11·74	12·61	13·50	14·37	15·23	16·10	16·97	17·83
11	..	..	..	..	..	..	7·37	8·28	9·19	10·09	10·98	11·88	12·76	13·66	14·54	15·41	16·29	17·17	18·04
11⅛	..	..	..	..	..	..	..	8·38	9·29	10·20	11·11	12·01	12·91	13·82	14·71	15·59	16·48	17·37	18·25
11¼	..	..	..	..	..	..	..	8·47	9·40	10·32	11·24	12·15	13·06	13·98	14·88	15·77	16·67	17·57	18·47
11⅜	..	..	..	..	..	..	..	8·57	9·51	10·44	11·37	12·29	13·21	14·14	15·05	15·95	16·87	17·77	18·68
11½	..	..	..	..	..	..	..	8·67	9·61	10·56	11·49	12·43	13·36	14·29	15·22	16·13	17·06	17·98	18·89
11⅝	..	..	..	..	..	..	..	..	9·72	10·67	11·62	12·57	13·51	14·45	15·39	16·31	17·25	18·18	19·10
11¾	..	..	..	..	..	..	..	..	9·83	10·79	11·75	12·70	13·66	14·61	15·56	16·49	17·44	18·38	19·32
11⅞	..	..	..	..	..	..	..	..	9·93	10·91	11·88	12·84	13·80	14·77	15·73	16·68	17·63	18·58	19·53
12	..	..	..	..	..	..	..	..	10·04	11·02	12·00	12·98	13·95	14·93	15·90	16·86	17·82	18·78	19·74
12⅛	..	..	..	..	..	..	..	..	..	11·14	12·13	13·12	14·10	14·09	16·07	17·04	18·01	18·98	19·95
12¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	11·26	12·26	13·26	14·25	15·25	16·24	17·22	18·20	19·19	20·17

(COPYRIGHT.)

Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																				Extreme breadth & depth of tee added (ins.)
21/40	11/20	23/40	12/20	25/40	13/20	27/40	14/20	29/40	15/20	31/40	16/20	33/40	17/20	35/40	18/20	37/40	19/20	39/40	1	
16·44	17·19	17·91	18·67	19·42	20·1	20·9	21·6	22·3	23·1	23·8	24·5	25·2	25·9	26·6	27·3	28·0	28·7	29·4	30·1	9⅝
16·67	17·24	18·16	18·93	19·68	20·4	21·2	21·9	22·6	23·4	24·1	24·8	25·5	26·3	27·0	27·7	28·4	29·1	29·8	30·5	9¾
16·89	17·66	18·40	19·18	19·95	20·7	21·5	22·2	22·9	23·7	24·4	25·2	25·9	26·6	27·4	28·1	28·8	29·5	30·2	30·9	9⅞
17·11	17·89	18·65	19·44	20·21	21·0	21·7	22·5	23·3	24·0	24·8	25·5	26·3	27·0	27·7	28·5	29·2	29·9	30·6	31·4	10
17·34	18·13	18·89	19·69	20·48	21·3	22·0	22·8	23·6	24·3	25·1	25·8	26·6	27·3	28·1	28·8	29·6	30·3	31·0	31·8	10⅛
17·56	18·36	19·13	19·95	20·74	21·5	22·3	23·1	23·9	24·7	25·4	26·2	27·0	27·7	28·5	29·2	30·0	30·7	31·5	32·2	10¼
17·78	18·59	19·38	20·20	21·01	21·8	22·6	23·4	24·2	25·0	25·8	26·5	27·3	28·1	28·8	29·6	30·4	31·1	31·9	32·6	10⅜
18·01	18·83	19·62	20·46	21·27	22·1	22·9	23·7	24·5	25·3	26·1	26·9	27·7	28·4	29·2	30·0	30·8	31·5	32·3	33·1	10½
18·23	19·06	19·87	20·71	21·54	22·4	23·2	24·0	24·8	25·6	26·4	27·2	28·0	28·8	29·6	30·4	31·2	31·9	32·7	33·5	10⅝
18·45	19·29	20·11	20·97	21·81	22·6	23·5	24·3	25·1	25·9	26·7	27·5	28·4	29·2	30·0	30·8	31·5	32·3	33·1	33·9	10¾
18·67	19·53	20·36	21·22	22·07	22·9	23·8	24·6	25·4	26·2	27·1	27·9	28·7	29·5	30·3	31·1	31·9	32·7	33·5	34·3	10⅞
18·90	19·76	20·60	21·48	22·34	23·2	24·0	24·9	25·7	26·6	27·4	28·2	29·1	29·9	30·7	31·5	32·3	33·1	33·9	34·8	11
19·12	20·00	20·85	21·73	22·60	23·5	24·3	25·2	26·0	26·9	27·7	28·6	29·4	30·2	31·1	31·9	32·7	33·6	34·4	35·2	11⅛
19·34	20·23	21·09	21·99	22·87	23·7	24·6	25·5	26·3	97·2	28·1	28·9	29·8	30·6	31·5	32·3	33·1	34·0	34·8	35·6	11¼
19·57	20·46	21·33	22·24	23·13	24·0	24·9	25·8	26·6	27·5	28·4	29·2	30·1	31·0	31·8	32·7	33·5	34·4	35·2	36·0	11⅜
19·79	20·70	21·58	22·50	23·40	24·3	25·2	26·1	27·0	27·8	28·7	29·6	30·5	31·3	32·2	33·1	33·9	34·8	35·6	36·5	11½
20·01	20·93	21·82	22·75	23·67	24·6	25·5	26·4	27·3	28·2	29·0	29·9	30·8	31·7	32·6	33·4	34·3	35·2	36·0	36·9	11⅝
20·24	21·16	22·07	23·01	23·93	24·8	25·8	26·7	27·6	28·5	29·4	30·3	31·2	32·0	32·9	33·8	34·7	35·6	36·4	37·3	11¾
20·46	21·40	22·31	23·26	24·20	25·1	26·0	27·0	27·9	28·8	29·7	30·6	31·5	32·4	33·3	34·2	35·1	36·0	36·8	37·7	11⅞
20·68	21·63	22·56	23·52	24·46	25·4	26·3	27·3	28·2	29·1	30·0	30·9	31·9	32·8	33·7	34·6	35·5	36·4	37·3	38·2	12
20·91	21·87	22·80	23·77	24·73	25·7	26·6	27·6	28·5	29·4	30·4	31·3	32·2	33·1	34·1	35·0	35·9	36·8	37·7	38·6	12⅛
21·13	22·10	23·04	24·03	24·99	26·0	26·9	27·9	28·8	29·8	30·7	31·6	32·6	33·5	34·4	35·3	36·3	37·2	38·1	39·0	12¼

COPYRIGHT.)

Extreme breadth & depth of tee added (ins.)	Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																	
	1/20	3/40	2/20	5/40	3/20	7/40	4/20	9/40	5/20	11/40	6/20	13/40	7/20	15/40	8/20	17/40	9/20	19/40	10/20
12⅛	..	..	..	..	..	..	..	..	..	11·37	12·39	13·40	14·40	15·41	16·41	17·40	18·40	19·39	20·38
12¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	11·49	12·51	13·53	14·55	15·57	16·58	17·58	18·59	19·59	20·59
12⅝	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	12·64	13·67	14·70	15·73	16·75	17·76	18·78	19·79	20·80
12¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	12·77	13·81	14·85	15·89	16·92	17·94	18·97	19·99	21·02
12⅞	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	12·90	13·95	14·99	16·05	17·09	18·12	19·16	20·20	21·23
13	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	13·02	14·09	15·14	16·21	17·26	18·30	19·35	20·40	21·44
13⅛	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	14·22	15·29	16·37	17·43	18·48	19·54	20·60	21·65
13¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	14·36	15·44	16·53	17·60	18·66	19·73	20·80	21·87
13⅜	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	14·50	15·59	16·69	17·77	18·84	19·93	21·00	22·08
13½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	14·64	15·74	16·84	17·94	19·02	20·12	21·21	22·29
13⅝	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	15·89	17·00	18·11	19·20	20·31	21·41	22·50
13¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	16·04	17·16	18·28	19·38	20·50	21·61	22·72
13⅞	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	16·18	17·32	18·45	19·57	20·69	21·81	22·93
14	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	16·33	17·48	18·62	19·75	20·88	22·01	23·14
14⅛	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	17·64	18·79	19·93	21·07	22·21	23·35
14¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	17·80	18·96	20·11	21·26	22·42	23·57
14⅜	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	17·96	19·13	20·29	21·46	22·62	23·78
14½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	18·12	19·30	20·47	21·65	22·82	23·99
14⅝	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	19·47	20·65	21·84	23·02	24·20
14¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	19·64	20·83	22·03	23·22	24·42
14⅞	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	19·81	21·01	22·22	23·43	24·63
15	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	19·98	21·19	23·41	23·63	24·84

(COPYRIGHT.)

IN LBS. PER LINEAL FOOT—*continued.*

Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																				Extreme breadth & depth of ee added. (ins.)
21/40	11/20	23/40	12/20	25/40	13/20	27/40	14/20	29/40	15/20	31/40	16/20	33/40	17/20	35/40	18/20	37/40	19/20	39/40	1	
21·35	22·33	23·29	24·28	25·26	26·2	27·2	28·2	29·1	30·1	31·0	32·0	32·9	33·9	34·8	35·7	36·7	37·6	38·5	39·4	12⅜
21·58	22·57	23·53	24·54	25·52	26·5	27·5	28·4	29·4	30·4	31·4	32·3	33·3	34·2	35·2	36·1	37·0	38·0	38·9	39·9	12½
21·80	22·80	23·78	24·79	25·79	26·8	27·8	28·7	29·7	30·7	31·7	32·6	33·6	34·6	35·5	36·5	37·4	38·4	39·3	40·3	12⅝
22·00	23·03	24·02	25·05	26·06	27·1	28·1	29·0	30·0	31·0	32·0	33·0	34·0	34·9	35·9	36·9	37·8	38·8	39·7	40·7	12¾
22·24	23·27	24·27	25·30	26·32	27·3	28·3	29·3	30·3	31·3	32·3	33·3	34·3	35·3	36·3	37·3	38·2	39·2	40·2	41·1	12⅞
22·47	23·50	24·51	25·56	26·59	27·6	28·6	29·6	30·7	31·7	32·7	33·7	34·7	35·7	36·7	37·6	38·6	39·6	40·6	41·6	13
22·69	23·74	24·76	25·81	26·85	27·9	28·9	29·9	31·0	32·0	33·0	34·0	35·0	36·0	37·0	38·0	39·0	40·0	41·0	42·0	13⅛
22·91	23·97	25·00	26·07	27·12	28·2	29·2	30·2	31·3	32·3	33·3	34·3	35·4	36·4	37·4	38·4	39·4	40·4	41·4	42·4	13¼
23·14	24·20	25·24	26·32	27·38	28·4	29·5	30·5	31·6	32·6	33·7	34·7	35·7	36·7	37·8	38·8	39·8	40·8	41·8	42·8	13⅜
23·36	24·44	25·49	26·58	27·65	28·7	29·8	30·8	31·9	32·9	34·0	35·0	36·1	37·1	38·1	39·2	40·2	41·2	42·2	43·3	13½
23·58	24·67	25·73	26·83	27·92	29·0	30·1	31·1	32·2	33·3	34·3	35·4	36·4	37·5	38·5	39·6	40·6	41·6	42·6	43·7	13⅝
23·81	24·90	25·98	27·09	28·18	29·3	30·4	31·4	32·5	33·6	34·6	35·7	36·8	37·8	38·9	39·9	41·0	42·0	43·1	44·1	13¾
24·03	25·14	26·22	27·34	28·45	29·5	30·6	31·7	32·8	34·0	35·0	36·0	37·1	38·2	39·3	40·3	41·4	42·4	43·5	44·5	13⅞
24·25	25·37	26·47	27·60	28·71	29·8	30·9	32·0	33·1	34·2	35·3	36·4	37·5	38·5	39·6	40·7	41·8	42·8	43·9	45·0	14
24·48	25·61	26·71	27·85	28·98	30·1	31·2	32·3	33·4	34·5	35·6	36·7	37·8	38·9	40·0	41·3	42·2	43·2	44·3	45·4	14⅛
24·70	25·84	26·95	28·11	29·24	30·4	31·5	32·6	33·7	34·9	36·0	37·1	38·2	39·3	40·4	41·5	42·6	43·6	44·7	45·8	14¼
24·92	26·07	27·20	28·36	29·51	30·6	31·8	32·9	34·0	35·2	36·3	37·4	38·5	39·6	40·7	41·8	42·9	44·0	45·1	46·2	14⅜
25·15	26·31	27·44	28·62	29·77	30·9	32·1	33·2	34·4	35·5	36·6	37·7	38·9	40·0	41·1	42·2	43·3	44·5	45·6	46·7	14½
25·37	26·54	27·69	28·87	30·04	31·2	32·4	33·5	34·7	35·8	36·9	38·1	39·2	40·4	41·5	42·6	43·7	44·9	46·0	47·1	14⅝
25·59	26·77	27·93	29·13	30·31	31·5	32·6	33·8	35·0	36·1	37·3	38·4	39·6	40·7	41·9	43·0	44·1	45·3	46·4	47.5	14¾
25·81	27·01	28·18	29·38	30·57	31·8	32·9	34·1	35·3	36·4	37·6	38·8	39·9	41·1	42·2	43·4	44·5	45·7	46·8	47.9	14⅞
26·04	27·24	28·42	29·64	30·84	32·0	33·2	34·4	35·6	36·8	37·9	39·1	40·3	41·4	42·6	43·8	44·9	46·1	47·2	48·4	15

(COPYRIGHT.)

Extreme depth of zed with breadth of both flanges added. (ins.)	Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																	
	1/20	3/40	2/20	5/40	3/20	7/40	4/20	9/40	5/20	11/40	6/20	13/40	7/20	15/40	8/20	17/40	9/20	19/40	10/20
2	·32	·5	·61	·7	·87	1·0	1·09	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
2¼	·37	·5	·70	·9	·99	1·1	1·26	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
2½	·41	·6	·78	1·0	1·12	1·3	1·43	1·6	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
2¾	·45	·7	·87	1·1	1·25	1·4	1·60	1·8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
3	·49	·7	·95	1·2	1·38	1·6	1·77	2·0	2·13	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
3¼	·54	·8	1·04	1·3	1·50	1·7	1·94	2·1	2·34	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
3½	·58	·9	1·12	1·4	1·63	1·9	2·11	2·3	2·55	2·8	2·96	..	..	..	..	..	..	..	..
3¾	·62	·9	1·21	1·5	1·76	2·0	2·28	2·5	2·76	3·0	3·21	..	..	..	..	..	..	..	..
4	·66	1·0	1·29	1·6	1·89	2·2	2·45	2·7	2·98	3·2	3·47	3·7	..	..	..	..	..	..	..
4¼	..	..	1·38	1·7	2·01	2·3	2·62	2·9	3·19	3·5	3·72	4·0	..	..	..	..	..	..	..
4½	..	..	1·46	1·8	2·14	2·5	2·79	3·1	3·40	3·7	3·98	4·3	4·52	..	..	..	..	..	..
4¾	..	..	1·55	1·9	2·27	2·6	2·96	3·3	3·61	3·9	4·23	4·5	4·82	..	..	..	..	..	..
5	..	..	1·63	2·0	2·40	2·8	3·13	3·5	3·83	4·2	4·49	4·8	5·12	5·4	..	..	..	..	..
5¼	..	..	1·72	2·1	2·52	2·9	3·30	3·7	4·04	4·4	4·74	5·1	5·41	5·7	..	..	..	..	..
5½	..	..	1·80	2·2	2·65	3·1	3·47	3·9	4·25	4·6	5·00	5·4	5·71	6·1	6·39	6·7	..	..	..
5¾	..	..	1·89	2·3	2·78	3·2	3·64	4·1	4·46	4·9	5·25	5·6	6·01	6·4	6·73	7·1	..	..	..
6	..	..	1·97	2·4	2·91	3·4	3·81	4·2	4·68	5·1	5·51	5·9	6·31	6·7	7·07	7·4	7·80	..	..
6¼	..	..	..	..	3·03	3·5	3·98	4·4	4·89	5·3	5·76	6·2	6·60	7·0	7·41	7·8	8·19	..	..
6½	..	..	..	..	3·16	3·7	4·15	4·6	5·10	5·6	6·02	6·5	6·90	7·3	7·75	8·2	8·57	9·0	..
6¾	..	..	..	..	3·29	3·8	4·32	4·8	5·31	5·8	6·27	6·7	7·20	7·7	8·09	8·5	8·95	9·4	..

(COPYRIGHT.)

Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																			Extreme depth of zed with breadth of both flanges added. (ins.)
21/40	11/20	23/40	12/20	25/40	13/20	27/40	14/20	29/40	15/20	31/40	16/20	33/40	17/20	35/40	18/20	37/40	19/20	39/40	1	
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2¼
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2½
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2¾
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3¼
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3½
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3¾
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4½
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4½
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4¼
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	5
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	5¼
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	5½
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	5¼
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6¼
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6½
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6¾

(COPYRIGHT.)

Extreme depth of zed with breadth of both flanges added. (ins.)	Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																		
	1/20	3/40	2/20	5/40	3/20	7/40	4/20	9/40	5/20	11/40	6/20	13/40	7/20	15/40	8/20	17/40	9/20	19/40	10/20
7	..	..	..	..	3·42	4·0	4·49	5·0	5·53	6·0	6·53	7·0	7·50	8·0	8·43	8·9	9·33	9·8	10·20
7¼	..	..	..	..	3·51	4·1	4·66	5·2	5·74	6·3	6·78	7·3	7·79	8·3	8·77	9·2	9·72	10·2	10·63
7½	..	..	..	..	3·67	4·3	4·83	5·4	5·95	6·5	7·01	7·6	8·09	8·6	9·11	9·6	10·10	10·6	11·05
7¾	..	..	..	..	3·80	4·4	5·00	5·6	6·16	6·7	7·29	7·8	8·39	8·9	9·45	10·0	10·48	11·0	11·48
8	..	..	..	..	3·93	4·6	5·17	5·8	6·38	7·0	7·55	8·1	8·69	9·2	9·79	10·3	10·86	11·4	11·90
8¼	..	..	..	..	..	4·7	5·34	6·0	6·59	7·2	7·80	8·4	8·98	9·6	10·13	10·7	11·25	11·8	12·33
8½	..	..	..	..	..	4·8	5·51	6·2	6·80	7·4	8·06	8·7	9·28	9·9	10·47	11·1	11·63	12·2	12·75
8¾	..	..	..	..	..	5·0	5·68	6·3	7·01	7·7	8·31	9·0	9·58	10·2	10·81	11·4	12·01	12·6	13·18
9	..	..	..	..	..	5·1	5·85	6·5	7·23	7·9	8·57	9·2	9·88	10·5	11·15	11·8	12·39	13·0	13·60
9¼	..	..	..	..	..	5·3	6·02	6·7	7·44	8·1	8·82	9·5	10·17	10·8	11·49	12·1	12·78	13·4	14·03
9½	..	..	..	..	..	5·4	6·19	6·9	7·65	8·4	9·08	9·8	10·47	11·2	11·83	12·5	13·16	13·8	14·45
9¾	..	..	..	..	..	5·6	6·36	7·1	7·86	8·6	9·33	10·1	10·77	11·5	12·17	12·9	13·54	14·2	14·88
10	..	..	..	..	..	5·7	6·53	7·3	8·08	8·8	9·59	10·3	11·07	11·8	12·51	13·2	13·92	14·6	15·30
10¼	..	..	..	..	..	..	6·70	7·5	8·29	9·1	9·84	10·6	11·36	12·1	12·85	13·6	14·31	15·0	15·73
10½	..	..	..	..	..	..	6·87	7·7	8·50	9·3	10·10	10·9	11·66	12·4	13·19	13·9	14·69	15·4	16·15
10¾	..	..	..	..	..	..	7·04	7·9	8·71	9·5	10·35	11·2	11·96	12·8	13·53	14·3	15·07	15·8	16·58
11	..	..	..	..	..	..	7·21	8·1	8·93	9·8	10·61	11·4	12·26	13·1	13·87	14·7	15·45	16·2	17·00
11¼	..	..	..	..	..	..	7·38	8·3	9·14	10·0	10·86	11·7	12·55	13·4	14·21	15·0	15·84	16·6	17·43
11½	..	..	..	..	..	..	7·55	8·5	9·35	10·2	11·12	12·0	12·85	13·7	14·55	15·4	16·22	17·0	17·85
11¾	..	..	..	..	..	..	7·72	8·6	9·56	10·5	11·37	12·3	13·15	14·0	14·89	15·8	16·60	17·4	18·28

(COPYRIGHT.)

Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																			Extreme depth of zed with breadth of both flanges added. (ins.)
$\frac{21}{40}$	$\frac{11}{20}$	$\frac{23}{40}$	$\frac{12}{20}$	$\frac{25}{40}$	$\frac{13}{20}$	$\frac{27}{40}$	$\frac{14}{20}$	$\frac{29}{40}$	$\frac{15}{20}$	$\frac{31}{40}$	$\frac{16}{20}$	$\frac{33}{40}$	$\frac{17}{20}$	$\frac{35}{40}$	$\frac{18}{20}$	$\frac{37}{40}$	$\frac{19}{20}$	$\frac{39}{40}$	1	
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	7
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$7\frac{1}{4}$
11·5	11·97	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$7\frac{1}{2}$
12·0	12·44	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$7\frac{3}{4}$
12·4	12·90	13·4	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	8
12·9	13·37	13·9	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$8\frac{1}{4}$
13·3	13·84	14·4	14·89	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$8\frac{1}{2}$
13·7	14·31	14·9	15·40	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$8\frac{3}{4}$
14·2	14·77	15·3	15·91	16·5	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	9
14·6	15·24	15·8	16·42	17·0	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$9\frac{1}{4}$
15·1	15·71	16·3	16·93	17·5	18·12	18·7	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$9\frac{1}{2}$
15·5	16·18	16·8	17·44	18·1	18·67	19·3	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$9\frac{3}{4}$
16·0	16·64	17·3	17·95	18·6	19·23	19·9	20·47	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	10
16·4	17·11	17·8	18·46	19·1	19·78	20·4	21·06	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$10\frac{1}{4}$
16·9	17·58	18·3	18·97	19·7	20·33	21·0	21·66	22·3	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$10\frac{1}{2}$
17·3	18·05	18·8	19·48	20·2	20·88	21·6	22·25	22·9	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$10\frac{3}{4}$
17·8	18·51	19·3	19·99	20·7	21·44	22·1	22·85	23·5	24·23	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	11
18·2	18·98	19·7	20·50	21·3	21·99	22·7	23·44	24·2	24·86	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$11\frac{1}{4}$
18·7	19·45	20·2	21·01	21·8	22·54	23·3	24·04	24·8	25·50	26·2	26·93	..	..	..	..	..	..	..	..	$11\frac{1}{2}$
19·1	19·92	20·7	21·52	22·3	23·09	23·9	24·63	25·4	26·14	26·9	27·61	..	..	..	..	..	..	..	..	$11\frac{3}{4}$

(COPYRIGHT.)

Extreme depth of zed with breadth of both flanges added. (ins.)	Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																		
	1/20	3/40	2/20	5/40	3/20	7/40	4/20	9/40	5/20	11/40	6/20	13/40	7/20	15/40	8/20	17/40	9/20	19/40	10/20
12	..	..	..	..	..	..	7·89	8·8	9·78	10·7	11·63	12·5	13·45	14·3	15·23	16·1	16·98	17·8	18·70
12¼	..	..	..	..	..	..	..	9·0	9·99	10·9	11·88	12·8	13·74	14·7	15·57	16·5	17·37	18·2	19·13
12½	..	..	..	..	..	..	..	9·2	10·20	11·2	12·14	13·1	14·04	15·0	15·91	16·8	17·75	18·7	19·55
12¾	..	..	..	..	..	..	..	9·4	10·41	11·4	12·39	13·4	14·34	15·3	16·25	17·2	18·13	19·1	19·98
13	..	..	..	..	..	..	..	9·6	10·63	11·6	12·65	13·6	14·64	15·6	16·59	17·6	18·51	19·5	20·40
13¼	..	..	..	..	..	..	..	9·8	10·84	11·9	12·90	13·9	14·93	15·9	16·93	17·9	18·90	19·9	20·83
13½	..	..	..	..	..	..	..	10·0	11·05	12·1	13·16	14·2	15·23	16·3	17·27	18·3	19·28	20·3	21·25
13¾	..	..	..	..	..	..	..	10·2	11·26	12·3	13·41	14·5	15·53	16·6	17·61	18·6	19·66	20·7	21·68
14	..	..	..	..	..	..	..	10·4	11·48	12·6	13·67	14·8	15·83	16·9	17·95	19·0	20·04	21·1	22·10
14¼	..	..	..	..	..	..	..	..	11·69	12·8	13·92	15·0	16·12	17·2	18·29	19·4	20·43	21·5	22·53
14½	..	..	..	..	..	..	..	..	11·90	13·0	14·18	15·3	16·42	17·5	18·63	19·7	20·81	21·9	22·95
14¾	..	..	..	..	..	..	..	..	12·11	13·3	14·43	15·6	16·72	17·9	18·97	20·1	21·19	22·3	23·38
15	..	..	..	..	..	..	..	..	12·33	13·5	14·69	15·9	17·02	18·2	19·31	20·4	21·57	22·7	23·80
15¼	..	..	..	..	..	..	..	..	12·54	13·7	14·94	16·1	17·31	18·5	19·65	20·8	21·96	23·1	24·23
15½	..	..	..	..	..	..	..	..	12·75	14·0	15·20	16·4	17·61	18·8	19·99	21·2	22·34	23·5	24·65
15¾	..	..	..	..	..	..	..	..	12·96	14·2	15·45	16·7	17·91	19·1	20·33	21·5	22·72	23·9	25·08
16	..	..	..	..	..	..	..	..	13·18	14·4	15·71	17·0	18·21	19·4	20·67	21·9	23·10	24·3	25·50
16¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	14·7	15·96	17·2	18·50	19·8	21·01	22·3	23·49	24·7	25·93
16½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	14·9	16·22	17·5	18·80	20·1	21·35	22·6	23·87	25·1	26·35
16¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	15·1	16·47	17·8	19·10	20·4	21·69	23·0	24·25	25·5	26·78

(COPYRIGHT.)

Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																				Extreme depth of zed with breadth of both flanges added. (ins.)
21/40	11/20	23/40	12/20	25/40	13/20	27/40	14/20	29/40	15/20	31/40	16/20	33/40	17/20	35/40	18/20	37/40	19/20	39/40	1	
19·5	20·38	21·2	22·03	22·8	23·65	24·4	25·23	26·0	26·78	27·5	28·29	29·0	..	..	..	..	..	..	..	12
20·0	20·85	21·7	22·54	23·4	24·20	25·0	25·82	26·6	27·41	28·2	28·97	29·7	..	..	..	..	..	..	..	12¼
20·4	21·32	22·2	23·05	23·9	24·75	25·6	26·42	27·2	28·05	28·9	29·65	30·4	31·21	..	..	..	..	..	..	12½
20·9	21·79	22·7	23·56	24·4	25·30	26·2	27·01	27·9	28·69	29·5	30·33	31·1	31·93	..	..	..	..	..	..	12¾
21·3	22·25	23·2	24·07	25·0	25·86	26·7	27·61	28·5	29·33	30·2	31·01	31·8	32·66	33·5	..	..	..	..	..	13
21·8	22·72	23·7	24·58	25·5	26·41	27·3	28·20	29·1	29·96	30·8	31·69	32·5	33·38	34·2	..	..	..	..	..	13¼
22·2	23·19	24·1	25·09	26·0	26·96	27·9	28·80	29·7	30·60	31·5	32·37	33·2	34·10	35·0	35·80	36·6	..	..	..	13½
22·7	23·66	24·6	25·60	26·6	27·51	28·5	29·39	30·3	31·24	32·1	33·05	33·9	34·82	35·7	36·57	37·4	..	..	..	13¾
23·1	24·12	25·1	26·11	27·1	28·07	29·0	29·99	30·9	31·88	32·8	33·73	34·6	35·55	36·4	37·33	38·2	39·08	..	..	14
23·6	24·59	25·6	26·62	27·6	28·62	29·6	30·58	31·6	32·51	33·5	34·41	35·3	36·27	37·2	38·10	39·0	39·89	..	..	14¼
24·0	25·06	26·1	27·13	28·2	29·17	30·2	31·18	32·2	33·15	34·1	35·09	36·0	36·99	37·9	38·86	39·8	40·70	41·6	..	14½
24·5	25·53	26·6	27·64	28·7	29·72	30·8	31·77	32·8	33·79	34·8	35·77	36·7	37·71	38·7	39·63	40·6	41·51	42·4	..	14¾
24·9	25·99	27·1	28·15	29·2	30·28	31·3	32·37	33·4	34·43	35·4	36·45	37·4	38·44	39·4	40·39	41·4	42·31	43·3	44·20	15
25·3	26·46	27·6	28·66	29·8	30·83	31·9	32·96	34·0	35·06	36·1	37·13	38·1	39·16	40·2	41·16	42·1	43·12	44·1	45·05	15¼
25·8	26·93	28·1	29·17	30·3	31·38	32·5	33·56	34·6	35·70	36·8	37·80	38·8	39·88	40·9	41·92	42·9	44·93	44·9	45·90	15½
26·2	27·40	28·5	29·68	30·8	31·93	33·0	34·15	35·2	36·34	37·4	38·49	39·6	40·60	41·6	42·69	43·7	44·74	45·7	46·75	15¾
26·7	27·86	29·0	30·19	31·3	32·49	33·6	34·75	35·9	36·98	38·1	39·17	40·3	41·33	42·4	43·45	44·5	45·54	46·6	47·60	16
27·1	28·33	29·5	30·70	31·9	33·04	34·2	35·34	36·5	37·61	38·7	39·85	41·0	42·05	43·1	44·22	45·3	46·35	47·4	48·45	16¼
27·6	28·80	30·0	31·21	32·4	33·59	34·8	35·94	37·1	38·25	39·4	40·53	41·7	42·77	43·9	44·98	46·1	47·16	48·2	49·30	16½
28·0	29·27	30·5	31·72	32·9	34·14	35·3	36·53	37·7	38·89	40·1	41·21	42·4	43·49	44·6	45·75	46·9	47·97	49·1	50·15	16¾

(COPYRIGHT.)

Extreme depth of zed with breadth of both flanges added. (ins.)	Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																		
	1/20	3/40	2/20	5/40	3/20	7/40	4/20	9/40	5/20	11/40	6/20	13/40	7/20	15/40	8/20	17/40	9/20	19/40	10/20
17	..	..	..	..	..	..	..	..	..	15·4	16·73	18·1	19·40	20·7	22·03	23·3	24·63	25·9	27·20
17¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	15·6	16·98	18·3	19·69	21·0	22·37	23·7	25·02	26·3	27·63
17½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	15·8	17·24	18·6	19·99	21·4	22·71	24·1	25·40	26·7	28·05
17¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	16·1	17·49	18·9	20·29	21·7	23·05	24·4	25·78	27·1	28·48
18	..	..	..	..	..	..	..	..	..	16·3	17·75	19·2	20·59	22·0	23·39	24·8	26·16	27·5	28·90
18¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	18·00	19·4	20·88	22·3	23·73	25·1	26·55	27·9	29·33
18½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	18·26	19·7	21·18	22·6	24·07	25·5	26·93	28·3	29·75
18¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	18·51	20·0	21·48	23·0	24·41	25·9	27·31	28·7	30·18
19	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	18·77	20·3	21·78	23·3	24·75	26·2	27·69	29·2	30·60
19¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	19·02	20·6	22·07	23·6	25·09	26·6	28·08	29·6	31·03
19½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	19·28	20·8	22·37	23·9	25·43	26·9	28·46	30·0	31·45
19¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	19·53	21·1	22·67	24·2	25·77	27·3	28·84	30·4	31·85
20	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	19·79	21·4	22·97	24·5	26·11	27·7	29·22	30·8	32·32
20¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	21·7	23·26	24·9	26·45	28·0	29·61	31·2	32·77
20½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	21·9	23·56	25·2	26·79	28·4	29·99	31·6	33·19
20¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	22·2	23·86	25·5	27·13	28·8	30·37	32·0	33·54
21	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	22·5	24·16	25·8	27·47	29·1	30·75	32·4	34·01
21¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	22·8	24·45	26·1	27·81	29·5	31·14	32·8	34·48
21½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	23·0	24·75	26·5	28·15	29·8	31·52	33·2	34·89
21¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	23·3	25·05	26·8	28·49	30·2	31·90	33·6	35·29

(COPYRIGHT.)

Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																				Extreme depth of zed with breadth of both flanges added. (ins.)
21/40	11/20	23/40	12/20	25/40	13/20	27/40	14/20	29/40	15/20	31/40	16/20	33/40	17/20	35/40	18/20	37/40	19/20	39/40	1	
28·5	29·73	31·0	32·23	33·5	34·70	35·9	37·13	38·3	39·53	40·7	41·89	43·1	44·22	45·4	46·51	47·6	48·77	49·9	51·00	17
28·9	30·20	31·5	32·74	34·0	35·25	36·5	37·72	38·9	40·16	41·4	42·57	43·8	44·94	46·1	47·28	48·4	49·58	50·7	51·85	17¼
29·4	30·67	32·0	33·25	34·5	35·80	37·1	38·32	39·6	40·80	42·0	43·25	44·5	45·66	46·9	48·04	49·2	50·39	51·5	52·70	17½
29·8	31·14	32·5	33·76	35·1	36·35	37·6	38·91	40·2	41·44	42·7	43·93	45·2	46·38	47·6	48·81	50·0	51·20	52·4	53·55	17¾
30·3	31·60	32·9	34·27	35·6	36·91	38·2	39·51	40·8	42·08	43·3	44·61	45·9	47·11	48·3	49·57	50·8	52·00	53·2	54·40	18
30·7	32·07	33·4	34·78	36·1	37·46	38·8	40·10	41·4	42·71	44·0	45·29	46·6	47·83	49·1	50·34	51·6	52·81	54·0	55·25	18¼
31·1	32·54	33·9	35·29	36·7	38·01	39·4	40·70	42·0	43·35	44·7	45·97	47·3	48·55	49·8	51·10	52·4	53·62	54·9	56·10	18½
31·6	33·01	34·4	35·80	37·2	38·56	39·9	41·29	42·6	43·99	45·3	46·65	48·0	49·27	50·6	51·87	53·2	54·43	55·7	56·95	18¾
32·0	33·47	34·9	36·31	37·7	39·12	40·5	41·89	43·3	44·63	46·0	47·33	48·7	50·00	51·3	52·63	53·9	55·23	56·5	57·80	19
32·5	33·94	35·4	36·82	38·3	39·67	41·1	42·48	43·9	45·26	46·6	48·01	49·4	50·72	52·1	53·40	54·7	56·04	57·3	58·65	19¼
32·9	34·41	35·9	37·33	38·8	40·22	41·7	43·08	44·5	45·90	47·3	48·69	50·1	51·44	52·8	54·16	55·5	56·85	58·2	59·50	19½
33·4	34·88	36·4	37·84	39·3	40·77	42·2	43·67	45·1	46·54	48·0	49·37	50·8	52·16	53·5	54·93	56·3	57·66	59·0	60·35	19¾
33·8	35·34	36·9	38·35	39·8	41·33	42·8	44·27	45·7	47·18	48·6	50·05	51·5	52·89	54·3	55·69	57·1	58·46	59·8	61·20	20
34·3	35·81	37·3	38·86	40·4	41·88	43·4	44·86	46·3	47·81	49·3	50·73	52·2	53·61	55·0	56·46	57·9	59·27	60·7	62·05	20¼
34·7	36·28	37·8	39·37	40·9	42·43	43·9	45·46	47·0	48·45	49·9	51·41	52·9	54·33	55·8	57·22	58·7	60·08	61·5	62·90	20½
35·2	36·75	38·3	39·88	41·4	42·98	44·5	46·05	47·6	49·09	50·6	52·09	53·6	55·05	56·5	57·99	59·4	60·89	62·3	63·75	20¾
35·6	37·21	38·8	40·39	42·0	43·54	45·1	46·65	48·2	49·73	51·3	52·77	54·3	55·78	57·3	58·75	60·2	61·69	63·2	64·60	21
36·1	37·68	39·3	40·90	42·5	44·09	45·7	47·24	48·8	50·36	51·9	53·45	55·0	56·50	58·0	59·52	61·0	62·50	64·0	65·45	21¼
36·5	38·15	39·8	41·41	43·0	44·64	46·2	47·84	49·4	51·00	52·6	54·13	55·7	57·22	58·8	60·28	61·8	63·31	64·8	66·30	21½
36·9	38·62	40·3	41·92	43·6	45·19	46·8	48·43	50·0	51·64	53·2	54·81	56·4	57·94	59·5	61·05	62·6	64·12	65·6	67·15	21¾

(COPYRIGHT.)

Extreme depth of zed with breadth of both flanges added. (ins.)	Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																		
	1/20	3/40	2/20	5/40	3/20	7/40	4/20	9/40	5/20	11/40	6/20	13/40	7/20	15/40	8/20	17/40	9/20	19/40	10/20
22	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	23·6	25·35	27·1	28·83	30·6	32·28	34·0	35·70
22¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	25·64	27·4	29·17	30·9	32·67	34·4	36·13
22½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	25·94	27·7	29·51	31·3	33·05	34·8	36·55
22¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	26·24	28·1	29·85	31·6	33·43	35·2	36·98
23	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	26·54	28·4	30·19	32·0	33·81	35·6	37·40
23¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	26·83	28·7	30·53	32·4	34·20	36·0	37·83
23½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	27·13	29·0	30·87	32·7	34·58	36·4	38·25
23¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	27·43	29·3	31·21	33·1	34·96	36·8	38·68
24	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	27·73	29·6	31·55	33·5	35·34	37·2	39·10
24¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	30·0	31·89	33·8	35·73	37·6	39·53
24½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	30·3	32·23	34·2	36·11	38·0	39·95
24¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	30·6	32·57	34·5	36·49	38·4	40·38
25	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	30·9	32·91	34·9	36·87	38·8	40·80
25¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	31·2	33·25	35·3	37·26	39·2	41·23
25½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	31·6	33·59	35·6	37·64	39·6	41·65
25¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	31·9	33·93	36·0	38·02	40·1	42·08
26	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	32·2	34·27	36·3	38·40	40·5	42·50
26¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	34·61	36·7	38·79	40·9	42·93
26½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	34·95	37·1	39·17	41·3	43·35
26¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	35·29	37·4	39·55	41·7	43·78

(COPYRIGHT.)

Thickness in 20ths and 40ths of an inch																				Extreme depth of zed with breadth of both flanges added. (ins.)
21/40	11/20	23/40	12/20	25/40	13/20	27/40	14/20	29/40	15/20	31/40	16/20	33/40	17/20	35/40	18/20	37/40	19/20	39/40	1	
37·4	39·08	40·8	42·43	44·1	45·75	47·4	49·03	50·7	52·28	53·9	55·49	57·1	58·67	60·2	61·81	63·4	64·92	66·5	68·00	22
37·8	39·55	41·3	42·94	44·6	46·30	48·0	49·62	51·3	52·91	54·5	56·17	57·8	59·39	61·0	62·58	64·2	65·73	67·3	68·85	22¼
38·3	40·02	41·7	43·45	45·2	46·85	48·5	50·22	51·9	53·55	55·2	56·85	58·5	60·11	61·7	63·34	64·9	66·54	68·1	69·70	22½
38·7	40·49	42·2	43·96	45·7	47·40	49·1	50·81	52·5	54·19	55·9	57·53	59·2	60·83	62·5	64·11	65·7	67·35	69·0	70·55	22¾
39·2	40·95	42·7	44·47	46·2	47·96	49·7	51·41	53·1	54·83	56·5	58·21	59·9	61·56	63·2	64·87	66·5	68·15	69·8	71·40	23
39·6	41·42	43·2	44·98	46·8	48·51	50·3	52·00	53·7	55·46	57·2	58·89	60·6	62·28	64·0	65·64	67·3	68·96	70·6	72·25	23¼
40·1	41·89	43·7	45·49	47·3	49·06	50·8	52·60	54·4	56·10	57·8	59·57	61·3	63·00	64·7	66·40	68·1	69·77	71·4	73·10	23½
40·5	42·36	44·2	46·00	47·8	49·61	51·4	53·19	55·0	56·74	58·5	60·25	62·0	63·72	65·4	67·17	68·9	70·58	72·3	73·95	23¾
41·0	42·82	44·7	46·51	48·3	50·17	52·0	53·79	55·6	57·38	59·2	60·93	62·7	64·45	66·2	67·93	69·7	71·38	73·1	74·80	24
41·4	43·29	45·2	47·02	48·9	50·72	52·6	54·38	56·2	58·01	59·8	61·61	63·4	65·17	66·9	68·70	70·4	72·19	73·9	75·65	24¼
41·9	43·76	45·6	47·53	49·4	51·27	53·1	54·98	56·8	58·65	60·5	62·29	64·1	65·89	67·7	69·46	71·2	73·00	74·8	76·50	24½
42·3	44·23	46·1	48·04	49·9	51·82	53·7	55·57	57·4	59·29	61·1	62·97	64·8	66·61	68·4	70·23	72·0	73·81	75·6	77·35	24¾
42·8	44·69	46·6	48·55	50·5	52·38	54·3	56·17	58·1	59·93	61·8	63·65	65·5	67·34	69·2	70·99	72·8	74·61	76·4	78·20	25
43·2	45·16	47·1	49·06	51·0	52·93	54·9	56·76	58·7	60·56	62·4	64·33	66·2	68·06	69·9	71·76	73·6	75·42	77·2	79·05	25¼
43·6	45·63	47·6	49·57	51·5	53·48	55·4	57·36	59·3	61·20	63·1	65·01	66·9	68·78	70·7	72·52	74·4	76·23	78·1	79·90	25½
44·1	46·10	48·1	50·08	52·1	54·03	56·0	57·95	59·9	61·84	63·8	65·69	67·6	69·50	71·4	73·29	75·2	77·04	78·9	80·75	25¾
44·5	46·56	48·6	50·59	52·6	54·59	56·6	58·55	60·5	62·48	64·4	66·37	68·3	70·23	72·1	74·05	76·0	77·84	79·7	81·60	26
45·0	47·03	49·1	51·10	53·1	55·14	57·1	59·14	61·1	63·11	65·1	67·05	69·0	70·95	72·9	74·82	76·7	78·65	80·6	82·45	26¼
45·4	47·50	49·6	51·61	53·7	55·69	57·7	59·74	61·7	63·75	65·7	67·73	69·7	71·67	73·6	75·58	77·5	79·46	81·4	83·30	26½
45·9	47·97	50·0	52·12	54·2	56·24	58·3	60·33	62·4	64·39	66·4	68·41	70·4	72·39	74·4	76·35	78·3	80·27	82·2	84·15	26¾

(COPYRIGHT.)

Extremewidth of channel with depth of both flanges added. (ins.)	Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																		
	1/20	3/40	2/20	5/40	3/20	7/40	4/20	9/40	5/20	11/40	6/20	13/40	7/20	15/40	8/20	17/40	9/20	19/40	10/20
2	·32	·5	·61	·7	·87	1·0	1·09	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
2 1/8	·34	·5	·65	·8	·93	1·1	1·17	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
2 1/4	·37	·5	·70	·9	·99	1·1	1·26	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
2 3/8	·39	·6	·74	·9	1·06	1·2	1·34	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
2 1/2	·41	·6	·78	1·0	1·12	1·3	1·43	1·6	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
2 5/8	·43	·6	·82	1·0	1·19	1·4	1·51	1·7	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
2 3/4	·45	·7	·87	1·1	1·25	1·4	1·60	1·8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
2 7/8	·47	·7	·91	1·1	1·31	1·5	1·68	1·9	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
3	·49	·7	·95	1·2	1·38	1·6	1·77	2·0	2·13	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
3 1/8	·51	·8	·99	1·2	1·44	1·7	1·85	2·0	2·23	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
3 1/4	·54	·8	1·04	1·3	1·50	1·7	1·94	2·1	2·34	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
3 3/8	·56	·8	1·08	1·3	1·57	1·8	2·02	2·2	2·44	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
3 1/2	·58	·9	1·12	1·4	1·63	1·9	2·11	2·3	2·55	2·8	2·96	..	..	..	..	..	..	..	..
3 5/8	·60	·9	1·16	1·4	1·70	1·9	2·19	2·4	2·66	2·9	3·09	..	..	..	..	..	..	..	..
3 3/4	·62	·9	1·21	1·5	1·76	2·0	2·28	2·5	2·76	3·0	3·21	..	..	..	..	..	..	..	..
3 7/8	·64	·9	1·25	1·5	1·82	2·1	2·36	2·6	2·87	3·1	3·34	..	..	..	..	..	..	..	..
4	·66	1·0	1·29	1·6	1·89	2·2	2·45	2:7	2·98	3·2	3·47	3·7	..	..	..	..	..	..	..
4 1/8	..	..	1·33	1·6	1·95	2·2	2·53	2·8	3·08	3·3	3·60	3·8	..	..	..	..	..	..	..
4 1/4	..	..	1·38	1·7	2·01	2·3	2·62	2·9	3·19	3·5	3·72	4·0	..	..	..	..	..	..	..
4 3/8	..	..	1·42	1·8	2·08	2·4	2·70	3·0	3·29	3·6	3·85	4·1	..	..	..	..	..	..	..
4 1/2	..	..	1·46	1·8	2·14	2·5	2·79	3·1	3·40	3·7	3·98	4·3	4·52	..	..	..	..	..	..
4 5/8	..	..	1·50	1·9	2·21	2·5	2·87	3·2	3·51	3·8	4·11	4·4	4·67	..	..	..	..	..	..
4 3/4	..	..	1·55	1·9	2·27	2·6	2·96	3·3	3·61	3·9	4·23	4·5	4·82	..	..	..	..	..	..

(COPYRIGHT.)

Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																			Extreme width of channel with depth of both flanges added. (ins.)
$\frac{21}{40}$	$\frac{11}{20}$	$\frac{23}{40}$	$\frac{12}{20}$	$\frac{25}{40}$	$\frac{13}{20}$	$\frac{27}{40}$	$\frac{14}{20}$	$\frac{29}{40}$	$\frac{15}{20}$	$\frac{31}{40}$	$\frac{16}{20}$	$\frac{33}{40}$	$\frac{17}{20}$	$\frac{35}{40}$	$\frac{18}{20}$	$\frac{37}{40}$	$\frac{19}{20}$	$\frac{39}{40}$	1	
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	.	..	..	..	..	..	2
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$2\frac{1}{8}$
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$2\frac{1}{4}$
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$2\frac{3}{8}$
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$2\frac{1}{2}$
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$2\frac{5}{8}$
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$2\frac{3}{4}$
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$2\frac{7}{8}$
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$3\frac{1}{8}$
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$3\frac{1}{4}$
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$3\frac{3}{8}$
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$3\frac{1}{2}$
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$3\frac{5}{8}$
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$3\frac{3}{4}$
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$3\frac{7}{8}$
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$4\frac{1}{8}$
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$4\frac{1}{4}$
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$4\frac{3}{8}$
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$4\frac{1}{2}$
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$4\frac{5}{8}$
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$4\frac{3}{4}$

(COPYRIGHT.)

Extreme width of channel with depth of both flanges added. (ins.)	Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																		
	1/20	3/40	2/20	5/40	3/20	7/40	4/20	9/40	5/20	11/40	6/20	13/40	7/20	15/40	8/20	17/40	9/20	19/40	10/20
4 7/8	..	..	1·59	2·0	2·33	2·7	3·04	3·4	3·72	4·0	4·36	4·7	4·97	..	..	..	..	..	..
5	..	..	1·63	2·0	2·40	2·8	3·13	3·5	3·83	4·2	4·49	4·8	5·12	5·4	..	..	..	..	..
5 1/8	..	..	1·67	2·1	2·45	2·8	3·21	3·6	3·93	4·3	4·62	4·9	5·27	5·6	..	..	..	..	..
5 1/4	..	..	1·72	2·1	2·52	2·9	3·30	3·7	4·04	4·4	4·74	5·1	5·41	5·7	..	..	..	..	..
5 3/8	..	..	1·76	2·2	2·59	3·0	3·38	3·8	4·14	4·5	4·87	5·2	5·56	5·9	..	..	..	..	..
5 1/2	..	..	1·80	2·2	2·65	3·1	3·47	3·9	4·25	4·6	5·00	5·4	5·71	6·1	6·39	6·7	..	..	..
5 5/8	..	..	1·84	2·3	2·72	3·1	3·55	4·0	4·36	4·7	5·13	5·5	5·86	6·2	6·56	6·9	..	..	..
5 3/4	..	..	1·89	2·3	2·78	3·2	3·64	4·1	4·46	4·9	5·25	5·6	6·01	6·4	6·73	7·1	..	..	..
5 7/8	..	..	1·93	2·4	2·84	3·3	3·72	4·2	4·57	5·0	5·38	5·8	6·16	6·5	6·90	7·3	..	..	..
6	..	..	1·97	2·4	2·91	3·4	3·81	4·2	4·68	5·1	5·51	5·9	6·31	6·7	7·07	7·4	7·80	..	..
6 1/8	..	..	..	..	2·97	3·4	3·89	4·3	4·78	5·2	5·64	6·0	6·46	6·9	7·24	7·6	7·99	..	..
6 1/4	..	..	..	..	3·03	3·5	3·98	4·4	4·89	5·3	5·76	6·2	6·60	7·0	7·41	7·8	8·19	..	..
6 3/8	..	..	..	..	3·10	3·6	4·06	4·5	4·99	5·4	5·89	6·3	6·75	7·2	7·58	8·0	8·38	..	..
6 1/2	..	..	..	..	3·16	3·7	4·15	4·6	5·10	5·6	6·02	6·5	6·90	7·3	7·75	8·2	8·57	9·0	..
6 5/8	..	..	..	..	3·23	3·7	4·23	4·7	5·21	5·7	6·15	6·6	7·05	7·5	7·92	8·3	8·76	9·2	..
6 3/4	..	..	..	..	3·29	3·8	4·32	4·8	5·31	5·8	6·27	6·7	7·20	7·7	8·09	8·5	8·95	9·4	..
6 7/8	..	..	..	..	3·35	3·9	4·40	4·9	5·42	5·9	6·40	6·9	7·35	7·8	8·26	8·7	9·14	9·6	..
7	..	..	..	..	3·42	4·0	4·49	5·0	5·53	6·0	6·53	7·0	7·50	8·0	8·43	8·9	9·33	9·8	10·20
7 1/8	..	..	..	..	3·48	4·0	4·57	5·1	5·63	6·1	6·66	7·2	7·65	8·1	8·60	9·1	9·52	10·0	10·41
7 1/4	..	..	..	..	3·54	4·1	4·66	5·2	5·74	6·3	6·78	7·3	7·79	8·3	8·77	9·2	9·72	10·2	10·63
7 3/8	..	..	..	..	3·61	4·2	4·74	5·3	5·84	6·4	6·91	7·4	7·94	8·4	8·94	9·4	9·91	10·4	10·84

(COPYRIGHT.)

Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																			Extreme width of channel with depth of both flanges added. (ins.)
21/40	11/20	23/40	12/20	25/40	13/20	27/40	14/20	29/40	15/20	31/40	16/20	33/40	17/20	35/40	18/20	37/40	19/20	39/40	1	
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$4\frac{7}{8}$
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	5
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$5\frac{1}{8}$
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$5\frac{1}{4}$
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$5\frac{3}{8}$
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$5\frac{1}{2}$
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$5\frac{5}{8}$
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$5\frac{3}{4}$
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$5\frac{7}{8}$
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$6\frac{1}{8}$
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$6\frac{1}{4}$
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$6\frac{3}{8}$
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$6\frac{1}{2}$
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$6\frac{5}{8}$
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$6\frac{3}{4}$
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$6\frac{7}{8}$
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	7
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$7\frac{1}{8}$
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$7\frac{1}{4}$
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$7\frac{3}{8}$

(COPYRIGHT.)

Extreme width of channel with depth of both flanges added. (ins.)	Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																		
	1/20	3/40	2/20	5/40	2/20	7/40	4/20	9/40	5/20	11/40	6/20	13/40	7/20	15/40	8/20	17/40	9/20	19/40	10/20
7½	..	..	..	..	3·67	4·3	4·83	5·4	5·95	6·5	7·04	7·6	8·09	8·6	9·11	9·6	10·10	10·6	11·05
7⅝	..	..	..	..	3·74	4·3	4·91	5·5	6·06	6·6	7·17	7·7	8·24	8·8	9·28	9·8	10·29	10·8	11·26
7¾	..	..	..	..	3·80	4·4	5·00	5·6	6·16	6·7	7·29	7·8	8·39	8·9	9·45	10·0	10·48	11·0	11·48
7⅞	..	..	..	..	3·86	4·5	5·08	5·7	6·27	6·8	7·42	8·0	8·54	9·1	9·62	10·2	10·67	11·2	11·69
8	..	..	..	..	3·93	4·6	5·17	5·8	6·38	7·0	7·55	8·1	8·69	9·2	9·79	10·3	10·86	11·4	11·90
8⅛	..	..	..	..	..	4·6	5·25	5·9	6·48	7·1	7·68	8·3	8·84	9·4	9·96	10·5	11·05	11·6	12·11
8¼	..	..	..	..	..	4·7	5·34	6·0	6·59	7·2	7·80	8·4	8·98	9·6	10·13	10·7	11·25	11·8	12·33
8⅜	..	..	..	..	..	4·8	5·42	6·1	6·69	7·3	7·93	8·5	9·13	9·7	10·30	10·9	11·44	12·0	12·54
8½	..	..	..	..	..	4·8	5·51	6·2	6·80	7·4	8·06	8·7	9·28	9·9	10·47	11·1	11·63	12·2	12·75
8⅝	..	..	..	..	..	4·9	5·59	6·3	6·91	7·6	8·19	8·8	9·43	10·0	10·64	11·2	11·82	12·4	12·96
8¾	..	..	..	..	..	5·0	5·68	6·3	7·01	7·7	8·31	9·0	9·58	10·2	10·81	11·4	12·01	12·6	13·18
8⅞	..	..	..	..	..	5·1	5·76	6·4	7·12	7·8	8·44	9·1	9·73	10·4	10·98	11·6	12·20	12·8	13·39
9	..	..	..	..	..	5·1	5·85	6·5	7·23	7·9	8·57	9·2	9·88	10·5	11·15	11·8	12·39	13·0	13·60
9⅛	..	..	..	..	..	5·2	5·93	6·6	7·33	8·0	8·70	9·4	10·03	10·7	11·32	12·0	12·58	13·2	13·81
9¼	..	..	..	..	..	5·3	6·02	6·7	7·44	8·1	8·82	9·5	10·17	10·8	11·49	12·1	12·78	13·4	14·03
9⅜	..	..	..	..	..	5·4	6·10	6·8	7·54	8·3	8·95	9·6	10·32	11·0	11·66	12·3	12·96	13·6	14·24
9½	..	..	..	..	..	5·4	6·19	6·9	7·65	8·4	9·08	9·8	10·47	11·2	11·83	12·5	13·16	13·8	14·45
9⅝	..	..	..	..	..	5·5	6·27	7·0	7·76	8·5	9·21	9·9	10·62	11·3	12·00	12·7	13·35	14·0	14·66
9¾	..	..	..	..	..	5·6	6·36	7·1	7·86	8·6	9·33	10·1	10·77	11·5	12·17	12·9	13·54	14·2	14·88
9⅞	..	..	..	..	..	5·7	6·44	7·2	7·97	8·7	9·46	10·2	10·92	11·6	12·34	13·0	13·73	14·4	15·09
10	..	..	..	..	..	5·7	6·53	7·3	8·08	8·8	9·59	10·3	11·07	11·8	12·51	13·2	13·92	14·6	15·30

(COPYRIGHT.)

Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																			Extreme width of channel with depth of both flanges added. (ins.)
21/40	11/20	23/40	12/20	25/40	13/20	27/40	14/20	29/40	15/20	31/40	16/20	33/40	17/20	35/40	18/20	37/40	19/20	39/40	1	
11·5	11·97	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	7½
11·7	12·20	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	7⅝
12·0	12·44	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	7¾
12·2	12·67	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	7⅞
12·4	12·90	13·4	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	8
12·6	13·14	13·6	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	8⅛
12·9	13·37	13·9	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	8¼
13·1	13·60	14·1	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	8⅜
13·3	13·84	14·4	14·89	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	8½
13·5	14·07	14·6	15·15	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	8⅝
13·7	14·31	14·9	15·40	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	8¾
14·0	14·54	15·1	15·66	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	8⅞
14·2	14·77	15·3	15·91	16·5	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	9
14·4	15·01	15·6	16·17	16·7	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	9⅛
14·6	15·24	15·8	16·42	17·0	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	9¼
14·9	15·47	16·1	16·68	17·3	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	9⅜
15·1	15·71	16·3	16·93	17·5	18·12	18·7	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	9½
15·3	15·94	16·6	17·19	17·8	18·40	19·0	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	9⅝
15·5	16·18	16·8	17·44	18·1	18·67	19·3	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	9¾
15·8	16·41	17·1	17·70	18·3	18·95	19·6	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	9⅞
16·0	16·64	17·3	17·95	18·6	19·23	19·9	20·47	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	10

(COPYRIGHT.)

Extreme width of channel with depth of both flanges added. (ins.)	Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																	
	1/20	3/40	2/20	5/40	3/20	7/40	4/20	9/40	5/20	11/40	6/20	13/40	7/20	15/40	8/20	17/40	9/20	19/40	10/20
10 1/8	..	..	..	..	..	..	6·61	7·4	8·18	9·0	9·72	10·5	11·22	12·0	12·68	13·4	14·11	14·8	15·51
10 1/4	..	..	..	..	..	..	6·70	7·5	8·29	9·1	9·84	10·6	11·36	12·1	12·85	13·6	14·31	15·0	15·73
10 3/8	..	..	..	..	..	..	6·78	7·6	8·39	9·2	9·97	10·7	11·51	12·3	13·02	13·8	14·50	15·2	15·94
10 1/2	..	..	..	..	..	..	6·87	7·7	8·50	9·3	10·10	10·9	11·66	12·4	13·19	13·9	14·69	15·4	16·15
10 5/8	..	..	..	..	..	..	6·95	7·8	8·61	9·4	10·23	11·0	11·81	12·6	13·36	14·1	14·88	15·6	16·36
10 3/4	..	..	..	..	..	..	7·04	7·9	8·71	9·5	10·35	11·2	11·96	12·8	13·53	14·3	15·07	15·8	16·58
10 7/8	..	..	..	..	..	..	7·12	8·0	8·82	9·7	10·48	11·3	12·11	12·9	13·70	14·5	15·26	16·0	16·79
11	..	..	..	..	..	..	7·21	8·1	8·93	9·8	10·61	11·4	12·26	13·1	13·87	14·7	15·45	16·2	17·00
11 1/8	..	..	..	..	..	..	7·29	8·2	9·03	9·9	10·74	11·6	12·41	13·2	14·04	14·8	15·64	16·4	17·21
11 1/4	..	..	..	..	..	..	7·38	8·3	9·14	10·0	10·86	11·7	12·55	13·4	14·21	15·0	15·84	16·6	17·43
11 3/8	..	..	..	..	..	..	7·46	8·4	9·24	10·1	10·99	11·9	12·70	13·5	14·38	15·2	16·03	16·8	17·64
11 1/2	..	..	..	..	..	..	7·55	8·5	9·35	10·2	11·12	12·0	12·85	13·7	14·55	15·4	16·22	17·0	17·85
11 5/8	..	..	..	..	..	..	7·63	8·5	9·46	10·4	11·25	12·1	13·00	13·9	14·72	15·6	16·41	17·2	18·06
11 3/4	..	..	..	..	..	..	7·72	8·6	9·56	10·5	11·37	12·3	13·15	14·0	14·89	15·8	16·60	17·4	18·28
11 7/8	..	..	..	..	..	..	7·80	8·7	9·67	10·6	11·50	12·4	13·30	14·2	15·06	15·9	16·79	17·6	18·49
12	..	..	..	..	..	..	7·89	8·8	9·78	10·7	11·63	12·5	13·45	14·3	15·23	16·1	16·98	17·8	18·70
12 1/8	..	..	..	..	..	..	..	8·9	9·88	10·8	11·76	12·7	13·60	14·5	15·40	16·3	17·17	18·0	18·91
12 1/4	..	..	..	..	..	..	..	9·0	9·99	10·9	11·88	12·8	13·74	14·7	15·57	16·5	17·37	18·2	19·13
12 3/8	..	..	..	..	..	..	..	9·1	10·09	11·1	12·01	13·0	13·89	14·8	15·74	16·7	17·56	18·5	19·34
12 1/2	..	..	..	..	..	..	..	9·2	10·20	11·2	12·14	13·1	14·04	15·0	15·91	16·8	17·75	18·7	19·55
12 5/8	..	..	..	..	..	..	..	9·3	10·31	11·3	12·27	13·2	14·19	15·1	16·08	17·0	17·94	18·9	19·76
12 3/4	..	..	..	..	..	..	..	9·4	10·41	11·4	12·39	13·4	14·34	15·3	16·25	17·2	18·13	19·1	19·98

(COPYRIGHT.)

Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																			Extreme width of channel with depth of both flanges added. (ins.)
21/40	11/20	23/40	12/20	25/40	13/20	27/40	14/20	29/40	15/20	31/40	16/20	33/40	17/20	35/40	18/20	37/40	19/20	39/40	1	
16·2	16·88	17·5	18·21	18·9	19·50	20·1	20·77	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	10⅛
16·4	17·11	17·8	18·46	19·1	19·78	20·4	21·06	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	10¼
16·6	17·34	18·0	18·72	19·4	20·06	20·7	21·36	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	10⅜
16·9	17·58	18·3	18·97	19·7	20·33	21·0	21·66	22·3	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	10½
17·1	17·81	18·5	19·23	19·9	20·61	21·3	21·96	22·6	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	10⅝
17·3	18·05	18·8	19·48	20·2	20·88	21·6	22·25	22·9	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	10¾
17·5	18·28	19·0	19·74	20·5	21·16	21·9	22·55	23·2	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	10⅞
17·8	18·51	19·3	19·99	20·7	21·44	22·1	22·85	23·5	24·23	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	11
18·0	18·75	19·5	20·25	21·0	21·71	22·4	23·15	23·8	24·54	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	11⅛
18·2	18·98	19·7	20·50	21·3	21·99	22·7	23·44	24·2	24·86	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	11¼
18·4	19·21	20·0	20·76	21·5	22·27	23·0	23·74	24·5	25·18	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	11⅜
18·7	19·45	20·2	21·01	21·8	22·54	23·3	24·04	24·8	25·50	26·2	26·93	..	..	..	..	..	..	..	..	11½
18·9	19·68	20·5	21·27	22·0	22·82	23·6	24·34	25·1	25·82	26·5	27·27	..	..	..	..	..	..	..	..	11⅝
19·1	19·92	20·7	21·52	22·3	23·09	23·9	24·63	25·4	26·14	26·9	27·61	..	..	..	..	..	..	..	..	11¾
19·3	20·15	21·0	21·78	22·6	23·37	24·2	24·93	25·7	26·46	27·2	27·95	..	..	..	..	..	..	..	..	11⅞
19·5	20·38	21·2	22·03	22·8	23·65	24·4	25·23	26·0	26·78	27·5	28·29	29·0	..	..	..	..	..	..	..	12
19·8	20·62	21·5	22·29	23·1	23·92	24·7	25·53	26·3	27·09	27·9	28·63	29·4	..	..	..	..	..	..	..	12⅛
20·0	20·85	21·7	22·54	23·4	24·20	25·0	25·82	26·6	27·41	28·2	28·97	29·7	..	..	..	..	..	..	..	12¼
20·2	21·08	21·9	22·80	23·6	24·48	25·3	26·12	26·9	27·73	28·5	29·31	30·1	..	..	..	..	..	..	..	12⅜
20·4	21·32	22·2	23·05	23·9	24·75	25·6	26·42	27·2	28·05	28·9	29·65	30·4	31·21	..	..	..	..	..	..	12½
20·7	21·55	22·4	23·31	24·2	25·03	25·9	26·72	27·5	28·37	29·2	29·99	30·8	31·57	..	..	..	..	..	..	12⅝
20·9	21·79	22·7	23·56	24·4	25·30	26·2	27·01	27·9	28·69	29·5	30·33	31·1	31·93	..	..	..	..	..	..	12¾

(COPYRIGHT.)

Extreme width of channel with depth of both flanges added. (ins.)	Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																		
	1/20	3/40	2/20	5/40	3/20	7/40	4/20	9/40	5/20	11/40	6/20	13/40	7/20	15/40	8/20	17/40	9/20	19/40	10/20
12 7/8	..	..	..	..	..	..	..	9·5	10·52	11·5	12·52	13·5	14·49	15·5	16·42	17·4	18·32	19·3	20·19
13	..	..	..	..	..	..	..	9·6	10·63	11·6	12·65	13·6	14·64	15·6	16·59	17·6	18·51	19·5	20·40
13 1/8	..	..	..	..	..	..	..	9·7	10·73	11·8	12·78	13·8	14·79	15·8	16·76	17·7	18·70	19·7	20·61
13 1/4	..	..	..	..	..	..	..	9·8	10·84	11·9	12·90	13·9	14·93	15·9	16·93	17·9	18·90	19·9	20·83
13 3/8	..	..	..	..	..	..	..	9·9	10·94	12·0	13·03	14·1	15·08	16·1	17·10	18·1	19·09	20·1	21·04
13 1/2	..	..	..	..	..	..	..	10·0	11·05	12·1	13·16	14·2	15·23	16·3	17·27	18·3	19·28	20·3	21·25
13 5/8	..	..	..	..	..	..	..	10·1	11·16	12·2	13·29	14·3	15·38	16·4	17·44	18·5	19·47	20·5	21·46
13 3/4	..	..	..	..	..	..	..	10·2	11·26	12·3	13·41	14·5	15·53	16·6	17·61	18·6	19·66	20·7	21·68
13 7/8	..	..	..	..	..	..	..	10·3	11·37	12·5	13·54	14·6	15·68	16·7	17·78	18·8	19·85	20·9	21·89
14	..	..	..	..	..	..	..	10·4	11·48	12·6	13·67	14·8	15·83	16·9	17·95	19·0	20·04	21·1	22·10
14 1/8	..	..	..	..	..	..	..	..	11·58	12·7	13·80	14·9	15·98	17·1	18·12	19·2	20·23	21·3	22·31
14 1/4	..	..	..	..	..	..	..	..	11·69	12·8	13·92	15·0	16·12	17·2	18·29	19·4	20·43	21·5	22·53
14 3/8	..	..	..	..	..	..	..	..	11·79	12·9	14·05	15·2	16·27	17·4	18·46	19·5	20·62	21·7	22·74
14 1/2	..	..	..	..	..	..	..	..	11·90	13·0	14·18	15·3	16·42	17·5	18·63	19·7	20·81	21·9	22·95
14 5/8	..	..	..	..	..	..	..	..	12·01	13·2	14·31	15·4	16·57	17·7	18·80	19·9	21·00	22·1	23·16
14 3/4	..	..	..	..	..	..	..	..	12·11	13·3	14·43	15·6	16·72	17·9	18·97	20·1	21·19	22·3	23·38
14 7/8	..	..	..	..	..	..	..	..	12·22	13·4	14·56	15·7	16·87	18·0	19·14	20·3	21·38	22·5	23·59
15	..	..	..	..	..	..	..	..	12·33	13·5	14·69	15·9	17·02	18·2	19·31	20·4	21·57	22·7	23·80
15 1/8	..	..	..	..	..	..	..	..	12·43	13·6	14·82	16·0	17·17	18·3	19·48	20·6	21·76	22·9	24·01
15 1/4	..	..	..	..	..	..	..	..	12·54	13·7	14·94	16·1	17·31	18·5	19·65	20·8	21·96	23·1	24·23
15 3/8	..	..	..	..	..	..	..	..	12·64	13·9	15·07	16·3	17·46	18·6	19·82	21·0	22·15	23·3	24·44

(COPYRIGHT.)

Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																				Extreme width of channel with depth of both flanges added. (ins.)
21/40	11/20	23/40	12/20	25/40	13/20	27/40	14/20	29/40	15/20	31/40	16/20	33/40	17/20	35/40	18/20	37/40	19/20	39/40	1	
21·1	22·02	22·9	23·82	24·7	25·58	26·4	27·31	28·2	29·01	29·8	30·67	31·5	32·30	..	..	..	..	..	..	12⅞
21·3	22·25	23·2	24·07	25·0	25·86	26·7	27·61	28·5	29·33	30·2	31·01	31·8	32·66	33·5	..	..	..	..	..	13
21·6	22·49	23·4	24·33	25·2	26·13	27·0	27·91	28·8	29·64	30·5	31·35	32·2	33·02	33·8	..	..	..	..	..	13⅛
21·8	22·72	23·7	24·58	25·5	26·41	27·3	28·20	29·1	29·96	30·8	31·69	32·5	33·38	34·2	..	..	..	..	..	13¼
22·0	22·95	23·9	24·84	25·8	26·69	27·6	28·50	29·4	30·28	31·2	32·03	32·9	33·74	34·6	..	..	..	..	..	13⅜
22·2	23·19	24·1	25·09	26·0	26·96	27·9	28·80	29·7	30·60	31·5	32·37	33·2	34·10	35·0	35·80	36·6	..	..	..	13½
22·4	23·42	24·4	25·35	26·4	27·24	28·2	29·10	30·0	30·92	31·8	32·71	33·6	34·46	35·3	36·18	37·0	..	..	..	13⅝
22·7	23·66	24·6	25·60	26·6	27·51	28·5	29·39	30·3	31·24	32·1	33·05	33·9	34·82	35·7	36·57	37·4	..	..	..	13¾
22·9	23·89	24·9	25·86	26·8	27·79	28·7	29·69	30·6	31·56	32·5	33·39	34·3	35·19	36·1	36·95	37·8	..	..	..	13⅞
23·1	24·12	25·1	26·11	27·1	28·07	29·0	29·99	30·9	31·88	32·8	33·73	34·6	35·55	36·4	37·33	38·2	39·08	..	..	14
23·3	24·36	25·4	26·37	27·4	28·34	29·3	30·29	31·2	32·19	33·1	34·07	35·0	35·91	36·8	37·71	38·6	39·49	..	..	14⅛
23·6	24·59	25·6	26·62	27·6	28·62	29·6	30·58	31·6	32·51	33·5	34·41	35·3	36·27	37·2	38·10	39·0	39·89	..	..	14¼
23·8	24·82	25·9	26·88	27·9	28·90	29·9	30·88	31·9	32·83	33·8	34·75	35·7	36·63	37·6	38·48	39·4	40·29	..	..	14⅜
24·0	25·06	26·1	27·13	28·2	29·17	30·2	31·18	32·2	33·15	34·1	35·09	36·0	36·99	37·9	38·86	39·8	40·70	41·6	..	14½
24·2	25·29	26·3	27·39	28·4	29·45	30·5	31·48	32·5	33·47	34·5	35·43	36·4	37·35	38·3	39·24	40·2	41·10	42·0	..	14⅝
24·5	25·53	26·6	27·64	28·7	29·72	30·8	31·77	32·8	33·79	34·8	35·77	36·7	37·71	38·7	39·63	40·6	41·51	42·4	..	14¾
24·7	25·76	26·8	27·90	29·0	30·00	31·0	32·07	33·1	34·11	35·1	36·11	37·1	38·08	39·0	40·01	41·0	41·91	42·8	..	14⅞
24·9	25·99	27·1	28·15	29·2	30·28	31·3	32·37	33·4	34·43	35·4	36·45	37·4	38·44	39·4	40·39	41·4	42·31	43·3	44·20	15
25·1	26·23	27·3	28·41	29·5	30·55	31·6	32·67	33·7	34·74	35·8	36·79	37·8	38·80	39·8	40·77	41·7	42·72	43·7	44·63	15⅛
25·3	26·46	27·6	28·66	29·8	30·83	31·9	32·96	34·0	35·06	36·1	37·13	38·1	39·16	40·2	41·16	42·1	43·12	44·1	45·05	15¼
25·6	26·69	27·8	28·92	30·0	31·11	32·2	33·26	34·3	35·38	36·4	37·47	38·5	39·52	40·5	41·54	42·5	43·52	44·5	45·48	15⅜

(COPYRIGHT.)

Extreme width of channel with depth of both flanges added. (ins.)	Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																	
	1/20	3/40	2/20	5/40	3/20	7/40	4/20	9/40	5/20	11/40	6/20	13/40	7/20	15/40	8/20	17/40	9/20	19/40	10/20
15½	..	..	..	..	..	..	..	..	12·75	14·0	15·20	16·4	17·61	18·8	19·99	21·2	22·34	23·5	24·65
15⅝	..	..	..	..	..	..	..	..	12·86	14·1	15·33	16·5	17·76	19·0	20·16	21·3	22·53	23·7	24·86
15¾	..	..	..	..	..	..	..	..	12·96	14·2	15·45	16·7	17·91	19·1	20·33	21·5	22·72	23·9	25·08
15⅞	..	..	..	..	..	..	..	..	13·07	14·3	15·58	16·8	18·05	19·3	20·50	21·7	22·91	24·1	25·29
16	..	..	..	..	..	..	..	..	13·18	14·4	15·71	17·0	18·21	19·4	20·67	21·9	23·10	24·3	25·50
16⅛	..	..	..	..	..	..	..	..	..	14·6	15·84	17·1	18·36	19·6	20·84	22·1	23·29	24·5	25·71
16¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	14·7	15·96	17·2	18·50	19·8	21·01	22·3	23·49	24·7	25·93
16⅜	..	..	..	..	..	..	..	..	..	14·8	16·09	17·4	18·65	19·9	21·18	22·4	23·68	24·9	26·14
16½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	14·9	16·22	17·5	18·80	20·1	21·35	22·6	23·87	25·1	26·35
16⅝	..	..	..	..	..	..	..	..	..	15·0	16·35	17·7	18·95	20·2	21·52	22·8	24·06	25·3	26·56
16¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	15·1	16·47	17·8	19·10	20·4	21·69	23·0	24·25	25·5	26·78
16⅞	..	..	..	..	..	..	..	..	..	15·3	16·60	17·9	19·25	20·6	21·86	23·2	24·44	25·7	26·99
17	..	..	..	..	..	..	..	..	..	15·4	16·73	18·1	19·40	20·7	22·03	23·3	24·63	25·9	27·20
17⅛	..	..	..	..	..	..	..	..	..	15·5	16·86	18·2	19·55	20·9	22·20	23·5	24·82	26·1	27·41
17¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	15·6	16·98	18·3	19·69	21·0	22·37	23·7	25·02	26·3	27·63
17⅜	..	..	..	..	..	..	..	..	..	15·7	17·11	18·5	19·84	21·2	22·54	23·9	25·21	26·5	27·84
17½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	15·8	17·24	18·6	19·99	21·4	22·71	24·1	25·40	26·7	28·05
17⅝	..	..	..	..	..	..	..	..	..	16·0	17·37	18·8	20·14	21·5	22·88	24·2	25·59	26·9	28·26
17¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	16·1	17·49	18·9	20·29	21·7	23·05	24·4	25·78	27·1	28·48
17⅞	..	..	..	..	..	..	..	..	..	16·2	17·62	19·0	20·44	21·8	23·22	24·6	25·97	27·3	28·69
18	..	..	..	..	..	..	..	..	..	16·3	17·75	19·2	20·59	22·0	23·39	24·8	26·16	27·5	28·90

(COPYRIGHT.)

Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																				Extreme width of channel with depth of both flanges added. (ins.)
21/40	11/20	23/40	12/20	25/40	13/20	27/40	14/20	29/40	15/20	31/40	16/20	33/40	17/20	35/40	18/20	37/40	19/20	39/40	1	
25·8	26·93	28·1	29·17	30·3	31·38	32·5	33·56	34·6	35·70	36·8	37·80	38·8	39·88	40·9	41·92	42·9	43·93	44·9	45·90	15½
26·0	27·16	28·3	29·43	30·5	31·66	32·8	33·86	34·9	36·02	37·1	38·15	39·2	40·24	41·3	42·30	43·3	44·33	45·3	46·33	15⅝
26·2	27·40	28·5	29·68	30·8	31·93	33·0	34·15	35·2	36·34	37·4	38·49	39·6	40·60	41·6	42·69	43·7	44·74	45·7	46·75	15¾
26·5	27·63	28·8	29·94	31·1	32·21	33·3	34·45	35·6	36·66	37·7	38·83	39·9	40·97	42·0	43·07	44·1	45·14	46·2	47·18	15⅞
26·7	27·86	29·0	30·19	31·3	32·49	33·6	34·75	35·9	36·98	38·1	39·17	40·3	41·33	42·4	43·45	44·5	45·54	46·6	47·60	16
26·9	28·10	29·3	30·45	31·6	32·76	33·9	35·05	36·2	37·29	38·4	39·51	40·6	41·69	42·8	43·83	44·9	45·95	47·0	48·03	16⅛
27·1	28·33	29·5	30·70	31·9	33·04	34·2	35·34	36·5	37·61	38·7	39·85	41·0	42·05	43·1	44·22	45·3	46·35	47·4	48·45	16¼
27·4	28·56	29·8	30·96	32·1	33·32	34·5	35·64	36·8	37·93	39·1	40·19	41·3	42·41	43·5	44·60	45·7	46·75	47·8	48·88	16⅜
27·6	28·80	30·0	31·21	32·4	33·59	34·8	35·94	37·1	38·25	39·4	40·53	41·7	42·77	43·9	44·98	46·1	47·16	48·2	49·30	16½
27·8	29·03	30·3	31·47	32·7	33·87	35·1	36·24	37·4	38·57	39·7	40·87	42·0	43·13	44·3	45·36	46·5	47·56	48·6	49·73	16⅝
28·0	29·27	30·5	31·72	32·9	34·14	35·3	36·53	37·7	38·89	40·1	41·21	42·4	43·49	44·6	45·75	46·9	47·97	49·1	50·15	16¾
28·2	29·50	30·7	31·98	33·2	34·42	35·6	36·83	38·0	39·21	40·4	41·55	42·7	43·86	45·0	46·13	47·3	48·37	49·5	50·58	16⅞
28·5	29·73	31·0	32·23	33·5	34·70	35·9	37·13	38·3	39·53	40·7	41·89	43·1	44·22	45·4	46·51	47·6	48·77	49·9	51·00	17
28·7	29·97	31·2	32·49	33·7	34·97	36·2	37·43	38·6	39·84	41·0	42·23	43·4	44·58	45·7	46·89	48·0	49·18	50·3	51·43	17⅛
28·9	30·20	31·5	32·74	34·0	35·25	36·5	37·72	38·9	40·16	41·4	42·57	43·8	44·94	46·1	47·28	48·4	49·58	50·7	51·85	17¼
29·1	30·43	31·7	33·00	34·3	35·53	36·8	38·02	39·3	40·48	41·7	42·91	44·1	45·30	46·5	47·66	48·8	49·98	51·1	52·28	17⅜
29·4	30·67	32·0	33·25	34·5	35·80	37·1	38·32	39·6	40·80	42·0	43·25	44·5	45·66	46·9	48·04	49·2	50·39	51·5	52·70	17½
29·6	30·90	32·2	33·51	34·8	36·08	37·4	38·62	39·9	41·12	42·4	43·59	44·8	46·02	47·2	48·42	49·6	50·79	52·0	53·13	17⅝
29·8	31·14	32·5	33·76	35·1	36·35	37·6	38·91	40·2	41·44	42·7	43·93	45·2	46·38	47·6	48·81	50·0	51·20	52·4	53·55	17¾
30·0	31·37	32·7	34·02	35·3	36·66	37·9	39·21	40·5	41·76	43·0	44·27	45·5	46·75	48·1	49·19	50·4	51·60	52·8	53·98	17⅞
30·3	31·60	32·9	34·27	35·6	36·91	38·2	39·51	40·8	42·08	43·3	44·61	45·9	47·11	48·3	49·57	50·8	52·00	53·2	54·40	18

(COPYRIGHT.)

Extreme width of channel with depth of both flanges added. (ins.)	Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																		
	1/20	3/40	2/20	5/40	3/20	7/40	4/20	9/40	5/20	11/40	6/20	13/40	7/20	15/40	8/20	17/40	9/20	19/40	10/20
18⅛	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	17·88	19·3	20·74	22·2	23·56	25·0	26·35	27·7	29·11
18¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	18·00	19·4	20·88	22·3	23·73	25·1	26·55	27·9	29·33
18⅜	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	18·13	19·6	21·03	22·5	23·90	25·3	26·74	28·1	29·54
18½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	18·26	19·7	21·18	22·6	24·07	25·5	26·93	28·3	29·75
18⅝	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	18·39	19·9	21·33	22·8	24·24	25·7	27·12	28·5	29·96
18¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	18·51	20·0	21·48	23·0	24·41	25·9	27·31	28·7	30·18
18⅞	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	18·64	20·1	21·63	23·1	24·58	26·0	27·50	28·9	30·39
19	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	18·77	20·3	21·78	23·3	24·75	26·2	27·69	29·2	30·60
19⅛	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	18·90	20·4	21·93	23·4	24·92	26·4	27·88	29·4	30·81
19¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	19·02	20·6	22·07	23·6	25·09	26·6	28·08	29·6	31·03
19⅜	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	19·15	20·7	22·22	23·7	25·26	26·8	28·27	29·8	31·24
19½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	19·28	20·8	22·37	23·9	25·43	26·9	28·46	30·0	31·45
19⅝	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	19·41	21·0	22·52	24·1	25·60	27·1	28·65	30·2	31·66
19¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	19·53	21·1	22·67	24·2	25·77	27·3	28·84	30·4	31·88
19⅞	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	19·66	21·2	22·82	24·4	25·94	27·6	29·03	30·6	32·09
20	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	19·79	21·4	22·97	24·5	26·11	27·7	29·22	30·8	32·30
20⅛	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	21·5	23·12	24·7	26·28	27·9	29·41	31·0	32·51
20¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	21·7	23·26	24·9	26·45	28·0	29·61	31·2	32·73
20⅜	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	21·8	23·41	25·0	26·62	28·2	29·80	31·4	32·94
20½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	21·9	23·56	25·2	26·79	28·4	29·99	31·6	33·15
20⅝	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	22·1	23·71	25·3	26·96	28·6	30·18	31·8	33·36
20¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	22·2	23·86	25·5	27·13	28·8	30·37	32·0	33·58

(COPYRIGHT.)

Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																				Extreme width of channel with depth of both flanges added. (ins.)
21/40	11/20	23/40	12/20	25/40	13/20	27/40	14/20	29/40	15/20	31/40	16/20	33/40	17/20	35/40	18/20	37/40	19/20	39/40	1	
30·5	31·84	33·2	34·53	35·9	37·18	38·5	39·81	41·1	42·39	43·7	44·95	46·2	47·47	48·7	49·95	51·2	52·41	53·6	54·83	18⅛
30·7	32·07	33·4	34·78	36·1	37·46	38·8	40·10	41·4	42·71	44·0	45·29	46·6	47·83	49·1	50·34	51·6	52·81	54·0	55·25	18¼
30·9	32·30	33·7	35·04	36·4	37·74	39·1	40·40	41·7	43·03	44·3	45·63	46·9	48·19	49·5	50·72	52·0	53·21	54·4	55·68	18⅜
31·1	32·54	33·9	35·29	36·7	38·01	39·4	40·70	42·0	43·35	44·7	45·97	47·3	48·55	49·8	51·10	52·4	53·62	54·9	56·10	18½
31·4	32·77	34·2	35·55	36·9	38·29	39·6	41·00	42·3	43·67	45·0	46·31	47·6	48·91	50·2	51·48	52·8	54·02	55·3	56·53	18⅝
31·6	33·01	34·4	35·80	37·2	38·56	39·9	41·29	42·6	43·99	45·3	46·65	48·0	49·27	50·6	51·87	53·2	54·43	55·7	56·95	18¾
31·8	33·24	34·7	36·06	37·5	38·84	40·2	41·59	43·0	44·31	45·7	46·99	48·3	49·64	50·9	52·25	53·5	54·83	56·1	57·38	18⅞
32·0	33·47	34·9	36·31	37·7	39·12	40·5	41·89	43·3	44·63	46·0	47·33	48·7	50·00	51·3	52·63	53·9	55·23	56·5	57·80	19
32·3	33·71	35·1	36·57	38·0	39·39	40·8	42·19	43·6	44·94	46·3	47·67	49·0	50·36	51·7	53·01	54·3	55·64	56·9	58·23	19⅛
32·5	33·94	35·4	36·82	38·3	39·67	41·1	42·48	43·9	45·26	46·6	48·01	49·4	50·72	52·1	53·40	54·7	56·04	57·3	58·65	19¼
32·7	34·17	35·6	37·08	38·5	39·95	41·4	42·78	44·2	45·58	47·0	48·35	49·7	51·08	52·4	53·78	55·1	56·44	57·8	59·08	19⅜
32·9	34·41	35·9	37·33	38·8	40·22	41·7	43·08	44·5	45·90	47·3	48·69	50·1	51·44	52·8	54·16	55·5	56·85	58·2	59·50	19½
33·2	34·64	36·1	37·59	39·0	40·50	41·9	43·38	44·8	46·22	47·6	49·03	50·4	51·80	53·2	54·54	55·9	57·25	58·6	59·93	19⅝
33·4	34·88	36·4	37·84	39·3	40·77	42·2	43·67	45·1	46·54	48·0	49·37	50·8	52·16	53·5	54·93	56·3	57·66	59·0	60·35	19¾
33·6	35·11	36·6	38·10	39·6	41·05	42·5	43·97	45·4	46·86	48·3	49·71	51·1	52·53	53·9	55·31	56·7	58·06	59·4	60·78	19⅞
33·8	35·34	36·9	38·35	39·8	41·33	42·8	44·27	45·7	47·18	48·6	50·05	51·5	52·89	54·3	55·69	57·1	58·46	59·8	61·20	20
34·0	35·58	37·1	38·61	40·1	41·60	43·1	44·57	46·0	47·49	48·9	50·39	51·8	53·25	54·7	56·07	57·5	58·87	60·3	61·63	20⅛
34·3	35·81	37·3	38·86	40·4	41·88	43·4	44·86	46·3	47·81	49·3	50·73	52·2	53·61	55·0	56·46	57·9	59·27	60·7	62·05	20¼
34·5	36·04	37·6	39·12	10·6	42·16	43·7	45·16	46·7	48·13	49·6	51·07	52·5	53·97	55·4	56·84	58·3	59·67	61·1	62·48	20⅜
34·7	36·28	37·8	39·37	40·9	42·43	43·9	45·46	47·0	48·45	49·9	51·41	52·9	54·33	55·8	57·22	58·7	60·08	61·5	62·90	20½
34·9	36·51	38·1	39·63	41·2	42·71	44·2	45·76	47·3	48·77	50·3	51·75	53·2	54·69	56·2	57·60	59·0	60·48	61·9	63·33	20⅝
35·2	36·75	38·3	39·88	41·4	42·98	44·5	46·05	47·6	49·09	50·6	52·09	53·6	55·05	56·5	57·99	59·4	60·89	62·3	63·75	20¾

(COPYRIGHT.)

Extreme width of channel with depth of both flanges added. (ins.)	Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																		
	1/20	3/40	2/20	5/40	3/20	7/40	4/20	9/40	5/20	11/40	6/20	13/40	7/20	15/40	8/20	17/40	9/20	19/40	10/20
20 7/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	22·3	24·01	25·7	27·30	28·9	30·56	32·2	33·79
21	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	22·5	24·16	25·8	27·47	29·1	30·75	32·4	34·00
21 1/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	22·6	24·31	26·0	27·64	29·3	30·94	32·6	34·21
21 1/4	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	22·8	24·45	26·1	27·81	29·5	31·14	32·8	34·43
21 3/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	22·9	24·60	26·3	27·98	29·7	31·33	33·0	34·64
21 1/2	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	23·0	24·75	26·5	28·15	29·8	31·52	33·2	34·85
21 5/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	23·2	24·90	26·6	28·32	30·0	31·71	33·4	35·06
21 3/4	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	23·3	25·05	26·8	28·49	30·2	31·90	33·6	35·28
21 7/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	23·5	25·20	26·9	28·66	30·4	32·09	33·8	35·49
22	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	23·6	25·35	27·1	28·83	30·6	32·28	34·0	35·70
22 1/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	25·50	27·3	29·00	30·7	32·47	34·2	35·91
22 1/4	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	25·64	27·4	29·17	30·9	32·67	34·4	36·13
22 3/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	25·79	27·6	29·34	31·1	32·86	34·6	36·34
22 1/2	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	25·94	27·7	29·51	31·3	33·05	34·8	36·55
22 5/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	26·09	27·9	29·68	31·5	33·24	35·0	36·76
22 3/4	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	26·24	28·1	29·85	31·6	33·43	35·2	36·98
22 7/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	26·39	28·2	30·02	31·8	33·62	35·4	37·19
23	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	26·54	28·4	30·19	32·0	33·81	35·6	37·40
23 1/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	26·69	28·5	30·36	32·2	34·00	35·8	37·61
23 1/4	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	26·83	28·7	30·53	32·4	34·20	36·0	37·83
23 3/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	26·98	28·8	30·70	32·5	34·39	36·2	38·04

(COPYRIGHT.)

Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																				Extreme width of channel with depth of both flanges added. (ins.)
21/40	11/20	23/40	12/20	25/40	13/20	27/40	14/20	29/40	15/20	31/40	16/20	33/40	17/20	35/40	18/20	37/40	19/20	39/40	1	
35·4	36·98	38·6	40·14	41·7	43·26	44·8	46·35	47·9	49·41	50·9	52·43	53·9	55·42	56·9	58·37	59·8	61·29	62·7	64·18	20⅞
35·6	37·21	38·8	40·39	42·0	43·54	45·1	46·65	48·2	49·73	51·3	52·77	54·3	55·78	57·3	58·75	60·2	61·69	63·2	64·60	21
35·8	37·45	39·1	40·65	42·2	43·81	45·4	46·95	48·5	50·04	51·6	53·11	54·6	56·14	57·6	59·13	60·6	62·10	63·6	65·03	21⅛
36·1	37·68	39·3	40·90	42·5	44·09	45·7	47·24	48·8	50·36	51·9	53·45	55·0	56·50	58·0	59·52	61·0	62·50	64·0	65·45	21¼
36·3	37·91	39·5	41·16	42·8	44·37	46·0	47·54	49·1	50·68	52·2	53·79	55·3	56·86	58·4	59·90	61·4	62·90	64·4	65·88	21⅜
36·5	38·15	39·8	41·41	43·0	44·64	46·2	47·84	49·4	51·00	52·6	54·13	55·7	57·22	58·8	60·28	61·8	63·31	64·8	66·30	21½
36·7	38·38	40·0	41·67	43·3	44·92	46·5	48·14	49·7	51·32	52·9	54·47	56·0	57·58	59·1	60·66	62·2	63·71	65·2	66·73	21⅝
36·9	38·62	40·3	41·92	43·6	45·19	46·8	48·43	50·0	51·64	53·2	54·81	56·4	57·94	59·5	61·05	62·6	64·12	65·6	67·15	21¾
37·2	38·85	40·5	42·18	43·8	45·47	47·1	48·73	50·3	51·96	53·6	55·15	56·7	58·31	59·9	61·43	63·0	64·52	66·1	67·58	21⅞
37·4	39·08	40·8	42·43	44·1	45·75	47·4	49·03	50·7	52·28	53·9	55·49	57·1	58·67	60·2	61·81	63·4	64·92	66·5	68·00	22
37·6	39·32	41·0	42·69	44·4	46·02	47·7	49·33	51·0	52·59	54·2	55·83	57·4	59·03	60·6	62·19	63·8	65·33	66·9	68·43	22⅛
37·8	39·55	41·3	42·94	44·6	46·30	48·0	49·62	51·3	52·91	54·5	56·17	57·8	59·39	61·0	62·58	64·2	65·73	67·3	68·85	22¼
38·1	39·78	41·5	43·20	44·9	46·58	48·3	49·92	51·6	53·23	54·9	56·51	58·1	59·75	61·4	62·96	64·6	66·13	67·7	69·28	22⅜
38·3	40·02	41·7	43·45	45·2	46·85	48·5	50·22	51·9	53·55	55·2	56·85	58·5	60·11	61·7	63·34	64·9	66·54	68·1	69·70	22½
38·5	40·25	42·0	43·71	45·4	47·13	48·8	50·52	52·2	53·87	55·5	57·19	58·8	60·47	62·1	63·72	65·3	66·94	68·5	70·13	22⅝
38·7	40·49	42·2	43·96	45·7	47·40	49·1	50·81	52·5	54·19	55·9	57·53	59·2	60·83	62·5	64·11	65·7	67·35	69·0	70·55	22¾
39·0	40·72	42·5	44·22	46·0	47·68	49·4	51·11	52·8	54·51	56·2	57·87	59·5	61·20	62·8	64·49	66·1	67·75	69·4	70·98	22⅞
39·2	40·95	42·7	44·47	46·2	47·96	49·7	51·41	53·1	54·83	56·5	58·21	59·9	61·56	63·2	64·87	66·5	68·15	69·8	71·40	23
39·4	41·19	43·0	44·73	46·5	48·23	50·0	51·71	53·4	55·14	56·9	58·55	60·2	61·92	63·6	65·25	66·9	68·56	70·2	71·83	23⅛
39·6	41·42	43·2	44·98	46·8	48·51	50·3	52·00	53·7	55·46	57·2	58·89	60·6	62·28	64·0	65·64	67·3	68·96	70·6	72·25	23¼
39·9	41·65	43·4	45·24	47·0	48·79	50·5	52·30	54·0	55·78	57·5	59·23	60·9	62·64	64·3	66·03	67·7	69·36	71·0	72·68	23⅜

(COPYRIGHT.)

Extremewidth of channel with depth of both flanges added. (ins.)	Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																		
	1/20	3/40	2/20	5/40	3/20	7/40	4/20	9/40	5/20	11/40	6/20	13/40	7/20	15/40	8/20	17/40	9/20	19/40	10/20
23½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	27·13	29·0	30·87	32·7	34·58	36·4	38·25
23⅝	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	27·28	29·2	31·04	32·9	34·77	36·6	38·46
23¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	27·43	29·3	31·21	33·1	34·96	36·8	38·68
23⅞	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	27·58	29·5	31·38	33·3	35·15	37·0	38·89
24	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	27·73	29·6	31·55	33·5	35·34	37·2	39·10
24⅛	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	29·8	31·72	33·6	35·53	37·4	39·31
24¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	30·0	31·89	33·8	35·73	37·6	39·53
24⅜	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	30·1	32·06	34·0	35·92	37·8	39·74
24½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	30·3	32·23	34·2	36·11	38·0	39·95
24⅝	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	30·4	32·40	34·4	36·30	38·2	40·16
24¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	30·6	32·57	34·5	36·49	38·4	40·38
24⅞	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	30·8	32·74	34·7	36·68	38·6	40·59
25	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	30·9	32·91	34·9	36·87	38·8	40·80
25⅛	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	31·1	33·08	35·1	37·06	39·0	41·01
25¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	31·2	33·25	35·3	37·26	39·2	41·23
25⅜	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	31·4	33·42	35·4	37·45	39·4	41·44
25½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	31·6	33·59	35·6	37·64	39·6	41·65
25⅝	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	31·7	33·76	35·8	37·83	39·9	41·86
25¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	31·9	33·93	36·0	38·02	40·1	42·08
25⅞	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	32·0	34·10	36·2	38·21	40·3	42·29
26	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	32·2	34·27	36·3	38·40	40·5	42·50

(COPYRIGHT)

Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																				Extreme width of channel with depth of both flanges added. (ins.)
21/40	11/20	23/40	12/20	25/40	13/20	27/40	14/20	29/40	15/20	31/40	16/20	33/40	17/20	35/40	18/20	37/40	19/20	39/40	1	
40·1	41·89	43·7	45·49	47·3	49·06	50·8	52·60	54·4	56·10	57·8	59·57	61·3	63·00	64·7	66·40	68·1	69·77	71·4	73·10	23½
40·3	42·12	43·9	45·75	47·5	49·34	51·4	52·90	54·7	56·42	58·2	59·91	61·6	63·36	65·1	66·78	68·5	70·17	71·9	73·53	23⅝
40·5	42·36	44·2	46·00	47·8	49·61	51·4	53·19	55·0	56·74	58·5	60·25	62·0	63·72	65·4	67·17	68·9	70·58	72·3	73·95	23¾
40·7	42·59	44·4	46·26	48·1	49·89	51·7	53·49	55·3	57·06	58·8	60·59	62·3	64·09	65·8	67·55	69·3	70·98	72·7	74·38	23⅞
41·0	42·82	44·7	46·51	48·3	50·17	52·0	53·79	55·6	57·38	59·2	60·93	62·7	64·45	66·2	67·93	69·7	71·38	73·1	74·80	24
41·2	43·06	44·9	46·77	48·6	50·44	52·3	54·09	55·9	57·69	59·5	61·27	63·0	64·81	66·6	68·31	70·1	71·79	73·5	75·23	24⅛
41·4	43·29	45·2	47·02	48·9	50·72	52·6	54·38	56·2	58·01	59·8	61·61	63·4	65·17	66·9	68·70	70·4	72·19	73·9	75·65	24¼
41·6	43·52	45·4	47·28	49·1	51·00	52·8	54·68	56·5	58·33	60·1	61·95	63·7	65·53	67·3	69·08	70·8	72·59	74·3	76·08	24⅜
41·9	43·76	45·6	47·53	49·4	51·27	53·1	54·98	56·8	58·65	60·5	62·29	64·1	65·89	67·7	69·46	71·2	73·00	74·8	76·50	24½
42·1	43·99	45·9	47·79	49·7	51·55	53·4	55·28	57·1	58·97	60·8	62·63	64·4	66·25	68·1	69·84	71·6	73·40	75·2	76·93	24⅝
42·3	44·23	46·1	48·04	49·9	51·82	53·7	55·57	57·4	59·29	61·1	62·97	64·8	66·61	68·4	70·23	72·0	73·81	75·6	77·35	24¾
42·5	44·46	46·4	48·30	50·2	52·10	54·0	55·87	57·7	59·61	61·5	63·31	65·1	66·98	68·8	70·61	72·4	74·21	76·0	77·78	24⅞
42·8	44·69	46·6	48·55	50·5	52·38	54·3	56·17	58·1	59·93	61·8	63·65	65·5	67·34	69·2	70·99	72·8	74·61	76·4	78·20	25
43·0	44·93	46·9	48·81	50·7	52·65	54·6	56·47	58·4	60·24	62·1	63·99	65·8	67·70	69·5	71·37	73·2	75·02	76·8	78·63	25⅛
43·2	45·16	47·1	49·06	51·0	52·93	54·9	56·76	58·7	60·56	62·4	64·33	66·2	68·06	69·9	71·76	73·6	75·42	77·2	79·05	25¼
43·4	45·39	47·4	49·32	51·3	53·21	55·1	57·06	59·0	60·88	62·8	64·67	66·5	68·42	70·3	72·14	74·0	75·82	77·7	79·48	25⅜
43·6	45·63	47·6	49·57	51·5	53·48	55·4	57·36	59·3	61·20	63·1	65·01	66·9	68·78	70·7	72·52	74·4	76·23	78·1	79·90	25½
43·9	45·86	47·8	49·83	51·8	53·76	55·7	57·66	59·6	61·52	63·4	65·35	67·2	69·14	71·0	72·90	74·8	76·63	78·5	80·33	25⅝
44·1	46·10	48·1	50·08	52·1	54·03	56·0	57·95	59·9	61·84	63·8	65·69	67·6	69·50	71·4	73·29	75·2	77·04	78·9	80·75	25¾
44·3	46·33	48·3	50·34	52·3	54·31	56·3	58·25	60·2	62·16	64·1	66·03	68·0	69·87	71·8	73·67	75·6	77·44	79·3	81·18	25⅞
44·5	46·56	48·6	50·59	52·6	54·59	56·6	58·55	60·5	62·48	64·4	66·37	68·3	70·23	72·1	74·05	76·0	77·84	79·7	81·60	26

(COPYRIGHT.)

Extreme width of channel with depth of both flanges added. (ins.)	Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																		
	1/20	3/40	2/20	5/40	3/20	7/40	4/20	9/40	5/20	11/40	6/20	13/40	7/20	15/40	8/20	17/40	9/20	19/40	10/20
26 1/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	34·44	36·5	38·59	40·7	42·71
26 1/4	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	34·61	36·7	38·79	40·9	42·93
26 3/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	34·78	36·9	38·98	41·1	43·14
26 1/2	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	34·95	37·1	39·17	41·3	43·35
26 5/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	35·12	37·2	39·36	41·5	43·56
26 3/4	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	35·29	37·4	39·55	41·7	43·78
26 7/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	35·46	37·6	39·74	41·9	43·99
27	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	35·63	37·8	39·93	42·1	44·20
27 1/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	35·80	38·0	40·12	42·3	44·41
27 1/4	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	35·97	38·1	40·32	42·5	44·63
27 3/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	36·14	38·3	40·51	42·7	44·84
27 1/2	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	36·31	38·5	40·70	42·9	45·05
27 5/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	36·48	38·7	40·89	43·1	45·26
27 3/4	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	36·65	38·9	41·08	43·3	45·48
27 7/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	36·82	39·1	41·27	43·5	45·69
28	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	36·99	39·2	41·46	43·7	45·90
28 1/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	39·4	41·65	43·9	46·11
28 1/4	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	39·6	41·85	44·1	46·33
28 3/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	39·8	42·04	44·3	46·54
28 1/2	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	40·0	42·23	44·5	46·75
28 5/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	40·1	42·42	44·7	46·96
28 3/4	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	40·3	42·61	44·9	47·18

(COPYRIGHT.)

Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																				Extreme width of channel with depth of both flanges added. (ins.)
21/40	11/20	23/40	12/20	25/40	13/20	27/40	14/20	29/40	15/20	31/40	16/20	33/40	17/20	35/40	18/20	37/40	19/20	39/40	1	
44·8	46·80	48·8	50·85	52·9	54·86	56·9	58·85	60·8	62·79	64·8	66·71	68·7	70·59	72·5	74·43	76·3	78·25	80·1	82·03	26 1/8
45·0	47·03	49·1	51·10	53·1	55·14	57·1	59·14	61·1	63·11	65·1	67·05	69·0	70·95	72·9	74·82	76·7	78·65	80·6	82·45	26 1/4
45·2	47·26	49·3	51·36	53·4	55·42	57·4	59·44	61·4	63·43	65·4	67·39	69·4	71·31	73·3	75·20	77·1	79·05	81·0	82·88	26 3/8
45·4	47·50	49·6	51·61	53·7	55·69	57·7	59·74	61·7	63·75	65·7	67·73	69·7	71·67	73·6	75·58	77·5	79·46	81·4	83·30	26 1/2
45·7	47·73	49·8	51·87	53·9	55·97	58·0	60·04	62·1	64·07	66·1	68·07	70·1	72·03	74·0	75·96	77·9	79·86	81·8	83·73	26 5/8
45·9	47·97	50·0	52·12	54·2	56·24	58·3	60·33	62·4	64·39	66·4	68·41	70·4	72·39	74·4	76·35	78·3	80·27	82·2	84·15	26 3/4
46·1	48·20	50·3	52·38	54·5	56·52	58·6	60·63	62·7	64·71	66·7	68·75	70·8	72·76	74·7	76·73	78·7	80·67	82·6	84·58	26 7/8
46·3	48·43	50·5	52·63	54·7	56·80	58·9	60·93	63·0	65·03	67·1	69·09	71·1	73·12	75·1	77·11	79·1	81·07	83·0	85·00	27
46·5	48·67	50·8	52·89	55·0	57·07	59·2	61·23	63·3	65·34	67·4	69·43	71·5	73·48	75·5	77·49	79·5	81·48	83·5	85·43	27 1/8
46·8	48·90	51·0	53·14	55·3	57·35	59·4	61·52	63·6	65·66	67·7	69·77	71·8	73·84	75·9	77·88	79·9	81·88	83·9	85·85	27 1/4
47·0	49·13	51·3	53·40	55·5	57·63	59·7	61·82	63·9	65·98	68·0	70·11	72·2	74·20	76·2	78·26	80·3	82·28	84·3	86·28	27 3/8
47·2	49·37	51·5	53·65	55·8	57·90	60·0	62·12	64·2	66·30	68·4	70·45	72·5	74·56	76·6	78·64	80·7	82·69	84·7	86·70	27 1/2
47·4	49·60	51·8	53·91	56·0	58·18	60·3	62·42	64·5	66·62	68·7	70·79	72·9	74·92	77·0	79·02	81·1	83·09	85·1	87·13	27 5/8
47·7	49·84	52·0	54·16	56·3	58·45	60·6	62·71	64·8	66·94	69·0	71·13	73·2	75·28	77·3	79·41	81·5	83·50	85·5	87·55	27 3/4
47·9	50·07	52·2	54·42	56·6	58·73	60·9	63·01	65·1	67·26	69·4	71·47	73·6	75·65	77·7	79·79	81·8	83·90	85·9	87·98	27 7/8
48·1	50·30	52·5	54·67	56·8	59·01	61·2	63·31	65·4	67·58	69·7	71·81	73·9	76·01	78·1	80·17	82·2	84·30	86·4	88·40	28
48·3	50·54	52·7	54·93	57·1	59·28	61·4	63·61	65·8	67·89	70·0	72·15	74·3	76·37	78·5	80·55	82·6	84·71	86·8	88·83	28 1/8
48·6	50·77	53·0	55·18	57·4	59·56	61·7	63·90	66·1	68·21	70·4	72·49	74·6	76·73	78·8	80·94	83·0	85·11	87·2	89·25	28 1/4
48·8	51·00	53·2	55·44	57·6	59·84	62·0	64·20	66·4	68·53	70·7	72·83	75·0	77·09	79·2	81·32	83·4	85·51	87·6	89·68	28 3/8
49·0	51·24	53·5	55·69	57·9	60·11	62·3	64·50	66·7	68·85	71·0	73·17	75·3	77·45	79·6	81·70	83·8	85·92	88·0	90·10	28 1/2
49·2	51·47	53·7	55·95	58·2	60·39	62·6	64·80	67·0	69·17	71·3	73·51	75·7	77·81	80·0	82·08	84·2	86·32	88·4	90·53	28 5/8
49·4	51·71	54·0	56·20	58·4	60·66	62·9	65·09	67·3	69·49	71·7	73·85	76·0	78·17	80·3	82·47	84·6	86·73	88·8	90·95	28 3/4

(COPYRIGHT.)

Extreme depth of girder with breadth of both flanges added (ins.)	Thickness in 20ths and 40ths of an inch.														
	3/20	7/40	4/20	9/40	5/20	11/40	6/20	13/40	7/20	15/40	8/20	17/40	9/20	19/40	10/20
6	3·06	3·57	4·08	4·59	5·10	5·61	6·12	6·63	7·14	7·65	..	..	..	..	..
6¼	3·19	3·72	4·25	4·78	5·31	5·84	6·37	6·91	7·44	7·97	8·50	..	..	..	..
6½	3·31	3·87	4·42	4·97	5·52	6·08	6·63	7·18	7·73	8·29	8·84	..	..	..	..
6¾	3·44	4·02	4·59	5·16	5·74	6·31	6·88	7·46	8·03	8·61	9·18	9·75	..	..	..
7	3·57	4·16	4·76	5·35	5·95	6·54	7·14	7·73	8·33	8·92	9·52	10·11	..	..	..
7¼	3·69	4·31	4·93	5·55	6·16	6·78	7·39	8·01	8·63	9·24	9·86	10·48	10·09	..	..
7½	3·81	4·46	5·10	5·74	6·37	7·01	7·65	8·29	8·92	9·56	10·20	10·84	11·47	..	..
7¾	3·94	4·61	5·27	5·93	6·59	7·25	7·90	8·56	9·22	9·88	10·54	11·20	11·86	12·52	..
8	4·07	4·76	5·44	6·12	6·80	7·48	8·16	8·84	9·52	10·20	10·88	11·56	12·24	12·92	..
8¼	4·20	4·91	5·61	6·31	7·01	7·71	8·41	9·12	9·82	10·52	11·22	11·92	12·62	13·32	14·02
8½	4·33	5·06	5·78	6·50	7·22	7·95	8·67	9·39	10·11	10·84	11·56	12·28	13·00	13·73	14·45
8¾	4·46	5·21	5·95	6·69	7·44	8·18	8·92	9·67	10·41	11·16	11·90	12·64	13·39	14·13	14·87
9	4·59	5·35	6·12	6·88	7·65	8·41	9·18	9·94	10·71	11·47	12·24	13·00	13·77	14·53	15·30
9¼	4·72	5·50	6·29	7·08	7·86	8·65	9·43	10·22	11·01	11·79	12·58	13·37	14·15	14·94	15·72
9½	4·84	5·65	6·46	7·27	8·07	8·88	9·69	10·50	11·30	12·11	12·92	13·73	14·53	15·34	16·15
9¾	4·97	5·80	6·63	7·46	8·29	9·12	9·94	10·77	11·60	12·43	13·26	14·09	14·92	15·75	16·57
10	5·10	5·95	6·80	7·65	8·50	9·35	10·20	11·05	11·90	12·75	13·60	14·45	15·30	16·15	17·00
10¼	5·23	6·10	6·97	7·84	8·71	9·58	10·45	11·33	12·20	13·07	13·94	14·81	15·68	16·55	17·42
10½	5·35	6·25	7·14	8·03	8·92	9·82	10·71	11·60	12·49	13·39	14·28	15·17	16·06	16·96	17·85
10¾	5·48	6·40	7·31	8·22	9·14	10·05	10·96	11·88	12·79	13·71	14·52	15·53	16·45	17·36	18·27

(COPYRIGHT.)

STEEL IN LBS. PER LINEAL FOOT.

Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																				Extreme depth of girder with breadth of both flanges added (ins.)
21/40	11/20	23/40	12/20	25/40	13/20	27/40	14/20	29/40	15/20	31/40	16/20	33/40	17/20	35/40	18/20	37/40	19/20	39/40	1	
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6¼
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6½
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6¾
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	7
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	7¼
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	7½
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	7¾
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	8
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	8¼
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	8½
5·6	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	8¾
3·1	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	9
3·5	17·3	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	9¼
7·0	17·8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	9½
7·4	18·2	19·1	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	9¾
7·8	18·7	19·5	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	10
8·3	19·2	20·0	20·9	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	10¼
8·7	19·6	20·5	21·4	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	10½
9·2	20·1	21·0	21·9	22·8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	10¾

(COPYRIGHT.)

Extreme depth of girder with breadth of both flanges added (ins.)	Thickness in 20ths and 40ths of an inch.														
	3/20	7/40	4/20	9/40	5/20	11/40	6/20	13/40	7/20	15/40	8/20	17/40	9/20	19/40	10/20
11	5·61	6·54	7·48	8·41	9·35	10·28	11·22	12·15	13·09	14·02	14·96	15·89	16·83	17·76	18·70
11¼	5·74	6·69	7·65	8·61	9·56	10·52	11·47	12·43	13·39	14·34	15·30	16·26	17·21	18·17	19·12
11½	5·86	6·84	7·82	8·80	9·77	10·75	11·73	12·71	13·68	14·66	15·64	16·62	17·59	18·57	19·55
11¾	5·99	6·99	7·99	8·99	9·99	10·99	11·98	12·98	13·98	14·98	15·98	16·98	17·98	18·98	19·97
12	6·12	7·14	8·16	9·18	10·20	11·22	12·24	13·26	14·28	15·30	16·32	17·34	18·36	19·38	20·40
12¼	6·25	7·39	8·33	9·37	10·41	11·45	12·49	13·54	14·58	15·62	16·66	17·70	18·74	19·78	20·82
12½	6·37	7·54	8·50	9·56	10·62	11·69	12·75	13·81	14·87	15·94	17·00	18·06	19·12	20·19	21·25
12¾	6·50	7·69	8·67	9·75	10·84	11·92	13·00	14·09	15·17	16·26	17·34	18·42	19·51	20·59	21·67
13	6·63	7·83	8·84	9·94	11·05	12·15	13·26	14·36	15·47	16·57	17·68	18·78	19·89	20·99	22·10
13¼	6·76	7·98	9·01	10·14	11·26	12·39	13·51	14·64	15·77	16·89	18·02	19·15	20·27	21·40	22·52
13½	6·88	8·03	9·18	10·33	11·47	12·62	13·77	14·92	16·06	17·21	18·36	19·51	20·65	21·80	22·95
13¾	7·01	8·18	9·35	10·52	11·69	12·86	14·02	15·19	16·36	17·53	18·70	19·87	21·04	22·21	23·37
14	7·14	8·33	9·52	10·71	11·90	13·09	14·28	15·47	16·66	17·85	19·04	20·23	21·42	22·61	23·80
14¼	7·27	8·48	9·69	10·90	12·11	13·32	14·53	15·75	16·96	18·17	19·38	20·59	21·80	23·01	24·22
14½	..	8·63	9·86	11·09	12·32	13·56	14·79	16·02	17·25	18·49	19·72	20·95	22·18	23·42	24·65
14¾	..	8·78	10·03	11·28	12·54	13·79	15·04	16·30	17·55	18·81	20·06	21·31	22·57	23·82	25·07
15	..	8·92	10·20	11·47	12·75	14·02	15·30	16·57	17·85	19·12	20·40	21·67	22·95	24·22	25·50
15¼	..	9·07	10·37	11·67	12·96	14·26	15·55	16·85	18·15	19·44	20·74	22·04	23·33	24·63	25·92
15½	..	9·22	10·54	11·86	13·17	14·49	15·81	17·13	18·44	19·76	21·08	22·40	23·71	25·03	26·35
15¾	..	..	10·71	12·05	13·39	14·73	16·06	17·40	18·74	20·08	21·42	22·76	24·10	25·44	26·77

(COPYRIGHT.)

STEEL IN LBS. PER LINEAL FOOT—*continued.*

Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																				Extreme depth of girder with breadth of both flanges added (ins.)
21/40	11/20	23/40	12/20	25/40	13/20	27/40	14/20	29/40	15/20	31/40	16/20	33/40	17/20	35/40	18/20	37/40	19/20	39/40	1	
19·6	20·6	21·5	22·4	23·4	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	11
20·1	21·0	22·0	22·9	23·9	24·9	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	11¼
20·5	21·5	22·5	23·5	24·4	25·4	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	11½
21·0	22·0	23·0	24·0	25·0	26·0	27·0	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	11¾
21·4	22·4	23·5	24·5	25·5	26·5	27·5	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	12
21·9	22·9	23·9	25·0	26·0	27·1	28·1	29·2	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	12¼
22·3	23·4	24·4	25·5	26·6	27·6	28·7	29·7	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	12½
22·8	23·8	24·9	26·0	27·1	28·2	29·3	30·3	31·4	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	12¾
23·2	24·3	25·4	26·5	27·6	28·7	30·8	30·9	32·0	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	13
23·7	24·8	25·9	27·0	28·2	29·3	30·4	31·5	32·7	33·8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	13¼
24·1	25·2	26·4	27·5	28·7	29·8	31·0	32·1	33·3	34·4	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	13½
24·5	25·7	26·9	28·0	29·2	30·4	31·6	32·7	33·9	35·1	36·2	..	..	..	..	..	..	..	..	..	13¾
25·0	26·2	27·4	28·6	29·7	30·9	32·1	33·3	34·5	35·7	36·9	..	..	..	..	..	..	..	..	..	14
25·4	26·6	27·9	29·1	30·3	31·5	32·7	33·9	35·1	36·3	37·5	38·8	..	..	..	..	..	..	..	..	14¼
25·9	27·1	28·3	29·6	30·8	32·0	33·3	34·5	35·7	37·0	38·2	39·4	..	..	..	..	..	..	..	..	14½
26·3	27·6	28·8	30·1	31·3	32·6	33·9	35·1	36·4	37·6	38·9	40·1	41·4	..	..	..	..	..	..	..	14¾
26·8	28·0	29·3	30·6	31·9	33·1	34·4	35·7	37·0	38·3	39·5	40·8	42·1	..	..	..	..	..	..	..	15
27·2	28·5	29·8	31·1	32·4	33·7	35·0	36·3	37·6	38·9	40·2	41·5	42·8	44·1	..	..	..	..	..	..	15¼
27·7	29·0	30·3	31·6	32·9	34·3	35·6	36·9	38·2	39·5	40·8	42·2	43·5	44·8	..	..	..	..	..	..	15½
28·1	29·5	30·8	32·1	33·5	34·8	36·1	37·5	38·8	40·2	41·5	42·8	44·2	45·5	46·9	..	..	..	..	..	15¾

(COPYRIGHT.)

Extreme depth of girder with breadth of both flanges added (ins.)	Thickness in 20ths and 40ths of an inch.														
	3/20	7/40	4/20	9/40	5/20	11/40	6/20	13/40	7/20	15/40	8/20	17/40	9/20	19/40	10/20
16	..	..	10·88	12·24	13·60	14·96	16·32	17·68	19·04	20·40	21·76	23·12	24·48	25·84	27·20
16¼	..	..	11·05	12·43	13·81	15·19	16·57	17·96	19·34	20·72	22·10	23·48	24·86	26·24	27·62
16½	..	..	11·22	12·62	14·02	15·43	16·83	18·23	19·63	21·04	22·44	23·84	25·24	26·65	28·05
16¾	..	..	11·39	12·81	14·24	15·66	17·08	18·51	19·93	21·36	22·78	24·20	25·63	27·05	28·47
17	..	..	..	13·00	14·45	15·89	17·34	18·78	20·23	21·67	23·12	24·56	26·01	27·45	28·90
17¼	..	..	..	13·20	14·66	16·13	17·59	19·06	20·53	21·99	23·46	24·93	26·39	27·86	29·32
17½	..	..	..	13·39	14·87	16·36	17·85	19·34	20·83	22·31	23·80	25·29	26·77	28·26	29·75
17¾	..	..	..	13·58	15·09	16·60	18·10	19·61	21·12	22·63	24·14	25·65	27·16	28·67	30·17
18	..	..	..	13·77	15·30	16·83	18·36	19·89	21·42	22·95	24·48	26·01	27·54	29·07	30·60
18¼	..	..	..	..	15·51	17·06	18·61	20·17	21·72	23·27	24·82	26·37	27·92	29·47	31·02
18½	..	..	..	..	15·72	17·30	18·87	20·44	22·01	23·59	25·16	26·73	28·30	29·88	31·45
18¾	..	..	..	..	15·94	17·53	19·12	20·72	22·31	23·91	25·50	27·09	28·69	30·28	31·87
19	..	..	..	..	16·15	17·76	19·38	20·99	22·61	24·22	25·84	27·45	29·07	30·68	32·30
19¼	..	..	..	..	..	18·00	19·63	21·27	22·91	24·54	26·18	27·82	29·45	31·09	32·72
19½	..	..	..	..	..	18·23	19·89	21·55	23·20	24·86	26·52	28·18	29·83	31·49	33·15
19¾	..	..	..	..	..	18·47	20·14	21·82	23·50	25·18	26·86	28·54	30·22	31·90	33·57
20	..	..	..	..	..	18·70	20·40	22·10	23·80	25·50	27·20	28·90	30·60	32·30	34·00
20¼	..	..	..	..	..	18·93	20·65	22·38	24·10	25·82	27·54	29·26	30·98	32·70	34·42
20½	..	..	..	..	..	19·17	20·91	22·65	24·39	26·14	27·88	29·62	31·36	33·11	34·85
20¾	..	..	..	..	..	..	21·16	22·93	24·69	26·46	28·22	29·98	31·75	33·51	35·27

(COPYRIGHT.)

STEEL IN LBS. PER LINEAL FOOT—*continued.*

Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																				Extreme depth of girder with breadth of both flanges added (ins.)
21/40	11/20	23/40	12/20	25/40	13/20	27/40	14/20	29/40	15/20	31/40	16/20	33/40	17/20	35/40	18/20	37/40	19/20	39/40	1	
28·6	29·9	31·3	32·6	34·0	35·4	36·7	38·1	39·4	40·8	42·2	43·5	44·9	46·2	47·6	..	..	..	..	..	16
29·0	30·4	31·8	33·1	34·5	35·9	37·3	38·7	40·1	41·4	42·8	44·2	45·6	47·0	48·3	49·7	..	..	..	..	16¼
29·5	30·9	32·3	33·7	35·1	36·5	37·9	39·3	40·7	42·1	43·5	44·9	46·3	47·7	49·1	50·5	..	..	..	..	16½
29·9	31·3	32·7	34·2	35·6	37·0	38·4	39·9	41·3	42·7	44·1	45·6	47·0	48·4	49·8	51·3	52·7	..	..	..	16¾
30·3	31·8	33·2	34·7	36·1	37·6	39·0	40·5	41·9	43·4	44·8	46·2	47·7	49·1	50·6	52·0	53·5	..	..	..	17
30·8	32·3	33·7	35·2	36·7	38·1	39·6	41·1	42·5	44·0	45·5	46·9	48·4	49·9	51·3	52·8	54·3	55·7	..	..	17¼
31·2	32·7	34·2	35·7	37·2	38·7	40·2	41·6	43·1	44·6	46·1	47·6	49·1	50·6	52·1	53·5	55·0	56·5	..	..	17½
31·7	33·2	34·7	36·2	37·7	39·2	40·7	42·2	43·8	45·3	46·8	48·3	49·8	51·3	52·8	54·3	55·8	57·3	58·8	..	17¾
32·1	33·7	35·2	36·7	38·2	39·8	41·3	42·8	44·4	45·9	47·4	49·0	50·5	52·0	53·5	55·1	56·6	58·1	59·7	..	18
32·6	34·1	35·7	37·2	38·8	40·3	41·9	43·4	45·0	46·5	48·1	49·6	51·2	52·7	54·3	55·8	57·4	58·9	60·5	62·1	18¼
33·0	34·6	36·2	37·7	39·3	40·9	42·5	44·0	45·6	47·2	48·7	50·3	51·9	53·5	55·0	56·6	58·2	59·8	61·3	62·9	18½
33·5	35·1	36·7	38·2	39·8	41·4	43·0	44·6	46·2	47·8	49·4	51·0	52·6	54·2	55·8	57·4	59·0	60·6	62·2	63·8	18¾
33·9	35·5	37·1	38·8	40·4	42·0	43·6	45·2	46·8	48·4	50·1	51·7	53·3	54·9	56·5	58·1	59·8	61·4	63·0	64·6	19
34·4	36·0	37·6	39·3	40·9	42·5	44·2	45·8	47·5	49·1	50·7	52·4	54·0	55·6	57·3	58·9	60·5	62·2	63·8	65·4	19¼
34·8	36·5	38·1	39·8	41·4	43·1	44·8	46·4	48·1	49·7	51·4	53·0	54·7	56·4	58·0	59·7	61·3	63·0	64·6	66·3	19½
35·3	36·9	38·6	40·3	42·0	43·6	45·3	47·0	48·7	50·4	52·0	53·7	55·4	57·1	58·8	60·4	62·1	63·8	65·5	67·1	19¾
35·7	37·4	39·1	40·8	42·5	44·2	45·9	47·6	49·3	51·0	52·7	54·4	56·1	57·8	59·5	61·2	62·9	64·6	66·3	68·0	20
36·1	37·9	39·6	41·3	43·0	44·8	46·5	48·2	49·9	51·6	53·4	55·1	56·8	58·5	60·2	62·0	63·7	65·4	67·1	68·8	20¼
36·6	38·3	40·1	41·8	43·6	45·3	47·0	48·8	50·5	52·3	54·0	55·8	57·5	59·2	61·0	62·7	64·5	66·2	68·0	69·7	20½
37·0	38·8	40·6	42·3	44·1	45·9	47·6	49·4	51·1	52·9	54·7	56·4	58·2	60·0	61·7	63·5	65·3	67·0	68·8	70·5	20¾

(COPYRIGHT.)

Extreme depth of girder with breadth of both flanges added (ins.)	Thickness in 20ths and 40ths of an inch.														
	3/20	7/40	4/20	9/40	5/20	11/40	6/20	13/40	7/20	15/40	8/20	17/40	9/20	19/40	10/20
21	..	..	..	..	..	..	21·42	23·20	24·99	26·77	28·56	30·34	32·13	33·91	35·70
21¼	..	..	..	..	..	..	21·67	23·48	25·29	27·09	28·90	30·71	32·51	34·32	36·12
21½	..	..	..	..	..	..	21·93	23·76	25·58	27·41	29·24	31·07	32·89	34·72	36·55
21¾	..	..	..	..	..	..	22·18	24·03	25·88	27·73	29·58	31·43	33·28	35·13	36·97
22	..	..	..	..	..	..	..	24·31	26·18	28·05	29·92	31·79	33·66	35·53	37·40
22¼	..	..	..	..	..	..	..	24·59	26·48	28·37	30·26	32·15	34·04	35·93	37·82
22½	..	..	..	..	..	..	..	24·86	26·77	28·69	30·60	32·51	34·42	36·34	38·25
22¾	..	..	..	..	..	..	..	25·14	27·07	29·01	30·94	32·87	34·81	36·74	38·67
23	..	..	..	..	..	..	..	25·41	27·37	29·32	31·28	33·23	35·19	37·14	39·10
23¼	..	..	..	..	..	..	..	..	27·67	29·64	31·62	33·60	35·57	37·55	39·52
23½	..	..	..	..	..	..	..	..	27·96	29·96	31·96	33·96	35·95	37·95	39·95
23¾	..	..	..	..	..	..	..	..	28·26	30·28	32·30	34·32	36·34	38·36	40·37
24	..	..	..	..	..	..	..	..	28·56	30·60	32·64	34·68	36·72	38·76	40·80
24¼	..	..	..	..	..	..	..	..	28·86	30·92	32·98	35·04	37·10	39·16	41·22
24½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	31·24	33·32	35·40	37·48	39·57	41·6
24¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	31·56	33·66	35·76	37·87	39·97	42·0
25	..	..	..	..	..	..	..	..	..	31·87	34·00	36·12	38·25	40·37	42·5
25¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	32·19	34·34	36·49	38·63	40·78	42·9
25½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	32·51	34·68	36·85	39·01	41·18	43·3
25¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	35·02	37·21	39·40	41·59	43·7

(COPYRIGHT.)

Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																			Extreme depth of girder with breadth of both flanges added (ins.)
21/40	11/20	23/40	12/20	25/40	13/20	27/40	14/20	29/40	15/20	31/40	16/20	33/40	17/20	35/40	18/20	37/40	19/20	39/40	1	
37·5	39·3	41·1	42·8	44·6	46·4	48·2	50·0	51·8	53·5	55·3	57·1	58·9	60·7	62·5	64·3	66·0	67·8	69·6	71·4	21
37·9	39·7	41·5	43·3	45·2	47·0	48·8	50·6	52·4	54·2	56·0	57·8	59·6	61·4	63·2	65·0	66·8	68·6	70·4	72·2	21¼
38·4	40·2	42·0	43·9	45·7	47·5	49·3	51·2	53·0	54·8	56·7	58·5	60·3	62·1	64·0	65·8	67·6	69·4	71·3	73·1	21½
38·8	40·7	42·5	44·4	46·2	48·1	49·9	51·8	53·6	55·5	57·3	59·2	61·0	62·9	64·7	66·6	68·4	70·3	72·1	74·0	21¾
39·3	41·1	43·0	44·9	46·7	48·6	50·5	52·4	54·2	56·1	58·0	59·8	61·7	63·6	65·4	67·3	69·2	71·1	72·9	74·8	22
39·7	41·6	43·5	45·4	47·3	49·2	51·1	53·0	54·8	56·7	58·6	60·5	62·4	64·3	66·2	68·1	70·0	71·9	73·8	75·6	22¼
40·2	42·1	44·0	45·9	47·8	49·7	51·6	53·5	55·5	57·4	59·3	61·2	63·1	65·0	66·9	68·8	70·8	72·7	74·6	76·5	22½
40·6	42·5	44·5	46·4	48·3	50·3	52·2	54·1	56·1	58·0	59·9	61·9	63·8	65·7	67·7	69·6	71·5	73·5	75·4	77·3	22¾
41·1	43·0	45·0	46·9	48·9	50·8	52·8	54·7	56·7	58·6	60·6	62·6	64·5	66·5	68·4	70·4	72·3	74·3	76·2	78·2	23
41·5	43·5	45·5	47·4	49·4	51·4	53·4	55·3	57·3	59·3	61·3	63·2	65·2	67·2	69·2	71·1	73·1	75·1	77·1	79·0	23¼
41·9	43·9	45·9	47·9	49·9	51·9	53·9	55·9	57·9	59·9	61·9	63·9	65·9	67·9	69·9	71·9	73·9	75·9	77·9	79·9	23½
42·4	44·4	46·4	48·4	50·5	52·5	54·4	56·5	58·5	60·6	62·6	64·6	66·6	68·6	70·7	72·7	74·7	76·7	78·7	80·7	23¾
42·8	44·9	46·9	49·0	51·0	53·0	55·1	57·1	59·2	61·2	63·2	65·3	67·3	69·4	71·4	73·4	75·5	77·5	79·6	81·6	24
43·3	45·3	47·4	49·5	51·5	53·6	55·7	57·7	59·8	61·8	63·9	66·0	68·0	70·1	72·1	74·2	76·3	78·3	80·4	82·4	24¼
43·7	45·8	47·9	50·0	52·1	54·1	56·2	58·3	30·4	62·5	64·6	66·6	68·7	70·8	72·9	75·0	77·1	79·1	81·2	83·3	24½
44·2	46·3	48·4	50·5	52·6	54·7	56·8	58·9	61·0	63·1	65·2	67·3	69·4	71·5	73·6	75·7	77·8	79·9	82·0	84·1	24¾
44·6	46·7	48·9	51·0	53·1	55·2	57·4	59·5	61·6	63·7	65·9	68·0	70·1	72·2	74·4	76·5	78·6	80·7	82·9	85·0	25
45·1	47·2	49·4	51·5	53·7	55·8	57·9	60·1	32·2	64·4	66·5	68·7	70·8	73·0	75·1	77·3	79·4	81·6	83·7	85·8	25¼
45·5	47·7	49·9	52·0	54·2	56·4	58·5	60·7	32·9	65·0	67·2	69·4	71·5	73·7	75·9	78·0	80·2	82·4	84·5	86·7	25½
46·0	48·2	50·3	52·5	54·7	56·9	59·1	61·3	63·5	65·7	67·9	70·0	72·2	74·4	76·6	78·8	81·0	83·2	85·4	87·5	25¾

(COPYRIGHT.)

Extreme depth of girder with breadth of both flanges added (ins.)	Thickness in 20ths and 40ths of an inch.														
	3/20	7/40	4/20	9/40	5/20	11/40	6/20	13/40	7/20	15/40	8/20	17/40	9/20	19/40	10/20
26	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	35·36	37·57	39·78	41·99	44·20
26¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	35·70	37·93	40·16	42·39	44·62
26½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	36·04	38·29	40·54	42·80	45·05
26¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	36·38	38·65	40·93	43·20	45·47
27	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	39·01	41·31	43·60	45·90
27¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	39·38	41·69	44·01	46·32
27½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	39·74	42·07	44·41	46·75
27¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	40·10	42·46	44·82	47·17
28	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	40·46	42·84	45·22	47·60
28¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	43·22	45·62	48·02
28½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	43·60	46·03	48·45
28¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	43·99	46·43	48·87
29	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	44·37	46·83	49·30
29¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	44·75	47·24	49·72
29½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	47·64	50·15
29¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	48·05	50·57
30	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	48·45	51·00
30¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	48·85	51·42
30½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	49·26	51·85
30¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	52·27

(COPYRIGHT.)

STEEL IN LBS. PER LINEAL FOOT—*continued.*

Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																		Extreme depth of girder with breadth of both flanges added (ins.)
21/40	11/20	23/40	12/20	25/40	13/20	27/40	14/20	29/40	15/20	31/40	16/20	33/40	17/20	35/40	18/20	37/40	19/20	39/40	1	
46·4	48·6	50·8	53·0	55·2	57·5	59·7	61·9	64·1	66·3	68·5	70·7	72·9	75·1	77·3	79·6	81·8	84·0	86·2	88·4	26
46·9	49·1	51·3	53·5	55·8	58·0	60·2	62·5	64·7	66·9	69·2	71·4	73·6	75·9	78·1	80·3	82·6	84·8	87·0	89·2	26¼
47·3	49·6	51·8	54·1	56·3	58·6	60·8	63·1	65·3	67·6	69·8	72·1	74·3	76·6	78·8	81·1	83·3	85·6	87·8	90·1	26½
47·7	50·0	52·3	54·6	56·8	59·1	61·3	63·7	65·9	68·2	70·5	72·8	75·0	77·3	79·6	81·9	84·1	86·4	88·7	90·9	26¾
48·2	50·5	52·8	55·1	57·4	59·7	62·0	64·3	66·6	68·8	71·2	73·4	75·7	78·0	80·3	82·6	84·9	87·2	89·5	91·8	27
48·6	51·0	53·3	55·6	57·9	60·2	62·5	64·9	67·2	69·5	71·8	74·1	76·4	78·8	81·1	83·4	85·7	88·0	90·3	92·6	27½
49·1	51·4	53·8	56·1	58·4	60·8	63·1	65·4	67·8	70·1	72·5	74·8	77·1	79·5	81·8	84·1	86·5	88·8	91·2	93·5	27½
49·5	51·9	54·3	56·6	59·0	61·3	63·7	66·0	68·4	70·8	73·1	75·5	77·8	80·2	82·6	84·9	87·3	89·6	92·0	94·3	27¾
50·0	52·4	54·7	57·1	59·5	61·9	64·3	66·6	69·0	71·4	73·8	76·2	78·5	80·9	83·3	85·7	88·1	90·4	92·8	95·2	28
50·4	52·8	55·2	57·6	60·0	62·4	64·8	67·2	69·6	72·0	74·4	76·8	79·2	81·6	84·0	86·4	88·8	91·2	93·6	96·0	28½
50·9	53·3	55·7	58·1	60·6	63·0	65·4	67·8	70·3	72·7	75·1	77·5	79·9	82·4	84·8	87·2	89·6	92·1	94·5	96·9	28½
51·3	53·8	56·2	58·6	61·1	63·5	66·0	68·4	70·9	73·3	75·8	78·2	80·6	83·1	85·5	88·0	90·4	92·9	95·3	97·7	28¾
51·8	54·2	56·7	59·2	61·6	64·1	66·6	69·0	71·5	73·9	76·4	78·9	81·3	83·8	86·3	88·7	91·2	93·7	96·1	98·6	29
52·2	54·7	57·2	59·7	62·2	64·6	67·1	69·6	72·1	74·6	77·1	79·6	82·0	84·5	87·0	89·5	92·0	94·5	97·0	99·4	29¼
52·7	55·2	57·7	60·2	62·7	65·2	67·7	70·2	72·7	75·2	77·7	80·2	82·7	85·3	87·8	90·3	92·8	95·3	97·8	100·3	29½
53·1	55·6	58·2	60·7	63·2	65·7	68·3	70·8	73·3	75·9	78·4	80·9	83·4	86·0	88·5	91·0	93·6	96·1	98·6	101·1	29¾
53·5	56·1	58·6	61·2	63·7	66·3	68·8	71·4	73·9	76·5	79·0	81·6	84·1	86·7	89·2	91·8	94·3	96·9	99·4	102·0	30
54·0	56·6	59·1	61·7	64·3	66·9	69·4	72·0	74·6	77·1	79·7	82·3	84·9	87·4	90·0	92·6	95·1	97·7	100·3	102·8	30¼
54·4	57·0	59·6	62·2	64·8	67·4	70·0	72·6	75·2	77·8	80·4	83·0	85·6	88·1	90·7	93·3	95·9	98·5	101·1	103·7	30½
54·9	57·5	60·1	62·7	65·3	68·0	70·6	73·2	75·8	78·4	81·0	83·6	86·3	88·9	91·5	94·1	96·7	99·3	101·9	104·5	30¾

(COPYRIGHT.)

Extreme depth of girder with breadth of both flanges added (ins.)	Thickness in 20ths and 40ths of an inch.														
	3/20	7/40	4/20	9/40	5/20	11/40	6/20	13/40	7/20	15/40	8/20	17/40	9/20	19/40	10/20
31	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	52·70
31¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
31½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
31¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
32	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
32¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
32½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
32¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
33	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
33¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
33½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
33¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
34	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
34¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
34½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
34¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
35	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
35¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
35½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
35¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..

(COPYRIGHT.)

STEEL IN LBS. PER LINEAL FOOT—*continued.*

Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																				Extreme depth of girder with breadth of both flanges added (ins.)
21/40	11/20	23/40	12/20	25/40	13/20	27/40	14/20	29/40	15/20	31/40	16/20	33/40	17/20	35/40	18/20	37/40	19/20	39/40	1	
55·3	58·0	60·6	63·2	65·9	68·5	71·1	73·8	76·4	79·0	81·7	84·3	87·0	89·6	92·2	94·9	97·5	100·1	102·8	105·4	31
55·8	58·4	61·1	63·7	66·4	69·1	71·7	74·4	77·0	79·7	82·3	85·0	87·7	90·3	93·0	95·6	98·3	100·9	103·6	106·2	31¼
56·2	58·9	61·6	64·3	66·9	69·6	72·3	75·0	77·6	80·3	83·0	85·7	88·4	91·0	93·7	96·4	99·1	101·7	104·4	107·1	31½
56·7	59·4	62·1	64·8	67·5	70·2	72·9	75·6	78·3	81·0	83·7	86·4	89·1	91·8	94·5	97·2	99·9	102·6	105·3	107·9	31¾
57·1	59·8	62·6	65·3	68·0	70·7	73·4	76·2	78·9	81·6	84·3	87·0	89·8	92·5	95·2	97·9	100·6	103·4	106·1	108·8	32
57·6	60·3	63·0	65·8	68·5	71·3	74·0	76·8	79·5	82·2	85·0	87·7	90·5	93·2	95·9	98·7	101·4	104·2	106·9	109·6	32¼
58·0	60·8	63·5	66·3	69·1	71·8	74·6	77·3	80·1	82·9	85·6	88·4	91·2	93·9	96·7	99·4	102·2	105·0	107·7	110·5	32½
58·5	61·2	64·0	66·8	69·6	72·4	75·2	77·9	80·7	83·5	86·3	89·1	91·9	94·6	97·4	100·2	103·0	105·8	108·6	111·3	32¾
58·9	61·7	64·5	67·3	70·1	72·9	75·7	78·5	81·3	84·1	87·0	89·8	92·6	95·4	98·2	101·0	103·8	106·6	109·4	112·2	33
..	62·2	65·0	67·8	70·7	73·5	76·3	79·1	82·0	84·8	87·6	90·4	93·3	96·1	98·9	101·7	104·6	107·4	110·2	113·0	33¼
..	62·6	65·5	68·3	71·2	74·0	76·9	79·7	82·6	85·4	88·3	91·1	94·0	96·8	99·7	102·5	105·4	108·2	111·1	113·9	33½
..	63·1	66·0	68·8	71·7	74·6	77·5	80·3	83·2	86·1	88·9	91·8	94·7	97·5	100·4	103·3	106·1	109·0	111·9	114·7	33¾
..	63·6	66·5	69·4	72·2	75·1	78·0	80·9	83·8	86·7	89·6	92·5	95·4	98·3	101·1	104·0	106·9	109·8	112·7	115·6	34
..	64·0	67·0	69·9	72·8	75·7	78·6	81·5	84·4	87·3	90·2	93·2	96·1	99·0	101·9	104·8	107·7	110·6	113·5	116·4	34¼
..	..	67·4	70·4	73·3	76·2	79·2	82·1	85·0	88·0	90·9	93·8	96·8	99·7	102·6	105·6	108·5	111·4	114·4	117·3	34½
..	..	67·9	70·9	73·8	76·8	79·8	82·7	85·7	88·6	91·6	94·5	97·5	100·4	103·4	106·3	109·3	112·2	115·2	118·1	34¾
..	..	68·4	71·4	74·4	77·3	80·3	83·3	86·3	89·2	92·2	95·2	98·2	101·1	104·1	107·1	110·1	113·0	116·0	119·0	35
..	..	68·9	71·9	74·9	77·9	80·9	83·9	86·9	89·9	92·9	95·9	98·9	101·9	104·9	107·9	110·9	113·9	116·9	119·8	35¼
..	..	69·4	72·4	75·4	78·5	81·5	84·5	87·5	90·5	93·5	96·6	99·6	102·6	105·6	108·6	111·6	114·7	117·7	120·7	35½
..	..	69·9	72·9	76·0	79·0	82·0	85·1	88·1	91·2	94·2	97·2	100·3	103·3	106·4	109·4	112·4	115·5	118·5	121·5	35¾

(COPYRIGHT.)

Depth of web. (ins.)	Breadth of flange. (ins.)	Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																
		7/40	4/20	9/40	5/20	11/40	6/20	13/40	7/20	15/40	8/20	17/40	9/20	19/40	10/20	21/40	11/20	23/40
2	1	2·3	2·47	2·7	2·91	3·1	3·32	3·5	3·72	3·9	4·11	..	..	..	..	..	..	..
,,	1¼	2·4	2·64	2·9	3·12	3·4	3·58	3·8	4·02	4·2	4·45	..	..	..	..	..	..	..
,,	1½	2·6	2·81	3·1	3·33	3·6	3·83	4·1	4·32	4·6	4·79	5·0	5·24	..	..	..	..	..
,,	1¾	2·7	2·98	3·3	3·55	3·8	4·09	4·4	4·62	4·9	5·13	5·4	5·62	..	..	..	..	..
2¼	1	2·4	2·68	2·9	3·16	3·4	3·62	3·8	4·06	4·3	4·49	..	..	..	..	..	..	..
,,	1¼	2·6	2·85	3·1	3·37	3·6	3·87	4·1	4·36	4·6	4·83	..	..	..	..	..	..	..
,,	1½	2·7	3·02	3·3	3·59	3·9	4·13	4·4	4·66	4·9	5·17	5·4	5·66	..	..	..	..	..
,,	1¾	2·9	3·19	3·5	3·80	4·1	4·38	4·7	4·95	5·2	5·51	5·8	6·04	..	..	..	..	..
2½	1¼	2·8	3·10	3·4	3·67	3·9	4·21	4·5	4·74	5·0	5·25	5·5	5·74	..	..	..	..	..
,,	1½	3·0	3·27	3·6	3·88	4·2	4·46	4·8	5·03	5·3	5·59	5·9	6·12	..	..	..	..	..
,,	1¾	3·1	3·44	3·8	4·09	4·4	4·72	5·0	5·33	5·6	5·93	6·2	6·50	6·8	7·07	..	..	..
,,	2	3·3	3·61	4·0	4·30	4·6	4·97	5·3	5·63	6·0	6·27	6·6	6·89	7·2	7·49	..	..	..
2¾	1¼	3·0	3·33	3·6	3·94	4·2	4·52	4·8	5·09	5·4	5·65	5·9	6·18	..	..	..	..	..
,,	1½	3·2	3·50	3·8	4·15	4·5	4·78	5·1	5·39	5·7	5·99	6·3	6·56	..	..	..	..	..
,,	1¾	3·3	3·67	4·0	4·36	4·7	5·03	5·4	5·69	6·0	6·33	6·6	6·95	7·3	7·55	..	..	..
,,	2	3·5	3·84	4·2	4·58	4·9	5·29	5·6	5·99	6·3	6·67	7·0	7·33	7·7	7·98	..	..	..
3	1½	3·4	3·73	4·1	4·42	4·8	5·09	5·4	5·75	6·1	6·39	6·7	7·01	7·3	7·61	..	..	..
,,	1¾	3·5	3·90	4·3	4·64	5·0	5·35	5·7	6·05	6·4	6·73	7·1	7·39	7·7	8·04	..	..	..
,,	2	3·7	4·07	4·5	4·85	5·2	5·60	6·0	6·34	6·7	7·07	7·4	7·77	8·1	8·46	8·8	9·13	..
,,	2¼	3·8	4·24	4·7	5·06	5·5	5·86	6·3	6·64	7·0	7·41	7·8	8·15	8·5	8·89	9·2	9·60	..

(COPYRIGHT.)

IN LBS. PER LINEAL FOOT.

Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																	Breadth of flange. (ins.)	Depth of web. (ins.)
$\frac{12}{20}$	$\frac{25}{40}$	$\frac{13}{20}$	$\frac{27}{40}$	$\frac{14}{20}$	$\frac{29}{40}$	$\frac{15}{20}$	$\frac{31}{40}$	$\frac{16}{20}$	$\frac{33}{40}$	$\frac{17}{20}$	$\frac{35}{40}$	$\frac{18}{20}$	$\frac{37}{40}$	$\frac{19}{20}$	$\frac{39}{40}$	1		
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	1	2
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$1\frac{1}{4}$	,,
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$1\frac{1}{2}$	,,
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$1\frac{3}{4}$	,,
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	1	$2\frac{1}{4}$
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$1\frac{1}{4}$	,,
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$1\frac{1}{2}$	,,
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$1\frac{3}{4}$	,,
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$1\frac{1}{4}$	$2\frac{1}{2}$
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$1\frac{1}{2}$	,,
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$1\frac{3}{4}$	,,
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2	,,
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$1\frac{1}{4}$	$2\frac{3}{4}$
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$1\frac{1}{2}$	,,
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$1\frac{3}{4}$	,,
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2	,,
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$1\frac{1}{2}$	3
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$1\frac{3}{4}$	,,
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2	,,
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$2\frac{1}{4}$	,,

(COPYRIGHT.)

Depth of web. (ins.)	Breadth of flange. (ins.)	Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																
		7/40	4/20	9/40	5/20	11/40	6/20	13/40	7/20	15/40	8/20	17/40	9/20	19/40	10/20	21/40	11/20	23/40
3¼	1½	3·6	3·98	4·4	4·72	5·1	5·43	5·8	6·13	6·5	6·81	7·1	7·47	7·8	8·12	..	..	..
„	1¾	3·8	4·15	4·5	4·93	5·3	5·68	6·1	6·42	6·8	7·15	7·5	7·85	8·2	8·54	..	..	..
„	2	3·9	4·32	4·7	5·14	5·5	5·94	6·3	6·72	7·1	7·49	7·9	8·23	8·6	8·97	9·3	9·68	..
„	2¼	4·1	4·49	4·9	5·35	5·8	6·19	6·6	7·02	7·4	7·83	8·2	8·62	9·0	9·39	9·8	10·15	..
3½	1¾	4·0	4·38	4·8	5·20	5·6	6·00	6·4	6·78	7·2	7·55	7·9	8·29	8·7	9·03	9·4	9·74	..
„	2	4·1	4·55	5·0	5·41	5·8	6·25	6·7	7·08	7·5	7·89	8·3	8·68	9·1	9·45	9·8	10·21	..
„	2¼	4·3	4·72	5·2	5·63	6·1	6·51	6·9	7·38	7·8	8·23	8·6	9·06	9·5	9·88	10·3	10·67	11·1
„	2½	4·4	4·89	5·4	5·84	6·3	6·76	7·2	7·67	8·1	8·57	9·0	9·44	9·9	10·30	10·7	11·14	11·6
3¾	1¾	4·2	4·61	5·1	5·47	5·9	6·31	6·7	7·14	7·5	7·95	8·3	8·74	9·1	9·51	9·9	10·27	..
„	2	4·3	4·78	5·2	5·69	6·1	6·57	7·0	7·44	7·9	8·29	8·7	9·12	9·5	9·94	10·3	10·73	..
„	2¼	4·5	4·95	5·4	5·90	6·4	6·82	7·3	7·73	8·2	8·63	9·1	9·50	9·9	10·36	10·8	11·20	11·6
„	2½	4·6	5·12	5·6	6·11	6·6	7·08	7·6	8·03	8·5	8·97	9·4	9·88	10·3	10·79	11·2	11·67	12·1
4	2	4·6	5·03	5·5	5·98	6·4	6·90	7·4	7·81	8·3	8·71	9·2	9·58	10·0	10·44	10·9	11·28	11·7
„	2¼	4·7	5·20	5·7	6·19	6·7	7·16	7·6	8·11	8·6	9·05	9·5	9·96	10·4	10·87	11·3	11·75	12·2
„	2½	4·9	5·37	5·9	6·40	6·9	7·41	7·9	8·41	8·9	9·39	9·9	10·35	10·8	11·29	11·8	12·22	12·7
„	2¾	5·0	5·54	6·1	6·62	7·1	7·67	8·2	8·71	9·2	9·73	10·2	10·73	11·2	11·72	12·2	12·68	13·2
4¼	2	4·8	5·29	5·8	6·28	6·8	7·25	7·7	8·20	8·7	9·14	9·6	10·05	10·5	10·96	11·4	11·84	12·3
„	2¼	4·9	5·46	6·0	6·49	7·0	7·50	8·0	8·50	9·0	9·48	10·0	10·44	10·9	11·38	11·9	12·31	12·8
„	2½	5·1	5·63	6·2	6·71	7·2	7·76	8·3	8·80	9·3	9·82	10·3	10·82	11·3	11·81	12·3	12·77	13·3
„	2¾	5·2	5·80	6·4	6·92	7·5	8·01	8·6	9·09	9·6	10·16	10·7	11·20	11·7	12·23	12·7	13·24	13·7

(COPYRIGHT.)

Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																	Breadth of flange. (ins.)	Depth of web. (ins.)
12/20	25/40	13/20	27/40	14/20	29/40	15/20	31/40	16/20	33/40	17/20	35/40	18/20	37/40	19/20	39/40	1		
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	1½	3¼
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	1¾	„
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2	„
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2¼	„
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	1¾	3½
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2	„
11·46	11·8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2¼	„
11·97	12·4	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2½	„
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	1¾	3¾
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2	„
12·03	12·4	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2¼	„
12·54	13·0	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2¼	„
12·11	12·5	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2	4
2·62	13·0	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2¼	„
3·13	13·6	14·02	14·5	14·89	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2½	„
3·64	14·1	14·57	15·0	15·49	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2¾	„
2·71	13·1	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2	4¼
3·22	13·7	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2¼	„
3·73	14·2	14·66	15·1	15·58	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2½	„
4·24	14·7	15·21	15·7	16·17	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2¾	„

(COPYRIGHT.)

Depth of web. (ins.)	Breadth of flange. (ins.)	Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																
		7/40	4/20	9/40	5/20	11/40	6/20	13/40	7/20	15/40	8/20	17/40	9/20	19/40	10/20	21/40	11/20	23/40
4½	2¼	5·2	5·70	6·2	6·78	7·3	7·83	8·4	8·87	9·4	9·89	10·4	10·89	11·4	11·88	12·4	12·84	13·3
,,	2½	5·3	5·87	6·4	6·99	7·5	8·08	8·6	9·16	9·7	10·23	10·8	11·27	11·8	12·30	12·8	13·31	13·8
,,	2¾	5·5	6·04	6·6	7·20	7·8	8·34	8·9	9·46	10·0	10·57	11·1	11·65	12·2	12·73	13·3	13·78	14·3
,,	3	5·6	6·21	6·8	7·41	8·0	8·59	9·2	9·76	10·3	10·91	11·5	12·04	12·6	13·15	13·7	14·25	14·8
4¾	2¼	5·4	5·98	6·5	7·10	7·7	8·19	8·7	9·27	9·8	10·34	10·9	11·38	11·9	12·41	12·9	13·42	13·9
,,	2½	5·6	6·15	6·7	7·31	7·9	8·45	9·0	9·57	10·1	10·68	11·2	11·76	12·3	12·84	13·4	13·89	14·4
,,	2¾	5·7	6·32	6·9	7·52	8·1	8·70	9·3	9·87	10·4	11·02	11·6	12·15	12·7	13·26	13·8	14·36	14·9
,,	3	5·9	6·49	7·1	7·74	8·4	8·96	9·6	10·17	10·8	11·36	11·9	12·53	13·1	13·69	14·3	14·82	15·4
5	2½	5·8	6·40	7·0	7·60	8·2	8·78	9·4	9·95	10·5	11·10	11·7	12·23	12·8	13·34	13·9	14·44	15·0
,,	2¾	6·0	6·57	7·2	7·82	8·4	9·04	9·6	10·25	10·8	11·44	12·0	12·61	13·2	13·77	14·3	14·90	15·5
,,	3	6·1	6·74	7·4	8·03	8·7	9·29	9·9	10·54	11·2	11·78	12·4	12·99	13·6	14·19	14·8	15·37	16·0
,,	3¼	6·2	6·91	7·6	8·24	8·9	9·55	10·2	10·84	11·5	12·12	12·8	13·37	14·0	14·62	15·2	15·84	16·4
5¼	2½	6·0	6·66	7·3	7·91	8·5	9·13	9·7	10·34	10·9	11·53	12·1	12·70	13·3	13·86	14·4	14·99	15·6
,,	2¾	6·2	6·83	7·5	8·12	8·8	9·38	10·0	10·63	11·3	11·87	12·5	13·08	13·7	14·28	14·9	15·46	16·1
,,	3	6·3	7·00	7·7	8·33	9·0	9·64	10·3	10·93	11·6	12·21	12·8	13·46	14·1	14·71	15·3	15·93	16·5
,,	3¼	6·5	7·17	7·9	8·54	9·2	9·89	10·6	11·23	11·9	12·55	13·2	13·85	14·5	15·13	15·8	16·40	17·0
5½	2¾	..	7·11	7·8	8·44	9·1	9·75	10·4	11·04	11·7	12·32	13·0	13·57	14·2	14·82	15·4	16·04	16·6
,,	3	..	7·28	8·0	8·65	9·3	10·00	10·7	11·34	12·0	12·66	13·3	13·96	14·6	15·24	15·9	16·51	17·1
,,	3¼	..	7·45	8·2	8·87	9·6	10·26	11·0	11·64	12·3	13·00	13·7	14·34	15·0	15·67	16·3	16·97	17·6
,,	3½	..	7·62	8·4	9·08	9·8	10·51	11·2	11·93	12·6	13·34	14·0	14·72	15·4	16·09	16·8	17·44	18·1

(COPYRIGHT.)

IN LBS. PER LINEAL FOOT—*continued.*

Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																	Breadth of flange. (ins.)	Depth of web. (ins.)
12/20	25/40	13/20	27/40	14/20	29/40	15/20	31/40	16/20	33/40	17/20	35/40	18/20	37/40	19/20	39/40	1		
13·80	14·3	14·73	15·2	15·65	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$2\frac{1}{4}$	$4\frac{1}{2}$
14·31	14·8	15·28	15·8	16·24	..	..	..	..	..	..	..	..	..	.	..	..	$2\frac{1}{2}$	,,
14·82	15·3	15·84	16·3	16·84	17·3	17·83	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$2\frac{3}{4}$	,,
15·33	15·9	16·39	16·9	17·43	18·0	18·46	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3	,,
14·42	14·9	15·39	15·9	16·35	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$2\frac{1}{4}$	$4\frac{3}{4}$
14·93	15·4	15·95	16·5	16·95	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$2\frac{1}{2}$	,,
15·44	16·0	16·50	17·0	17·54	18·1	18·57	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$2\frac{3}{4}$	,,
15·95	16·5	17·05	17·6	18·14	18·7	19·21	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3	,,
15·52	16·1	16·58	17·1	17·62	18·1	18·65	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$2\frac{1}{2}$	5
16·03	16·6	17·13	17·7	18·22	18·8	19·29	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$2\frac{3}{4}$	,,
16·54	17·1	17·68	18·3	18·81	19·4	19·93	20·5	21·02	21·6	..	..	..	..	..	..	..	3	,,
17·05	17·6	18·24	18·8	19·41	20·0	20·57	21·1	21·70	22·3	..	..	..	..	..	..	..	$3\frac{1}{4}$	,,
16·12	16·7	17·22	17·8	18·31	18·9	19·38	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$2\frac{1}{2}$	$5\frac{1}{4}$
16·63	17·2	17·77	18·3	18·90	19·5	20·02	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$2\frac{3}{4}$	,,
17·14	17·7	18·33	18·9	19·50	20·1	20·66	21·2	21·79	22·4	..	..	..	..	..	..	..	3	,,
17·65	18·3	18·88	19·5	20·09	20·7	21·29	21·9	22·47	23·1	..	..	..	..	..	..	..	$3\frac{1}{4}$	,,
17·25	17·8	18·44	19·0	19·61	20·2	20·77	21·3	21·90	22·5	..	..	..	..	..	..	..	$2\frac{3}{4}$	$5\frac{1}{2}$
17·76	18·4	18·99	19·6	20·20	20·8	21·40	22·0	22·58	23·2	..	..	..	..	..	..	..	3	,,
18·27	18·9	19·54	20·2	20·80	21·4	22·04	22·7	23·26	23·9	24·47	25·1	..	..	..	..	..	$3\frac{1}{4}$	,,
18·78	19·4	20·09	20·8	21·39	22·0	22·68	23·3	23·94	24·6	25·19	25·8	..	..	..	..	..	$3\frac{1}{2}$	,,

(COPYRIGHT.)

Depth of web. (ins.)	Breadth of flange. (ins.)	Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																
		7/40	4/20	9/40	5/20	11/40	6/20	13/40	7/20	15/40	8/20	17/40	9/20	19/40	10/20	21/40	11/20	23/40
5¾	2¾	..	..	8·1	8·74	9·4	10·09	10·8	11·43	12·1	12·75	13·4	14·05	14·7	15·33	16·0	16·60	17·2
,,	3	..	..	8·3	8·96	9·7	10·35	11·0	11·73	12·4	13·09	13·8	14·43	15·1	15·76	16·4	17·06	17·7
,,	3¼	..	..	8·4	9·17	9·9	10·60	11·3	12·02	12·7	13·43	14·1	14·81	15·5	16·18	16·9	17·53	18·2
,,	3½	..	..	8·6	9·38	10·1	10·86	11·6	12·32	13·1	13·77	14·5	15·19	15·9	16·61	17·3	18·00	18·7
6	2¾	..	..	..	9·07	9·8	10·46	11·2	11·84	12·5	13·20	13·9	14·54	15·2	15·87	16·5	17·17	17·8
,,	3	..	..	..	9·28	10·0	10·71	11·4	12·13	12·8	13·54	14·2	14·92	15·6	16·29	17·0	17·64	18·3
,,	3¼	..	..	..	9·49	10·2	10·97	11·7	12·43	13·2	13·88	14·6	15·30	16·0	16·72	17·4	18·11	18·8
,,	3½	..	..	..	9·70	10·5	11·22	12·0	12·73	13·5	14·22	15·0	15·69	16·4	17·14	17·9	18·58	19·3
6½	2¾	..	..	..	..	10·4	11·17	11·9	12·63	13·4	14·08	14·8	15·50	16·2	16·92	17·6	18·31	19·0
,,	3	..	..	..	..	10·7	11·42	12·2	12·93	13·7	14·42	15·2	15·89	16·6	17·34	18·1	18·78	19·5
,,	3¼	..	..	..	..	10;9	11·68	12·5	13·23	14·0	14·76	15·5	16·27	17·0	17·77	18·5	19·21	20·0
,,	3½	..	..	..	..	11·1	11·93	12·7	13·52	14·3	15·10	15·9	16·65	17·4	18·19	19·0	19·71	20·5
7	2¾	..	..	..	..	..	11·88	12·7	13·43	14·2	14·96	15·7	16·47	17·2	17·97	18·7	19·44	20·2
,,	3	..	..	..	..	..	12·13	12·9	13·72	14·5	15·30	16·1	16·85	17·6	18·39	19·2	19·91	20·7
,,	3¼	..	..	..	..	..	12·39	13·2	14·02	14·8	15·64	16·4	17·23	18·0	18·82	19·6	20·38	21·2
,,	3½	..	..	..	..	..	12·64	13·5	14·32	15·2	15·98	16·8	17·62	18·4	19·24	20·1	20·85	21·6
7½	2¾	..	..	..	..	..	12·65	13·5	14·28	15·1	15·90	16·7	17·49	18·3	19·08	19·9	20·64	21·4
,,	3	..	..	..	..	..	12·90	13·7	14·58	15·4	16·24	17·1	17·88	18·7	19·50	20·3	21·11	21·9
,,	3¼	..	..	..	..	..	13·16	14·0	14·88	15·7	16·58	17·4	18·26	19·1	19·93	20·8	21·57	22·4
,,	3½	..	..	..	..	..	13·41	14·3	15·17	16·1	16·92	17·8	18·64	19·5	20·35	21·2	22·04	22·9

(COPYRIGHT.)

Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																Breadth of flange. (ins.)	Depth of web. (ins.)
$\frac{12}{20}$	$\frac{25}{40}$	$\frac{13}{20}$	$\frac{27}{40}$	$\frac{14}{20}$	$\frac{29}{40}$	$\frac{15}{20}$	$\frac{31}{40}$	$\frac{16}{20}$	$\frac{33}{40}$	$\frac{17}{20}$	$\frac{35}{40}$	$\frac{18}{20}$	$\frac{37}{40}$	$\frac{19}{20}$	$\frac{39}{40}$	1	
17·85	18·5	19·08	19·7	20·29	20·9	21·49	22·1	22·67	23·3	..	..	..	..	..	..	..	$2\frac{3}{4}$	$5\frac{3}{4}$
18·36	19·0	19·63	20·3	20·89	21·5	22·13	22·7	23·35	24·0	..	..	..	..	..	..	..	3	,,
18·87	19·5	20·18	20·8	21·48	22·1	22·77	23·4	24·03	24·7	25·28	25·9	..	..	..	..	..	$3\frac{1}{4}$	,,
19·38	20·1	20·74	21·4	22·08	22·7	23·41	24·1	24·71	25·4	26·01	26·7	..	..	..	..	..	$3\frac{1}{2}$	,,
18·47	19·1	19·74	20·4	21·00	21·6	22·24	22·9	23·46	24·1	..	..	..	..	..	..	..	$2\frac{3}{4}$	6
18·98	19·6	20·29	21·0	21·59	22·2	22·88	23·5	24·14	24·8	..	..	..	..	..	..	..	3	,,
19·49	20·2	20·85	21·5	22·19	22·9	23·52	24·2	24·82	25·5	26·12	26·8	..	..	..	..	..	$3\frac{1}{4}$	,,
20·00	20·7	21·40	22·1	22·78	23·5	24·15	24·8	25·50	26·2	26·84	27·5	..	..	..	..	..	$3\frac{1}{2}$	,,
19·69	20·4	21·05	21·7	22·39	23·1	23·72	24·4	25·02	25·7	..	..	..	..	..	..	..	$2\frac{3}{4}$	$6\frac{1}{2}$
20·20	20·9	21·60	22·3	22·98	23·7	24·35	25·0	25·70	26·4	..	..	..	..	..	..	..	3	,,
20·71	21·4	22·15	22·9	23·58	24·3	24·99	25·7	26·38	27·1	27·76	28·4	..	..	..	..	..	$3\frac{1}{4}$	,,
21·22	22·0	22·70	23·4	24·17	24·9	25·63	26·4	27·06	27·8	28·48	29·2	..	..	..	..	..	$3\frac{1}{2}$	,,
20·91	21·6	22·35	23·1	23·78	24·5	25·19	25·9	26·58	27·3	..	..	..	..	..	..	..	$2\frac{3}{4}$	7
21·42	22·2	22·90	23·6	24·37	25·1	25·83	26·6	27·26	28·0	..	..	..	..	..	..	..	3	,,
21·93	22·7	23·46	24·2	24·97	25·7	26·47	27·2	27·94	28·7	29·41	30·1	..	..	..	..	..	$3\frac{1}{4}$	,,
22·44	23·2	24·01	24·8	25·56	26·3	27·10	27·9	28·62	29·4	30·13	30·9	..	..	..	..	..	$3\frac{1}{2}$	,,
22·19	23·0	23·72	24·5	25·23	26·0	26·73	27·5	28·20	28·9	..	..	..	..	..	..	..	$2\frac{3}{4}$	$7\frac{1}{2}$
22·70	23·5	24·27	25·1	25·82	26·6	27·36	28·1	28·88	29·6	..	..	..	..	..	..	..	3	,,
23·21	24·0	24·82	25·6	26·42	27·2	28·00	28·8	29·56	30·3	31·11	31·9	..	..	..	..	..	$3\frac{1}{4}$	,,
23·72	24·6	25·37	26·2	27·01	27·8	28·64	29·4	30·24	31·0	31·83	32·6	..	..	..	..	..	$3\frac{1}{2}$	,,

(COPYRIGHT.)

Depth of web. (ins.)	Breadth of flange. (ins.)	Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																
		7/40	4/20	9/40	5/20	11/40	6/20	13/40	7/20	15/40	8/20	17/40	9/20	19/40	10/20	21/40	11/20	23/40
8	3	..	..	..	..	..	..	14·5	15·38	16·3	17·13	18·0	18·85	19·7	20·56	21·4	22·25	23·1
,,	3¼	..	..	..	..	..	..	14·8	15·68	16·6	17·47	18·4	19·23	20·1	20·99	21·9	22·72	23·6
,,	3½	..	..	..	..	..	..	15·1	15·98	16·9	17·81	18·7	19·62	20·5	21·41	22·3	23·19	24·1
,,	3¾	..	..	..	..	..	..	15·3	16·28	17·2	18·15	19·1	20·00	20·9	21·84	22·8	23·65	24·6
8½	3	..	..	..	..	..	..	15·3	16·24	17·2	18·07	19·0	19·88	20·8	21·67	22·6	23·45	24·3
,,	3¼	..	..	..	..	..	..	15·6	16·54	17·5	18·41	19·3	20·26	21·2	22·10	23·0	23·91	24·8
,,	3½	..	..	..	..	..	..	15·9	16·83	17·8	18·75	19·7	20·64	21·6	22·52	23·5	24·38	25·3
,,	3¾	..	..	..	..	..	..	16·2	17·13	18·1	19·09	20·1	21·02	22·0	22·95	23·9	24·85	25·8
9	3	..	..	..	..	..	..	..	17·10	18·1	19·02	20·0	20·91	21·9	22·79	23·7	24·65	25·6
,,	3¼	..	..	..	..	..	..	..	17·40	18·4	19·36	20·3	21·29	22·3	23·22	24·2	25·12	26·1
,,	3½	..	..	..	..	..	..	..	17·70	18·7	19·70	20·7	21·68	22·7	23·64	24·6	25·59	26·6
,,	4	..	..	..	..	..	..	..	18·29	19·3	20·38	21·4	22·44	23·5	24·49	25·5	26·52	27·5
9½	3	..	..	..	..	..	..	..	17·97	19·0	19·97	21·0	21·95	22·9	23·91	24·9	25·86	26·8
,,	3¼	..	..	..	..	..	..	..	18·27	19·3	20·31	21·3	22·33	23·3	24·34	25·3	26·32	27·3
,,	3½	..	..	..	..	..	..	..	18·56	19·6	20·65	21·7	22·71	23·7	24·76	25·8	26·79	27·8
,,	4	..	..	..	..	..	..	..	19·16	20·2	21·33	22·4	23·48	24·6	25·61	26·7	27·73	28·8
10	3	..	..	..	..	..	..	..	..	19·9	20·94	22·0	23·00	24·0	25·05	26·1	27·08	28·1
,,	3¼	..	..	..	..	..	..	..	..	20·2	21·28	22·3	23·38	24·4	25·48	26·5	27·55	28·6
,,	3½	..	..	..	..	..	..	..	..	20·5	21·62	22·7	23·77	24·8	25·90	27·0	28·02	29·1
,,	4	..	..	..	..	..	..	..	..	21·2	22·30	23·4	24·53	25·6	26·75	27·9	29·95	30·1

(COPYRIGHT.)

Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																	Breadth of flange. (ins.)	Depth of web. (ins.)
12/20	25/40	13/20	27/40	14/20	29/40	15/20	31/40	16/20	33/40	17/20	35/40	18/20	37/40	19/20	39/40	1		
23·93	24·8	25·58	26·4	27·22	28·0	28·85	29·7	30·45	31·3	32·04	32·8	..	..	..	..	..	3	8
24·44	25·3	26·14	27·0	27·82	28·7	29·49	30·3	31·13	32·0	32·77	33·6	..	..	..	..	..	3¼	,,
24·95	25·8	26·69	27·6	28·41	29·3	30·12	31·0	31·81	32·7	33·49	34·3	35·15	36·0	36·79	..	..	3½	,,
25·46	26·4	27·24	28·1	29·01	29·9	30·76	31·6	32·49	33·4	34·21	35·1	35·91	36·8	37·59	..	..	3¾	,,
25·21	26·1	26·95	27·8	28·67	29·5	30·38	31·2	32·07	32·9	33·75	34·6	..	..	..	..	..	3	8½
25·72	26·6	27·50	28·4	29·27	30·2	31·02	31·9	32·75	33·6	34·47	35·3	..	..	..	..	..	3¼	,,
26·23	27·1	28·05	29·0	29·86	30·8	31·66	32·6	33·43	34·3	35·19	36·1	36·94	37·8	38·66	..	..	3½	,,
26·74	27·7	28·61	29·5	30·46	31·4	32·30	33·2	34·11	35·0	35·92	36·8	37·70	38·6	39·47	..	..	3¾	,,
26·50	27·4	28·32	29·2	30·13	31·0	31·93	32·8	33·70	34·6	35·46	36·3	37·21	38·1	39·93	..	..	3	9
27·01	27·9	28·88	29·8	30·73	31·7	32·57	33·5	34·38	35·3	36·19	37·1	37·97	38·9	39·74	..	..	3¼	,,
27·52	28·5	29·43	30·4	31·32	32·3	33·20	34·1	35·06	36·0	36·91	37·8	38·74	39·6	40·55	41·4	42·34	3½	,,
28·54	29·5	30·53	31·5	32·51	33·5	34·48	35·5	36·42	37·4	38·35	39·3	40·26	41·2	42·16	43·1	44·04	4	,,
27·79	28·7	29·70	30·7	31·59	32·5	33·47	34·4	35·33	36·3	37·18	38·1	39·01	39·9	40·82	..	..	3	9½
28·30	29·3	30·25	31·2	32·19	33·2	34·11	35·1	36·01	37·0	37·90	38·8	39·77	40·7	41·62	..	..	3¼	,,
28·81	29·8	30·80	31·8	32·78	33·8	34·75	35·7	36·69	37·7	38·62	39·6	40·53	41·5	42·43	43·4	44·31	3½	,,
29·83	30·9	31·91	32·9	33·97	35·0	36·02	37·0	38·05	39·1	40·07	41·1	42·07	43·1	44·05	45·0	46·01	4	,,
29·10	30·1	31·09	32·1	33·07	34·1	35·04	36·0	36·98	38·0	38·91	39·9	40·83	41·8	42·72	...	..	3	10
29·61	30·6	31·65	32·7	33·67	34·7	35·68	36·7	37·66	38·7	39·64	40·6	41·59	42·6	43·53	..	..	3¼	,,
30·12	31·2	32·20	33·2	34·26	35·3	36·31	37·3	38·34	39·4	40·36	41·4	42·36	43·4	44·34	45·3	46·30	3½	,,
31·14	32·2	33·30	34·4	35·45	36·5	37·59	38·7	39·70	40·8	41·80	42·9	43·89	44·9	45·95	47·0	48·00	4	,,

(COPYRIGHT.)

Depth of web. (ins.)	Breadth of flange. (ins.)	Thickness in 20ths and 40ths of an inch.															
		7/40	4/20	9/40	5/20	11/40	6/20	13/40	7/20	15/40	8/20	17/40	9/20	19/40	10/20	21/40	11/20	23/40
10½	3	..	..	..	..	..	..	..	..	20·8	21·90	23·0	24·05	25·1	26·18	27·2	28·30	29·4
„	3¼	..	..	..	..	..	..	..	..	21·1	22·24	23·3	24·43	25·5	26·61	27·7	28·76	29·8
„	3½	..	..	..	..	..	..	..	..	21·5	22·58	23·7	24·81	25·9	27·03	28·1	29·23	30·3
„	4	..	..	..	..	..	..	..	..	22·1	23·26	24·4	25·58	26·7	27·88	29·0	30·17	31·3
11	3½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	23·57	24·7	25·89	27·0	28·19	29·3	30·48	31·6
„	3¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	23·91	25·1	26·27	27·4	28·62	29·8	30·94	32·1
„	4	..	..	..	..	..	..	..	..	..	24·25	25·5	26·65	27·9	29·04	30·2	31·41	32·6
„	4½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	24·93	26·2	27·42	28·7	29·89	31·6	32·35	33·6
11½	3½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	24·58	25·8	26·98	28·2	29·37	30·6	31·74	32·9
„	3¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	24·92	26·1	27·36	28·6	29·79	31·0	32·21	33·4
„	4	..	..	..	..	..	..	..	..	..	25·26	26·5	27·75	29·0	30·22	31·5	32·68	33·9
„	4½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	25·94	27·2	28·51	29·8	31·07	32·3	33·61	34·9
12	3½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	25·60	26·8	28·09	29·3	30·56	31·8	33·02	34·2
„	3¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	25·94	27·2	28·47	29·7	30·98	32·2	33·48	34·7
„	4	..	..	..	..	..	..	..	..	..	26·28	27·6	28·85	30·1	31·41	32·7	33·95	35·2
„	4½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	26·96	28·3	29·62	30·9	32·26	33·6	34·89	36·2
12½	3½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	26·64	27·9	29·21	30·5	31·77	33·0	34·31	35·6
„	3¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	26·98	28·3	29·59	30·9	32·19	33·5	34·78	36·1
„	4	..	..	..	..	..	..	..	..	..	27·32	28·7	29·98	31·3	32·62	33·9	35·25	36·6
„	4½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	28·00	29·4	30·74	32·1	33·47	34·8	36·18	37·5

(COPYRIGHT.)

Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																	Breadth of flange. (ins.)	Depth of web. (ins.)
12/20	25/40	13/20	27/40	14/20	29/40	15/20	31/40	16/20	33/40	17/20	35/40	18/20	37/40	19/20	39/40	1		
30·40	31·4	32·48	33·5	34·54	35·6	36·59	37·6	38·62	39·6	40·64	41·6	42·64	43·6	44·62	..	..	3	10½
30·91	32·0	33·03	34·1	35·14	36·2	37·23	38·3	39·30	40·3	41·36	42·4	43·40	44·4	45·42	..	..	3¼	,,
31·42	32·5	33·58	34·7	35·73	36·8	37·87	38·9	39·98	41·0	42·08	43·1	44·17	45·2	46·23	47·3	48·28	3½	,,
32·44	33·6	34·69	35·8	36·92	38·0	39·14	40·3	41·34	42·4	43·53	44·6	45·70	46·8	47·85	48·9	49·98	4	,,
32·75	33·9	35·00	36·1	37·23	38·4	39·45	40·6	41·65	42·8	43·84	44·9	46·01	47·1	48·16	49·2	50·29	3½	11
33·26	34·4	35·55	36·7	37·83	39·0	40·09	41·2	42·33	43·5	44·56	45·7	46·77	47·9	48·96	50·1	51·14	3¾	,,
33·77	34·9	36·10	37·3	38·42	39·6	40·73	41·9	43·01	44·2	45·28	46·4	47·54	48·7	49·77	50·9	51·99	4	,,
34·79	36·0	37·21	38·4	39·61	40·8	42·00	43·2	44·37	45·6	46·73	47·9	49·07	50·2	51·39	52·5	53·69	4½	,,
34·10	35·3	36·43	37·6	38·75	39·9	41·06	42·2	43·34	44·5	45·61	46·7	47·87	49·0	50·10	51·2	52·32	3½	11½
34·61	35·8	36·99	38·2	39·35	40·5	41·70	42·9	44·02	45·2	46·34	47·5	48·63	49·8	50·91	52·0	53·17	3¾	,,
35·12	36·3	37·54	38·7	39·94	41·1	42·33	43·5	44·70	45·9	47·06	48·2	49·40	50·6	51·72	52·9	54·02	4	,,
36·14	37·4	38·64	39·9	41·13	42·4	43·61	44·8	46·06	47·3	48·50	49·7	50·93	52·1	53·33	54·5	55·72	4½	,,
35·46	36·7	37·88	39·1	40·28	41·5	42·67	43·9	45·04	46·2	47·40	48·6	49·74	50·9	52·06	53·2	54·36	3½	12
35·97	37·2	38·43	39·7	40·88	42·1	43·31	44·5	45·72	46·9	48·12	49·3	50·50	51·7	52·86	54·0	55·21	3¼	,,
36·48	37·7	38·98	40·2	41·47	42·7	43·95	45·2	46·40	47·6	48·84	50·1	51·27	52·5	53·67	54·9	56·06	4	,,
37·50	38·8	40·09	41·4	42·66	44·0	45·22	46·5	47·76	49·0	50·29	51·5	52·80	54·0	55·29	56·5	57·76	4½	,,
36·84	38·1	39·34	40·6	41·83	43·1	44·31	45·5	46·76	48·0	49·20	50·4	51·63	52·8	54·03	55·2	56·42	3½	12½
37·35	38·6	39·90	41·2	42·43	43·7	44·95	46·2	47·44	48·7	49·93	51·2	52·39	53·6	54·84	56·1	57·27	3¾	,,
37·86	39·2	40·45	41·7	43·02	44·3	45·58	46·9	48·12	49·4	50·65	51·9	53·16	54·4	55·65	56·9	58·12	4	,,
38·88	40·2	41·55	42·9	44·21	45·5	46·86	48·2	49·48	50·8	52·09	53·4	54·69	56·0	57·26	58·5	59·82	4½	,,

(COPYRIGHT.)

Depth (ins.)	Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																	
	7/40	4/20	9/40	5/20	11/40	6/20	13/40	7/20	15/40	8/20	17/40	9/20	19/40	10/20	21/40	11/20	23/40	12/20	25/40
2	1·5	1·63	1·8	1·97	2·1	2·31	2·5	2·65	2·8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
2¼	1·6	1·84	2·0	2·22	2·4	2·60	2·8	2·99	3·2	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
2½	1·9	2·07	2·3	2·49	2·7	2·92	3·1	3·34	3·6	3·77	4·0	4·19	..	..	..	..	..	..	..
2¾	2·1	2·31	2·5	2·78	3·0	3·24	3·5	3·71	3·9	4·18	4·4	4·65	..	..	..	..	..	..	..
3	2·3	2·52	2·8	3·03	3·3	3·54	3·8	4·05	4·3	4·56	4·8	5·07	5·3	5·58	5·8	6·09	..	..	..
3¼	2·5	2·75	3·0	3·30	3·6	3·85	4·1	4·41	4·7	4·96	5·2	5·51	5·8	6·06	6·3	6·62	..	..	..
3½	2·7	2·99	3·3	3·58	3·9	4·18	4·5	4·77	5·1	5·37	5·7	5·96	6·3	6·56	6·9	7·15	7·5	7·75	8·0
3¾	2·9	3·24	3·6	3·88	4·2	4·51	4·8	5·15	5·5	5·79	6·1	6·43	6·7	7·06	7·4	7·70	8·0	8·34	8·7
4	3·1	3·47	3·8	4·15	4·5	4·83	5·2	5·51	5·8	6·19	6·5	6·87	7·2	7·55	7·9	8·23	8·6	8·91	9·2
4¼	3·3	3·70	4·1	4·42	4·8	5·14	5·5	5·87	6·2	6·59	7·0	7·31	7·7	8·03	8·4	8·76	9·1	9·48	9·8
4½	3·6	3·97	4·4	4·73	5·1	5·50	5·9	6·26	6·6	7·03	7·4	7·79	8·2	8·55	8·9	9·32	9·7	10·09	10·5
4¾	3·8	4·22	4·6	5·03	5·4	5·83	6·2	6·64	7·0	7·45	7·9	8·26	8·7	9·06	9·5	9·87	10·3	10·68	11·1
5	4·1	4·49	4·9	5·34	5·8	6·19	6·6	7·04	7·5	7·89	8·3	8·74	9·2	9·59	10·0	10·44	10·9	11·29	11·7
5¼	4·2	4·66	5·1	5·55	6·0	6·44	6·9	7·34	7·8	8·23	8·7	9·12	9·6	10·01	10·5	10·91	11·4	11·80	12·2
5½	4·4	4·83	5·3	5·76	6·2	6·70	7·2	7·63	8·1	8·57	9·0	9·50	10·0	10·44	10·9	11·37	11·8	12·31	12·8
6	..	5·53	6·0	6·55	7·1	7·57	8·1	8·59	9·1	9·61	10·1	10·63	11·1	11·65	12·2	12·67	13·2	13·69	14·2
6½	..	5·87	6·4	6·97	7·5	8·08	8·6	9·18	9·7	10·29	10·8	11·39	11·9	12·50	13·1	13·60	14·2	14·71	15·3
7	..	..	..	7·86	8·5	9·05	9·6	10·24	10·8	11·43	12·0	12·62	13·2	13·81	14·4	15·00	15·6	16·19	16·8
7½	..	..	..	8·28	8·9	9·56	10·2	10·83	11·5	12·11	12·7	13·38	14·0	14·66	15·3	15·93	16·6	17·21	17·8
8	..	..	..	..	..	10·57	11·3	11·93	12·6	13·29	14·0	14·65	15·3	16·01	16·7	17·37	18·0	18·73	19·4

(COPYRIGHT.)

Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																				Depth (ins.)
13/20	27/40	14/20	29/40	15/20	31/40	16/20	33/40	17/20	35/40	18/20	37/40	19/20	39/40	1	1 1/20	1 2/20	1 3/20	1 4/20	1 5/20	
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2¼
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2½
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2¾
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3¼
8·34	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3½
8·98	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3¾
9·59	9·9	10·27	10·6	10·95	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4
10·20	10·6	10·92	11·3	11·65	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4¼
10·85	11·2	11·62	12·0	12·38	12·8	13·15	13·5	13·91	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4½
11·49	11·9	12·29	12·7	13·10	13·5	13·91	14·3	14·72	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4¾
12·14	12·6	12·99	13·4	13·84	14·3	14·69	15·1	15·54	16·0	16·39	16·8	17·24	..	..	..	..	..	..	..	5
12·69	13·1	13·58	14·0	14·48	14·9	15·37	15·8	16·26	16·7	17·15	17·6	18·05	..	..	..	..	..	..	..	5¼
13·24	13·7	14·18	14·6	15·11	15·6	16·05	16·5	16·98	17·5	17·92	18·4	18·85	19·3	19·79	20·7	21·7	..	..	..	5½
14·71	15·2	15·73	16·2	16·75	17·3	17·77	18·3	18·79	19·3	19·81	20·3	20·83	21·3	21·85	22·9	23·9	..	..	..	6
15·81	16·4	16·92	17·5	18·02	18·6	19·13	19·7	20·23	20·8	21·34	21·9	22·44	23·0	23·54	24·7	25·8	26·9	28·0	29·1	6½
17·38	18·0	18·57	19·2	19·76	20·4	20·95	21·5	22·14	22·7	23·33	23·9	24·52	25·1	25·71	26·9	28·1	29·3	30·5	31·7	7
18·48	19·1	19·76	20·4	21·03	21·7	22·31	22·9	23·58	24·2	24·86	25·5	26·13	26·8	27·41	28·7	30·0	31·2	32·5	33·8	7½
20·09	20·8	21·45	22·1	22·81	23·5	24·17	24·8	25·53	26·2	26·89	27·6	28·25	28·9	29·61	31·0	32·3	33·7	35·0	36·4	8

(COPYRIGHT.)

Depth (ins.)	Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																		
	7/40	4/20	9/40	5/20	11/40	6/20	13/40	7/20	15/40	8/20	17/40	9/20	19/40	10/20	21/40	11/20	23/40	12/20	25/40
8½	..	..	..	..	..	11·08	11·8	12·52	13·2	13·97	14·7	15·41	16·1	16·86	17·6	18·30	19·0	19·75	20·5
9	..	..	..	..	..	12·16	12·9	13·69	14·5	15·22	16·0	16·75	17·5	18·28	19·0	19·81	20·6	21·34	22·1
9½	..	..	..	..	..	..	..	14·28	15·1	15·90	16·7	17·51	18·3	19·13	19·9	20·74	21·6	22·36	23·2
10	..	..	..	..	..	..	..	15·55	16·4	17·25	18·1	18·95	19·8	20·65	21·5	22·35	23·2	24·05	24·9
10½	..	..	..	..	..	..	..	16·14	17·0	17·93	18·8	19·71	20·6	21·50	22·4	23·28	24·2	25·07	26·0
11	..	..	..	..	..	..	..	..	18·3	19·26	20·2	21·13	22·1	23·00	23·9	24·87	25·8	26·74	27·7
11½	..	..	..	..	..	..	..	..	19·0	19·94	20·9	21·89	22·9	23·85	24·8	25·80	26·8	27·76	28·7
12	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	22·4	23·42	24·4	25·46	26·5	27·50	28·5	29·54	30·6
12½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	23·1	24·18	25·3	26·31	27·4	28·43	29·5	30·54	31·6
13	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	24·6	25·74	26·8	27·95	29·1	30·16	31·3	32·37	33·5
13½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	26·50	27·6	28·80	29·9	31·09	32·2	33·39	34·5
14	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	28·14	29·3	30·52	31·7	32·90	34·1	35·28	36·5
14½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	31·37	32·6	33·83	35·1	36·24	37·5
15	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	33·15	34·4	35·70	37·0	38·25	39·5
15½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	34·00	35·3	36·63	37·9	39·27	40·6
16	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	37·2	38·54	39·9	41·26	42·6
16½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	38·1	39·47	40·9	42·28	43·7
17	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	42·9	44·38	45·8
17½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	43·9	45·40	46·9
18	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	46·0	47·53	49·1

(COPYRIGHT.)

Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																				Depth
13/20	27/40	14/20	29/40	15/20	31/40	16/20	33/40	17/20	35/40	18/20	37/40	19/20	39/40	1	1 1/20	1 2/20	1 3/20	1 4/20	1 5/20	(ins.)
21·19	21·9	22·64	23·4	24·08	24·8	25·53	26·3	26·97	27·7	28·42	29·1	29·86	30·6	31·31	32·8	34·2	35·0	37·1	38·5	8½
22·87	23·6	24·40	25·2	25·93	26·7	27·46	28·2	28·99	29·8	30·52	31·3	32·05	32·8	33·58	35·1	36·6	38·2	39·7	41·2	9
23·97	24·8	25·59	26·4	27·20	28·0	28·82	29·6	30·43	31·2	32·05	32·9	33·66	34·5	35·28	36·9	38·5	40·1	41·7	43·4	9½
25·75	26·6	27·45	28·3	29·15	30·0	30·85	31·7	32·55	33·4	34·25	35·1	35·95	36·8	37·65	39·3	41·0	42·7	44·4	46·1	10
26·85	27·7	28·64	29·5	30·42	31·3	32·21	33·1	33·99	34·9	35·78	36·7	37·56	38·5	39·35	41·1	42·9	44·7	46·5	48·3	10½
28·61	29·5	30·48	31·4	32·35	33·3	34·22	35·2	36·09	37·0	37·96	38·9	39·83	40·8	41·70	43·6	45·4	47·3	49·2	51·0	11
29·71	30·7	31·67	32·6	33·62	34·6	35·58	36·6	37·53	38·5	39·49	40·5	41·44	42·4	43·40	45·4	47·3	49·3	51·2	53·2	11½
31·58	32·6	33·62	34·6	35·66	36·7	37·70	38·7	39·74	40·8	41·78	42·8	43·82	44·8	45·86	47·9	49·9	52·0	54·0	56·1	12
32·68	33·7	34·81	35·9	36·93	38·0	39·06	40·1	41·18	42·2	43·31	44·4	45·43	46·5	47·56	49·7	51·8	53·9	56·1	58·2	12½
34·58	35·7	36·79	37·9	39·00	40·1	41·21	42·3	43·42	44·5	45·63	46·7	47·84	48·9	50·04	52·3	54·5	56·7	58·9	61·1	13
35·68	36·8	37·98	39·1	40·27	41·4	42·57	43·7	44·86	46·0	47·16	48·3	49·45	50·6	51·74	54·0	56·3	58·6	60·9	63·2	13½
37·66	38·8	40·04	41·2	42·42	43·6	44·80	46·0	47·18	48·4	49·55	50·7	51·93	53·1	54·31	56·7	59·1	61·5	63·8	66·2	14
38·76	40·0	41·23	42·5	43·69	44·9	46·16	47·4	48·62	49·9	51·08	52·3	53·55	54·8	56·01	58·5	60·9	63·4	65·9	68·3	14½
40·80	42·1	43·35	44·6	45·90	47·2	48·45	49·7	50·99	52·3	53·54	54·8	56·09	57·4	58·64	61·2	63·7	66·3	68·8	71·4	15
41·90	43·2	44·54	45·9	47·17	48·5	49·81	51·1	52·44	53·8	55·07	56·4	57·71	59·0	60·34	63·0	65·6	68·2	70·9	73·5	15½
43·98	45·3	46·70	48·1	49·42	50·8	52·13	53·5	54·85	56·2	57·57	58·9	60·29	61·7	63·01	65·7	68·5	71·2	73·9	76·6	16
45·08	46·5	47·89	49·3	50·69	52·1	53·49	54·9	56·30	57·7	59·10	60·5	61·91	63·3	64·71	67·5	70·3	73·1	75·9	78·7	16½
47·27	48·7	50·16	51·6	53·04	54·5	55·93	57·4	58·82	60·3	61·71	63·2	64·60	66·0	67·49	70·4	73·3	76·2	79·1	81·9	17
48·37	49·9	51·35	52·8	54·32	55·8	57·29	58·8	60·27	61·8	63·24	64·7	66·22	67·7	68·19	72·2	75·1	78·1	81·1	84·1	17½
50·59	52·1	53·64	55·2	56·70	58·2	59·76	61·3	62·82	64·4	65·88	67·4	68·94	70·5	72·00	75·1	78·1	81·2	84·2	87·3	18

(COPYRIGHT.)

Depth. (ins.)	Breadth of flange. (ins.)	Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																
		7/40	4/20	9/40	5/20	11/40	6/20	13/40	7/20	15/40	8/20	17/40	9/20	19/40	10/20	21/40	11/20	23/40
2	2	2·7	2·99	3·3	3·67	4·0	4·35	4·7	5·03	5·3	..	..	..	..	..	..	..	..
,,	2¼	2·8	3·16	3·5	3·88	4·2	4·60	5·0	5·33	5·7	..	..	..	..	..	..	..	..
,,	2½	3·0	3·33	3·7	4·09	4·4	4·86	5·3	5·62	6·0	..	..	..	..	..	..	..	..
,,	3	3·3	3·67	4·1	4·52	4·9	5·37	5·8	6·22	6·6	..	..	..	..	..	..	..	..
2¼	2⅛	2·9	3·28	3·6	4·03	4·4	4·78	5·1	5·52	5·9	..	..	..	..	..	..	..	..
,,	2⅜	3·0	3·45	3·8	4·24	4·6	5·02	5·4	5·82	6·2	..	..	..	..	..	..	..	..
,,	2⅝	3·2	3·62	4·0	4·45	4·9	5·28	5·7	6·11	6·5	..	..	..	..	..	..	..	..
,,	3⅛	3·5	3·96	4·4	4·88	5·3	5·79	6·3	6·71	7·2	..	..	..	..	..	..	..	..
2½	2¼	3·2	3·60	4·0	4·40	4·8	5·21	5·6	6·02	6·5	6·83	7·3	7·63	..	..	..	..	..
,,	2½	3·4	3·77	4·2	4·61	5·0	5·47	5·9	6·31	6·8	7·17	7·6	8·01	..	..	..	..	..
,,	2¾	3·5	3·94	4·4	4·83	5·3	5·72	6·1	6·61	7·1	7·51	8·0	8·40	..	..	..	..	..
,,	3¼	3·8	4·28	4·8	5·25	5·7	6·23	6·7	7·21	7·7	8·19	8·7	9·16	..	..	..	..	..
2¾	2⅜	3·5	3·92	4·3	4·80	5·2	5·66	6·1	6·54	6·9	7·41	7·8	8·28	..	..	..	..	..
,,	2⅝	3·7	4·09	4·5	5·01	5·5	5·92	6·4	6·83	7·2	7·75	8·2	8·67	..	..	..	..	..
,,	2⅞	3·8	4·26	4·7	5·22	5·7	6·17	6·7	7·13	7·6	8·09	8·6	9·05	..	..	..	..	..
,,	3⅜	4·1	4·60	5·1	5·65	6·2	6·68	7·2	7·73	8·2	8·77	9·3	9·81	..	..	..	..	..
3	2½	3·8	4·22	4·7	5·15	5·6	6·09	6·6	7·02	7·5	7·96	8·4	8·89	9·3	9·83	10·3	10·76	..
,,	2¾	3·9	4·39	4·9	5·37	5·9	6·34	6·8	7·32	7·8	8·30	8·8	9·28	9·7	10·25	10·7	11·23	..
,,	3	4·1	4·56	5·1	5·58	6·1	6·60	7·1	7·62	8·1	8·64	9·1	9·66	10·1	10·68	11·2	11·70	..
,,	3½	4·4	4·90	5·5	6·00	6·6	7·11	7·7	8·21	8·8	9·32	9·9	10·42	11·0	11·53	12·0	12·63	..

(COPYRIGHT.)

IN LBS. PER LINEAL FOOT.

Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																	Breadth of flange. (ins.)	Depth (ins.)
12/20	25/40	13/20	27/40	14/20	29/40	15/20	31/40	16/20	33/40	17/20	35/40	18/20	37/40	19/20	39/40	1		
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2	2
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2¼	,,
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2½	,,
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3	,,
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2⅛	2¼
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2⅜	,,
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2⅝	,,
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3⅛	,,
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2¼	2½
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2½	,,
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2¾	,,
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3¼	,,
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2⅜	2¾
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2⅝	,,
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2⅞	,,
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3⅜	,,
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2½	3
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2¾	,,
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3	,,
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3½	,,

(COPYRIGHT.)

Depth. (ins.)	Breadth of flange. (ins.)	Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																
		7/40	4/20	9/40	5/20	11/40	6/20	13/40	7/20	15/40	8/20	17/40	9/20	19/40	10/20	21/40	11/20	23/40
3¼	2⅝	4·1	4·53	5·0	5·53	6·1	6·53	7·0	7·53	8·0	8·53	9·0	9·53	10·0	10·52	11·0	11·53	..
,,	2⅞	4·2	4·70	5·2	5·74	6·3	6·78	7·3	7·83	8·4	8·87	9·4	9·91	10·4	10·95	11·4	12·00	..
,,	3⅛	4·4	4·87	5·4	5·96	6·5	7·04	7·6	8·13	8·7	9·21	9·7	10·29	10·8	11·37	11·9	12·46	..
,,	3⅝	4·7	5·21	5·8	6·38	7·0	7·55	8·1	8·72	9·3	9·89	10·4	11·06	11·7	12·22	12·8	13·40	..
3½	2¾	4·3	4·86	5·4	5·92	6·5	6·98	7·5	8·04	8·6	9·11	9·7	10·17	10·7	11·23	11·8	12·29	12·9
,,	3	4·5	5·03	5·6	6·13	6·7	7·24	7·8	8·34	8·9	9·45	10·0	10·55	11·1	11·66	12·3	12·76	13·4
,,	3¼	4·6	5·20	5·8	6·34	6·9	7·49	8·1	8·64	9·2	9·79	10·4	10·93	11·5	12·08	12·7	13·23	13·9
,,	3¾	4·9	5·54	6·2	6·77	7·4	8·00	8·6	9·23	9·9	10·47	11·1	11·70	12·4	12·93	13·6	14·16	14·8
3¾	2⅞	4·6	5·19	5·8	6·32	6·9	7·44	8·0	8·57	9·2	9·70	10·3	10·83	11·3	11·95	12·5	13·08	13·6
,,	3⅛	4·8	5·36	6·0	6·54	7·1	7·70	8·3	8·87	9·5	10·04	10·6	11·21	11·7	12·37	13·0	13·54	14·1
,,	3⅜	4·9	5·53	6·2	6·75	7·4	7·95	8·5	9·17	9·8	10·38	11·0	11·59	12·1	12·80	13·4	14·01	14·6
,,	3⅞	5·2	5·87	6·6	7·17	7·8	8·46	9·1	9·76	10·4	11·06	11·7	12·36	13·0	13·65	14·3	14·95	15·6
4	3	4·9	5·51	6·1	6·70	7·3	7·89	8·5	9·08	9·6	10·27	10·8	11·46	12·0	12·65	13.3	13·84	14·5
,,	3¼	5·0	5·68	6·3	6·91	7·5	8·14	8·8	9·38	9·9	10·61	11·2	11·84	12·4	13·07	13·7	14·31	15·0
,,	3½	5·2	5·85	6·5	7·12	7·8	8·40	9·1	9·67	10·3	10·95	11·6	12·22	12·9	13·50	14·1	14·77	15·4
,,	4	5·5	6·19	6·9	7·55	8·2	8·91	9·6	10·27	10·9	11·63	12·3	12·99	13·7	14·35	15·0	15·71	16·4
4¼	3⅛	5·2	5·82	6·5	7·08	7·7	8·33	9·0	9·59	10·2	10·84	11·5	12·09	12·7	13·34	14·0	14·60	15·2
,,	3⅜	5·3	5·99	6·7	7·29	8·0	8·58	9·2	9·89	10·5	11·18	11·9	12·47	13·1	13·77	14·4	15·07	15·7
,,	3⅝	5·5	6·16	6·9	7·50	8·2	8·84	9·5	10·18	10·8	11·52	12·2	12·86	13·6	14·19	14·9	15·54	16·2
,,	4⅛	5·8	6·50	7·3	7·93	8·7	9·35	10·1	10·78	11·5	12·20	13·0	13·62	14·4	15·05	15·8	16·47	17·2

(COPYRIGHT.)

IN LBS. PER LINEAL FOOT—*continued.*

Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																	Breadth of flange. (ins.)	Depth. (ins.)
$\frac{12}{20}$	$\frac{25}{40}$	$\frac{13}{20}$	$\frac{27}{40}$	$\frac{14}{20}$	$\frac{29}{40}$	$\frac{15}{20}$	$\frac{31}{40}$	$\frac{16}{20}$	$\frac{33}{40}$	$\frac{17}{20}$	$\frac{35}{40}$	$\frac{18}{20}$	$\frac{37}{40}$	$\frac{19}{20}$	$\frac{39}{40}$	1		
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$2\frac{5}{8}$	$3\frac{1}{4}$
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$2\frac{7}{8}$	,,
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$3\frac{1}{8}$	,,
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$3\frac{5}{8}$	,,
13·36	13·8	14·42	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$2\frac{3}{4}$	$3\frac{1}{2}$
13·87	14·4	14·97	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3	,,
14·38	14·9	15·52	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$3\frac{1}{4}$	,,
15·40	16·0	16·63	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$3\frac{3}{4}$	,,
14·20	14·8	15·33	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$2\frac{7}{8}$	$3\frac{3}{4}$
14·71	15·3	15·89	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$3\frac{1}{8}$	,,
15·22	15·9	16·44	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$3\frac{3}{8}$	,,
16·24	16·9	17·54	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$3\frac{7}{8}$	,,
15·03	15·6	16·22	16·8	17·41	18·0	18·60	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3	4
15·54	16·1	16·77	17·4	18·00	18·6	19·24	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$3\frac{1}{4}$	,,
16·05	16·6	17·32	17·9	18·60	19·2	19·87	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$3\frac{1}{2}$	,,
17·07	17·7	18·43	19·1	19·79	20·5	21·15	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4	,,
15·85	16·4	17·11	17·8	18·36	19·0	19·62	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$3\frac{1}{8}$	$4\frac{1}{4}$
16·36	17·0	17·66	18·3	18·95	19·6	20·26	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$3\frac{3}{8}$	,,
16·87	17·5	18·21	18·9	19·55	20·2	20·89	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$3\frac{5}{8}$	,,
17·89	18·6	19·32	20·1	20·74	21·5	22·17	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$4\frac{1}{8}$	,,

(COPYRIGHT.)

Depth. (ins.)	Breadth of flange. (ins.)	Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																
		7/40	4/20	9/40	5/20	11/40	6/20	13/40	7/20	15/40	8/20	17/40	9/20	19/40	10/20	21/40	11/20	23/40
4½	3¼	5·5	6·18	6·9	7·49	8·1	8·81	9·5	10·13	10·7	11·45	12·1	12·76	13·4	14·07	14·7	15·40	16·1
,,	3½	5·7	6·35	7·1	7·70	8·4	9·07	9·8	10·42	11·1	11·79	12·5	13·14	13·9	14·50	15·1	15·86	16·5
,,	3¾	5·8	6·52	7·3	7·92	8·6	9·32	10·0	10·72	11·4	12·13	12·8	13·53	14·3	14·92	15·6	16·33	17·0
,,	4¼	6·1	6·86	7·7	8·34	9·1	9·83	10·6	11·32	12·0	12·81	13·5	14·29	15·1	15·77	16·5	17·27	18·0
4¾	3⅜	5·8	6·51	7·2	7·90	8·6	9·27	9·9	10·66	11·3	12·04	12·8	13·42	14·1	14·80	15·5	16·18	16·9
,,	3⅝	6·0	6·68	7·4	8·11	8·8	9·53	10·2	10·95	11·6	12·38	13·1	13·81	14·6	15·22	16·0	16·65	17·4
,,	3⅞	6·1	6·85	7·6	8·32	9·0	9·78	10·5	11·25	11·9	12·72	13·5	14·19	15·0	15·65	16·4	17·12	17·9
,,	4⅛	6·4	7·19	7·9	8·75	9·5	10·29	11·0	11·85	12·6	13·40	14·2	14·95	15·8	16·50	17·3	18·05	18·9
5	3½	6·2	6·87	7·6	8·31	9·1	9·76	10·5	11·20	12·0	12·65	13·4	14·09	14·9	15·54	16·2	16·98	17·7
,,	3¾	6·3	7·04	7·8	8·53	9·3	10·01	10·7	11·50	12·3	12·99	13·7	14·48	15·3	15·96	16·7	17·45	18·2
,,	4	6·5	7·21	8·0	8·74	9·5	10·27	11·0	11·80	12·6	13·33	14·1	14·86	15·7	16·39	17·1	17·92	18·7
,,	4½	6·8	7·55	8·3	9·16	10·0	10·78	11·6	12·39	13·2	14·01	14·8	15·62	16·5	17·24	18·0	18·85	19·7
5¼	3⅝	6·4	7·12	7·9	8·63	9·4	10·14	10·9	11·65	12·4	13·16	13·9	14·67	15·5	16·17	17·0	17·69	18·5
,,	3⅞	6·5	7·29	8·1	8·84	9·6	10·39	11·2	11·95	12·7	13·50	14·3	15·05	15·9	16·60	17·4	18·16	19·0
,,	4⅛	6·7	7·46	8·3	9·06	9·9	10·65	11·5	12·25	13·1	13·84	14·7	15·43	16·3	17·03	17·9	18·62	19·5
,,	4⅝	7·0	7·80	8·6	9·48	10·3	11·16	12·0	12·84	13·7	14·52	15·4	16·20	17·1	17·87	18·8	19·56	20·4
5½	3¾	6·6	7·38	8·2	8·95	9·7	10·52	11·3	12·09	12·9	13·67	14·4	15·24	16·1	16·81	17·6	18·38	19·1
,,	4	6·8	7·55	8·4	9·16	9·9	10·78	11·6	12·39	13·2	14·01	14·8	15·62	16·5	17·24	18·0	18·85	19·6
,,	4½	6·9	7·72	8·6	9·37	10·2	11·03	11·9	12·69	13·5	14·35	15·1	16·00	16·9	17·66	18·5	19·32	20·1
,,	4¾	7·2	8·06	8·9	9·80	10·6	11·54	12·4	13·28	14·2	15·03	15·9	16·77	17·7	18·51	19·4	20·25	21·1

(COPYRIGHT.)

Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																	Breadth of flange. (ins.)	Depth. (ins.)
12/20	25/40	13/20	27/40	14/20	29/40	15/20	31/40	16/20	33/40	17/20	35/40	18/20	37/40	19/20	39/40	1		
16·72	17·4	18·03	18·7	18·35	20·0	20·67	21·4	21·99	22·6	23·30	..	..	..	..	..	..	3¼	4½
17·23	17·9	18·58	19·2	19·95	20·6	21·30	22·0	22·67	23·3	24·02	..	..	..	..	..	..	3½	,,
17·74	18·5	19·14	19·8	20·54	21·2	21·94	22·7	23·35	24·0	24·75	..	..	..	..	..	..	3¾	,,
18·76	19·5	20·24	21·0	21·73	22·5	23·22	24·0	24·71	25·4	26·19	..	..	..	..	..	..	4¼	,,
17·56	18·3	18·95	19·6	20·32	21·0	21·71	22·4	23·09	23·8	24·47	..	..	..	..	..	..	3⅜	4¾
18·07	18·8	19·50	20·2	20·92	21·6	22·34	23·1	23·77	24·5	25·20	..	..	..	..	..	..	3⅝	,,
18·58	19·3	20·05	20·8	21·51	22·3	22·98	23·7	24·45	25·2	25·92	..	..	..	..	..	..	3⅞	,,
19·60	20·4	21·16	21·9	22·70	23·5	24·25	25·0	25·81	26·6	27·36	..	..	..	..	..	..	4⅜	,,
18·43	19·1	19·87	20·6	21·32	22·0	22·76	23·5	24·21	24·9	25·65	26·4	27·10	27·8	28·54	..	..	3½	5
18·94	19·7	20·43	21·2	21·91	22·6	23·40	24·2	24·89	25·6	26·38	27·2	27·86	28·6	29·35	..	..	3¾	,,
19·45	20·2	20·98	21·8	22·51	23·3	24·04	24·8	25·57	26·3	27·10	27·9	28·63	29·4	30·16	..	..	4	,,
29·47	21·3	22·08	22·9	23·70	24·5	25·31	26·2	26·93	27·7	28·54	29·4	30·16	31·0	31·77	..	..	4½	,,
19·19	19·9	20·70	21·4	22·21	22·9	23·72	24·5	25·23	26·0	26·74	27·5	28·24	29·0	29·76	..	..	3⅝	5¼
19·70	20·4	21·25	22·0	22·80	23·0	24·36	25·1	25·91	26·7	27·46	28·2	29·01	29·8	30·56	..	..	3⅞	,,
20·21	21·0	21·81	22·6	23·40	23·6	25·00	25·8	26·60	27·4	28·18	29·0	29·77	30·6	31·37	..	..	4⅛	,,
21·23	22·0	22·91	23·7	24·59	24·8	26·27	27·1	27·95	28·8	29·62	30·5	31·30	32·1	32·99	..	..	4⅝	,,
19·96	20·8	21·53	22·3	23·10	23·8	24·67	25·5	26·25	27·0	27·82	28·7	29·39	30·2	30·96	31·7	32·54	3¾	5½
20·47	21·3	22·08	22·9	23·70	24·5	25·31	26·1	26·93	27·7	28·54	29·4	30·16	31·0	31·77	32·6	33·39	4	,,
20·98	21·8	22·63	23·5	24·29	25·1	25·95	26·8	27·61	28·4	29·26	30·1	30·92	31·8	32·58	33·4	34·24	4¼	,,
22·00	22·9	23·74	24·6	25·48	26·3	27·22	28·1	28·97	29·8	30·71	31·6	32·45	33·3	34·19	35·0	35·94	4¾	,,

(COPYRIGHT.)

Depth. (ins.)	Breadth of flange. (ins.)	Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																
		7/40	4/20	9/40	5/20	11/40	6/20	13/40	7/20	15/40	8/20	17/40	9/20	19/40	10/20	21/40	11/20	23/40
6	4	..	8·25	9·1	9·95	10·8	11·65	12·5	13·35	14·2	15·05	15·9	16·75	17·6	18·45	19·3	20·15	21·0
,,	4¼	..	8·42	9·3	10·16	11·1	11·90	12·8	13·65	14·5	15·39	16·2	17·13	18·0	18·87	19·8	20·62	21·5
,,	4½	..	8·59	9·4	10·37	11·3	12·16	13·1	13·94	14·8	15·73	16·6	17·51	18·4	19·30	20·2	21·08	22·0
,,	5	..	8·93	9·8	10·80	11·8	12·67	13·6	14·54	15·5	16·41	17·3	18·28	19·2	20·15	21·1	22·02	23·0
6½	4¼	..	8·76	9·7	10·58	11·5	12·41	13·3	14·24	15·1	16·07	16·9	17·89	18·8	19·72	20·7	21·55	22·5
,,	4½	..	8·93	9·8	10·79	11·7	12·67	13·6	14·53	15·4	16·41	17·3	18·27	19·2	20·15	21·1	22·01	23·0
,,	4¾	..	9·10	10·0	11·01	11·9	12·92	13·8	14·83	15·8	16·75	17·7	18·66	19·6	20·57	21·6	22·48	23·5
,,	5¼	..	9·44	10·4	11·43	12·4	13·43	14·4	15·43	16·4	17·43	18·4	19·42	20·4	21·42	22·5	23·42	24·5
7	4½	..	..	..	11·68	12·7	13·64	14·6	15·59	16·5	17·55	18·5	19·50	20·5	21·46	22·4	23·41	24·4
,,	4¾	..	..	..	11·90	12·9	13·89	14·8	15·89	16·9	17·89	18·9	19·89	20·9	21·88	22·9	23·88	24·9
,,	5	..	..	..	12·11	13·2	14·15	15·1	16·19	17·2	18·23	19·2	20·27	21·3	22·31	23·3	24·35	25·4
,,	5½	..	..	..	12·53	13·6	14·66	15·7	16·78	17·8	18·91	19·9	21·03	22·1	23·16	24·2	25·28	26·4
7½	4¾	..	..	..	12·32	13·3	14·40	15·4	16·48	17·6	18·57	19·6	20·65	21·7	22·73	23·8	24·81	25·9
,,	5	..	..	..	12·53	13·6	14·66	15·7	16·78	17·9	18·91	19·9	21·03	22·1	23·16	24·2	25·28	26·4
,,	5¼	..	..	..	12·74	13·8	14·91	16·0	17·08	18·2	19·25	20·3	21·41	22·5	23·58	24·7	25·75	26·9
,,	5¾	..	..	..	13·17	14·3	15·42	16·6	17·67	18·8	19·93	21·0	22·18	23·3	24·43	25·6	26·68	27·8
8	5	..	..	..	..	..	15·67	16·8	17·88	19·0	20·09	21·2	22·30	23·4	24·51	25·6	26·72	27·8
,,	5¼	..	..	..	..	..	15·92	17·1	18·18	19·3	20·43	21·6	22·68	23·8	24·93	26·1	27·19	28·3
,,	5½	..	..	..	..	..	16·18	17·4	18·47	19·6	20·77	21·9	23·06	24·2	25·36	26·5	27·65	28·8
,,	6	..	..	..	..	..	16·69	17·9	19·07	20·2	21·45	22·7	23·83	25·0	26·21	27·4	28·59	29·7

(COPYRIGHT.)

Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																	Breadth of flange. (ins.)	Depth. (ins.)
12/20	25/40	13/20	27/40	14/20	29/40	15/20	31/40	16/20	33/40	17/20	35/40	18/20	37/40	19/20	39/40	1		
21·85	22·7	23·55	24·4	25·25	26·1	26·95	27·8	28·65	29·5	30·35	31·2	32·05	32·9	33·75	34·6	35·45	4	6
22·36	23·2	24·10	25·0	25·84	26·7	27·59	28·5	29·33	30·2	31·07	31·9	32·81	33·7	34·56	35·4	36·30	4¼	,,
22·87	23·8	24·65	25·5	26·44	27·3	28·22	29·2	30·01	30·9	31·79	32·7	33·58	34·5	35·36	36·2	37·15	4½	,,
23·89	24·8	25·76	26·7	27·63	28·5	29·50	30·5	31·37	32·3	33·24	34·2	35·11	36·0	36·98	37·9	38·85	5	,,
23·38	24·3	25·20	26·2	27·03	28·0	28·86	29·8	30·69	31·6	32·51	33·4	34·34	35·3	36·17	37·1	37·99	4¼	6½
23·89	24·9	25·75	26·7	27·63	28·6	29·49	30·5	31·37	32·3	33·23	34·2	35·11	36·1	36·97	37·9	38·84	4½	,,
24·40	25·4	26·31	27·3	28·22	29·2	30·13	31·1	32·05	33·0	33·96	34·9	35·87	36·8	37·78	38·7	39·69	4¾	,,
25·42	26·5	27·41	28·4	29·41	30·4	31·41	32·4	33·41	34·4	35·40	36·4	37·40	38·4	39·40	40·4	41·39	5¼	,,
25·37	26·4	27·32	28·3	29·28	30·3	31·23	32·3	33·19	34·1	35·14	36·1	37·10	38·1	39·05	40·0	41·01	4½	7
25·88	26·9	27·88	28·9	29·87	30·9	31·87	32·9	33·87	34·8	35·87	36·8	37·86	38·8	39·86	40·8	41·86	4¾	,,
26·39	27·4	27·43	29·5	30·47	31·5	32·51	33·6	34·55	35·5	36·59	37·6	38·63	39·6	40·67	41·7	42·71	5	,,
27·41	28·5	29·53	30·6	31·66	32·8	33·78	34·9	35·91	36·9	38·03	39·1	40·16	41·2	42·28	43·3	44·41	5½	,,
26·90	27·9	28·98	30·0	31·06	32·1	33·14	34·2	35·23	36·2	37·31	38·3	39·39	40·4	41·47	42·5	43·56	4¾	7½
27·41	28·4	29·53	30·6	31·66	32·7	33·78	34·9	35·91	36·9	38·03	39·1	40·16	41·2	42·28	43·4	44·41	5	,,
27·92	29·0	30·08	31·1	32·25	33·3	34·42	35·5	36·59	37·6	38·75	39·8	40·92	42·0	43·13	44·2	45·26	5¼	,,
28·94	30·0	31·19	32·3	33·44	34·6	35·69	36·8	37·95	39·0	40·20	41·3	42·45	43·6	44·70	45·9	46·96	5¼	,,
28·93	30·0	31·14	32·3	33·35	34·4	35·56	36·7	37·77	38·8	39·98	41·1	42·19	43·3	44·40	45·5	46·61	5	8
29·44	30·6	31·69	32·8	33·94	35·0	36·20	37·3	38·45	39·5	40·70	41·8	42·95	44·1	45·21	46·3	47·46	5¼	,,
29·95	31·1	32·24	33·4	34·54	35·7	36·83	38·0	39·13	40·2	41·42	42·6	43·72	44·9	46·01	47·1	48·31	5½	,,
30·97	32·1	33·35	34·6	35·73	36·9	38·11	39·3	40·49	41·6	42·87	44·0	45·25	46·5	47·63	48·8	50·01	6	,,

(COPYRIGHT.)

212 WEIGHTS OF STEEL BULB-BEAMS.

Depth. (ins.)	Breadth of flange. (ins.)	Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																
		7/40	4/20	9/40	5/20	11/40	6/20	13/40	7/20	15/40	8/20	17/40	9/20	19/40	10/20	21/40	11/20	23/40
8½	5⅛	..	..	..	..	..	16·31	17·5	18·62	19·7	20·94	22·1	23·25	24·4	25·57	26·7	27·88	29·0
,,	5⅜	..	..	..	..	..	16·56	17·7	18·92	20·1	21·28	22·5	23·63	24·8	26·00	27·2	27·35	29·5
,,	5⅝	..	..	..	..	..	16·82	18·0	19·21	20·4	21·62	22·8	24·02	25·2	26·42	27·6	28·82	30·0
,,	6⅛	..	..	..	..	..	17·33	18·6	19·81	21·0	22·30	23·5	24·78	26·0	27·27	28·5	29·75	31·0
9	5¼	..	..	..	..	..	17·51	18·7	19·94	21·2	22·36	23·6	24·78	26·0	27·20	28·4	29·63	30·9
,,	5½	..	..	..	..	..	17·77	19·0	20·23	21·5	22·70	23·9	25·16	26·4	27·63	28·8	30·09	31·4
,,	5¾	..	..	..	..	..	18·02	19·3	20·53	21·8	23·04	24·3	25·55	26·8	28·05	29·3	30·56	31·8
,,	6¼	..	..	..	..	..	18·53	19·8	21·13	22·5	23·72	25·0	26·31	27·6	28·90	30·2	31·50	32·8
9½	5½	..	..	..	..	..	..	..	20·82	22·1	23·38	24·6	25·92	27·2	28·48	29·7	31·02	32·4
,,	5¾	..	..	..	..	..	..	..	21·12	22·4	23·72	25·0	26·31	27·6	28·90	30·2	31·49	32·8
,,	6	..	..	..	..	..	..	..	21·42	22·7	24·06	25·4	26·69	28·0	29·33	30·6	31·96	33·3
,,	6½	..	..	..	..	..	..	..	22·01	23·4	24·74	26·1	27·45	28·8	30·18	31·5	32·89	34·3
10	5¾	..	..	..	..	..	..	..	22·39	23·7	25·07	26·4	27·75	29·1	30·42	31·8	33·10	34·4
,,	6	..	..	..	..	..	..	..	22·69	24·0	25·41	26·8	28·13	29·5	30·85	32·2	33·57	34·9
,,	6¼	..	..	..	..	..	..	..	22·99	24·4	25·75	27·1	28·51	29·9	31·27	32·7	34·04	35·4
,,	6¾	..	..	..	..	..	..	..	23·58	25·0	26·43	27·9	29·28	30·7	32·12	33·5	34·97	36·4
10½	5⅞	..	..	..	..	..	..	..	23·13	24·5	25·92	27·3	28·70	30·1	31·49	33·1	34·26	35·7
,,	6⅛	..	..	..	..	..	..	..	23·43	24·8	26·26	27·6	29·08	30·5	31·91	33·3	34·83	36·2
,,	6⅜	..	..	..	..	..	..	..	23·73	25·1	26·60	28·0	29·46	30·9	32·34	33·8	35·30	36·7
,,	7	..	..	..	..	..	..	..	24·47	25·9	27·45	28·9	30·42	31·9	33·40	34·9	36·47	37·9

(COPYRIGHT.)

Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																	Breadth of flange. (ins.)	Depth. (ins.)
$\frac{12}{20}$	$\frac{25}{40}$	$\frac{13}{20}$	$\frac{27}{40}$	$\frac{14}{20}$	$\frac{29}{40}$	$\frac{15}{20}$	$\frac{31}{40}$	$\frac{16}{20}$	$\frac{33}{40}$	$\frac{17}{20}$	$\frac{35}{40}$	$\frac{18}{20}$	$\frac{37}{40}$	$\frac{19}{20}$	$\frac{39}{40}$	1		
30·20	31·4	32·51	33·7	34·84	36·0	37·15	38·3	39·47	40·7	41·78	42·9	44·10	45·2	46·41	47·6	48·73	$5\frac{1}{8}$	$8\frac{1}{2}$
30·71	31·9	33·07	34·2	35·43	36·6	37·78	39·0	40·15	41·4	42·50	43·7	44·87	46·0	47·22	48·4	49·58	$5\frac{3}{8}$	,,
31·22	32·5	33·62	34·8	36·03	37·3	38·42	39·6	40·83	42·1	43·22	44·4	45·63	46·8	48·03	49·2	50·43	$5\frac{5}{8}$	,,
32·24	33·5	34·72	36·0	37·22	38·5	39·70	40·9	42·19	43·5	44·67	45·9	47·16	48·4	49·64	50·9	52·13	$6\frac{1}{8}$	,,
32·05	33·3	34·47	35·6	36·89	38·1	39·32	40·5	41·74	42·9	44·16	45·4	46·58	47·8	49·01	50·2	51·43	$5\frac{1}{4}$	9
32·56	33·8	35·02	36·2	37·49	38·8	39·95	41·2	42·42	43·6	44·88	46·2	47·35	48·6	49·81	51·0	52·28	$5\frac{1}{2}$	,,
33·07	34·3	35·58	36·8	38·08	39·4	40·59	41·8	43·10	44·3	45·61	46·9	48·11	49·4	50·62	51·9	53·13	$5\frac{3}{4}$	,,
34·09	35·4	36·68	37·9	39·27	40·6	41·87	43·2	44·46	45·7	47·05	48·4	49·64	51·0	52·24	53·5	54·83	$6\frac{1}{4}$	,,
33·58	34·9	35·12	37·4	38·68	40·0	41·22	42·5	43·78	45·0	46·32	47·6	48·88	50·2	51·42	52·7	53·98	$5\frac{1}{2}$	$9\frac{1}{2}$
34·09	35·4	36·68	38·0	39·27	40·6	41·86	43·1	44·46	45·7	47·05	48·3	49·64	51·0	52·23	53·6	54·83	$5\frac{3}{4}$	,,
34·60	35·9	37·23	38·6	39·87	41·2	42·50	43·8	45·14	46·4	47·77	49·0	50·41	51·8	53·04	54·4	55·68	6	,,
35·62	37·0	38·33	39·7	41·06	42·4	43·77	45·1	46·50	47·8	49·21	50·5	51·94	53·3	54·65	56·0	57·38	$6\frac{1}{2}$	,,
35·78	37·1	38·46	39·8	41·13	42·5	43·71	45·1	46·49	47·8	49·17	50·5	51·84	53·2	54·52	55·9	57·20	$5\frac{3}{4}$	10
36·29	37·6	39·01	40·4	41·73	43·1	44·45	45·8	47·17	48·5	49·89	51·2	52·61	54·0	55·33	56·7	58·05	6	,,
36·80	38·2	39·56	40·9	42·32	43·7	45·09	46·5	47·05	49·2	50·61	52·0	53·37	54·8	56·14	57·5	58·90	$6\frac{1}{4}$	,,
37·82	39·2	40·67	42·1	43·51	44·9	46·36	47·8	49·21	50·6	52·06	53·5	54·90	56·3	57·75	59·2	60·60	$6\frac{3}{4}$	,,
37·05	38·5	39·83	41·2	42·62	44·0	45·40	46·8	48·19	49·6	50·97	52·4	53·76	55·2	56·53	58·0	59·32	$5\frac{7}{8}$	$10\frac{1}{2}$
37·56	39·0	40·38	41·8	43·22	44·6	46·04	47·4	48·87	50·3	51·69	53·1	54·52	56·0	57·34	58·8	60·17	$6\frac{1}{8}$	,,
38·07	39·5	40·94	42·3	43·81	45·2	46·67	48·1	49·55	51·0	52·41	53·9	55·29	56·7	58·15	59·6	61·02	$6\frac{3}{8}$	,,
39·35	40·9	42·32	43·8	45·30	46·8	48·27	49·7	51·25	52·7	54·22	55·7	57·20	58·7	60·17	61·7	63·15	7	,,

(COPYRIGHT.)

Depth. (ins.)	Breadth of flange. (ins.)	Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																
		7/40	4/20	9/40	5/20	11/40	6/20	13/40	7/20	15/40	8/20	17/40	9/20	19/40	10/20	21/40	11/20	23/40
11	6	..	..	..	..	..	..	..	..	25·9	27·42	28·9	30·31	31·8	33·20	34·6	36·09	37·5
,,	6¼	..	..	..	..	..	..	..	..	26·3	27·76	29·2	30·69	32·2	33·62	35·1	36·56	38·0
,,	6½	..	..	..	..	..	..	..	..	26·6	28·10	29·6	31·07	32·6	34·05	35·5	37·02	38·5
,,	7¼	..	..	..	..	..	..	..	..	27·5	29·12	30·7	32·22	33·8	35·32	36·8	38·43	40·0
11½	6¼	..	..	..	..	..	..	..	..	27·0	28·44	29·9	31·45	33·0	34·47	36·0	37·49	39·0
,,	6½	..	..	..	..	..	..	..	..	27·3	28·78	30·3	31·83	33·4	34·90	36·4	37·95	39·5
,,	6¾	..	..	..	..	..	..	..	..	27·6	29·12	30·7	32·22	33·8	35·32	36·8	38·42	40·0
,,	7¼	..	..	..	..	..	..	..	..	28·2	29·80	31·4	32·98	34·6	36·17	37·7	39·36	41·0
12	6¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	31·4	32·98	34·5	36·08	37·7	39·19	40·7
,,	6½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	31·8	33·36	34·9	36·51	38·1	39·65	41·2
,,	6¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	32·2	33·75	35·3	36·93	38·5	40·12	41·7
,,	7¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	32·9	34·51	36·1	37·78	39·4	41·06	42·7
12½	6¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	32·1	33·74	35·4	36·93	38·6	40·12	41·7
,,	6½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	32·5	34·12	35·8	37·36	39·0	40·58	42·2
,,	6¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	32·9	34·51	36·2	37·78	39·4	41·05	42·7
,,	7¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	33·6	35·27	37·0	38·63	40·3	41·99	43·7
13	6¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	33·6	35·30	36·9	38·57	40·3	41·85	43·5
,,	6½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	34·0	35·68	37·3	39·00	40·7	42·31	44·0
,,	6¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	34·4	36·07	37·7	39·42	41·1	42·78	44·5
,,	7¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	35·1	36·83	38·5	40·27	42·0	43·72	45·5

(COPYRIGHT.)

Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																	Breadth of flange. (ins.)	Depth. (ins.)
12/20	25/40	13/20	27/40	14/20	29/40	15/20	31/40	16/20	33/40	17/20	35/40	18/20	37/40	19/20	39/40	1		
38·98	40·4	41·87	43·3	44·76	46·2	47·65	49·1	50·54	52·0	53·43	54·8	56·32	57·8	59·21	60·7	62·10	6	11
39·49	41·0	42·42	43·8	45·35	46·8	48·29	49·8	51·22	52·7	54·15	55·6	57·08	58·6	60·02	61·5	62·95	6¼	,,
40·00	41·5	42·97	44·4	45·95	47·4	48·92	50·4	51·90	53·4	54·87	56·3	57·85	59·3	60·82	62·3	63·80	6½	,,
41·53	43·1	44·63	46·1	47·73	49·3	50·81	52·4	53·94	55·5	57·04	58·6	60·14	61·7	63·24	64·8	66·35	7¼	,,
40·51	42·0	43·52	45·0	46·54	48·0	49·56	51·1	52·58	54·1	55·59	57·1	58·61	60·2	61·63	63·1	64·65	6¼	11½
41·02	42·5	44·07	45·6	47·14	48·6	50·19	51·7	53·26	54·8	56·31	57·8	59·38	60·9	62·43	63·9	65·50	6½	,,
41·53	43·0	44·63	46·2	47·73	49·2	50·83	52·4	53·94	55·5	57·04	58·6	60·14	61·7	63·24	64·8	66·35	6¾	,,
42·55	44·1	45·73	47·3	48·92	50·5	52·11	53·7	55·30	56·9	58·48	60·1	61·67	63·3	64·85	66·4	68·05	7¼	,,
42·29	43·9	45·39	46·9	48·49	50·0	51·60	53·2	54·70	56·2	58·80	59·4	60·90	62·5	64·01	65·5	67·11	6¼	12
42·80	44·4	45·94	47·5	49·09	50·6	52·23	53·8	55·38	56·9	58·52	60·1	61·67	63·2	64·81	66·3	67·96	6½	,,
43·31	44·9	46·50	48·1	49·68	51·2	52·87	54·5	56·06	57·6	59·25	60·9	62·43	64·0	65·62	67·2	68·81	6¾	,,
44·33	46·0	47·60	49·2	50·87	52·5	54·15	55·8	57·42	59·0	60·69	62·4	63·96	65·6	67·23	68·8	70·51	7¼	,,
43·29	44·9	46·49	48·0	49·68	51·3	52·87	54·5	56·06	57·6	59·24	60·8	62·43	64·1	65·62	67·2	68·81	6¼	12½
43·80	45·4	47·04	48·6	50·28	51·9	53·50	55·1	56·74	58·3	59·96	61·5	63·20	64·8	66·42	68·0	69·66	6½	,,
44·31	45·9	47·60	49·2	50·87	52·5	54·14	55·8	57·42	59·0	60·69	62·3	63·96	65·6	67·23	68·9	70·51	6¾	,,
45·33	47·0	48·70	50·3	52·06	53·8	55·42	57·1	58·78	60·4	62·13	63·8	65·49	67·2	68·84	70·5	72·21	7¼	,,
45·12	46·8	48·39	50·0	51·66	53·3	54·94	56·6	58·21	59·8	61·48	63·1	64·75	66·4	68·03	69·6	71·29	6¼	13
45·63	47·3	48·94	50·6	52·26	53·9	55·57	57·2	58·89	60·5	62·20	63·8	65·52	67·1	68·83	70·4	72·14	6½	,,
46·14	47·8	49·50	51·2	52·85	54·5	56·21	57·9	59·57	61·2	62·93	64·6	66·28	67·9	69·64	71·3	72·99	6¾	,,
47·16	48·9	50·60	52·3	54·04	55·8	57·49	59·2	60·93	62·6	64·37	66·1	67·81	69·5	71·25	72·9	74·69	7¼	,,

(COPYRIGHT.)

Depth. (ins.)	Breadth of flange. (ins.)	Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																
		7/40	4/20	9/40	5/20	11/40	6/20	13/40	7/20	15/40	8/20	17/40	9/20	19/40	10/20	21/40	11/20	23/40
13½	6¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	36·06	37·7	39·42	41·1	42·78	44·4
,,	6½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	36·44	38·1	39·85	41·5	43·24	44·9
,,	6¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	36·83	38·5	40·27	41·9	43·71	45·4
,,	7¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	37·59	39·3	41·12	42·8	44·65	46·4
14	6¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	37·70	39·4	41·14	42·9	44·59	46·3
,,	6½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	38·08	39·8	41·57	43·3	45·05	46·8
,,	6¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	38·47	40·2	41·99	43·7	45·52	47·3
,,	7¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	39·23	41·0	42·84	44·6	46·46	48·3
14½	6¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	41·99	43·8	45·52	47·3
,,	6½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	42·42	44·2	45·98	47·8
,,	6¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	42·84	44·6	46·45	48·3
,,	7¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	43·69	45·5	47·39	49·3
15	6¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	43·77	45·6	47·39	49·2
,,	6½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	44·20	46·0	47·85	49·7
,,	6¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	44·62	46·4	48·32	50·2
,,	7¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	45·47	47·3	49·26	51·2
15½	6¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	44·62	46·5	48·32	50·1
,,	6½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	45·05	46·9	48·78	50·6
,,	6¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	45·47	47·3	49·25	51·1
,,	7¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	46·32	48·2	50·19	52·1

(COPYRIGHT.)

Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																	Breadth of flange. (ins.)	Depth. (ins.)
12/20	25/40	13/20	27/40	14/20	29/40	15/20	31/40	16/20	32/40	17/20	35/40	18/20	37/40	19/20	39/40	1		
46·14	47·8	49·49	51·1	52·85	54·5	56·21	57·9	59·57	61·2	62·92	64·6	66·28	68·0	69·64	71·3	72·99	6	13½
46·65	48·3	50·04	51·7	53·45	55·1	56·84	58·5	60·25	61·9	63·64	65·3	67·05	68·7	70·44	72·1	73·84	6½	,,
47·16	48·8	50·60	52·3	54·04	55·7	57·48	59·2	60·93	62·6	64·37	66·1	67·81	69·5	71·25	73·0	74·69	6¼	,,
48·18	49·9	51·70	53·4	55·23	57·0	58·76	60·5	62·29	64·0	65·81	67·6	69·34	71·1	72·86	74·6	76·39	7	,,
48·03	49·8	51·47	53·1	54·91	56·6	58·36	60·1	61·80	63·5	65·24	67·0	68·67	70·4	72·12	73·8	75·56	6½	14
48·54	50·3	52·02	53·7	55·51	57·2	58·99	60·7	62·48	64·2	65·96	67·7	69·44	71·1	72·92	74·6	76·41	6½	,,
49·05	50·8	52·58	54·3	56·10	57·8	59·63	61·4	63·16	64·9	66·69	68·5	70·20	71·9	73·73	75·5	77·26	6¾	,,
50·07	51·9	53·68	55·4	57·29	59·1	60·91	62·7	64·52	66·3	68·13	70·0	71·73	73·5	75·34	77·1	78·96	7	,,
48·99	50·8	52·57	54·3	56·10	57·9	59·63	61·4	63·16	64·9	66·68	68·5	70·20	72·0	73·74	75·5	77·26	6¼	14½
49·50	51·3	53·12	54·9	56·70	58·5	60·26	64·0	63·84	65·6	67·40	69·2	70·97	72·7	74·54	76·3	78·11	6½	,,
50·01	51·8	53·68	55·5	57·29	59·1	60·90	64·7	64·52	66·3	68·13	70·0	71·73	73·5	75·35	77·2	78·96	6¾	,,
51·03	52·9	54·78	56·6	58·48	60·1	62·18	66·0	65·88	67·7	69·57	71·5	73·26	75·1	76·96	78·8	80·66	7	,,
51·00	52·8	54·61	56·4	58·22	60·0	61·84	63·7	65·45	67·2	69·05	70·9	72·66	74·5	76·28	78·1	79·89	6¼	15
51·51	53·3	55·16	57·0	58·82	60·6	62·47	64·3	66·13	67·9	69·77	71·6	73·43	75·2	77·08	78·9	80·74	6½	,,
52·02	53·8	55·72	57·6	59·41	61·2	63·11	65·0	66·81	68·6	70·50	72·4	74·19	76·0	77·89	79·8	81·59	6¾	,,
53·04	54·9	56·82	58·7	60·60	62·5	64·39	66·3	68·17	70·0	71·94	73·9	75·72	77·6	79·50	81·4	83·29	7	,,
52·02	53·9	55·71	57·5	59·41	61·3	63·11	65·0	66·81	68·6	70·50	72·4	74·19	76·1	77·90	79·7	81·59	6¼	15½
52·53	54·4	56·26	58·1	60·01	61·9	63·74	65·6	67·49	69·3	71·22	73·1	74·96	76·8	78·70	80·5	82·44	6½	,,
53·04	54·9	56·82	58·7	60·60	62·5	64·38	66·3	68·17	70·0	71·95	73·9	75·72	77·6	79·51	81·4	83·29	6¾	,,
54·06	56·0	57·92	59·8	61·79	63·8	65·66	67·6	69·53	71·4	73·39	75·4	77·25	79·2	81·12	83·0	84·99	7	,,

(COPYRIGHT.)

Depth. (ins.)	Breadth of flange. (ins.)	Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																
		7/40	4/20	9/40	5/20	11/40	6/20	13/40	7/20	15/40	8/20	17/40	9/20	19/40	10/20	21/40	11/20	23/40
16	6¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	48·4	50·23	52·1
,,	6½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	48·8	50·69	52·6
,,	6¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	49·2	51·16	53·1
,,	7¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	50·1	52·10	54·1
16½	6¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	49·3	51·16	53·1
,,	6½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	49·7	51·62	53·6
,,	6¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	50·1	52·09	54·1
,,	7¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	51·0	53·03	55·1
17	6¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	55·1
,,	6½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	55·6
,,	6¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	56·1
,,	7¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	57·1
17½	6¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	56·1
,,	6½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	56·6
,,	6¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	57·1
,,	7¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	58·1
18	6¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	58·2
,,	6½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	58·7
,,	6¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	59·2
,,	7¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	60·2

(COPYRIGHT.)

Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																	Breadth of flange. (ins.)	Depth. (ins.)
12/20	25/40	13/20	27/40	14/20	29/40	15/20	31/40	16/20	33/40	17/20	35/40	18/20	37/40	19/20	39/40	1		
54·01	55·9	57·79	59·6	61·57	63·5	65·36	67·3	69·13	71·0	72·91	74·8	76·69	78·6	80·48	82·4	84·26	6¼	16
54·52	56·4	58·34	60·2	62·17	64·1	65·99	67·9	69·81	71·7	73·63	75·5	77·46	79·3	81·28	83·2	85·11	6½	,,
55·03	56·9	58·90	60·8	62·76	64·7	66·63	68·6	70·49	72·4	74·36	76·3	78·22	80·1	82·09	84·1	85·96	6¾	,,
56·05	58·0	60·00	61·9	63·95	66·0	67·91	69·9	71·85	73·8	75·80	77·8	79·75	81·7	83·70	85·7	87·66	7¼	,,
55·03	57·0	58·89	60·8	62·76	64·7	66·63	68·6	70·49	72·4	74·36	76·3	78·22	80·2	82·10	84·0	85·96	6¼	16½
55·54	57·5	59·44	61·4	63·36	65·3	67·26	69·2	71·17	73·1	75·08	77·0	78·99	80·9	82·90	84·8	86·81	6½	,,
56·05	58·0	60·00	62·0	63·95	65·9	67·90	69·9	71·85	73·8	75·81	77·8	79·75	81·7	83·71	85·7	87·66	6¾	,,
57·07	59·1	61·10	63·1	65·14	67·2	69·18	71·2	73·21	75·2	77·25	79·3	81·28	83·3	85·32	87·3	89·36	7¼	,,
57·13	59·1	61·08	63·0	65·03	67·0	68·98	71·0	72·93	74·9	76·88	78·9	80·83	82·9	84·79	86·7	88·74	6¼	17
57·64	59·6	61·63	63·6	65·63	67·6	69·61	71·6	73·61	75·6	77·60	79·6	81·60	83·6	85·59	87·5	89·59	6½	,,
58·15	60·1	62·19	64·2	66·22	68·2	70·25	72·3	74·29	76·3	78·33	80·4	82·36	84·4	86·40	88·4	90·44	6¾	,,
59·17	61·2	63·29	65·3	67·41	69·5	71·53	73·6	75·65	77·7	79·77	81·9	83·89	86·0	88·01	90·0	92·14	7¼	,,
58·15	60·2	62·18	64·2	66·22	68·2	70·26	72·3	74·29	76·3	78·33	80·4	82·36	84·4	86·41	88·4	89·44	6¼	17½
58·66	60·7	62·73	64·8	66·82	68·8	70·89	72·9	74·97	77·0	79·05	81·1	83·13	85·1	87·21	89·2	90·29	6½	,,
59·17	61·2	63·29	65·4	67·41	69·4	71·53	73·6	75·65	77·7	79·78	81·9	83·89	85·9	88·02	90·1	91·14	6¾	,,
60·19	62·3	64·39	66·5	68·60	70·7	72·81	74·9	77·01	79·1	81·22	83·4	85·42	87·5	89·63	91·7	92·84	7¼	,,
60·28	62·4	64·40	66·4	68·51	70·6	72·64	74·7	76·76	78·8	80·88	83·0	85·00	87·1	89·13	91·2	93·25	6¼	18
60·79	62·9	64·95	67·0	69·11	71·2	73·27	75·3	77·44	79·5	81·60	83·7	85·77	87·8	89·93	92·0	94·60	6½	,,
61·30	63·4	65·51	67·6	69·70	71·8	73·91	76·0	78·12	80·2	82·33	84·5	86·53	88·6	90·74	92·9	94·95	6¾	,,
62·32	64·5	66·61	68·7	70·89	73·1	75·19	77·3	79·48	81·6	83·77	86·0	88·06	90·2	92·35	94·5	96·65	7¼	,,

(COPYRIGHT.)

Weights of 100 Steel Pan-headed Rivets in lbs.

Length under head to point (ins.)	Diameter of Rivet in inches.																	Length under head to point. (ins.)
	¼	5/16	⅜	7/16	½	9/16	⅝	11/16	¾	13/16	⅞	15/16	1	1 1/16	1 ⅛	1 3/16	1 ¼	
½	1·22	2·11	3·33	4·93	6·95	9·46	12·50	16·11	20·34	25·25	30·88	37·28	44·51	52·60	61·61	71·59	82·58	½
5/8	1·39	2·38	3·72	5·46	7·65	10·34	13·58	17·42	21·91	27·09	33·01	39·73	47·29	55·74	65·13	75·51	86·93	5/8
¾	1·56	2·65	4·11	5·99	8·34	11·22	14·67	18·74	23·47	28·93	35·14	42·17	50·07	58·88	68·65	79·43	91·27	¾
⅞	1·74	2·92	4·50	6·52	9·04	12·10	15·76	20·05	25·03	30·76	37·27	44·62	52·85	62·02	72·17	83·35	95·62	⅞
1	1·91	3·19	4·89	7·05	9·74	12·98	16·84	21·37	26·60	32·59	39·40	47·06	55·63	65·16	75·69	87·28	99·96	1
1⅛	2·09	3·46	5·28	7·59	10·43	13·86	17·93	22·68	28·16	34·43	41·53	49·51	58·41	68·30	79·21	91·20	104·31	1⅛
1¼	2·26	3·73	5·67	8·12	11·13	14·74	19·02	23·99	29·73	36·27	43·66	51·95	61·20	71·44	82·73	95 12	108·66	1¼
1⅜	2·43	4·01	6·06	8·65	11·82	15·62	20·10	25·31	31·29	38·10	45·79	54·40	63·98	74·58	86·25	99·04	113·00	1⅜
1½	2·61	4·28	6·45	9·18	12·52	16·50	21·19	26·62	32·86	39·94	47·92	56·84	66·76	77·72	89·77	102·97	117·35	1½
1⅝	2·78	4·55	6·85	9·72	13·21	17·38	22·28	27·94	34·42	41·78	50·05	59·29	69·54	80·86	93·29	106·89	121·70	1⅝
1¾	2·95	4·82	7·24	10·25	13·91	18·26	23·36	29·25	35·99	43·61	52·18	61·73	72·32	84·00	96·81	110·81	126·04	1¾
1⅞	3·13	5·09	7·63	10·78	14·60	19·14	24·45	30·57	37·55	45·45	54·31	64·18	75·10	87·14	100·33	114·73	130·39	1⅞
2	3·30	5·36	8·02	11·31	15·30	20·02	25·54	31·88	39·12	47·29	56·44	66·62	77·89	90·28	103·85	118·66	134·73	2
2⅛	3·48	5·64	8·41	11·85	15·99	20·90	26·62	33·20	40·68	49·12	58·57	69·07	80·67	93·42	107·37	122·58	139·08	2⅛
2¼	3·65	5·91	8·80	12·38	16·69	21·78	27·71	34·51	42·25	50·96	60·70	71·51	83·45	96·56	110·89	126·50	143·43	2¼
2⅜	3·82	6·18	9·19	12·91	17·39	22·66	28·80	35·83	43·81	52·79	62·83	73·96	86·23	99·70	114·41	130·42	147·77	2⅜
2½	4·00	6·45	9·58	13·44	18·08	23·54	29·88	37·14	45·38	54·63	64·96	76·40	89·01	102·84	117·93	134·35	152·12	2½
2⅝	4·17	6·72	9·97	13·98	18·78	24·42	30·97	38·46	46·94	56·47	67·09	78·85	91·79	105·98	121·46	138·27	156·47	2⅝

Weights of 100 Steel Pan-headed Rivets in lbs.—*continued.*

Length under head to point. (ins.)	Diameter of Rivet in inches.																Length under head to point. (ins.)
	$\frac{1}{4}$	$\frac{5}{16}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{7}{16}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{9}{16}$	$\frac{5}{8}$	$\frac{11}{16}$	$\frac{3}{4}$	$\frac{13}{16}$	$\frac{7}{8}$	$\frac{15}{16}$	1	$1\frac{1}{16}$	$1\frac{1}{8}$	$1\frac{3}{16}$	$1\frac{1}{4}$	
$2\frac{3}{4}$	4·34	6·99	10·37	14·51	19·47	25·30	32·05	39·77	48·51	58·30	69·22	81·29	94·58	109·12	124·98	142·19	160·81	$2\frac{3}{4}$
$2\frac{7}{8}$	4·52	7·27	10·76	15·04	20·17	26·18	33·14	41·09	50·07	60·14	71·35	83·74	97·36	112·26	128·50	146·11	165·16	$2\frac{7}{8}$
3	4·69	7·54	11·15	15·57	20·86	27·06	34·23	12·40	51·63	61·98	73·48	86·18	100·14	115·40	132·02	150·04	169·50	3
$3\frac{1}{8}$	4·87	7·81	11·54	16·11	21·56	27·94	35·31	43·72	53·20	63·81	75·61	88·62	102·92	118·54	135·54	153·96	173·85	$3\frac{1}{8}$
$3\frac{1}{4}$	5·04	8·08	11·93	16·64	22·25	28·82	36·40	45·03	54·76	65·65	77·74	91·07	105·70	121·68	139·06	157·88	178·20	$3\frac{1}{4}$
$3\frac{3}{8}$	5·21	8·35	12·32	17·17	22·95	29·70	37·49	46·35	56·33	67·48	79·87	93·51	108·48	124·82	142·58	161·80	182·54	$3\frac{3}{8}$
$3\frac{1}{2}$	5·39	8·62	12·71	17·70	23·64	30·58	38·57	47·66	57·89	69·32	82·00	95·96	111·27	127·96	146·10	165·73	186·89	$3\frac{1}{2}$
$3\frac{5}{8}$	5·56	8·90	13·10	18·24	24·34	31·46	39·66	48·98	59·46	71·16	84·13	98·40	114·05	131·10	149·62	169·65	191·24	$3\frac{5}{8}$
$3\frac{3}{4}$	5·74	9·17	13·50	18·77	25·04	32·35	40·75	50·29	61·02	72·99	86·26	100·85	116·83	134·24	153·14	173·57	195·58	$3\frac{3}{4}$
$3\frac{7}{8}$	5·91	9·44	13·89	19·30	25·73	33·23	41·83	51·61	62·59	74·83	88·39	103·29	119·61	137·38	156·66	177·49	199·93	$3\frac{7}{8}$
4	6·08	9·71	14·28	19·83	26·43	34·11	42·92	52·92	64·15	76·67	90·51	105·74	122·39	140·52	160·18	181·42	204·27	4
$4\frac{1}{8}$	6·26	9·98	14·67	20·37	27·12	34·99	44·01	54·23	65·72	78·50	92·64	108·18	125·17	143·66	163·70	185·34	208·62	$4\frac{1}{8}$
$4\frac{1}{4}$	6·43	10·25	15·06	20·90	27·82	35·87	45·09	55·55	67·28	80·34	94·77	110·63	127·96	146·80	167·22	189·26	212·97	$4\frac{1}{4}$
$4\frac{3}{8}$	6·61	10·53	15·45	21·43	28·51	36·75	46·18	56·86	68·85	82·17	96·90	113·07	130·74	149·94	170·74	193·18	217·31	$4\frac{3}{8}$
$4\frac{1}{2}$	6·78	10·80	15·84	21·96	29·21	37·63	47·27	58·18	70·41	84·01	99·03	115·52	133·52	153·08	174·26	197·11	221·66	$4\frac{1}{2}$
Weight of 100 heads alone.	·52	1·02	1·76	2·80	4·17	5·94	8·15	10·85	14·08	17·90	22·36	27·50	33·38	40·04	47·53	55·90	65·19	Weight of 100 heads alone.

The heads of the rivets have been calculated according to the following standard proportions, viz. :—
Diameter of head = diameter of rivet × 1·5.
Thickness of head = $\frac{2}{3}$ diameter of rivet.

WEIGHTS OF MALLEABLE ROUND STEEL IN LBS. PER LINEAL FOOT.

Diameter.	Weight per lineal foot.	Diameter.	Weight per lineal foot.	Diameter.	Weight per lineal foot.	Diameter.	Weight per lineal foot.
ins.	lbs.	ins.	lbs.	ins.	lbs.	ins.	lbs.
3/16	·094	2 1/8	12·06	6 3/4	121·67	12 1/2	417·2
1/4	·167	2 1/4	13·52	7	130·85	13	451·3
5/16	·261	2 3/8	15·06	7 1/4	140·36	13 1/2	486·7
3/8	·376	2 1/2	16·69	7 1/2	150·21	14	523·4
7/16	·511	2 5/8	18·40	7 3/4	160·39	14 1/2	561·4
1/2	·668	2 3/4	20·19	8	170·90	15	600·8
9/16	·845	2 7/8	22·07	8 1/4	181·75	15 1/2	641·6
5/8	1·043	3	24·03	8 1/2	192·93	16	683·6
11/16	1·262	3 1/4	28·21	8 3/4	204·45	16 1/2	727·0
3/4	1·502	3 1/2	32·71	9	216·30	17	771·7
13/16	1·763	3 3/4	37·55	9 1/4	228·48	17 1/2	817·8
7/8	2·044	4	42·73	9 1/2	241·00	18	865·2
15/16	2·347	4 1/4	48·23	9 3/4	253·85	18 1/2	913·9
1	2·670	4 1/2	54·07	10	267·04	19	964·0
1 1/8	3·380	4 3/4	60·25	10 1/4	280·55	19 1/2	1015·4
1 1/4	4·172	5	66·76	10 1/2	294·41	20	1068·1
1 3/8	5·049	5 1/4	73·60	10 3/4	308·59	20 1/2	1122·2
1 1/2	6·008	5 1/2	80·78	11	323·11	21	1177·6
1 5/8	7·051	5 3/4	88·29	11 1/4	337·97	21 1/2	1234·4
1 3/4	8·178	6	96·13	11 1/2	353·15	22	1292·4
1 7/8	9·388	6 1/4	104·31	11 3/4	368·68	23	1412·6
2	10·681	6 1/2	112·82	12	384·53	24	1538·1

WEIGHTS OF MALLEABLE SQUARE STEEL IN LBS. PER LINEAL FOOT.

Size.	Weight per lineal foot.	Size.	Weight per lineal foot.	Size.	Weight per lineal foot.
ins.	lbs.	ins.	lbs.	ins.	lbs.
3/16	·120	2 1/8	15·35	6 3/4	154·9
1/4	·213	2 1/4	17·21	7	166·6
5/16	·332	2 3/8	19·18	7 1/4	178·7
3/8	·478	2 1/2	21·25	7 1/2	191·2
7/16	·651	2 5/8	23·43	7 3/4	204·2
1/2	·849	2 3/4	25·71	8	217·6
9/16	1·076	2 7/8	28·10	8 1/4	231·4
5/8	1·328	3	30·60	8 1/2	245·6
11/16	1·607	3 1/4	35·91	8 3/4	260·3
3/4	1·912	3 1/2	41·65	9	275·4
13/16	2·245	3 3/4	47·81	9 1/4	290·9
7/8	2·603	4	54·40	9 1/2	306·8
15/16	2·988	4 1/4	61·41	9 3/4	323·2
1	3·400	4 1/2	68·85	10	340·0
1 1/8	4·303	4 3/4	76·71	10 1/4	357·2
1 1/4	5·312	5	85·00	10 1/2	374·8
1 3/8	6·428	5 1/4	93·71	10 3/4	392·9
1 1/2	7·650	5 1/2	102·85	11	411·4
1 5/8	8·978	5 3/4	112·41	11 1/4	430·3
1 3/4	10·412	6	122·40	11 1/2	449·6
1 7/8	11·953	6 1/4	132·81	11 3/4	469·4
2	13·600	6 1/2	143·65	12	489·6

WEIGHTS OF MALLEABLE FLAT [redacted] STEEL IN LBS. PER LINEAL FOOT.

Breadth in inches.	Thickness in Fractions of an inch.								
	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	5/8	3/4	7/8	1
1	·85	1·06	1·28	1·49	1·70	2·13	2·55	2·98	3·40
1 1/8	·96	1·20	1·43	1·67	1·91	2·39	2·87	3·35	3·83
1 1/4	1·06	1·33	1·59	1·86	2·13	2·66	3·19	3·72	4·25
1 3/8	1·17	1·46	1·75	2·05	2·34	2·92	3·51	4·09	4·68
1 1/2	1·28	1·59	1·91	2·23	2·55	3·19	3·83	4·46	5·10
1 5/8	1·38	1·73	2·07	2·42	2·76	3·45	4·14	4·83	5·53
1 3/4	1·49	1·86	2·23	2·60	2·98	3·72	4·46	5·21	5·95
1 7/8	1·59	1·99	2·39	2·79	3·19	3·98	4·78	5·58	6·38
2	1·70	2·13	2·55	2·98	3·40	4·25	5·10	5·95	6·80
2 1/8	1·81	2·26	2·71	3·16	3·61	4·52	5·42	6·32	7·23
2 1/4	1·91	2·39	2·87	3·35	3·83	4·78	5·74	6·69	7·65
2 3/8	2·02	2·52	3·03	3·53	4·04	5·05	6·06	7·07	8·08
2 1/2	2·13	2·66	3·19	3·72	4·25	5·31	6·38	7·44	8·50
2 5/8	2·23	2·79	3·35	3·91	4·46	5·58	6·69	7·81	8·93
2 3/4	2·34	2·92	3·51	4·09	4·68	5·84	7·01	8·18	9·35
2 7/8	2·44	3·06	3·67	4·28	4·89	6·11	7·33	8·55	9·78
3	2·55	3·19	3·83	4·46	5·10	6·38	7·65	8·93	10·20
3 1/2	2·76	3·45	4·14	4·83	5·53	6·91	8·29	9·67	11·05
3 1/2	2·98	3·72	4·46	5·21	5·95	7·44	8·93	10·41	11·90
3 3/4	3·19	3·98	4·78	5·58	6·38	7·97	9·56	11·16	12·75
4	3·40	4·25	5·10	5·95	6·80	8·50	10·20	11·90	13·60
4 1/4	3·61	4·52	5·42	6·32	7·23	9·03	10·84	12·64	14·45
4 1/2	3·83	4·78	5·74	6·69	7·65	9·56	11·48	13·39	15·30
4 3/4	4·04	5·05	6·06	7·07	8·08	10·09	12·11	14·13	16·15
5	4·25	5·31	6·38	7·44	8·50	10·63	12·75	14·88	17·00
5 1/4	4·46	5·58	6·69	7·81	8·93	11·16	13·39	15·62	17·85
5 1/2	4·68	5·84	7·01	8·18	9·35	11·69	14·03	16·36	18·70
5 3/4	4·89	6·11	7·33	8·55	9·78	12·22	14·66	17·11	19·55
6	5·10	6·38	7·65	8·93	10·20	12·75	15·30	17·85	20·40
6 1/2	5·53	6·91	8·29	9·67	11·05	13·81	16·58	19·34	22·10
7	5·95	7·44	8·93	10·41	11·90	14·88	17·85	20·83	23·80
7 1/2	6·38	7·97	9·56	11·16	12·75	15·94	19·13	22·31	25·50
8	6·80	8·50	10·20	11·90	13·60	17·00	20·40	23·80	27·20
8 1/4	7·23	9·03	10·84	12·64	14·45	18·06	21·68	25·29	28·90
9	7·65	9·56	11·48	13·39	15·30	19·13	22·95	26·78	30·60
9 1/2	8·08	10·09	12·11	14·13	16·15	20·19	24·23	28·26	32·30
10	8·50	10·63	12·75	14·88	17·00	21·25	25·50	29·75	34·00
10 1/2	8·93	11·16	13·39	15·62	17·85	22·31	26·78	31·24	35·70
11	9·35	11·69	14·03	16·36	18·70	23·38	28·05	32·73	37·40
11 1/2	9·78	12·22	14·66	17·11	19·55	24·44	29·33	34·21	39·10
12	10·20	12·75	15·30	17·85	20·40	25·50	30·60	35·70	40·80

WEIGHTS OF MALLEABLE FLAT [illegible] STEEL IN LBS. PER LINEAL FOOT—*continued.*

Breadth in inches.	Thickness in Fractions of an inch.								
	1 1/8	1 1/4	1 3/8	1 1/2	1 5/8	1 3/4	1 7/8	2	2 1/8
1	..	..	..	..	..	..	..	..	..
1 1/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..
1 1/4	4·78	..	..	..	..	..	..	..	..
1 3/8	5·26	5·84	..	..	..	..	..	..	..
1 1/2	5·74	6·38	7·01	..	..	..	..	..	..
1 5/8	6·22	6·91	7·60	8·29	..	..	..	..	..
1 3/4	6·69	7·44	8·18	8·93	9·67	..	..	..	..
1 7/8	7·17	7·97	8·77	9·56	10·36	11·16	..	..	..
2	7·65	8·50	9·35	10·20	11·05	11·90	12·75	..	..
2 1/8	8·13	9·03	9·93	10·84	11·74	12·64	13·55	14·45	..
2 1/4	8·61	9·56	10·52	11·48	12·43	13·39	14·34	15·30	16·26
2 3/8	9·08	10·09	11·10	12·11	13·12	14·13	15·14	16·15	17·16
2 1/2	9·56	10·63	11·69	12·75	13·81	14·88	15·94	17·00	18·06
2 5/8	10·04	11·16	12·27	13·39	14·50	15·62	16·73	17·85	18·97
2 3/4	10·52	11·69	12·86	14·03	15·19	16·36	17·53	18·70	19·87
2 7/8	11·00	12·22	13·44	14·66	15·88	17·11	18·33	19·55	20·77
3	11·48	12·75	14·03	15·30	16·58	17·85	19·13	20·40	21·68
3 1/4	12·43	13·81	15·19	16·58	17·96	19·34	20·72	22·10	23·48
3 1/2	13·39	14·88	16·36	17·85	19·34	20·83	22·31	23·80	25·29
3 3/4	14·34	15·94	17·53	19·13	20·72	22·31	23·91	25·50	27·09
4	15·30	17·00	18·70	20·40	22·10	23·80	25·50	27·20	28·90
4 1/4	16·26	18·06	19·87	21·68	23·48	25·29	27·09	28·90	30·71
4 1/2	17·21	19·13	21·04	22·95	24·86	26·78	28·69	30·60	32·51
4 3/4	18·17	20·19	22·21	24·23	26·24	28·26	30·28	32·30	34·32
5	19·13	21·25	23·38	25·50	27·63	29·75	31·88	34·00	36·13
5 1/4	20·08	22·31	24·54	26·78	29·01	31·24	33·47	35·70	37·93
5 1/2	21·04	23·38	25·71	28·05	30·39	32·73	35·06	37·40	39·74
5 3/4	21·99	24·44	26·88	29·33	31·77	34·21	36·66	39·10	41·54
6	22·95	25·50	28·05	30·60	33·15	35·70	38·25	40·80	43·35
6 1/2	24·86	27·63	30·39	33·15	35·91	38·68	41·44	44·20	46·96
7	26·78	29·75	32·73	35·70	38·68	41·65	44·63	47·60	50·58
7 1/2	28·69	31·88	35·06	38·25	41·44	44·63	47·81	51·00	54·19
8	30·60	34·00	37·40	40·80	44·20	47·60	51·00	54·40	57·80
8 1/2	32·51	36·13	39·74	43·35	46·96	50·58	54·19	57·80	61·41
9	34·43	38·25	42·08	45·90	49·73	53·55	57·38	61·20	65·03
9 1/2	36·34	40·38	44·41	48·45	52·49	56·53	60·56	64·60	68·64
10	38·25	42·50	46·75	51·00	55·25	59·50	63·75	68·00	72·25
10 1/2	40·16	44·63	49·09	53·55	58·01	62·48	66·94	71·40	75·86
11	42·08	46·75	51·43	56·10	60·78	65·45	70·13	74·80	79·48
11 1/2	43·99	48·88	53·76	58·65	63·54	68·43	73·31	78·20	83·09
12	45·90	51·00	56·10	61·20	66·30	71·40	76·50	81·60	86·70

WEIGHTS OF MALLEABLE FLAT STEEL IN LBS. PER LINEAL FOOT—*continued.*

Breadth in inches.	Thickness in Fractions of an inch.								
	2¼	2⅜	2½	2¾	3	3¼	3½	3¾	4
1	..	..	..	..	..	..	..	..	..
1⅛	..	..	..	..	..	..	..	..	..
1¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..
1⅜	..	..	..	..	..	..	..	..	.
1½	..	..	..	..	..	.	..	..	..
1⅝	..	..	..	..	..	..	..	..	..
1¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..
1⅞	..	..	..	..	..	..	..	..	..
2	..	..	..	..	..	..	..	..	..
2⅛	..	..	..	..	..	..	..	..	..
2¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..
2⅜	18·17	..	..	.	..	..	..	..	..
2½	19·13	20·19	..	..	..	..	..	..	..
2⅝	20·08	21·20	22·31	..	..	..	..	..	..
2¾	21·04	22·21	23·38	25·71	..	..	..	..	..
2⅞	21·99	23·22	24·44	26·88	29·33	..	..	..	..
3	22·95	24·23	25·50	28·05	30·60	33·15	..	..	..
3¼	24·86	26·24	27·63	30·39	33·15	35·91	38·68	..	..
3½	26·78	28·26	29·75	32·73	35·70	38·68	41·65	44·63	..
3¾	28·69	30·28	31·88	35·06	38·25	41·44	44·63	47·81	51·00
4	30·60	32·30	34·00	37·40	40·80	44·20	47·60	51·00	54·40
4¼	32·51	34·32	36·13	39·74	43·35	46·96	50·58	54·19	57·80
4½	34·43	36·34	38·25	42·08	45·90	49·73	53·55	57·38	61·20
4¾	36·34	38·36	40·38	44·41	48·45	52·49	56·53	60·56	64·60
5	38·25	40·38	42·50	46·75	51·00	55·25	59·50	63·75	68·00
5¼	40·16	42·39	44·63	49·09	53·55	58·01	62·48	66·94	71·40
5½	42·08	44·41	46·75	51·43	56·10	60·78	65·45	70·13	74·80
5¾	43·99	46·43	48·88	53·76	58·65	63·54	68·43	73·31	78·20
6	45·90	48·45	51·00	56·10	61·20	66·30	71·40	76·50	81·60
6½	49·73	52·49	55·25	60·78	66·30	71·83	77·35	82·88	88·40
7	53·55	56·53	59·50	65·45	71·40	77·35	83·30	89·25	95·20
7½	57·38	60·56	63·75	70·13	76·50	82·88	89·25	95·63	102·00
8	61·20	64·60	68·00	74·80	81·60	88·40	95·20	102·00	108·80
8½	65·03	68·64	72·25	79·48	86·70	93·93	101·15	108·38	115·60
9	68·85	72·68	76·50	84·15	91·80	99·45	107·10	114·75	122·40
9½	72·68	76·71	80·75	88·83	96·90	104·98	113·05	121·13	129·20
10	76·50	80·75	85·00	93·50	102·00	110·50	119·00	127·50	136·00
10½	80·33	84·79	89·25	98·18	107·10	116·03	124·95	133·88	142·80
11	84·15	88·83	93·50	102·85	112·20	121·55	130·90	140·25	149·60
11½	87·98	92·86	97·75	107·53	117·30	127·08	136·85	146·63	156·40
12	91·80	96·90	102·00	112·20	122·40	132·60	142·80	153·00	163·20

WEIGHTS OF HALF ROUND, FEATHER EDGE, AND CONVEX MALLEABLE STEEL AND IRON IN LBS. PER LINEAL FOOT.

Description.	Size.		Sectional Area.	Weight per lineal foot.	
	Breadth.	Thickness.		Steel.	Iron.
	ins.	ins.	sq. ins.	lbs.	lbs.
HALF ROUND.	4	2	6·283	21·36	20·94
	3	1½	3·534	12·02	11·78
	2½	1¼	2·454	8·34	8·18
	2	1	1·571	5·34	5·24
FEATHER EDGE.	2½	⅝	1·097	3·73	3·66
	2½	½	·859	2·92	2·86
	2	⅜	·514	1·75	1·71
	1¾	⅜	·451	1·53	1·50
	1½	⅜	·395	1·34	1·32
	1⅜	⅜	·364	1·24	1·21
	1¼	5/16	·273	·93	·91
	1⅛	5/16	·249	·85	·83
CONVEX (Square at edge.)	2½	1	2·109	7·17	7·03
	2½	⅞	1·796	6·11	5·99
	2½	¾	1·484	5·05	4·95
	2½	⅝	1·171	3·98	3·90
	2	¾	1·264	4·30	4·21
	2	⅝	1·014	3·45	3·38
	2	½	·764	2·60	2·55
	1¾	¾	1·107	3·76	3·69
	1¾	⅝	·888	3·02	2·96
	1¾	½	·669	2·28	2·23
	1½	¾	·957	3·25	3·19
	1½	⅝	·770	2·62	2·57
	1½	½	·582	1·98	1·94
	1⅜	¾	·880	2·99	2·93
	1⅜	⅝	·708	2·41	2·36
	1⅜	½	·536	1·82	1·79
	1¼	½	·507	1·72	1·69
	1¼	7/16	·429	1·46	1·43
	1¼	⅜	·351	1·19	1·17
	1⅛	½	·459	1·56	1·53
	1⅛	7/16	·389	1·32	1·30
	1⅛	⅜	·319	1·09	1·06

SECTIONAL AREAS OF ANGLE STEEL.

Breadths of flanges added (ins.)	Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																		
	1/20	3/40	2/20	5/40	3/20	7/40	4/20	9/40	5/20	11/40	6/20	13/40	7/20	15/40	8/20	17/40	9/20	19/40	10/20
1	·05	·07	·09	·11	·13	·14	·16	·17	·19	·20	·21	..	..	..	..	..	..	..	..
1 1/8	·05	·08	·10	·13	·15	·17	·19	·20	·22	·23	·25	·26	..	..	..	..	..	..	..
1 1/4	·06	·09	·12	·14	·17	·19	·21	·23	·25	·27	·29	·30	·32	..	..	..	..	..	..
1 3/8	·07	·10	·13	·16	·18	·21	·24	·26	·28	·30	·32	·34	·36	·38	..	..	..	..	..
1 1/2	·07	·11	·14	·17	·20	·23	·26	·29	·31	·34	·36	·38	·40	·42	·44	..	..	..	..
1 5/8	·08	·12	·15	·19	·22	·25	·29	·32	·34	·37	·40	·42	·45	·47	·49	·51	..	..	..
1 3/4	·09	·13	·17	·20	·24	·28	·31	·34	·38	·41	·44	·46	·49	·52	·54	·56	·59	..	..
1 7/8	·09	·14	·18	·22	·26	·30	·34	·37	·41	·44	·47	·50	·53	·56	·59	·62	·64	·67	..
2	·10	·14	·19	·23	·28	·32	·36	·40	·44	·47	·51	·54	·58	·61	·64	·67	·70	·72	..
2 1/8	·10	·15	·20	·25	·30	·34	·39	·43	·47	·51	·55	·59	·62	·66	·69	·72	·75	·78	·81
2 1/4	·11	·16	·22	·27	·32	·36	·41	·46	·50	·54	·59	·63	·67	·70	·74	·78	·81	·84	·88
2 3/8	·12	·17	·23	·28	·33	·39	·44	·48	·53	·58	·62	·67	·71	·75	·79	·83	·87	·90	·94
2 1/2	·12	·18	·24	·30	·35	·41	·46	·51	·56	·61	·66	·71	·75	·80	·84	·88	·92	·96	1·00
2 5/8	·13	·19	·25	·31	·37	·43	·49	·54	·59	·65	·70	·75	·80	·84	·89	·94	·98	1·02	1·06
2 3/4	·14	·20	·27	·33	·39	·45	·51	·57	·63	·68	·74	·79	·84	·89	·94	·99	1·04	1·08	1·13
2 7/8	·14	·21	·28	·34	·41	·47	·54	·60	·66	·72	·77	·83	·88	·94	·99	1·04	1·09	1·14	1·19
3	·15	·22	·29	·36	·43	·49	·56	·62	·69	·75	·81	·87	·93	·98	1·04	1·09	1·15	1·20	1·25
3 1/8	·15	·23	·30	·38	·45	·52	·59	·65	·72	·78	·85	·91	·97	1·03	1·09	1·15	1·20	1·26	1·31
3 1/4	·16	·24	·32	·39	·47	·54	·61	·68	·75	·82	·89	·95	1·02	1·08	1·14	1·20	1·26	1·32	1·38
3 3/8	·17	·25	·33	·41	·48	·56	·64	·71	·78	·85	·92	·99	1·06	1·13	1·19	1·25	1·32	1·38	1·44
3 1/2	·17	·26	·34	·42	·50	·58	·66	·74	·81	·89	·96	1·03	1·10	1·17	1·24	1·31	1·37	1·44	1·50
3 5/8	·18	·27	·35	·44	·52	·60	·69	·77	·84	·92	1·00	1·07	1·15	1·22	1·29	1·36	1·43	1·50	1·56
3 3/4	·19	·28	·37	·45	·54	·63	·71	·79	·88	·96	1·04	1·11	1·19	1·27	1·34	1·41	1·49	1·56	1·63

(COPYRIGHT.)

Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																			Breadths of flanges added (ins.)
21/40	11/20	23/40	12/20	25/40	13/20	27/40	14/20	29/40	15/20	31/40	16/20	33/40	17/20	35/40	18/20	37/40	19/20	39/40	1	
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	1
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	1⅛
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	1¼
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	1⅜
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	1½
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	1⅝
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	1¾
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	1⅞
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2⅛
·91	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2¼
·97	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2⅜
1·04	1·07	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2½
1·10	1·14	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2⅝
1·17	1·21	1·25	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2¾
1·23	1·28	1·32	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2⅞
1·30	1·35	1·39	1·44	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3
1·37	1·42	1·47	1·52	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3⅛
1·43	1·49	1·54	1·59	1·64	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3¼
1·50	1·55	1·61	1·67	1·72	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3⅜
1·56	1·62	1·68	1·74	1·80	1·9	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3½
1·63	1·69	1·75	1·82	1·88	1·9	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3⅝
1·69	1·76	1·83	1·89	1·95	2·0	2·1	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3¾

(COPYRIGHT.)

Breadths of flanges added (ins.)	Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																	
	1/20	3/40	2/20	5/40	3/20	7/40	4/20	9/40	5/20	11/40	6/20	13/40	7/20	15/40	8/20	17/40	9/20	19/40	10/20
3⅞	·19	·29	·38	·47	·56	·65	·74	·82	·91	0·99	1·07	1·15	1·23	1·31	1·39	1·47	1·54	1·62	1·69
4	·20	·29	·39	·48	·58	·67	·76	·85	·94	1·02	1·11	1·19	1·28	1·36	1·44	1·52	1·60	1·67	1·75
4⅛	·20	·30	·40	·50	·60	·69	·79	·88	·97	1·06	1·15	1·24	1·32	1·41	1·49	1·57	1·65	1·73	1·81
4¼	·21	·31	·42	·52	·62	·71	·81	·91	1·00	1·09	1·19	1·28	1·37	1·45	1·54	1·63	1·71	1·79	1·88
4⅜	·22	·32	·43	·53	·63	·74	·84	·93	1·03	1·13	1·22	1·32	1·41	1·50	1·59	1·68	1·77	1·85	1·94
4½	·22	·33	·44	·55	·65	·76	·86	·96	1·06	1·16	1·26	1·36	1·45	1·55	1·64	1·73	1·82	1·91	2·00
4⅝	·23	·34	·45	·56	·67	·78	·89	·99	1·09	1·20	1·30	1·40	1·50	1·59	1·69	1·79	1·88	1·97	2·06
4¾	·24	·35	·47	·58	·69	·80	·91	1·02	1·13	1·23	1·34	1·44	1·54	1·64	1·74	1·84	1·94	2·03	2·13
4⅞	·24	·36	·48	·59	·71	·82	·94	1·05	1·16	1·27	1·37	1·48	1·58	1·69	1·79	1·89	1·99	2·09	2·19
5	·25	·37	·49	·61	·73	·84	·96	1·07	1·19	1·30	1·41	1·52	1·63	1·73	1·84	1·94	2·05	2·15	2·25
5⅛	·25	·38	·50	·63	·75	·87	·99	1·10	1·22	1·33	1·45	1·56	1·67	1·78	1·89	2·00	2·10	2·21	2·31
5¼	·26	·39	·52	·64	·77	·89	1·01	1·13	1·25	1·37	1·49	1·60	1·72	1·83	1·94	2·05	2·16	2·27	2·38
5⅜	·27	·40	·53	·66	·78	·91	1·04	1·16	1·28	1·40	1·52	1·64	1·76	1·88	1·99	2·10	2·22	2·33	2·44
5½	·27	·41	·54	·67	·80	·93	1·06	1·19	1·31	1·44	1·56	1·68	1·80	1·92	2·04	2·16	2·27	2·39	2·50
5⅝	·28	·42	·55	·69	·82	·95	1·09	1·22	1·34	1·47	1·60	1·72	1·85	1·97	2·09	2·21	2·33	2·45	2·56
5¾	·29	·43	·57	·70	·84	·98	1·11	1·24	1·38	1·51	1·64	1·76	1·89	2·02	2·14	2·26	2·39	2·51	2·63
5⅞	·29	·44	·58	·72	·86	1·00	1·14	1·27	1·41	1·54	1·67	1·80	1·93	2·06	2·19	2·32	2·44	2·57	2·69
6	·30	·44	·59	·73	·88	1·02	1·16	1·30	1·44	1·57	1·71	1·84	1·98	2·11	2·24	2·37	2·50	2·62	2·75
6⅛	·30	·45	·60	·75	·90	1·04	1·19	1·33	1·47	1·61	1·75	1·89	2·02	2·16	2·29	2·42	2·55	2·68	2·81
6¼	·31	·46	·62	·77	·92	1·06	1·21	1·36	1·50	1·64	1·79	1·93	2·07	2·20	2·34	2·48	2·61	2·74	2·88
6⅜	·32	·47	·63	·78	·93	1·09	1·24	1·38	1·53	1·68	1·82	1·97	2·11	2·25	2·39	2·53	2·67	2·80	2·94
6½	·32	·48	·64	·80	·95	1·11	1·26	1·41	1·56	1·71	1·86	2·01	2·15	2·30	2·44	2·58	2·72	2·86	3·00
6⅝	·33	·49	·65	·81	·97	1·13	1·29	1·44	1·59	1·75	1·90	2·05	2·20	2·34	2·49	2·64	2·78	2·92	3·06

(COPYRIGHT.)

Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																			Breadths of flanges added (ins.)
21/40	11/20	23/40	12/20	25/40	13/20	27/40	14/20	29/40	15/20	31/40	16/20	33/40	17/20	35/40	18/20	37/40	19/20	39/40	1	
1·76	1·83	1·90	1·97	2·03	2·1	2·2	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3⅞
1·82	1·90	1·97	2·04	2·11	2·2	2·2	2·3	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4
1·89	1·97	2·04	2·12	2·19	2·3	2·3	2·4	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4⅛
1·96	2·04	2·11	2·19	2·27	2·3	2·4	2·5	2·6	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4¼
2·02	2·10	2·19	2·27	2·34	2·4	2·5	2·6	2·6	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4⅜
2·09	2·17	2·26	2·34	2·42	2·5	2·6	2·7	2·7	2·8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4½
2·15	2·24	2·33	2·42	2·50	2·6	2·7	2·7	2·8	2·9	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4⅝
2·22	2·31	2·40	2·49	2·58	2·7	2·8	2·8	2·9	3·0	3·1	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4¾
2·28	2·38	2·47	2·57	2·66	2·7	2·8	2·9	3·0	3·1	3·2	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4⅞
2·35	2·45	2·54	2·64	2·73	2·8	2·9	3·0	3·1	3·2	3·3	3·4	..	..	..	..	..	..	..	..	5
2·42	2·52	2·62	2·72	2·81	2·9	3·0	3·1	3·2	3·3	3·4	3·5	..	..	..	..	..	..	..	..	5⅛
2·48	2·59	2·69	2·79	2·89	3·0	3·1	3·2	3·3	3·4	3·5	3·6	3·7	..	..	..	..	..	..	..	5¼
2·55	2·65	2·76	2·87	2·97	3·1	3·2	3·3	3·4	3·5	3·6	3·7	3·8	..	..	..	..	..	..	..	5⅜
2·61	2·72	2·83	2·94	3·05	3·2	3·3	3·4	3·5	3·6	3·7	3·8	3·9	4·0	..	..	..	..	..	..	5½
2·68	2·79	2·90	3·02	3·13	3·2	3·3	3·4	3·6	3·7	3·8	3·9	4·0	4·1	..	..	..	..	..	..	5⅝
2·74	2·86	2·98	3·09	3·20	3·3	3·4	3·5	3·6	3·8	3·9	4·0	4·1	4·2	4·3	..	..	..	..	..	5¾
2·81	2·93	3·05	3·17	3·28	3·4	3·5	3·6	3·7	3·8	4·0	4·1	4·2	4·3	4·4	..	..	..	..	..	5⅞
2·87	3·00	3·12	3·24	3·36	3·5	3·6	3·7	3·8	3·9	4·0	4·2	4·3	4·4	4·5	4·6	..	..	..	..	6
2·94	3·07	3·19	3·32	3·44	3·6	3·7	3·8	3·9	4·0	4·1	4·3	4·4	4·5	4·6	4·7	..	..	..	..	6⅛
3·01	3·14	3·26	3·39	3·52	3·6	3·8	3·9	4·0	4·1	4·2	4·4	4·5	4·6	4·7	4·8	4·9	..	..	..	6¼
3·07	3·20	3·34	3·47	3·59	3·7	3·8	4·0	4·1	4·2	4·3	4·5	4·6	4·7	4·8	4·9	5·0	..	..	..	6⅜
3·14	3·27	3·41	3·54	3·67	3·8	3·9	4·1	4·2	4·3	4·4	4·6	4·7	4·8	4·9	5·0	5·2	5·3	..	..	6½
3·20	3·34	3·48	3·62	3·75	3·9	4·0	4·1	4·3	4·4	4·5	4·7	4·8	4·9	5·0	5·2	5·3	5·4	..	..	6⅝

(COPYRIGHT.)

Breadths of flanges added (ins.)	Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																		
	1/20	3/40	2/20	5/40	3/20	7/40	4/20	9/40	5/20	11/40	6/20	13/40	7/20	15/40	8/20	17/40	9/20	19/40	10/20
6¾	·34	·50	·67	·83	·99	1·15	1·31	1·47	1·63	1·78	1·94	2·09	2·24	2·39	2·54	2·69	2·84	2·98	3·13
6⅞	·34	·51	·68	·84	1·01	1·17	1·34	1·50	1·66	1·82	1·97	2·13	2·28	2·44	2·59	2·74	2·89	3·04	3·19
7	·35	·52	·69	·86	1·03	1·19	1·36	1·52	1·69	1·85	2·01	2·17	2·33	2·48	2·64	2·79	2·95	3·10	3·25
7⅛	·35	·53	·70	·88	1·05	1·22	1·39	1·55	1·72	1·88	2·05	2·21	2·37	2·53	2·69	2·85	3·00	3·16	3·31
7¼	·36	·54	·72	·89	1·07	1·24	1·41	1·58	1·75	1·92	2·09	2·25	2·42	2·58	2·74	2·90	3·06	3·22	3·38
7⅜	·37	·55	·73	·91	1·08	1·26	1·44	1·61	1·78	1·95	2·12	2·29	2·46	2·63	2·79	2·95	3·12	3·28	3·44
7½	·37	·56	·74	·92	1·10	1·28	1·46	1·64	1·81	1·99	2·16	2·33	2·50	2·67	2·84	3·01	3·17	3·34	3·50
7⅝	·38	·57	·75	·94	1·12	1·30	1·49	1·67	1·84	2·02	2·20	2·37	2·55	2·72	2·89	3·06	3·23	3·40	3·56
7¾	·39	·58	·77	·95	1·14	1·33	1·51	1·69	1·88	2·06	2·24	2·41	2·59	2·77	2·94	3·11	3·29	3·46	3·63
7⅞	·39	·59	·78	·97	1·16	1·35	1·54	1·72	1·91	2·09	2·27	2·45	2·63	2·81	2·99	3·17	3·34	3·52	3·69
8	·40	·59	·79	·98	1·18	1·37	1·56	1·75	1·94	2·12	2·31	2·49	2·68	2·86	3·04	3·22	3·40	3·57	3·75
8⅛	..	·60	·80	1·00	1·20	1·39	1·59	1·78	1·97	2·16	2·35	2·54	2·72	2·91	3·09	3·27	3·45	3·63	3·81
8¼	..	·61	·82	1·02	1·22	1·41	1·61	1·81	2·00	2·19	2·39	2·58	2·77	2·95	3·14	3·33	3·51	3·69	3·88
8⅜	..	·62	·83	1·03	1·23	1·44	1·64	1·83	2·03	2·23	2·42	2·62	2·81	3·00	3·19	3·38	3·57	3·75	3·94
8½	..	·63	·84	1·05	1·25	1·46	1·66	1·86	2·06	2·26	2·46	2·66	2·85	3·05	3·24	3·43	3·62	3·81	4·00
8⅝	..	..	·85	1·06	1·27	1·48	1·69	1·89	2·09	2·30	2·50	2·70	2·90	3·09	3·29	3·49	3·68	3·87	4·06
8¾	..	..	·87	1·08	1·29	1·50	1·71	1·92	2·13	2·33	2·54	2·74	2·94	3·14	3·34	3·54	3·74	3·93	4·13
8⅞	..	..	·88	1·09	1·31	1·52	1·74	1·95	2·16	2·37	2·57	2·78	2·98	3·19	3·39	3·59	3·79	3·99	4·19
9	..	..	·89	1·11	1·33	1·54	1·76	1·97	2·19	2·40	2·61	2·82	3·03	3·23	3·44	3·64	3·85	4·05	4·25
9⅛	..	..	..	1·13	1·35	1·57	1·79	2·00	2·22	2·43	2·65	2·86	3·07	3·28	3·49	3·70	3·90	4·11	4·31
9¼	..	..	..	1·14	1·37	1·59	1·81	2·03	2·25	2·47	2·69	2·90	3·12	3·33	3·54	3·75	3·96	4·17	4·38
9⅜	..	..	..	1·16	1·38	1·61	1·84	2·06	2·28	2·50	2·72	2·94	3·16	3·38	3·59	3·80	4·02	4·23	4·44
9½	..	..	..	1·17	1·40	1·63	1·86	2·09	2·31	2·54	2·76	2·98	3·20	3·42	3·64	3·86	4·07	4·29	4·50

(COPYRIGHT.)

Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																			Breadths of flanges added (ins.)
21/40	11/20	23/40	12/20	25/40	13/20	27/40	14/20	29/40	15/20	31/40	16/20	33/40	17/20	35/40	18/20	37/40	19/20	39/40	1	
3·27	3·41	3·55	3·69	3·83	4·0	4·1	4·2	4·4	4·5	4·6	4·8	4·9	5·0	5·1	5·3	5·4	5·5	5·6	..	6½
3·33	3·48	3·62	3·77	3·91	4·0	4·2	4·3	4·5	4·6	4·7	4·9	5·0	5·1	5·3	5·4	5·5	5·6	5·8	..	6⅞
3·40	3·55	3·69	3·84	3·98	4·1	4·3	4·4	4·5	4·7	4·8	5·0	5·1	5·2	5·4	5·5	5·6	5·7	5·9	6·0	7
3·47	3·62	3·77	3·92	4·06	4·2	4·4	4·5	4·6	4·8	4·9	5·1	5·2	5·3	5·5	5·6	5·7	5·9	6·0	6·1	7⅛
3·53	3·69	3·84	3·99	4·14	4·3	4·4	4·6	4·7	4·9	5·0	5·2	5·3	5·4	5·6	5·7	5·9	6·0	6·1	6·3	7¼
3·60	3·75	3·91	4·07	4·22	4·4	4·5	4·7	4·8	5·0	5·1	5·3	5·4	5·5	5·7	5·8	6·0	6·1	6·2	6·4	7⅜
3·66	3·82	3·98	4·14	4·30	4·5	4·6	4·8	4·9	5·1	5·2	5·4	5·5	5·7	5·8	5·9	6·1	6·2	6·4	6·5	7½
3·73	3·89	4·05	4·22	4·38	4·5	4·7	4·8	5·0	5·2	5·3	5·5	5·6	5·8	5·9	6·1	6·2	6·3	6·5	6·6	7⅝
3·79	3·96	4·13	4·29	4·45	4·6	4·8	4·9	5·1	5·3	5·4	5·6	5·7	5·9	6·0	6·2	6·3	6·5	6·6	6·8	7¾
3·86	4·03	4·20	4·37	4·53	4·7	4·9	5·0	5·2	5·3	5·5	5·7	5·8	6·0	6·1	6·3	6·4	6·6	6·7	6·9	7⅞
3·92	4·10	4·27	4·44	4·61	4·8	4·9	5·1	5·3	5·4	5·6	5·8	5·9	6·1	6·2	6·4	6·5	6·7	6·8	7·0	8
3·99	4·17	4·34	4·52	4·69	4·9	5·0	5·2	5·4	5·5	5·7	5·9	6·0	6·2	6·3	6·5	6·7	6·8	7·0	7·1	8⅛
4·06	4·24	4·41	4·59	4·77	4·9	5·1	5·3	5·5	5·6	5·8	6·0	6·1	6·3	6·5	6·6	6·8	6·9	7·1	7·3	8¼
4·12	4·30	4·49	4·67	4·84	5·0	5·2	5·4	5·5	5·7	5·9	6·1	6·2	6·4	6·6	6·7	6·9	7·1	7·2	7·4	8⅜
4·19	4·37	4·56	4·74	4·92	5·1	5·3	5·5	5·6	5·8	6·0	6·2	6·3	6·5	6·7	6·8	7·0	7·2	7·3	7·5	8½
4·25	4·44	4·63	4·82	5·00	5·2	5·4	5·5	5·7	5·9	6·1	6·3	6·4	6·6	6·8	7·0	7·1	7·3	7·5	7·6	8⅝
4·32	4·51	4·70	4·89	5·08	5·3	5·5	5·6	5·8	6·0	6·2	6·4	6·5	6·7	6·9	7·1	7·2	7·4	7·6	7·8	8¾
4·38	4·58	4·77	4·97	5·16	5·3	5·5	5·7	5·9	6·1	6·3	6·5	6·6	6·8	7·0	7·2	7·3	7·5	7·7	7·9	8⅞
4·45	4·65	4·84	5·04	5·23	5·4	5·6	5·8	6·0	6·2	6·4	6·6	6·7	6·9	7·1	7·3	7·5	7·6	7·8	8·0	9
4·52	4·72	4·92	5·12	5·31	5·5	5·7	5·9	6·1	6·3	6·5	6·7	6·8	7·0	7·2	7·4	7·6	7·8	7·9	8·1	9⅛
4·58	4·79	4·99	5·19	5·39	5·6	5·8	6·0	6·2	6·4	6·6	6·8	7·0	7·1	7·3	7·5	7·7	7·9	8·1	8·3	9¼
4·65	4·85	5·06	5·27	5·47	5·7	5·9	6·1	6·3	6·5	6·7	6·9	7·1	7·2	7·4	7·6	7·8	8·0	8·2	8·4	9⅜
4·71	4·92	5·13	5·34	5·55	5·8	6·0	6·2	6·4	6·6	6·8	7·0	7·2	7·4	7·5	7·7	7·9	8·1	8·3	8·5	9½

(COPYRIGHT.)

Breadths of flanges added (ins.)	Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																	
	1/20	3/40	2/20	5/40	3/20	7/40	4/20	9/40	5/20	11/40	6/20	13/40	7/20	15/40	8/20	17/40	9/20	19/40	10/20
9⅝	..	..	..	..	1·42	1·65	1·89	2·12	2·34	2·57	2·80	3·02	3·25	3·47	3·69	3·91	4·13	4·35	4·56
9¾	..	..	..	..	1·44	1·68	1·91	2·14	2·38	2·61	2·84	3·06	3·29	3·52	3·74	3·96	4·19	4·41	4·63
9⅞	..	..	..	..	1·46	1·70	1·94	2·17	2·41	2·64	2·87	3·10	3·33	3·56	3·79	4·02	4·24	4·47	4·69
10	..	..	..	..	1·48	1·72	1·96	2·20	2·44	2·67	2·91	3·14	3·38	3·61	3·84	4·07	4·30	4·52	4·75
10⅛	..	..	..	..	..	1·74	1·99	2·23	2·47	2·71	2·95	3·19	3·42	3·66	3·89	4·12	4·35	4·58	4·81
10¼	..	..	..	..	..	1·76	2·01	2·26	2·50	2·74	2·99	3·23	3·47	3·70	3·94	4·18	4·41	4·64	4·88
10⅜	..	..	..	..	..	1·79	2·04	2·28	2·53	2·78	3·02	3·27	3·51	3·75	3·99	4·23	4·47	4·70	4·94
10½	..	..	..	..	..	1·81	2·06	2·31	2·56	2·81	3·06	3·31	3·55	3·80	4·04	4·28	4·52	4·76	5·00
10⅝	..	..	..	..	..	..	2·09	2·34	2·59	2·85	3·10	3·35	3·60	3·84	4·09	4·34	4·58	4·82	5·06
10¾	..	..	..	..	..	..	2·11	2·37	2·63	2·88	3·14	3·39	3·64	3·89	4·14	4·39	4·64	4·88	5·13
10⅞	..	..	..	..	..	..	2·14	2·40	2·66	2·92	3·17	3·43	3·68	3·94	4·19	4·44	4·69	4·94	5·19
11	..	..	..	..	..	..	2·16	2·42	2·69	2·95	3·21	3·47	3·73	3·98	4·24	4·49	4·75	5·00	5·25
11⅛	..	..	..	..	..	..	..	2·45	2·72	2·98	3·25	3·51	3·77	4·03	4·29	4·55	4·80	5·06	5·31
11¼	..	..	..	..	..	..	..	2·48	2·75	3·02	3·29	3·55	3·82	4·08	4·34	4·60	4·86	5·12	5·38
11⅜	..	..	..	..	..	..	..	2·51	2·78	3·05	3·32	3·59	3·86	4·13	4·39	4·65	4·92	5·18	5·44
11½	..	..	..	..	..	..	..	2·54	2·81	3·09	3·36	3·63	3·90	4·17	4·44	4·71	4·97	5·24	5·50
11⅝	..	..	..	..	..	..	..	..	2·84	3·12	3·40	3·67	3·95	4·22	4·49	4·76	5·03	5·30	5·56
11¾	..	..	..	..	..	..	..	..	2·88	3·16	3·44	3·71	3·99	4·27	4·54	4·81	5·09	5·36	5·63
11⅞	..	..	..	..	..	..	..	..	2·91	3·19	3·47	3·75	4·03	4·31	4·59	4·87	5·14	5·42	5·69
12	..	..	..	..	..	..	..	..	2·94	3·22	3·51	3·79	4·08	4·36	4·64	4·92	5·20	5·47	5·75
12⅛	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3·26	3·55	3·84	4·12	4·41	4·69	4·97	5·25	5·53	5·81
12¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3·29	3·59	3·88	4·17	4·45	4·74	5·03	5·31	5·59	5·88

(COPYRIGHT.)

Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																			Breadths of flanges added (ins.)
21/40	11/20	23/40	12/20	25/40	13/20	27/40	14/20	29/40	15/20	31/40	16/20	33/40	17/20	35/40	18/20	37/40	19/20	39/40	1	
4·78	4·99	5·20	5·42	5·63	5·8	6·0	6·2	6·5	6·7	6·9	7·1	7·3	7·5	7·7	7·9	8·0	8·2	8·4	8·6	9⅝
4·84	5·06	5·28	5·49	5·70	5·9	6·1	6·3	6·5	6·8	7·0	7·2	7·4	7·6	7·8	8·0	8·2	8·4	8·6	8·8	9¾
4·91	5·13	5·35	5·57	5·78	6·0	6·2	6·4	6·6	6·8	7·1	7·3	7·5	7·7	7·9	8·1	8·3	8·5	8·7	8·9	9⅞
4·97	5·20	5·42	5·64	5·86	6·1	6·3	6·5	6·7	6·9	7·1	7·4	7·6	7·8	8·0	8·2	8·4	8·6	8·8	9·0	10
5·04	5·27	5·49	5·72	5·94	6·2	6·4	6·6	6·8	7·0	7·2	7·5	7·7	7·9	8·1	8·3	8·5	8·7	8·9	9·1	10⅛
5·11	5·34	5·56	5·79	6·02	6·2	6·5	6·7	6·9	7·1	7·3	7·6	7·8	8·0	8·2	8·4	8·6	8·8	9·0	9·3	10¼
5·17	5·40	5·64	5·87	6·09	6·3	6·5	6·8	7·0	7·2	7·4	7·7	7·9	8·1	8·3	8·5	8·7	9·0	9·2	9·4	10⅜
5·24	5·47	5·71	5·94	6·17	6·4	6·6	6·9	7·1	7·3	7·5	7·8	8·0	8·2	8·4	8·6	8·9	9·1	9·3	9·5	10½
5·30	5·54	5·78	6·02	6·25	6·5	6·7	6·9	7·2	7·4	7·6	7·9	8·1	8·3	8·5	8·8	9·0	9·2	9·4	9·6	10⅝
5·37	5·61	5·85	6·09	6·33	6·6	6·8	7·0	7·3	7·5	7·7	8·0	8·2	8·4	8·6	8·9	9·1	9·3	9·5	9·8	10¾
5·43	5·68	5·92	6·17	6·41	6·6	6·9	7·1	7·4	7·6	7·8	8·1	8·3	8·5	8·8	9·0	9·2	9·4	9·7	9·9	10⅞
5·50	5·75	5·99	6·24	6·48	6·7	7·0	7·2	7·4	7·7	7·9	8·2	8·4	8·6	8·9	9·1	9·3	9·5	9·8	10·0	11
5·57	5·82	6·07	6·32	6·56	6·8	7·1	7·3	7·5	7·8	8·0	8·3	8·5	8·7	9·0	9·2	9·4	9·7	9·9	10·1	11⅛
5·63	5·89	6·14	6·39	6·64	6·9	7·1	7·4	7·6	7·9	8·1	8·4	8·6	8·8	9·1	9·3	9·6	9·8	10·0	10·3	11¼
5·70	5·95	6·21	6·47	6·72	7·0	7·2	7·5	7·7	8·0	8·2	8·5	8·7	8·9	9·2	9·4	9·7	9·9	10·1	10·4	11⅜
5·76	6·02	6·28	6·54	6·80	7·1	7·3	7·6	7·8	8·1	8·3	8·6	8·8	9·1	9·3	9·5	9·8	10·0	10·3	10·5	11½
5·83	6·09	6·35	6·62	6·88	7·1	7·4	7·6	7·9	8·2	8·4	8·7	8·9	9·2	9·4	9·7	9·9	10·1	10·4	10·6	11⅝
5·89	6·16	6·43	6·69	6·95	7·2	7·5	7·7	8·0	8·3	8·5	8·8	9·0	9·3	9·5	9·8	10·0	10·3	10·5	10·8	11¾
5·96	6·23	6·50	6·77	7·03	7·3	7·6	7·8	8·1	8·3	8·6	8·9	9·1	9·4	9·6	9·9	10·1	10·4	10·6	10·9	11⅞
6·02	6·30	6·57	6·84	7·11	7·4	7·6	7·9	8·2	8·4	8·7	9·0	9·2	9·5	9·7	10·0	10·2	10·5	10·7	11·0	12
6·09	6·37	6·64	6·92	7·19	7·5	7·7	8·0	8·3	8·5	8·8	9·1	9·3	9·6	9·8	10·1	10·4	10·6	10·9	11·1	12⅛
6·16	6·44	6·71	6·99	7·27	7·5	7·8	8·1	8·4	8·6	8·9	9·2	9·4	9·7	10·0	10·2	10·5	10·7	11·0	11·3	12¼

(COPYRIGHT.)

Breadths of flanges added (ins.)	Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																	
	1/20	3/40	2/20	5/40	3/20	7/40	4/20	9/40	5/20	11/40	6/20	13/40	7/20	15/40	8/20	17/40	9/20	19/40	10/20
12 1/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3·33	3·62	3·92	4·21	4·50	4·79	5·08	5·37	5·65	5·94
12 2/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3·36	3·66	3·96	4·25	4·55	4·84	5·13	5·42	5·71	6·00
12 5/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3·70	4·00	4·30	4·59	4·89	5·19	5·48	5·77	6·06
12 6/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3·74	4·04	4·34	4·64	4·94	5·24	5·54	5·83	6·13
12 7/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3·77	4·08	4·38	4·69	4·99	5·29	5·59	5·89	6·19
13	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3·81	4·12	4·43	4·73	5·04	5·34	5·65	5·95	6·25
13 1/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4·16	4·47	4·78	5·09	5·40	5·70	6·01	6·31
13 2/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4·20	4·52	4·83	5·14	5·45	5·76	6·07	6·38
13 3/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4·24	4·56	4·88	5·19	5·50	5·82	6·13	6·44
13 4/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4·28	4·60	4·92	5·24	5·56	5·87	6·19	6·50
13 5/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4·65	4·97	5·29	5·61	5·93	6·25	6·56
13 6/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4·69	5·02	5·34	5·66	5·99	6·31	6·63
13 7/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4·73	5·06	5·39	5·72	6·04	6·37	6·69
14	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4·78	5·11	5·44	5·77	6·10	6·42	6·75
14 1/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	5·16	5·49	5·82	6·15	6·48	6·81
14 2/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	5·20	5·54	5·88	6·21	6·54	6·88
14 3/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	5·25	5·59	5·93	6·27	6·60	6·94
14 4/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	5·30	5·64	5·98	6·32	6·66	7·00
14 5/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	5·69	6·04	6·38	6·72	7·06
14 6/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	5·74	6·09	6·44	6·78	7·13
14 7/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	5·79	6·14	6·49	6·84	7·19
15	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	5·84	6·19	6·55	6·90	7·25

(COPYRIGHT.)

Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																			Breadths of flanges added (ins.)
21/40	11/20	23/40	12/20	25/40	13/20	27/40	14/20	29/40	15/20	31/40	16/20	33/40	17/20	35/40	18/20	37/40	19/20	39/40	1	
6·22	6·50	6·79	7·07	7·34	7·6	7·9	8·2	8·4	8·7	9·0	9·3	9·5	9·8	10·1	10·3	10·6	10·9	11·1	11·4	12⅜
6·29	6·57	6·86	7·14	7·42	7·7	8·0	8·3	8·5	8·8	9·1	9·4	9·6	9·9	10·2	10·4	10·7	11·0	11·2	11·5	12½
6·35	6·64	6·93	7·22	7·50	7·8	8·1	8·3	8·6	8·9	9·2	9·5	9·7	10·0	10·3	10·6	10·8	11·1	11·4	11·6	12⅝
6·42	6·71	7·00	7·29	7·58	7·9	8·2	8·4	8·7	9·0	9·3	9·6	9·8	10·1	10·4	10·7	10·9	11·2	11·5	11·8	12¾
6·48	6·78	7·07	7·37	7·66	7·9	8·2	8·5	8·8	9·1	9·4	9·7	9·9	10·2	10·5	10·8	11·1	11·3	11·6	11·9	12⅞
6·55	6·85	7·14	7·44	7·73	8·0	8·3	8·6	8·9	9·2	9·5	9·8	10·0	10·3	10·6	10·9	11·2	11·4	11·7	12·0	13
6·62	6·92	7·22	7·52	7·81	8·1	8·4	8·7	9·0	9·3	9·6	9·9	10·1	10·4	10·7	11·0	11·3	11·6	11·8	12·1	13⅛
6·68	6·99	7·29	7·59	7·89	8·2	8·5	8·8	9·1	9·4	9·7	10·0	10·3	10·5	10·8	11·1	11·4	11·7	12·0	12·3	13¼
6·75	7·05	7·36	7·67	7·97	8·3	8·6	8·9	9·2	9·5	9·8	10·1	10·4	10·6	10·9	11·2	11·5	11·8	12·1	12·4	13⅜
6·81	7·12	7·43	7·74	8·05	8·4	8·7	9·0	9·3	9·6	9·9	10·2	10·5	10·8	11·0	11·3	11·6	11·9	12·2	12·5	13½
6·88	7·19	7·50	7·82	8·13	8·4	8·7	9·0	9·4	9·7	10·0	10·3	10·6	10·9	11·2	11·5	11·7	12·0	12·3	12·6	13⅝
6·94	7·26	7·58	7·89	8·20	8·5	8·8	9·1	9·4	9·8	10·1	10·4	10·7	11·0	11·3	11·6	11·9	12·2	12·5	12·8	13¾
7·01	7·33	7·65	7·97	8·28	8·6	8·9	9·2	9·5	9·8	10·2	10·5	10·8	11·1	11·4	11·7	12·0	12·3	12·6	12·9	13⅞
7·07	7·40	7·72	8·04	8·36	8·7	9·0	9·3	9·6	9·9	10·2	10·6	10·9	11·2	11·5	11·8	12·1	12·4	12·7	13·0	14
7·14	7·47	7·79	8·12	8·44	8·8	9·1	9·4	9·7	10·0	10·3	10·7	11·0	11·3	11·6	11·9	12·2	12·5	12·8	13·1	14⅛
7·21	7·54	7·86	8·19	8·52	8·8	9·2	9·5	9·8	10·1	10·4	10·8	11·1	11·4	11·7	12·0	12·3	12·6	12·9	13·3	14¼
7·27	7·60	7·94	8·27	8·59	8·9	9·2	9·6	9·9	10·2	10·5	10·9	11·2	11·5	11·8	12·1	12·4	12·8	13·1	13·4	14⅜
7·34	7·67	8·01	8·34	8·67	9·0	9·3	9·7	10·0	10·3	10·6	11·0	11·3	11·6	11·9	12·2	12·6	12·9	13·2	13·5	14½
7·40	7·74	8·08	8·42	8·75	9·1	9·4	9·7	10·1	10·4	10·7	11·1	11·4	11·7	12·0	12·4	12·7	13·0	13·3	13·6	14⅝
7·47	7·81	8·15	8·49	8·83	9·2	9·5	9·8	10·2	10·5	10·8	11·2	11·5	11·8	12·1	12·5	12·8	13·1	13·4	13·8	14¾
7·53	7·88	8·22	8·57	8·91	9·3	9·6	9·9	10·3	10·6	10·9	11·3	11·6	11·9	12·3	12·6	12·9	13·2	13·6	13·9	14⅞
7·60	7·95	8·29	8·64	8·98	9·3	9·7	10·0	10·3	10·7	11·0	11·4	11·7	12·0	12·4	12·7	13·0	13·3	13·7	14·0	15

(COPYRIGHT.)

Breadths of flanges added (ins.)	Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																	
	1/20	3/40	2/20	5/40	3/20	7/40	4/20	9/40	5/20	11/40	6/20	13/40	7/20	15/40	8/20	17/40	9/20	19/40	10/20
1	·05	·07	·09	·11	·13	·15	·17	·18	·21	·22	·23	..	..	..	..	..	..	..	..
1 1/8	·05	·08	·10	·13	·15	·18	·20	·21	·24	·25	·27	·28	..	..	..	..	..	..	..
1 1/4	·06	·09	·12	·14	·17	·20	·22	·24	·27	·29	·31	·32	·35	..	..	..	..	..	..
1 3/8	·07	·10	·13	·16	·18	·22	·25	·27	·30	·32	·34	·36	·39	·41	..	..	..	..	..
1 1/2	·07	·11	·14	·17	·20	·24	·27	·30	·33	·36	·38	·40	·43	·45	·48	..	..	..	..
1 5/8	·08	·12	·15	·19	·22	·26	·30	·33	·36	·39	·42	·44	·48	·50	·53	·55	..	..	..
1 3/4	·09	·13	·17	·20	·24	·29	·32	·35	·40	·43	·46	·48	·52	·55	·58	·60	·63	..	..
1 7/8	·09	·14	·18	·22	·26	·31	·35	·38	·43	·46	·49	·52	·56	·59	·63	·66	·68	·72	..
2	·10	·14	·19	·23	·28	·33	·37	·41	·46	·49	·53	·56	·61	·64	·68	·71	·74	·77	..
2 1/8	·10	·15	·20	·25	·30	·35	·40	·44	·49	·53	·57	·61	·65	·69	·73	·76	·79	·83	·87
2 1/4	·11	·16	·22	·27	·32	·37	·42	·47	·52	·56	·61	·65	·70	·73	·78	·82	·85	·89	·94
2 3/8	·12	·17	·23	·28	·33	·40	·45	·49	·55	·60	·64	·69	·74	·78	·83	·87	·91	·95	1·00
2 1/2	·12	·18	·24	·30	·35	·42	·47	·52	·58	·63	·68	·73	·78	·83	·88	·92	·96	1·01	1·06
2 5/8	·13	·19	·25	·31	·37	·44	·50	·55	·61	·67	·72	·77	·83	·87	·93	·98	1·02	1·07	1·12
2 3/4	·14	·20	·27	·33	·39	·46	·52	·58	·65	·70	·76	·81	·87	·92	·98	1·03	1·08	1·13	1·19
2 7/8	·14	·21	·28	·34	·41	·48	·55	·61	·68	·74	·79	·85	·91	·97	1·03	1·08	1·13	1·19	1·25
3	·15	·22	·29	·36	·43	·50	·57	·63	·71	·77	·83	·89	·96	1·01	1·08	1·13	1·19	1·25	1·31
3 1/8	·15	·23	·30	·38	·45	·53	·60	·66	·74	·80	·87	·93	1·00	1·06	1·13	1·19	1·24	1·31	1·37
3 1/4	·16	·24	·32	·39	·47	·55	·62	·69	·77	·84	·91	·97	1·05	1·11	1·18	1·24	1·30	1·37	1·44
3 3/8	·17	·25	·33	·41	·48	·57	·65	·72	·80	·87	·94	1·01	1·09	1·16	1·23	1·29	1·36	1·43	1·50
3 1/2	·17	·26	·34	·42	·50	·59	·67	·75	·83	·91	·98	1·05	1·13	1·20	1·28	1·35	1·41	1·49	1·56
3 5/8	·18	·27	·35	·44	·52	·61	·70	·78	·86	·94	1·02	1·09	1·18	1·25	1·33	1·40	1·47	1·55	1·62
3 3/4	·19	·28	·37	·45	·54	·64	·72	·80	·90	·98	1·06	1·13	1·22	1·30	1·38	1·45	1·53	1·61	1·69

(COPYRIGHT.)

Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																			Breadths of flanges added (ins.)
21/40	11/20	23/40	12/20	25/40	13/20	27/40	14/20	29/40	15/20	31/40	16/20	33/40	17/20	35/40	18/20	37/40	19/20	39/40	1	
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	1
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	1 1/8
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	1 1/4
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	1 3/8
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	1 1/2
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	1 5/8
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	1 3/4
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	1 7/8
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2 1/8
·97	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2 1/4
1·03	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2 3/8
1·10	1·14	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2 1/2
1·16	1·21	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2 5/8
1·23	1·28	1·32	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2 3/4
1·29	1·35	1·39	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2 7/8
1·36	1·42	1·46	1·52	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3
1·43	1·49	1·54	1·60	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	.	..	3 1/8
1·49	1·56	1·61	1·67	1·73	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3 1/4
1·56	1·62	1·68	1·75	1·81	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3 3/8
1·62	1·69	1·75	1·82	1·89	2·0	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3 1/2
1·69	1·76	1·82	1·90	1·97	2·0	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3 5/8
1·75	1·83	1·90	1·97	2·04	2·1	2·2	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3 3/4

(COPYRIGHT.)

Breadths of flanges added (ins.)	Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																	
	1/20	3/40	2/20	5/40	3/20	7/40	4/20	9/40	5/20	11/40	6/20	13/40	7/20	15/40	8/20	17/40	9/20	19/40	10/20
3⅞	·19	·29	·38	·47	·56	·66	·75	·83	·93	1·01	1·09	1·17	1·26	1·34	1·43	1·51	1·58	1·67	1·75
4	·20	·29	·39	·48	·58	·68	·77	·86	·96	1·04	1·13	1·21	1·31	1·39	1·48	1·56	1·64	1·72	1·81
4⅛	·20	·30	·40	·50	·60	·70	·80	·89	·99	1·08	1·17	1·26	1·35	1·44	1·53	1·61	1·69	1·78	1·87
4¼	·21	·31	·42	·52	·62	·72	·82	·92	1·02	1·11	1·21	1·30	1·40	1·48	1·58	1·67	1·75	1·84	1·94
4⅜	·22	·32	·43	·53	·63	·75	·85	·94	1·05	1·15	1·24	1·34	1·44	1·53	1·63	1·72	1·81	1·90	2·00
4½	·22	·33	·44	·55	·65	·77	·87	·97	1·08	1·18	1·28	1·38	1·48	1·58	1·68	1·77	1·86	1·96	2·06
4⅝	·23	·34	·45	·56	·67	·79	·90	1·00	1·11	1·22	1·32	1·42	1·53	1·62	1·73	1·83	1·92	2·02	2·12
4¾	·24	·35	·47	·58	·69	·81	·92	1·03	1·15	1·25	1·36	1·46	1·57	1·67	1·78	1·88	1·98	2·08	2·19
4⅞	·24	·36	·48	·59	·71	·83	·95	1·06	1·18	1·29	1·39	1·50	1·61	1·72	1·83	1·93	2·03	2·14	2·25
5	·25	·37	·49	·61	·73	·85	·97	1·08	1·21	1·32	1·43	1·54	1·66	1·76	1·88	1·98	2·09	2·20	2·31
5⅛	·25	·38	·50	·63	·75	·88	1·00	1·11	1·24	1·35	1·47	1·58	1·70	1·81	1·93	2·04	2·14	2·26	2·37
5¼	·26	·39	·52	·64	·77	·90	1·02	1·14	1·27	1·39	1·51	1·62	1·75	1·86	1·98	2·09	2·20	2·32	2·44
5⅜	·27	·40	·53	·66	·78	·92	1·05	1·17	1·30	1·42	1·54	1·66	1·79	1·91	2·03	2·14	2·26	2·38	2·50
5½	·27	·41	·54	·67	·80	·94	1·07	1·20	1·33	1·46	1·58	1·70	1·83	1·95	2·08	2·20	2·31	2·44	2·56
5⅝	·28	·42	·55	·69	·82	·96	1·10	1·23	1·36	1·49	1·62	1·74	1·88	2·00	2·13	2·25	2·37	2·50	2·62
5¾	·29	·43	·57	·70	·84	·99	1·12	1·25	1·40	1·53	1·66	1·78	1·92	2·05	2·18	2·30	2·43	2·56	2·69
5⅞	·29	·44	·58	·72	·86	1·01	1·15	1·28	1·43	1·56	1·69	1·82	1·96	2·09	2·23	2·36	2·48	2·62	2·75
6	·30	·44	·59	·73	·88	1·03	1·17	1·31	1·46	1·59	1·73	1·86	2·01	2·14	2·28	2·41	2·54	2·67	2·81
6⅛	·30	·45	·60	·75	·90	1·05	1·20	1·34	1·49	1·63	1·77	1·91	2·05	2·19	2·33	2·46	2·59	2·73	2·87
6¼	·31	·46	·62	·77	·92	1·07	1·22	1·37	1·52	1·66	1·81	1·95	2·10	2·23	2·38	2·52	2·65	2·79	2·94
6⅜	·32	·47	·63	·78	·93	1·10	1·25	1·39	1·55	1·70	1·84	1·99	2·14	2·28	2·43	2·57	2·71	2·85	3·00
6½	·32	·48	·64	·80	·95	1·12	1·27	1·42	1·58	1·73	1·88	2·03	2·18	2·33	2·48	2·62	2·76	2·91	3·06
6⅝	·33	·49	·65	·81	·97	1·14	1·30	1·45	1·61	1·77	1·92	2·07	2·23	2·37	2·53	2·68	2·82	2·97	3·12

(COPYRIGHT.)

Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																			Breadths of flanges added (ins.)
21/40	11/20	23/40	12/20	25/40	13/20	27/40	14/20	29/40	15/20	31/40	16/20	33/40	17/20	35/40	18/20	37/40	19/20	39/40	1	
1·82	1·90	1·97	2·05	2·12	2·2	2·3	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3⅞
1·88	1·97	2·04	2·12	2·20	2·3	2·3	2·4	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4
1·95	2·04	2·11	2·20	2·28	2·4	2·4	2·5	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4⅛
2·02	2·11	2·18	2·27	2·36	2·4	2·5	2·6	2·7	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4¼
2·08	2·17	2·26	2·35	2·43	2·5	2·6	2·7	2·8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4⅜
2·15	2·24	2·33	2·42	2·51	2·6	2·7	2·8	2·9	2·9	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4½
2·21	2·31	2·40	2·50	2·59	2·7	2·8	2·9	2·9	3·0	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4⅝
2·28	2·38	2·47	2·57	2·67	2·8	2·9	2·9	3·0	3·1	3·2	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4¾
2·34	2·45	2·54	2·65	2·75	2·8	2·9	3·0	3·1	3·2	3·3	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4⅞
2·41	2·52	2·61	2·72	2·82	2·9	3·0	3·1	3·2	3·3	3·4	3·5	..	..	..	..	..	..	..	..	5
2·48	2·59	2·69	2·80	2·90	3·0	3·1	3·2	3·3	3·4	3·5	3·6	..	..	..	..	..	..	..	..	5⅛
2·54	2·66	2·76	2·87	2·98	3·1	3·2	3·3	3·4	3·5	3·6	3·7	3·9	..	..	..	..	..	..	..	5¼
2·61	2·72	2·83	2·95	3·06	3·2	3·3	3·4	3·5	3·6	3·7	3·8	3·9	..	..	..	..	..	..	..	5⅜
2·67	2·79	2·90	3·02	3·14	3·3	3·4	3·5	3·6	3·7	3·8	3·9	4·0	4·2	..	..	..	..	..	..	5½
2·74	2·86	2·97	3·10	3·22	3·3	3·4	3·6	3·7	3·8	3·9	4·0	4·2	4·2	..	..	..	..	..	..	5⅝
2·80	2·93	3·05	3·17	3·29	3·4	3·5	3·6	3·8	3·9	4·0	4·1	4·2	4·3	4·4	..	..	..	..	..	5¾
2·87	3·00	3·12	3·25	3·37	3·5	3·6	3·7	3·9	4·0	4·1	4·2	4·3	4·4	4·5	..	..	..	..	..	5⅞
2·93	3·07	3·19	3·32	3·45	3·6	3·7	3·8	3·9	4·1	4·2	4·3	4·4	4·5	4·7	4·8	..	..	..	..	6
3·00	3·14	3·26	3·40	3·53	3·7	3·8	3·9	4·0	4·2	4·3	4·4	4·5	4·6	4·8	4·9	..	..	..	..	6⅛
3·07	3·21	3·33	3·47	3·61	3·7	3·9	4·0	4·1	4·3	4·4	4·5	4·6	4·8	4·9	5·0	5·1	..	..	..	6¼
3·13	3·27	3·41	3·55	3·68	3·8	3·9	4·1	4·2	4·3	4·5	4·6	4·7	4·9	5·0	5·1	5·2	..	..	..	6⅜
3·20	3·34	3·48	3·62	3·76	3·9	4·0	4·2	4·3	4·4	4·6	4·7	4·8	5·0	5·1	5·2	5·3	5·5	..	..	6½
3·26	3·41	3·55	3·70	3·84	4·0	4·1	4·3	4·4	4·5	4·7	4·8	4·9	5·1	5·2	5·3	5·5	5·6	..	..	6⅝

(COPYRIGHT.)

Breadths of flanges added (ins.)	Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																		
	1/20	3/40	2/20	5/40	3/20	7/40	4/20	9/40	5/20	11/40	6/20	13/40	7/20	15/40	8/20	17/40	9/20	19/40	10/20
6¾	·34	·50	·67	·83	·99	1·16	1·32	1·48	1·65	1·80	1·96	2·11	2·27	2·42	2·58	2·73	2·88	3·03	3·19
6⅞	·34	·51	·68	·84	1·01	1·18	1·35	1·51	1·68	1·84	1·99	2·15	2·31	2·47	2·63	2·78	2·93	3·09	3·25
7	·35	·52	·69	·86	1·03	1·20	1·37	1·53	1·71	1·87	2·03	2·19	2·36	2·51	2·68	2·83	2·99	3·15	3·31
7⅛	·35	·53	·70	·88	1·05	1·23	1·40	1·56	1·74	1·90	2·07	2·23	2·40	2·56	2·73	2·89	3·04	3·21	3·37
7¼	·36	·54	·72	·89	1·07	1·25	1·42	1·59	1·77	1·94	2·11	2·27	2·45	2·61	2·78	2·94	3·10	3·27	3·44
7⅜	·37	·55	·73	·91	1·08	1·27	1·45	1·62	1·80	1·97	2·14	2·31	2·49	2·66	2·83	2·99	3·16	3·33	3·50
7½	·37	·56	·74	·92	1·10	1·29	1·47	1·65	1·83	2·01	2·18	2·35	2·53	2·70	2·88	3·05	3·21	3·39	3·56
7⅝	·38	·57	·75	·94	1·12	1·31	1·50	1·68	1·86	2·04	2·22	2·39	2·58	2·75	2·93	3·10	3·27	3·45	3·62
7¾	·39	·58	·77	·95	1·14	1·34	1·52	1·70	1·90	2·08	2·26	2·43	2·62	2·80	2·98	3·15	3·33	3·51	3·69
7⅞	·39	·59	·78	·97	1·16	1·36	1·55	1·73	1·93	2·11	2·29	2·47	2·66	2·84	3·03	2·21	3·38	3·57	3·75
8	·40	·59	·79	·98	1·18	1·38	1·57	1·76	1·96	2·14	2·33	2·51	2·71	2·89	3·08	3·26	3·44	3·62	3·81
8⅛	..	·60	·80	1·00	1·20	1·40	1·60	1·79	1·99	2·18	2·37	2·56	2·75	2·94	3·13	3·31	3·49	3·68	3·87
8¼	..	·61	·82	1·02	1·22	1·42	1·62	1·82	2·02	2·21	2·41	2·60	2·80	2·98	3·18	3·37	3·55	3·74	2·94
8⅜	..	·62	·83	1·03	1·23	1·45	1·65	1·84	2·05	2·25	2·44	2·64	2·84	3·03	3·23	3·42	3·61	3·80	4·00
8½	..	·63	·84	1·05	1·25	1·47	1·67	1·87	2·08	2·28	2·48	2·68	2·88	3·08	3·28	3·47	3·66	3·86	4·06
8⅝	..	..	·85	1·06	1·27	1·49	1·70	1·90	2·11	2·32	2·52	2·72	2·93	3·12	3·33	3·53	3·72	3·92	4·12
8¾	..	..	·87	1·08	1·29	1·51	1·72	1·93	2·15	2·35	2·56	2·76	2·97	3·17	3·38	3·58	3·78	3·98	4·19
8⅞	..	..	·88	1·09	1·31	1·53	1·75	1·96	2·18	2·39	2·59	2·80	3·01	3·22	3·43	3·63	3·83	4·04	4·25
9	..	..	·89	1·11	1·33	1·55	1·77	1·98	2·21	2·42	2·63	2·84	3·06	3·26	3·48	3·68	3·89	4·10	4·31
9⅛	..	..	..	1·13	1·35	1·58	1·80	2·01	2·24	2·45	2·67	2·88	3·10	3·31	3·53	3·74	3·94	4·16	4·37
9¼	..	..	..	1·14	1·37	1·60	1·82	2·04	2·27	2·49	2·71	2·92	3·15	3·36	3·58	3·79	4·00	4·22	4·44
9⅜	..	..	..	1·16	1·38	1·62	1·85	2·07	2·30	2·52	2·74	2·96	3·19	3·41	3·63	3·84	4·06	4·28	4·50
9½	..	..	..	1·17	1·40	1·64	1·87	2·10	2·33	2·56	2·78	3·00	3·23	3·45	3·68	3·90	4·11	4·34	4·56

(COPYRIGHT.)

Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																				Breadths of flanges added (ins.)
21/40	11/20	23/40	12/20	25/40	13/20	27/40	14/20	29/40	15/20	31/40	16/20	33/40	17/20	35/40	18/20	37/40	19/20	39/40	1	
3·33	3·48	3·62	3·77	3·92	4·1	4·2	4·3	4·5	4·6	4·8	4·9	5·0	5·2	5·3	5·4	5·6	5·7	5·8	..	6¼
3·39	3·55	3·69	3·85	4·00	4·1	4·3	4·4	4·6	4·7	4·9	5·0	5·1	5·3	5·4	5·6	5·7	5·8	6·0	..	6½
3·46	3·62	3·76	3·92	4·07	4·2	4·4	4·5	4·7	4·8	5·0	5·1	5·2	5·4	5·5	5·7	5·8	5·9	6·1	6·2	7
3·53	3·69	3·84	4·00	4·15	4·3	4·5	4·6	4·8	4·9	5·1	5·2	5·4	5·5	5·6	5·8	5·9	6·1	6·2	6·4	7⅛
3·59	3·76	3·91	4·07	4·23	4·4	4·5	4·7	4·9	5·0	5·1	5·3	5·5	5·6	5·7	5·9	6·0	6·2	6·3	6·5	7¼
3·66	3·82	3·98	4·15	4·31	4·5	4·6	4·8	4·9	5·1	5·2	5·4	5·6	5·7	5·9	6·0	6·2	6·3	6·5	6·6	7⅜
3·72	3·89	4·05	4·22	4·39	4·6	4·7	4·9	5·0	5·2	5·3	5·5	5·7	5·8	6·0	6·1	6·3	6·4	6·6	6·7	7½
3·79	3·96	4·12	4·30	4·47	4·6	4·8	5·0	5·1	5·3	5·4	5·6	5·8	5·9	6·1	6·2	6·4	6·5	6·7	6·9	7⅝
3·85	4·03	4·20	4·37	4·54	4·7	4·9	5·0	5·2	5·4	5·5	5·7	5·9	6·0	6·2	6·3	6·5	6·7	6·8	7·0	7¾
3·92	4·10	4·27	4·45	4·62	4·8	5·0	5·1	5·3	5·5	5·6	5·8	6·0	6·1	6·3	6·5	6·6	6·8	6·9	7·1	7⅞
3·98	4·17	4·34	4·52	4·70	4·9	5·0	5·2	5·4	5·6	5·7	5·9	6·1	6·2	6·4	6·6	6·7	6·9	7·1	7·2	8
4·05	4·24	4·41	4·60	4·78	4·9	5·1	5·3	5·5	5·7	5·8	6·0	6·2	6·3	6·5	6·7	6·9	7·0	7·2	7·4	8⅛
4·12	4·31	4·48	4·67	4·86	5·0	5·2	5·4	5·6	5·8	5·9	6·1	6·3	6·5	6·6	6·8	7·0	7·1	7·3	7·5	8¼
4·18	4·37	4·56	4·75	4·93	5·1	5·3	5·5	5·7	5·8	6·0	6·2	6·4	6·6	6·7	6·9	7·1	7·3	7·4	7·6	8⅜
4·25	4·44	4·63	4·82	5·01	5·2	5·4	5·6	5·8	5·9	6·1	6·3	6·5	6·7	6·8	7·0	7·2	7·4	7·5	7·7	8½
4·31	4·51	4·70	4·90	5·09	5·3	5·5	5·7	5·8	6·0	6·2	6·4	6·6	6·8	7·0	7·1	7·3	7·5	7·7	7·9	8⅝
4·38	4·58	4·77	4·97	5·17	5·4	5·6	5·7	5·9	6·1	6·3	6·5	6·7	6·9	7·1	7·2	7·4	7·6	7·8	8·0	8¾
4·44	4·65	4·84	5·05	5·25	5·4	5·6	5·8	6·0	6·2	6·4	6·6	6·8	7·0	7·2	7·4	7·5	7·7	7·9	8·1	8⅞
4·51	4·72	4·91	5·12	5·32	5·5	5·7	5·9	6·1	6·3	6·5	6·7	6·9	7·1	7·3	7·5	7·7	7·8	8·0	8·2	9
4·58	4·79	4·99	5·20	5·40	5·6	5·8	6·0	6·2	6·4	6·6	6·8	7·0	7·2	7·4	7·6	7·8	8·0	8·2	8·4	9⅛
4·64	4·86	5·06	5·27	5·48	5·7	5·9	6·1	6·3	6·5	6·7	6·9	7·1	7·3	7·5	7·7	7·9	8·1	8·3	8·5	9¼
4·71	4·92	5·13	5·35	5·56	5·8	6·0	6·2	6·4	6·6	6·8	7·0	7·2	7·4	7·6	7·8	8·0	8·2	8·4	8·6	9⅜
4·77	4·99	5·20	5·42	5·64	5·8	6·1	6·3	6·5	6·7	6·9	7·1	7·3	7·5	7·7	7·9	8·1	8·3	8·5	8·7	9½

(COPYRIGHT.)

Breadths of flanges added (ins.)	Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																	
	1/20	3/40	2/20	5/40	3/20	7/40	4/20	9/40	5/20	11/40	6/20	13/40	7/20	15/40	8/20	17/40	9/20	19/40	10/20
9⅝	..	..	..	..	1·42	1·66	1·90	2·13	2·36	2·59	2·82	3·04	3·28	3·50	3·73	3·95	4·17	4·40	4·62
9¼	..	..	..	..	1·44	1·69	1·92	2·15	2·40	2·63	2·86	3·08	3·32	3·55	3·78	4·00	4·23	4·46	4·69
9⅛	..	..	..	..	1·46	1·71	1·95	2·18	2·43	2·66	2·89	3·12	3·36	3·59	3·83	4·06	4·28	4·52	4·75
10	..	..	..	..	1·48	1·73	1·97	2·21	2·46	2·69	2·93	3·16	3·41	3·64	3·88	4·11	4·34	4·57	4·81
10⅛	..	..	..	..	..	1·75	2·00	2·24	2·49	2·73	2·97	3·21	3·45	3·69	3·93	4·16	4·39	4·63	4·87
10¼	..	..	..	..	..	1·77	2·02	2·27	2·52	2·76	3·01	3·25	3·50	3·73	3·98	4·22	4·45	4·69	4·94
10⅜	..	..	..	..	..	1·80	2·05	2·29	2·55	2·80	3·04	3·29	3·54	3·78	4·03	4·27	4·51	4·75	5·00
10½	..	..	..	..	..	1·82	2·07	2·32	2·58	2·83	3·08	3·33	3·58	3·83	4·08	4·32	4·56	4·81	5·06
10⅝	..	..	..	..	..	..	2·10	2·35	2·61	2·87	3·12	3·37	3·63	3·87	4·13	4·38	4·62	4·87	5·12
10¾	..	..	..	..	..	..	2·12	2·38	2·65	2·90	3·16	3·41	3·67	3·92	4·18	4·43	4·68	4·93	5·19
10⅞	..	..	..	..	..	..	2·15	2·41	2·68	2·94	3·19	3·45	3·71	3·97	4·23	4·48	4·73	4·99	5·25
11	..	..	..	..	..	..	2·17	2·43	2·71	2·97	3·23	3·49	3·76	4·01	4·28	4·53	4·79	5·05	5·31
11⅛	..	..	..	..	..	..	..	2·46	2·74	3·00	3·27	3·53	3·80	4·06	4·33	4·59	4·84	5·11	5·37
11¼	..	..	..	..	..	..	..	2·49	2·77	3·04	3·31	3·57	3·85	4·11	4·38	4·64	4·90	5·17	5·44
11⅜	..	..	..	..	..	..	..	2·52	2·80	3·07	3·34	3·61	3·89	4·16	4·43	4·69	4·96	5·23	5·50
11½	..	..	..	..	..	..	..	2·55	2·83	3·11	3·38	3·65	3·93	4·20	4·48	4·75	5·01	5·29	5·56
11⅝	..	..	..	..	..	..	..	..	2·86	3·14	3·42	3·69	3·98	4·25	4·53	4·80	5·07	5·35	5·62
11¾	..	..	..	..	..	..	..	..	2·90	3·18	3·46	3·73	4·02	4·30	4·58	4·85	5·13	5·41	5·69
11⅞	..	..	..	..	..	..	..	..	2·93	3·21	3·49	3·77	4·06	4·34	4·63	4·91	5·18	5·47	5·75
12	..	..	..	..	..	..	..	..	2·96	3·24	3·53	3·81	4·11	4·39	4·68	4·96	5·24	5·52	5·81
12⅛	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3·28	3·57	3·86	4·15	4·44	4·73	5·01	5·29	5·58	5·87
12¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3·31	3·61	3·90	4·20	4·48	4·78	5·07	5·35	5·64	5·94

(COPYRIGHT.)

Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																			Breadths of flanges added (ins.)
21/40	11/20	23/40	12/20	25/40	13/20	27/40	14/20	29/40	15/20	31/40	16/20	33/40	17/20	35/40	18/20	27/40	19/20	39/40	1	
4·84	5·06	5·27	5·50	5·72	5·9	6·1	6·4	6·6	6·8	7·0	7·2	7·4	7·6	7·8	8·0	8·2	8·4	8·6	8·9	9⅝
4·90	5·13	5·35	5·57	5·79	6·0	6·2	6·4	6·7	6·9	7·1	7·3	7·5	7·7	7·9	8·2	8·4	8·6	8·8	9·0	9¾
4·97	5·20	5·42	5·65	5·87	6·1	6·3	6·5	6·8	7·0	7·2	7·4	7·6	7·8	8·0	8·3	8·5	8·7	8·9	9·1	9⅞
5·03	5·27	5·49	5·72	5·95	6·2	6·4	6·6	6·8	7·1	7·3	7·5	7·7	7·9	8·2	8·4	8·6	8·8	9·0	9·2	10
5·10	5·34	5·56	5·80	6·03	6·2	6·5	6·7	6·9	7·2	7·4	7·6	7·8	8·0	8·3	8·5	8·7	8·9	9·1	9·4	10⅛
5·17	5·41	5·63	5·87	6·11	6·3	6·6	6·8	7·0	7·3	7·5	7·7	7·9	8·2	8·4	8·6	8·8	9·0	9·3	9·5	10¼
5·23	5·47	5·71	5·95	6·18	6·4	6·6	6·9	7·1	7·3	7·6	7·8	8·0	8·3	8·5	8·7	8·9	9·2	9·4	9·6	10⅜
5·30	5·54	5·78	6·02	6·26	6·5	6·7	7·0	7·2	7·4	7·7	7·9	8·1	8·4	8·6	8·8	9·0	9·3	9·5	9·7	10½
5·36	5·61	5·85	6·10	6·34	6·6	6·8	7·1	7·3	7·5	7·8	8·0	8·2	8·5	8·7	8·9	9·2	9·4	9·6	9·9	10⅝
5·43	5·68	5·92	6·17	6·42	6·7	6·9	7·1	7·4	7·6	7·9	8·1	8·3	8·6	8·8	9·0	9·3	9·5	9·7	10·0	10¾
5·49	5·75	5·99	6·25	6·50	6·7	7·0	7·2	7·5	7·7	8·0	8·2	8·4	8·7	8·9	9·2	9·4	9·6	9·9	10·1	10⅞
5·56	5·82	6·06	6·32	6·57	6·8	7·1	7·3	7·6	7·8	8·1	8·3	8·5	8·8	9·0	9·3	9·5	9·7	10·0	10·2	11
5·63	5·89	6·14	6·40	6·65	6·9	7·2	7·4	7·7	7·9	8·2	8·4	8·6	8·9	9·1	9·4	9·6	9·9	10·1	10·4	11⅛
5·69	5·96	6·21	6·47	6·73	7·0	7·2	7·5	7·8	8·0	8·2	8·5	8·8	9·0	9·2	9·5	9·7	10·0	10·2	10·5	11¼
5·76	6·02	6·28	6·55	6·81	7·1	7·3	7·6	7·8	8·1	8·3	8·6	8·9	9·1	9·4	9·6	9·9	10·1	10·4	10·6	11⅜
5·82	6·09	6·35	6·62	6·89	7·1	7·4	7·7	7·9	8·2	8·4	8·7	9·0	9·2	9·5	9·7	10·0	10·2	10·5	10·7	11½
5·89	6·16	6·42	6·70	6·97	7·2	7·5	7·7	8·0	8·3	8·5	8·8	9·1	9·3	9·6	9·8	10·1	10·3	10·6	10·9	11⅝
5·95	6·23	6·50	6·77	7·04	7·3	7·6	7·8	8·1	8·4	8·6	8·9	9·2	9·4	9·7	9·9	10·2	10·5	10·7	11·0	11¾
6·02	6·30	6·57	6·85	7·12	7·4	7·7	7·9	8·2	8·5	8·7	9·0	9·3	9·5	9·8	10·1	10·3	10·6	10·8	11·1	11⅞
6·08	6·37	6·64	6·92	7·20	7·5	7·7	8·0	8·3	8·6	8·8	9·1	9·4	9·6	9·9	10·2	10·4	10·7	11·0	11·2	12
6·15	6·44	6·71	7·00	7·28	7·5	7·8	8·1	8·4	8·7	8·9	9·2	9·5	9·7	10·0	10·3	10·6	10·8	11·1	11·4	12⅛
6·22	6·51	6·78	7·07	7·36	7·6	7·9	8·2	8·5	8·8	9·0	9·3	9·6	9·8	10·1	10·4	10·7	10·9	11·2	11·5	12¼

(COPYRIGHT.)

Breadths of flanges added (ins.)	Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																	
	1/20	3/40	2/20	5/40	3/20	7/40	4/20	9/40	5/20	11/40	6/20	13/40	7/20	15/40	8/20	17/40	9/20	19/40	10/20
12⅛	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3·35	3·64	3·94	4·24	4·53	4·83	5·12	5·41	5·70	6·00
12¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3·38	3·68	3·98	4·28	4·58	4·88	5·17	5·46	5·76	6·06
12⅜	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3·72	4·02	4·33	4·62	4·93	5·23	5·52	5·82	6·12
12½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3·76	4·06	4·37	4·67	4·98	5·28	5·58	5·88	6·19
12⅝	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3·79	4·10	4·41	4·72	5·03	5·33	5·63	5·94	6·25
13	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3·83	4·14	4·46	4·76	5·08	5·38	5·69	6·00	6·31
13⅛	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4·18	4·50	4·81	5·13	5·44	5·74	6·06	6·37
13¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4·22	4·55	4·86	5·18	5·49	5·80	6·12	6·44
13⅜	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4·26	4·59	4·91	5·23	5·54	5·86	6·18	6·50
13½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4·30	4·63	4·95	5·28	5·60	5·91	6·24	6·56
13⅝	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4·68	5·00	5·33	5·65	5·97	6·30	6·62
13¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4·72	5·05	5·38	5·70	6·03	6·36	6·69
13⅞	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4·76	5·09	5·43	5·76	6·08	6·42	6·75
14	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4·81	5·14	5·48	5·81	6·14	6·47	6·81
14⅛	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	5·19	5·53	5·86	6·19	6·53	6·87
14¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	5·23	5·58	5·92	6·25	6·59	6·94
14⅜	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	5·28	5·63	5·97	6·31	6·65	7·00
14½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	5·33	5·68	6·02	6·36	6·71	7·06
14⅝	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	5·73	6·08	6·42	6·77	7·12
14¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	5·78	6·13	6·48	6·83	7·19
14⅞	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	5·83	6·18	6·53	6·89	7·25
15	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	5·88	6·23	6·59	6·95	7·31

(COPYRIGHT.)

Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																			Breadths of flanges added (ins.)
21/40	11/20	23/40	12/20	25/40	13/20	27/40	14/20	29/40	15/20	31/40	16/20	33/40	17/20	35/40	18/20	37/40	19/20	39/40	1	
6·28	6·57	6·86	7·15	7·43	7·7	8·0	8·3	8·6	8·8	9·1	9·4	9·7	10·0	10·2	10·5	10·8	11·1	11·3	11·6	12⅜
6·35	6·64	6·93	7·22	7·51	7·8	8·1	8·4	8·7	8·9	9·2	9·5	9·8	10·1	10·3	10·6	10·9	11·2	11·4	11·7	12½
6·41	6·71	7·00	7·30	7·59	7·9	8·2	8·4	8·7	9·0	9·3	9·6	9·9	10·2	10·5	10·7	11·0	11·3	11·6	11·9	12⅝
6·48	6·78	7·07	7·37	7·67	8·0	8·3	8·5	8·8	9·1	9·4	9·7	10·0	10·3	10·6	10·8	11·1	11·4	11·7	12·0	12¾
6·54	6·85	7·14	7·45	7·75	8·0	8·3	8·6	8·9	9·2	9·5	9·8	10·1	10·4	10·7	11·0	11·2	11·5	11·8	12·1	12⅞
6·61	6·92	7·21	7·52	7·82	8·1	8·4	8·7	9·0	9·3	9·6	9·9	10·2	10·5	10·8	11·1	11·4	11·6	11·9	12·2	13
6·68	6·99	7·29	7·60	7·90	8·2	8·5	8·8	9·1	9·4	9·7	10·0	10·3	10·6	10·9	11·2	11·5	11·8	12·1	12·3	13⅛
6·74	7·06	7·36	7·67	7·98	8·3	8·6	8·9	9·2	9·5	9·8	10·1	10·4	10·7	11·0	11·3	11·6	11·9	12·2	12·5	13¼
6·81	7·12	7·43	7·75	8·06	8·4	8·7	9·0	9·3	9·6	9·9	10·2	10·5	10·8	11·1	11·4	11·7	12·0	12·3	12·6	13⅜
6·87	7·19	7·50	7·82	8·14	8·4	8·8	9·1	9·4	9·7	10·0	10·3	10·6	10·9	11·2	11·5	11·8	12·1	12·4	12·7	13½
6·94	7·26	7·57	7·90	8·22	8·5	8·8	9·2	9·5	9·8	10·1	10·4	10·7	11·0	11·3	11·6	11·9	12·2	12·5	12·9	13⅝
7·00	7·33	7·65	7·97	8·29	8·6	8·9	9·2	9·6	9·9	10·2	10·5	10·8	11·1	11·4	11·7	12·1	12·4	12·7	13·0	13¾
7·07	7·40	7·72	8·05	8·37	8·7	9·0	9·3	9·7	10·0	10·3	10·6	10·9	11·2	11·5	11·9	12·2	12·5	12·8	13·1	13⅞
7·13	7·47	7·79	8·12	8·45	8·8	9·1	9·4	9·7	10·1	10·4	10·7	11·0	11·3	11·7	12·0	12·3	12·6	12·9	13·2	14
7·20	7·54	7·86	8·20	8·53	8·8	9·2	9·5	9·8	10·2	10·5	10·8	11·1	11·4	11·8	12·1	12·4	12·7	13·0	13·4	14⅛
7·27	7·61	7·93	8·27	8·61	8·9	9·3	9·6	9·9	10·3	10·6	10·9	11·2	11·6	11·9	12·2	12·5	12·8	13·2	13·5	14¼
7·33	7·67	8·01	8·35	8·68	9·0	9·3	9·7	10·0	10·3	10·7	11·0	11·3	11·7	12·0	12·3	12·6	13·0	13·3	13·6	14⅜
7·40	7·74	8·08	8·42	8·76	9·1	9·4	9·8	10·1	10·4	10·8	11·1	11·4	11·8	12·1	12·4	12·7	13·1	13·4	13·7	14½
7·46	7·81	8·15	8·50	8·84	9·2	9·5	9·9	10·2	10·5	10·9	11·2	11·5	11·9	12·2	12·5	12·9	13·2	13·5	13·9	14⅝
7·53	7·88	8·22	8·57	8·92	9·3	9·6	9·9	10·3	10·6	11·0	11·3	11·6	12·0	12·3	12·6	13·0	13·3	13·6	14·0	14¾
7·59	7·95	8·29	8·65	9·00	9·4	9·7	10·0	10·4	10·7	11·1	11·4	11·7	12·1	12·4	12·8	13·1	13·4	13·8	14·1	14⅞
7·66	8·02	8·36	8·72	9·07	9·4	9·8	10·1	10·5	10·8	11·2	11·5	11·8	12·2	12·5	12·9	13·2	13·5	13·9	14·2	15

(COPYRIGHT.)

Extreme depth of zed with breadth of both flanges added. (ins.)	Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																	
	1/20	3/40	2/20	5/40	3/20	7/40	4/20	9/40	5/20	11/40	6/20	13/40	7/20	15/40	8/20	17/40	9/20	19/40	10/20
2	·10	·1	·18	·2	·26	·3	·32	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
2¼	·11	·2	·21	·3	·29	·3	·37	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
2½	·12	·2	·23	·3	·33	·4	·42	·5	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
2¾	·13	·2	·26	·3	·37	·4	·47	·5	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
3	·15	·2	·28	·3	·41	·5	·52	·6	·63	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
3¼	·16	·2	·31	·4	·44	·5	·57	·6	·69	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
3½	·17	·3	·33	·4	·48	·6	·62	·7	·75	·8	·87	..	..	..	..	..	..	..	..
3¾	·18	·3	·36	·4	·52	·6	·67	·7	·81	·9	·95	..	..	..	..	..	..	..	..
4	·20	·3	·38	·5	·56	·6	·72	·8	·88	·9	1·02	1·1	..	..	..	..	..	..	..
4¼	..	..	·40	·5	·59	·7	·77	·9	·94	1·0	1·10	1·2	..	..	..	..	..	..	..
4½	..	..	·43	·5	·63	·7	·82	·9	1·00	1·1	1·17	1·3	1·33	..	..	..	..	..	..
4¾	..	..	·45	·6	·67	·8	·87	1·0	1·06	1·2	1·25	1·3	1·42	..	..	..	..	..	..
5	..	..	·48	·6	·71	·8	·92	1·0	1·13	1·2	1·32	1·4	1·51	1·6	..	..	..	..	..
5¼	..	..	·50	·6	·74	·9	·97	1·1	1·19	1·3	1·40	1·5	1·59	1·7	..	..	..	..	..
5½	..	..	·53	·7	·78	·9	1·02	1·1	1·25	1·4	1·47	1·6	1·68	1·8	1·88	2·0	..	..	..
5¾	..	..	·55	·7	·82	·9	1·07	1·2	1·31	1·4	1·55	1·7	1·77	1·9	1·98	2·1	..	..	..
6	..	..	·58	·7	·86	1·0	1·12	1·2	1·38	1·5	1·62	1·7	1·86	2·0	2·08	2·2	2·30	..	..
6¼	..	..	..	..	·89	1·0	1·17	1·3	1·44	1·6	1·70	1·8	1·94	2·1	2·18	2·3	2·41	..	..
6½	..	..	..	..	·93	1·1	1·22	1·4	1·50	1·6	1·77	1·9	2·03	2·2	2·28	2·4	2·52	2·6	..
6¾	..	..	..	..	·97	1·1	1·27	1·4	1·56	1·7	1·85	2·0	2·12	2·3	2·38	2·5	2·63	2·8	..

(COPYRIGHT.)

Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																			Extreme depth of zed with breadth of both flanges added (ins.)
$\frac{21}{40}$	$\frac{11}{20}$	$\frac{23}{40}$	$\frac{12}{20}$	$\frac{25}{40}$	$\frac{13}{20}$	$\frac{27}{40}$	$\frac{14}{20}$	$\frac{29}{40}$	$\frac{15}{20}$	$\frac{31}{40}$	$\frac{16}{20}$	$\frac{33}{40}$	$\frac{17}{20}$	$\frac{35}{40}$	$\frac{18}{20}$	$\frac{37}{40}$	$\frac{19}{20}$	$\frac{39}{40}$	1	
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$2\frac{1}{4}$
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$2\frac{1}{2}$
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$2\frac{3}{4}$
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$3\frac{1}{4}$
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$3\frac{1}{2}$
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$3\frac{3}{4}$
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$4\frac{1}{4}$
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$4\frac{1}{2}$
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$4\frac{3}{4}$
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	5
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$5\frac{1}{4}$
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$5\frac{1}{2}$
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$5\frac{3}{4}$
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$6\frac{1}{4}$
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$6\frac{1}{2}$
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$6\frac{3}{4}$

(COPYRIGHT.)

Extreme depth of zed with breadth of both flanges added. (ins.)	Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																	
	1/20	3/40	2/20	5/40	3/20	7/40	4/20	9/40	5/20	11/40	6/20	13/40	7/20	15/40	8/20	17/40	9/20	19/40	10/20
7	..	..	..	..	1·01	1·2	1·32	1·5	1·63	1·8	1·92	2·1	2·21	2·3	2·48	2·6	2·75	2·9	3·00
7¼	..	..	..	.	1·04	1·2	1·37	1·5	1·69	1·8	2·00	2·1	2·29	2·4	2·58	2·7	2·86	3·0	3·13
7½	..	..	..	..	1·08	1·3	1·42	1·6	1·75	1·9	2·07	2·2	2·38	2·5	2·68	2·8	2·97	3·1	3·25
7¾	..	..	..	..	1·12	1·3	1·47	1·6	1·81	2·0	2·15	2·3	2·47	2·6	2·78	2·9	3·08	3·2	3·38
8	..	..	..	..	1·16	1·3	1·52	1·7	1·88	2·0	2·22	2·4	2·56	2·7	2·88	3·0	3·20	3·3	3·50
8¼	..	..	..	..	..	1·4	1·57	1·8	1·94	2·1	2·30	2·5	2·64	2·8	2·98	3·1	3·31	3·5	3·63
8½	..	..	..	..	..	1·4	1·62	1·8	2·00	2·2	2·37	2·6	2·73	2·9	3·08	3·3	3·42	3·6	3·75
8¾	..	..	..	..	..	1·5	1·67	1·9	2·06	2·3	2·45	2·6	2·82	3·0	3·18	3·4	3·53	3·7	3·88
9	..	..	..	..	..	1·5	1·72	1·9	2·13	2·3	2·52	2·7	2·91	3·1	3·28	3·5	3·65	3·8	4·00
9¼	..	..	..	..	..	1·6	1·77	2·0	2·19	2·4	2·60	2·8	2·99	3·2	3·38	3·6	3·76	3·9	4·13
9½	..	..	..	..	..	1·6	1·82	2·0	2·25	2·5	2·67	2·9	3·08	3·3	3·48	3·7	3·87	4·1	4·25
9¾	..	..	..	..	..	1·6	1·87	2·1	2·31	2·5	2·75	3·0	3·17	3·4	3·58	3·8	3·98	4·2	4·38
10	..	..	..	..	..	1·7	1·92	2·1	2·38	2·6	2·82	3·0	3·26	3·5	3·68	3·9	4·10	4·3	4·50
10¼	..	..	..	..	..	..	1·97	2·2	2·44	2·7	2·90	3·1	3·34	3·6	3·78	4·0	4·21	4·4	4·63
10½	..	..	..	..	..	..	2·02	2·3	2·50	2·7	2·97	3·2	3·43	3·7	3·88	4·1	4·32	4·5	4·75
10¾	..	..	..	..	..	..	2·07	2·3	2·56	2·8	3·05	3·3	3·52	3·8	3·98	4·2	4·43	4·7	4·88
11	..	..	..	..	..	..	2·12	2·4	2·63	2·9	3·12	3·4	3·61	3·8	4·08	4·3	4·55	4·8	5·00
11¼	..	..	..	..	..	..	2·17	2·4	2·69	2·9	3·20	3·4	3·69	3·9	4·18	4·4	4·66	4·9	5·13
11½	..	..	..	..	..	..	2·22	2·5	2·75	3·0	3·27	3·5	3·78	4·0	4·28	4·5	4·77	5·0	5·25
11¾	..	..	..	..	..	..	2·27	2·5	2·81	3·1	3·35	3·6	3·87	4·1	4·38	4·6	4·88	5·1	5·38

(COPYRIGHT.)

Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																			Extreme depth of zed with breadth of both flanges added. (ins.)
21/40	11/20	23/40	12/20	25/40	13/20	27/40	14/20	29/40	15/20	31/40	16/20	33/40	17/20	35/40	18/20	37/40	19/20	39/40	1	
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	7
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	7¼
3·4	3·52	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	7½
3·5	3·66	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	7¾
3·6	3·80	3·9	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	8
3·8	3·93	4·1	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	8¼
3·9	4·07	4·2	4·38	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	8½
4·0	4·21	4·4	4·53	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	8¾
4·2	4·35	4·5	4·68	4·8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	9
4·3	4·48	4·7	4·83	5·0	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	9¼
4·4	4·62	4·8	4·98	5·2	5·33	5·5	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	9½
4·6	4·76	4·9	5·13	5·3	5·49	5·7	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	9¾
4·7	4·90	5·1	5·28	5·5	5·66	5·8	6·02	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	10
4·8	5·03	5·2	5·43	5·6	5·82	6·0	6·20	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	10¼
5·0	5·17	5·4	5·58	5·8	5·98	6·2	6·37	6·6	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	10½
5·1	5·31	5·5	5·73	5·9	6·14	6·3	6·55	6·7	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	10¾
5·2	5·45	5·7	5·88	6·1	6·31	6·5	6·72	6·9	7·13	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	11
5·4	5·58	5·8	6·03	6·3	6·47	6·7	6·90	7·1	7·31	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	11¼
5·5	5·72	6·0	6·18	6·4	6·63	6·9	7·07	7·3	7·50	7·7	7·92	..	..	..	..	..	..	..	..	11½
5·6	5·86	6·1	6·33	6·6	6·79	7·0	7·25	7·5	7·69	7·9	8·12	..	..	..	..	..	..	..	..	11¾

(COPYRIGHT.)

252 SECTIONAL AREAS OF ZED STEEL.

Extreme depth of zed with breadth of both flanges added. (ins.)	Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																		
	1/20	3/40	2/20	5/40	3/20	7/40	4/20	9/40	5/20	11/40	6/20	13/40	7/20	15/40	8/20	17/40	9/20	19/40	10/20
12	..	..	..	..	..	..	2·32	2·6	2·88	3·1	3·42	3·7	3·96	4·2	4·48	4·7	5·00	5·2	5·50
12¼	..	..	..	..	..	..	..	2·7	2·94	3·2	3·50	3·8	4·04	4·3	4·58	4·8	5·11	5·4	5·63
12½	..	..	..	..	..	..	..	2·7	3·00	3·3	3·57	3·9	4·13	4·4	4·68	5·0	5·22	5·5	5·75
12¾	..	..	..	..	..	..	..	2·8	3·06	3·4	3·65	3·9	4·22	4·5	4·78	5·1	5·33	5·6	5·88
13	..	..	..	..	..	..	..	2·8	3·13	3·4	3·72	4·0	4·31	4·6	4·88	5·2	5·45	5·7	6·00
13¼	..	..	..	..	..	..	..	2·9	3·19	3·5	3·80	4·1	4·39	4·7	4·98	5·3	5·56	5·8	6·13
13½	..	..	..	..	..	..	..	2·9	3·25	3·6	3·87	4·2	4·48	4·8	5·08	5·4	5·67	6·0	6·25
13¾	..	..	..	..	..	..	..	3·0	3·31	3·6	3·95	4·3	4·57	4·9	5·18	5·5	5·78	6·1	6·38
14	..	..	..	..	..	..	..	3·0	3·38	3·7	4·02	4·3	4·66	5·0	5·28	5·6	5·90	6·2	6·50
14¼	..	..	..	..	..	..	..	..	3·44	3·8	4·10	4·4	4·74	5·1	5·38	5·7	6·01	6·3	6·63
14½	..	..	..	..	..	..	..	..	3·50	3·8	4·17	4·5	4·83	5·2	5·48	5·8	6·12	6·4	6·75
14¾	..	..	..	..	..	..	..	..	3·56	3·9	4·25	4·6	4·92	5·3	5·58	5·9	6·23	6·6	6·88
15	..	..	..	..	..	..	..	..	3·63	4·0	4·32	4·7	5·01	5·3	5·68	6·0	6·35	6·7	7·00
15¼	..	..	..	..	..	..	..	..	3·69	4·0	4·40	4·7	5·09	5·4	5·78	6·1	6·46	6·8	7·13
15½	..	..	..	..	..	..	..	..	3·75	4·1	4·47	4·8	5·18	5·5	5·88	6·2	6·57	6·9	7·25
15¾	..	..	..	..	..	..	..	..	3·81	4·2	4·55	4·9	5·27	5·6	5·98	6·3	6·68	7·0	7·38
16	..	..	..	..	..	..	..	..	3·88	4·2	4·62	5·0	5·36	5·7	6·08	6·4	6·80	7·1	7·50
16¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4·3	4·70	5·1	5·44	5·8	6·18	6·5	6·91	7·3	7·63
16½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4·4	4·77	5·2	5·53	5·9	6·28	6·7	7·02	7·4	7·75
16¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4·5	4·85	5·2	5·62	6·0	6·38	6·8	7·13	7·5	7·88

(COPYRIGHT.)

Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																			Extreme depth of zed with breadth of both flanges added. (ins.)
21/40	11/20	23/40	12/20	25/40	13/20	27/40	14/20	29/40	15/20	31/40	16/20	33/40	17/20	35/40	18/20	37/40	19/20	39/40	1	
5·7	6·00	6·2	6·48	6·7	6·96	7·2	7·42	7·6	7·88	8·1	8·32	8·5	..	..	..	..	..	..	..	12
5·9	6·13	6·4	6·63	6·9	7·12	7·4	7·60	7·8	8·06	8·3	8·52	8·7	..	..	..	..	..	..	..	12¼
6·0	6·27	6·5	6·78	7·0	7·28	7·5	7·77	8·0	8·25	8·5	8·72	9·0	9·18	..	..	..	..	..	..	12½
6·1	6·41	6·7	6·93	7·2	7·44	7·7	7·95	8·2	8·44	8·7	8·92	9·2	9·39	..	..	..	..	..	..	12¾
6·3	6·55	6·8	7·08	7·3	7·61	7·9	8·12	8·4	8·63	8·9	9·12	9·4	9·61	9·8	..	..	.	..	..	13
6·4	6·68	7·0	7·23	7·5	7·77	8·0	8·30	8·6	8·81	9·1	9·32	9·6	9·82	10·1	..	..	..	..	..	13¼
6·5	6·82	7·1	7·38	7·7	7·93	8·2	8·47	8·7	9·00	9·3	9·52	9·8	10·03	10·3	10·53	10·8	..	..	..	13½
6·7	6·96	7·2	7·53	7·8	8·09	8·4	8·65	8·9	9·19	9·5	9·72	10·0	10·24	10·5	10·76	11·0	..	..	..	13¾
6·8	7·10	7·4	7·68	8·0	8·26	8·5	8·82	9·1	9·38	9·6	9·92	10·2	10·46	10·7	10·98	11·2	11·50	..	..	14
6·9	7·23	7·5	7·83	8·1	8·42	8·7	9·00	9·3	9·56	9·8	10·12	10·4	10·67	10·9	11·21	11·5	11·73	..	..	14¼
7·1	7·37	7·7	7·98	8·3	8·58	8·9	9·17	9·5	9·75	10·0	10·32	10·6	10·88	11·2	11·43	11·7	11·97	12·2	..	14½
7·2	7·51	7·8	8·13	8·4	8·74	9·0	9·35	9·6	9·94	10·2	10·52	10·8	11·09	11·4	11·66	11·9	12·21	12·5	..	14¾
7·3	7·65	8·0	8·28	8·6	8·91	9·2	9·52	9·8	10·13	10·4	10·72	11·0	11·31	11·6	11·88	12·2	12·45	12·7	13·00	15
7·5	7·78	8·1	8·43	8·8	9·07	9·4	9·70	10·0	10·31	10·6	10·92	11·2	11·52	11·8	12·11	12·4	12·68	13·0	13·25	15¼
7·6	7·92	8·3	8·58	8·9	9·23	9·6	9·87	10·2	10·50	10·8	11·12	11·4	11·73	12·0	12·33	12·6	12·92	13·2	13·50	15½
7·7	8·06	8·4	8·73	9·1	9·39	9·7	10·05	10·4	10·69	11·0	11·32	11·6	11·94	12·3	12·56	12·9	13·16	13·5	13·75	15¾
7·8	8·20	8·5	8·88	9·2	9·56	9·9	10·22	10·5	10·88	11·2	11·52	11·8	12·16	12·5	12·78	13·1	13·40	13·7	14·00	16
8·0	8·33	8·7	9·03	9·4	9·72	10·1	10·40	10·7	11·06	11·4	11·72	12·0	12·37	12·7	13·01	13·3	13·63	13·9	14·25	16¼
8·1	8·47	8·8	9·18	9·5	9·88	10·2	10·57	10·9	11·25	11·6	11·92	12·3	12·58	12·9	13·23	13·6	13·87	14·2	14·50	16½
8·2	8·61	9·0	9·33	9·7	10·04	10·4	10·75	11·1	11·14	11·8	12·12	12·5	12·79	13·1	13·46	13·8	14·11	14·4	14·75	16¾

(COPYRIGHT.)

Extreme depth of zed with breadth of both flanges added. (ins.)	Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																		
	1/20	3/40	2/20	5/40	3/20	7/40	4/20	9/40	5/20	11/40	6/20	13/40	7/20	15/40	8/20	17/40	9/20	19/40	10/20
17	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4·5	4·92	5·3	5·71	6·1	6·48	6·9	7·25	7·6	8·00
17¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4·6	5·00	5·4	5·79	6·2	6·58	7·0	7·36	7·7	8·13
17½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4·7	5·07	5·5	5·88	6·3	6·68	7·1	7·47	7·9	8·25
17¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4·7	5·15	5·6	5·97	6·4	6·78	7·2	7·58	8·0	8·38
18	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4·8	5·22	5·6	6·06	6·5	6·88	7·3	7·70	8·1	8·50
18¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	5·30	5·7	6·14	6·6	6·98	7·4	7·81	8·2	8·63
18½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	5·37	5·8	6·23	6·7	7·08	7·5	7·92	8·3	8·75
18¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	5·45	5·9	6·32	6·8	7·18	7·6	8·03	8·5	8·88
19	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	5·52	6·0	6·41	6·8	7·28	7·7	8·15	8·6	9·00
19¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	5·60	6·0	6·49	6·9	7·38	7·8	8·26	8·7	9·13
19½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	5·67	6·1	6·58	7·0	7·48	7·9	8·37	8·8	9·25
19¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	5·75	6·2	6·67	7·1	7·58	8·0	8·48	8·9	9·38
20	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	5·82	6·3	6·76	7·2	7·68	8·1	8·60	9·0	9·50
20¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6·4	6·84	7·3	7·78	8·2	8·71	9·2	9·63
20½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6·5	6·93	7·4	7·88	8·4	8·82	9·3	9·75
20¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6·5	7·02	7·5	7·98	8·5	8·93	9·4	9·88
21	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6·6	7·11	7·6	8·08	8·6	9·05	9·5	10·00
21¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6·7	7·19	7·7	8·18	8·7	9·16	9·6	10·13
21½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6·8	7·28	7·8	8·28	8·8	9·27	9·8	10·25
21¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6·9	7·37	7·9	8·38	8·9	9·38	9·9	10·38

(COPYRIGHT.)

Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																			Extreme depth of zed with breadth of both flanges added. (ins.)
21/40	11/20	23/40	12/20	25/40	13/20	27/40	14/20	29/40	15/20	31/40	16/20	33/40	17/20	35/40	18/20	37/40	19/20	39/40	1	
8·4	8·75	9·1	9·48	9·8	10·21	10·6	10·92	11·3	11·63	12·0	12·32	12·7	13·01	13·3	13·68	14·0	14·35	14·7	15·00	17
8·5	8·88	9·3	9·63	10·0	10·37	10·7	11·10	11·5	11·81	12·2	12·52	12·9	13·22	13·6	13·91	14·2	14·58	14·9	15·25	17¼
8·6	9·02	9·4	9·78	10·2	10·53	10·9	11·27	11·6	12·00	12·4	12·72	13·1	13·43	13·8	14·13	14·5	14·82	15·2	15·50	17½
8·8	9·16	9·5	9·93	10·3	10·69	11·1	11·45	11·8	12·19	12·6	12·92	13·3	13·64	14·0	14·36	14·7	15·06	15·4	15·75	17¾
8·9	9·30	9·7	10·08	10·5	10·86	11·2	11·62	12·0	12·38	12·7	13·12	13·5	13·86	14·2	14·58	14·9	15·30	15·6	16·00	18
9·0	9·43	9·8	10·23	10·6	11·02	11·4	11·80	12·2	12·56	12·9	13·32	13·7	14·07	14·4	14·81	15·2	15·53	15·9	16·25	18¼
9·2	9·57	10·0	10·38	10·8	11·18	11·6	11·97	12·4	12·75	13·1	13·52	13·9	14·28	14·7	15·03	15·4	15·77	16·1	16·50	18½
9·3	9·71	10·1	10·53	10·9	11·34	11·7	12·15	12·5	12·94	13·3	13·72	14·1	14·49	14·9	15·26	15·6	16·01	16·4	16·75	18¾
9·4	9·85	10·3	10·68	11·1	11·51	11·9	12·32	12·7	13·13	13·5	13·92	14·3	14·71	15·1	15·48	15·9	16·25	16·6	17·00	19
9·6	9·98	10·4	10·83	11·3	11·67	12·1	12·50	12·9	13·31	13·7	14·12	14·5	14·92	15·3	15·71	16·1	16·48	16·9	17·25	19¼
9·7	10·12	10·6	10·98	11·4	11·83	12·3	12·67	13·1	13·50	13·9	14·32	14·7	15·13	15·5	15·93	16·3	16·72	17·1	17·50	19½
9·8	10·26	10·7	11·13	11·6	11·99	12·4	12·85	13·3	13·69	14·1	14·52	14·9	15·34	15·8	16·16	16·6	16·96	17·4	17·75	19¾
9·9	10·40	10·8	11·28	11·7	12·16	12·6	13·02	13·4	13·88	14·3	14·72	15·1	15·56	16·0	16·38	16·8	17·20	17·6	18·00	20
10·1	10·53	11·0	11·43	11·9	12·32	12·8	13·20	13·6	14·06	14·5	14·92	15·3	15·77	16·2	16·61	17·0	17·43	17·8	18·25	20¼
10·2	10·67	11·1	11·58	12·0	12·48	12·9	13·37	13·8	14·25	14·7	15·12	15·6	15·98	16·4	16·83	17·3	17·67	18·1	18·50	20½
10·3	10·81	11·3	11·73	12·2	12·64	13·1	13·55	14·0	14·44	14·9	15·32	15·8	16·19	16·6	17·06	17·5	17·91	18·3	18·75	20¾
10·5	10·95	11·4	11·88	12·3	12·81	13·3	13·72	14·2	14·63	15·1	15·52	16·0	16·41	16·8	17·28	17·7	18·15	18·6	19·00	21
10·6	11·08	11·6	12·03	12·5	12·97	13·4	13·90	14·4	14·81	15·3	15·72	16·2	16·62	17·1	17·51	17·9	18·38	18·8	19·25	21¼
10·7	11·22	11·7	12·18	12·7	13·13	13·6	14·07	14·5	15·00	15·5	15·92	16·4	16·83	17·3	17·73	18·2	18·62	19·1	19·50	21½
10·9	11·36	11·8	12·33	12·8	13·29	13·8	14·25	14·7	15·19	15·7	16·12	16·6	17·04	17·5	17·96	18·4	18·86	19·3	19·75	21¾

(COPYRIGHT.)

Extreme depth of zed with breadth of both flanges added. (ins.)	Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																		
	1/20	3/40	2/20	1/40	3/20	7/40	4/20	9/40	5/20	11/40	6/20	13/40	7/20	15/40	8/20	17/40	9/20	19/40	10/20
22	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6·9	7·46	8·0	8·48	9·0	9·50	10·0	10·50
22¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	7·54	8·1	8·58	9·1	9·61	10·1	10·63
22½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	7·63	8·2	8·68	9·2	9·72	10·2	10·75
22¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	7·72	8·3	8·78	9·3	9·83	10·4	10·88
23	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	7·81	8·3	8·88	9·4	9·95	10·5	11·00
23¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	7·89	8·4	8·98	9·5	10·06	10·6	11·13
23½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	7·98	8·5	9·08	9·6	10·17	10·7	11·25
23¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	8·07	8·6	9·18	9·7	10·28	10·8	11·38
24	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	8·16	8·7	9·28	9·8	10·40	10·9	11·50
24¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	8·8	9·38	9·9	10·51	11·1	11·63
24½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	8·9	9·48	10·1	10·62	11·2	11·75
24¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	9·0	9·58	10·2	10·73	11·3	11·88
25	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	9·1	9·68	10·3	10·85	11·4	12·00
25¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	9·2	9·78	10·4	10·96	11·5	12·13
25½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	9·3	9·88	10·5	11·07	11·7	12·25
25¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	9·4	9·98	10·6	11·18	11·8	12·38
26	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	9·5	10·08	10·7	11·30	11·9	12·50
26¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	10·18	10·8	11·41	12·0	12·63
26½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	10·28	10·9	11·52	12·1	12·75
26¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	10·38	11·0	11·63	12·3	12·88

(COPYRIGHT.)

Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																			Extreme depth of zed with breadth of both flanges added. (ins.)
21/40	11/20	23/40	12/20	25/40	13/20	27/40	14/20	29/40	15/20	31/40	16/20	33/40	17/20	35/40	18/20	37/40	19/20	39/40	1	
11·0	11·50	12·0	12·48	13·0	13·46	13·9	14·42	14·9	15·38	15·8	16·32	16·8	17·26	17·7	18·18	18·6	19·10	19·5	20·00	22
11·1	11·63	12·1	12·63	13·1	13·62	14·1	14·60	15·1	15·56	16·0	16·52	17·0	17·47	17·9	18·41	18·9	19·33	19·8	20·25	22¼
11·3	11·77	12·3	12·78	13·3	13·78	14·3	14·77	15·3	15·75	16·2	16·72	17·2	17·68	18·2	18·63	19·1	19·57	20·0	20·50	22½
11·4	11·91	12·4	12·93	13·4	13·94	14·4	14·95	15·4	15·94	16·4	16·92	17·4	17·89	18·4	18·86	19·3	19·81	20·3	20·75	22¾
11·5	12·05	12·6	13·08	13·6	14·11	14·6	15·12	15·6	16·13	16·6	17·12	17·6	18·11	18·6	19·08	19·6	20·05	20·5	21·00	23
11·7	12·18	12·7	13·23	13·8	14·27	14·8	15·30	15·8	16·31	16·8	17·32	17·8	18·32	18·8	19·31	19·8	20·28	20·8	21·25	23¼
11·8	12·32	12·9	13·38	13·9	14·43	15·0	15·47	16·0	16·50	17·0	17·52	18·0	18·53	19·0	19·53	20·0	20·52	21·0	21·50	23½
11·9	12·46	13·0	13·53	14·1	14·59	15·1	15·65	16·2	16·69	17·2	17·72	18·2	18·74	19·3	19·76	20·3	20·76	21·3	21·75	23¾
12·0	12·60	13·1	13·68	14·2	14·76	15·3	15·82	16·3	16·88	17·4	17·92	18·4	18·96	19·5	19·98	20·5	21·00	21·5	22·00	24
12·2	12·73	13·3	13·83	14·4	14·92	15·5	16·00	16·5	17·06	17·6	18·12	18·6	19·17	19·7	20·21	20·7	21·23	21·7	22·25	24¼
12·3	12·87	13·4	13·98	14·5	15·08	15·6	16·17	16·7	17·25	17·8	18·32	18·9	19·38	19·9	20·43	21·0	21·47	22·0	22·50	24½
12·4	13·01	13·6	14·13	14·7	15·24	15·8	16·35	16·9	17·44	18·0	18·52	19·1	19·59	20·1	20·66	21·2	21·71	22·2	22·75	24¾
12·6	13·15	13·7	14·28	14·8	15·41	16·0	16·52	17·1	17·63	18·2	18·72	19·3	19·81	20·3	20·88	21·4	21·95	22·5	23·00	25
12·7	13·28	13·9	14·43	15·0	15·57	16·1	16·70	17·3	17·81	18·4	18·92	19·5	20·02	20·6	21·11	21·6	22·18	22·7	23·25	25¼
12·8	13·42	14·0	14·58	15·2	15·73	16·3	16·87	17·4	18·00	18·6	19·12	19·7	20·23	20·8	21·33	21·9	22·42	23·0	23·50	25½
13·0	13·56	14·1	14·73	15·3	15·89	16·5	17·05	17·6	18·19	18·8	19·32	19·9	20·44	21·0	21·56	22·1	22·66	23·2	23·75	25¾
13·1	13·70	14·3	14·88	15·5	16·06	16·6	17·22	17·8	18·38	18·9	19·52	20·1	20·66	21·2	21·78	22·3	22·90	23·4	24·00	26
13·2	13·83	14·4	15·03	15·6	16·22	16·8	17·40	18·0	18·56	19·1	19·72	20·3	20·87	21·4	22·01	22·6	23·13	23·7	24·25	26¼
13·4	13·97	14·6	15·18	15·8	16·38	17·0	17·57	18·2	18·75	19·3	19·92	20·5	21·08	21·7	22·23	22·8	23·37	23·9	24·50	26½
13·5	14·11	14·7	15·33	15·9	16·54	17·1	17·75	18·3	18·94	19·5	20·12	20·7	21·29	21·9	22·46	23·0	23·61	24·2	24·75	26¾

(COPYRIGHT.)

Extreme width of channel with depth of both flanges added. (ins.)	Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																		
	1/20	3/40	2/20	5/40	3/20	7/40	4/20	9/40	5/20	11/40	6/20	13/10	7/20	15/40	8/20	17/40	9/20	19/40	10/20
2	·10	·1	·18	·2	·26	·3	·32	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
2⅛	·10	·1	·19	·2	·27	·3	·35	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
2¼	·11	·2	·21	·3	·29	·3	·37	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
2⅜	·11	·2	·22	·3	·31	·4	·40	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
2½	·12	·2	·23	·3	·33	·4	·42	·5	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
2⅝	·13	·2	·24	·3	·35	·4	·45	·5	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
2¾	·13	·2	·26	·3	·37	·4	·47	·5	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
2⅞	·14	·2	·27	·3	·39	·4	·50	·5	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
3	·15	·2	·28	·3	·41	·5	·52	·6	·63	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
3⅛	·15	·2	·29	·4	·42	·5	·55	·6	·66	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
3¼	·16	·2	·31	·4	·44	·5	·57	·6	·69	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
3⅜	·16	·2	·32	·4	·46	·5	·60	·7	·72	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
3½	·17	·3	·33	·4	·48	·6	·62	·7	·75	·8	·87	..	..	..	..	..	..	..	..
3⅝	·18	·3	·34	·4	·50	·6	·65	·7	·78	·8	·91	..	..	..	..	..	..	..	..
3¾	·18	·3	·36	·4	·52	·6	·67	·7	·81	·9	·95	..	..	..	..	..	..	..	..
3⅞	·19	·3	·36	·5	·54	·6	·70	·8	·84	·9	·98	..	..	..	..	..	..	..	..
4	·20	·3	·38	·5	·56	·6	·72	·8	·88	·9	1·02	1·1	..	..	..	..	..	..	..
4⅛	..	..	·39	·5	·57	·7	·75	·8	·91	1·0	1·06	1·1	..	..	..	..	..	..	..
4¼	..	..	·40	·5	·59	·7	·77	·9	·94	1·0	1·10	1·2	..	..	..	..	..	..	..
4⅜	..	..	·41	·5	·61	·7	·80	·9	·97	1·1	1·13	1·2	..	..	..	..	..	..	..
4½	..	..	·43	·5	·63	·7	·82	·9	1·00	1·1	1·17	1·3	1·33	..	..	..	..	..	..
4⅝	..	..	·44	·5	·65	·7	·85	·9	1·03	1·1	1·21	1·3	1·37	..	..	..	..	..	..
4¾	..	..	·45	·6	·67	·8	·87	1·0	1·06	1·2	1·25	1·3	1·42	..	..	..	..	..	..

(COPYRIGHT.)

Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																				Extreme width of channel with depth of both flanges added (ins.)
21/40	11/20	23/40	12/20	25/40	13/20	27/40	14/20	29/40	15/20	31/40	16/20	33/40	17/20	35/40	18/20	37/40	19/20	39/40	1	
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2 1/8
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2 1/4
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2 3/8
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2 1/2
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2 5/8
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2 3/4
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2 7/8
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3 1/8
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3 1/4
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3 3/8
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3 1/2
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3 5/8
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3 3/4
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3 7/8
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4 1/8
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4 1/4
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4 3/8
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4 1/2
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4 5/8
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4 3/4

(COPYRIGHT.)

260 SECTIONAL AREAS OF CHANNEL STEEL.

Extreme width of channel with depth of both flanges added. (ins.)	Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																		
	1/20	3/40	2/20	5/40	3/20	7/40	4/20	9/40	5/20	11/40	6/20	13/40	7/20	15/40	8/20	17/40	9/20	19/40	10/20
4 7/8	..	..	·46	·6	·69	·8	·90	1·0	1·09	1·2	1·28	1·4	1·46	..	..	..	..	..	..
5	..	..	·48	·6	·71	·8	·92	1·0	1·13	1·2	1·32	1·4	1·51	1·6	..	..	..	..	..
5 1/8	..	..	·49	·6	·72	·8	·95	1·1	1·16	1·3	1·36	1·5	1·55	1·6	..	..	..	..	..
5 1/4	..	..	·50	·6	·74	·9	·97	1·1	1·19	1·3	1·40	1·5	1·59	1·7	..	..	..	..	..
5 3/8	..	..	·51	·6	·76	·9	1·00	1·1	1·22	1·3	1·43	1·5	1·64	1·7	..	..	..	..	..
5 1/2	..	..	·53	·7	·78	·9	1·02	1·1	1·25	1·4	1·47	1·6	1·68	1·8	1·88	2·0	..	..	..
5 5/8	..	..	·54	·7	·80	·9	1·05	1·2	1·28	1·4	1·51	1·6	1·72	1·8	1·93	2·0	..	..	..
5 3/4	..	..	·55	·7	·82	·9	1·07	1·2	1·31	1·4	1·55	1·7	1·77	1·9	1·98	2·1	..	..	..
5 7/8	..	..	·56	·7	·84	1·0	1·10	1·2	1·34	1·5	1·58	1·7	1·81	1·9	2·03	2·1	..	..	..
6	..	..	·58	·7	·86	1·0	1·12	1·2	1·38	1·5	1·62	1·7	1·86	2·0	2·08	2·2	2·30	..	..
6 1/8	..	..	..	..	·87	1·0	1·15	1·3	1·41	1·5	1·66	1·8	1·90	2·0	2·13	2·2	2·35	..	..
6 1/4	..	..	..	..	·89	1·0	1·17	1·3	1·44	1·6	1·70	1·8	1·94	2·1	2·18	2·3	2·41	..	..
6 3/8	..	..	..	..	·91	1·1	1·20	1·3	1·47	1·6	1·73	1·9	1·99	2·1	2·23	2·3	2·46	..	..
6 1/2	..	..	..	..	·93	1·1	1·22	1·4	1·50	1·6	1·77	1·9	2·03	2·2	2·28	2·4	2·52	2·6	..
6 5/8	..	..	..	..	·95	1·1	1·25	1·4	1·53	1·7	1·81	1·9	2·07	2·2	2·33	2·5	2·58	2·7	..
6 3/4	..	..	..	..	·97	1·1	1·27	1·4	1·56	1·7	1·85	2·0	2·12	2·3	2·38	2·5	2·63	2·8	..
6 7/8	..	..	..	..	·99	1·1	1·30	1·4	1·59	1·7	1·88	2·0	2·16	2·3	2·43	2·6	2·69	2·8	..
7	..	..	..	..	1·01	1·2	1·32	1·5	1·63	1·8	1·92	2·1	2·21	2·3	2·48	2·6	2·75	2·9	3·00
7 1/8	..	..	..	..	1·02	1·2	1·35	1·5	1·66	1·8	1·96	2·1	2·25	2·4	2·53	2·7	2·80	2·9	3·06
7 1/4	..	..	..	..	1·04	1·2	1·37	1·5	1·69	1·8	2·00	2·1	2·29	2·4	2·58	2·7	2·86	3·0	3·13
7 3/8	..	..	..	..	1·06	1·2	1·40	1·6	1·72	1·9	2·03	2·2	2·34	2·5	2·63	2·8	2·91	3·1	3·19

(COPYRIGHT.)

Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																			Extreme width of channel with depth of both flanges added. (ins.)
21/40	11/20	23/40	12/20	25/40	13/20	27/40	14/20	29/40	15/20	31/40	16/20	33/40	17/20	35/40	18/20	37/40	19/20	39/40	1	
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4 7/8
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	5
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	5 1/8
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	5 1/4
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	5 3/8
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	5 1/2
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	5 5/8
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	5 3/4
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	5 7/8
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6 1/8
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6 1/4
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6 3/8
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6 1/2
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6 5/8
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6 3/4
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6 7/8
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	7
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	7 1/8
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	7 1/4
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	7 3/8

(COPYRIGHT.)

Extreme width of channel with depth of both flanges added. (ins.)	Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																	
	1/20	3/40	2/20	5/40	3/20	7/40	4/20	9/40	5/20	11/40	6/20	13/40	7/20	15/40	8/20	17/40	9/20	19/40	10/20
7 1/8	..	..	..	..	1·08	1·3	1·42	1·6	1·75	1·9	2·07	2·2	2·38	2·5	2·68	2·8	2·97	3·1	3·25
7 5/8	..	..	..	..	1·10	1·3	1·45	1·6	1·78	1·9	2·11	2·3	2·42	2·6	2·73	2·9	3·03	3·2	3·31
7 1/4	..	..	..	..	1·12	1·3	1·47	1·6	1·81	2·0	2·15	2·3	2·47	2·6	2·78	2·9	3·08	3·2	3·38
7 7/8	..	..	..	..	1·14	1·3	1·50	1·7	1·84	2·0	2·18	2·3	2·51	2·7	2·83	3·0	3·14	3·3	3·44
8	..	..	..	..	1·16	1·3	1·52	1·7	1·88	2·0	2·22	2·4	2·56	2·7	2·88	3·0	3·20	3·3	3·50
8 1/8	..	..	..	..	..	1·4	1·55	1·7	1·91	2·1	2·26	2·4	2·60	2·8	2·93	3·1	3·25	3·4	3·56
8 1/4	..	..	..	..	..	1·4	1·57	1·8	1·94	2·1	2·30	2·5	2·64	2·8	2·98	3·1	3·31	3·5	3·63
8 3/8	..	..	..	..	..	1·4	1·60	1·8	1·97	2·2	2·33	2·5	2·69	2·9	3·03	3·2	3·36	3·5	3·69
8 1/2	..	..	..	..	..	1·4	1·62	1·8	2·00	2·2	2·37	2·6	2·73	2·9	3·08	3·3	3·42	3·6	3·75
8 5/8	..	..	..	..	..	1·4	1·65	1·8	2·03	2·2	2·41	2·6	2·77	3·0	3·13	3·3	3·48	3·6	3·81
8 3/4	..	..	..	..	..	1·5	1·67	1·9	2·06	2·3	2·45	2·6	2·82	3·0	3·18	3·4	3·53	3·7	3·88
8 7/8	..	..	..	..	..	1·5	1·70	1·9	2·09	2·3	2·48	2·7	2·86	3·0	3·23	3·4	3·59	3·8	3·93
9	..	..	..	..	..	1·5	1·72	1·9	2·13	2·3	2·52	2·7	2·91	3·1	3·28	3·5	3·65	3·8	4·00
9 1/8	..	..	..	..	..	1·5	1·75	2·0	2·16	2·4	2·56	2·8	2·95	3·1	3·33	3·5	3·70	3·9	4·06
9 1/4	..	..	..	..	..	1·6	1·77	2·0	2·19	2·4	2·60	2·8	2·99	3·2	3·38	3·6	3·76	3·9	4·13
9 3/8	..	..	..	..	..	1·6	1·80	2·0	2·22	2·4	2·63	2·8	3·04	3·2	3·43	3·6	3·81	4·0	4·19
9 1/2	..	..	..	..	..	1·6	1·82	2·0	2·25	2·5	2·67	2·9	3·08	3·3	3·48	3·7	3·87	4·1	4·25
9 5/8	..	..	..	..	..	1·6	1·85	2·1	2·28	2·5	2·71	2·9	3·12	3·3	3·53	3·7	3·93	4·1	4·31
9 3/4	..	..	..	..	..	1·6	1·87	2·1	2·31	2·5	2·75	3·0	3·17	3·4	3·58	3·8	3·98	4·2	4·38
9 7/8	..	..	..	..	..	1·7	1·90	2·1	2·34	2·6	2·78	3·0	3·21	3·4	3·63	3·8	4·04	4·2	4·44
10	..	..	..	..	..	1·7	1·92	2·1	2·38	2·6	2·82	3·0	3·26	3·5	3·68	3·9	4·10	4·3	4·50

(COPYRIGHT.)

Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																			Extreme width of channel with depth of both flanges added. (ins.)
21/40	11/20	23/40	12/20	25/40	13/20	27/40	14/20	29/40	15/20	31/40	16/20	33/40	17/20	35/40	18/20	37/40	19/20	39/40	1	
3·4	3·52	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	7½
3·5	3·59	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	7⅝
3·5	3·66	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	7¾
3·6	3·73	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	7⅞
3·6	3·80	3·9	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	8
3·7	3·86	4·0	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	8⅛
3·8	3·93	4·1	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	8¼
3·8	4·00	4·2	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	8⅜
3·9	4·07	4·2	4·38	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	8½
4·0	4·14	4·3	4·46	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	8⅝
4·0	4·21	4·4	4·53	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	8¾
4·1	4·28	4·4	4·61	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	8⅞
4·2	4·35	4·5	4·68	4·8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	9
4·2	4·41	4·6	4·76	4·9	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	9⅛
4·3	4·48	4·7	4·83	5·0	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	9¼
4·4	4·55	4·7	4·91	5·1	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	9⅜
4·4	4·62	4·8	4·98	5·2	5·33	5·5	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	9½
4·5	4·69	4·9	5·06	5·2	5·41	5·6	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	9⅝
4·6	4·76	4·9	5·13	5·3	5·49	5·7	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	9¾
4·6	4·83	5·0	5·21	5·4	5·57	5·8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	9⅞
4·7	4·90	5·1	5·28	5·5	5·66	5·8	6·02	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	10

(COPYRIGHT.)

Extreme width of channel with depth of both flanges added. (ins.)	Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																		
	1/20	3/40	2/20	5/40	3/20	7/40	4/20	9/40	5/20	11/40	6/20	13/40	7/20	15/40	8/20	17/40	9/20	19/40	10/20
10⅛	..	..	..	..	..	..	1·95	2·2	2·41	2·6	2·86	3·1	3·30	3·5	3·73	3·9	4·15	4·4	4·56
10¼	..	..	..	..	..	..	1·97	2·2	2·44	2·7	2·90	3·1	3·34	3·6	3·78	4·0	4·21	4·4	4·63
10⅜	..	..	..	..	..	..	2·00	2·2	2·47	2·7	2·93	3·2	3·39	3·6	3·83	4·0	4·26	4·5	4·69
10½	..	..	..	..	..	..	2·02	2·3	2·50	2·7	2·97	3·2	3·43	3·7	3·88	4·1	4·32	4·5	4·75
10⅝	..	..	..	..	..	..	2·05	2·3	2·53	2·8	3·01	3·2	3·47	3·7	3·93	4·2	4·38	4·6	4·81
10¾	..	..	..	..	..	..	2·07	2·3	2·56	2·8	3·05	3·3	3·52	3·8	3·98	4·2	4·43	4·7	4·88
10⅞	..	..	..	..	..	..	2·10	2·3	2·59	2·8	3·08	3·3	3·56	3·8	4·03	4·3	4·49	4·7	4·94
11	..	..	..	..	..	..	2·12	2·4	2·63	2·9	3·12	3·4	3·61	3·8	4·08	4·3	4·55	4·8	5·00
11⅛	..	..	..	..	..	..	2·15	2·4	2·66	2·9	3·16	3·4	3·65	3·9	4·13	4·4	4·60	4·8	5·06
11¼	..	..	..	..	..	..	2·17	2·4	2·69	2·9	3·20	3·4	3·69	3·9	4·18	4·4	4·66	4·9	5·13
11⅜	..	..	..	..	..	..	2·20	2·5	2·72	3·0	3·23	3·5	3·74	4·0	4·23	4·5	4·71	5·0	5·19
11½	..	..	..	..	..	..	2·22	2·5	2·75	3·0	3·27	3·5	3·78	4·0	4·28	4·5	4·77	5·0	5·25
11⅝	..	..	..	..	..	..	2·25	2·5	2·78	3·0	3·31	3·6	3·82	4·1	4·33	4·6	4·83	5·1	5·31
11¾	..	..	..	..	..	..	2·27	2·5	2·81	3·1	3·35	3·6	3·87	4·1	4·38	4·6	4·88	5·1	5·38
11⅞	..	..	..	..	..	..	2·30	2·6	2·84	3·1	3·38	3·6	3·91	4·2	4·43	4·7	4·94	5·2	5·44
12	..	..	..	..	..	..	2·32	2·6	2·88	3·1	3·42	3·7	3·96	4·2	4·48	4·7	5·00	5·2	5·50
12⅛	..	..	..	..	..	..	..	2·6	2·91	3·2	3·46	3·7	4·00	4·3	4·53	4·8	5·05	5·3	5·56
12¼	..	..	..	..	..	..	..	2·7	2·94	3·2	3·50	3·8	4·04	4·3	4·58	4·8	5·11	5·4	5·63
12⅜	..	..	..	..	..	..	..	2·7	2·97	3·3	3·53	3·8	4·09	4·4	4·63	4·9	5·16	5·4	5·69
12½	..	..	..	..	..	..	..	2·7	3·00	3·3	3·57	3·9	4·13	4·4	4·68	5·0	5·22	5·5	5·75
12⅝	..	..	..	..	..	..	..	2·7	3·03	3·3	3·61	3·9	4·17	4·5	4·73	5·0	5·28	5·5	5·81
12¾	..	..	..	..	..	..	..	2·8	3·06	3·4	3·65	3·9	4·22	4·5	4·78	5·1	5·33	5·6	5·88

(COPYRIGHT.)

Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																			Extreme width of channel with depth of both flanges added. (ins.)
21/40	11/20	23/40	12/20	25/40	13/20	27/40	14/20	29/40	15/20	31/40	16/20	33/40	17/20	35/40	18/20	37/40	19/20	39/40	1	
4·8	4·96	5·2	5·36	5·5	5·74	5·9	6·11	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	10⅛
4·8	5·03	5·2	5·43	5·6	5·82	6·0	6·20	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	10¼
4·9	5·10	5·3	5·51	5·7	5·90	6·1	6·28	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	10⅜
5·0	5·17	5·4	5·58	5·8	5·98	6·2	6·37	6·6	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	10½
5·0	5·24	5·4	5·66	5·9	6·06	6·3	6·46	6·7	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	10⅝
5·1	5·31	5·5	5·73	5·9	6·14	6·3	6·55	6·7	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	10¾
5·2	5·38	5·6	5·81	6·0	6·22	6·4	6·63	6·8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	10⅞
5·2	5·45	5·7	5·88	6·1	6·31	6·5	6·72	6·9	7·13	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	11
5·3	5·51	5·7	5·96	6·2	6·39	6·6	6·81	7·0	7·22	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	11⅛
5·4	5·58	5·8	6·03	6·3	6·47	6·7	6·90	7·1	7·31	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	11¼
5·4	5·65	5·9	6·11	6·3	6·55	6·8	6·98	7·2	7·41	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	11⅜
5·5	5·72	6·0	6·18	6·4	6·63	6·9	7·07	7·3	7·50	7·7	7·92	..	..	..	..	..	..	..	..	11½
5·6	5·79	6·0	6·26	6·5	6·71	6·9	7·16	7·4	7·59	7·8	8·02	..	..	..	..	..	..	..	..	11⅝
5·6	5·86	6·1	6·33	6·6	6·79	7·0	7·25	7·5	7·69	7·9	8·12	..	..	..	..	..	..	..	..	11¾
5·7	5·93	6·2	6·41	6·6	6·87	7·1	7·33	7·6	7·78	8·0	8·22	..	..	..	..	..	..	..	..	11⅞
5·7	6·00	6·2	6·48	6·7	6·96	7·2	7·42	7·6	7·88	8·1	8·32	8·5	..	..	..	..	..	..	..	12
5·8	6·06	6·3	6·56	6·8	7·04	7·3	7·51	7·7	7·97	8·2	8·42	8·6	..	..	..	..	..	..	..	12⅛
5·9	6·13	6·4	6·63	6·9	7·12	7·4	7·60	7·8	8·06	8·3	8·52	8·7	..	..	..	..	..	..	..	12¼
5·9	6·20	6·5	6·71	7·0	7·20	7·4	7·68	7·9	8·16	8·4	8·62	8·8	..	..	..	..	..	..	..	12⅜
6·0	6·27	6·5	6·78	7·0	7·28	7·5	7·77	8·0	8·25	8·5	8·72	9·0	9·18	..	..	..	..	..	..	12½
6·1	6·34	6·6	6·86	7·1	7·36	7·6	7·86	8·1	8·34	8·6	8·82	9·1	9·29	..	..	..	..	..	..	12⅝
6·1	6·41	6·7	6·93	7·2	7·44	7·7	7·95	8·2	8·44	8·7	8·92	9·2	9·39	..	..	..	..	..	..	12¾

(COPYRIGHT.)

Extreme width of channel with depth of both flanges added. (ins.)	Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																	
	1/20	3/40	2/20	5/40	3/20	7/40	4/20	9/40	5/20	11/40	6/20	13/40	7/20	15/40	8/20	17/40	9/20	19/40	10/20
12 7/8	..	..	..	..	..	..	..	2·8	3·09	3·4	3·68	4·0	4·26	4·5	4·83	5·1	5·39	5·7	5·94
13	..	..	..	..	..	..	..	2·8	3·13	3·4	3·72	4·0	4·31	4·6	4·88	5·2	5·45	5·7	6·00
13 1/8	..	..	..	..	..	..	..	2·9	3·16	3·5	3·76	4·1	4·35	4·6	4·93	5·2	5·50	5·8	6·06
13 1/4	..	..	..	..	..	..	..	2·9	3·19	3·5	3·80	4·1	4·39	4·7	4·98	5·3	5·56	5·8	6·13
13 3/8	..	..	..	..	..	..	..	2·9	3·22	3·5	3·83	4·1	4·44	4·7	5·03	5·3	5·61	5·9	6·19
13 1/2	..	..	..	..	..	..	..	2·9	3·25	3·6	3·87	4·2	4·48	4·8	5·08	5·4	5·67	6·0	6·25
13 5/8	..	..	..	..	..	..	..	3·0	3·28	3·6	3·91	4·2	4·52	4·8	5·13	5·4	5·73	6·0	6·31
13 3/4	..	..	..	..	..	..	..	3·0	3·31	3·6	3 95	4·3	4·57	4·9	5·18	5·5	5·78	6·1	6·38
13 7/8	..	..	..	..	..	..	..	3·0	3·34	3·7	3·98	4·3	4·61	4·9	5·23	5·5	5·84	6·1	6·44
14	..	..	..	..	..	..	..	3·0	3·38	3·7	4·02	4·3	4·66	5·0	5·28	5·6	5·90	6·2	6·50
14 1/8	..	..	..	..	..	..	..	..	3·41	3·7	4·06	4·4	4·70	5·0	5·33	5·6	5·95	6·3	6·56
14 1/4	..	..	..	..	..	..	..	..	3·44	3·8	4·10	4·4	4·74	5·1	5·38	5·7	6·01	6·3	6·63
14 3/8	..	..	..	..	..	..	..	..	3·47	3·8	4·13	4·5	4·79	5·1	5·43	5·7	6·06	6·4	6·69
14 1/2	..	..	..	..	..	..	..	..	3·50	3·8	4·17	4·5	4·83	5·2	5·48	5·8	6·12	6·4	6·75
14 5/8	..	..	..	..	..	..	..	..	3·53	3·9	4·21	4·5	4·87	5·2	5·53	5·9	6·18	6·5	6·81
14 3/4	..	..	..	..	..	..	..	..	3·56	3·9	4·25	4·6	4·92	5·3	5·58	5·9	6·23	6·6	6·88
14 7/8	..	..	..	..	..	..	..	..	3·59	3·9	4·28	4·6	4·96	5·3	5·63	6·0	6·29	6·6	6·94
15	..	..	..	..	..	..	..	..	3·63	4·0	4·32	4·7	5·01	5·3	5·68	6·0	6·35	6·7	7·00
15 1/8	..	..	..	..	..	..	..	..	3·66	4·0	4·36	4·7	5·05	5·4	5·73	6·1	6·40	6·7	7·06
15 1/4	..	..	..	..	..	..	..	..	3·69	4·0	4·40	4·7	5·09	5·4	5·78	6·1	6·46	6·8	7·13
15 3/8	..	..	..	..	..	..	..	..	3·72	4·1	4·43	4·8	5·14	5·5	5·83	6·2	6·51	6·9	7·19

(COPYRIGHT.)

Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																			Extreme width of channel with depth of both flanges added. (ins.)
21/40	11/20	23/40	12/20	25/40	13/20	27/40	14/20	29/40	15/20	31/40	16/20	33/40	17/20	35/40	18/20	37/40	19/20	39/40	1	
6·2	6·48	6·7	7·01	7·3	7·52	7·8	8·03	8·3	8·53	8·8	9·02	9·3	9·50	..	..	..	..	..	..	12⅞
6·3	6·55	6·8	7·08	7·3	7·61	7·9	8·12	8·4	8·63	8·9	9·12	9·4	9·61	9·8	..	..	..	..	..	13
6·3	6·61	6·9	7·16	7·4	7·69	7·9	8·21	8·5	8·72	9·0	9·22	9·5	9·71	10·0	..	..	..	..	..	13⅛
6·4	6·68	7·0	7·23	7·5	7·77	8·0	8·30	8·6	8·81	9·1	9·32	9·6	9·82	10·1	..	..	..	..	..	13¼
6·5	6·75	7·0	7·31	7·6	7·85	8·1	8·38	8·6	8·91	9·2	9·42	9·7	9·92	10·2	..	..	..	..	..	13⅜
6·5	6·82	7·1	7·38	7·7	7·93	8·2	8·47	8·7	9·00	9·3	9·52	9·8	10·03	10·3	10·53	10·8	..	..	..	13½
6·6	6·89	7·2	7·46	7·7	8·01	8·3	8·56	8·8	9·09	9·4	9·62	9·9	10·14	10·4	10·64	10·9	..	..	..	13⅝
6·7	6·96	7·2	7·53	7·8	8·09	8·4	8·65	8·9	9·19	9·5	9·72	10·0	10·24	10·5	10·76	11·0	..	..	..	13¾
6·7	7·03	7·3	7·61	7·9	8·17	8·5	8·73	9·0	9·28	9·6	9·82	10·1	10·35	10·6	10·87	11·1	..	..	..	13⅞
6·8	7·10	7·4	7·68	8·0	8·26	8·5	8·82	9·1	9·38	9·6	9·92	10·2	10·46	10·7	10·98	11·2	11·50	..	..	14
6·9	7·16	7·5	7·76	8·0	8·34	8·6	8·91	9·2	9·47	9·7	10·02	10·3	10·56	10·8	11·09	11·4	11·61	..	..	14⅛
6·9	7·23	7·5	7·83	8·1	8·42	8·7	9·00	9·3	9·56	9·8	10·12	10·4	10·67	10·9	11·21	11·5	11·73	..	..	14¼
7·0	7·30	7·6	7·91	8·2	8·50	8·8	9·08	9·4	9·66	9·9	10·22	10·5	10·77	11·0	11·32	11·6	11·85	..	..	14⅜
7·1	7·37	7·7	7·98	8·3	8·58	8·9	9·17	9·5	9·75	10·0	10·32	10·6	10·88	11·2	11·43	11·7	11·97	12·2	..	14½
7·1	7·44	7·7	8·06	8·4	8·66	9·0	9·26	9·6	9·84	10·1	10·42	10·7	10·99	11·3	11·54	11·8	12·09	12·4	..	14⅝
7·2	7·51	7·8	8·13	8·4	8·74	9·0	9·35	9·6	9·94	10·2	10·52	10·8	11·09	11·4	11·66	11·9	12·21	12·5	..	14¾
7·3	7·58	7·9	8·21	8·5	8·82	9·1	9·43	9·7	10·03	10·3	10·62	10·9	11·20	11·5	11·77	12·0	12·33	12·6	..	14⅞
7·3	7·65	8·0	8·28	8·6	8·91	9·2	9·52	9·8	10·13	10·4	10·72	11·0	11·31	11·6	11·88	12·2	12·45	12·7	13·00	15
7·4	7·71	8·0	8·36	8·7	8·99	9·3	9·61	9·9	10·22	10·5	10·82	11·1	11·41	11·7	11·99	12·3	12·56	12·8	13·13	15⅛
7·5	7·78	8·1	8·43	8·8	9·07	9·4	9·70	10·0	10·31	10·6	10·92	11·2	11·52	11·8	12·11	12·4	12·68	13·0	13·25	15¼
7·5	7·85	8·2	8·51	8·8	9·15	9·5	9·78	10·1	10·41	10·7	11·02	11·3	11·62	11·9	12·22	12·5	12·80	13·1	13·38	15⅜

(COPYRIGHT.)

Extreme width of channel with depth of both flanges added. (ins.)	Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																	
	1/20	3/40	2/20	5/40	3/20	7/40	4/20	9/40	5/20	11/40	6/20	13/40	7/20	15/40	8/20	17/40	9/20	19/40	10/20
15½	..	..	..	..	..	..	..	..	3·75	4·1	4·47	4·8	5·18	5·5	5·88	6·2	6·57	6·9	7·25
15⅝	..	..	..	..	..	..	..	..	3·78	4·1	4·51	4·9	5·22	5·6	5·93	6·3	6·63	7·0	7·31
15¾	..	..	..	..	..	..	..	..	3·81	4·2	4·55	4·9	5·27	5·6	5·98	6·3	6·68	7·0	7·38
15⅞	..	..	..	..	..	..	..	..	3·84	4·2	4·58	4·9	5·31	5·7	6·03	6·4	6·74	7·1	7·44
16	..	..	..	..	..	..	..	..	3·88	4·2	4·62	5·0	5·36	5·7	6·08	6·4	6·80	7·1	7·50
16⅛	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4·3	4·66	5·0	5·40	5·8	6·13	6·5	6·85	7·2	7·56
16¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4·3	4·70	5·1	5·44	5·8	6·18	6·5	6·91	7·3	7·63
16⅜	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4·4	4·73	5·1	5·49	5·9	6·23	6·6	6·96	7·3	7·69
16½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4·4	4·77	5·2	5·53	5·9	6·28	6·7	7·02	7·4	7·75
16⅝	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4·4	4·81	5·2	5·57	6·0	6·33	6·7	7·08	7·4	7·81
16¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4·5	4·85	5·2	5·62	6·0	6·38	6·8	7·13	7·5	7·88
16⅞	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4·5	4·88	5·3	5·66	6·0	6·43	6·8	7·19	7·6	7·94
17	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4·5	4·92	5·3	5·71	6·1	6·48	6·9	7·25	7·6	8·00
17⅛	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4·6	4·96	5·4	5·75	6·1	6·53	6·9	7·30	7·7	8·06
17¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4·6	5·00	5·4	5·79	6·2	6·58	7·0	7·36	7·7	8·13
17⅜	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4·6	5·03	5·4	5·84	6·2	6·63	7·0	7·41	7·8	8·19
17½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4·7	5·07	5·5	5·88	6·3	6·68	7·1	7·47	7·9	8·25
17⅝	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4·7	5·11	5·5	5·92	6·3	6·73	7·1	7·53	7·9	8·31
17¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4·7	5·15	5·6	5·97	6·4	6·78	7·2	7·58	8·0	8·38
17⅞	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4·8	5·18	5·6	6·01	6·4	6·83	7·2	7·64	8·0	8·44
18	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4·8	5·22	5·6	6·06	6·5	6·88	7·3	7·70	8·1	8·50

(COPYRIGHT.)

Thickness in 20ths and 40ths of an inch																			Extreme width of channel with depth of both flanges added. (ins.)
21/40	11/20	23/40	12/20	25/40	13/20	27/40	14/20	29/40	15/20	31/40	16/20	33/40	17/20	35/40	18/20	37/40	19/20	39/40	1	
7·6	7·92	8·3	8·58	8·9	9·23	9·6	9·87	10·2	10·50	10·8	11·12	11·4	11·73	12·0	12·33	12·6	12·92	13·2	13·50	15½
7·7	7·99	8·3	8·66	9·0	9·31	9·6	9·96	10·3	10·59	10·9	11·22	11·5	11·84	12·1	12·44	12·7	13·04	13·3	13·63	15⅝
7·7	8·06	8·4	8·73	9·1	9·39	9·7	10·05	10·4	10·69	11·0	11·32	11·6	11·94	12·3	12·56	12·9	13·16	13·5	13·75	15¾
7·8	8·13	8·5	8·81	9·1	9·47	9·8	10·13	10·5	10·78	11·1	11·42	11·7	12·05	12·4	12·67	13·0	13·28	13·6	13·88	15⅞
7·8	8·20	8·5	8·88	9·2	9·56	9·9	10·22	10·5	10·88	11·2	11·52	11·8	12·16	12·5	12·78	13·1	13·40	13·7	14·00	16
7·9	8·26	8·6	8·96	9·3	9·64	10·0	10·31	10·6	10·97	11·3	11·62	11·9	12·26	12·6	12·89	13·2	13·51	13·8	14·13	16⅛
8·0	8·33	8·7	9·03	9·4	9·72	10·1	10·40	10·7	11·06	11·4	11·72	12·0	12·37	12·7	13·01	13·3	13·63	13·9	14·25	16¼
8·0	8·40	8·8	9·11	9·5	9·80	10·1	10·48	10·8	11·16	11·5	11·82	12·1	12·47	12·8	13·12	13·4	13·75	14·1	14·38	16⅜
8·1	8·47	8·8	9·18	9·5	9·88	10·2	10·57	10·9	11·25	11·6	11·92	12·3	12·58	12·9	13·23	13·6	13·87	14·2	14·50	16½
8·2	8·54	8·9	9·26	9·6	9·96	10·3	10·66	11·0	11·34	11·7	12·02	12·4	12·69	13·0	13·34	13·7	13·99	14·3	14·63	16⅝
8·2	8·61	9·0	9·33	9·7	10·04	10·4	10·75	11·1	11·44	11·8	12·12	12·5	12·79	13·1	13·46	13·8	14·11	14·4	14·75	16¾
8·3	8·68	9·0	9·41	9·8	10·12	10·5	10·83	11·2	11·53	11·9	12·22	12·6	12·90	13·2	13·57	13·9	14·23	14·6	14·88	16⅞
8·4	8·75	9·1	9·48	9·8	10·21	10·6	10·92	11·3	11·63	12·0	12·32	12·7	13·01	13·3	13·68	14·0	14·35	14·7	15·00	17
8·4	8·81	9·2	9·56	9·9	10·29	10·6	11·01	11·4	11·72	12·1	12·42	12·8	13·11	13·5	13·79	14·1	14·46	14·8	15·13	17⅛
8·5	8·88	9·3	9·63	10·0	10·37	10·7	11·10	11·5	11·81	12·2	12·52	12·9	13·22	13·6	13·91	14·2	14·58	14·9	15·25	17¼
8·6	8·95	9·3	9·71	10·1	10·45	10·8	11·18	11·5	11·91	12·3	12·62	13·0	13·32	13·7	14·02	14·4	14·70	15·0	15·38	17⅜
8·6	9·02	9·4	9·78	10·2	10·53	10·9	11·27	11·6	12·00	12·4	12·72	13·1	13·43	13·8	14·13	14·5	14·82	15·2	15·50	17½
8·7	9·09	9·5	9·86	10·2	10·61	11·0	11·36	11·7	12·09	12·5	12·82	13·2	13·54	13·9	14·24	14·6	14·94	15·3	15·63	17⅝
8·8	9·16	9·5	9·93	10·3	10·69	11·1	11·45	11·8	12·19	12·6	12·92	13·3	13·64	14·0	14·36	14·7	15·06	15·4	15·75	17¾
8·8	9·23	9·6	10·01	10·4	10·77	11·2	11·53	11·9	12·28	12·7	13·02	13·4	13·75	14·1	14·47	14·8	15·18	15·5	15·88	17⅞
8·9	9·30	9·7	10·08	10·5	10·86	11·2	11·62	12·0	12·38	12·7	13·12	13·5	13·86	14·2	14·58	14·9	15·30	15·6	16·00	18

(COPYRIGHT.)

Extreme width of channel with depth of both flanges added. (ins.)	Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																		
	1/20	3/40	2/20	5/40	3/20	7/40	4/20	9/40	5/20	11/40	6/20	13/40	7/20	15/40	8/20	17/40	9/20	19/40	10/20
18 1/4	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	5·26	5·7	6·10	6·5	6·93	7·3	7·75	8·2	8·56
18 5/16	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	5·30	5·7	6·14	6·6	6·98	7·4	7·81	8·2	8·63
18 3/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	5·33	5·8	6·19	6·6	7·03	7·4	7·86	8·3	8·69
18 7/16	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	5·37	5·8	6·23	6·7	7·08	7·5	7·92	8·3	8·75
18 9/16	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	5·41	5·8	6·27	6·7	7·13	7·6	7·98	8·4	8·81
18 5/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	5·45	5·9	6·32	6·8	7·18	7·6	8·03	8·5	8·88
18 3/4	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	5·48	5·9	6·36	6·8	7·23	7·7	8·09	8·5	8·94
19	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	5·52	6·0	6·41	6·8	7·28	7·7	8·15	8·6	9·00
19 1/16	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	5·56	6·0	6·45	6·9	7·33	7·8	8·20	8·6	9·06
19 1/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	5·60	6·0	6·49	6·9	7·38	7·8	8·26	8·7	9·13
19 3/16	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	5·63	6·1	6·54	7·0	7·43	7·9	8·31	8·8	9·19
19 1/4	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	5·67	6·1	6·58	7·0	7·48	7·9	8·37	8·8	9·25
19 5/16	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	5·71	6·2	6·62	7·1	7·53	8·0	8·43	8·9	9·31
19 3/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	5·75	6·2	6·67	7·1	7·58	8·0	8·48	8·9	9·38
19 7/16	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	5·78	6·2	6·71	7·2	7·63	8·1	8·54	9·0	9·44
20	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	5·82	6·3	6·76	7·2	7·68	8·1	8·60	9·0	9·50
20 1/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6·3	6·80	7·3	7·73	8·2	8·65	9·1	9·56
20 1/4	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6·4	6·84	7·3	7·78	8·2	8·71	9·2	9·63
20 3/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6·4	6·89	7·4	7·83	8·3	8·76	9·2	9·69
20 1/2	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6·5	6·93	7·4	7·88	8·4	8·82	9·3	9·75
20 5/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6·5	6·97	7·5	7·93	8·4	8·88	9·3	9·81
20 3/4	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6·5	7·02	7·5	7·98	8·5	8·93	9·4	9·88

(COPYRIGHT.)

Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																			Extreme width of channel with depth of both flanges added. (ins.)
21/40	11/20	23/40	12/20	25/40	13/20	27/40	14/20	29/40	15/20	31/40	16/20	33/40	17/20	35/40	18/20	37/40	19/20	39/40	1	
9·0	9·36	9·8	10·16	10·5	10·94	11·3	11·71	12·1	12·47	12·8	13·22	13·6	13·96	14·3	14·69	15·1	15·41	15·8	16·13	18⅛
9·0	9·43	9·8	10·23	10·6	11·02	11·4	11·80	12·2	12·56	12·9	13·32	13·7	14·07	14·4	14·81	15·2	15·53	15·9	16·25	18¼
9·1	9·50	9·9	10·31	10·7	11·10	11·5	11·88	12·3	12·66	13·0	13·42	13·8	14·17	14·5	14·92	15·3	15·65	16·0	16·38	18⅜
9·2	9·57	10·0	10·38	10·8	11·18	11·6	11·97	12·4	12·75	13·1	13·52	13·9	14·28	14·7	15·03	15·4	15·77	16·1	16·50	18½
9·2	9·64	10·0	10·46	10·9	11·26	11·7	12·06	12·5	12·84	13·2	13·62	14·0	14·39	14·8	15·14	15·5	15·89	16·3	16·63	18⅝
9·3	9·71	10·1	10·53	10·9	11·34	11·7	12·15	12·5	12·94	13·3	13·72	14·1	14·49	14·9	15·26	15·6	16·01	16·4	16·75	18¾
9·4	9·78	10·2	10·61	11·0	11·42	11·8	12·23	12·6	13·03	13·4	13·82	14·2	14·60	15·0	15·37	15·7	16·13	16·5	16·88	18⅞
9·4	9·85	10·3	10·68	11·1	11·51	11·9	12·32	12·7	13·13	13·5	13·92	14·3	14·71	15·1	15·48	15·9	16·25	16·6	17·00	19
9·5	9·91	10·3	10·76	11·2	11·59	12·0	12·41	12·8	13·22	13·6	14·02	14·4	14·81	15·2	15·59	16·0	16·36	16·7	17·13	19⅛
9·6	9·98	10·4	10·83	11·3	11·67	12·1	12·50	12·9	13·31	13·7	14·12	14·5	14·92	15·3	15·71	16·1	16·48	16·9	17·25	19¼
9·6	10·05	10·5	10·91	11·3	11·75	12·2	12·58	13·0	13·41	13·8	14·22	14·6	15·02	15·4	15·82	16·2	16·60	17·0	17·38	19⅜
9·7	10·12	10·6	10·98	11·4	11·83	12·3	12·67	13·1	13·50	13·9	14·32	14·7	15·13	15·5	15·93	16·3	16·72	17·1	17·50	19½
9·8	10·19	10·6	11·06	11·5	11·91	12·3	12·76	13·2	13·59	14·0	14·42	14·8	15·24	15·6	16·04	16·4	16·84	17·2	17·63	19⅝
9·8	10·26	10·7	11·13	11·6	11·99	12·4	12·85	13·3	13·69	14·1	14·52	14·9	15·34	15·8	16·16	16·6	16·96	17·4	17·75	19¾
9·9	10·33	10·8	11·21	11·6	12·07	12·5	12·93	13·4	13·78	14·2	14·62	15·0	15·45	15·9	16·27	16·7	17·08	17·5	17·88	19⅞
9·9	10·40	10·8	11·28	11·7	12·16	12·6	13·02	13·4	13·88	14·3	14·72	15·1	15·56	16·0	16·38	16·8	17·20	17·6	18·00	20
10·0	10·46	10·9	11·36	11·8	12·24	12·7	13·11	13·5	13·97	14·4	14·82	15·2	15·66	16·1	16·49	16·9	17·31	17·7	18·13	20⅛
10·1	10·53	11·0	11·43	11·9	12·32	12·8	13·20	13·6	14·06	14·5	14·92	15·3	15·77	16·2	16·61	17·0	17·43	17·8	18·25	20¼
10·1	10·60	11·1	11·51	12·0	12·40	12·8	13·28	13·7	14·16	14·6	15·02	15·4	15·87	16·3	16·72	17·1	17·55	18·0	18·38	20⅜
10·2	10·67	11·1	11·58	12·0	12·48	12·9	13·37	13·8	14·25	14·7	15·12	15·6	15·98	16·4	16·83	17·3	17·67	18·1	18·50	20½
10·3	10·74	11·2	11·66	12·1	12·56	13·0	13·46	13·9	14·34	14·8	15·22	15·7	16·09	16·5	16·94	17·4	17·79	18·2	18·63	20⅝
10·3	10·81	11·3	11·73	12·2	12·64	13·1	13·55	14·0	14·44	14·9	15·32	15·8	16·19	16·6	17·06	17·5	17·91	18·3	18·75	20¾

(COPYRIGHT.)

Extreme width of channel with depth of both flanges added. (ins.)	Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																		
	1/20	3/40	2/20	5/40	3/20	7/40	4/20	9/40	5/20	11/40	6/20	13/40	7/20	15/40	8/20	17/40	9/20	19/40	10/20
20 7/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6·6	7·06	7·5	8·03	8·5	8·99	9·5	9·94
21	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6·6	7·11	7·6	8·08	8·6	9·05	9·5	10·00
21 1/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6·7	7·15	7·6	8·13	8·6	9·10	9·6	10·06
21 1/4	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6·7	7·19	7·7	8·18	8·7	9·16	9·6	10·13
21 3/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6·7	7·24	7·7	8·23	8·7	9·21	9·7	10·19
21 1/2	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6·8	7·28	7·8	8·28	8·8	9·27	9·8	10·25
21 5/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6·8	7·32	7·8	8·33	8·8	9·33	9·8	10·31
21 3/4	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6·9	7·37	7·9	8·38	8·9	9·38	9·9	10·38
21 7/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6·9	7·41	7·9	8·43	8·9	9·44	9·9	10·44
22	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6·9	7·46	8·0	8·48	9·0	9·50	10·0	10·50
22 1/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	7·50	8·0	8·53	9·0	9·55	10·1	10·56
22 1/4	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	7·54	8·1	8·58	9·1	9·61	10·1	10·63
22 3/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	7·59	8·1	8·63	9·1	9·66	10·2	10·69
22 1/2	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	7·63	8·2	8·68	9·2	9·72	10·2	10·75
22 5/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	7·67	8·2	8·73	9·3	9·78	10·3	10·81
22 3/4	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	7·72	8·3	8·78	9·3	9·83	10·4	10·88
22 7/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	7·76	8·3	8·83	9·4	9·89	10·4	10·94
23	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	7·81	8·3	8·88	9·4	9·95	10·5	11·00
23 1/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	7·85	8·4	8·93	9·5	10·00	10·5	11·06
23 1/4	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	7·89	8·4	8·98	9·5	10·06	10·6	11·13
23 3/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	7·94	8·5	9·03	9·6	10·11	10·7	11·19

(COPYRIGHT.)

Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																				Extreme width of channel with depth of both flanges added. (ins.)
21/40	11/20	23/40	12/20	25/40	13/20	27/40	14/20	29/40	15/20	31/40	16/20	33/40	17/20	35/40	18/20	37/40	19/20	39/40	1	
10·4	10·88	11·3	11·81	12·3	12·72	13·2	13·63	14·1	14·53	15·0	15·42	15·9	16·30	16·7	17·17	17·6	18·03	18·5	18·88	20⅞
10·5	10·95	11·4	11·88	12·3	12·81	13·3	13·72	14·2	14·63	15·1	15·52	16·0	16·41	16·8	17·28	17·7	18·15	18·6	19·00	21
10·5	11·01	11·5	11·96	12·4	12·89	13·3	13·81	14·3	14·72	15·2	15·62	16·1	16·51	17·0	17·39	17·8	18·26	18·7	19·13	21⅛
10·6	11·08	11·6	12·03	12·5	12·97	13·4	13·90	14·4	14·81	15·3	15·72	16·2	16·62	17·1	17·51	17·9	18·38	18·8	19·25	21¼
10·7	11·15	11·6	12·11	12·6	13·05	13·5	13·98	14·4	14·91	15·4	15·82	16·3	16·72	17·2	17·62	18·1	18·50	18·9	19·38	21⅜
10·7	11·22	11·7	12·18	12·7	13·13	13·6	14·07	14·5	15·00	15·5	15·92	16·4	16·83	17·3	17·73	18·2	18·62	19·1	19·50	21½
10·8	11·29	11·8	12·26	12·7	13·21	13·7	14·16	14·6	15·09	15·6	16·02	16·5	16·94	17·4	17·84	18·3	18·74	19·2	19·63	21⅝
10·9	11·36	11·8	12·33	12·8	13·29	13·8	14·25	14·7	15·19	15·7	16·12	16·6	17·04	17·5	17·96	18·4	18·86	19·3	19·75	21¾
10·9	11·43	11·9	12·41	12·9	13·37	13·9	14·33	14·8	15·28	15·8	16·22	16·7	17·15	17·6	18·07	18·5	18·98	19·4	19·88	21⅞
11·0	11·50	12·0	12·48	13·0	13·46	13·9	14·42	14·9	15·38	15·8	16·32	16·8	17·26	17·7	18·18	18·6	19·10	19·5	20·00	22
11·1	11·56	12·1	12·56	13·0	13·54	14·0	14·51	15·0	15·47	15·9	16·42	16·9	17·36	17·8	18·29	18·8	19·21	19·7	20·13	22⅛
11·1	11·63	12·1	12·63	13·1	13·62	14·1	14·60	15·1	15·56	16·0	16·52	17·0	17·47	17·9	18·41	18·9	19·33	19·8	20·25	22¼
11·2	11·70	12·2	12·71	13·2	13·70	14·2	14·68	15·2	15·66	16·1	16·62	17·1	17·57	18·0	18·52	19·0	19·45	19·9	20·38	22⅜
11·3	11·77	12·3	12·78	13·3	13·78	14·3	14·77	15·3	15·75	16·2	16·72	17·2	17·68	18·2	18·63	19·1	19·57	20·0	20·50	22½
11·3	11·84	12·3	12·86	13·4	13·86	14·4	14·86	15·4	15·84	16·3	16·82	17·3	17·79	18·3	18·74	19·2	19·69	20·2	20·63	22⅝
11·4	11·91	12·4	12·93	13·4	13·94	14·4	14·95	15·4	15·94	16·4	16·92	17·4	17·89	18·4	18·86	19·3	19·81	20·3	20·75	22¾
11·5	11·98	12·5	13·01	13·5	14·02	14·5	15·03	15·5	16·03	16·5	17·02	17·5	18·00	18·5	18·97	19·4	19·93	20·4	20·88	22⅞
11·5	12·05	12·6	13·08	13·6	14·11	14·6	15·12	15·6	16·13	16·6	17·12	17·6	18·11	18·6	19·08	19·6	20·05	20·5	21·00	23
11·6	12·11	12·6	13·16	13·7	14·19	14·7	15·21	15·7	16·22	16·7	17·22	17·7	18·21	18·7	19·19	19·7	20·16	20·6	21·13	23⅛
11·7	12·18	12·7	13·23	13·8	14·27	14·8	15·30	15·8	16·31	16·8	17·32	17·8	18·32	18·8	19·31	19·8	20·28	20·8	21·25	23¼
11·7	12·25	12·8	13·31	13·8	14·35	14·9	15·38	15·9	16·41	16·9	17·42	17·9	18·42	18·9	19·42	19·9	20·40	20·9	21·38	23⅜

(COPYRIGHT.)

Extreme width of channel with depth of both flanges added. (ins.)	Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																		
	1/20	3/40	2/20	5/40	3/20	7/40	4/20	9/40	5/20	11/40	6/20	13/40	7/20	15/40	8/20	17/40	9/20	19/40	10/20
23½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	7·98	8·5	9·08	9·6	10·17	10·7	11·25
23⅝	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	8·02	8·6	9·13	9·7	10·23	10·8	11·31
23¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	8·07	8·6	9·18	9·7	10·28	10·8	11·38
23⅞	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	8·11	8·7	9·23	9·8	10·34	10·9	11·44
24	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	8·16	8·7	9·28	9·8	10·40	10·9	11·50
24⅛	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	8·8	9·33	9·9	10·45	11·0	11·56
24¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	8·8	9·38	9·9	10·51	11·1	11·63
24⅜	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	8·9	9·43	10·0	10·56	11·1	11·69
24½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	8·9	9·48	10·1	10·62	11·2	11·75
24⅝	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	9·0	9·53	10·1	10·68	11·2	11·81
24¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	9·0	9·58	10·2	10·73	11·3	11·88
24⅞	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	9·0	9·63	10·2	10·79	11·4	11·94
25	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	9·1	9·68	10·3	10·85	11·4	12·00
25⅛	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	9·1	9·73	10·3	10·90	11·5	12·06
25¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	9·2	9·78	10·4	10·96	11·5	12·13
25⅜	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	9·2	9·83	10·4	11·01	11·6	12·19
25½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	9·3	9·88	10·5	11·07	11·7	12·25
25⅝	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	9·3	9·93	10·5	11·13	11·7	12·31
25¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	9·4	9·98	10·6	11·18	11·8	12·38
25⅞	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	9·4	10·03	10·6	11·24	11·8	12·44
26	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	9·5	10·08	10·7	11·30	11·9	12·50

(COPYRIGHT.)

Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																			Extreme width of channel with depth of both flanges added. (ins.)
21/40	11/20	23/40	12/20	25/40	13/20	27/40	14/20	29/40	15/20	31/40	16/20	33/40	17/20	35/40	18/20	37/40	19/20	39/40	1	
11·8	12·32	12·9	13·38	13·9	14·43	15·0	15·47	16·0	16·50	17·0	17·52	18·0	18·53	19·0	19·53	20·0	20·52	21·0	21·50	23½
11·9	12·39	12·9	13·46	14·0	14·51	15·0	15·56	16·1	16·59	17·1	17·62	18·1	18·64	19·1	19·64	20·1	20·64	21·1	21·63	23⅝
11·9	12·46	13·0	13·53	14·1	14·59	15·1	15·65	16·2	16·69	17·2	17·72	18·2	18·74	19·3	19·76	20·3	20·76	21·3	21·75	23¾
12·0	12·53	13·1	13·61	14·1	14·67	15·2	15·73	16·3	16·78	17·3	17·82	18·3	18·85	19·4	19·87	20·4	20·88	21·4	21·88	23⅞
12·0	12·60	13·1	13·68	14·2	14·76	15·3	15·82	16·3	16·88	17·4	17·92	18·4	18·96	19·5	19·98	20·5	21·00	21·5	22·00	24
12·1	12·66	13·2	13·76	14·3	14·84	15·4	15·91	16·4	16·97	17·5	18·02	18·5	19·06	19·6	20·09	20·6	21·11	21·6	22·13	24⅛
12·2	12·73	13·3	13·83	14·4	14·92	15·5	16·00	16·5	17·06	17·6	18·12	18·6	19·17	19·7	20·21	20·7	21·23	21·7	22·25	24¼
12·2	12·80	13·4	13·91	14·5	15·00	15·5	16·08	16·6	17·16	17·7	18·22	18·7	19·27	19·8	20·32	20·8	21·35	21·9	22·38	24⅜
12·3	12·87	13·4	13·98	14·5	15·08	15·6	16·17	16·7	17·25	17·8	18·32	18·9	19·38	19·9	20·43	21·0	21·47	22·0	22·50	24½
12·4	12·94	13·5	14·06	14·6	15·16	15·7	16·26	16·8	17·34	17·9	18·42	19·0	19·49	19·0	20·54	21·1	21·59	22·1	22·63	24⅝
12·4	13·01	13·6	14·13	14·7	15·24	15·8	16·35	16·9	17·44	18·0	18·52	19·1	19·59	20·1	20·66	21·2	21·71	22·2	22·75	24¾
12·5	13·08	13·6	14·21	14·8	15·32	15·9	16·43	17·0	17·53	18·1	18·62	19·2	19·70	20·2	20·77	21·3	21·83	22·4	22·88	24⅞
12·6	13·15	13·7	14·28	14·8	15·41	16·0	16·52	17·1	17·63	18·2	18·72	19·3	19·81	20·3	20·88	21·4	21·95	22·5	23·00	25
12·6	13·21	13·8	14·36	14·9	15·49	16·0	16·61	17·2	17·72	18·3	18·82	19·4	19·91	20·5	20·99	21·5	22·06	22·6	23·13	25⅛
12·7	13·28	13·9	14·43	15·0	15·57	16·1	16·70	17·3	17·81	18·4	18·92	19·5	20·02	20·6	21·11	21·6	22·18	22·7	23·25	25¼
12·8	13·35	13·9	14·51	15·1	15·65	16·2	16·78	17·3	17·91	18·5	19·02	19·6	20·12	20·7	21·22	21·8	22·30	22·8	23·38	25⅜
12·8	13·42	14·0	14·58	15·2	15·73	16·3	16·87	17·4	18·00	18·6	19·12	19·7	20·23	20·8	21·33	21·9	22·42	23·0	23·50	25½
12·9	13·49	14·1	14·66	15·2	15·81	16·4	16·96	17·5	18·09	18·7	19·22	19·8	20·34	20·9	21·44	22·0	22·54	23·1	23·63	25⅝
13·0	13·56	14·1	14·73	15·3	15·89	16·5	17·05	17·6	18·19	18·8	19·32	19·9	20·44	21·0	21·56	22·1	22·66	23·2	23·75	25¾
13·0	13·63	14·2	14·81	15·4	15·97	16·6	17·13	17·7	18·28	18·9	19·42	20·0	20·55	21·1	21·67	22·2	22·78	23·3	23·88	25⅞
13·1	13·70	14·3	14·88	15·5	16·06	16·6	17·22	17·8	18·38	18·9	19·52	20·1	20·66	21·2	21·78	22·3	22·90	23·4	24·00	26

(COPYRIGHT.)

Extreme width of channel with depth of both flanges added. (ins.)	Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																		
	1/20	3/40	2/20	5/40	3/20	7/40	4/20	9/40	5/20	11/40	6/20	13/40	7/20	15/40	8/20	17/40	9/20	19/40	10/20
26 1/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	10·13	10·7	11·35	12·0	12·56
26 1/4	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	10·18	10·8	11·41	12·0	12·63
26 3/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	10·23	10·8	11·46	12·1	12·69
26 1/2	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	10·28	10·9	11·52	12·1	12·75
26 5/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	10·33	11·0	11·58	12·2	12·81
26 3/4	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	10·38	11·0	11·63	12·3	12·88
26 7/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	10·43	11·1	11·69	12·3	12·94
27	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	10·48	11·1	11·75	12·4	13·00
27 1/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	10·53	11·2	11·80	12·4	13·06
27 1/4	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	10·58	11·2	11·86	12·5	13·13
27 3/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	10·63	11·3	11·91	12·6	13·19
27 1/2	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	10·68	11·3	11·97	12·6	13·25
27 5/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	10·73	11·4	12·03	12·7	13·31
27 3/4	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	10·78	11·4	12·08	12·7	13·38
27 7/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	10·83	11·5	12·14	12·8	13·44
28	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	10·88	11·5	12·20	12·8	13·50
28 1/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	11·6	12·25	12·9	13·56
28 1/4	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	11·6	12·31	13·0	13·63
28 3/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	11·7	12·36	13·0	13·69
28 1/2	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	11·8	12·42	13·1	13·75
28 5/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	11·8	12·48	13·1	13·81
28 3/4	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	11·9	12·53	13·2	13·88

(COPYRIGHT.)

Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																			Extreme width of channel with depth of both flanges added. (ins.)
21/40	11/20	23/40	12/20	25/40	13/20	27/40	14/20	29/40	15/20	31/40	16/20	33/40	17/20	35/40	18/20	37/40	19/20	39/40	1	
13·2	13·76	14·4	14·96	15·5	16·14	16·7	17·31	17·9	18·47	19·0	19·62	20·2	20·76	21·3	21·89	22·5	23·01	23·6	24·13	26⅛
13·2	13·83	14·4	15·03	15·6	16·22	16·8	17·40	18·0	18·56	19·1	19·72	20·3	20·87	21·4	22·01	22·6	23·13	23·7	24·25	26¼
13·3	13·90	14·5	15·11	15·7	16·30	16·9	17·48	18·1	18·66	19·2	19·82	20·4	20·97	21·5	22·12	22·7	23·25	23·8	24·38	26⅜
13·4	13·97	14·6	15·18	15·8	16·38	17·0	17·57	18·2	18·75	19·3	19·92	20·5	21·08	21·7	22·23	22·8	23·37	23·9	24·50	26½
13·4	14·04	14·6	15·26	15·9	16·46	17·1	17·66	18·3	18·84	19·4	20·02	20·6	21·19	21·8	22·34	22·9	23·49	24·1	24·63	26⅝
13·5	14·11	14·7	15·33	15·9	16·54	17·1	17·75	18·3	18·94	19·5	20·12	20·7	21·29	21·9	22·46	23·0	23·61	24·2	24·75	26¾
13·6	14·18	14·8	15·41	16·0	16·62	17·2	17·83	18·4	19·03	19·6	20·22	20·8	21·40	22·0	22·57	23·1	23·73	24·3	24·88	26⅞
13·6	14·25	14·9	15·48	16·1	16·71	17·3	17·92	18·5	19·13	19·7	20·32	20·9	21·51	22·1	22·68	23·3	23·85	24·4	25·00	27
13·7	14·31	14·9	15·56	16·2	16·79	17·4	18·01	18·6	19·22	19·8	20·42	21·0	21·61	22·2	22·79	23·4	23·96	24·5	25·13	27⅛
13·8	14·38	15·0	15·63	16·3	16·87	17·5	18·10	18·7	19·31	19·9	20·52	21·1	21·72	22·3	22·91	23·5	24·08	24·7	25·25	27¼
13·8	14·45	15·1	15·71	16·3	16·95	17·6	18·18	18·8	19·41	20·0	20·62	21·2	21·82	22·4	23·02	23·6	24·20	24·8	25·38	27⅜
13·9	14·52	15·2	15·78	16·4	17·03	17·7	18·27	18·9	19·50	20·1	20·72	21·3	21·93	22·5	23·13	23·7	24·32	24·9	25·50	27½
14·0	14·59	15·2	15·86	16·5	17·11	17·7	18·36	19·0	19·59	20·2	20·82	21·4	22·04	22·6	23·24	23·8	24·44	25·0	25·63	27⅝
14·0	14·66	15·3	15·93	16·6	17·19	17·8	18·45	19·1	19·69	20·3	20·92	21·5	22·14	22·8	23·36	24·0	24·56	25·2	25·75	27¾
14·1	14·73	15·4	16·01	16·6	17·27	17·9	18·53	19·2	19·78	20·4	21·02	21·6	22·25	22·9	23·47	24·1	24·68	25·3	25·88	27⅞
14·1	14·80	15·4	16·08	16·7	17·36	18·0	18·62	19·2	19·88	20·5	21·12	21·7	22·36	23·0	23·58	24·2	24·80	25·4	26·00	28
14·2	14·86	15·5	16·16	16·8	17·44	18·1	18·71	19·3	19·97	20·6	21·22	21·8	22·46	23·1	23·69	24·3	24·91	25·5	26·13	28⅛
14·3	14·93	15·6	16·23	16·9	17·52	18·2	18·80	19·4	20·06	20·7	21·32	21·9	22·57	23·2	23·81	24·4	25·03	25·6	26·25	28¼
14·3	15·00	15·7	16·31	17·0	17·60	18·2	18·88	19·5	20·16	20·8	21·42	22·0	22·67	23·3	23·92	24·5	25·15	25·8	26·38	28⅜
14·4	15·07	15·7	16·38	17·0	17·68	18·3	18·97	19·6	20·25	20·9	21·52	22·2	22·78	23·4	24·03	24·7	25·27	25·9	26·50	28½
14·5	15·14	15·8	16·46	17·1	17·76	18·4	19·06	19·7	20·34	21·0	21·62	22·3	22·89	23·5	24·14	24·8	25·39	26·0	26·63	28⅝
14·5	15·21	15·9	16·53	17·2	17·84	18·5	19·15	19·8	20·44	21·1	21·72	22·4	22·99	23·6	24·26	24·9	25·51	26·1	26·75	28¾

(COPYRIGHT).

Extreme depth of girder with breadth of both flanges added (ins.)	Thickness in 20ths and 40ths of an inch.														
	3/20	7/40	4/20	9/40	5/20	11/40	6/20	13/40	7/20	15/40	8/20	17/40	9/20	19/40	10/20
6	·90	1·05	1·20	1·35	1·50	1·65	1·80	1·95	2·10	2·25	..	..	..	..	..
6¼	·94	1·09	1·25	1·41	1·56	1·72	1·88	2·03	2·19	2·34	2·50	..	..	..	..
6½	·98	1·14	1·30	1·46	1·63	1·79	1·95	2·11	2·28	2·44	2·60	..	..	..	..
6¾	1·01	1·18	1·35	1·52	1·69	1·86	2·03	2·19	2·36	2·53	2·70	2·87	..	..	..
7	1·05	1·23	1·40	1·58	1·75	1·93	2·10	2·28	2·45	2·63	2·80	2·98	..	..	..
7¼	1·09	1·27	1·45	1·63	1·81	1·99	2·18	2·36	2·54	2·72	2·90	3·08	3·26	..	..
7½	1·13	1·31	1·50	1·69	1·88	2·06	2·25	2·44	2·63	2·81	3·00	3·19	3·38	..	..
7¾	1·16	1·36	1·55	1·74	1·94	2·13	2·33	2·52	2·71	2·91	3·10	3·29	3·49	3·68	..
8	1·20	1·40	1·60	1·80	2·00	2·20	2·40	2·60	2·80	3·00	3·20	3·40	3·60	3·80	..
8¼	1·24	1·44	1·65	1·86	2·06	2·27	2·48	2·68	2·89	3·09	3·30	3·51	3·71	3·92	4·13
8½	1·28	1·49	1·70	1·91	2·13	2·34	2·55	2·76	2·98	3·19	3·40	3·61	3·83	4·04	4·25
8¾	1·31	1·53	1·75	1·97	2·19	2·41	2·63	2·84	3·06	3·28	3·50	3·72	3·94	4·16	4·38
9	1·35	1·58	1·80	2·03	2·25	2·48	2·70	2·93	3·15	3·38	3·60	3·83	4·05	4·28	4·50
9¼	1·39	1·62	1·85	2·08	2·31	2·51	2·78	3·01	3·24	3·47	3·70	3·93	4·16	4·39	4·63
9½	1·43	1·66	1·90	2·14	2·38	2·61	2·85	3·09	3·33	3·56	3·80	4·04	4·28	4·51	4·75
9¾	1·46	1·71	1·95	2·19	2·44	2·68	2·93	3·17	3·41	3·66	3·90	4·14	4·39	4·63	4·88
10	1·50	1·75	2·00	2·25	2·50	2·75	3·00	3·25	3·50	3·75	4·00	4·25	4·50	4·75	5·00
10¼	1·54	1·79	2·05	2·31	2·56	2·82	3·08	3·33	3·59	3·84	4·10	4·36	4·61	4·87	5·13
10½	1·58	1·84	2·10	2·36	2·63	2·89	3·15	3·41	3·68	3·94	4·20	4·46	4·73	4·99	5·25
10¾	1·61	1·88	2·15	2·42	2·69	2·96	3·23	3·49	3·76	4·03	4·30	4·57	4·84	5·11	5·38

(COPYRIGHT.)

Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																			Extreme depth of girder with breadth of both flanges added (ins.)
21/40	11/20	23/40	12/20	25/40	13/20	27/40	14/20	29/40	15/20	31/40	16/20	33/40	17/20	35/40	18/20	37/40	19/20	39/40	1	
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6¼
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6½
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6¾
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	7
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	7¼
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	7½
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	7¾
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	8
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	8¼
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	8½
4·59	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	8¾
4·73	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	9
4·86	5·09	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	9¼
4·99	5·23	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	9½
5·12	5·36	5·61	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	9¾
5·25	5·50	5·75	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	10
5·38	5·64	5·89	6·15	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	10¼
5·51	5·78	6·04	6·30	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	10½
5·64	5·91	6·18	6·45	6·72	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	10¾

(COPYRIGHT,)

Extreme depth of girder with breadth of both flanges added (ins.)	Thickness in 20ths and 40ths of an inch.														
	3/20	7/40	4/20	9/40	5/20	11/40	6/20	13/40	7/20	15/40	8/20	17/40	9/20	19/40	10/20
11	1·65	1·93	2·20	2·48	2·75	3·03	3·30	3·58	3·85	4·13	4·40	4·68	4·95	5·23	5·50
11¼	1·69	1·97	2·25	2·53	2·81	3·09	3·38	3·66	3·94	4·22	4·50	4·78	5·06	5·34	5·63
11½	1·73	2·01	2·30	2·59	2·88	3·16	3·45	3·74	4·03	4·31	4·60	4·89	5·18	5·46	5·75
11¾	1·76	2·06	2·35	2·64	2·94	3·23	3·53	3·82	4·11	4·41	4·70	4·99	5·29	5·58	5·88
12	1·80	2·10	2·40	2·70	3·00	3·30	3·60	3·90	4·20	4·50	4·80	5·10	5·40	5·70	6·00
12¼	1·84	2·14	2·45	2·76	3·06	3·37	3·68	3·98	4·29	4·59	4·90	5·21	5·51	5·82	6·13
12½	1·88	2·19	2·50	2·81	3·13	3·44	3·75	4·06	4·38	4·69	5·00	5·31	5·63	5·94	6·25
12¾	1·91	2·23	2·55	2·87	3·19	3·51	3·83	4·14	4·46	4·78	5·10	5·42	5·74	6·06	6·38
13	1·95	2·28	2·60	2·93	3·25	3·58	3·90	4·23	4·55	4·88	5·20	5·53	5·85	6·18	6·50
13¼	1·99	2·32	2·65	2·98	3·31	3·64	3·98	4·31	4·64	4·97	5·30	5·63	5·96	6·29	6·63
13½	2·03	2·36	2·70	3·04	3·38	3·71	4·05	4·39	4·73	5·06	5·40	5·74	6·08	6·41	6·75
13¾	2·06	2·41	2·75	3·09	3·44	3·78	4·13	4·47	4·81	5·16	5·50	5·84	6·19	6·53	6·88
14	2·10	2·45	2·80	3·15	3·50	3·85	4·20	4·55	4·90	5·25	5·60	5·95	6·30	6·65	7·00
14¼	2·14	2·49	2·85	3·21	3·56	3·92	4·28	4·63	4·99	5·34	5·70	6·06	6·41	6·77	7·13
14½	..	2·54	2·90	3·26	3·63	3·99	4·35	4·71	5·08	5·44	5·80	6·16	6·53	6·89	7·25
14¾	..	2·58	2·95	3·32	3·69	4·06	4·43	4·79	5·16	5·53	5·90	6·27	6·64	7·01	7·38
15	..	2·63	3·00	3·38	3·75	4·13	4·50	4·88	5·25	5·63	6·00	6·38	6·75	7·13	7·50
15¼	..	2·67	3·05	3·43	3·81	4·19	4·58	4·96	5·34	5·72	6·10	6·48	6·86	7·24	7·63
15½	..	2·71	3·10	3·49	3·88	4·26	4·65	5·04	5·43	5·81	6·20	6·59	6·98	7·36	7·75
15¾	..	..	3·15	3·51	3·94	4·33	4·73	5·12	5·51	5·91	6·30	6·69	7·09	7·48	7·88

(COPYRIGHT.)

Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																			Extreme depth of girder with breadth of both flanges added (ins.)
21/40	11/20	23/40	12/20	25/40	13/20	27/40	14/20	29/40	15/20	31/40	16/20	33/40	17/20	35/40	18/20	37/40	19/20	39/40	1	
5·78	6·05	6·33	6·60	6·88	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	11
5·91	6·19	6·47	6·75	7·03	7·3	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	11¼
6·04	6·33	6·61	6·90	7·19	7·5	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	11½
6·17	6·46	6·76	7·05	7·34	7·6	7·9	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	11¾
6·30	6·60	6·90	7·20	7·50	7·8	8·1	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	12
6·43	6·74	7·04	7·35	7·66	8·0	8·3	8·6	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	12¼
6·56	6·88	7·19	7·50	7·81	8·1	8·4	8·8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	12½
6·69	7·01	7·33	7·65	7·97	8·3	8·6	8·9	9·2	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	12¾
6·83	7·15	7·48	7·80	8·13	8·5	8·8	9·1	9·4	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	13
6·96	7·29	7·62	7·95	8·28	8·6	8·9	9·3	9·6	9·9	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	13¼
7·09	7·43	7·76	8·10	8·44	8·8	9·1	9·5	9·8	10·1	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	13½
7·22	7·56	7·91	8·25	8·59	8·9	9·3	9·6	10·0	10·3	10·7	..	..	..	..	..	..	..	..	..	13¾
7·35	7·70	8·05	8·40	8·75	9·1	9·5	9·8	10·2	10·5	10·9	..	..	..	..	..	..	..	..	..	14
7·48	7·84	8·19	8·55	8·91	9·3	9·6	10·0	10·3	10·7	11·0	11·4	..	..	..	..	..	..	..	..	14¼
7·61	7·98	8·34	8·70	9·06	9·4	9·8	10·2	10·5	10·9	11·2	11·6	..	..	..	..	..	..	..	..	14½
7·74	8·11	8·48	8·85	9·22	9·6	10·0	10·3	10·7	11·1	11·4	11·8	12·2	..	..	..	..	..	..	..	14¾
7·88	8·25	8·63	9·00	9·38	9·8	10·1	10·5	10·9	11·3	11·6	12·0	12·4	..	..	..	..	..	..	..	15
8·01	8·39	8·77	9·15	9·53	9·9	10·3	10·7	11·1	11·4	11·8	12·2	12·6	13·0	..	..	..	..	..	..	15¼
8·14	8·53	8·91	9·30	9·69	10·1	10·5	10·9	11·2	11·6	12·0	12·4	12·8	13·2	..	..	..	..	..	..	15½
8·27	8·66	9·06	9·45	9·84	10·2	10·6	11·0	11·4	11·8	12·2	12·6	13·0	13·4	13·8	..	..	..	..	..	15¾

(COPYRIGHT.)

Extreme depth of girder with breadth of both flanges added (ins.)	Thickness in 20ths and 40ths of an inch.														
	3/20	7/40	4/20	9/40	5/20	11/40	6/20	13/40	7/20	15/40	8/20	17/40	9/20	19/40	10/20
16	..	..	3·20	3·60	4·00	4·40	4·80	5·20	5·60	6·00	6·40	6·80	7·20	7·60	8·00
16¼	..	..	3·25	3·66	4·06	4·47	4·88	5·28	5·69	6·09	6·50	6·91	7·31	7·72	8·13
16½	..	..	3·30	3·71	4·13	4·54	4·95	5·36	5·78	6·19	6·60	7·01	7·43	7·84	8·25
16¾	..	..	3·35	3·77	4·19	4·61	5·03	5·44	5·86	6·28	6·70	7·12	7·54	7·96	8·38
17	..	..	..	3·83	4·25	4·68	5·10	5·53	5·95	6·38	6·80	7·23	7·65	8·08	8·50
17¼	..	..	..	3·88	4·31	4·74	5·18	5·61	6·04	6·47	6·90	7·33	7·76	8·19	8·63
17½	..	..	..	3·94	4·38	4·81	5·25	5·69	6·13	6·56	7·00	7·44	7·88	8·31	8·75
17¾	..	..	..	3·99	4·44	4·88	5·33	5·77	6·21	6·66	7·10	7·54	7·99	8·43	8·88
18	..	..	..	4·05	4·50	4·95	5·40	5·85	6·30	6·75	7·20	7·65	8·10	8·55	9·00
18¼	..	..	..	..	4·56	5·02	5·48	5·93	6·39	6·84	7·30	7·76	8·21	8·67	9·13
18½	..	..	..	..	4·63	5·09	5·55	6·01	6·48	6·94	7·40	7·86	8·33	8·79	9·25
18¾	..	..	..	..	4·69	5·16	5·63	6·09	6·56	7·03	7·50	7·97	8·44	8·91	9·38
19	..	..	..	..	4·75	5·23	5·70	6·18	6·65	7·13	7·60	8·08	8·55	9·03	9·50
19¼	..	..	..	..	..	5·29	5·78	6·26	6·74	7·22	7·70	8·18	8·66	9·14	9·63
19½	..	..	..	..	..	5·36	5·85	6·34	6·83	7·31	7·80	8·29	8·78	9·26	9·75
19¾	..	..	..	..	..	5·43	5·93	6·42	6·91	7·41	7·90	8·39	8·89	9·38	9·88
20	..	..	..	..	..	5·50	6·00	6·50	7·00	7·50	8·00	8·50	9·00	9·50	10·00
20¼	..	..	..	..	..	5·57	6·08	6·58	7·09	7·59	8·10	8·61	9·11	9·62	10·13
20½	..	..	..	..	..	5·64	6·15	6·66	7·18	7·69	8·20	8·71	9·23	9·74	10·25
20¾	..	..	..	..	..	..	6·23	6·74	7·26	7·78	8·30	8·82	9·34	9·86	10·38

(COPYRIGHT.)

Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																				Extreme depth of girder with breadth of both flanges added (ins.)
21/40	11/20	23/40	12/20	25/40	13/20	27/40	14/20	29/40	15/20	31/40	16/20	33/40	17/20	35/40	18/20	37/40	19/20	39/40	1	
8·40	8·80	9·20	9·60	10·00	10·4	10·8	11·2	11·6	12·0	12·4	12·8	13·2	13·6	14·0	..	..	..	..	..	16
8·53	8·94	9·34	9·75	10·16	10·6	11·0	11·4	11·8	12·2	12·6	13·0	13·4	13·8	14·2	14·6	..	..	..	..	16¼
8·66	9·08	9·49	9·90	10·31	10·7	11·1	11·6	12·0	12·4	12·8	13·2	13·6	14·0	14·4	14·9	..	..	..	..	16½
8·79	9·21	9·63	10·05	10·47	10·9	11·3	11·7	12·1	12·6	13·0	13·4	13·8	14·2	14·7	15·1	15·5	..	..	..	16¾
8·93	9·35	9·78	10·20	10·63	11·1	11·5	11·9	12·3	12·8	13·2	13·6	14·0	14·5	14·9	15·3	15·7	..	..	..	17
9·06	9·49	9·92	10·35	10·78	11·2	11·6	12·1	12·5	12·9	13·4	13·8	14·2	14·7	15·1	15·5	16·0	16·4	..	..	17¼
9·19	9·63	10·06	10·50	10·94	11·4	11·8	12·3	12·7	13·1	13·6	14·0	14·4	14·9	15·3	15·8	16·2	16·6	..	..	17½
9·32	9·76	10·21	10·65	11·09	11·5	12·0	12·4	12·9	13·3	13·8	14·2	14·6	15·1	15·5	16·0	16·4	16·9	17·3	..	17¾
9·45	9·90	10·35	10·80	11·25	11·7	12·2	12·6	13·1	13·5	14·0	14·4	14·9	15·3	15·8	16·2	16·7	17·1	17·6	..	18
9·58	10·04	10·49	10·95	11·41	11·9	12·3	12·8	13·2	13·7	14·1	14·6	15·1	15·5	16·0	16·4	16·9	17·3	17·8	18·3	18¼
9·71	10·18	10·64	11·10	11·56	12·0	12·5	13·0	13·4	13·9	14·3	14·8	15·3	15·7	16·2	16·7	17·1	17·6	18·0	18·5	18½
9·84	10·31	10·78	11·25	11·72	12·2	12·7	13·1	13·6	14·1	14·5	15·0	15·5	15·9	16·4	16·9	17·3	17·8	18·3	18·8	18¾
9·98	10·45	10·93	11·40	11·88	12·4	12·8	13·3	13·8	14·3	14·7	15·2	15·7	16·2	16·6	17·1	17·6	18·1	18·5	19·0	19
10·11	10·59	11·07	11·55	12·03	12·5	13·0	13·5	14·0	14·4	14·9	15·4	15·9	16·4	16·8	17·3	17·8	18·3	18·8	19·3	19¼
10·24	10·73	11·21	11·70	12·19	12·7	13·2	13·7	14·1	14·6	15·1	15·6	16·1	16·6	17·1	17·6	18·0	18·5	19·0	19·5	19½
10·37	10·86	11·36	11·85	12·34	12·8	13·3	13·8	14·3	14·8	15·3	15·8	16·3	16·8	17·3	17·8	18·3	18·8	19·3	19·8	19¾
10·50	11·00	11·50	12·00	12·50	13·0	13·5	14·0	14·5	15·0	15·5	16·0	16·5	17·0	17·5	18·0	18·5	19·0	19·5	20·0	20
10·63	11·14	11·64	12·15	12·66	13·2	13·7	14·2	14·7	15·2	15·7	16·2	16·7	17·2	17·7	18·2	18·7	19·2	19·7	20·3	20¼
10·76	11·28	11·79	12·30	12·81	13·3	13·8	14·4	14·9	15·4	15·9	16·4	16·9	17·4	17·9	18·5	19·0	19·5	20·0	20·5	20½
10·89	11·41	11·93	12·45	12·97	13·5	14·0	14·5	15·0	15·6	16·1	16·6	17·1	17·6	18·2	18·7	19·2	19·7	20·2	20·8	20¾

(COPYRIGHT.)

Extreme depth of girder with breadth of both flanges added (ins.)	Thickness in 20ths and 40ths of an inch.														
	3/20	7/40	4/20	9/40	5/20	11/40	6/20	13/40	7/20	15/40	8/20	17/40	9/20	19/40	10/20
21	..	..	..	..	..	..	6·30	6·83	7·35	7·88	8·40	8·93	9·45	9·98	10·50
21¼	..	..	..	..	..	..	6·38	6·91	7·44	7·97	8·50	9·03	9·56	10·09	10·63
21½	..	..	..	..	..	..	6·45	6·99	7·53	8·06	8·60	9·14	9·68	10·21	10·75
21¾	..	..	..	..	..	..	6·53	7·07	7·61	8·16	8·70	9·24	9·79	10·33	10·88
22	..	..	..	..	..	..	..	7·15	7·70	8·25	8·80	9·35	9·90	10·45	11·00
22¼	..	..	..	..	..	..	..	7·23	7·79	8·34	8·90	9·46	10·01	10·57	11·13
22½	..	..	..	..	..	..	..	7·31	7·88	8·44	9·00	9·56	10·13	10·69	11·25
22¾	..	..	..	..	..	..	..	7·39	7·96	8·53	9·10	9·67	10·24	10·81	11·38
23	..	..	..	..	..	..	..	7·48	8·05	8·63	9·20	9·78	10·35	10·93	11·50
23¼	..	..	..	..	..	..	..	..	8·14	8·72	9·30	9·88	10·46	11·04	11·63
23½	..	..	..	..	..	..	..	..	8·23	8·81	9·40	9·99	10·58	11·16	11·75
23¾	..	..	..	..	..	..	..	..	8·31	8·91	9·50	10·09	10·69	11·28	11·88
24	..	..	..	..	..	..	..	..	8·40	9·00	9·60	10·20	10·80	11·40	12·00
24¼	..	..	..	..	..	..	..	..	8·49	9·09	9·70	10·31	10·91	11·52	12·13
24½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	9·19	9·80	10·41	11·03	11·64	12·25
24¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	9·28	9·90	10·52	11·14	11·76	12·38
25	..	..	..	..	..	..	..	..	..	9·38	10·00	10·63	11·25	11·88	12·50
25¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	9·47	10·10	10·73	11·36	11·99	12·63
25½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	9·56	10·20	10·84	11·48	12·11	12·75
25¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	10·30	10·94	11·59	12·23	12·88

(COPYRIGHT.)

Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																				Extreme depth of girder with breadth of both flanges added (ins.)
21/40	11/20	23/40	12/20	25/40	13/20	27/40	14/20	29/40	15/20	31/40	16/20	33/40	17/20	35/40	18/20	37/40	19/20	39/40	1	
11·03	11·55	12·08	12·60	13·13	13·7	14·2	14·7	15·2	15·8	16·3	16·8	17·3	17·9	18·4	18·9	19·4	20·0	20·5	21·0	21
11·16	11·69	12·22	12·75	13·28	13·8	14·3	14·9	15·4	15·9	16·5	17·0	17·5	18·1	18·6	19·1	19·7	20·2	20·7	21·3	21¼
11·29	11·83	12·36	12·90	13·44	14·0	14·5	15·1	15·6	16·1	16·7	17·2	17·7	18·3	18·8	19·4	19·9	20·4	21·0	21·5	21½
11·42	11·96	12·51	13·05	13·59	14·1	14·7	15·2	15·8	16·3	16·9	17·4	17·9	18·5	19·0	19·6	20·1	20·7	21·2	21·8	21¾
11·55	12·10	12·65	13·20	13·75	14·3	14·9	15·4	16·0	16·5	17·1	17·6	18·2	18·7	19·3	19·8	20·4	20·9	21·5	22·0	22
11·68	12·24	12·79	13·35	13·91	14·5	15·0	15·6	16·1	16·7	17·2	17·8	18·4	18·9	19·5	20·0	20·6	21·1	21·7	22·3	22¼
11·81	12·38	12·94	13·50	14·06	14·6	15·2	15·8	16·3	16·9	17·4	18·0	18·6	19·1	19·7	20·3	20·8	21·4	21·9	22·5	22½
11·94	12·51	13·08	13·65	14·22	14·8	15·4	15·9	16·5	17·1	17·6	18·2	18·8	19·3	19·9	20·5	21·0	21·6	22·2	22·8	22¾
12·08	12·65	13·23	13·80	14·38	15·0	15·5	16·1	16·7	17·3	17·8	18·4	19·0	19·6	20·1	20·7	21·3	21·9	22·4	23·0	23
12·21	12·79	13·37	13·95	14·53	15·1	15·7	16·3	16·9	17·4	18·0	18·6	19·2	19·8	20·3	20·9	21·5	22·1	22·7	23·3	23¼
12·34	12·93	13·51	14·10	14·69	15·3	15·9	16·5	17·0	17·6	18·2	18·8	19·4	20·0	20·6	21·2	21·7	22·3	22·9	23·5	23½
12·47	13·06	13·66	14·25	14·84	15·4	16·0	16·6	17·2	17·8	18·4	19·0	19·6	20·2	20·8	21·4	22·0	22·6	23·2	23·8	23¾
12·60	13·20	13·80	14·40	15·00	15·6	16·2	16·8	17·4	18·0	18·6	19·2	19·8	20·4	21·0	21·6	22·2	22·8	23·4	24·0	24
12·73	13·34	13·94	14·55	15·16	15·8	16·4	17·0	17·6	18·2	18·8	19·4	20·0	20·6	21·2	21·8	22·4	23·0	23·6	24·3	24¼
12·86	13·48	14·09	14·70	15·31	15·9	16·5	17·2	17·8	18·4	19·0	19·6	20·2	20·8	21·4	22·1	22·7	23·3	23·9	24·5	24½
12·99	13·61	14·23	14·85	15·47	16·1	16·7	17·3	17·9	18·6	19·2	19·8	20·4	21·0	21·7	22·3	22·9	23·5	24·1	24·8	24¾
13·13	13·75	14·38	15·00	15·63	16·3	16·9	17·5	18·1	18·8	19·4	20·0	20·6	21·3	21·9	22·5	23·1	23·8	24·4	25·0	25
13·26	13·89	14·52	15·15	15·78	16·4	17·0	17·7	18·3	18·9	19·6	20·2	20·8	21·5	22·1	22·7	23·4	24·0	24·6	25·3	25¼
13·39	14·03	14·66	15·30	15·94	16·6	17·2	17·9	18·5	19·1	19·8	20·4	21·0	21·7	22·3	23·0	23·6	24·2	24·9	25·5	25½
13·52	14·16	14·81	15·45	16·09	16·7	17·4	18·0	18·7	19·3	20·0	20·6	21·2	21·9	22·5	23·2	23·8	24·5	25·1	25·8	25¾

(COPYRIGHT.)

Extreme depth of girder with breadth of both flanges added (ins.)	Thickness in 20ths and 40ths of an inch.														
	3/20	7/40	4/20	9/40	5/20	11/40	6/20	13/40	7/20	15/40	8/20	17/40	9/20	19/40	10/20
26	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	10·40	11·05	11·70	12·35	13·00
26¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	10·50	11·16	11·81	12·47	13·13
26½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	10·60	11·26	11·93	12·59	13·25
26¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	10·70	11·37	12·04	12·71	13·38
27	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	11·48	12·15	12·83	13·50
27¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	11·58	12·26	12·94	13·63
27½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	11·69	12·38	13·06	13·75
27¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	11·79	12·49	13·18	13·88
28	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	11·90	12·60	13·30	14·00
28¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	12·71	13·42	14·13
28½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	12·83	13·54	14·25
28¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	12·94	13·66	14·38
29	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	13·05	13·78	14·50
29¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	13·16	13·89	14·63
29½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	14·01	14·75
29¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	14·13	14·88
30	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	14·25	15·00
30¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	14·37	15·13
34½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	14·49	15·25
30¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	15·38

(COPYRIGHT.)

Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																			Extreme depth of girder with breadth of both flanges added (ins.)
21/40	11/20	23/40	12/20	25/40	13/20	27/40	14/20	29/40	15/20	31/40	16/20	33/40	17/20	35/40	18/20	37/40	19/20	39/40	1	
13·65	14·30	14·95	15·60	16·25	16·9	17·6	18·2	18·9	19·5	20·2	20·8	21·5	22·1	22·8	23·4	24·1	24·7	25·4	26·0	26
13·78	14·44	15·09	15·75	16·41	17·1	17·7	18·4	19·0	19·7	20·3	21·0	21·7	22·3	23·0	23·6	24·3	24·9	25·6	26·3	26¼
13·91	14·58	15·24	15·90	16·56	17·2	17·9	18·6	19·2	19·9	20·5	21·2	21·9	22·5	23·2	23·9	24·5	25·2	25·8	26·5	26½
14·04	14·71	15·38	16·05	16·72	17·4	18·1	18·7	19·4	20·1	20·7	21·4	22·1	22·7	23·4	24·1	24·7	25·4	26·1	26·8	26¾
14·18	14·85	15·53	16·20	16·88	17·6	18·2	18·9	19·6	20·3	20·9	21·6	22·3	23·0	23·6	24·3	25·0	25·7	26·3	27·0	27
14·31	14·99	15·67	16·35	17·03	17·7	18·4	19·1	19·8	20·4	21·1	21·8	22·5	23·2	23·8	24·5	25·2	25·9	26·6	27·3	27¼
14·44	15·13	15·81	16·50	17·19	17·9	18·6	19·3	19·9	20·6	21·3	22·0	22·7	23·4	24·1	24·8	25·4	26·1	26·8	27·5	27½
14·57	15·26	15·96	16·65	17·34	18·0	18·7	19·4	20·1	20·8	21·5	22·2	22·9	23·6	24·3	25·0	25·7	26·4	27·1	27·8	27¾
14·70	15·40	16·10	16·80	17·50	18·2	18·9	19·6	20·3	21·0	21·7	22·4	23·1	23·8	24·5	25·2	25·9	26·6	27·3	28·0	28
14·83	15·54	16·24	16·95	17·66	18·4	19·1	19·8	20·5	21·2	21·9	22·6	23·3	24·0	24·7	25·4	26·1	26·8	27·5	28·3	28¼
14·96	15·68	16·39	17·10	17·81	18·5	19·2	20·0	20·7	21·4	22·1	22·8	23·5	24·2	24·9	25·7	26·4	27·1	27·8	28·5	28½
15·09	15·81	16·53	17·25	17·97	18·7	19·4	20·1	20·8	21·6	22·3	23·0	23·7	24·4	25·2	25·9	26·6	27·3	28·0	28·8	28¾
15·23	15·95	16·68	17·40	18·13	18·9	19·6	20·3	21·0	21·8	22·5	23·2	23·9	24·7	25·4	26·1	26·8	27·6	28·3	29·0	29
15·36	16·09	16·82	17·55	18·28	19·0	19·7	20·5	21·2	21·9	22·7	23·4	24·1	24·9	25·6	26·3	27·1	27·8	28·5	29·3	29¼
15·49	16·23	16·96	17·70	18·44	19·2	19·9	20·7	21·4	22·1	22·9	23·6	24·3	25·1	25·8	26·6	27·3	28·0	28·8	29·5	29½
15·62	16·36	17·11	17·85	18·59	19·3	20·1	20·8	21·6	22·3	23·1	23·8	24·5	25·3	26·0	26·8	27·5	28·3	29·0	29·8	29¾
15·75	16·50	17·25	18·00	18·75	19·5	20·3	21·0	21·8	22·5	23·3	24·0	24·8	25·5	26·3	27·0	27·8	28·5	29·3	30·0	30
15·88	16·64	17·39	18·15	18·91	19·7	20·4	21·2	21·9	22·7	23·4	24·2	25·0	25·7	26·5	27·2	28·0	28·7	29·5	30·3	30¼
16·01	16·78	17·54	18·30	19·06	19·8	20·6	21·4	22·1	22·9	23·6	24·4	25·2	25·9	26·7	27·5	28·2	29·0	29·7	30·5	30½
16·14	16·91	17·68	18·45	19·22	20·0	20·8	21·5	22·3	23·1	23·8	24·6	25·4	26·1	26·9	27·7	28·4	29·2	30·0	30·8	30¾

(COPYRIGHT.)

Extreme depth of girder with breadth of both flanges added (ins.)	Thickness in 20ths and 40ths of an inch.														
	3/20	7/40	4/20	9/40	5/20	11/40	6/20	13/40	7/20	15/40	8/20	17/40	9/20	19/40	10/20
31	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	15·50
31¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
31½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
31¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
32	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
32¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
32½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
32¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
33	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
33¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
33½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
33¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
34	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
34¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
34½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
34¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
35	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
35¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
35½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
35¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..

(COPYRIGHT.)

Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																			Extreme depth of girder with breadth of both flanges added (ins.)
$\frac{21}{40}$	$\frac{11}{20}$	$\frac{23}{40}$	$\frac{12}{20}$	$\frac{25}{40}$	$\frac{13}{20}$	$\frac{27}{40}$	$\frac{14}{20}$	$\frac{29}{40}$	$\frac{15}{20}$	$\frac{31}{40}$	$\frac{16}{20}$	$\frac{33}{40}$	$\frac{17}{20}$	$\frac{35}{40}$	$\frac{18}{20}$	$\frac{37}{40}$	$\frac{19}{20}$	$\frac{39}{40}$	1	
16·28	17·05	17·83	18·60	19·38	20·2	20·9	21·7	22·5	23·3	24·0	24·8	25·6	26·4	27·1	27·9	28·7	29·5	30·2	31·0	31
16·41	17·19	17·97	18·75	19·53	20·3	21·1	21·9	22·7	23·4	24·2	25·0	25·8	26·6	27·3	28·1	28·9	29·7	30·5	31·3	31½
16·54	17·33	18·11	18·90	19·69	20·5	21·3	22·1	22·8	23·6	24·4	25·2	26·0	26·8	27·6	28·4	29·1	29·9	30·7	31·5	31½
16·67	17·46	18·26	19·05	19·84	20·6	21·4	22·2	23·0	23·8	24·6	25·4	26·2	27·0	27·8	28·6	29·4	30·2	31·0	31·8	31¾
16·80	17·60	18·40	19·20	20·00	20·8	21·6	22·4	23·2	24·0	24·8	25·6	26·4	27·2	28·0	28·8	29·6	30·4	31·2	32·0	32
16·93	17·74	18·54	19·35	20·16	21·0	21·8	22·6	23·4	24·2	25·0	25·8	26·6	27·4	28·2	29·0	29·8	30·6	31·4	32·3	32¼
17·06	17·88	18·69	19·50	20·31	21·1	21·9	22·8	23·6	24·4	25·2	26·0	26·8	27·6	28·4	29·3	30·1	30·9	31·7	32·5	32½
17·19	18·01	18·83	19·65	20·47	21·3	22·1	22·9	23·7	24·6	25·4	26·2	27·0	27·8	28·7	29·5	30·3	31·1	31·9	32·8	32¾
17·33	18·15	18·98	19·80	20·63	21·5	22·3	23·1	23·9	24·8	25·6	26·4	27·2	28·1	28·9	29·7	30·5	31·4	32·2	33·0	33
..	18·29	19·12	19·95	20·78	21·6	22·4	23·3	24·1	24·9	25·8	26·6	27·4	28·3	29·1	29·9	30·8	31·6	32·4	33·3	33¼
..	18·43	19·26	20·10	20·94	21·8	22·6	23·5	24·3	25·1	26·0	26·8	27·6	28·5	29·3	30·2	31·0	31·8	32·7	33·5	33½
..	18·56	19·41	20·25	21·09	21·9	22·8	23·6	24·5	25·3	26·2	27·0	27·8	28·7	29·5	30·4	31·2	32·1	32·9	33·8	33¾
..	18·70	19·55	20·40	21·25	22·1	23·0	23·8	24·7	25·5	26·4	27·2	28·1	28·9	29·8	30·6	31·5	32·3	33·2	34·0	34
..	18·84	19·69	20·55	21·41	22·3	23·1	24·0	24·8	25·7	26·5	27·4	28·3	29·1	30·0	30·8	31·7	32·5	33·4	34·3	34½
..	..	19·84	20·70	21·56	22·4	23·3	24·2	25·0	25·9	26·7	27·6	28·5	29·3	30·2	31·1	31·9	32·8	33·6	34·5	34½
..	..	19·98	20·85	21·72	22·6	23·5	24·3	25·2	26·1	26·9	27·8	28·7	29·5	30·4	31·3	32·1	33·0	33·9	34·8	34¾
..	..	20·13	21·00	21·88	22·8	23·6	24·5	25·4	26·3	27·1	28·0	28·9	29·8	30·6	31·5	32·4	33·3	34·1	35·0	35
..	..	20·27	21·15	22·03	22·9	23·8	24·7	25·6	26·4	27·3	28·2	29·1	30·0	30·8	31·7	32·6	33·5	34·4	35·3	35¼
..	..	20·41	21·30	22·19	23·1	24·0	24·9	25·7	26·6	27·5	28·4	29·3	30·2	31·1	32·0	32·8	33·7	34·6	35·5	35½
..	..	20·56	21·45	22·34	23·2	24·1	25·0	25·9	26·8	27·7	28·6	29·5	30·4	31·3	32·2	33·1	34·0	34·9	35·8	35¾

(COPYRIGHT.)

290 SECTIONAL AREAS OF STEEL BULB-ANGLES.

Depth of web. (ins.)	Breadth of flange. (ins.)	Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																
		7/40	4/20	9/40	5/20	11/40	6/20	13/40	7/20	15/40	8/20	17/40	9/20	19/40	10/20	21/40	11/20	23/40
2	1	·7	·73	·8	·86	·9	·98	1·0	1·10	1·2	1·21	..	..	..	..	..	..	..
,,	1¼	·7	·78	·9	·92	1·0	1·06	1·1	1·19	1·3	1·31	..	..	..	..	..	..	..
,,	1½	·8	·83	·9	·98	1·1	1·13	1·2	1·27	1·3	1·41	1·5	1·54	..	..	..	..	..
,,	1¾	·8	·88	1·0	1·05	1·1	1·21	1·3	1·36	1·4	1·51	1·6	1·66	..	..	..	..	..
2¼	1	·7	·79	·9	·93	1·0	1·07	1·1	1·20	1·3	1·32	..	..	..	..	..	..	..
,,	1¼	·8	·84	·9	·99	1·1	1·14	1·2	1·28	1·4	1·42	..	..	..	..	..	..	..
,,	1½	·8	·89	1·0	1·06	1·1	1·22	1·3	1·37	1·5	1·52	1·6	1·67	..	..	..	..	..
,,	1¾	·9	·94	1·0	1·12	1·2	1·29	1·4	1·46	1·5	1·62	1·7	1·78	..	..	..	..	..
2½	1¼	·8	·91	1·0	1·08	1·2	1·24	1·3	1·39	1·5	1·54	1·6	1·69	..	..	..	..	..
,,	1½	·9	·96	1·1	1·14	1·2	1·31	1·4	1·48	1·6	1·64	1·7	1·80	..	..	..	..	..
,,	1¾	·9	1·01	1·1	1·20	1·3	1·39	1·5	1·57	1·7	1·74	1·8	1·91	2·0	2·08	..	..	..
,,	2	1·0	1·06	1·2	1·26	1·4	1·46	1·6	1·65	1·8	1·84	1·9	2·02	2·1	2·20	..	..	..
2¾	1¼	·9	·98	1·1	1·16	1·2	1·33	1·4	1·50	1·6	1·66	1·7	1·71	..	..	..	..	..
,,	1½	·9	1·03	1·1	1·22	1·3	1·41	1·5	1·59	1·7	1·76	1·9	1·93	..	..	..	..	..
,,	1¾	1·0	1·08	1·2	1·28	1·4	1·48	1·6	1·67	1·8	1·86	2·0	2·04	2·1	2·22	..	..	..
,,	2	1·0	1·13	1·2	1·35	1·5	1·56	1·7	1·76	1·9	1·96	2·1	2·16	2·3	2·35	..	..	..
3	1½	1·0	1·10	1·2	1·30	1·4	1·50	1·6	1·69	1·8	1·88	2·0	2·06	2·2	2·24	..	..	..
,,	1¾	1·0	1·15	1·3	1·37	1·5	1·58	1·7	1·78	1·9	1·98	2·1	2·18	2·3	2·37	..	..	..
,,	2	1·1	1·20	1·3	1·43	1·5	1·65	1·8	1·87	2·0	2·08	2·2	2·29	2·4	2·49	2·6	2·69	..
,,	2¼	1·1	1·25	1·4	1·49	1·6	1·73	1·8	1·96	2·1	2·18	2·3	2·40	2·5	2·62	2·7	2·83	..

(COPYRIGHT.)

] IN SQUARE INCHES.

Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																	Breadth of flange. ins.	Depth of web. ins.
$\frac{12}{20}$	$\frac{25}{40}$	$\frac{13}{20}$	$\frac{27}{40}$	$\frac{14}{20}$	$\frac{29}{40}$	$\frac{15}{20}$	$\frac{31}{40}$	$\frac{16}{20}$	$\frac{33}{40}$	$\frac{17}{20}$	$\frac{35}{40}$	$\frac{18}{20}$	$\frac{37}{40}$	$\frac{19}{20}$	$\frac{39}{40}$	1		
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	1	2
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$1\frac{1}{4}$	,,
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$1\frac{1}{2}$	,,
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$1\frac{3}{4}$	,,
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	1	$2\frac{1}{4}$
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$1\frac{1}{4}$	,,
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$1\frac{1}{2}$	,,
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$1\frac{3}{4}$	,,
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$1\frac{1}{4}$	$2\frac{1}{2}$
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$1\frac{1}{2}$	,,
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$1\frac{3}{4}$	,,
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2	,,
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$1\frac{1}{4}$	$2\frac{3}{4}$
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$1\frac{1}{2}$	,,
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$1\frac{3}{4}$	,,
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2	,,
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$1\frac{1}{2}$	3
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$1\frac{3}{4}$	,,
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2	,,
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$2\frac{1}{4}$	,,

(COPYRIGHT.)

292 SECTIONAL AREAS OF STEEL BULB-ANGLES.

Depth of web. (ins.)	Breadth of flange. (ins.)	Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																
		7/40	4/20	9/40	5/20	11/40	6/20	13/40	7/20	15/40	8/20	17/40	9/20	19/40	10/20	21/40	11/20	23/40
3¼	1½	1·1	1·17	1·3	1·39	1·5	1·60	1·7	1·80	1·9	2·00	2·1	2·20	2·3	2·39	..	..	..
,,	1¾	1·1	1·22	1·3	1·45	1·6	1·67	1·8	1·89	2·0	2·10	2·2	2·31	2·4	2·51	..	..	..
,,	2	1·2	1·27	1·4	1·51	1·6	1·75	1·9	1·98	2·1	2·20	2·3	2·42	2·5	2·64	2·7	2·85	..
,,	2¼	1·2	1·32	1·5	1·57	1·7	1·82	1·9	2·06	2·2	2·30	2·4	2·53	2·7	2·76	2·9	2·98	..
3½	1¾	1·2	1·29	1·4	1·53	1·7	1·77	1·9	2·00	2·1	2·22	2·3	2·44	2·6	2·66	2·8	2·87	..
,,	2	1·2	1·34	1·5	1·59	1·7	1·84	2·0	2·08	2·2	2·32	2·4	2·55	2·7	2·78	2·9	3·00	..
,,	2¼	1·3	1·39	1·5	1·66	1·8	1·92	2·0	2·17	2·3	2·42	2·5	2·67	2·8	2·91	3·0	3·14	3·3
,,	2½	1·3	1·44	1·6	1·72	1·9	1·99	2·1	2·26	2·4	2·52	2·7	2·78	2·9	3·03	3·2	3·28	3·4
3¾	1¾	1·2	1·36	1·5	1·61	1·7	1·86	2·0	2·10	2·2	2·34	2·5	2·57	2·7	2·80	2·9	3·02	..
,,	2	1·3	1·41	1·5	1·68	1·8	1·94	2·1	2·19	2·3	2·44	2·6	2·69	2·8	2·93	3·0	3·16	..
,,	2¼	1·3	1·46	1·6	1·74	1·9	2·01	2·1	2·28	2·4	2·54	2·7	2·80	2·9	3·05	3·2	3·30	3·4
,,	2½	1·4	1·51	1·7	1·80	1·9	2·09	2·2	2·37	2·5	2·64	2·8	2·91	3·0	3·18	3·3	3·44	3·6
4	2	1·3	1·48	1·6	1·76	1·9	2·03	2·2	2·30	2·4	2·56	2·7	2·82	2·9	3·07	3·2	3·32	3·4
,,	2¼	1·4	1·53	1·7	1·82	2·0	2·11	2·3	2·39	2·5	2·66	2·8	2·93	3·1	3·20	3·3	3·46	3·6
,,	2½	1·4	1·58	1·7	1·88	2·0	2·18	2·3	2·47	2·6	2·76	2·9	3·04	3·2	3·32	3·5	3·59	3·7
,,	2¾	1·5	1·63	1·8	1·95	2·1	2·26	2·4	2·56	2·7	2·86	3·0	3·16	3·3	3·45	3·6	3·73	3·9
4¼	2	1·4	1·56	1·7	1·85	2·0	2·14	2·3	2·42	2·6	2·69	2·8	2·96	3·1	3·23	3·4	3·49	3·6
,,	2¼	1·5	1·61	1·8	1·91	2·1	2·21	2·4	2·50	2·7	2·79	2·9	3·07	3·2	3·35	3·5	3·62	3·8
,,	2½	1·5	1·66	1·8	1·98	2·1	2·29	2·4	2·59	2·7	2·89	3·0	3·19	3·3	3·48	3·6	3·76	3·9
,,	2¾	1·5	1·71	1·9	2·04	2·2	2·36	2·5	2·68	2·8	2·99	3·1	3·30	3·5	3·60	3·8	3·90	4·0

(COPYRIGHT.)

Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																Breadth of flange. (ins.)	Depth of web. (ins.)
12/20	25/40	13/20	27/40	14/20	29/40	15/20	31/40	16/20	33/40	17/20	35/40	18/20	37/40	19/20	39/40	1	
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	1¼	3¼
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	1¾	,,
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2	,,
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2¼	,,
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	1¾	3½
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2	,,
3·37	3·5	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2¼	,,
3·52	3·6	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2½	,,
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	1¾	3¾
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2	,,
3·54	3·7	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2¼	,,
3·69	3·8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2½	,,
3·56	3·7	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2	4
3·71	3·8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2¼	,,
3·86	4·0	4·12	4·3	4·38	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2½	,,
4·01	4·2	4·29	4·4	4·56	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2¾	,,
3·74	3·9	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2	4¼
3·89	4·0	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2¼	,,
4·04	4·2	4·32	4·5	4·59	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2½	,,
4·19	4·3	4·48	4·6	4·76	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2¾	,,

(COPYRIGHT.)

Depth of web. (ins.)	Breadth of flange. (ins.)	Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																
		7/40	4/20	9/40	5/20	11/40	6/20	13/40	7/20	15/40	8/20	17/40	9/20	19/40	10/20	21/40	11/20	23/40
4	2¼	1·5	1·68	1·8	2·00	2·2	2·31	2·5	2·61	2·8	2·91	3·1	3·21	3·4	3·50	3·6	3·78	3·9
,,	2½	1·6	1·73	2·0	2·06	2·2	2·38	2·5	2·70	2·9	3·01	3·2	3·32	3·5	3·62	3·8	3·92	4·1
,,	2¾	1·6	1·78	2·0	2·12	2·3	2·46	2·6	2·79	3·0	3·11	3·3	3·43	3·6	3·75	3·9	4·06	4·2
,,	3	1·7	1·83	2·0	2·18	2·4	2·53	2·7	2·87	3·0	3·21	3·4	3·54	3·7	3·87	4·0	4·19	4·4
4¾	2¼	1·6	1·76	1·9	2·09	2·3	2·41	2·6	2·73	2·9	3·04	3·2	3·35	3·5	3·65	3·8	3·95	4·1
,,	2½	1·6	1·81	2·0	2·15	2·3	2·49	2·7	2·82	3·0	3·14	3·3	3·46	3·6	3·78	3·9	4·09	4·2
,,	2¾	1·7	1·86	2·0	2·21	2·4	2·56	2·7	2·90	3·1	3·24	3·4	3·57	3·7	3·90	4·1	4·22	4·4
,,	3	1·7	1·91	2·1	2·28	2·5	2·64	2·8	2·99	3·2	3·34	3·5	3·69	3·9	4·03	4·2	4·36	4·5
5	2½	1·7	1·88	2·1	2·23	2·4	2·58	2·8	2·92	3·1	3·26	3·4	3·59	3·8	3·92	4·1	4·24	4·4
,,	2¾	1·8	1·93	2·1	2·30	2·5	2·66	2·8	3·01	3·2	3·36	3·5	3·71	3·9	4·05	4·2	4·38	4·6
,,	3	1·8	1·98	2·2	2·36	2·5	2·73	2·9	3·10	3·3	3·46	3·6	3·82	4·0	4·17	4·3	4·52	4·7
,,	3¼	1·8	2·03	2·2	2·42	2·6	2·81	3·0	3·19	3·4	3·56	3·8	3·93	4·1	4·30	4·5	4·66	4·8
5¼	2½	1·8	1·96	2·1	2·33	2·5	2·69	2·9	3·04	3·2	3·39	3·6	3·74	3·9	4·08	4·2	4·41	4·6
,,	2¾	1·8	2·01	2·2	2·39	2·6	2·76	2·9	3·13	3·3	3·49	3·7	3·85	4·0	4·20	4·4	4·55	4·7
,,	3	1·9	2·06	2·3	2·45	2·6	2·84	3·0	3·22	3·4	3·59	3·8	3·96	4·1	4·33	4·5	4·69	4·9
,,	3¼	1·9	2·11	2·3	2·51	2·7	2·91	3·1	3·30	3·5	3·69	3·9	4·07	4·3	4·45	4·6	4·82	5·0
5½	2¾	..	2·09	2·3	2·48	2·7	2·87	3·1	3·25	3·4	3·62	3·8	3·99	4·2	4·36	4·5	4·72	4·9
,,	3	..	2·14	2·3	2·54	2·7	2·94	3·1	3·33	3·5	3·72	3·9	4·10	4·3	4·48	4·7	4·85	5·0
,,	3¼	..	2·19	2·4	2·61	2·8	3·02	3·2	3·42	3·6	3·82	4·0	4·22	4·4	4·61	4·8	4·99	5·2
,,	3½	..	2·24	2·5	2·67	2·9	3·09	3·3	3·51	3·7	3·92	4·1	4·33	4·5	4·73	4·9	5·13	5·3

(COPYRIGHT.)

] IN SQUARE INCHES—*continued.*

Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																	Breadth of flange. (ins.)	Depth of web. (ins.)
12/20	25/40	13/20	27/40	14/20	29/40	15/20	31/40	16/20	33/40	17/20	35/40	18/20	37/40	19/20	39/40	1		
4·06	4·2	4·34	4·5	4·61	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2¼	4½
4·21	4·4	4·50	4·6	4·78	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2¼	,,
4·36	4·5	4·66	4·8	4·96	5·1	5·25	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2¾	,,
4·51	4·7	4·82	5·0	5·13	5·3	5·43	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3	,,
4·24	4·4	4·53	4·7	4·81	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2¼	4¾
4·39	4·5	4·69	4·8	4·99	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2¼	,,
4·54	4·7	4·85	5·0	5·16	5·3	5·46	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2¾	,,
4·69	4·9	5·02	5·2	5·34	5·5	5·66	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3	,,
4·56	4·7	4·87	5·0	5·18	5·3	5·48	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2¼	5
4·71	4·9	5·04	5·2	5·36	5·5	5·68	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2¾	,,
4·86	5·0	5·20	5·4	5·53	5·7	5·86	6·0	6·18	6·3	..	..	..	..	..	..	..	3	,,
5·01	5·2	5·36	5·5	5·71	5·9	6·05	6·2	6·38	6·6	..	..	..	..	..	..	..	3¼	,,
4·74	4·9	5·07	5·2	5·39	5·5	5·71	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2½	5½
4·89	5·1	5·23	5·4	5·56	5·7	5·89	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2¾	,,
5·04	5·2	5·39	5·6	5·74	5·9	6·08	6·2	6·41	6·6	..	..	..	..	..	..	..	3	,,
5·19	5·4	5·55	5·7	5·91	6·1	6·26	6·4	6·61	6·8	..	..	..	..	..	..	..	3¼	,,
5·07	5·3	5·42	5·6	5·77	5·9	6·11	6·3	6·44	6·6	..	..	..	..	..	..	..	2¾	5½
5·22	5·4	5·58	5·8	5·94	6·1	6·29	6·5	6·64	6·8	..	..	..	..	..	..	..	3	,,
5·37	5·6	5·75	5·9	6·12	6·3	6·48	6·7	6·84	7·0	7·20	7·4	..	..	..	..	..	3¼	,,
5·52	5·7	5·91	6·1	6·29	6·5	6·67	6·9	7·04	7·2	7·41	7·6	..	..	..	..	..	3½	,,

(COPYRIGHT.)

296 SECTIONAL AREAS OF STEEL BULB-ANGLES.

Depth of web. (ins.)	Breadth of flange. (ins.)	Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																
		7/40	4/20	9/40	5/20	11/40	6/20	13/40	7/20	15/40	8/20	17/40	9/20	19/40	10/20	21/40	11/20	23/40
5¾	2¾	..	..	2·4	2·57	2·8	2·97	3·2	3·36	3·6	3·75	3·9	4·13	4·3	4·51	4·7	4·88	5·1
,,	3	..	..	2·4	2·64	2·8	3·05	3·3	3·45	3·7	3·85	4·1	4·25	4·4	4·64	4·8	5·02	5·2
,,	3¼	..	..	2·5	2·70	2·9	3·12	3·3	3·54	3·7	3·95	4·2	4·36	4·6	4·76	5·0	5·16	5·4
,,	3½	..	..	2·5	2·76	3·0	3·20	3·4	3·63	3·8	4·05	4·3	4·47	4·7	4·89	5·1	5·30	5·5
6	2¾	..	..	..	2·67	2·9	3·08	3·3	3·48	3·7	3·88	4·1	4·28	4·5	4·67	4·9	5·05	5·2
,,	3	..	..	..	2·73	2·9	3·15	3·4	3·57	3·8	3·98	4·2	4·39	4·6	4·79	5·0	5·19	5·4
,,	3¼	..	..	..	2·79	3·0	3·23	3·4	3·66	3·9	4·08	4·3	4·50	4·7	4·92	5·1	5·33	5·5
,,	3½	..	..	..	2·85	3·1	3·30	3·5	3·74	4·0	4·18	4·4	4·61	4·8	5·04	5·3	5·46	5·7
6½	2¾	..	..	..	..	3·1	3·29	3·5	3·72	3·9	4·14	4·4	4·56	4·8	4·98	5·2	5·39	5·6
,,	3	..	..	..	..	3·1	3·36	3·6	3·80	4·0	4·24	4·5	4·67	4·9	5·10	5·3	5·52	5·7
,,	3¼	..	..	..	..	3·2	3·44	3·7	3·89	4·1	4·34	4·6	4·79	5·0	5·23	5·4	5·66	5·9
,,	3½	..	..	..	..	3·3	3·51	3·7	3·98	4·2	4·44	4·7	4·90	5·1	5·35	5·6	5·80	6·0
7	2¾	..	..	..	..	..	3·50	3·7	3·95	4·2	4·40	4·6	4·85	5·1	5·29	5·5	5·72	5·9
,,	3	..	..	..	..	..	3·57	3·8	4·04	4·3	4·50	4·7	4·96	5·2	5·41	5·7	5·86	6·1
,,	3¼	..	..	..	..	..	3·65	3·9	4·13	4·4	4·60	4·8	5·07	5·3	5·54	5·8	6·00	6·2
,,	3½	..	..	..	..	..	3·72	4·0	4·21	4·5	4·70	4·9	5·18	5·4	5·66	5·9	6·13	6·4
7½	2¾	..	..	..	..	..	3·72	4·0	4·20	4·4	4·67	4·9	5·14	5·4	5·61	5·8	6·07	6·3
,,	3	..	..	..	..	..	3·79	4·0	4·28	4·5	4·77	5·0	5·25	5·5	5·73	6·0	6·20	6·4
,,	3¼	..	..	..	..	..	3·87	4·1	4·37	4·6	4·87	5·1	5·37	5·6	5·86	6·1	6·34	6·6
,,	3½	..	..	..	..	..	3·94	4·2	4·46	4·7	4·97	5·2	5·48	5·7	5·98	6·2	6·48	6·7

(COPYRIGHT.)

] IN SQUARE INCHES—*continued.*

Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																	Breadth of flange. (ins.)	Depth of web. (ins.)
12/20	25/40	13/20	27/40	14/20	29/40	15/20	31/40	16/20	33/40	17/20	35/40	18/20	37/40	19/20	39/40	1		
5·25	5·4	5·61	5·8	5·97	6·2	6·32	6·5	6·67	6·8	..	..	..	..	..	..	..	2¾	5¾
5·40	5·6	5·78	6·0	6·15	6·3	6·51	6·7	6·87	7·1	..	..	..	..	..	..	..	3	,,
5·55	5·7	5·94	6·1	6·32	6·5	6·70	6·9	7·07	7·3	7·44	7·6	..	..	..	..	..	3¼	,,
5·70	5·9	6·10	6·3	6·50	6·7	6·89	7·1	7·27	7·5	7·65	7·8	..	..	..	..	..	3½	,,
5·43	5·6	5·81	6·0	6·18	6·4	6·54	6·7	6·90	7·1	..	..	..	..	..	..	..	2¾	6
5·58	5·8	5·97	6·2	6·35	6·5	6·73	6·9	7·10	7·3	..	..	..	..	..	..	..	3	,,
5·73	5·9	6·13	6·3	6·53	6·7	6·92	7·1	7·30	7·5	7·68	7·9	..	..	..	..	..	3¼	,,
5·88	6·1	6·29	6·5	6·70	6·9	7·11	7·3	7·50	7·7	7·89	8·1	..	..	..	..	..	3½	,,
5·79	6·0	6·19	6·4	6·59	6·8	6·98	7·2	7·36	7·6	..	..	..	..	..	..	..	2¾	6½
5·94	6·2	6·35	6·6	6·76	7·0	7·17	7·4	7·56	7·8	..	..	..	..	..	..	..	3	,,
6·09	6·3	6·52	6·7	6·94	7·1	7·35	7·6	7·76	8·0	8·17	8·4	..	..	..	..	..	3¼	,,
6·24	6·5	6·68	6·9	7·11	7·3	7·54	7·8	7·96	8·2	8·38	8·6	..	..	..	..	..	3½	,,
6·15	6·4	6·58	6·8	7·00	7·2	7·41	7·6	7·82	8·0	..	..	..	..	..	..	..	2¾	7
6·30	6·5	6·74	7·0	7·17	7·4	7·60	7·8	8·02	8·2	..	..	..	..	..	..	..	3	,,
6·45	6·7	6·90	7·1	7·35	7·6	7·79	8·0	8·22	8·4	8·65	8·9	..	..	..	..	..	3¼	,,
6·60	6·8	7·06	7·3	7·52	7·8	7·97	8·2	8·42	8·6	8·86	9·1	..	..	..	..	..	3½	,,
6·52	6·8	6·97	7·2	7·42	7·6	7·86	8·1	8·29	8·5	..	..	..	..	..	..	..	2¾	7½
6·67	6·9	7·13	7·4	7·59	7·8	8·04	8·3	8·49	8·7	..	..	..	..	..	..	..	3	,,
6·82	7·1	7·30	7·5	7·77	8·0	8·23	8·5	8·69	8·9	9·15	9·4	..	..	..	..	..	3¼	,,
6·97	7·2	7·46	7·7	7·94	8·2	8·42	8·7	8·89	9·1	9·36	9·6	..	..	..	..	..	3½	,,

(COPYRIGHT.)

298 SECTIONAL AREAS OF STEEL BULB-ANGLES.

Depth of web. (ins.)	Breadth of flange. (ins.)	Thickness in 20ths and 40ths of an inch.															
		7/40	4/20	9/40	5/20	11/40	6/20	13/40	7/20	15/40	8/20	17/40	9/20	19/40	10/20	21/40	11/20	23/40
8	3	..	..	..	..	..	..	4·3	4·53	4·8	5·04	5·3	5·55	5·8	6·05	6·3	6·55	6·8
,,	3¼	..	..	..	..	..	..	4·4	4·62	4·9	5·14	5·4	5·66	5·9	6·18	6·4	6·69	6·9
,,	3½	..	..	..	..	..	..	4·4	4·70	5·0	5·24	5·5	5·77	6·0	6·30	6·6	6·82	7·1
,,	3¾	..	..	..	..	..	..	4·5	4·79	5·1	5·34	5·6	5·89	6·2	6·43	7·0	6·96	7·2
8½	3	..	..	..	..	..	..	4·5	4·77	5·0	5·31	5·6	5·84	6·1	6·37	6·6	6·89	7·2
,,	3¼	..	..	..	..	..	..	4·6	4·86	5·1	5·41	5·7	5·96	6·2	6·50	6·8	7·03	7·3
,,	3½	..	..	..	..	..	..	4·7	4·95	5·2	5·51	5·8	6·07	6·3	6·62	6·9	7·17	7·4
,,	3¾	..	..	..	..	..	..	4·8	5·04	5·3	5·61	5·9	6·18	6·5	6·75	7·0	7·31	7·6
9	3	..	..	..	..	..	..	..	5·03	5·3	5·59	5·9	6·15	6·4	6·70	7·0	7·25	7·5
,,	3¼	..	..	..	..	..	..	..	5·12	5·4	5·69	6·0	6·26	6·5	6·83	7·1	7·39	7·7
,,	3½	..	..	..	..	..	..	..	5·20	5·5	5·79	6·1	6·37	6·7	6·95	7·2	7·52	7·8
,,	4	..	..	..	..	..	..	..	5·38	5·7	5·99	6·3	6·60	6·9	7·20	7·5	7·80	8·1
9½	3	..	..	..	..	..	..	..	5·28	5·6	5·87	6·2	6·45	6·7	7·03	7·3	7·60	7·9
,,	3¼	..	..	..	..	..	..	..	5·37	5·7	5·97	6·3	6·57	6·9	7·16	7·5	7·74	8·0
,,	3½	..	..	..	..	..	..	..	5·46	5·8	6·07	6·4	6·68	7·0	7·28	7·6	7·88	8·2
,,	4	..	..	..	..	..	..	..	5·63	6·0	6·27	6·6	6·90	7·2	7·53	7·8	8·15	8·5
10	3	..	..	..	..	..	..	..	..	5·9	6·16	6·5	6·77	7·1	7·37	7·7	7·97	8·3
,,	3¼	..	..	..	..	..	..	..	..	6·0	6·26	6·6	6·88	7·2	7·50	7·8	8·11	8·4
,,	3½	..	..	..	..	..	..	..	..	6·0	6·36	6·7	6·99	7·3	7·62	7·9	8·24	8·6
,,	4	..	..	..	..	..	..	..	..	6·2	6·56	6·9	7·22	7·5	7·87	8·2	8·52	8·8

(COPYRIGHT.)

Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																	Breadth of flange. (ins.)	Depth of web. (ins.)
12/20	25/40	13/20	27/40	14/20	29/40	15/20	31/40	16/20	33/40	17/20	35/40	18/20	37/40	19/20	39/40	1		
7·04	7·3	7·53	7·8	8·01	8·3	8·49	8·7	8·96	9·2	9·43	9·7	..	..	..	..	..	3	8
7·19	7·4	7·69	7·9	8·19	8·4	8·68	8·9	9·16	9·4	9·64	9·9	..	..	..	..	..	3¼	,,
7·34	7·6	7·85	8·1	8·36	8·6	8·86	9·1	9·36	9·6	9·85	10·1	10·34	10·6	10·82	..	..	3½	,,
7·49	7·8	8·02	8·3	8·54	8·8	9·05	9·3	9·56	9·8	10·07	10·3	10·57	10·8	11·06	..	..	3¾	,,
7·41	7·7	7·92	8·2	8·43	8·7	8·93	9·2	9·43	9·7	9·92	10·2	..	..	..	..	..	3	8½
7·56	7·8	8·09	8·4	8·61	8·9	9·12	9·4	9·63	9·9	10·14	10·4	..	..	..	..	..	3¼	,,
7·71	8·0	8·25	8·5	8·78	9·0	9·31	9·6	9·83	10·1	10·35	10·6	10·86	11·1	11·37	..	..	3½	,,
7·86	8·1	8·41	8·7	8·96	9·2	9·50	9·8	10·03	10·3	10·56	10·8	11·09	11·4	11·61	..	..	3¾	,,
7·79	8·1	8·33	8·6	8·86	9·1	9·39	9·7	9·91	10·2	10·43	10·7	10·94	11·2	11·45	..	..	3	9
7·94	8·2	8·49	8·8	9·04	9·3	9·58	9·8	10·11	10·4	10·64	10·9	11·17	11·4	11·69	..	..	3¼	,,
8·09	8·4	8·65	8·9	9·21	9·5	9·76	10·0	10·31	10·6	10·85	11·1	11·39	11·7	11·92	12·2	12·45	3½	,,
8·39	8·7	8·98	9·3	9·56	9·9	10·14	10·4	10·71	11·0	11·28	11·6	11·84	12·1	12·40	12·7	12·95	4	,,
8·17	8·5	8·73	9·0	9·29	9·6	9·84	10·1	10·39	10·7	10·93	11·2	11·47	11·7	12·00	..	..	3	9½
8·32	8·6	8·90	9·2	9·47	9·8	10·03	10·3	10·59	10·9	11·15	11·4	11·70	12·0	12·24	..	..	3¼	,,
8·47	8·8	9·06	9·4	9·64	9·9	10·22	10·5	10·79	11·1	11·36	11·6	11·92	12·2	12·48	12·8	13·03	3½	,,
8·77	9·1	9·38	9·7	9·99	10·3	10·59	10·9	11·19	11·5	11·78	12·1	12·37	12·7	12·95	13·2	13·53	4	,,
8·56	8·9	9·15	9·4	9·73	10·0	10·31	10·6	10·88	11·2	11·45	11·7	12·01	12·3	12·57	..	..	3	10
8·71	9·0	9·31	9·6	9·91	10·2	10·50	10·8	11·08	11·4	11·66	12·0	12·24	12·5	12·81	..	..	3¼	,,
8·86	9·2	9·47	9·8	10·08	10·4	10·68	11·0	11·28	11·6	11·87	12·2	12·46	12·8	13·04	13·3	13·62	3½	,,
9·16	9·5	9·80	10·1	10·43	10·7	11·06	11·4	11·68	12·0	12·30	12·6	12·91	13·2	13·52	13·8	14·12	4	,,

(COPYRIGHT.)

300 SECTIONAL AREAS OF STEEL BULB-ANGLES.

Depth of web. (ins.)	Breadth of flange. (ins.)	Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																
		7/40	4/20	9/40	5/20	11/40	6/20	13/40	7/20	15/40	8/20	17/40	9/20	19/40	10/20	21/40	11/20	23/40
1·0½	3	..	..	..	..	..	.	..	..	6·1	6·44	6·8	7·07	7·4	7·70	8·0	8·32	8·6
,,	3¼	..	..	..	..	..	..	..	..	6·2	6·51	6·9	7·19	7·5	7·83	8·1	8·46	8·8
,,	3½	..	..	..	..	..	..	..	..	6·3	6·64	7·0	7·30	7·6	7·95	8·3	8·60	8·9
,,	4	..	..	..	..	..	..	..	..	6·5	6·84	7·2	7·52	7·9	8·20	8·5	8·87	9·2
11	3¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6·93	7·3	7·61	8·0	8·29	8·6	8·96	9·3
,,	3¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	7·03	7·4	7·73	8·1	8·42	8·8	9·10	9·4
,,	4	..	..	..	..	..	..	..	..	..	7·13	7·5	7·84	8·2	8·54	8·9	9·24	9·6
,,	4½	..	.	..	..	..	..	..	..	..	7·33	7·7	8·06	8·4	8·79	9·2	9·51	9·9
11½	3½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	7·23	7·6	7·94	8·3	8·64	9·0	9·34	9·7
,,	3¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	7·33	7·7	8·05	8·4	8·77	9·1	9·47	9·8
,,	4	..	..	..	..	..	..	..	..	..	7·43	7·8	8·16	8·5	8·89	9·3	9·61	10·0
,,	4½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	7·63	8·0	8·39	8·8	9·14	9·5	9·89	10·3
12	3½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	7·53	7·9	8·26	8·6	8·99	9·4	9·71	10·1
,,	3¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	7·63	8·0	8·38	8·8	9·12	9·5	9·85	10·2
,,	4	..	..	..	..	..	..	..	..	..	7·73	8·1	8·49	8·9	9·24	9·6	9·99	10·4
,,	4½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	7·93	8·3	8·71	9·1	9·49	9·9	10·26	10·7
12½	3½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	7·83	8·2	8·59	9·0	9·34	9·7	10·09	10·5
,,	3¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	7·93	8·3	8·70	9·1	9·47	9·9	10·23	10·6
,,	4	..	..	..	..	..	..	..	..	..	8·03	8·4	8·81	9·2	9·59	10·0	10·36	10·8
,,	4½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	8·23	8·6	9·04	9·4	9·84	10·2	10·64	11·0

(COPYRIGHT.)

Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																	Breadth of flange. (ins.)	Depth of web. (ins.)
12/20	25/40	13/20	27/40	14/20	29/40	15/20	31/40	16/20	33/40	17/20	35/40	18/20	37/40	19/20	39/40	1		
8·94	9·3	9·55	9·9	10·16	10·5	10·76	11·1	11·36	11·7	11·95	12·3	12·54	12·8	13·12	..	..	3	10½
9·09	9·4	9·72	10·0	10·34	10·6	10·95	11·3	11·56	11·9	12·17	12·5	12·77	13·1	13·36	..	..	3¼	„
9·24	9·6	9·88	10·2	10·51	10·8	11·14	11·5	11·76	12·1	12·38	12·7	12·99	13·3	13·60	13·9	14·20	3½	„
9·54	9·9	10·20	10·5	10·86	11·2	11·51	11·8	12·16	12·5	12·80	13·1	13·44	13·8	14·07	14·4	14·70	4	„
9·63	10·0	10·29	10·6	10·95	11·3	11·60	11·9	12·25	12·6	12·89	13·2	13·53	13·9	14·16	14·5	14·79	3½	11
9·78	10·1	10·46	10·8	11·13	11·5	11·79	12·1	12·45	12·8	13·11	13·4	13·76	14·1	14·40	14·7	15·04	3¾	„
9·93	10·3	10·62	11·0	11·30	11·6	11·98	12·3	12·65	13·0	13·32	13·7	13·98	14·3	14·64	15·0	15·29	4	„
10·23	10·6	10·94	11·3	11·65	12·0	12·35	12·7	13·05	13·4	13·74	14·1	14·43	14·8	15·11	15·5	15·79	4½	„
10·03	10·4	10·72	11·1	11·40	11·7	12·08	12·4	12·75	13·1	13·42	13·8	14·08	14·4	14·74	15·1	15·39	3½	11½
10·18	10·5	10·88	11·2	11·58	11·9	12·27	12·6	12·95	13·3	13·63	14·0	14·31	14·6	14·98	15·3	15·64	3¾	„
10·33	10·7	11·04	11·4	11·75	12·1	12·45	12·8	13·15	13·5	13·84	14·2	14·53	14·9	15·21	15·6	15·89	4	„
10·63	11·0	11·37	11·7	12·10	12·5	12·83	13·2	13·55	13·9	14·27	14·6	14·98	15·3	15·69	16·0	16·39	4½	„
10·43	10·8	11·14	11·5	11·85	12·2	12·55	12·9	13·25	13·6	13·94	14·3	14·63	15·0	15·31	15·7	15·99	3½	12
10·58	10·9	11·31	11·7	12·03	12·4	12·74	13·1	13·45	13·8	14·16	14·5	14·86	15·2	15·55	15·9	16·24	3¾	„
10·73	11·1	11·47	11·8	12·20	12·6	12·93	13·3	13·65	14·0	14·37	14·7	15·08	15·4	15·79	16·1	16·49	4	„
11·03	11·4	11·79	12·2	12·55	12·9	13·30	13·7	14·05	14·4	14·79	15·2	15·53	15·9	16·26	16·6	16·99	4½	„
10·83	11·2	11·57	11·9	12·30	12·7	13·03	13·4	13·75	14·1	14·47	14·8	15·18	15·5	15·89	16·2	16·59	3½	12½
10·98	11·4	11·73	12·1	12·48	12·9	13·22	13·6	13·95	14·3	14·68	15·0	15·41	15·8	16·13	16·5	16·84	3¾	„
11·13	11·5	11·89	12·3	12·65	13·0	13·40	13·8	14·15	14·5	14·89	15·3	15·63	16·0	16·36	16·7	17·09	4	„
11·43	11·8	12·22	12·6	13·00	13·4	13·78	14·2	14·55	14·9	15·32	15·7	16·08	16·5	16·84	17·2	17·59	4½	„

(COPYRIGHT.)

Depth (ins.)	Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																	
	7/40	4/20	9/40	5/20	11/40	6/20	13/40	7/20	15/40	8/20	17/40	9/20	19/40	10/20	21/40	11/20	23/40	12/20	25/40
2	·4	·48	·5	·58	·6	·68	·7	·78	·8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
2¼	·5	·54	·6	·65	·7	·77	·8	·88	·9	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
2½	·6	·61	·7	·74	·8	·86	·9	·99	1·1	1·11	1·2	1·24	..	..	..	..	..	..	..
2¾	·6	·68	·8	·82	·9	·96	1·0	1·09	1·2	1·23	1·3	1·37	..	..	..	..	..	..	..
3	·7	·74	·8	·89	1·0	1·04	1·1	1·19	1·3	1·34	1·4	1·49	1·6	1·64	1·7	1·79	..	..	..
3¼	·7	·81	·9	·97	1·1	1·14	1·2	1·30	1·4	1·46	1·5	1·62	1·7	1·79	1·9	1·95	..	..	..
3½	·8	·88	1·0	1·06	1·1	1·23	1·3	1·41	1·5	1·58	1·7	1·76	1·8	1·93	2·0	2·11	2·2	2·28	2·4
3¾	·9	·95	1·0	1·14	1·2	1·33	1·4	1·51	1·6	1·70	1·8	1·89	2·0	2·08	2·2	2·26	2·4	2·45	2·5
4	·9	1·02	1·1	1·22	1·3	1·42	1·5	1·62	1·7	1·82	1·9	2·02	2·1	2·22	2·3	2·42	2·5	2·62	2·7
4¼	1·0	1·09	1·2	1·30	1·4	1·52	1·6	1·73	1·8	1·94	2·1	2·15	2·3	2·37	2·5	2·58	2·7	2·79	2·9
4½	1·1	1·17	1·3	1·40	1·5	1·62	1·7	1·85	2·0	2·07	2·2	2·30	2·4	2·52	2·6	2·75	2·9	2·97	3·1
4¾	1·1	1·24	1·4	1·48	1·6	1·72	1·8	1·95	2·1	2·19	2·3	2·43	2·6	2·67	2·8	2·90	3·0	3·14	3·3
5	1·2	1·32	1·5	1·57	1·7	1·82	1·9	2·07	2·2	2·32	2·5	2·57	2·7	2·82	3·0	3·07	3·2	3·32	3·5
5¼	1·2	1·37	1·5	1·63	1·8	1·90	2·0	2·16	2·3	2·42	2·6	2·68	2·8	2·95	3·1	3·21	3·3	3·47	3·6
5½	1·3	1·42	1·6	1·70	1·9	1·97	2·1	2·25	2·4	2·52	2·7	2·80	2·9	3·07	3·2	3·35	3·5	3·62	3·8
6	..	1·63	1·8	1·93	2·1	2·23	2·4	2·53	2·7	2·83	3·0	3·13	3·3	3·43	3·6	3·73	3·9	4·03	4·2
6½	..	1·73	1·9	2·06	2·2	2·38	2·5	2·71	2·9	3·03	3·2	3·36	3·5	3·68	3·8	4·01	4·2	4·33	4·5
7	..	..	..	2·31	2·5	2·66	2·8	3·01	3·2	3·36	3·5	3·71	3·9	4·06	4·2	4·41	4·6	4·76	4·9
7½	..	..	..	2·44	2·6	2·81	3·0	3·19	3·4	3·56	3·8	3·94	4·1	4·31	4·5	4·69	4·9	5·06	5·3
8	..	..	..	..	..	3·11	3·3	3·51	3·7	3·91	4·1	4·31	4·5	4·71	4·9	5·11	5·3	5·51	5·7

(COPYRIGHT.)

Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																				Depth (ins.)
13/20	27/40	14/20	29/40	15/20	31/40	16/20	33/40	17/20	35/40	18/20	37/40	19/20	39/40	1	1 1/20	1 2/20	1 3/20	1 4/20	1 5/20	
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2¼
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2½
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2¾
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3¼
2·46	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3½
2·64	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3¾
2·82	2·9	3·02	3·1	3·22	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4
3·00	3·1	3·22	3·3	3·43	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4¼
3·20	3·3	3·42	3·5	3·65	3·8	3·87	4·0	4·10	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4½
3·38	3·5	3·62	3·7	3·85	4·0	4·09	4·2	4·33	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4¾
3·57	3·7	3·82	4·0	4·07	4·2	4·32	4·5	4·57	4·7	4·82	5·0	5·07	..	..	..	..	..	..	..	5
3·73	3·9	4·00	4·1	4·26	4·4	4·52	4·7	4·78	4·9	5·05	5·2	5·31	..	..	..	..	..	..	..	5¼
3·90	4·0	4·17	4·3	4·45	4·6	4·72	4·9	5·00	5·1	5·27	5·4	5·55	5·7	5·82	6·1	6·4	..	..	..	5½
4·33	4·5	4·63	4·8	4·93	5·1	5·23	5·4	5·53	5·7	5·83	6·0	6·13	6·3	6·43	6·7	7·0	..	..	..	6
4·66	4·8	4·98	5·1	5·31	5·5	5·63	5·8	5·96	6·1	6·28	6·4	6·61	6·8	6·93	7·3	7·6	7·9	8·2	8·6	6½
5·11	5·3	5·46	5·6	5·81	6·0	6·16	6·3	6·51	6·7	6·86	7·0	7·21	7·4	7·56	7·9	8·3	8·6	9·0	9·3	7
5·44	5·6	5·81	6·0	6·19	6·4	6·56	6·8	6·94	7·1	7·31	7·5	7·69	7·9	8·06	8·4	8·8	9·2	9·6	9·9	7½
5·91	6·1	6·31	6·5	6·71	6·9	7·11	7·3	7·51	7·7	7·91	8·1	8·31	8·5	8·71	9·1	9·5	9·9	10·3	10·7	8

(COPYRIGHT.)

304 SECTIONAL AREAS OF STEEL BULB-PLATES.

Depth (ins.)	Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																	
	$\frac{7}{40}$	$\frac{4}{20}$	$\frac{9}{40}$	$\frac{5}{20}$	$\frac{11}{40}$	$\frac{6}{20}$	$\frac{13}{40}$	$\frac{7}{20}$	$\frac{15}{40}$	$\frac{8}{20}$	$\frac{17}{40}$	$\frac{9}{20}$	$\frac{19}{40}$	$\frac{10}{20}$	$\frac{21}{40}$	$\frac{11}{20}$	$\frac{23}{40}$	$\frac{12}{20}$	$\frac{25}{40}$
$8\frac{1}{2}$	..	..	..	..	..	3·26	3·5	3·69	3·9	4·11	4·3	4·54	4·8	4·96	5·2	5·39	5·6	5·81	6·0
9	..	..	..	..	..	3·58	3·8	4·03	4·3	4·48	4·7	4·93	5·2	5·38	5·6	5·83	6·1	6·28	6·5
$9\frac{1}{2}$	..	..	..	..	..	..	..	4·21	4·4	4·68	4·9	5·16	5·4	5·63	5·9	6·11	6·3	6·58	6·8
10	..	..	..	..	..	..	..	4·57	4·8	5·07	5·3	5·57	5·8	6·07	6·3	6·57	6·8	7·07	7·3
$10\frac{1}{2}$	..	..	..	..	..	..	..	4·75	5·0	5·27	5·5	5·80	6·1	6·32	6·6	6·85	7·1	7·37	7·6
11	..	..	..	..	..	..	..	..	5·4	5·67	6·0	6·22	6·5	6·77	7·1	7·32	7·6	7·87	8·2
$11\frac{1}{2}$	..	..	..	..	..	..	..	..	5·6	5·87	6·2	6·45	6·7	7·02	7·3	7·60	7·9	8·17	8·5
12	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6·6	6·89	7·2	7·49	7·8	8·09	8·4	8·69	9·0
$12\frac{1}{2}$	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6·8	7·12	7·4	7·74	8·1	8·37	8·7	8·99	9·3
13	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	7·3	7·57	7·9	8·22	8·6	8·87	9·2	9·52	9·9
$13\frac{1}{2}$	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	7·80	8·1	8·47	8·8	9·15	9·5	9·82	10·2
14	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	8·28	8·6	8·98	9·3	9·68	10·0	10·38	10·7
$14\frac{1}{2}$	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	9·23	9·6	9·96	10·3	10·68	11·0
15	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	9·75	10·1	10·50	10·9	11·25	11·6
$15\frac{1}{2}$	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	10·00	10·4	10·78	11·2	11·55	11·9
16	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	10·9	11·34	11·7	12·14	12·5
$16\frac{1}{2}$	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	11·2	11·62	12·0	12·44	12·9
17	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	12·6	13·05	13·5
$17\frac{1}{2}$	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	12·9	13·35	13·8
18	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	13·5	13·98	14·4

(COPYRIGHT.)

Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																			Depth
$\frac{13}{20}$	$\frac{27}{40}$	$\frac{14}{20}$	$\frac{29}{40}$	$\frac{15}{20}$	$\frac{31}{40}$	$\frac{16}{20}$	$\frac{33}{40}$	$\frac{17}{20}$	$\frac{35}{40}$	$\frac{18}{20}$	$\frac{37}{40}$	$\frac{19}{20}$	$\frac{39}{40}$	1	$1\frac{1}{20}$	$1\frac{2}{20}$	$1\frac{3}{20}$	$1\frac{4}{20}$	$1\frac{5}{20}$	(ins.)
6·24	6·5	6·66	6·9	7·09	7·3	7·51	7·7	7·93	8·2	8·36	8·6	8·79	9·0	9·21	9·6	10·1	10·5	10·9	11·3	$8\frac{1}{2}$
6·75	7·0	7·18	7·4	7·63	7·9	8·08	8·3	8·53	8·8	8·98	9·2	9·43	9·7	9·88	10·3	10·8	11·2	11·7	12·1	9
7·06	7·3	7·53	7·8	8·01	8·2	8·48	8·7	8·96	9·2	9·43	9·7	9·91	10·1	10·38	10·9	11·3	11·8	12·3	12·8	$9\frac{1}{2}$
7·57	7·8	8·07	8·3	8·57	8·8	9·07	9·3	9·57	9·8	10·07	10·3	10·57	10·8	11·07	11·6	12·1	12·6	13·1	13·6	10
7·90	8·2	8·42	8·7	8·95	9·2	9·47	9·7	10·00	10·3	10·52	10·8	11·05	11·3	11·57	12·1	12·6	13·1	13·7	14·2	$10\frac{1}{2}$
8·42	8·7	8·97	9·3	9·52	9·8	10·07	10·4	10·62	10·9	11·17	11·5	11·72	12·0	12·27	12·8	13·4	13·9	14·5	15·0	11
8·75	9·0	9·32	9·6	9·90	10·2	10·47	10·8	11·05	11·3	11·62	11·9	12·20	12·5	12·77	13·3	13·9	14·5	15·1	15·6	$11\frac{1}{2}$
9·29	9·6	9·89	10·2	10·49	10·8	11·09	11·4	11·69	12·0	12·29	12·6	12·89	13·2	13·49	14·1	14·7	15·3	15·9	16·5	12
9·62	9·9	10·24	10·6	10·87	11·2	11·49	11·8	12·12	12·4	12·74	13·1	13·37	13·7	13·99	14·6	15·2	15·9	16·5	17·1	$12\frac{1}{2}$
10·17	10·5	10·82	11·2	11·47	11·8	12·12	12·5	12·77	13·1	13·42	13·8	14·07	14·4	14·72	15·4	16·0	16·7	17·3	18·0	13
10·50	10·8	11·17	11·5	11·85	12·2	12·52	12·9	13·20	13·5	13·87	14·2	14·55	14·9	15·22	15·9	16·6	17·2	17·9	18·6	$13\frac{1}{2}$
11·08	11·4	11·78	12·1	12·48	12·8	13·18	13·5	13·88	14·2	14·58	14·9	15·28	15·6	15·98	16·7	17·4	18·1	18·8	19·5	14
11·41	11·8	12·13	12·5	12·86	13·2	13·58	13·9	14·31	14·7	15·03	15·4	15·76	16·1	16·48	17·2	17·9	18·7	19·4	20·1	$14\frac{1}{2}$
12·00	12·4	12·75	13·1	13·50	13·9	14·25	14·6	15·00	15·4	15·75	16·1	16·50	16·9	17·25	18·0	18·8	19·5	20·3	21·0	15
12·33	12·7	13·10	13·5	13·88	14·3	14·65	15·0	15·43	15·8	16·20	16·6	16·98	17·4	17·75	18·5	19·3	20·1	20·9	21·6	$15\frac{1}{2}$
12·94	13·3	13·74	14·1	14·54	14·9	15·34	15·7	16·14	16·5	16·94	17·3	17·74	18·1	18·54	19·3	20·1	20·9	21·7	22·5	16
13·27	13·7	14·09	14·5	14·92	15·3	15·74	16·2	16·57	17·0	17·39	17·8	18·22	18·6	19·04	19·9	20·7	21·5	22·3	23·2	$16\frac{1}{2}$
13·90	14·3	14·75	15·2	15·60	16·0	16·45	16·9	17·30	17·7	18·15	18·6	19·00	19·4	19·85	20·7	21·6	22·4	23·3	24·1	17
14·23	14·7	15·10	15·5	15·98	16·4	16·85	17·3	17·73	18·2	18·60	19·0	19·48	19·9	20·35	21·2	22·1	23·0	23·9	24·7	$17\frac{1}{2}$
14·88	15·3	15·78	16·2	16·68	17·1	17·58	18·0	18·48	18·9	19·38	19·8	20·28	20·7	21·18	22·1	23·0	23·9	24·8	25·7	18

(COPYRIGHT.)

Depth. (ins.)	Breadth of flange. (ins.)	Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																
		7/40	4/20	9/40	5/20	11/40	6/20	13/40	7/20	15/40	8/20	17/40	9/20	19/40	10/20	21/40	11/20	23/40
2	2	·8	·88	1·0	1·08	1·2	1·28	1·4	1·48	1·6	..	..	..	..	..	..	..	..
,,	2¼	·8	·93	1·0	1·14	1·2	1·36	1·4	1·57	1·6	..	..	..	..	..	..	..	..
,,	2½	·8	·98	1·1	1·21	1·3	1·43	1·5	1·66	1·7	..	..	..	..	..	..	..	..
,,	3	·9	1·08	1·2	1·33	1·4	1·58	1·7	1·83	1·9	..	..	..	..	..	..	..	..
2¼	2⅛	·9	·97	1·1	1·18	1·3	1·41	1·5	1·62	1·7	..	..	..	..	..	..	..	..
,,	2⅜	·9	1·02	1·1	1·24	1·4	1·48	1·6	1·71	1·8	..	..	..	..	..	..	..	..
,,	2⅝	1·0	1·07	1·2	1·31	1·4	1·56	1·7	1·80	1·9	..	..	..	..	..	..	..	..
,,	3⅛	1·0	1·17	1·3	1·43	1·6	1·71	1·8	1·97	2·1	..	..	..	..	..	..	..	..
2½	2¼	1·0	1·06	1·2	1·30	1·4	1·54	1·6	1·78	1·9	1·20	2·2	2·25	..	..	..	..	..
,,	2½	1·0	1·11	1·3	1·37	1·5	1·61	1·7	1·87	2·0	2·11	2·3	2·37	..	..	..	..	..
,,	2¾	1·1	1·16	1·3	1·43	1·6	1·69	1·8	1·95	2·1	2·21	2·4	2·48	..	..	..	..	..
,,	3¼	1·2	1·26	1·4	1·55	1·7	1·84	2·0	2·13	2·3	2·41	2·6	2·70	..	..	..	..	..
2¾	2⅜	1·0	1·16	1·3	1·41	1·6	1·67	1·8	1·92	2·1	2·18	2·3	2·44	..	..	..	..	..
,,	2⅝	1·1	1·21	1·4	1·48	1·6	1·75	1·9	2·01	2·2	2·28	2·4	2·55	..	..	..	..	..
,,	2⅞	1·1	1·26	1·4	1·54	1·7	1·82	1·9	2·10	2·3	2·38	2·5	2·66	..	..	..	..	..
,,	3⅜	1·2	1·36	1·6	1·66	1·8	1·97	2·1	2·27	2·5	2·58	2·7	2·89	..	..	..	..	..
3	2½	1·1	1·24	1·4	1·52	1·7	1·79	1·9	2·07	2·2	2·34	2·5	2·62	2·8	2·89	3·0	3·17	..
,,	2¾	1·2	1·29	1·4	1·58	1·8	1·87	2·0	2·15	2·3	2·44	2·6	2·73	2·9	3·02	3·1	3·30	..
,,	3	1·2	1·34	1·5	1·64	1·8	1·94	2·1	2·24	2·4	2·54	2·7	2·84	3·0	3·14	3·3	3·44	..
,,	3½	1·3	1·44	1·6	1·77	2·0	2·09	2·2	2·42	2·6	2·74	2·9	3·07	3·3	3·39	3·5	3·72	..

(COPYRIGHT.)

T IN SQUARE INCHES.

Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																	Breadth of flange. (ins.)	Depth. (ins.)
$\frac{12}{20}$	$\frac{25}{40}$	$\frac{13}{20}$	$\frac{27}{40}$	$\frac{14}{20}$	$\frac{29}{40}$	$\frac{15}{20}$	$\frac{31}{40}$	$\frac{16}{20}$	$\frac{33}{40}$	$\frac{17}{20}$	$\frac{35}{40}$	$\frac{18}{20}$	$\frac{37}{40}$	$\frac{19}{20}$	$\frac{39}{40}$	1		
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2	2
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$2\frac{1}{4}$	,,
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$2\frac{1}{2}$	,,
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3	,,
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$2\frac{1}{8}$	$2\frac{1}{4}$
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$2\frac{3}{8}$	,,
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$2\frac{5}{8}$	,,
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$3\frac{1}{8}$	,,
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$2\frac{1}{4}$	$2\frac{1}{2}$
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$2\frac{1}{2}$	,,
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$2\frac{3}{4}$	,,
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$3\frac{1}{4}$	,,
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$2\frac{3}{8}$	$2\frac{3}{4}$
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$2\frac{5}{8}$	,,
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$2\frac{7}{8}$	,,
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$3\frac{3}{8}$	,,
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$2\frac{1}{2}$	3
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$2\frac{3}{4}$	,,
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3	,,
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$3\frac{1}{2}$	,,

(COPYRIGHT.)

308 SECTIONAL AREAS OF STEEL BULB-BEAMS.

Depth. (ins.)	Breadth of flange. (ins.)	Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																
		7/40	4/20	9/40	5/20	11/40	6/20	13/40	7/20	15/40	8/20	17/40	9/20	19/40	10/20	21/40	11/20	23/40
3¼	2⅜	1·2	1·34	1·5	1·63	1·8	1·93	2·1	2·22	2·4	2·51	2·6	2·80	3·0	3·10	3·3	3·39	..
,,	2⅞	1·2	1·39	1·5	1·69	1·9	2·00	2·1	2·31	2·5	2·61	2·7	2·91	3·1	3·23	3·4	3·53	..
,,	3⅛	1·2	1·44	1·6	1·75	2·0	2·08	2·2	2·39	2·6	2·71	2·8	3·03	3·2	3·35	3·5	3·67	..
,,	3⅝	1·3	1·54	1·7	1·88	2·1	2·23	2·4	2·57	2·8	2·91	3·0	3·25	3·4	3·60	3·8	3·94	..
3½	2¾	1·3	1·43	1·6	1·75	1·9	2·06	2·2	2·37	2·5	2·68	2·9	3·00	3·1	3·31	3·4	3·62	3·8
,,	3	1·3	1·48	1·7	1·81	1·9	2·13	2·3	2·46	2·6	2·78	3·0	3·11	3·2	3·43	3·6	3·76	3·9
,,	3¼	1·4	1·53	1·7	1·87	2·0	2·21	2·4	2·55	2·7	2·88	3·1	3·22	3·3	3·56	3·7	3·90	4·1
,,	3¾	1·5	1·63	1·8	2·00	2·1	2·36	2·5	2·72	2·9	3·08	3·3	3·45	3·6	3·81	4·0	4·17	4·4
3¾	2⅞	1·4	1·53	1·6	1·86	2·0	2·19	2·3	2·52	2·7	2·85	3·0	3·18	3·4	3·52	3·7	3·84	4·1
,,	3⅛	1·4	1·58	1·7	1·92	2·1	2·27	2·4	2·60	2·8	2·95	3·1	3·30	3·5	3·64	3·8	3·98	4·2
,,	3⅜	1·5	1·63	1·8	1·98	2·1	2·34	2·5	2·69	2·9	3·05	3·2	3·41	3·6	3·77	4·0	4·12	4·3
,,	3⅞	1·6	1·73	1·9	2·11	2·3	2·49	2·7	2·87	3·1	3·25	3·4	3·63	3·8	4·02	4·2	4·39	4·6
4	3	1·4	1·62	1·8	1·97	2·1	2·32	2·5	2·67	2·8	3·02	3·2	3·37	3·5	3·72	3·9	4·07	4·2
,,	3¼	1·5	1·67	1·8	2·03	2·2	2·40	2·6	2·76	2·9	3·12	3·3	3·48	3·6	3·85	4·0	4·21	4·4
,,	3½	1·5	1·72	1·9	2·10	2·3	2·47	2·6	2·85	3·0	3·22	3·4	3·60	3·8	3·97	4·1	4·35	4·5
,,	4	1·6	1·82	2·0	2·22	2·4	2·62	2·8	3·02	3·2	3·42	3·6	3·82	4·0	4·22	4·4	4·62	4·8
4¼	3⅛	1·5	1·72	1·9	2·08	2·3	2·46	2·6	2·82	3·0	3·19	3·4	3·56	3·8	3·93	4·1	4·30	4·5
,,	3⅜	1·6	1·77	2·0	2·14	2·3	2·53	2·7	2·91	3·1	3·29	3·5	3·67	3·9	4·06	4·3	4·44	4·6
,,	3⅝	1·6	1·82	2·0	2·21	2·4	2·61	2·8	3·00	3·2	3·39	3·6	3·78	4·0	4·18	4·4	4·57	4·8
,,	4⅛	1·7	1·92	2·1	2·33	2·5	2·76	2·9	3·17	3·3	3·59	3·9	4·01	4·3	4·43	4·7	4·85	5·1

(COPYRIGHT.)

T IN SQUARE INCHES—*continued.*

Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																	Breadth of flange. (ins.)	Depth. (ins.)
$\frac{12}{20}$	$\frac{25}{40}$	$\frac{13}{20}$	$\frac{27}{40}$	$\frac{14}{20}$	$\frac{29}{40}$	$\frac{15}{20}$	$\frac{31}{40}$	$\frac{16}{20}$	$\frac{33}{40}$	$\frac{17}{20}$	$\frac{35}{40}$	$\frac{18}{20}$	$\frac{37}{40}$	$\frac{19}{20}$	$\frac{39}{40}$	1		
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$2\frac{5}{8}$	$3\frac{1}{4}$
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$2\frac{7}{8}$	,,
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$3\frac{1}{8}$	,,
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$3\frac{5}{8}$	,,
3·93	4·1	4·25	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$2\frac{3}{4}$	$3\frac{1}{2}$
4·08	4·3	4·41	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3	,,
4·23	4·4	4·57	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$3\frac{1}{4}$	,,
4·53	4·7	4·90	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$3\frac{1}{4}$	,,
4·17	4·3	4·51	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$2\frac{7}{8}$	$3\frac{3}{4}$
4·32	4·5	4·67	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$3\frac{1}{8}$	,,
4·47	4·6	4·83	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$3\frac{3}{8}$	,,
4·77	4·9	5·16	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$3\frac{7}{8}$	,,
4·42	4·6	4·77	4·9	5·12	5·3	5·47	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3	4
4·57	4·7	4·93	5·1	5·30	5·5	5·66	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$3\frac{1}{4}$	,,
4·72	4·9	5·10	5·3	5·47	5·6	5·85	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$3\frac{1}{2}$	,,
5·02	5·2	5·42	5·6	5·82	6·0	6·22	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4	,,
4·66	4·9	5·03	5·2	5·41	5·6	5·77	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$3\frac{1}{8}$	$4\frac{1}{4}$
4·81	5·0	5·19	5·4	5·58	5·7	5·96	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$3\frac{3}{8}$	,,
4·96	5·2	5·36	5·5	5·76	5·9	6·15	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$3\frac{5}{8}$	,,
5·26	5·5	5·68	5·9	6·11	6·3	6·52	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$4\frac{1}{8}$	,,

(COPYRIGHT.)

310 SECTIONAL AREAS OF STEEL BULB-BEAMS.

Depth. (ins.)	Breadth of flange. (ins.)	Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																
		7/40	4/20	9/40	5/20	11/40	6/20	13/40	7/20	15/40	8/20	17/40	9/20	19/40	10/20	21/40	11/20	23/40
4½	3¼	1·7	1·82	2·0	2·21	2·4	2·60	2·8	2·99	3·2	3·37	3·6	3·76	3·9	4·15	4·3	4·54	4·8
,,	3½	1·7	1·87	2·1	2·28	2·5	2·67	2·8	3·08	3·3	3·47	3·7	3·88	4·1	4·27	4·4	4·68	4·9
,,	3¾	1·8	1·92	2·1	2·34	2·5	2·75	2·9	3·16	3·4	3·57	3·8	3·99	4·2	4·40	4·6	4·81	5·1
,,	4¼	1·8	2·02	2·3	2·46	2·7	2·90	3·1	3·34	3·6	3·77	4·0	4·21	4·4	4·65	4·8	5·09	5·3
4¾	3⅜	1·7	1·92	2·2	2·32	2·5	2·73	2·9	3·13	3·4	3·54	3·7	3·95	4·2	4·36	4·6	4·76	4·9
,,	3⅝	1·7	1·97	2·2	2·39	2·6	2·81	3·0	3·22	3·5	3·64	3·8	4·06	4·3	4·48	4·7	4·89	5·1
,,	3⅞	1·8	2·02	2·3	2·45	2·7	2·88	3·1	3·31	3·6	3·74	3·9	4·17	4·4	4·61	4·8	5·03	5·2
,,	4	1·9	2·12	2·4	2·57	2·8	3·03	3·2	3·48	3·7	3·94	4·2	4·40	4·7	4·86	5·1	5·31	5·5
5	3½	1·8	2·02	2·3	2·45	2·7	2·87	3·0	3·30	3·5	3·72	4·0	4·15	4·4	4·57	4·8	5·00	5·2
,,	3¾	1·9	2·07	2·3	2·51	2·7	2·95	3·1	3·38	3·6	3·82	4·1	4·26	4·5	4·70	5·0	5·13	5·4
,,	4	1·9	2·12	2·4	2·57	2·8	3·02	3·2	3·47	3·7	3·92	4·2	4·37	4·6	4·82	5·1	5·27	5·5
,,	4½	2·0	2·22	2·5	2·70	2·9	3·17	3·4	3·65	3·9	4·12	4·4	4·60	4·8	5·07	5·4	5·55	5·8
5¼	3⅝	1·8	2·10	2·3	2·54	2·8	2·99	3·2	3·43	3·7	3·87	4·1	4·31	4·5	4·76	5·0	5·20	5·4
,,	3⅞	1·9	2·15	2·4	2·60	2·9	3·06	3·3	3·52	3·8	3·97	4·2	4·42	4·6	4·89	5·1	5·34	5·5
,,	4⅛	1·9	2·20	2·4	2·66	2·9	3·14	3·3	3·60	3·8	4·07	4·4	4·54	4·8	5·01	5·3	5·48	5·7
,,	4⅝	2·0	2·30	2·5	2·79	3·1	3·29	3·5	3·78	4·0	4·27	4·6	4·76	5·0	5·26	5·5	5·75	6·0
5½	3¾	2·0	2·17	2·4	2·64	2·9	3·10	3·3	3·56	3·8	4·02	4·3	4·49	4·7	4·95	5·2	5·41	5·7
,,	4	2·0	2·22	2·5	2·70	3·0	3·17	3·4	3·65	3·9	4·12	4·4	4·60	4·8	5·07	5·3	5·55	5·8
,,	4¼	2·0	2·27	2·6	2·76	3·1	3·25	3·5	3·74	4·0	4·22	4·5	4·71	4·9	5·20	5·4	5·69	5·9
,,	4¾	2·1	2·37	2·7	2·89	3·2	3·40	3·6	3·91	4·2	4·42	4·7	4·94	5·2	5·45	5·7	5·96	6·2

(COPYRIGHT.)

T IN SQUARE INCHES—*continued.*

Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																	Breadth of flange. (ins.)	Depth. (ins.)
$\frac{12}{20}$	$\frac{25}{40}$	$\frac{13}{20}$	$\frac{27}{40}$	$\frac{14}{20}$	$\frac{29}{40}$	$\frac{15}{20}$	$\frac{31}{40}$	$\frac{16}{20}$	$\frac{33}{40}$	$\frac{17}{20}$	$\frac{35}{40}$	$\frac{18}{20}$	$\frac{37}{40}$	$\frac{19}{20}$	$\frac{39}{40}$	1		
4·92	5·1	5·31	5·5	5·70	5·9	6·09	6·3	6·47	6·7	6·86	..	..	..	..	..	..	$3\frac{1}{2}$	$4\frac{1}{2}$
5·07	5·3	5·48	5·7	5·87	6·0	6·28	6·5	6·67	6·9	7·08	..	..	..	..	..	..	$3\frac{1}{2}$	,,
5·22	5·4	5·64	5·8	6·05	6·2	6·46	6·7	6·87	7·0	7·29	..	..	..	..	..	..	$3\frac{3}{4}$	,,
5·52	5·8	5·96	6·2	6·40	6·6	6·84	7·1	7·27	7·5	7·71	..	..	..	..	..	..	4	,,
5·16	5·4	5·57	5·8	5·98	6·1	6·38	6·6	6·79	7·0	7·20	..	..	..	..	..	..	$3\frac{3}{8}$	$4\frac{3}{4}$
5·31	5·6	5·74	5·9	6·16	6·3	6·57	6·8	6·99	7·2	7·41	..	..	..	..	..	..	$3\frac{5}{8}$	,,
5·46	5·7	5·90	6·1	6·33	6·5	6·76	7·0	7·19	7·4	7·62	..	..	..	..	..	..	$3\frac{7}{8}$	,,
5·76	6·0	6·22	6·5	6·68	6·9	7·13	7·4	7·59	7·8	8·05	..	..	..	..	..	..	$4\frac{3}{8}$	,,
5·42	5·7	5·85	6·1	6·27	6·5	6·70	6·9	7·12	7·4	7·55	7·8	7·97	8·2	8·40	..	..	$3\frac{1}{2}$	5
5·57	5·8	6·01	6·2	6·45	6·7	6·88	7·1	7·32	7·6	7·76	8·0	8·20	8·5	8·63	..	..	$3\frac{3}{4}$	,,
5·72	6·0	6·17	6·4	6·62	6·9	7·07	7·3	7·52	7·8	7·97	8·2	8·42	8·7	8·87	..	..	4	,,
6·02	6·3	6·50	6·7	6·97	7·3	7·45	7·7	7·92	8·2	8·40	8·6	8·87	9·2	9·35	..	..	$4\frac{1}{2}$	,,
5·64	5·9	6·09	6·3	6·54	6·7	6·98	7·2	7·42	7·7	7·86	8·1	8·31	8·6	8·75	..	..	$3\frac{5}{8}$	$5\frac{1}{4}$
5·79	6·0	6·25	6·5	6·71	6·9	7·17	7·4	7·62	7·9	8·07	8·3	8·54	8·8	8·99	..	..	$3\frac{7}{8}$	,,
5·94	6·2	6·41	6·7	6·89	7·1	7·35	7·6	7·82	8·1	8·29	8·5	8·76	9·0	9·23	..	..	$4\frac{1}{8}$	,,
6·24	6·5	6·74	7·0	7·24	7·5	7·73	8·0	8·22	8·5	8·71	8·9	9·21	9·5	9·70	..	..	$4\frac{5}{8}$	,,
5·87	6·1	6·34	6·5	6·80	7·0	7·26	7·5	7·72	8·0	8·19	8·4	8·65	8·9	9·11	9·4	9·57	$3\frac{3}{4}$	$5\frac{1}{2}$
6·02	6·3	6·50	6·7	6·97	7·2	7·45	7·7	7·92	8·2	8·40	8·6	8·87	9·1	9·35	9·6	9·82	4	,,
6·17	6·5	6·66	6·9	7·15	7·4	7·64	7·9	8·12	8·4	8·61	8·8	9·10	9·3	9·59	9·8	10·07	$4\frac{1}{4}$	,,
6·47	6·8	6·99	7·2	7·50	7·7	8·01	8·3	8·52	8·8	9·04	9·3	9·55	9·8	10·06	10·3	10·57	$4\frac{3}{4}$	,,

(COPYRIGHT.)

312 SECTIONAL AREAS OF STEEL BULB-BEAMS.

Depth. (ins.)	Breadth of flange. (ins.)	Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																
		7/40	4/20	9/40	5/20	11/40	6/20	13/40	7/20	15/40	8/20	17/40	9/20	19/40	10/20	21/40	11/20	23/40
6	4	..	2·43	2·7	2·93	3·2	3·43	3·7	3·93	4·2	4·43	4·7	4·93	5·2	5·43	5·7	5·93	6·2
,,	4¼	..	2·48	2·8	2·99	3·3	3·51	3·8	4·02	4·3	4·53	4·8	5·04	5·3	5·56	5·8	6·07	6·3
,,	4½	..	2·53	2·8	3·06	3·3	3·58	3·9	4·11	4·4	4·63	4·9	5·16	5·4	5·68	6·0	6·21	6·5
,,	5	..	2·63	2·9	3·18	3·5	3·73	4·0	4·28	4·6	4·83	5·1	5·38	5·7	5·93	6·2	6·48	6·8
6½	4⅝	..	2·58	2·9	3·12	3·4	3·66	3·9	4·20	4·5	4·73	5·0	5·27	5·5	5·81	6·0	6·35	6·6
,,	4⅝	..	2·63	2·9	3·19	3·4	3·73	4·0	4·29	4·6	4·83	5·1	5·39	5·6	5·93	6·2	6·49	6·8
,,	4¾	..	2·68	3·0	3·25	3·5	3·81	4·0	4·37	4·7	4·93	5·2	5·50	5·8	6·06	6·3	6·62	6·9
,,	5¼	..	2·78	3·1	3·37	3·6	3·96	4·2	4·55	4·9	5·13	5·4	5·72	6·0	6·31	6·6	6·90	7·2
7	4⅝	..	..	..	3·44	3·7	4·01	4·3	4·59	4·9	5·16	5·4	5·74	6·0	6·31	6·6	6·89	7·2
,,	4¾	..	..	..	3·50	3·8	4·09	4·3	4·67	5·0	5·26	5·5	5·85	6·2	6·44	6·7	7·02	7·3
,,	5	..	..	..	3·56	3·9	4·16	4·4	4·76	5·1	5·36	5·6	5·96	6·3	6·56	6·8	7·16	7·5
,,	5⅛	..	..	..	3·69	4·0	4·31	4·6	4·94	5·3	5·56	5·8	6·19	6·5	6·81	7·1	7·44	7·8
7½	4¾	..	..	..	3·63	3·9	4·24	4·5	4·85	5·2	5·46	5·8	6·08	6·4	6·69	7·0	7·30	7·6
,,	5	..	..	..	3·69	4·0	4·31	4·6	4·94	5·3	5·56	5·9	6·19	6·5	6·81	7·1	7·44	7·8
,,	5¼	..	..	..	3·75	4·0	4·39	4·7	5·03	5·4	5·66	6·0	6·30	6·6	6·94	7·3	7·58	7·9
,,	5¾	..	..	..	3·88	4·2	4·54	4·9	5·20	5·6	5·86	6·2	6·53	6·8	7·19	7·5	7·85	8·2
8	5	..	..	..	..	..	4·61	4·9	5·26	5·6	5·91	6·2	6·56	6·9	7·21	7·5	7·86	8·2
,,	5¼	..	..	..	..	..	4·69	5·0	5·35	5·7	6·01	6·3	6·67	7·0	7·34	7·7	8·00	8·3
,,	5½	..	..	..	..	..	4·76	5·1	5·44	5·8	6·11	6·4	6·79	7·1	7·46	7·8	8·14	8·5
,,	6	..	..	..	..	..	4·91	5·3	5·61	6·0	6·31	6·7	7·01	7·4	7·71	8·0	8·41	8·8

(COPYRIGHT.)

T IN SQUARE INCHES—*continued.*

Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																	Breadth of flange. (ins.)	Depth. (ins.)
12/20	25/40	13/20	27/40	14/20	29/40	15/20	31/40	16/20	33/40	17/20	35/40	18/20	37/40	19/20	39/40	1		
6·43	6·7	6·93	7·2	7·43	7·7	7·93	8·2	8·43	8·7	8·93	9·2	9·43	9·7	9·93	10·2	10·43	4	6
6·58	6·9	7·09	7·4	7·61	7·9	8·12	8·4	8·63	8·9	9·14	9·4	9·66	9·9	10·17	10·4	10·68	4¼	,,
6·73	7·0	7·26	7·5	7·78	8·1	8·31	8·6	8·83	9·1	9·36	9·6	9·88	10·2	10·41	10·7	10·93	4½	,,
7·03	7·3	7·58	7·9	8·13	8·4	8·68	9·0	9·23	9·5	9·78	10·1	10·33	10·6	10·88	11·2	11·43	5	,,
6·88	7·2	7·42	7·7	7·96	8·2	8·50	8·8	9·03	9·3	9·57	9·8	10·11	10·3	10·65	10·9	11·18	4¼	6½
7·03	7·3	7·59	7·8	8·13	8·4	8·69	9·0	9·23	9·5	9·79	10·0	10·33	10·6	10·89	11·2	11·43	4½	,,
7·18	7·5	7·75	8·0	8·31	8·5	8·87	9·2	9·43	9·7	10·00	10·3	10·56	10·8	11·12	11·4	11·68	4¾	,,
7·48	7·8	8·07	8·3	8·66	8·9	9·25	9·6	9·83	10·1	10·42	10·7	11·01	11·3	11·60	11·9	12·18	5¼	,,
7·46	7·7	8·04	8·3	8·61	8·9	9·19	9·5	9·76	10·0	10·34	10·6	10·91	11·2	11·49	11·8	12·06	4½	7
7·61	7·9	8·20	8·5	8·79	9·0	9·37	9·7	9·96	10·2	10·55	10·9	11·14	11·4	11·72	12·0	12·31	4¾	,,
7·76	8·0	8·36	8·7	8·96	9·2	9·56	9·9	10·16	10·4	10·76	11·1	11·36	11·6	11·96	12·3	12·56	5	,,
8·06	8·3	8·69	9·0	9·31	9·6	9·94	10·3	10·56	10·8	11·19	11·5	11·81	12·1	12·44	12·8	13·06	5½	,,
7·91	8·3	8·53	8·8	9·14	9·4	9·75	10·1	10·36	10·7	10·98	11·3	11·59	11·9	12·20	12·5	12·81	4¾	7½
8·06	8·4	8·69	9·0	9·31	9·6	9·94	10·3	10·56	10·9	11·19	11·5	11·81	12·1	12·44	12·8	13·06	5	,,
8·21	8·6	8·85	9·1	9·49	9·8	10·13	10·5	10·76	11·1	11·40	11·7	12·04	12·4	12·68	13·0	13·31	5¼	,,
8·51	8·9	9·18	9·5	9·84	10·2	10·50	10·9	11·16	11·5	11·83	12·1	12·49	12·8	13·15	13·5	13·81	5¾	,,
8·51	8·8	9·16	9·5	9·81	10·1	10·46	10·8	11·11	11·4	11·76	12·1	12·41	12·7	13·06	13·4	13·71	5	8
8·66	9·0	9·32	9·6	9·99	10·3	10·65	11·0	11·31	11·6	11·97	12·3	12·64	13·0	13·30	13·6	13·96	5¼	,,
8·81	9·1	9·49	9·8	10·16	10·5	10·84	11·2	11·51	11·8	12·19	12·5	12·86	13·2	13·54	13·9	14·21	5½	,,
9·11	9·5	9·81	10·2	10·51	10·9	11·21	11·6	11·91	12·3	12·61	13·0	13·31	13·7	14·01	14·4	14·71	6	,,

(COPYRIGHT.)

Depth. (ins.)	Breadth of flange. (ins.)	Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																
		7/40	4/20	9/40	5/20	11/40	6/20	13/40	7/20	15/40	8/20	17/40	9/20	19/40	10/20	21/40	11/20	23/40
8½	5⅛	..	..	..	..	..	4·80	5·2	5·48	5·8	6·16	6·5	6·85	7·2	7·52	7·9	8·21	8·5
,,	5⅜	..	..	..	..	..	4·87	5·2	5·57	5·9	6·26	6·6	6·96	7·4	7·65	8·0	8·35	8·7
,,	5⅝	..	..	..	..	..	4·95	5·3	5·66	6·0	6·36	6·7	7·07	7·5	7·77	8·2	8·48	8·8
,,	6⅛	..	..	..	..	..	5·10	5·5	5·83	6·2	6·56	6·9	7·30	7·7	8·02	8·3	8·76	9·1
9	5¼	..	..	..	..	..	5·16	5·5	5·87	6·3	6·58	6·9	7·29	7·7	8·01	8·4	8·72	9·1
,,	5½	..	..	..	..	..	5·23	5·6	5·96	6·4	6·68	7·0	7·41	7·8	8·13	8·5	8·86	9·3
,,	5¾	..	..	..	..	..	5·31	5·7	6·04	6·5	6·78	7·1	7·52	7·9	8·26	8·6	8·99	9·4
,,	6¼	..	..	..	..	..	5·46	5·8	6·22	6·6	6·98	7·4	7·74	8·2	8·51	8·8	9·27	9·7
9½	5½	..	..	..	..	..	..	..	6·14	6·5	6·88	7·2	7·64	8·0	8·38	8·8	9·14	9·5
,,	5¾	..	..	..	..	..	..	..	6·22	6·6	6·98	7·3	7·75	8·1	8·51	8·9	9·27	9·6
,,	6	..	..	..	..	..	..	..	6·31	6·7	7·08	7·5	7·86	8·3	8·63	9·0	9·41	9·8
,,	6½	..	..	..	..	..	..	..	6·49	6·8	7·28	7·7	8·09	8·5	8·88	9·2	9·69	10·0
10	5¾	..	..	..	..	..	..	..	6·58	7·0	7·37	7·7	8·16	8·5	8·95	9·3	9·73	10·1
,,	6	..	..	..	..	..	..	..	6·67	7·1	7·47	7·9	8·27	8·7	9·07	9·4	9·87	10·3
,,	6¼	..	..	..	..	..	..	..	6·76	7·1	7·57	8·0	8·38	8·8	9·20	9·5	10·01	10·4
,,	6¼	..	..	..	..	..	..	..	6·93	7·3	7·77	8·2	8·61	9·0	9·45	9·7	10·28	10·7
10½	5⅞	..	..	..	..	..	..	..	6·81	7·2	7·62	8·0	8·44	8·9	9·26	9·7	10·08	10·5
,,	6⅛	..	..	..	..	..	..	..	6·89	7·3	7·72	8·1	8·56	9·0	9·38	9·7	10·22	10·6
,,	6⅜	..	..	..	..	..	..	..	6·98	7·4	7·82	8·2	8·67	9·1	9·51	9·8	10·36	10·8
,,	7	..	..	..	..	..	..	..	7·20	7·6	8·07	8·5	8·95	9·4	9·82	10·3	10·70	11·1

(COPYRIGHT.)

T IN SQUARE INCHES—*continued.*

Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																	Breadth of flange. (ins.)	Depth. (ins.)
12/20	25/40	13/20	27/40	14/20	29/40	15/20	31/40	16/20	33/40	17/20	35/40	18/20	37/40	19/20	39/40	1		
8·88	9·2	9·57	10·0	10·25	10·6	10·93	11·3	11·61	11·9	12·30	12·7	12·97	13·3	13·66	14·0	14·34	5⅛	8½
9·03	9·4	9·73	10·1	10·42	10·8	11·12	11·5	11·81	12·1	12·51	12·9	13·20	13·6	13·90	14·2	14·59	5⅜	,,
9·18	9·5	9·90	10·3	10·60	11·0	11·31	11·7	12·01	12·3	12·72	13·1	13·42	13·8	14·13	14·5	14·84	5⅝	,,
9·48	9·8	10·22	10·6	10·95	11·3	11·68	12·0	12·41	12·8	13·15	13·6	13·87	14·3	14·61	15·0	15·34	6⅛	,,
9·43	9·8	10·16	10·5	10·86	11·2	11·57	12·0	12·28	12·6	12·99	13·4	13·71	14·1	14·42	14·8	15·13	5¼	9
9·58	9·9	10·33	10·7	11·03	11·4	11·76	12·2	12·48	12·8	13·21	13·6	13·93	14·3	14·66	15·1	15·38	5½	,,
9·73	10·1	10·49	10·9	11·21	11·6	11·94	12·4	12·68	13·0	13·42	13·8	14·16	14·5	14·89	15·3	15·63	5¾	,,
10·03	10·4	10·81	11·2	11·56	11·9	12·32	12·7	13·08	13·5	13·84	14·3	14·61	15·0	15·37	15·8	16·13	6¼	,,
9·88	10·2	10·64	11·0	11·38	11·8	12·14	12·5	12·88	13·2	13·64	14·0	14·38	14·8	15·14	15·5	15·88	5½	9½
10·03	10·4	10·80	11·2	11·56	12·0	12·32	12·7	13·08	13·4	13·85	14·2	14·61	15·0	15·37	15·7	16·13	5¾	,,
10·18	10·6	10·96	11·4	11·73	12·2	12·51	12·9	13·28	13·7	14·06	14·5	14·83	15·3	15·61	16·0	16·38	6	,,
10·48	10·9	11·29	11·7	12·08	12·5	12·89	13·2	13·68	14·1	14·49	14·9	15·28	15·7	16·09	16·4	16·88	6½	,,
10·52	10·9	11·31	11·7	12·10	12·5	12·88	13·3	13·67	14·0	14·46	14·8	15·25	15·6	16·03	16·4	16·82	5¾	10
10·67	11·1	11·47	11·9	12·27	12·7	13·07	13·5	13·87	14·3	14·67	15·1	15·47	15·9	16·27	16·7	17·07	6	,,
10·82	11·2	11·63	12·0	12·45	12·8	13·26	13·6	14·07	14·5	14·88	15·3	15·70	16·1	16·51	16·9	17·32	6¼	,,
11·12	11·5	11·96	12·4	12·80	13·2	13·63	14·0	14·47	15·0	15·31	15·7	16·15	16·5	16·98	17·4	17·82	6¾	,,
10·89	11·3	11·72	12·2	12·53	13·0	13·36	13·8	14·17	14·5	14·99	15·4	15·81	16·2	16·63	17·0	17·45	5⅞	10½
11·04	11·4	11·88	12·3	12·71	13·1	13·54	13·9	14·37	14·8	15·21	15·7	16·03	16·5	16·87	17·3	17·70	6⅛	,,
11·19	11·6	12·04	12·5	12·88	13·3	13·73	14·1	14·57	15·0	15·42	15·9	16·26	16·7	17·11	17·5	17·95	6⅜	,,
11·57	12·0	12·45	12·9	13·32	13·8	14·20	14·6	15·07	15·5	15·95	16·4	16·82	17·3	17·70	18·1	18·57	7	,,

(COPYRIGHT.)

Depth. (ins.)	Breadth of flange. (ins.)	Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																
		7/40	4/20	9/40	5/20	11/40	6/20	13/40	7/20	15/40	8/20	17/40	9/20	19/40	10/20	21/40	11/20	
11	6	..	..	..	..	..	..	..	..	7·7	8·07	8·6	8·92	9·4	9·77	10·2	10·62	1
,,	6¼	..	..	..	..	..	..	..	..	7·8	8·17	8·7	9·03	9·5	9·90	10·3	10·76	1
,,	6⅜	..	..	..	..	..	..	..	..	7·8	8·27	8·8	9·15	9·6	10·02	10·4	10·90	1
,,	7¼	..	..	..	..	..	..	..	..	8·1	8·57	9·1	9·48	9·9	10·40	10·9	11·31	1
11½	6¼	..	..	..	..	..	..	..	..	8·0	8·37	8·9	9·26	9·7	10·15	10·5	11·04	1
,,	6½	..	..	..	..	..	..	..	..	8·0	8·47	9·0	9·38	9·8	10·27	10·6	11·18	1
,,	6¾	..	..	..	..	..	..	..	..	8·1	8·57	9·1	9·49	9·9	10·40	10·7	11·31	1
,,	7¼	..	..	..	..	..	..	..	..	8·3	8·77	9·3	9·71	10·1	10·65	11·1	11·59	1
12	6¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	9·3	9·70	10·2	10·62	11·0	11·53	1
,,	6½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	9·4	9·82	10·3	10·74	11·1	11·67	1
,,	6¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	9·5	9·93	10·4	10·87	11·2	11·80	1
,,	7¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	9·7	10·15	10·6	11·12	11·6	12·08	1
12½	6¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	9·5	9·93	10·4	10·87	11·3	11·81	1
,,	6½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	9·6	10·05	10·5	10·99	11·4	11·95	1
,,	6¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	9·7	10·16	10·6	11·12	11·5	12·08	1
,,	7¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	9·9	10·38	10·8	11·37	11·9	12·36	1
13	6¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	10·0	10·38	10·9	11·35	11·8	12·31	1
,,	6½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	10·1	10·50	11·0	11·47	11·9	12·45	1
,,	6¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	10·2	10·61	11·1	11·60	12·0	12·58	1
,,	7¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	10·4	10·83	11·3	11·85	12·4	12·86	1

(COPYRIGHT.)

T IN SQUARE INCHES—*continued.*

Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																	Breadth of flange. (ins.)	Depth. (ins.)
12/20	25/40	13/20	27/40	14/20	29/40	15/20	31/40	16/20	33/40	17/20	35/40	18/20	37/40	19/20	39/40	1		
1·47	12·0	12·32	12·8	13·17	13·7	14·02	14·5	14·87	15·4	15·72	16·2	16·57	17·1	17·42	17·9	18·27	6	11
1·62	12·1	12·48	12·9	13·35	13·8	14·21	14·6	15·07	15·6	15·93	16·4	16·80	17·3	17·66	18·1	18·52	6¼	,,
1·77	12·3	12·65	13·1	13·52	14·0	14·40	14·8	15·27	15·8	16·15	16·6	17·02	17·5	17·90	18·3	18·77	6½	,,
2·22	12·7	13·13	13·6	14·05	14·6	14·96	15·4	15·87	16·4	16·78	17·2	17·70	18·2	18·61	19·1	19·52	7¼	,,
1·92	12·4	12·81	13·2	13·70	14·1	14·59	15·0	15·47	16·0	16·36	16·8	17·25	17·7	18·14	18·6	19·02	6¼	11½
2·07	12·6	12·98	13·4	13·87	14·3	14·78	15·2	15·67	16·2	16·58	17·0	17·47	17·9	18·38	18·8	19·27	6½	,,
2·22	12·7	13·14	13·6	14·05	14·5	14·96	15·4	15·87	16·4	16·79	17·2	17·70	18·1	18·61	19·1	19·52	6¾	,,
2·52	13·0	13·46	13·9	14·40	14·9	15·34	15·8	16·27	16·8	17·21	17·6	18·15	18·6	19·09	19·6	20·02	7¼	,,
2·44	12·9	13·35	13·8	14·27	14·7	15·18	15·6	16·09	16·6	17·00	17·5	17·92	18·4	18·83	19·3	19·74	6¼	12
2·59	13·1	13·52	14·0	14·44	14·9	15·37	15·8	16·29	16·8	17·22	17·7	18·14	18·6	19·07	19·5	19·99	6½	,,
2·74	13·2	13·68	14·2	14·62	15·1	15·55	16·0	16·49	17·0	17·43	17·9	18·37	18·8	19·30	19·8	20·24	6¾	,,
3·04	13·5	14·00	14·5	14·97	15·5	15·93	16·4	16·89	17·4	17·85	18·3	18·82	19·3	19·78	20·3	20·74	7¼	,,
2·74	13·2	13·68	14·1	14·62	15·1	15·56	16·0	16·49	17·0	17·43	17·9	18·37	18·9	19·31	19·8	20·24	6¼	12½
2·89	13·4	13·85	14·3	14·79	15·3	15·75	16·2	16·69	17·2	17·65	18·1	18·59	19·1	19·55	20·0	20·49	6½	,,
3·04	13·5	14·01	14·5	14·97	15·5	15·93	16·4	16·89	17·4	17·86	18·3	18·82	19·3	19·78	20·3	20·74	6¾	,,
3·34	13·8	14·33	14·8	15·32	15·9	16·31	16·8	17·29	17·8	18·28	18·7	19·27	19·8	20·26	20·8	21·24	7¼	,,
3·27	13·8	14·23	14·7	15·20	15·7	16·16	16·6	17·12	17·7	18·08	18·6	19·05	19·6	20·01	20·5	20·97	6¼	13
3·42	14·0	14·40	14·9	15·37	15·9	16·35	16·8	17·32	17·9	18·30	18·8	19·27	19·8	20·25	20·7	21·22	6½	,,
3·57	14·1	14·56	15·1	15·55	16·1	16·53	17·0	17·52	18·1	18·51	19·0	19·50	20·0	20·48	21·0	21·47	6¾	,,
3·87	14·4	14·88	15·4	15·90	16·5	16·91	17·4	17·92	18·5	18·93	19·4	19·95	20·5	20·96	21·5	21·97	7¼	,,

(COPYRIGHT.)

Depth. (ins.)	Breadth of flange. (ins.)	Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																
		7/40	4/20	9/40	5/20	11/40	6/20	13/40	7/20	15/40	8/20	17/40	9/20	19/40	10/20	21/40	11/20	23/40
13½	6¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	10·61	11·1	11·60	12·0	12·59	13·
,,	6½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	10·73	11·2	11·72	12·1	12·73	13
,,	6¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	10·84	11·3	11·85	12·2	12·86	13
,,	7¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	11·06	11·5	12·10	12·6	13·14	13
14	6¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	11·09	11·6	12·11	12·5	13·12	13
,,	6½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	11·21	11·7	12·23	12·6	13·26	13
,,	6¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	11·32	11·8	12·36	12·7	13·39	13
,,	7¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	11·54	12·0	12·61	13·1	13·67	14
14½	6¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	12·36	12·8	13·40	13
,,	6½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	12·48	12·9	13·54	14
,,	6¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	12·61	13·0	13·67	14
,,	7¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	12·86	13·4	13·95	14
15	6¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	12·88	13·3	13·94	14
,,	6½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	13·00	13·4	14·08	14
,,	6¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	13·13	13·5	14·21	14
,,	7¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	13·38	13·9	14·49	15
15½	6¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	13·13	13·6	14·22	14
,,	6½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	13·25	13·7	14·36	14
,,	6¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	13·38	13·8	14·49	15
,,	7¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	13·63	14·2	14·77	15

(COPYRIGHT.)

Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																	Breadth of flange. (ins.)	Depth. (ins.)
12/20	25/40	13/20	27/40	14/20	29/40	15/20	31/40	16/20	33/40	17/20	35/40	18/20	37/40	19/20	39/40	1		
3·57	14·1	14·56	15·0	15·55	16·0	16·54	17·0	17·52	18·1	18·51	19·0	19·50	20·0	20·49	21·0	21·47	6¼	13½
3·72	14·3	14·73	15·2	15·72	16·2	16·73	17·2	17·72	18·3	18·73	19·2	19·72	20·2	20·73	21·2	21·72	6½	,,
3·87	14·4	14·89	15·4	15·90	16·4	16·91	17·4	17·92	18·5	18·94	19·4	19·95	20·4	20·96	21·5	21·97	6¾	,,
4·17	14·7	15·21	15·7	16·25	16·8	17·29	17·8	18·32	18·9	19·36	19·8	20·40	20·9	21·44	22·0	22·47	7	,,
4·13	14·6	15·14	15·6	16·16	16·6	17·17	17·6	18·18	18·7	19·19	19·7	20·21	20·7	21·22	21·7	22·23	6¼	14
4·28	14·8	15·31	15·8	16·33	16·8	17·36	17·8	18·38	18·9	19·41	19·9	20·43	20·9	21·46	21·9	22·48	6½	,,
4·43	14·9	15·47	16·0	16·51	17·0	17·54	18·0	18·58	19·1	19·62	20·1	20·66	21·1	21·69	22·2	22·73	6¾	,,
4·73	15·2	15·79	16·3	16·86	17·4	17·92	18·4	18·98	19·5	20·04	20·5	21·11	21·6	22·17	22·7	23·23	7¼	,,
4·43	14·9	15·47	16·0	16·51	17·0	17·55	18·0	18·58	19·1	19·62	20·2	20·66	21·2	21·70	22·2	22·73	6¼	14½
4·58	15·1	15·64	16·2	16·68	17·2	17·74	18·2	18·78	19·3	19·84	20·4	20·88	21·4	21·94	22·4	22·98	6½	,,
4·73	15·2	15·80	16·4	16·86	17·4	17·92	18·4	18·98	19·5	20·05	20·6	21·11	21·6	22·17	22·7	23·23	6¾	,,
5·03	15·5	16·12	16·7	17·21	17·8	18·30	18·8	19·38	19·9	20·47	21·0	21·56	22·1	22·65	23·2	23·73	7¼	,,
5·00	15·5	16·06	16·6	17·13	17·6	18·19	18·7	19·25	19·8	20·31	20·9	21·38	21·9	22·44	23·0	23·50	6¼	15
5·15	15·7	16·23	16·8	17·30	17·8	18·38	18·9	19·45	20·0	20·53	21·1	21·60	22·1	22·68	23·2	23·75	6½	,,
5·30	15·8	16·39	17·0	17·48	18·0	18·56	19·1	19·65	20·2	20·74	21·3	21·83	22·3	22·91	23·5	24·00	6¾	,,
5·60	16·1	16·71	17·3	17·83	18·4	18·94	19·5	20·05	20·6	21·16	21·7	22·28	22·8	23·39	24·0	24·50	7¼	,,
5·30	15·8	16·39	16·9	17·48	18·0	18·57	19·1	19·65	20·2	20·74	21·3	21·83	22·4	22·92	23·5	24·00	6¼	15½
5·45	16·0	16·56	17·1	17·65	18·2	18·76	19·3	19·85	20·4	20·96	21·5	22·05	22·6	23·16	23·7	24·25	6½	,,
5·60	16·1	16·72	17·3	17·83	18·4	18·94	19·5	20·05	20·6	21·17	21·7	22·28	22·8	23·39	24·0	24·50	6¾	,,
5·90	16·4	17·04	17·6	18·18	18·8	19·32	19·9	20·45	21·0	21·59	22·1	22·73	23·3	23·87	24·5	25·00	7¼	,,

(COPYRIGHT.)

Depth. (ins.)	Breadth of flange. (ins.)	Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																
		7/40	4/20	9/40	5/20	11/40	6/20	13/40	7/20	15/40	8/20	17/40	9/20	19/40	10/20	21/40	11/20	23/40
16	6¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	14·1	14·78	15·
,,	6½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	14·2	14·92	15·
,,	6¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	14·3	15·05	15·
,,	7¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	14·7	15·33	15·
16½	6¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	14·4	15·06	15·
,,	6½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	14·5	15·20	15·
,,	6¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	14·6	15·33	15·
,,	7¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	15·0	15·61	16·
17	6¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	16·
,,	6½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	16·
,,	6¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	16·
,,	7¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	16·
17½	6¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	16·
,,	6½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	16·
,,	6¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	16·
,,	7¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	17·
18	6¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	17·
,,	6½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	17·
,,	6¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	17·
,,	7¼	..	..	..	..	..	..	.	..	..	..	..	..	..	..	..	..	17·

(COPYRIGHT.)

T IN SQUARE INCHES—*continued.*

Thickness in 20ths and 40ths of an inch.																	Breadth of flange. (ins.)	Depth. (ins.)
12/20	25/40	13/20	27/40	14/20	29/40	15/20	31/40	16/20	33/40	17/20	35/40	18/20	37/40	19/20	39/40	1		
5·89	16·4	17·00	17·5	18·12	18·6	19·23	19·7	20·34	20·9	21·45	22·0	22·57	23·1	23·68	24·2	24·79	6¼	16
6·04	16·6	17·17	17·7	18·29	18·8	19·42	19·9	20·54	21·1	21·67	22·2	22·79	23·3	23·92	24·4	25·04	6½	,,
6·19	16·7	17·33	17·9	18·47	19·0	19·60	20·1	20·74	21·3	21·88	22·4	23·02	23·5	24·15	24·7	25·29	6¾	,,
6·49	17·0	17·65	18·2	18·82	19·4	19·98	20·5	21·14	21·7	22·30	22·8	23·47	24·0	24·63	25·2	25·79	7¼	,,
6·19	16·8	17·33	17·9	18·47	19·0	19·61	20·1	20·74	21·4	21·88	22·5	23·02	23·6	24·16	24·7	25·29	6¼	16½
6·34	17·0	17·50	18·1	18·64	19·2	19·80	20·3	20·94	21·6	22·10	22·7	23·24	23·8	24·40	24·9	25·54	6½	,,
6·49	17·1	17·66	18·3	18·82	19·4	19·98	20·5	21·14	21·8	22·31	22·9	23·47	24·0	24·63	25·2	25·79	6¾	,,
6·79	17·4	17·98	18·6	19·17	19·8	20·36	20·9	21·54	22·2	22·73	23·3	23·92	24·5	25·11	25·7	26·29	7¼	,,
6·80	17·4	17·96	18·5	19·13	19·7	20·29	20·8	21·45	22·1	22·61	23·2	23·78	24·4	24·94	25·5	26·10	6¼	17
6·95	17·6	18·13	18·7	19·30	19·9	20·48	21·0	21·65	22·3	22·83	23·4	24·00	24·6	25·18	25·7	26·35	6½	,,
7·10	17·7	18·29	18·9	19·48	20·1	20·66	21·2	21·85	22·5	23·04	23·6	24·23	24·8	25·41	26·0	26·60	6¾	,,
7·40	18·0	18·61	19·2	19·83	20·5	21·04	21·6	22·25	22·9	23·46	24·0	24·68	25·3	25·89	26·5	27·10	7¼	,,
7·10	17·7	18·29	18·9	19·48	20·0	20·67	21·2	21·85	22·5	23·04	23·7	24·23	24·8	25·42	26·0	26·60	6¼	17½
7·25	17·9	18·46	19·1	19·65	20·2	20·86	21·4	22·05	22·7	23·26	23·9	24·45	25·0	25·66	26·2	26·85	6½	,,
7·40	18·0	18·62	19·3	19·83	20·4	21·04	21·6	22·25	22·9	23·47	24·1	24·68	25·2	25·89	26·5	27·10	6¾	,,
7·70	18·3	18·94	19·6	20·18	20·8	21·42	22·0	22·65	23·3	23·89	24·5	25·13	25·7	26·37	27·0	27·60	7¼	,,
7·73	18·3	18·94	19·5	20·16	20·7	21·37	21·9	22·58	23·2	23·79	24·4	25·01	25·6	26·22	26·8	27·43	6¼	18
7·88	18·5	19·11	19·7	20·33	20·9	21·56	22·1	22·78	23·4	24·01	24·6	25·23	25·8	26·46	27·0	27·68	6½	,,
8·03	18·6	19·27	19·9	20·51	21·1	21·74	22·3	22·98	23·6	24·22	24·8	25·46	26·0	26·69	27·3	27·93	6¾	,,
8·33	18·9	19·59	20·2	20·86	21·5	22·12	22·7	23·38	24·0	24·64	25·2	25·91	26·5	27·17	27·8	28·43	7¼	,,

(COPYRIGHT.)

SECTIONAL AREAS IN SQUARE INCHES, AND CORRESPONDING WEIGHTS OF STEEL AND IRON IN LBS. PER LINEAL FOOT.

Sectional Areas.	Weight per lineal foot.		Sectional Areas.	Weight per lineal foot.		Sectional Areas.	Weight per lineal foot.	
	Steel.	Iron.		Steel.	Iron.		Steel.	Iron.
sq. in.	lbs.	lbs.	sq. in.	lbs.	lbs.	sq. in.	lbs.	lbs.
·00	·00	·00	·40	1·36	1·33	·80	2·72	2·67
·01	·03	·03	·41	1·39	1·37	·81	2·75	2·70
·02	·07	·07	·42	1·43	1·40	·82	2·79	2·73
·03	·10	·10	·43	1·46	1·43	·83	2·82	2·77
·04	·14	·13	·44	1·50	1·47	·84	2·86	2·80
·05	·17	·17	·45	1·53	1·50	·85	2·89	2·83
·06	·20	·20	·46	1·56	1·53	·86	2·92	2·87
·07	·24	·23	·47	1·60	1·57	·87	2·96	2·90
·08	·27	·27	·48	1·63	1·60	·88	2·99	2·93
·09	·31	·30	·49	1·67	1·63	·89	3·03	2·97
·10	·34	·33	·50	1·70	1·67	·90	3·06	3·00
·11	·37	·37	·51	1·73	1·70	·91	3·09	3·03
·12	·41	·40	·52	1·77	1·73	·92	3·13	3·07
·13	·44	·43	·53	1·80	1·77	·93	3·16	3·10
·14	·48	·47	·54	1·84	1·80	·94	3·20	3·13
·15	·51	·50	·55	1·87	1·83	·95	3·23	3·17
·16	·54	·53	·56	1·90	1·87	·96	3·26	3·20
·17	·58	·57	·57	1·94	1·90	·97	3·30	3·23
·18	·61	·60	·58	1·97	1·93	·98	3·33	3·27
·19	·65	·63	·59	2·01	1·97	·99	3·37	3·30
·20	·68	·67	·60	2·04	2·00	1·00	3·40	3·33
·21	·71	·70	·61	2·07	2·03	2·00	6·80	6·67
·22	·75	·73	·62	2·11	2·07	3·00	10·20	10·00
·23	·78	·77	·63	2·14	2·10	4·00	13·60	13·33
·24	·82	·80	·64	2·18	2·13	5·00	17·00	16·67
·25	·85	·83	·65	2·21	2·17	6·00	20·40	20·00
·26	·88	·87	·66	2·24	2·20	7·00	23·80	23·33
·27	·92	·90	·67	2·28	2·23	8·00	27·20	26·67
·28	·95	·93	·68	2·31	2·27	9·00	30·60	30·00
·29	·99	·97	·69	2·35	2·30	10·00	34·00	33·33
·30	1·02	1·00	·70	2·38	2·33	11·00	37·40	36·67
·31	1·05	1·03	·71	2·41	2·37	12·00	40·80	40·00
·32	1·09	1·07	·72	2·45	2·40	13·00	44·20	43·33
·33	1·12	1·10	·73	2·48	2·43	14·00	47·60	46·67
·34	1·16	1·13	·74	2·52	2·47	15·00	51·00	50·00
·35	1·19	1·17	·75	2·55	2·50	16·00	54·40	53·33
·36	1·22	1·20	·76	2·58	2·53	17·00	57·80	56·67
·37	1·26	1·23	·77	2·62	2·57	18·00	61·20	60·00
·38	1·29	1·27	·78	2·65	2·60	19·00	64·60	63·33
·39	1·33	1·30	·79	2·69	2·63	20·00	68·00	66·67

WEIGHTS AND SECTIONAL AREAS OF STEEL,

In Thicknesses of 32nds of an Inch.

Breadths of flanges added. (ins.)	Thickness in 32nds of an inch.															
	1/32	2/32	3/32	4/32	5/32	6/32	7/32	8/32	9/32	10/32	11/32	12/32	13/32	14/32	15/32	16/32
1	·10	·20	·29	·37	·45	·52	·58	·64	..	..	..	..	..	..	..	..
1 1/8	·12	·23	·33	·43	·51	·60	·67	·74	..	..	..	..	..	..	..	..
1 1/4	·13	·25	·37	·48	·58	·68	·77	·85	·93	..	..	..	..	..	..	..
1 3/8	·14	·28	·41	·53	·65	·76	·86	·96	1·05	..	..	..	..	..	..	..
1 1/2	·16	·31	·45	·58	·71	·81	·95	1·06	1·17	1·26	..	..	..	..	..	..
1 5/8	·17	·33	·49	·64	·78	·92	1·05	1·17	1·29	1·39	..	..	..	..	..	..
1 3/4	·18	·36	·53	·69	·85	1·00	1·14	1·27	1·40	1·53	1·64	..	..	..	..	..
1 7/8	·20	·39	·57	·74	·91	1·08	1·23	1·38	1·52	1·66	1·79	..	..	..	..	..
2	·21	·41	·61	·80	·98	1·16	1·32	1·49	1·64	1·79	1·94	2·07	..	..	..	..
2 1/8	·22	·44	·65	·85	1·05	1·24	1·42	1·59	1·76	1·93	2·08	2·23	..	..	..	..
2 1/4	·24	·46	·69	·90	1·11	1·32	1·51	1·70	1·88	2·06	2·23	2·39	2·55	..	..	..
2 3/8	·25	·49	·73	·96	1·18	1·40	1·60	1·81	2·00	2·19	2·37	2·55	2·72	..	..	..
2 1/2	·26	·52	·77	1·01	1·25	1·47	1·70	1·91	2·12	2·32	2·52	2·71	2·89	3·07	..	..
2 5/8	·28	·54	·81	1·06	1·31	1·55	1·79	2·02	2·24	2·46	2·67	2·87	3·06	3·25	..	..
2 3/4	·29	·57	·85	1·12	1·38	1·63	1·88	2·13	2·36	2·59	2·81	3·03	3·21	3·44	3·64	..
2 7/8	·30	·60	·89	1·17	1·44	1·71	1·98	2·23	2·48	2·72	2·96	3·19	3·41	3·63	3·83	..
3	·32	·62	·93	1·22	1·51	1·79	2·07	2·34	2·60	2·86	3·10	3·35	3·58	3·81	4·03	4·25
3 1/8	·33	·65	·97	1·28	1·58	1·87	2·16	2·44	2·72	2·99	3·25	3·51	3·76	4·00	4·23	4·46
3 1/4	·34	·68	1·01	1·33	1·64	1·95	2·25	2·55	2·84	3·12	3·40	3·67	3·93	4·18	4·43	4·68
3 3/8	·36	·70	1·05	1·38	1·71	2·03	2·35	2·66	2·96	3·25	3·54	3·83	4·10	4·37	4·63	4·89
3 1/2	·37	·73	1·09	1·43	1·78	2·11	2·44	2·76	3·08	3·39	3·69	3·98	4·27	4·56	4·83	5·10
3 5/8	·38	·76	1·13	1·49	1·84	2·19	2·53	2·87	3·20	3·52	3·84	4·14	4·45	4·74	5·03	5·31
3 3/4	·40	·78	1·17	1·54	1·91	2·27	2·63	2·98	3·32	3·65	3·98	4·30	4·62	4·93	5·23	5·53

(COPYRIGHT.)

Thickness in 32nds of an inch.																Breadths of flanges added. (ins.)
17/32	18/32	19/32	20/32	21/32	22/32	23/32	24/32	25/32	26/32	27/32	28/32	29/32	30/32	31/32	1	
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	1
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	1 1/8
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	1 1/4
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	1 3/8
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	1 1/2
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	1 5/8
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	1 3/4
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	1 7/8
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2 1/8
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2 1/4
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2 3/8
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2 1/2
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2 5/8
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2 3/4
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2 7/8
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3 1/8
4·91	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3 1/4
5·14	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3 3/8
5·36	5·62	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3 1/2
5·59	5·86	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3 5/8
5·81	6·10	6·37	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3 3/4

(COPYRIGHT.)

Breadths of flanges added. (ins.)	Thickness in 32nds of an inch.															
	1/32	2/32	3/32	4/32	5/32	6/32	7/32	8/32	9/32	10/32	11/32	12/32	13/32	14/32	15/32	16/32
3⅞	·41	·81	1·21	1·59	1·98	2·35	2·72	3·08	3·44	3·79	4·13	4·46	4·79	5·11	5·43	5·74
4	·42	·84	1·25	1·65	2·04	2·43	2·81	3·19	3·56	3·92	4·27	4·62	4·96	5·30	5·63	5·95
4⅛	·43	·86	1·28	1·70	2·11	2·51	2·91	3·29	3·68	4·05	4·42	4·78	5·14	5·49	5·83	6·16
4¼	·45	·89	1·32	1·75	2·17	2·59	3·00	3·40	3·80	4·18	4·57	4·94	5·31	5·67	6·03	6·38
4⅜	·46	·92	1·36	1·81	2·24	2·67	3·09	3·51	3·91	4·32	4·71	5·10	5·48	5·86	6·23	6·59
4½	·47	·94	1·40	1·86	2·31	2·75	3·18	3·61	4·03	4·45	4·86	5·26	5·65	6·04	6·42	6·80
4⅝	·49	·97	1·44	1·91	2·37	2·83	3·28	3·72	4·15	4·58	5·00	5·42	5·83	6·23	6·62	7·01
4¾	·50	1·00	1·48	1·97	2·44	2·91	3·37	3·83	4·27	4·72	5·15	5·58	6·00	6·42	6·82	7·23
4⅞	·51	1·02	1·52	2·02	2·51	2·99	3·46	3·93	4·39	4·85	5·30	5·74	6·17	6·60	7·02	7·44
5	·53	1·05	1·56	2·07	2·57	3·07	3·56	4·04	4·51	4·98	5·44	5·90	6·35	6·79	7·22	7·65
5⅛	·54	1·08	1·60	2·13	2·64	3·15	3·65	4·14	4·63	5·11	5·59	6·06	6·52	6·97	7·42	7·86
5¼	·55	1·10	1·64	2·18	2·71	3·23	3·74	4·25	4·75	5·25	5·73	6·22	6·69	7·16	7·62	8·08
5⅜	·57	1·13	1·68	2·23	2·77	3·31	3·84	4·36	4·87	5·38	5·88	6·38	6·86	7·35	7·82	8·29
5½	·58	1·16	1·72	2·28	2·84	3·39	3·93	4·46	4·99	5·51	6·03	6·53	7·04	7·53	8·02	8·50
5⅝	·59	1·18	1·76	2·34	2·91	3·47	4·02	4·57	5·11	5·65	6·17	6·69	7·21	7·72	8·22	8·71
5¾	·61	1·21	1·80	2·39	2·97	3·55	4·11	4·68	5·23	5·78	6·32	6·85	7·38	7·90	8·42	8·93
5⅞	·62	1·24	1·84	2·44	3·04	3·63	4·21	4·78	5·35	5·91	6·46	7·01	7·55	8·09	8·62	9·14
6	·63	1·26	1·88	2·50	3·10	3·71	4·30	4·89	5·47	6·04	6·61	7·17	7·73	8·27	8·82	9·35
6⅛	·65	1·29	1·92	2·55	3·17	3·79	4·39	4·99	5·59	6·18	6·76	7·33	7·90	8·46	9·01	9·56
6¼	·66	1·31	1·96	2·60	3·24	3·87	4·49	5·10	5·71	6·31	6·90	7·49	8·07	8·65	9·21	9·78
6⅜	·67	1·34	2·00	2·66	3·30	3·95	4·58	5·21	5·83	6·44	7·05	7·65	8·24	8·83	9·41	9·99
6½	·69	1·37	2·04	2·71	3·37	4·02	4·67	5·31	5·95	6·57	7·20	7·81	8·42	9·02	9·61	10·20
6⅝	·70	1·39	2·08	2·76	3·44	4·10	4·76	5·42	6·07	6·71	7·34	7·97	8·59	9·20	9·81	10·41

(COPYRIGHT.)

Thickness in 32nds of an inch.																Breadths of flanges added. (ins.)
$\frac{17}{32}$	$\frac{18}{32}$	$\frac{19}{32}$	$\frac{20}{32}$	$\frac{21}{32}$	$\frac{22}{32}$	$\frac{23}{32}$	$\frac{24}{32}$	$\frac{25}{32}$	$\frac{26}{32}$	$\frac{27}{32}$	$\frac{28}{32}$	$\frac{29}{32}$	$\frac{30}{32}$	$\frac{31}{32}$	1	
6·04	6·34	6·62	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$3\frac{7}{8}$
6·27	6·57	6·88	7·17	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4
6·49	6·81	7·13	7·44	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$4\frac{1}{8}$
6·72	7·05	7·38	7·70	8·02	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$4\frac{1}{4}$
6·94	7·29	7·63	7·97	8·30	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$4\frac{3}{8}$
7·17	7·53	7·89	8·23	8·58	8·91	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$4\frac{1}{2}$
7·39	7·77	8·14	8·50	8·86	9·20	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$4\frac{5}{8}$
7·62	8·01	8·39	8·77	9·13	9·50	9·85	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$4\frac{3}{4}$
7·85	8·25	8·64	9·03	9·41	9·79	10·16	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$4\frac{7}{8}$
8·07	8·49	8·90	9·30	9·69	10·08	10·46	10·84	..	..	..	..	..	..	..	..	5
8·30	8·73	9·15	9·56	9·97	10·37	10·77	11·16	..	..	..	..	..	..	..	..	$5\frac{1}{8}$
8·52	8·97	9·40	9·83	10·25	10·67	11·07	11·48	11·87	..	..	..	..	..	..	..	$5\frac{1}{4}$
8·75	9·20	9·65	10·09	10·53	10·96	11·38	11·79	12·20	..	..	..	..	..	..	..	$5\frac{3}{8}$
8·97	9·44	9·90	10·36	10·81	11·25	11·68	12·11	12·53	12·95	..	..	..	..	..	..	$5\frac{1}{2}$
9·20	9·68	10·16	10·63	11·09	11·54	11·99	12·43	12·87	13·30	..	..	..	..	..	..	$5\frac{5}{8}$
9·43	9·92	10·41	10·89	11·37	11·83	12·30	12·75	13·20	13·64	14·07	..	..	..	..	..	$5\frac{3}{4}$
9·65	10·16	10·66	11·16	11·64	12·13	12·60	13·07	13·53	13·99	14·43	..	..	..	..	..	$5\frac{7}{8}$
9·88	10·40	10·91	11·42	11·92	12·42	12·91	13·39	13·86	14·33	14·79	15·25	..	..	..	..	6
10·10	10·64	11·17	11·69	12·20	12·71	13·21	13·71	14·19	14·68	15·15	15·62	..	..	..	..	$6\frac{1}{8}$
10·33	10·88	11·42	11·95	12·48	13·00	13·52	14·03	14·53	15·02	15·51	15·99	16·47	..	..	..	$6\frac{1}{4}$
10·56	11·12	11·67	12·22	12·76	13·30	13·82	14·34	14·86	15·37	15·87	16·36	16·85	..	..	..	$6\frac{3}{8}$
10·78	11·36	11·92	12·48	13·04	13·59	14·13	14·66	15·19	15·71	16·23	16·73	17·24	17·73	..	..	$6\frac{1}{2}$
11·01	11·60	12·18	12·75	13·32	13·88	14·45	14·98	15·52	16·06	16·58	17·11	17·62	18·13	..	..	$6\frac{5}{8}$

(COPYRIGHT.)

Breadths of flanges added. (ins.)	Thickness in 32nds of an inch.															
	1/32	2/32	3/32	4/32	5/32	6/32	7/32	8/32	9/32	10/32	11/32	12/32	13/32	14/32	15/32	16/32
6¾	·71	1·42	2·12	2·82	3·50	4·18	4·86	5·53	6·19	6·84	7·49	8·13	8·76	9·39	10·01	10·63
6⅞	·73	1·45	2·16	2·87	3·57	4·26	4·95	5·63	6·31	6·97	7·63	8·29	8·93	8·58	10·21	10·84
7	·74	1·47	2·20	2·92	3·64	4·34	5·04	5·74	6·42	7·11	7·78	8·45	9·11	9·76	10·41	11·05
7⅛	·75	1·50	2·24	2·98	3·70	4·42	5·14	5·84	6·54	7·24	7·93	8·61	9·28	9·95	10·61	11·26
7¼	·77	1·53	2·28	3·03	3·77	4·50	5·23	5·95	6·66	7·37	8·07	8·77	9·45	10·13	10·81	11·48
7⅜	·78	1·55	2·32	3·08	3·83	4·58	5·32	6·06	6·78	7·50	8·22	8·93	9·63	10·32	11·01	11·69
7½	·79	1·58	2·36	3·13	3·90	4·66	5·42	6·16	6·90	7·64	8·36	9·08	9·80	10·51	11·21	11·90
7⅝	·81	1·61	2·40	3·19	3·97	4·74	5·51	6·27	7·02	7·77	8·51	9·24	9·97	10·69	11·41	12·11
7¾	·82	1·63	2·44	3·24	4·03	4·82	5·60	6·38	7·14	7·90	8·66	9·40	10·14	10·88	11·60	12·33
7⅞	·83	1·66	2·48	3·29	4·10	4·90	5·69	6·48	7·26	8·04	8·80	9·56	10·32	11·06	11·80	12·54
8	·85	1·69	2·52	3·35	4·17	4·98	5·79	6·59	7·38	8·17	8·95	9·72	10·49	11·25	12·00	12·75
8⅛	·86	1·71	2·56	3·40	4·23	5·06	5·88	6·69	7·50	8·30	9·09	9·88	10·66	11·44	12·20	12·96
8¼	·87	1·74	2·60	3·45	4·30	5·14	5·97	6·80	7·62	8·43	9·24	10·04	10·83	11·62	12·40	13·18
8⅜	·89	1·77	2·64	3·51	4·37	5·22	6·07	6·91	7·74	8·57	9·39	10·20	11·01	11·81	12·60	13·39
8½	·90	1·79	2·68	3·56	4·43	5·30	6·16	7·01	7·86	8·70	9·53	10·36	11·18	11·99	12·80	13·60
8⅝	·91	1·82	2·72	3·61	4·50	5·38	6·25	7·12	7·98	8·83	9·68	10 52	11·35	12·18	13·00	13·81
8¾	·93	1·85	2·76	3·67	4·57	5·46	6·35	7·23	8·10	8·97	9·82	10·68	11·52	12·37	13·20	14·03
8⅞	·94	1·87	2·80	3·72	4·63	5·54	6·44	7·33	8·22	9·10	9·97	10·84	11·70	12·55	13·40	14·24
9	·95	1·90	2·84	3·77	4·70	5·62	6·53	7·44	8·34	9·23	10·12	11·00	11·87	12·74	13·60	14·45
9⅛	·97	1·93	2·88	3·83	4·76	5·70	6·62	7·54	8·46	9·36	10·26	11·16	12·04	12·92	13·80	14·66
9¼	·98	1·95	2·92	3·88	4·83	5·78	6·72	7·65	8·58	9·50	10·41	11·32	12·22	13·11	14·00	14·88
9⅜	·99	1·98	2·96	3·93	4·90	5·86	6·81	7·76	8·70	9·63	10·56	11·48	12·39	13·30	14·19	15·09
9½	1·01	2·01	3·00	3·98	4·96	5·94	6·90	7·86	8·82	9·76	10·70	11·63	12·56	13·48	14·39	15·30

(COPYRIGHT.)

Thickness in 32nds of an inch.																Breadths of flanges added. (ins.)
17/32	18/32	19/32	20/32	21/32	22/32	23/32	24/32	25/32	26/32	27/32	28/32	29/32	30/32	31/32	1	
11·23	11·83	12·43	13·02	13·60	14·17	14·74	15·30	15·85	16·40	16·94	17·48	18·01	18·53	19·04	..	6¾
11·46	12·07	12·68	13·28	13·88	14·46	15·04	15·62	16·19	16·75	17·30	17·85	18·39	18·93	19·45	..	6⅞
11·68	12·31	12·93	13·55	14·15	14·76	15·35	15·94	16·52	17·09	17·66	18·22	18·78	19·32	19·87	20·40	7
11·91	12·55	13·18	13·81	14·43	15·05	15·66	16·26	16·85	17·44	18·02	18·59	19·16	19·72	20·28	20·83	7⅛
12·14	12·79	13·44	14·08	14·71	15·34	15·96	16·58	17·18	17·78	18·38	18·97	19·55	20·12	20·69	21·25	7¼
12·36	13·03	13·69	14·34	14·99	15·63	16·27	16·89	17·51	18·13	18·74	19·34	19·93	20·52	21·10	21·68	7⅜
12·59	13·27	13·94	14·61	15·27	15·92	16·57	17·21	17·85	18·47	19·10	19·71	20·32	20·92	21·51	22·10	7½
12·81	13·51	14·19	14·88	15·55	16·22	16·88	17·53	18·18	18·82	19·45	20·08	20·70	21·32	21·92	22·53	7⅝
13·04	13·75	14·45	15·14	15·83	16·51	17·18	17·85	18·51	19·17	19·81	20·45	21·09	21·72	22·34	22·95	7¾
13·26	13·99	14·70	15·41	16·11	16·80	17·49	18·17	18·84	19·51	20·17	20·83	21·47	22·11	22·75	23·38	7⅞
13·49	14·22	14·95	15·67	16·39	17·09	17·79	18·49	19·17	19·86	20·53	21·20	21·86	22·51	23·16	23·80	8
13·72	14·46	15·20	15·94	16·66	17·39	18·10	18·81	19·51	20·20	20·89	21·57	22·24	22·91	23·57	24·23	8⅛
13·94	14·70	15·46	16·20	16·94	17·68	18·40	19·13	19·84	20·55	21·25	21·94	22·63	23·31	23·98	24·65	8¼
14·17	14·94	15·71	16·47	17·22	17·97	18·71	19·44	20·17	20·89	21·61	22·31	23·01	23·71	24·39	25·08	8⅜
14·39	15·18	15·96	16·73	17·50	18·26	19·02	19·76	20·50	21·24	21·96	22·68	23·40	24·11	24·81	25·50	8½
14·62	15·42	16·21	17·00	17·78	18·55	19·32	20·08	20·83	21·58	22·32	23·06	23·78	24·50	25·22	25·93	8⅝
14·85	15·66	16·47	17·27	18·06	18·85	19·63	20·40	21·17	21·93	22·68	23·43	24·17	24·90	25·63	26·35	8¾
15·07	15·90	16·72	17·53	18·34	19·14	19·93	20·72	21·50	22·27	23·04	23·80	24·55	25·30	26·04	26·78	8⅞
15·30	16·14	16·97	17·80	18·62	19·43	20·24	21·04	21·83	22·62	23·40	24·17	24·94	25·70	26·45	27·20	9
15·52	16·38	17·22	18·06	18·90	19·72	20·54	21·36	22·16	22·96	23·76	24·54	25·32	26·10	26·86	27·63	9⅛
15·75	16·62	17·47	18·33	19·17	20·02	20·85	21·68	22·50	23·31	24·12	24·92	25·71	26·50	27·28	28·05	9¼
15·97	16·85	17·73	18·59	19·45	20·31	21·15	21·99	22·83	23·65	24·47	25·29	26·09	26·90	27·69	28·48	9⅜
16·20	17·09	17·98	18·86	19·73	20·60	21·46	22·31	23·16	24·00	24·83	25·66	26·48	27·29	28·10	28·90	9½

(COPYRIGHT.)

Breadths of flanges added. (ins.)	Thickness in 32nds of an inch.															
	1/32	2/32	3/32	4/32	5/32	6/32	7/32	8/32	9/32	10/32	11/32	12/32	13/32	14/32	15/32	16/32
9 5/8	1·02	2·03	3·04	4·04	5·03	6·02	7·00	7·97	8·93	9·90	10·85	11·79	12·73	13·67	14·59	15·51
9 3/4	1·03	2·06	3·08	4·09	5·10	6·10	7·09	8·08	9·05	10·03	10·99	11·95	12·91	13·85	14·79	15·73
9 7/8	..	2·09	3·12	4·14	5·16	6·18	7·18	8·18	9·17	10·16	11·14	12·11	13·08	14·04	14·99	15·94
10	..	2·11	3·16	4·20	5·23	6·26	7·27	8·29	9·29	10·29	11·29	12·27	13·25	14·22	15·19	16·15
10 1/8	..	..	3·20	4·25	5·30	6·34	7·37	8·39	9·41	10·43	11·43	12·43	13·42	14·41	15·39	16·36
10 1/4	..	..	3·24	4·30	5·36	6·42	7·46	8·50	9·53	10·56	11·58	12·59	13·60	14·60	15·59	16·58
10 3/8	..	..	..	4·36	5·43	6·50	7·55	8·61	9·65	10·69	11·72	12·75	13·77	14·78	15·79	16·79
10 1/2	..	..	..	4·41	5·50	6·57	7·65	8·71	9·77	10·82	11·87	12·91	13·94	14·97	15·99	17·00
10 5/8	..	..	..	..	5·56	6·65	7·74	8·82	9·89	10·96	12·02	13·07	14·11	15·15	16·19	17·21
10 3/4	..	..	..	..	5·63	6·73	7·83	8·93	10·01	11·09	12·16	13·23	14·29	15·34	16·39	17·43
10 7/8	..	..	..	..	..	6·81	7·93	9·03	10·13	11·22	12·31	13·39	14·46	15·53	16·58	17·64
11	..	..	..	..	..	6·89	8·02	9·14	10·25	11·36	12·45	13·55	14·63	15·71	16·78	17·85
11 1/8	..	..	..	..	..	..	8·11	9·24	10·37	11·49	12·60	13·71	14·81	15·90	16·98	18·06
11 1/4	..	..	..	..	..	..	8·20	9·35	10·49	11·62	12·75	13·87	14·98	16·08	17·18	18·28
11 3/8	..	..	..	..	..	..	..	9·46	10·61	11·75	12·89	14·03	15·15	16·27	17·38	18·49
11 1/2	..	..	..	..	..	..	..	9·56	10·73	11·89	13·04	14·18	15·32	16·46	17·58	18·70
11 5/8	..	..	..	..	..	..	..	..	10·85	12·02	13·18	14·34	15·50	16·64	17·78	18·91
11 3/4	..	..	..	..	..	..	..	..	10·97	12·15	13·33	14·50	15·67	16·83	17·98	19·13
11 7/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	12·29	13·48	14·66	15·84	17·01	18·18	19·34
12	..	..	..	..	..	..	..	..	..	12·42	13·62	14·82	16·01	17·20	18·38	19·55
12 1/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	13·77	14·98	16·19	17·39	18·58	19·76
12 1/4	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	13·92	15·14	16·36	17·57	18·78	19·98

(COPYRIGHT.)

Thickness in 32nds of an inch.																Breadths of flanges added. (ins.)
$\frac{17}{32}$	$\frac{18}{32}$	$\frac{19}{32}$	$\frac{20}{32}$	$\frac{21}{32}$	$\frac{22}{32}$	$\frac{23}{32}$	$\frac{24}{32}$	$\frac{25}{32}$	$\frac{26}{32}$	$\frac{27}{32}$	$\frac{28}{32}$	$\frac{29}{32}$	$\frac{30}{32}$	$\frac{31}{32}$	1	
16·43	17·33	18·23	19·13	20·01	20·89	21·76	22·63	23·49	24·35	25·19	26·03	26·86	27·69	28·51	29·33	$9\frac{5}{8}$
16·65	17·57	18·48	19·39	20·29	21·18	22·07	22·95	23·82	24·69	25·55	26·40	27·25	28·09	28·92	29·75	$9\frac{3}{4}$
16·88	17·81	18·74	19·66	20·57	21·48	22·38	23·27	24·16	25·04	25·91	26·78	27·63	28·49	29·33	30·18	$9\frac{7}{8}$
17·10	18·05	18·99	19·92	20·85	21·77	22·68	23·59	24·49	25·38	26·27	27·15	28·02	28·89	29·75	30·60	10
17·33	18·29	19·24	20·19	21·13	22·06	22·99	23·91	24·82	25·73	26·63	27·52	28·41	29·29	30·16	31·03	$10\frac{1}{8}$
17·55	18·53	19·49	20·45	21·41	22·35	23·29	24·23	25·15	26·07	26·98	27·89	28·79	29·68	30·57	31·45	$10\frac{1}{4}$
17·78	18·77	19·75	20·72	21·68	22·65	23·60	24·54	25·48	26·42	27·34	28·26	29·18	30·08	30·98	31·88	$10\frac{3}{8}$
18·01	19·01	20·00	20·98	21·96	22·94	23·90	24·86	25·82	26·76	27·70	28·63	29·56	30·48	31·39	32·30	$10\frac{1}{2}$
18·23	19·25	20·25	21·25	22·24	23·23	24·21	25·18	26·15	27·11	28·06	29·01	29·95	30·88	31·81	32·73	$10\frac{5}{8}$
18·46	19·48	20·50	21·52	22·52	23·52	24·51	25·50	26·48	27·45	28·42	29·38	30·33	31·28	32·22	33·15	$10\frac{3}{4}$
18·68	19·72	20·76	21·78	22·80	23·81	24·82	25·82	26·81	27·80	28·78	29·75	30·72	31·68	32·63	33·58	$10\frac{7}{8}$
18·91	19·96	21·01	22·05	23·08	24·11	25·12	26·14	27·14	28·14	29·14	30·12	31·10	32·07	33·04	34·00	11
19·13	20·20	21·26	22·31	23·36	24·40	25·43	26·46	27·48	28·49	29·49	30·49	31·49	32·47	33·45	34·43	$11\frac{1}{8}$
19·36	20·44	21·51	22·58	23·64	24·69	25·74	26·78	27·81	28·83	29·85	30·87	31·87	32·87	33·86	34·85	$11\frac{1}{4}$
19·59	20·68	21·76	22·84	23·92	24·98	26·04	27·09	28·14	29·18	30·21	31·24	32·26	33·27	34·28	35·28	$11\frac{3}{8}$
19·81	20·92	22·02	23·11	24·20	25·27	26·35	27·41	28·47	29·52	30·57	31·61	32·64	33·67	34·69	35·70	$11\frac{1}{2}$
20·04	21·16	22·27	23·38	24·47	25·57	26·65	27·73	28·80	29·87	30·93	31·98	33·03	34·07	35·10	36·13	$11\frac{5}{8}$
20·26	21·40	22·52	23·64	24·75	25·86	26·96	28·05	29·14	30·22	31·29	32·35	33·41	34·47	35·51	36·55	$11\frac{3}{4}$
20·49	21·64	22·77	23·91	25·03	26·15	27·26	28·37	29·47	30·56	31·65	32·73	33·80	34·86	35·92	36·98	$11\frac{7}{8}$
20·72	21·87	23·03	24·17	25·31	26·44	27·57	28·69	29·80	30·91	32·00	33·10	34·18	35·26	36·33	37·40	12
20·94	22·11	23·28	24·44	25·59	26·74	27·87	29·01	30·13	31·25	32·36	33·47	34·57	35·66	36·75	37·83	$12\frac{1}{8}$
21·17	22·35	23·53	24·70	25·87	27·03	28·18	29·33	30·46	31·60	32·72	33·84	34·95	36·06	37·16	38·25	$12\frac{1}{4}$

(COPYRIGHT.)

Breadths of flanges added. (ins.)	Thickness in 32nds of an inch.															
	1/32	2/32	3/32	4/32	5/32	6/32	7/32	8/32	9/32	10/32	11/32	12/32	13/32	14/32	15/32	16/32
12 3/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	15·30	16·53	17·76	18·98	20·19
12 1/2	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	15·46	16·70	17·94	19·17	20·40
12 5/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	16·88	18·13	19·37	20·61
12 3/4	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	17·05	18·32	19·57	20·83
12 7/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	18·50	19·77	21·04
13	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	18·69	19·97	21·25
13 1/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	20·17	21·46
13 1/4	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	20·37	21·68
13 3/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	20·57	21·89
13 1/2	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	20·77	22·10
13 5/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	20·97	22·31
13 3/4	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	21·17	22·53
13 7/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	21·37	22·74
14	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	21·57	22·95
14 1/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	23·16
14 1/4	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	23·38
14 3/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	23·59
14 1/2	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	23·80
14 5/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	24·01
14 3/4	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	24·23
14 7/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	24·44
15	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	24·65

(COPYRIGHT.)

Thickness in 32nds of an inch.																Breadths of flanges added. (ins.)
17/32	18/32	19/32	20/32	21/32	22/32	23/32	24/32	25/32	26/32	27/32	28/32	29/32	30/32	31/32	1	
21·39	22·59	23·78	24·97	26·15	27·32	28·48	29·64	30·80	31·94	33·08	34·21	35·34	36·46	37·57	38·68	12⅜
21·62	22·83	24·04	25·23	26·43	27·61	28·79	29·96	31·13	32·29	33·44	34·58	35·72	36·86	37·98	39·10	12½
21·84	23·07	24·29	25·50	26·71	27·90	29·10	30·28	31·46	32·63	33·80	34·96	36·11	37·25	38·39	39·53	12⅝
22·07	23·31	24·54	25·77	26·98	28·20	29·40	30·60	31·79	32·98	34·16	25·33	36·49	37·65	38·80	39·95	12¼
22·30	23·55	24·79	26·03	27·26	28·49	29·71	30·92	32·12	33·32	34·51	35·70	36·88	38·05	39·22	40·38	12⅞
22·52	23·79	25·05	26·30	27·54	28·78	30·01	31·24	32·46	33·67	34·87	36·07	37·26	38·45	39·63	40·80	13
22·75	24·03	25·30	26·56	27·82	29·07	30·32	31·56	32·79	34·01	35·23	36·44	37·65	38·85	40·04	41·23	13⅛
22·97	24·27	25·55	26·83	28·10	29·37	30·62	31·88	33·12	34·36	35·59	36·82	38·03	39·25	40·45	41·65	13¼
23·20	24·50	25·80	27·09	28·38	29·66	30·93	32·19	33·45	34·70	35·95	37·19	38·42	39·65	40·86	42·08	13⅜
23·42	24·71	26·05	27·36	28·66	29·95	31·23	32·51	33·78	35·05	36·31	37·56	38·80	40·04	41·27	42·50	13½
23·65	24·98	26·31	27·63	28·94	30·24	31·54	32·83	34·12	35·40	36·67	37·93	39·19	40·44	41·69	42·93	13⅝
23·88	25·22	26·56	27·89	29·22	30·53	31·85	33·15	34·45	35·74	37·02	38·30	39·57	40·84	42·10	43·35	13¾
24·10	25·46	26·81	28·16	29·49	30·83	32·15	33·47	34·78	36·09	37·38	38·68	39·96	41·24	42·51	43·78	13⅞
24·33	25·70	27·06	28·42	29·77	31·12	32·46	33·79	35·11	36·43	37·74	39·05	40·35	41·64	42·92	44·20	14
24·55	25·94	27·32	28·69	30·05	31·41	32·76	34·11	35·44	36·78	38·10	39·42	40·73	42·04	43·33	44·63	14⅛
24·78	26·18	27·57	28·95	30·33	31·70	33·07	34·43	35·78	37·12	38·46	39·79	41·12	42·43	43·75	45·05	14¼
25·01	26·42	27·82	29·22	30·61	32·00	33·37	34·74	36·11	37·47	38·82	40·16	41·50	42·83	44·16	45·48	14⅜
25·23	26·66	28·07	29·48	30·89	32·29	33·68	35·06	36·44	37·81	39·18	40·53	41·89	43·23	44·57	45·90	14½
25·46	26·90	28·33	29·75	31·17	32·58	33·98	35·38	36·77	38·16	39·53	40·91	42·27	43·63	44·98	46·33	14⅝
25·68	27·14	28·58	30·02	31·45	32·87	34·29	35·70	37·10	38·50	39·89	41·28	42·66	44·03	45·39	46·75	14¾
25·91	27·37	28·83	30·28	31·73	33·16	34·59	36·02	37·44	38·85	40·25	41·65	43·04	44·43	45·80	47·18	14⅞
26·13	27·61	29·08	30·55	32·00	33·46	34·90	36·34	37·77	39·19	40·61	42·02	43·43	44·82	46·22	47·60	15

(COPYRIGHT.)

Extreme breadth & depth of tee added. (ins.)	Thickness in 32nds of an inch.															
	1/32	2/32	3/32	4/32	5/32	6/32	7/32	8/32	9/32	10/32	11/32	12/32	13/32	14/32	15/32	16/32
1	·10	·20	·30	·38	·47	·55	·62	·69	..	..	..	..	..	..	..	..
1⅛	·12	·23	·34	·44	·53	·63	·71	·79	..	..	..	..	..	..	..	..
1¼	·13	·25	·38	·49	·60	·71	·81	·90	·99	..	..	..	..	..	..	..
1⅜	·14	·28	·42	·54	·67	·79	·90	1·01	1·11	..	..	..	..	..	..	..
1½	·16	·31	·46	·59	·73	·87	·99	1·11	1·23	1·33	..	..	..	..	..	..
1⅝	·17	·33	·50	·65	·80	·95	1·09	1·22	1·35	1·46	..	..	..	..	..	..
1¾	·18	·36	·54	·70	·87	1·03	1·18	1·32	1·46	1·60	1·73	..	..	..	..	..
1⅞	·20	·39	·58	·75	·93	1·11	1·27	1·43	1·58	1·73	1·88	..	..	..	..	..
2	·21	·41	·62	·81	1·00	1·19	1·36	1·54	1·70	1·86	2·03	2·17	..	..	..	..
2⅛	·22	·44	·66	·86	1·07	1·27	1·46	1·64	1·82	2·00	2·17	2·33	..	..	..	..
2¼	·24	·46	·70	·91	1·13	1·35	1·55	1·75	1·94	2·13	2·32	2·49	2·67	..	..	..
2⅜	·25	·49	·74	·97	1·20	1·43	1·64	1·86	2·06	2·26	2·46	2·65	2·84	..	..	..
2½	·26	·52	·78	1·02	1·27	1·50	1·74	1·96	2·18	2·39	2·61	2·81	3·01	3·21	..	..
2⅝	·28	·54	·82	1·07	1·33	1·58	1·83	2·07	2·30	2·53	2·76	2·97	3·18	3·39	..	..
2¾	·29	·57	·86	1·13	1·40	1·66	1·92	2·18	2·42	2·66	2·90	3·13	3·36	3·58	3·80	..
2⅞	·30	·60	·90	1·18	1·46	1·74	2·02	2·28	2·54	2·79	3·05	3·29	3·53	3·77	3·99	..
3	·32	·62	·94	1·23	1·53	1·82	2·11	2·39	2·66	2·93	3·19	3·45	3·70	3·95	4·19	4·44
3⅛	·33	·65	·98	1·29	1·60	1·90	2·20	2·49	2·78	3·06	3·34	3·61	3·88	4·14	4·39	4·65
3¼	·34	·68	1·02	1·34	1·66	1·98	2·29	2·60	2·90	3·19	3·49	3·77	4·05	4·32	4·59	4·87
3⅜	·36	·70	1·06	1·39	1·73	2·06	2·39	2·71	3·02	3·32	3·63	3·93	4·22	4·51	4·79	5·08
3½	·37	·73	1·10	1·44	1·80	2·14	2·48	2·81	3·14	3·46	3·78	4·08	4·39	4·70	4·99	5·29
3⅝	·38	·76	1·14	1·50	1·86	2·22	2·57	2·92	3·26	3·59	3·93	4·24	4·57	4·88	5·19	5·50
3¾	·40	·78	1·18	1·55	1·93	2·30	2·67	3·03	3·38	3·72	4·07	4·40	4·74	5·07	5·39	5·72

(COPYRIGHT.)

Thickness in 32nds of an inch.																Extreme breadth & depth of tee added. (ins.)
$\frac{17}{32}$	$\frac{18}{32}$	$\frac{19}{32}$	$\frac{20}{32}$	$\frac{21}{32}$	$\frac{22}{32}$	$\frac{23}{32}$	$\frac{24}{32}$	$\frac{25}{32}$	$\frac{26}{32}$	$\frac{27}{32}$	$\frac{28}{32}$	$\frac{29}{32}$	$\frac{30}{32}$	$\frac{31}{32}$	1	
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	1
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$1\frac{1}{8}$
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$1\frac{1}{4}$
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$1\frac{3}{8}$
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$1\frac{1}{2}$
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$1\frac{5}{8}$
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$1\frac{3}{4}$
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$1\frac{7}{8}$
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$2\frac{1}{8}$
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$2\frac{1}{4}$
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$2\frac{3}{8}$
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$2\frac{1}{2}$
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$2\frac{5}{8}$
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$2\frac{3}{4}$
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$2\frac{7}{8}$
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$3\frac{1}{8}$
5·12	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$3\frac{1}{4}$
5·35	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$3\frac{3}{8}$
5·57	5·85	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$3\frac{1}{2}$
5·80	6·09	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$3\frac{5}{8}$
6·02	6·33	6·63	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$3\frac{3}{4}$

(COPYRIGHT.)

Extreme breadth & depth of tee added. (ins.)	Thickness in 32nds of an inch.															
	1/32	2/32	3/32	4/32	5/32	6/32	7/32	8/32	9/32	10/32	11/32	12/32	13/32	14/32	15/32	16/32
3⅞	·41	·81	1·22	1·60	2·00	2·38	2·76	3·13	3·50	3·86	4·22	4·56	4·91	5·25	5·59	5·93
4	·42	·84	1·26	1·66	2·06	2·46	2·85	3·24	3·62	3·99	4·36	4·72	5·08	5·44	5·79	6·14
4⅛	·43	·86	1·29	1·71	2·13	2·54	2·95	3·34	3·74	4·12	4·51	4·88	5·26	5·63	5·99	6·35
4¼	·45	·89	1·33	1·76	2·19	2·62	3·04	3·45	3·86	4·25	4·66	5·04	5·43	5·81	6·19	6·57
4⅜	·46	·92	1·37	1·82	2·26	2·70	3·13	3·56	3·97	4·39	4·80	5·20	5·60	6·00	6·39	6·78
4½	·47	·94	1·41	1·87	2·33	2·78	3·22	3·66	4·09	4·52	4·95	5·36	5·77	6·18	6·58	6·99
4⅝	·49	·97	1·45	1·92	2·39	2·86	3·32	3·77	4·21	4·65	5·09	5·52	5·95	6·37	6·78	7·20
4¾	·50	1·00	1·49	1·98	2·46	2·94	3·41	3·88	4·33	4·79	5·24	5·68	6·12	6·56	6·98	7·42
4⅞	·51	1·02	1·53	2·03	2·53	3·02	3·50	3·98	4·45	4·92	5·39	5·84	6·29	6·74	7·18	7·63
5	·53	1·05	1·57	2·08	2·59	3·10	3·60	4·09	4·57	5·05	5·53	6·00	6·47	6·93	7·38	7·84
5⅛	·54	1·08	1·61	2·14	2·66	3·18	3·69	4·19	4·69	5·18	5·68	6·16	6·64	7·11	7·58	8·05
5¼	·55	1·10	1·65	2·19	2·73	3·26	3·78	4·30	4·81	5·32	5·82	6·32	6·81	7·30	7·78	8·27
5⅜	·57	1·13	1·69	2·24	2·79	3·34	3·88	4·41	4·93	5·45	5·97	6·48	6·98	7·49	7·98	8·48
5½	·58	1·16	1·73	2·29	2·86	3·42	3·97	4·51	5·05	5·58	6·12	6·63	7·16	7·67	8·18	8·69
5⅝	·59	1·18	1·77	2·35	2·93	3·50	4·06	4·62	5·17	5·72	6·26	6·79	7·33	7·86	8·38	8·90
5¾	·61	1·21	1·81	2·40	2·99	3·58	4·15	4·73	5·29	5·85	6·41	6·95	7·50	8·04	8·58	9·12
5⅞	·62	1·24	1·85	2·45	3·06	3·66	4·25	4·83	5·41	5·98	6·55	7·11	7·67	8·23	8·78	9·33
6	·63	1·26	1·89	2·51	3·12	3·74	4·34	4·94	5·53	6·11	6·70	7·27	7·85	8·41	8·98	9·54
6⅛	·65	1·29	1·93	2·56	3·19	3·82	4·43	5·04	5·65	6·25	6·85	7·43	8·02	8·60	9·17	9·75
6¼	·66	1·31	1·97	2·61	3·26	3·90	4·53	5·15	5·77	6·38	6·99	7·50	8·19	8·79	9·37	9·97
6⅜	·67	1·34	2·01	2·67	3·32	3·98	4·62	5·26	5·89	6·51	7·14	7·75	8·36	8·97	9·57	10·18
6½	·69	1·37	2·05	2·72	3·39	4·05	4·71	5·36	6·01	6·64	7·29	7·91	8·54	9·16	9·77	10·39
6⅝	·70	1·39	2·09	2·77	3·46	4·13	4·80	5·47	6·13	6·78	7·43	8·07	8·71	9·34	9·97	10·60

(COPYRIGHT.)

Thickness in 32nds of an inch.																Extreme breadth & depth of tee added. (ins.)
17/32	18/32	19/32	20/32	21/32	22/32	23/32	24/32	25/32	26/32	27/32	28/32	29/32	30/32	31/32	1	
6·25	6·57	6·88	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3⅞
6·48	6·80	7·14	7·46	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4
6·70	7·04	7·39	7·73	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4⅛
6·93	7·28	7·64	7·99	8·34	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4¼
7·15	7·52	7·89	8·26	8·62	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4⅜
7·38	7·76	8·15	8·52	8·90	9·26	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4½
7·60	8·00	8·40	8·79	9·18	9·55	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4⅝
7·83	8·24	8·65	9·06	9·45	9·85	10·24	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4¾
8·06	8·48	8·90	9·32	9·73	10·14	10·55	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4⅞
8·28	8·72	9·16	9·59	10·01	10·43	10·85	11·26	..	..	..	..	..	..	..	..	5
8·51	8·96	9·41	9·85	10·29	10·72	11·16	11·58	..	..	..	..	..	..	..	..	5⅛
8·73	9·20	9·66	10·12	10·57	11·02	11·46	11·90	12·33	..	..	..	..	..	..	..	5¼
8·96	9·43	9·91	10·38	10·85	11·31	11·77	12·21	12·66	..	..	..	..	..	..	..	5⅜
9·18	9·67	10·16	10·65	11·13	11·60	12·07	12·53	12·99	13·45	..	..	..	..	..	..	5½
9·41	9·91	10·42	10·92	11·41	11·89	12·38	12·85	13·33	13·80	..	..	..	..	..	..	5⅝
9·64	10·15	10·67	11·18	11·69	12·18	12·69	13·17	13·66	14·14	14·60	..	..	..	..	..	5¾
9·86	10·39	10·92	11·45	11·96	12·48	12·99	13·49	13·99	14·49	14·96	..	..	..	..	..	5⅞
10·09	10·63	11·17	11·71	12·24	12·77	13·30	13·81	14·32	14·83	15·32	15·83	..	..	..	..	6
10·31	10·87	11·43	11·98	12·52	13·06	13·60	14·13	14·65	15·18	15·68	16·20	..	..	..	..	6⅛
10·54	11·11	11·68	12·24	12·80	13·35	13·91	14·45	14·99	15·52	16·04	16·57	17·09	..	..	..	6¼
10·77	11·35	11·93	12·51	13·08	13·65	14·21	14·76	15·32	15·87	16·40	16·94	17·47	..	..	..	6⅜
10·99	11·59	12·18	12·77	13·36	13·94	14·52	15·08	15·65	16·21	16·76	17·31	17·86	18·39	..	..	6½
11·22	11·83	12·44	13·04	13·64	14·23	14·82	15·40	15·98	16·56	17·11	17·69	18·24	18·79	..	..	6⅝

(COPYRIGHT.)

Extreme breadth & depth of tee added. (ins.)	Thickness in 32nds of an inch.															
	1/32	2/32	3/32	4/32	5/32	6/32	7/32	8/32	9/32	10/32	11/32	12/32	13/32	14/32	15/32	16/32
6¾	·71	1·42	2·13	2·83	3·52	4·21	4·90	5·58	6·25	6·91	7·58	8·23	8·88	9·53	10·17	10·82
6⅞	·73	1·45	2·17	2·88	3·59	4·29	4·99	5·68	6·37	7·04	7·72	8·39	9·05	9·72	10·37	11·03
7	·74	1·47	2·21	2·93	3·66	4·37	5·08	5·79	6·48	7·18	7·87	8·55	9·23	9·90	10·57	11·24
7⅛	·75	1·50	2·25	2·99	3·72	4·45	5·18	5·89	6·60	7·31	8·02	8·71	9·40	10·00	10·77	11·45
7¼	·77	1·53	2·29	3·04	3·79	4·53	5·27	6·00	6·72	7·44	8·16	8·87	9·57	10·27	10·97	11·67
7⅜	·78	1·55	2·33	3·09	3·85	4·61	5·36	6·11	6·84	7·57	8·31	9·03	9·75	10·46	11·17	11·88
7½	·79	1·58	2·37	3·14	3·92	4·69	5·46	6·21	6·96	7·71	8·45	9·18	9·92	10·65	11·37	12·09
7⅝	·81	1·61	2·41	3·20	3·99	4·77	5·55	6·32	7·08	7·84	8·60	9·34	10·09	10·83	11·57	12·30
7¾	·82	1·63	2·45	3·25	4·05	4·85	5·64	6·43	7·20	7·97	8·75	9·50	10·26	11·02	11·76	12·52
7⅞	·83	1·66	2·49	3·30	4·12	4·93	5·73	6·53	7·32	8·11	8·89	9·66	10·44	11·20	11·96	12·73
8	·85	1·69	2·53	3·36	4·19	5·01	5·83	6·64	7·44	8·24	9·04	9·82	10·61	11·39	12·16	12·94
8⅛	·86	1·71	2·57	3·41	4·25	5·09	5·92	6·74	7·56	8·37	9·18	9·98	10·78	11·58	12·36	13·15
8¼	·87	1·74	2·61	3·46	4·32	5·17	6·01	6·85	7·68	8·50	9·33	10·14	10·95	11·76	12·56	13·37
8⅜	·89	1·77	2·65	3·52	4·39	5·25	6·11	6·96	7·80	8·64	9·48	10·30	11·13	11·95	12·76	13·58
8½	·90	1·79	2·69	3·57	4·45	5·33	6·20	7·06	7·92	8·77	9·62	10·46	11·30	12·13	12·96	13·79
8⅝	·91	1·82	2·73	3·62	4·52	5·41	6·29	7·17	8·04	8·90	9·77	10·62	11·47	12·32	13·16	14·00
8¾	·93	1·85	2·77	3·68	4·59	5·49	6·39	7·28	8·16	9·04	9·91	10·78	11·64	12·51	13·36	14·22
8⅞	·94	1·87	2·81	3·73	4·65	5·57	6·48	7·38	8·28	9·17	10·06	10·94	11·92	12·69	13·56	14·43
9	·95	1·90	2·85	3·78	4·72	5·65	6·57	7·49	8·40	9·30	10·21	11·10	11·99	12·88	13·76	14·64
9⅛	·97	1·93	2·89	3·84	4·78	5·73	6·66	7·59	8·52	9·43	10·35	11·26	12·16	13·06	13·96	14·85
9¼	·98	1·95	2·93	3·89	4·85	5·81	6·76	7·70	8·64	9·57	10·50	11·42	12·34	13·25	14·16	15·07
9⅜	·99	1·98	2·97	3·94	4·92	5·89	6·85	7·81	8·76	9·70	10·65	11·58	12·51	13·44	14·35	15·28
9½	1·01	2·01	3·01	3·99	4·98	5·97	6·94	7·91	8·88	9·83	10·79	11·73	12·68	13·62	14·55	15·49

(COPYRIGHT.)

Thickness in 32nds of an inch.																Extreme breadth & depth of tee added (ins.)
17/32	18/32	19/32	20/32	21/32	22/32	23/32	24/32	25/32	26/32	27/32	28/32	29/32	30/32	31/32	1	
11·44	12·06	12·69	13·31	13·92	14·52	15·13	15·72	16·31	16·90	17·47	18·06	18·63	19·19	19·74	..	6¾
11·67	12·30	12·94	13·57	14·20	14·81	15·43	16·04	16·65	17·25	17·83	18·43	19·01	19·59	20·15	..	6⅞
11·89	12·54	13·19	13·84	14·47	15·11	15·74	16·36	16·98	17·59	18·19	18·80	19·40	19·98	20·57	21·15	7
12·12	12·78	13·44	14·10	14·75	15·40	16·05	16·68	17·31	17·94	18·55	19·17	19·78	20·38	20·98	21·58	7⅛
12·35	13·02	13·70	14·37	15·03	15·69	16·35	17·00	17·64	18·28	18·91	19·55	20·17	20·78	21·39	22·00	7¼
12·57	13·26	13·95	14·63	15·31	15·98	16·66	17·31	17·97	18·63	19·27	19·92	20·55	21·18	21·80	22·43	7⅜
12·80	13·50	14·20	14·90	15·59	16·27	16·96	17·63	18·31	18·97	19·63	20·29	20·94	21·58	22·21	22·85	7½
13·02	13·74	14·45	15·17	15·87	16·57	17·27	17·95	18·64	19·32	19·98	20·66	21·32	21·98	22·62	23·28	7⅝
13·25	13·98	14·71	15·43	16·15	16·86	17·57	18·27	18·97	19·67	20·34	21·03	21·71	22·38	23·04	23·70	7¾
13·47	14·22	14·96	15·70	16·43	17·15	17·88	18·59	19·30	20·01	20·70	21·41	22·09	22·77	23·45	24·13	7⅞
13·70	14·45	15·21	15·96	16·71	17·44	18·18	18·91	19·63	20·36	21·06	21·78	22·48	23·17	23·86	24·55	8
13·93	14·69	15·46	16·23	16·98	17·74	18·49	19·23	19·97	20·70	21·42	22·15	22·86	23·57	24·27	24·98	8⅛
14·15	14·93	15·72	16·49	17·26	18·03	18·79	19·55	20·30	21·05	21·78	22·52	23·25	23·97	24·68	25·40	8¼
14·38	15·17	15·97	16·76	17·54	18·32	19·10	19·86	20·63	21·39	22·14	22·89	23·63	24·37	25·09	25·83	8⅜
14·60	15·41	16·22	17·02	17·82	18·61	19·41	20·18	20·96	21·74	22·49	23·26	24·02	24·77	25·51	26·25	8½
14·83	15·65	16·47	17·29	18·10	18·90	19·71	20·50	21·29	22·08	22·85	23·64	24·40	25·16	25·92	26·68	8⅝
15·06	15·89	16·73	17·56	18·38	19·20	20·02	20·82	21·63	22·43	23·21	24·01	24·79	25·56	26·33	27·10	8¾
15·28	16·13	16·98	17·82	18·66	19·49	20·32	21·14	21·96	22·77	23·57	24·38	25·17	25·96	26·74	27·53	8⅞
15·51	16·37	17·23	18·09	18·94	19·78	20·63	21·46	22·29	23·12	23·93	24·75	25·56	26·36	27·15	27·95	9
15·73	16·61	17·48	18·35	19·22	20·07	20·93	21·78	22·62	23·46	24·29	25·12	25·94	26·76	27·56	28·38	9⅛
15·96	16·85	17·73	18·62	19·49	20·37	21·24	22·10	22·96	23·81	24·65	25·50	26·33	27·16	27·98	28·80	9¼
16·18	17·08	17·99	18·88	19·77	20·66	21·54	22·41	23·29	24·15	25·00	25·87	26·71	27·56	28·39	29·23	9⅜
16·41	17·32	18·24	19·15	20·05	20·95	21·85	22·73	23·62	24·50	25·36	26·24	27·10	27·95	28·80	29·65	9½

(COPYRIGHT.)

Extreme breadth & depth of tee added. (ins.)	Thickness in 32nds of an inch.															
	1/32	2/32	3/32	4/32	5/32	6/32	7/32	8/32	9/32	10/32	11/32	12/32	13/32	14/32	15/32	16/32
9⅛	1·02	2·03	3·05	4·05	5·05	6·05	7·04	8·02	8·99	9·97	10·94	11·89	12·85	13·81	14·75	15·70
9¼	1·03	2·06	3·09	4·10	5·12	6·13	7·13	8·13	9·11	10·10	11·08	12·05	13·03	13·99	14·95	15·92
9⅞	..	2·09	3·13	4·15	5·18	6·21	7·22	8·23	9·23	10·23	11·23	12·21	13·20	14·18	15·15	16·13
10	..	2·11	3·17	4·21	5·25	6·29	7·31	8·34	9·35	10·36	11·38	12·37	13·37	14·36	15·35	16·34
10⅛	..	..	3·21	4·26	5·32	6·37	7·41	8·44	9·47	10·50	11·52	12·53	13·54	14·55	15·55	16·55
10¼	..	..	3·25	4·31	5·38	6·45	7·50	8·55	9·59	10·63	11·67	12·69	13·72	14·74	15·75	16·77
10⅜	..	.	..	4·37	5·45	6·53	7·59	8·66	9·71	10·76	11·81	12·85	13·89	14·92	15·95	16·98
10½	..	..	..	4·42	5·52	6·60	7·69	8·76	9·83	10·89	11·96	13·01	14·06	15·11	16·15	17·19
10⅝	..	..	..	..	5·58	6·68	7·78	8·87	9·95	11·03	12·11	13·17	14·23	15·29	16·35	17·40
10¾	..	..	..	..	5·65	6·76	7·87	8·98	10·07	11·16	12·25	13·33	14·41	15·48	16·55	17·62
10⅞	..	..	..	..	..	6·84	7·97	9·08	10·19	11·29	12·40	13·49	14·58	15·67	16·74	17·83
11	..	..	..	..	..	6·92	8·06	9·19	10·31	11·43	12·54	13·65	14·75	15·85	16·94	18·04
11⅛	..	.	..	..	..	..	8·15	9·29	10·43	11·56	12·69	13·81	14·93	16·04	17·14	18·25
11¼	..	..	..	..	..	..	8·24	9·40	10·55	11·69	12·84	13·97	15·10	16·22	17·34	18·47
11⅜	..	..	..	..	..	..	..	9·51	10·67	11·82	12·98	14·13	15·27	16·41	17·54	18·68
11½	..	..	..	..	..	..	..	9·61	10·79	11·96	13·13	14·28	15·44	16·60	17·74	18·89
11⅝	..	..	..	..	..	..	..	..	10·91	12·09	13·27	14·44	15·62	16·78	17·94	19·10
11¾	..	..	..	..	..	..	..	..	11·03	12·22	13·42	14·60	15·79	16·97	18·14	19·32
11⅞	..	..	..	..	..	..	..	..	..	12·36	13·57	14·76	15·96	17·15	18·34	19·53
12	..	..	..	..	..	..	..	..	..	12·49	13·71	14·92	16·13	17·34	18·54	19·74
12⅛	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	13·86	15·08	16·31	17·53	18·74	19·95
12¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	14·01	15·24	16·48	17·71	18·94	20·17

(COPYRIGHT.)

Thickness in 32nds of an inch.																Extreme breadth & depth of tee added (ins.)
17/32	18/32	19/32	20/32	21/32	22/32	23/32	24/32	25/32	26/32	27/32	28/32	29/32	30/32	31/32	1	
16·64	17·56	18·49	19·42	20·33	21·24	22·15	23·05	23·95	24·85	25·72	26·61	27·48	28·35	29·21	30·08	9⅝
16·86	17·80	18·74	19·68	20·61	21·53	22·46	23·37	24·28	25·19	26·08	26·98	27·87	28·75	29·62	30·50	9¼
17·09	18·04	19·00	19·95	20·89	21·83	22·77	23·69	24·62	25·54	26·44	27·36	28·25	29·15	30·03	30·93	9⅞
17·31	18·28	19·25	20·21	21·17	22·12	23·07	24·01	24·95	25·88	26·80	27·73	28·64	29·55	30·45	31·35	10
17·54	18·52	19·50	20·48	21·45	22·41	23·38	24·33	25·28	26·23	27·16	28·10	29·03	29·95	30·86	31·78	10⅛
17·76	18·76	19·75	20·74	21·73	22·70	23·68	24·65	25·61	26·57	27·51	28·47	29·41	30·34	31·27	32·20	10¼
17·99	19·00	20·01	21·01	22·00	23·00	23·99	24·96	25·94	26·92	27·87	28·84	29·80	30·74	31·68	32·63	10⅜
18·22	19·24	20·26	21·27	22·28	23·29	24·29	25·28	26·28	27·26	28·23	29·21	30·18	31·14	32·09	33·05	13½
18·44	19·48	20·51	21·54	22·56	23·58	24·60	25·60	26·61	27·61	28·59	29·59	30·57	31·54	32·51	33·48	10⅝
18·67	19·71	20·76	21·81	22·84	23·87	24·90	25·92	26·94	27·95	28·95	29·96	30·95	31·94	32·92	33·90	10¾
18·89	19·95	21·02	22·07	23·12	24·16	25·21	26·24	27·27	28·30	29·31	30·33	31·34	32·34	33·33	34·33	10⅞
19·12	20·19	21·27	22·34	23·40	24·46	25·51	26·56	27·60	28·64	29·67	30·70	31·72	32·73	33·74	34·75	11
19·34	20·43	21·52	22·60	23·68	24·75	25·82	26·88	27·94	28·99	30·02	31·07	32·11	33·13	34·15	35·18	11⅛
19·57	20·67	21·77	22·87	23·96	25·04	26·13	27·20	28·27	29·33	30·38	31·45	32·49	33·53	34·56	35·60	11¼
19·80	20·91	22·02	23·13	24·24	25·33	26·43	27·51	28·60	29·68	30·74	31·82	32·88	33·93	34·98	36·03	11⅜
20·02	21·15	22·28	23·40	24·52	25·62	26·74	27·83	28·93	30·02	31·10	32·19	33·26	34·33	35·39	36·45	11½
20·25	21·39	22·53	23·67	24·79	25·92	27·04	28·15	29·26	30·37	31·46	32·56	33·65	34·73	35·80	36·88	11⅝
20·47	21·63	22·78	23·93	25·07	26·21	27·35	28·47	29·60	30·72	31·82	32·93	34·03	35·13	36·21	37·30	11¾
20·70	21·87	23·03	24·20	25·35	26·50	27·65	28·79	29·93	31·06	32·18	33·31	34·42	35·52	36·62	37·73	11⅞
20·93	22·10	23·29	24·46	25·63	26·79	27·96	29·11	30·26	31·41	32·53	33·68	34·80	35·92	37·03	38·15	12
21·15	22·34	23·54	24·73	25·91	27·09	28·26	29·43	30·59	31·75	32·89	34·05	35·19	36·32	37·45	38·58	12⅛
21·38	22·58	23·79	24·99	26·19	27·38	28·57	29·75	30·92	32·10	33·25	34·42	35·57	36·72	37·86	39·00	12¼

(COPYRIGHT.)

Extreme breadth & depth of tee added. (ins.)	Thickness in 32nds of an inch.															
	1/32	2/32	3/32	4/32	5/32	6/32	7/32	8/32	9/32	10/32	11/32	12/32	13/32	14/32	15/32	16/32
12 3/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	15·40	16·65	17·90	19·14	20·38
12 1/2	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	15·56	16·82	18·08	19·33	20·59
12 5/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	17·00	18·27	19·53	20·80
12 3/4	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	17·17	18·46	19·73	21·02
12 7/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	18·64	19·93	21·23
13	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	18·83	20·13	21·44
13 1/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	20·33	21·65
13 1/4	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	20·53	21·87
13 3/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	20·73	22·08
13 1/2	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	20·93	22·29
13 5/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	21·13	22·50
13 3/4	.	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	21·33	22·72
13 7/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	21·53	22·93
14	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	21·73	23·14
14 1/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	23·35
14 1/4	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	23·57
14 3/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	23·78
14 1/2	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	23·99
14 5/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	24·20
14 3/4	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	24·42
14 7/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	24·63
15	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	24·84

(COPYRIGHT.)

Thickness in 32nds of an inch.																Extreme breadth & depth of tee added. (ins.)
17/32	18/32	19/32	20/32	21/32	22/32	23/32	24/32	25/32	26/32	27/32	28/32	29/32	30/32	31/32	1	
21·60	22·82	24·04	25·26	26·47	27·67	28·87	30·06	31·26	32·44	33·61	34·79	35·96	37·12	38·27	39·43	12⅜
21·83	23·06	24·30	25·52	26·75	27·96	29·18	30·38	31·59	32·70	33·97	35·16	36·34	37·52	38·68	39·85	12½
22·05	23·30	24·55	25·79	27·03	28·25	29·49	30·70	31·92	33·13	34·33	35·54	36·73	37·91	39·09	40·28	12⅝
22·28	23·54	24·80	26·06	27·30	28·55	29·79	31·02	32·25	33·48	34·69	35·91	37·11	38·31	39·50	40·70	12¾
22·51	23·78	25·05	26·32	27·58	28·84	30·10	31·34	32·58	33·82	35·04	36·28	37·50	38·71	39·92	41·13	12⅞
22·73	24·02	25·31	26·59	27·86	29·13	30·40	31·66	32·92	34·17	35·40	36·65	37·88	39·11	40·33	41·55	13
22·96	24·26	25·56	26·85	28·14	29·42	30·71	31·98	33·25	34·51	35·76	37·02	38·27	39·51	40·74	41·98	13⅛
23·18	24·50	25·81	27·12	28·42	29·72	31·01	32·30	33·58	34·86	36·12	37·40	38·65	39·91	41·15	42·40	13¼
23·41	24·73	26·06	27·38	28·70	30·01	31·32	32·61	33·91	35·20	36·48	37·77	39·04	40·31	41·56	42·83	13⅜
23·63	24·97	26·31	27·65	28·98	30·30	31·62	32·93	34·24	35·55	36·84	38·14	39·42	40·70	41·97	43·25	13½
23·86	25·21	26·57	27·92	29·26	30·59	31·93	33·25	34·58	35·90	37·20	38·51	39·81	41·10	42·39	43·68	13⅝
24·09	25·45	26·82	28·18	29·54	30·88	32·24	33·57	34·91	36·24	37·55	38·88	40·19	41·50	42·80	44·10	13¾
24·31	25·69	27·07	28·45	29·81	31·18	32·54	33·89	35·24	36·59	37·91	39·26	40·58	41·90	43·21	44·53	13⅞
24·54	25·93	27·32	28·71	30·09	31·47	32·85	34·21	35·57	36·93	38·27	39·63	40·97	42·30	43·62	44·95	14
24·76	26·17	27·58	28·98	30·37	31·76	33·15	34·53	35·90	37·28	38·63	40·00	41·35	42·70	44·03	45·38	14⅛
24·99	26·41	27·83	29·24	30·65	32·05	33·46	34·85	36·24	37·62	38·99	40·37	41·74	43·09	44·45	45·80	14¼
25·22	26·65	28·08	29·51	30·93	32·35	33·76	35·16	36·57	37·97	39·35	40·74	42·12	43·49	44·86	46·23	14⅜
25·44	26·89	28·33	29·77	31·21	32·64	34·07	35·48	36·90	38·31	39·71	41·11	42·51	43·89	45·27	46·65	14½
25·67	27·13	28·59	30·04	31·49	32·93	34·37	35·80	37·23	38·66	40·06	41·49	42·89	44·29	45·68	47·08	14⅝
25·89	27·37	28·84	30·31	31·77	33·22	34·68	36·12	37·56	39·00	40·42	41·86	43·28	44·69	46·09	47·50	14¾
26·12	27·60	29·09	30·57	32·05	33·51	34·98	36·44	37·90	39·35	40·78	42·23	43·66	45·09	46·50	47·93	14⅞
26·34	27·84	29·34	30·84	32·32	33·81	35·29	36·76	38·23	39·69	41·14	42·60	44·05	45·48	46·92	48·35	15

(COPYRIGHT.)

Extreme depth of zed with breadth of both flanges added. (ins.)	Thickness in 32nds of an inch.														
	2/32	3/32	4/32	5/32	6/32	7/32	8/32	9/32	10/32	11/32	12/32	13/32	14/32	15/32	16/32
2	·40	·58	·74	·90	1·04	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
2¼	·45	·66	·85	1·03	1·20	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
2½	·50	·74	·96	1·16	1·35	1·53	..	..	..	..	..	..	..	..	..
2¾	·56	·82	1·06	1·29	1·51	1·72	..	..	..	..	..	..	..	..	..
3	·61	·90	1·17	1·43	1·67	1·91	2·13	..	..	..	..	..	..	..	..
3¼	·66	·98	1·28	1·56	1·83	2·09	2·34	..	..	..	..	..	..	..	..
3½	·72	1·06	1·38	1·69	1·99	2·28	2·55	2·81	..	..	..	..	..	..	..
3¾	·77	1·14	1·49	1·83	2·15	2·46	2·76	3·05	..	..	..	..	..	..	..
4	·82	1·22	1·59	1·96	2·31	2·65	2·98	3·29	3·59	..	..	..	..	..	..
4¼	..	1·29	1·70	2·09	2·47	2·84	3·19	3·53	3·85	..	..	..	..	..	..
4½	..	1·37	1·81	2·22	2·63	3·02	3·40	3·77	4·12	4·46	..	..	..	..	..
4¾	..	1·45	1·91	2·36	2·79	3·21	3·61	4·00	4·38	4·75	..	..	..	..	..
5	..	1·53	2·02	2·49	2·95	3·39	3·83	4·24	4·65	5·04	5·42	..	..	..	..
5¼	..	1·61	2·13	2·62	3·11	3·58	4·04	4·48	4·91	5·33	5·74	..	..	..	..
5½	..	1·69	2·23	2·76	3·27	3·77	4·25	4·72	5·18	5·62	6·06	6·47	..	..	..
5¾	..	1·77	2·34	2·89	3·43	3·95	4·46	4·96	5·45	5·92	6·38	6·82	..	..	..
6	..	1·85	2·44	3·02	3·59	4·14	4·68	5·20	5·71	6·21	6·69	7·17	7·62	..	..
6¼	..	..	2·55	3·15	3·75	4·32	4·89	5·44	5·98	6·50	7·01	7·51	8·00	..	..
6½	..	..	2·66	3·29	3·90	4·51	5·10	5·68	6·24	6·79	7·33	7·86	8·37	8·87	..
6¾	..	..	2·76	3·42	4·06	4·69	5·31	5·92	6·51	7·09	7·65	8·20	8·74	9·26	..

(COPYRIGHT.)

IN LBS. PER LINEAL FOOT.

Thickness in 32nds of an inch.																Extreme depth of zed with breadth of both flanges added. (ins.)
17/32	18/32	19/32	20/32	21/32	22/32	23/32	24/32	25/32	26/32	27/32	28/32	29/32	30/32	31/32	1	
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2¼
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2½
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2¾
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3¼
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3½
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3¾
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4¼
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4½
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4¾
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	5
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	5¼
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	5½
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	5¾
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6¼
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6½
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6¾

(COPYRIGHT.)

Extreme depth of zed with width of both flanges added. (ins.)	Thickness in 32nds of an inch.														
	2/32	3/32	4/32	5/32	6/32	7/32	8/32	9/32	10/32	11/32	12/32	13/32	14/32	15/32	16/32
7	..	..	2·87	3·55	4·22	4·88	5·53	6·16	6·77	7·38	7·97	8·55	9·11	9·66	10·20
7¼	..	..	2·98	3·69	4·38	5·07	5·74	6·39	7·01	7·67	8·29	8·89	9·48	10·06	10·63
7½	..	..	3·08	3·82	4·54	5·25	5·95	6·63	7·30	7·96	8·61	9·24	9·85	10·46	11·05
7¾	..	..	3·19	3·95	4·70	5·44	6·16	6·87	7·57	8·25	8·93	9·58	10·23	10·86	11·48
8	..	..	3·29	4·08	4·86	5·62	6·38	7·11	7·84	8·55	9·24	9·93	10·60	11·26	11·90
8¼	..	..	..	4·22	5·02	5·81	6·59	7·35	8·10	8·84	9·56	10·27	10·97	11·65	12·33
8½	..	..	..	4·35	5·18	6·00	6·80	7·59	8·37	9·13	9·88	10·62	11·34	12·05	12·75
8¾	..	..	..	4·48	5·34	6·18	7·01	7·83	8·63	9·42	10·20	10·96	11·71	12·45	13·18
9	..	..	..	4·62	5·50	6·37	7·23	8·07	8·90	9·72	10·52	11·31	12·09	12·85	13·60
9¼	..	..	..	4·75	5·66	6·55	7·44	8·31	9·16	10·01	10·84	11·65	12·46	13·25	14·03
9½	..	..	..	4·88	5·82	6·74	7·65	8·55	9·43	10·30	11·16	12·00	12·83	13·65	14·45
9¾	..	..	..	5·01	5·98	6·93	7·86	8·79	9·70	10·59	11·48	12·34	13·20	14·04	14·88
10	..	..	..	5·15	6·14	7·11	8·08	9·02	9·96	10·88	11·79	12·69	13·57	14·44	15·30
10¼	..	..	..	..	6·30	7·30	8·29	9·26	10·23	11·18	12·11	13·04	13·95	14·84	15·73
10½	..	..	..	..	6·45	7·48	8·50	9·50	10·49	11·47	12·43	13·38	14·32	15·24	16·15
10¾	..	..	..	..	6·61	7·67	8·71	9·74	10·76	11·76	12·75	13·73	14·69	15·64	16·58
11	..	..	..	..	6·77	7·86	8·93	9·98	11·02	12·05	13·07	14·07	15·06	16·04	17·00
11¼	..	..	..	..	6·93	8·04	9·14	10·22	11·29	12·34	13·39	14·42	15·43	16·44	17·43
11½	..	..	..	..	7·09	8·23	9·35	10·46	11·55	12·64	13·71	14·76	15·80	16·83	17·85
11¾	..	..	..	..	7·25	8·41	9·56	10·70	11·82	12·93	14·03	15·11	16·18	17·23	18·28

(COPYRIGHT.)

Thickness in 32nds of an inch.															Extreme depth of zed with width of both flanges added. (ins.)
17/32	18/32	19/32	20/32	21/32	22/32	23/32	24/32	25/32	26/32	27/32	28/32	29/32	30/32	31/32	1	
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	7
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	7¼
11·63	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	7½
12·08	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	7¾
12·53	13·15	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	8
12·98	13·63	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	8¼
13·43	14·10	14·76	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	8½
13·89	14·58	15·27	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	8¾
14·34	15·06	15·77	16·47	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	9
14·79	15·54	16·28	17·00	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	9¼
15·24	16·02	16·78	17·53	18·27	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	9½
15·69	16·50	17·29	18·06	18·83	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	9¾
16·14	16·97	17·79	18·59	19·38	20·16	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	10
16·59	17·45	18·29	19·13	19·94	20·75	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	10½
17·05	17·93	18·80	19·66	20·50	21·33	22·15	..	..	..	..	..	..	..	..	..	10½
17·50	18·41	19·30	20·19	21·06	21·91	22·76	..	..	..	..	..	..	..	..	..	10¾
17·95	18·89	19·81	20·72	21·62	22·50	23·37	24·23	..	..	..	..	..	..	..	..	11
18·40	19·36	20·31	21·25	22·17	23·08	23·98	24·86	..	..	..	..	..	..	..	..	11¼
18·85	19·84	20·82	21·78	22·73	23·67	24·59	25·50	26·40	..	..	..	..	..	..	..	11½
19·30	20·32	21·32	22·31	23·29	24·25	25·20	26·14	27·06	..	..	..	..	..	..	..	11¾

(COPYRIGHT.)

Extreme depth of zed with breadth of both flanges added. (ins.)	Thickness in 32nds of an inch.														
	2/32	3/32	4/32	5/32	6/32	7/32	8/32	9/32	10/32	11/32	12/32	13/32	14/32	15/32	16/32
12	..	..	..	..	7·41	8·60	9·78	10·94	12·09	13·22	14·34	15·45	16·55	17·63	18·70
12¼	..	..	..	..	..	8·79	9·99	11·18	12·35	13·51	14·66	15·80	16·92	18·03	19·13
12½	..	..	..	..	..	8·97	10·20	11·42	12·62	13·81	14·98	16·14	17·29	18·43	19·55
12¾	..	..	..	..	..	9·16	10·41	11·65	12·88	14·10	15·30	16·49	17·66	18·83	19·98
13	..	..	..	..	..	9·34	10·63	11·89	13·15	14·39	15·62	16·83	18·04	19·22	20·40
13¼	..	..	..	..	..	9·53	10·84	12·13	13·41	14·68	15·94	17·18	18·41	19·62	20·83
13½	..	..	..	..	..	9·72	11·05	12·37	13·68	14·97	16·26	17·52	18·78	20·02	21·25
13¾	..	..	..	..	..	9·90	11·26	12·61	13·95	15·27	16·58	17·87	19·15	20·42	21·68
14	..	..	..	..	..	10·09	11·48	12·85	14·21	15·56	16·89	18·22	19·52	20·82	22·10
14¼	..	..	..	..	..	..	11·69	13·09	14·48	15·85	17·21	18·56	19·90	21·22	22·53
14½	..	..	..	..	..	..	11·90	13·33	14·74	16·14	17·53	18·91	20·27	21·62	22·95
14¾	..	..	..	..	..	..	12·11	13·57	15·01	16·44	17·85	19·25	20·64	22·01	23·38
15	..	..	..	..	..	..	12·33	13·81	15·27	16·73	18·17	19·60	21·01	22·41	23·80
15¼	..	..	..	..	..	..	12·54	14·04	15·54	17·02	18·49	19·94	21·38	22·81	24·23
15½	..	..	..	..	..	..	12·75	14·28	15·80	17·31	18·81	20·29	21·75	23·21	24·65
15¾	..	..	..	..	..	..	12·96	14·52	16·07	17·60	19·13	20·63	22·13	23·61	25·08
16	..	..	..	..	..	..	13·18	14·76	16·34	17·90	19·44	20·98	22·50	24·01	25·50
16¼	..	..	..	..	..	..	..	15·00	16·60	18·19	19·76	21·32	22·87	24·40	25·93
16½	..	..	..	..	..	..	..	15·24	16·87	18·48	20·08	21·67	23·24	24·80	26·35
16¾	..	..	..	..	..	..	..	15·48	17·13	18·77	20·40	22·01	23·61	25·20	26·78

(COPYRIGHT.)

IN LBS. PER LINEAL FOOT—*continued.*

Thickness in 32nds of an inch.																Extreme depth of zed with breadth of both flanges added. (ins.)
17/32	18/32	19/32	20/32	21/32	22/32	23/32	24/32	25/32	26/32	27/32	28/32	29/32	30/32	31/32	1	
19·76	20·80	21·83	22·84	23·85	24·84	25·81	26·78	27·72	28·66	..	..	..	..	..	..	12
20·21	21·28	22·33	23·38	24·40	25·42	26·42	27·41	28·39	29·35	..	..	..	..	..	..	12¼
20·66	21·75	22·84	23·91	24·96	26·00	27·03	28·05	29·05	30·04	31·02	..	..	..	..	..	12½
21·11	22·23	23·34	24·44	25·52	26·59	27·64	28·69	29·72	30·73	31·74	..	..	..	..	..	12¾
21·56	22·71	23·85	24·97	26·08	27·17	28·26	29·33	30·38	31·42	32·45	33·47	..	..	..	..	13
22·01	23·19	24·35	25·50	26·64	27·76	28·87	29·96	31·04	32·11	33·17	34·21	..	..	..	..	13¼
22·47	23·67	24·86	26·03	27·19	28·34	29·48	30·60	31·71	32·80	33·89	34·96	36·01	..	..	..	13½
22·92	24·15	25·36	26·56	27·75	28·93	30·09	31·24	32·37	33·50	34·60	35·70	36·78	..	..	..	13¾
23·37	24·62	25·87	27·09	28·31	29·51	30·70	31·88	33·04	34·19	35·32	36·44	37·55	38·65	..	..	14
23·82	25·10	26·37	27·63	28·87	30·10	31·31	32·51	33·70	34·88	36·04	37·19	38·32	39·45	..	..	14¼
24·27	25·58	26·87	28·16	29·42	30·68	31·92	33·15	34·37	35·57	36·76	37·93	39·09	40·24	41·38	..	14½
24·72	26·06	27·38	28·69	29·98	31·26	32·53	33·79	35·03	36·26	37·47	38·68	39·86	41·04	42·20	..	14¾
25·17	26·54	27·88	29·22	30·54	31·85	33·14	34·43	35·69	36·95	38·19	39·42	40·63	41·84	43·02	44·20	15
25·63	27·01	28·39	29·75	31·10	32·43	33·75	35·06	36·36	37·64	38·91	40·16	41·40	42·63	43·85	45·05	15¼
26·08	27·49	28·89	30·28	31·66	33·02	34·37	35·70	37·02	38·33	39·62	40·91	42·17	43·43	44·67	45·90	15½
26·53	27·97	29·40	30·81	32·21	33·60	34·98	36·34	37·69	39·02	40·34	41·65	42·94	44·23	45·49	46·75	15¾
26·98	28·45	29·90	31·34	32·77	34·19	35·59	36·98	38·35	39·71	41·06	42·39	43·72	45·02	46·32	47·60	16
27·43	28·93	30·41	31·88	33·33	34·77	36·20	37·61	39·01	40·40	41·78	43·14	44·49	45·82	47·14	48·45	16¼
27·88	29·40	30·91	32·41	33·89	35·35	36·81	38·25	39·68	41·09	42·49	43·88	45·26	46·62	47·97	49·30	16½
28·34	29·88	31·42	32·94	34·44	35·94	37·42	38·89	40·34	41·78	43·21	44·63	46·03	47·41	48·79	50·15	16¾

(COPYRIGHT.)

Extreme depth of zed with breadth of both flanges added. (ins.)	Thickness in 32nds of an inch.														
	2/32	3/32	4/32	5/32	6/32	7/32	8/32	9/32	10/32	11/32	12/32	13/32	14/32	15/32	16/32
17	..	..	..	..	..	..	..	15·72	17·40	19·07	20·72	22·36	23·99	25·60	27·20
17¼	..	..	..	..	..	..	..	15·96	17·66	19·36	21·04	22·70	24·36	26·00	27·63
17½	..	..	..	..	..	..	..	16·20	17·93	19·65	21·36	23·05	24·73	26·40	28·05
17¾	..	..	..	..	..	..	..	16·44	18·20	19·94	21·68	23·39	25·10	26·79	28·48
18	..	..	..	..	..	..	..	16·67	18·46	20·23	21·99	23·74	25·47	27·19	28·90
18¼	..	..	..	..	..	..	..	..	18·73	20·53	22·31	24·09	25·85	27·59	29·33
18½	..	..	..	..	..	..	..	..	18·99	20·82	22·63	24·43	26·22	27·99	29·75
18¾	..	..	..	..	..	..	..	..	19·26	21·11	22·95	24·78	26·59	28·39	30·18
19	..	..	..	..	..	..	..	..	19·52	21·40	23·27	25·12	26·96	28·79	30·60
19¼	..	..	..	..	..	..	..	..	19·79	21·69	23·59	25·47	27·33	29·19	31·03
19½	..	..	..	..	..	..	..	..	20·05	21·99	23·91	25·81	27·70	29·58	31·45
19¾	..	..	..	..	..	..	..	..	20·32	22·28	24·23	26·16	28·08	29·98	31·88
20	..	..	..	..	..	..	..	..	20·59	22·57	24·54	26·50	28·45	30·38	32·30
20¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	22·86	24·86	26·85	28·82	30·78	32·73
20½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	23·16	25·18	27·19	29·19	31·18	33·15
20¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	23·45	25·50	27·54	29·56	31·58	33·58
21	..	..	..	..	..	..	..	..	..	23·74	25·82	27·88	29·94	31·97	34·00
21¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	24·03	26·14	28·23	30·31	32·37	34·43
21½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	24·32	26·46	28·57	30·68	32·77	34·85
21¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	24·62	26·78	28·92	31·05	33·17	35·28

(COPYRIGHT,)

Thickness in 32nds of an inch.																Extreme depth of zed with breadth of both flanges added. (ins.)
$\frac{17}{32}$	$\frac{18}{32}$	$\frac{19}{32}$	$\frac{20}{32}$	$\frac{21}{32}$	$\frac{22}{32}$	$\frac{23}{32}$	$\frac{24}{32}$	$\frac{25}{32}$	$\frac{26}{32}$	$\frac{27}{32}$	$\frac{28}{32}$	$\frac{29}{32}$	$\frac{30}{32}$	$\frac{31}{32}$	1	
28·79	30·36	31·92	33·47	35·00	36·52	38·03	39·53	41·01	42·47	43·93	45·37	46·80	48·21	49·61	51·00	17
29·24	30·84	32·43	34·00	35·56	37·11	38·64	40·16	41·67	43·16	44·64	46·11	47·57	49·01	50·44	51·85	17¼
29·69	31·32	32·93	34·53	36·12	37·69	39·25	40·80	42·33	43·85	45·36	46·86	48·34	49·80	51·26	52·70	17½
30·14	31·80	33·44	35·06	36·68	38·28	39·86	41·44	43·00	44·55	46·08	47·60	49·11	50·60	52·08	53·55	17¾
30·59	32·27	33·94	35·59	37·23	38·86	40·47	42·08	43·66	45·24	46·80	48·34	49·88	51·40	52·91	54·40	18
31·04	32·75	34·44	36·13	37·79	39·45	41·09	42·71	44·33	45·93	47·51	49·09	50·65	52·20	53·73	55·25	18¼
31·50	33·23	34·95	36·66	38·35	40·03	41·70	43·35	44·99	46·62	48·23	49·83	51·42	52·99	54·55	56·10	18½
31·95	33·71	35·45	37·19	38·91	40·61	42·31	43·99	45·65	47·31	48·95	50·58	52·19	53·79	55·38	56·95	18¾
32·40	34·19	35·96	37·72	39·47	41·20	42·92	44·63	46·32	48·00	49·67	51·32	52·96	54·59	56·20	57·80	19
32·85	34·66	36·46	38·25	40·02	41·78	43·53	45·26	46·98	48·69	50·38	52·06	53·73	55·38	57·02	58·65	19¼
33·30	35·14	36·97	38·78	40·58	42·37	44·14	45·90	47·65	49·38	51·10	52·81	54·50	56·18	57·85	59·50	19½
33·75	35·62	37·47	39·31	41·14	42·95	44·75	46·54	48·31	50·07	51·82	53·55	55·27	56·98	58·67	60·35	19¾
34·21	36·10	37·98	39·84	41·70	43·54	45·36	47·18	48·97	50·76	52·53	54·29	56·04	57·77	59·49	61·20	20
34·66	36·58	38·48	40·38	42·25	44·12	45·97	47·81	49·64	51·45	53·25	55·04	56·81	58·57	60·32	62·05	20¼
35·11	37·05	38·99	40·91	42·81	44·70	46·58	48·45	50·30	52·14	53·97	55·78	57·58	59·37	61·14	62·90	20½
35·56	37·53	39·49	41·44	43·37	45·29	47·19	49·09	50·97	52·83	54·69	56·53	58·35	60·16	61·96	63·75	20¾
36·01	38·01	40·00	41·97	43·93	45·87	47·81	49·73	51·63	53·52	55·40	57·27	59·12	60·96	62·79	64·60	21
36·46	38·49	40·50	42·50	44·49	46·46	48·42	50·36	52·29	54·21	56·12	58·01	59·89	61·76	63·61	65·45	21¼
36·92	38·97	41·01	43·03	45·04	47·04	49·03	51·00	52·96	54·90	56·84	58·76	60·66	62·55	64·43	66·30	21½
37·37	39·45	41·51	43·56	45·60	47·63	49·64	51·64	53·62	55·60	57·55	59·50	61·43	63·35	65·26	67·15	21¾

(COPYRIGHT.)

Extreme depth of zed with breath of both flanges added. (ins.)	Thickness in 32nds of an inch.														
	2/32	3/32	4/32	5/32	6/32	7/32	8/32	9/32	10/32	11/32	12/32	13/32	14/32	15/32	16/32
22	..	..	..	..	..	..	..	..	..	24·91	27·09	29·27	31·42	33·57	35·70
22¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	27·41	29·61	31·80	33·97	36·13
22½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	27·73	29·96	32·17	34·37	36·55
22¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	28·05	30·30	32·54	34·76	36·98
23	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	28·37	30·65	32·91	35·16	37·40
23¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	28·69	30·99	33·28	35·56	37·83
23½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	29·01	31·34	33·65	35·96	38·25
23¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	29·33	31·68	34·03	36·36	38·68
24	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	29·64	32·03	34·40	36·76	39·10
24¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	32·37	34·77	37·15	39·53
24½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	32·72	35·14	37·55	39·95
24¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	33·06	35·51	37·95	40·38
25	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	33·41	35·89	38·35	40·80
25¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	33·75	36·26	38·75	41·23
25½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	34·10	36·63	39·15	41·65
25¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	34·44	37·00	39·54	42·08
26	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	34·79	37·37	39·94	42·50
26¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	37·75	40·34	42·93
26½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	38·12	40·74	43·35
26¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	38·49	41·14	43·78

(COPYRIGHT.)

Thickness in 32nds of an inch.																Extreme depth of zed with breadth of both flanges added. (ins.)
17/32	18/32	19/32	20/32	21/32	22/32	23/32	24/32	25/32	26/32	27/32	28/32	29/32	30/32	31/32	1	
37·82	39·92	42·02	44·09	46·16	48·21	50·25	52·28	54·29	56·29	58·27	60·24	62·20	64·15	66·08	68·00	22
38·27	40·40	42·52	44·63	46·72	48·80	50·86	52·91	54·95	56·98	58·99	60·99	62·97	64·95	66·90	68·85	22¼
38·72	40·88	43·02	45·16	47·27	49·38	51·47	53·55	55·62	57·67	59·71	61·73	63·74	65·74	67·73	69·70	22½
39·17	41·36	43·53	45·69	47·83	49·96	52·08	54·19	56·28	58·36	60·42	62·48	64·51	66·54	68·55	70·55	22¾
39·62	41·84	44·03	46·22	48·39	50·55	52·69	54·83	56·94	59·05	61·14	63·22	65·28	67·34	69·37	71·40	23
40·08	42·31	44·54	46·75	48·95	51·13	53·30	55·46	57·61	59·74	61·86	63·96	66·05	68·13	70·20	72·25	23¼
40·53	42·79	45·04	47·28	49·51	51·72	53·92	56·10	58·27	60·43	62·57	64·71	66·82	68·93	71·02	73·10	23½
40·98	43·27	45·55	47·81	50·06	52·30	54·53	56·74	58·94	61·12	63·29	65·45	67·59	69·73	71·84	73·95	23¾
41·43	43·75	46·05	48·34	50·62	52·89	55·14	57·38	59·60	61·81	64·01	66·19	68·37	70·52	72·67	74·80	24
41·88	44·23	46·56	48·88	51·18	53·47	55·75	58·01	60·26	62·50	64·73	66·94	69·14	71·32	73·49	75·65	24¼
42·33	44·70	47·06	49·41	51·74	54·05	56·36	58·65	60·93	63·19	65·44	67·68	69·91	72·12	74·32	76·50	24½
42·79	45·18	47·57	49·94	52·29	54·64	56·97	59·29	61·59	63·88	66·16	68·43	70·68	72·91	75·14	77·35	24¾
43·24	45·66	48·07	50·47	52·85	55·22	57·58	59·93	62·26	64·57	66·88	69·17	71·45	73·71	75·96	78·20	25
43·69	46·14	48·58	51·00	53·41	55·81	58·19	60·56	62·92	65·26	67·59	69·91	72·22	74·51	76·79	79·05	25¼
44·14	46·62	49·08	51·53	53·97	56·39	58·80	61·20	63·58	65·95	68·31	70·66	72·99	75·30	77·61	79·90	25½
44·59	47·10	49·59	52·06	54·53	56·98	59·41	61·84	64·25	66·65	69·03	71·40	73·76	76·10	78·43	80·75	25¾
45·04	47·57	50·09	52·59	55·08	57·56	60·02	62·48	64·91	67·34	69·75	72·14	74·53	76·90	79·26	81·60	26
45·49	48·05	50·59	53·13	55·64	58·14	60·64	63·11	65·58	68·03	70·46	72·89	75·30	77·70	80·08	82·45	26¼
45·95	48·53	51·10	53·66	56·20	58·73	61·25	63·75	66·24	68·72	71·18	73·63	76·07	78·49	80·90	83 30	26½
46·40	49·01	51·60	54·19	56·76	59·31	61·86	64·39	66·90	69·41	71·90	74·38	76·84	79·29	81·73	84·15	26¾

(COPYRIGHT.)

Extreme width of channel with depth of both flanges added. (ins.)	Thickness in 32nds of an inch.														
	2/32	3/32	4/32	5/32	6/32	7/32	8/32	9/32	10/32	11/32	12/32	13/32	14/32	15/32	16/32
2	·40	·58	·74	·90	1·04	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
2⅛	·43	·62	·80	·96	1·12	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
2¼	·45	·66	·85	1·03	1·20	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
2⅜	·48	·70	·90	1·10	1·28	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
2½	·50	·74	·96	1·16	1·35	1·53	..	..	..	..	..	..	..	..	..
2⅝	·53	·78	1·01	1·23	1·43	1·63	..	..	..	..	..	..	..	..	..
2¾	·56	·82	1·06	1·29	1·51	1·72	..	..	..	..	..	..	..	..	..
2⅞	·58	·86	1·12	1·36	1·59	1·81	..	..	..	..	..	..	..	..	..
3	·61	·90	1·17	1·43	1·67	1·91	2·13	..	..	..	..	..	..	..	..
3⅛	·64	·94	1·22	1·49	1·75	2·00	2·23	..	..	..	..	..	..	..	..
3¼	·66	·98	1·28	1·56	1·83	2·09	2·34	..	..	..	..	..	..	..	..
3⅜	·69	1·02	1·33	1·63	1·91	2·18	2·44	..	..	..	..	..	..	..	..
3½	·72	1·06	1·38	1·69	1·99	2·28	2·55	2·81	..	..	..	..	..	..	..
3⅝	·74	1·10	1·43	1·76	2·07	2·37	2·66	2·93	..	..	..	..	..	..	..
3¾	·77	1·14	1·49	1·83	2·15	2·46	2·76	3·05	..	..	..	..	..	..	..
3⅞	·80	1·18	1·54	1·89	2·23	2·56	2·87	3·17	..	..	..	..	..	..	..
4	·82	1·22	1·59	1·96	2·31	2·65	2·98	3·29	3·59	..	..	..	..	..	..
4⅛	..	1·26	1·65	2·03	2·39	2·74	3·08	3·41	3·72	..	..	..	..	..	..
4¼	..	1·29	1·70	2·09	2·47	2·84	3·19	3·53	3·85	..	..	..	..	..	..
4⅜	..	1·33	1·75	2·16	2·55	2·93	3·29	3·65	3·98	..	..	..	..	..	..
4½	..	1·37	1·81	2·22	2·63	3·02	3·40	3·77	4·12	4·46	..	..	..	..	..
4⅝	..	1·41	1·86	2·29	2·71	3·11	3·51	3·88	4·25	4·60	..	..	..	..	..
4¾	..	1·45	1·91	2·36	2·79	3·21	3·61	4·00	4·38	4·75	..	..	..	..	..

(COPYRIGHT.)

Thickness in 32nds of an inch.																Extreme width of channel with depth of both flanges added. (ins.)
17/32	18/32	19/32	20/32	21/32	22/32	23/32	24/32	25/32	26/32	27/32	28/32	29/32	30/32	31/32	1	
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2 1/8
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2 1/4
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2 3/8
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2 1/2
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2 5/8
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2 3/4
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2 7/8
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3 1/8
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3 1/4
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3 3/8
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3 1/2
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3 5/8
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3 3/4
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3 7/8
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4 1/8
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4 1/4
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4 3/8
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4 1/2
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4 5/8
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4 3/4

(COPYRIGHT.)

Extreme width of channel with depth of both flanges added. (ins.)	Thickness in 32nds of an inch.														
	2/32	3/32	4/32	5/32	6/32	7/32	8/32	9/32	10/32	11/32	12/32	13/32	14/32	15/32	16/32
4 7/8	..	1·49	1·97	2·42	2·87	3·30	3·72	4·12	4·52	4·89	..	..	..	..	..
5	..	1·53	2·02	2·49	2·95	3·39	3·83	4·24	4·65	5·04	5·42	..	..	..	..
5 1/8	..	1·57	2·07	2·56	3·03	3·49	3·93	4·36	4·78	5·19	5·58	..	..	..	..
5 1/4	..	1·61	2·13	2·62	3·11	3·58	4·04	4·48	4·91	5·33	5·74	..	..	..	..
5 3/8	..	1·65	2·18	2·69	3·19	3·67	4·14	4·60	5·05	5·48	5·90	..	..	..	..
5 1/2	..	1·69	2·23	2·76	3·27	3·77	4·25	4·72	5·18	5·62	6·06	6·47	..	..	..
5 5/8	..	1·73	2·28	2·82	3·35	3·86	4·36	4·84	5·31	5·77	6·22	6·65	..	..	..
5 3/4	..	1·77	2·34	2·89	3·43	3·95	4·46	4·96	5·45	5·92	6·38	6·82	..	..	..
5 7/8	..	1·81	2·39	2·96	3·51	4·04	4·57	5·08	5·58	6·06	6·53	6·99	..	..	..
6	..	1·85	2·44	3·02	3·59	4·14	4·68	5·20	5·71	6·21	6·69	7·17	7·62	..	..
6 1/8	..	..	2·50	3·09	3·67	4·23	4·78	5·32	5·84	6·36	6·85	7·34	7·81	..	..
6 1/4	..	..	2·55	3·15	3·75	4·32	4·89	5·44	5·98	6·50	7·01	7·51	8·00	..	..
6 3/8	..	..	2·60	3·22	3·83	4·42	4·99	5·56	6·11	6·65	7·17	7·68	8·18	..	..
6 1/2	..	..	2·66	3·29	3·90	4·51	5·10	5·68	6·24	6·79	7·33	7·86	8·37	8·87	..
6 5/8	..	..	2·71	3·35	3·98	4·60	5·21	5·80	6·37	6·94	7·49	8·03	8·55	9·06	..
6 3/4	..	..	2·76	3·42	4·06	4·69	5·31	5·92	6·51	7·09	7·65	8·20	8·74	9·26	..
6 7/8	..	..	2·82	3·49	4·14	4·79	5·42	6·04	6·64	7·23	7·81	8·37	8·92	9·46	..
7	..	..	2·87	3·55	4·22	4·88	5·53	6·16	6·77	7·38	7·97	8·55	9·11	9·66	10·20
7 1/8	..	..	2·92	3·62	4·30	4·97	5·63	6·28	6·91	7·52	8·13	8·72	9·30	9·86	10·41
7 1/4	..	..	2·98	3·69	4·38	5·07	5·74	6·39	7·04	7·67	8·29	8·89	9·48	10·06	10·63
7 3/8	..	..	3·03	3·75	4·46	5·16	5·84	6·51	7·17	7·82	8·45	9·06	9·67	10·26	10·84

(COPYRIGHT.)

Thickness in 32nds of an inch.															Extreme width of channel with depth of both flanges added (ins.)
17/32	18/32	19/32	20/32	21/32	22/32	23/32	24/32	25/32	26/32	27/32	28/32	29/32	30/32	31/32	1	
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$4\frac{7}{8}$
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	5
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$5\frac{1}{8}$
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$5\frac{1}{4}$
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$5\frac{3}{8}$
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$5\frac{1}{2}$
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$5\frac{5}{8}$
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$5\frac{3}{4}$
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$5\frac{7}{8}$
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$6\frac{1}{8}$
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$6\frac{1}{4}$
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$6\frac{3}{8}$
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$6\frac{1}{2}$
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$6\frac{5}{8}$
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$6\frac{3}{4}$
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$6\frac{7}{8}$
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	7
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$7\frac{1}{8}$
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$7\frac{1}{4}$
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$7\frac{3}{8}$

(COPYRIGHT.)

Extreme width of channel with a depth of both flanges added. (ins.)	Thickness in 32nds of an inch.														
	2/32	3/32	4/32	5/32	6/32	7/32	8/32	9/32	10/32	11/32	12/32	13/32	14/32	15/32	16/32
7½	..	..	3·08	3·82	4·54	5·25	5·95	6·63	7·30	7·96	8·61	9·24	9·85	10·46	11·05
7⅝	..	..	3·13	3·88	4·62	5·35	6·06	6·75	7·44	8·11	8·77	9·41	10·04	10·66	11·26
7¾	..	..	3·19	3·95	4·70	5·44	6·16	6·87	7·57	8·25	8·93	9·58	10·23	10·86	11·48
7⅞	..	..	3·24	4·02	4·78	5·53	6·27	6·99	7·70	8·40	9·08	9·76	10·41	11·06	11·69
8	..	..	3·29	4·08	4·86	5·62	6·38	7·11	7·84	8·55	9·24	9·93	10·60	11·26	11·90
8⅛	..	..	..	4·15	4·94	5·72	6·48	7·23	7·97	8·69	9·40	10·10	10·78	11·46	12·11
8¼	..	..	..	4·22	5·02	5·81	6·59	7·35	8·10	8·84	9·56	10·27	10·97	11·65	12·33
8⅜	..	..	..	4·28	5·10	5·90	6·69	7·47	8·23	8·98	9·72	10·45	11·16	11·85	12·54
8½	..	..	..	4·35	5·18	6·00	6·80	7·59	8·37	9·13	9·88	10·62	11·34	12·05	12·75
8⅝	..	..	..	4·42	5·26	6·09	6·91	7·71	8·50	9·28	10·04	10·79	11·53	12·25	12·96
8¾	..	..	..	4·48	5·34	6·18	7·01	7·83	8·63	9·42	10·20	10·96	11·71	12·45	13·18
8⅞	..	..	..	4·55	5·42	6·28	7·12	7·95	8·77	9·57	10·36	11·14	11·90	12·65	13·39
9	..	..	..	4·62	5·50	6·37	7·23	8·07	8·90	9·72	10·52	11·31	12·09	12·85	13·60
9⅛	..	..	..	4·68	5·58	6·46	7·33	8·19	9·03	9·86	10·68	11·48	12·27	13·05	13·81
9¼	..	..	..	4·75	5·66	6·55	7·44	8·31	9·16	10·01	10·84	11·65	12·46	13·25	14·03
9⅜	..	..	..	4·81	5·74	6·65	7·54	8·43	9·30	10·15	11·00	11·83	12·64	13·45	14·24
9½	..	..	..	4·88	5·82	6·74	7·65	8·55	9·43	10·30	11·16	12·00	12·83	13·65	14·45
9⅝	..	..	..	4·95	5·90	6·83	7·76	8·67	9·56	10·45	11·32	12·17	13·02	13·85	14·66
9¾	..	..	..	5·01	5·98	6·93	7·86	8·79	9·70	10·59	11·48	12·34	13·20	14·04	14·88
9⅞	..	..	..	5·08	6·06	7·02	7·97	8·91	9·83	10·74	11·63	12·52	13·39	14·24	15·09
10	..	..	..	5·15	6·14	7·11	8·08	9·02	9·96	10·88	11·79	12·69	13·57	14·44	15·30

(COPYRIGHT.)

Thickness in 32nds of an inch.															Extreme width of channel with depth of both flanges added. (ins.)
$\frac{17}{32}$	$\frac{18}{32}$	$\frac{19}{32}$	$\frac{20}{32}$	$\frac{21}{32}$	$\frac{22}{32}$	$\frac{23}{32}$	$\frac{24}{32}$	$\frac{25}{32}$	$\frac{26}{32}$	$\frac{27}{32}$	$\frac{28}{32}$	$\frac{29}{32}$	$\frac{30}{32}$	$\frac{31}{32}$	1	
11·63	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$7\frac{1}{2}$
11·85	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$7\frac{5}{8}$
12·08	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$7\frac{3}{4}$
12·31	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$7\frac{7}{8}$
12·53	13·15	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	8
12·76	13·39	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$8\frac{1}{8}$
12·98	13·63	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$8\frac{1}{4}$
13·21	13·87	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$8\frac{3}{8}$
13·43	14·10	14·76	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$8\frac{1}{2}$
13·66	14·34	15·01	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$8\frac{5}{8}$
13·89	14·58	15·27	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$8\frac{3}{4}$
14·11	14·82	15·52	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$8\frac{7}{8}$
14·34	15·06	15·77	16·47	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	9
14·56	15·30	16·02	16·73	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$9\frac{1}{8}$
14·79	15·54	16·28	17·00	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$9\frac{1}{4}$
15·01	15·78	16·53	17·27	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$9\frac{3}{8}$
15·24	16·02	16·78	17·53	18·27	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$9\frac{1}{2}$
15·47	16·26	17·03	17·80	18·55	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$9\frac{5}{8}$
15·69	16·50	17·29	18·06	18·83	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$9\frac{3}{4}$
15·92	16·73	17·54	18·33	19·11	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$9\frac{7}{8}$
16·14	16·97	17·79	18·59	19·38	20·16	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	10

(COPYRIGHT.)

Extreme width of channel with depth of both flanges added. (ins.)	Thickness in 32nds of an inch.														
	2/32	3/32	4/32	5/32	6/32	7/32	8/32	9/32	10/32	11/32	12/32	13/32	14/32	15/32	16/32
10 1/8	..	..	..	..	6·22	7·22	8·18	9·14	10·09	11·03	11·95	12·86	13·76	14·64	15·51
10 1/4	..	..	..	..	6·30	7·30	8·29	9·26	10·23	11·18	12·11	13·04	13·95	14·84	15·73
10 3/8	..	..	..	..	6·38	7·39	8·39	9·38	10·36	11·32	12·27	13·21	14·13	15·04	15·94
10 1/2	..	..	..	..	6·45	7·48	8·50	9·50	10·49	11·47	12·43	13·38	14·32	15·24	16·15
10 5/8	..	..	..	..	6·53	7·58	8·61	9·62	10·62	11·61	12·59	13·55	14·50	15·44	16·36
10 3/4	..	..	..	..	6·61	7·67	8·71	9·74	10·76	11·76	12·75	13·73	14·69	15·64	16·58
10 7/8	..	..	..	..	6·69	7·76	8·82	9·86	10·89	11·91	12·91	13·90	14·87	15·84	16·79
11	..	..	..	..	6·77	7·86	8·93	9·98	11·02	12·05	13·07	14·07	15·06	16·04	17·00
11 1/8	..	..	..	..	6·85	7·95	9·03	10·10	11·16	12·20	13·23	14·24	15·25	16·24	17·21
11 1/4	..	..	..	..	6·93	8·04	9·14	10·22	11·29	12·34	13·39	14·42	15·43	16·44	17·43
11 3/8	..	..	..	..	7·01	8·13	9·24	10·34	11·42	12·49	13·55	14·59	15·62	16·63	17·64
11 1/2	..	..	..	..	7·09	8·23	9·35	10·46	11·55	12·64	13·71	14·76	15·80	16·83	17·85
11 5/8	..	..	..	..	7·17	8·32	9·46	10·58	11·69	12·78	13·87	14·93	15·99	17·03	18·06
11 3/4	..	..	..	..	7·25	8·41	9·56	10·70	11·82	12·93	14·03	15·11	16·18	17·23	18·28
11 7/8	..	..	..	..	7·33	8·51	9·67	10·82	11·95	13·08	14·18	15·28	16·36	17·43	18·49
12	..	..	..	..	7·41	8·60	9·78	10·94	12·09	13·22	14·34	15·45	16·55	17·63	18·70
12 1/8	..	..	..	..	..	8·69	9·88	11·06	12·22	13·37	14·50	15·63	16·73	17·83	18·91
12 1/4	..	..	..	..	..	8·79	9·99	11·18	12·35	13·51	14·66	15·80	16·92	18·03	19·13
12 3/8	..	..	..	..	..	8·88	10·09	11·30	12·48	13·66	14·82	15·97	17·11	18·23	19·34
12 1/2	..	..	..	..	..	8·97	10·20	11·42	12·62	13·81	14·98	16·14	17·29	18·43	19·55
12 5/8	..	..	..	..	..	9·06	10·31	11·53	12·75	13·95	15·14	16·32	17·48	18·63	19·76
12 3/4	..	..	..	..	..	9·16	10·41	11·65	12·88	14·10	15·30	16·49	17·66	18·83	19·98

(COPYRIGHT.)

Thickness in 32nds of an inch.																Extremewidth of channel with depth of both flanges added. (ins.)
17/32	18/32	19/32	20/32	21/32	22/32	23/32	24/32	25/32	26/32	27/32	28/32	29/32	30/32	31/32	1	
16·37	17·21	18·04	18·86	19·66	20·45	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	10⅛
16·59	17·45	18·29	19·13	19·94	20·75	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	10¼
16·82	17·69	18·55	19·39	20·22	21·04	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	10⅜
17·05	17·93	18·80	19·66	20·50	21·33	22·15	..	..	..	..	..	..	..	..	..	10½
17·27	18·17	19·05	19·92	20·78	21·62	22·45	..	..	..	..	..	..	..	..	..	10⅝
17·50	18·41	19·30	20·19	21·06	21·91	22·76	..	..	..	..	..	..	..	..	..	10¾
17·72	18·65	19·56	20·45	21·34	22·21	23·06	..	..	..	..	..	..	..	..	..	10⅞
17·95	18·89	19·81	20·72	21 62	22·50	23·37	24·23	..	..	..	..	..	..	..	..	11
18·18	19·13	20·06	20·98	21·89	22·79	23·67	24·54	..	..	..	..	..	..	..	..	11⅛
18·40	19·36	20·31	21·25	22·17	23·08	23·98	24·86	..	..	..	..	..	..	..	..	11¼
18·63	19·60	20·57	21·52	22·45	23·37	24·28	25·18	..	..	..	..	..	..	..	..	11⅜
18·85	19·84	20·82	21·78	22·73	23·67	24·59	25·50	26·40	..	..	..	..	..	..	..	11½
19·08	20·08	21·07	22·05	23·01	23·96	24·90	25·82	26·73	..	..	..	..	..	..	..	11⅝
19·30	20·32	21·32	22·31	23·29	24·25	25·20	26·14	27·06	..	..	..	..	..	..	..	11¾
19·53	20·56	21·58	22·58	23·57	24·54	25·51	26·46	27·39	..	..	..	..	..	..	..	11⅞
19·76	20·80	21·83	22·84	23·85	24·84	25·81	26·78	27·72	28·66	..	..	..	..	..	..	12
19·98	21·04	22·08	23·11	24·13	25·13	26·12	27·09	28·06	29·01	..	..	..	..	..	..	12⅛
20·21	21·28	22·33	23·38	24·40	25·42	26·42	27·41	28·39	29·35	..	..	..	..	..	..	12¼
20·43	21·52	22·58	23·64	24·68	25·71	26·73	27·73	28·72	29·70	..	..	..	..	..	..	12⅜
20·66	21·75	22·84	23·91	24·96	26·00	27·03	28·05	29·05	30·04	31·02	..	..	..	..	..	12½
20·88	21·99	23·09	24·17	25·24	26·30	27·34	28·37	29·38	30·39	31·38	..	..	..	..	..	12⅝
21·11	22·23	23·34	24·44	25·52	26·59	27·64	28·69	29·72	30·73	31·74	..	..	..	..	..	12¾

(COPYRIGHT.)

Extreme width of channel with depth of both flanges added. (ins.)	Thickness in 32nds of an inch.														
	2/32	3/32	4/32	5/32	6/32	7/32	8/32	9/32	10/32	11/32	12/32	13/32	14/32	15/32	16/32
12 7/8	..	..	..	..	..	9·25	10·52	11·77	13·02	14·24	15·46	16·66	17·85	19·03	20·19
13	..	..	..	..	..	9·34	10·63	11·89	13·15	14·39	15·62	16·83	18·04	19·22	20·40
13 1/8	..	..	..	..	..	9·44	10·73	12·01	13·28	14·54	15·78	17·01	18·22	19·42	20·61
13 1/4	..	..	..	..	..	9·53	10·84	12·13	13·41	14·68	15·94	17·18	18·41	19·62	20·83
13 3/8	..	..	..	..	..	9·62	10·94	12·25	13·55	14·83	16·10	17·35	18·59	19·82	21 04
13 1/2	..	..	..	..	..	9·72	11·05	12·37	13·68	14·97	16·26	17·52	18·78	20·02	21·25
13 5/8	..	..	..	..	..	9·81	11·16	12·49	13·81	15·12	16·42	17·70	18·97	20·22	21·46
13 3/4	..	..	..	..	..	9·90	11·26	12·61	13·95	15·27	16·58	17·87	19·15	20·42	21·68
13 7/8	..	..	..	..	..	9·99	11·37	12·73	14·08	15·41	16·73	18·04	19·34	20·62	21·89
14	..	..	..	..	..	10·09	11·48	12·85	14·21	15·56	16·89	18·22	19·52	20·82	22·10
14 1/8	..	..	..	..	..	..	11·58	12·97	14·34	15·71	17·05	18·39	19·71	21·02	22·31
14 1/4	..	..	..	..	..	..	11·69	13·09	14·48	15·85	17·21	18·56	19·90	21·22	22·53
14 3/8	..	..	..	..	..	..	11·79	13·21	14·61	16·00	17·37	18·73	20·08	21·42	22·74
14 1/2	..	..	..	..	..	..	11·90	13·33	14·74	16·14	17·53	18·91	20·27	21·62	22·95
14 5/8	..	..	..	..	..	..	12·01	13·45	14·87	16·29	17·69	19·08	20·45	21·81	23·16
14 3/4	..	..	..	..	..	..	12·11	13·57	15·01	16·44	17·85	19·25	20·64	22·01	23·38
14 7/8	..	..	..	..	..	..	12·22	13·69	15·14	16·58	18·01	19·42	20·82	22·21	23·59
15	..	..	..	..	..	..	12·33	13·81	15·27	16·73	18·17	19·60	21·01	22·41	23·80
15 1/8	..	..	..	..	..	..	12·43	13·93	15·41	16·87	18·33	19·77	21·20	22·61	24·01
15 1/4	..	..	..	..	..	..	12·54	14·04	15·54	17·02	18·49	19·94	21·38	22·81	24·23
15 3/8	..	..	..	..	..	..	12·64	14·16	15·67	17·17	18·65	20·11	21·57	23·01	24·44

(COPYRIGHT.)

Thickness in 32nds of an inch.															Extreme width of channel with depth of both flanges added. (ins.)
$\frac{17}{32}$	$\frac{18}{32}$	$\frac{19}{32}$	$\frac{20}{32}$	$\frac{21}{32}$	$\frac{22}{32}$	$\frac{23}{32}$	$\frac{24}{32}$	$\frac{25}{32}$	$\frac{26}{32}$	$\frac{27}{32}$	$\frac{28}{32}$	$\frac{29}{32}$	$\frac{30}{32}$	$\frac{31}{32}$	1	
21·34	22·47	23·59	24·70	25·80	26·88	27·95	29·01	30·05	31·08	32·09	..	..	..	..	..	$12\frac{7}{8}$
21·56	22·71	23·85	24·97	26·08	27·17	28·26	29·33	30·38	31·42	32·45	33·47	..	..	..	..	13
21·79	22·95	24·10	25·23	26·36	27·47	28·56	29·64	30·71	31·77	32·81	33·84	..	..	..	..	$13\frac{1}{8}$
22·01	23·19	24·35	25·50	26·64	27·76	28·87	29·96	31·04	32·11	33·17	34·21	..	..	..	..	$13\frac{1}{4}$
22·24	23·43	24·60	25·77	26·91	28·05	29·17	30·28	31·38	32·46	33·53	34·58	..	..	..	..	$13\frac{3}{8}$
22·47	23·67	24·86	26·03	27·19	28·34	29·48	30·60	31·71	32·80	33·89	34·96	36·01	..	..	..	$13\frac{1}{2}$
22·69	23·91	25·11	26·30	27·47	28·63	29·78	30·92	32·04	33·15	34·25	35·33	36·40	..	..	..	$13\frac{5}{8}$
22·92	24·15	25·36	26·56	27·75	28·93	30·09	31·24	32·37	33·50	34·60	35·70	36·78	..	..	..	$13\frac{3}{4}$
23·14	24·38	25·61	26·83	28·03	29·22	30·39	31·56	32·71	33·84	34·96	36·07	37·17	..	..	..	$13\frac{7}{8}$
23·37	24·62	25·87	27·09	28·31	29·51	30·70	31·88	33·04	34·19	35·32	36·44	37·55	38·65	..	..	14
23·59	24·86	26·12	27·36	28·59	29·80	31·01	32·19	33·37	34·53	35·68	36·82	37·94	39·05	..	..	$14\frac{1}{8}$
23·82	25·10	26·37	27·63	28·87	30·10	31·31	32·51	33·70	34·88	36·04	37·19	38·32	39·45	..	..	$14\frac{1}{4}$
24·05	25·34	26·62	27·89	29·15	30·39	31·62	32·83	34·03	35·22	36·40	37·56	38·71	39·84	..	..	$14\frac{3}{8}$
24·27	25·58	26·87	28·16	29·42	30·68	31·92	33·15	34·37	35·57	36·76	37·93	39·09	40·24	41·38	..	$14\frac{1}{2}$
24·50	25·82	27·13	28·42	29·70	30·97	32·23	33·47	34·70	35·91	37·11	38·30	39·48	40·64	41·79	..	$14\frac{5}{8}$
24·72	26·06	27·38	28·69	29·98	31·26	32·53	33·79	35·03	36·26	37·47	38·68	39·86	41·04	42·20	..	$14\frac{3}{4}$
24·95	26·30	27·63	28·95	30·26	31·56	32·84	34·11	35·36	36·60	37·83	39·05	40·25	41·44	42·61	..	$14\frac{7}{8}$
25·17	26·54	27·88	29·22	30·54	31·85	33·14	34·43	35·69	36·95	38·19	39·42	40·63	41·84	43·02	44·20	15
25·40	26·78	28·14	29·48	30·82	32·14	33·45	34·74	36·03	37·29	38·55	39·79	41·02	42·23	43·44	44·63	$15\frac{1}{8}$
25·63	27·01	28·39	29·75	31·10	32·43	33·75	35·06	36·36	37·64	38·91	40·16	41·40	42·63	43·85	45·05	$15\frac{1}{4}$
25·85	27·25	28·64	30·02	31·38	32·72	34·06	35·38	36·69	37·98	39·27	40·53	41·79	43·03	44·26	45·48	$15\frac{3}{8}$

(COPYRIGHT.)

Extreme width of channel with depth of both flanges added. (ins.)	Thickness in 32nds of an inch.														
	2/32	3/32	4/32	5/32	6/32	7/32	8/32	9/32	10/32	11/32	12/32	13/32	14/32	15/32	16/32
15½	..	..	..	..	..	..	12·75	14·28	15·80	17·31	18·81	20·29	21·75	23·21	24·65
15⅝	..	..	..	..	..	..	12·86	14·40	15·94	17·46	18·97	20·46	21·94	23·41	24·86
15¾	..	..	..	..	..	..	12·96	14·52	16·07	17·60	19·13	20·63	22·13	23·61	25·08
15⅞	..	..	..	..	..	..	13·07	14·64	16·20	17·75	19·28	20·81	22·31	23·81	25·29
16	..	..	..	..	..	..	13·18	14·76	16·34	17·90	19·44	20·98	22·50	24·01	25·50
16⅛	..	..	..	..	..	..	..	14·88	16·47	18·04	19·60	21·15	22·68	24·21	25·71
16¼	..	..	..	..	..	..	..	15·00	16·60	18·19	19·76	21·32	22·87	24·40	25·93
16⅜	..	..	..	..	..	..	..	15·12	16·73	18·33	19·92	21·50	23·06	24·60	26·14
16½	..	..	..	..	..	..	..	15·24	16·87	18·48	20·08	21·67	23·24	24·80	26·35
16⅝	..	..	..	..	..	..	..	15·36	17·00	18·63	20·24	21·84	23·43	25·00	26·56
16¾	..	..	..	..	..	..	..	15·48	17·13	18·77	20·40	22·01	23·61	25·20	26·78
16⅞	..	..	..	..	..	..	..	15·60	17·27	18·92	20·56	22·19	23·80	25·40	26·99
17	..	..	..	..	..	..	..	15·72	17·40	19·07	20·72	22·36	23·99	25·60	27·20
17⅛	..	..	..	..	..	..	..	15·84	17·53	19·21	20·88	22·53	24·17	25·80	27·41
17¼	..	..	..	..	..	..	..	15·96	17·66	19·36	21·04	22·70	24·36	26·00	27·63
17⅜	..	..	..	..	..	..	..	16·08	17·80	19·50	21·20	22·88	24·54	26·20	27·84
17½	..	..	..	..	..	..	..	16·20	17·93	19·65	21·36	23·05	24·73	26·40	28·05
17⅝	..	..	..	..	..	..	..	16·32	18·06	19·80	21·52	23·22	24·92	26·60	28·26
17¾	..	..	..	..	..	..	..	16·44	18·20	19·94	21·68	23·39	25·10	26·79	28·48
17⅞	..	..	..	..	..	..	..	16·56	18·33	20·09	21·83	23·57	25·29	26·99	28·69
18	..	..	..	..	..	..	..	16·67	18·46	20·23	21·99	23·74	25·47	27·19	28·90

(COPYRIGHT.)

Thickness in 32nds of an inch.																Extreme width of channel with depth of both flanges added. (ins.)
$\frac{17}{32}$	$\frac{18}{32}$	$\frac{19}{32}$	$\frac{20}{32}$	$\frac{21}{32}$	$\frac{22}{32}$	$\frac{23}{32}$	$\frac{24}{32}$	$\frac{25}{32}$	$\frac{26}{32}$	$\frac{27}{32}$	$\frac{28}{32}$	$\frac{29}{32}$	$\frac{30}{32}$	$\frac{31}{32}$	1	
26·08	27·49	28·89	30·28	31·66	33·02	34·37	35·70	37·02	38·33	39·62	40·91	42·17	43·43	44·67	45·90	15½
26·30	27·73	29·15	30·55	31·93	33·31	34·67	36·02	37·35	38·67	39·98	41·28	42·56	43·83	45·08	46·33	15⅝
26·53	27·97	29·40	30·81	32·21	33·60	34·98	36·34	37·69	39·02	40·34	41·65	42·94	44·23	45·49	46·75	15¾
26·76	28·21	29·65	31·08	32·49	33·89	35·28	36·66	38·02	39·37	40·70	42·02	43·33	44·63	45·91	47·18	15⅞
26·98	28·45	29·90	31·34	32·77	34·19	35·59	36·98	38·35	39·71	41·06	42·39	43·72	45·02	46·32	47·60	16
27·21	28·69	30·16	31·61	33·05	34·48	35·89	37·29	38·68	40·06	41·42	42·77	44·10	45·42	46·73	48·03	16⅛
27·43	28·93	30·41	31·88	33·33	34·77	36·20	37·61	39·01	40·40	41·78	43·14	44·49	45·82	47·14	48·45	16¼
27·66	29·17	30·66	32·14	33·61	35·06	36·50	37·93	39·35	40·75	42·13	43·51	44·87	46·22	47·55	48·88	16⅜
27·88	29·40	30·91	32·41	33·89	35·35	36·81	38·25	39·68	41·09	42·49	43·88	45·26	46·62	47·97	49·30	16½
28·11	29·64	31·16	32·67	34·17	35·65	37·11	38·57	40·01	41·44	42·85	44·25	45·64	47·02	48·38	49·73	16⅝
28·34	29·88	31·42	32·94	34·44	35·94	37·42	38·89	40·34	41·78	43·21	44·63	46·03	47·41	48·79	50·15	16¾
28·56	30·12	31·67	33·20	34·72	36·23	37·73	39·21	40·67	42·13	43·57	45·00	46·41	47·81	49·20	50·58	16⅞
28·79	30·36	31·92	33·47	35·00	36·52	38·03	39·53	41·01	42·47	43·93	45·37	46·80	48·21	49·61	51·00	17
29·01	30·60	32·17	33·73	35·28	36·82	38·34	39·84	41·34	42·82	44·29	45·74	47·18	48·61	50·02	51·43	17⅛
29·24	30·84	32·43	34·00	35·56	37·11	38·64	40·16	41·67	43·16	44·64	46·11	47·57	49·01	50·44	51·85	17¼
29·46	31·08	32·68	34·27	35·84	37·40	38·95	40·48	42·00	43·51	45·00	46·48	47·95	49·41	50·85	52·28	17⅜
29·69	31·32	32·93	34·53	36·12	37·69	39·25	40·80	42·33	43·85	45·36	46·86	48·34	49·80	51·26	52·70	17½
29·92	31·56	33·18	34·80	36·40	37·98	39·56	41·12	42·67	44·20	45·72	47·23	48·72	50·20	51·67	53·13	17⅝
30·14	31·80	33·44	35·06	36·68	38·28	39·86	41·44	43·00	44·55	46·08	47·60	49·11	50·60	52·08	53·55	17¾
30·37	32·03	33·69	35·33	36·96	38·57	40·17	41·76	43·33	44·89	46·44	47·97	49·49	51·00	52·49	53·98	17⅞
30·59	32·27	33·94	35·59	37·23	38·86	40·47	42·08	43·66	45·24	46·80	48·34	49·88	51·40	52·91	54·40	18

(COPYRIGHT.)

Extreme width of channel with depth of both flanges added. (ins.)	Thickness in 32nds of an inch.														
	2/32	3/32	4/32	5/32	6/32	7/32	8/32	9/32	10/32	11/32	12/32	13/32	14/32	15/32	16/32
18⅛	..	..	..	..	..	..	..	..	18·59	20·38	22·15	23·91	25·66	27·39	29·11
18¼	..	..	..	..	..	..	..	..	18·73	20·53	22·31	24·09	25·85	27·59	29·33
18⅜	..	..	..	..	..	..	..	..	18·86	20·67	22·47	24·26	26·03	27·79	29·54
18½	..	..	..	..	..	..	..	..	18·99	20·82	22·63	24·43	26·22	27·99	29·75
18⅝	..	..	..	..	..	..	..	..	19·12	20·96	22·79	24·60	26·40	28·19	29·96
18¾	..	..	..	..	..	..	..	..	19·26	21·11	22·95	24·78	26·59	28·39	30·18
18⅞	..	..	..	..	..	..	..	..	19·39	21·26	23·11	24·95	26·77	28·59	30·39
19	..	..	..	..	..	..	..	..	19·52	21·40	23·27	25·12	26·96	28·79	30·60
19⅛	..	..	..	..	..	..	..	..	19·66	21·55	23·43	25·29	27·15	28·99	30·81
19¼	..	..	..	..	..	..	..	..	19·79	21·69	23·59	25·47	27·33	29·19	31·03
19⅜	..	..	..	..	..	..	..	..	19·92	21·84	23·75	25·64	27·52	29·38	31·24
19½	..	..	..	..	..	..	..	..	20·05	21·99	23·91	25·81	27·70	29·58	31·45
19⅝	..	..	..	..	..	..	..	..	20·19	22·13	24·07	25·98	27·89	29·78	31·66
19¾	..	..	..	..	..	..	..	..	20·32	22·28	24·23	26·16	28·08	29·98	31·88
19⅞	..	..	..	..	..	..	..	..	20·45	22·43	24·38	26·33	28·26	30·18	32·09
20	..	..	..	..	..	..	..	..	20·59	22·57	24·54	26·50	28·45	30·38	32·30
20⅛	..	..	..	..	..	..	..	..	..	22·72	24·70	26·68	28·63	30·58	32·51
20¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	22·86	24·86	26·85	28·82	30·78	32·73
20⅜	..	..	..	..	..	..	..	..	..	23·01	25·02	27·02	29·01	30·98	32·94
20½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	23·16	25·18	27·19	29·19	31·18	33·15
20⅝	..	..	..	..	..	..	..	..	..	23·30	25·34	27·37	29·38	31·38	33·36
20¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	23·45	25·50	27·54	29·56	31·58	33·58

(COPYRIGHT.)

Thickness in 32nds of an inch.																Extreme width of channel with depth of both flanges added. (ins.)
$\frac{17}{32}$	$\frac{18}{32}$	$\frac{19}{32}$	$\frac{20}{32}$	$\frac{21}{32}$	$\frac{22}{32}$	$\frac{23}{32}$	$\frac{24}{32}$	$\frac{25}{32}$	$\frac{26}{32}$	$\frac{27}{32}$	$\frac{28}{32}$	$\frac{29}{32}$	$\frac{30}{32}$	$\frac{31}{32}$	1	
30·82	32·51	34·19	35·86	37·51	39·15	40·78	42·39	43·99	45·58	47·16	48·72	50·26	51·80	53·32	54·83	$18\frac{1}{8}$
31·04	32·75	34·44	36·13	37·79	39·45	41·09	42·71	44·33	45·93	47·51	49·09	50·65	52·20	53·73	55·25	$18\frac{1}{4}$
31·27	32·99	34·70	36·39	38·07	39·74	41·39	43·03	44·66	46·27	47·87	49·46	51·03	52·59	54·14	55·68	$18\frac{3}{8}$
31·50	33·23	34·95	36·66	38·35	40·03	41·70	43·35	44·99	46·62	48·23	49·83	51·42	52·99	54·55	56·10	$18\frac{1}{2}$
31·72	33·47	35·20	36·92	38·63	40·32	42·00	43·67	45·32	46·96	48·59	50·20	51·80	53·39	54·96	56·53	$18\frac{5}{8}$
31·95	33·71	35·45	37·19	38·91	40·61	42·31	43·99	45·65	47·31	48·95	50·58	52·19	53·79	55·38	56·95	$18\frac{3}{4}$
32·17	33·95	35·71	37·45	39·19	40·91	42·61	44·31	45·99	47·65	49·31	50·95	52·57	54·19	55·79	57·38	$18\frac{7}{8}$
32·40	34·19	35·96	37·72	39·47	41·20	42·92	44·63	46·32	48·00	49·67	51·32	52·96	54·59	56·20	57·80	19
32·63	34·43	36·21	37·98	39·74	41·49	43·22	44·94	46·65	48·34	50·02	51·69	53·34	54·98	56·61	58·23	$19\frac{1}{8}$
32·85	34·66	36·46	38·25	40·02	41·78	43·53	45·26	46·98	48·69	50·38	52·06	53·73	55·38	57·02	58·65	$19\frac{1}{4}$
33·08	34·90	36·72	38·52	40·30	42·07	43·83	45·58	47·31	49·03	50·74	52·43	54·11	55·78	57·43	59·08	$19\frac{3}{8}$
33·30	35·14	36·97	38·78	40·58	42·37	44·14	45·90	47·65	49·38	51·10	52·81	54·50	56·18	57·85	59·50	$19\frac{1}{2}$
33·53	35·38	37·22	39·05	40·86	42·66	44·45	46·22	47·98	49·72	51·46	53·18	54·88	56·58	58·26	59·93	$19\frac{5}{8}$
33·75	35·62	37·47	39·31	41·14	42·95	44·75	46·54	48·31	50·07	51·82	53·55	55·27	56·98	58·67	60·35	$19\frac{3}{4}$
33·98	35·86	37·73	39·58	41·42	43·24	45·06	46·86	48·64	50·42	52·18	53·92	55·66	57·38	59·08	60·78	$19\frac{7}{8}$
34·21	36·10	37·98	39·84	41·70	43·54	45·36	47·18	48·97	50·76	52·53	54·29	56·04	57·77	59·49	61·20	20
34·43	36·34	38·23	40·11	41·98	43·83	45·67	47·49	49·31	51·11	52·89	54·67	56·43	58·17	59·91	61·63	$20\frac{1}{8}$
34·66	36·58	38·48	40·38	42·25	44·12	45·97	47·81	49·64	51·45	53·25	55·04	56·81	58·57	60·32	62·05	$20\frac{1}{4}$
34·88	36·82	38·73	40·64	42·53	44·41	46·28	48·13	49·97	51·80	53·61	55·41	57·20	58·97	60·73	62·48	$20\frac{3}{8}$
35·11	37·05	38·99	40·91	42·81	44·70	46·58	48·45	50·30	52·14	53·97	55·78	57·58	59·37	61·14	62·90	$20\frac{1}{2}$
35·33	37·29	39·24	41·17	43·09	45·00	46·89	48·77	50·63	52·49	54·33	56·15	57·97	59·77	61·55	63·33	$20\frac{5}{8}$
35·56	37·53	39·49	41·44	43·37	45·29	47·19	49·09	50·97	52·83	54·69	56·53	58·35	60·16	61·96	63·75	$20\frac{3}{4}$

(COPYRIGHT.)

Extreme width of channel with depth of both flanges added. (ins.)	Thickness in 32nds of an inch.														
	2/32	3/32	4/32	5/32	6/32	7/32	8/32	9/32	10/32	11/32	12/32	13/32	14/32	15/32	16/32
20 7/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	23·59	25·66	27·71	29·75	31·78	33·79
21	..	..	..	..	..	..	..	..	..	23·74	25·82	27·88	29·94	31·97	34·00
21 1/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	23·89	25·98	28·06	30·12	32·17	34·21
21 1/4	..	..	..	..	..	..	..	..	..	24·03	26·14	28·23	30·31	32·37	34·43
21 3/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	24·18	26·30	28·40	30·49	32·57	34·64
21 1/2	..	..	..	..	..	..	..	..	..	24·32	26·46	28·57	30·68	32·77	34·85
21 5/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	24·47	26·62	28·75	30·87	32·97	35·06
21 3/4	..	..	..	..	..	..	..	..	..	24·62	26·78	28·92	31·05	33·17	35·28
21 7/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	24·76	26·93	29·09	31·24	33·37	35·49
22	..	..	..	..	..	..	..	..	..	24·91	27·09	29·27	31·42	33·57	35·70
22 1/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	27·25	29·44	31·61	33·77	35·91
22 1/4	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	27·41	29·61	31·80	33·97	36·13
22 3/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	27·57	29·78	31·98	34·17	36·34
22 1/2	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	27·73	29·96	32·17	34·37	36·55
22 5/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	27·89	30·13	32·35	34·56	36·76
22 3/4	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	28·05	30·30	32·54	34·76	36·98
22 7/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	28·21	30·47	32·72	34·96	37·19
23	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	28·37	30·65	32·91	35·16	37·40
23 1/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	28·53	30·82	33·10	35·36	37·61
23 1/4	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	28·69	30·99	33·28	35·56	37·83
23 3/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	28·85	31·16	33·47	35·76	38·04

(COPYRIGHT.)

Thickness in 32nds of an inch.																Extreme width of channel with depth of both flanges added. (ins.)
17/32	18/32	19/32	20/32	21/32	22/32	23/32	24/32	25/32	26/32	27/32	28/32	29/32	30/32	31/32	1	
35·79	37·77	39·74	41·70	43·65	45·58	47·50	49·41	51·30	53·18	55·04	56·90	58·74	60·56	62·38	64·18	20⅞
36·01	38·01	40·00	41·97	43·93	45·87	47·81	49·73	51·63	53·52	55·40	57·27	59·12	60·96	62·79	64·60	21
36·24	38·25	40·25	42·23	44·21	46·17	48·11	50·04	51·96	53·87	55·76	57·64	59·51	61·36	63·20	65·03	21⅛
36·46	38·49	40·50	42·50	44·49	46·46	48·42	50·36	52·29	54·21	56·12	58·01	59·89	61·76	63·61	65·45	21¼
36·69	38·73	40·75	42·77	44·76	46·75	48·72	50·68	52·63	54·56	56·48	58·38	60·28	62·16	64·02	65·88	21⅜
36·92	38·97	41·01	43·03	45·04	47·04	49·03	51·00	52·96	54·90	56·84	58·76	60·66	62·55	64·43	66·30	21½
37·14	39·21	41·26	43·30	45·32	47·33	49·33	51·32	53·29	55·25	57·20	59·13	61·05	62·95	64·85	66·73	21⅝
37·37	39·45	41·51	43·56	45·60	47·63	49·64	51·64	53·62	55·60	57·55	59·50	61·43	63·35	65·26	67·15	21¾
37·59	39·68	41·76	43·83	45·88	47·92	49·94	51·96	53·96	55·94	57·91	59·87	61·82	63·75	65·67	67·58	21⅞
37·82	39·92	42·02	44·09	46·16	48·21	50·25	52·28	54·29	56·29	58·27	60·24	62·20	64·15	66·08	68·00	22
38·04	40·16	42·27	44·36	46·44	48·50	50·56	52·59	54·62	56·63	58·63	60·62	62·59	64·55	66·49	68·43	22⅛
38·27	40·40	42·52	44·63	46·72	48·80	50·86	52·91	54·95	56·98	58·99	60·99	62·97	64·95	66·90	68·85	22¼
38·50	40·64	42·77	44·89	47·00	49·09	51·17	53·23	55·28	57·32	59·35	61·36	63·36	65·34	67·32	69·28	22⅜
38·72	40·88	43·02	45·16	47·27	49·38	51·47	53·55	55·62	57·67	59·71	61·73	63·74	65·74	67·73	69·70	22½
38·95	41·12	43·28	45·42	47·55	49·67	51·78	53·87	55·95	58·01	60·06	62·10	64·13	66·14	68·14	70·13	22⅝
39·17	41·36	43·53	45·69	47·83	49·96	52·08	54·19	56·28	58·36	60·42	62·48	64·51	66·51	68·55	70·55	22¾
39·40	41·60	43·78	45·95	48·11	50·26	52·39	54·51	56·61	58·70	60·78	62·85	64·90	66·94	68·96	70·98	22⅞
39·62	41·84	44·03	46·22	48·39	50·55	52·69	54·83	56·94	59·05	61·14	63·22	65·28	67·34	69·37	71·40	23
39·85	42·08	44·29	46·48	48·67	50·84	53·00	55·14	57·28	59·39	61·50	63·59	65·67	67·73	69·79	71·83	23⅛
40·08	42·31	44·54	46·75	48·95	51·13	53·30	55·46	57·61	59·74	61·86	63·96	66·05	68·13	70·20	72·25	23¼
40·30	42·55	44·79	47·02	49·23	51·42	53·61	55·78	57·94	60·08	62·22	64·33	66·44	68·53	70·61	72·68	23⅜

(COPYRIGHT.)

Extreme width of channel with depth of both flanges added. (ins.)	Thickness in 32nds of an inch.														
	2/32	3/32	4/32	5/32	6/32	7/32	8/32	9/32	10/32	11/32	12/32	13/32	14/32	15/32	16/32
23½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	29·01	31·34	33·65	35·96	38·25
23⅝	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	29·17	31·51	33·84	36·16	38·46
23¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	29·33	31·68	34·03	36·36	38·68
23⅞	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	29·48	31·86	34·21	36·56	38·89
24	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	29·64	32·03	34·40	36·76	39·10
24⅛	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	32·20	34·58	36·96	39·31
24¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	32·37	34·77	37·15	39·53
24⅜	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	32·55	34·96	37·35	39·74
24½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	32·72	35·14	37·55	39·95
24⅝	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	32·89	35·33	37·75	40·16
24¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	33·06	35·51	37·95	40·38
24⅞	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	33·24	35·70	38·15	40·59
25	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	33·41	35·89	38·35	40·80
25⅛	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	33·58	36·07	38·55	41·01
25¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	33·75	36·26	38·75	41·23
25⅜	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	33·93	36·44	38·95	41·44
25½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	34·10	36·63	39·15	41·65
25⅝	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	34·27	36·82	39·35	41·86
25¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	34·44	37·00	39·54	42·08
25⅞	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	34·62	37·19	39·74	42·29
26	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	34·79	37·37	39·94	42·50

(COPYRIGHT.)

Thickness in 32nds of an inch.																Extreme width of channel with depth of both flanges added. (ins.)
17/32	18/32	19/32	20/32	21/32	22/32	23/32	24/32	25/32	26/32	27/32	28/32	29/32	30/32	31/32	1	
40·53	42·79	45·04	47·28	49·51	51·72	53·92	56·10	58·27	60·43	62·57	64·71	66·82	68·93	71·02	73·10	23½
40·75	43·03	45·30	47·55	49·78	52·01	54·22	56·42	58·60	60·77	62·93	65·08	67·21	69·33	71·43	73·53	23⅝
40·98	43·27	45·55	47·81	50·06	52·30	54·53	56·74	58·94	61·12	63·29	65·45	67·59	69·73	71·84	73·95	23¾
41·21	43·51	45·80	48·08	50·34	52·59	54·83	57·06	59·27	61·47	63·65	65·82	67·98	70·13	72·26	74·38	23⅞
41·43	43·75	46·05	48·34	50·62	52·89	55·14	57·38	59·60	61·81	64·01	66·19	68·37	70·52	72·67	74·80	24
41·66	43·99	46·31	48·61	50·90	53·18	55·44	57·69	59·93	62·16	64·37	66·57	68·75	70·92	73·08	75·23	24⅛
41·88	44·23	46·56	48·88	51·18	53·47	55·75	58·01	60·26	62·50	64·73	66·94	69·14	71·32	73·49	75·65	24¼
42·11	44·47	46·81	49·14	51·46	53·76	56·05	58·33	60·60	62·85	65·08	67·31	69·52	71·72	73·90	76·08	24⅜
42·33	44·70	47·06	49·41	51·74	54·05	56·36	58·65	60·93	63·19	65·44	67·68	69·91	72·12	74·32	76·50	24½
42·56	44·94	47·31	49·67	52·02	54·35	56·66	58·97	61·26	63·54	65·80	68·05	70·29	72·52	74·73	76·93	24⅝
42·79	45·18	47·57	49·94	52·29	54·64	56·97	59·29	61·59	63·88	66·16	68·43	70·68	72·91	75·14	77·35	24¾
43·01	45·42	47·82	50·20	52·57	54·93	57·28	59·61	61·92	64·23	66·52	68·80	71·06	73·31	75·55	77·78	24⅞
43·24	45·66	48·07	50·47	52·85	55·22	57·58	59·93	62·26	64·57	66·88	69·17	71·45	73·71	75·96	78·20	25
43·46	45·90	48·32	50·73	53·13	55·52	57·89	60·24	62·59	64·92	67·24	69·54	71·83	74·11	76·37	78·63	25⅛
43·69	46·14	48·58	51·00	53·41	55·81	58·19	60·56	62·92	65·26	67·59	69·91	72·22	74·51	76·79	79·05	25¼
43·91	46·38	48·83	51·27	53·69	56·10	58·50	60·88	63·25	65·61	67·95	70·28	72·60	74·91	77·20	79·48	25⅜
44·14	46·62	49·08	51·53	53·97	56·39	58·80	61·20	63·58	65·95	68·31	70·66	72·99	75·30	77·61	79·90	25½
44·37	46·86	49·33	51·80	54·25	56·68	59·11	61·52	63·92	66·30	68·67	71·03	73·37	75·70	78·02	80·33	25⅝
44·59	47·10	49·59	52·06	54·53	56·98	59·41	61·84	64·25	66·65	69·03	71·40	73·76	76·10	78·43	80·75	25¾
44·82	47·33	49·84	52·33	54·81	57·27	59·72	62·16	64·58	66·99	69·39	71·77	74·14	76·50	78·84	81·18	25⅞
45·04	47·57	50·09	52·59	55·08	57·56	60·02	62·48	64·91	67·34	69·75	72·14	74·53	76·90	79·26	81·60	26

(COPYRIGHT.)

Extreme width of channel with depth of both flanges added. (ins.)	Thickness in 32nds of an inch.														
	2/32	3/32	4/32	5/33	6/32	7/32	8/32	9/32	10/32	11/32	12/32	13/32	14/32	15/32	16/32
26 1/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	37·56	40·14	42·71
26 1/4	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	37·75	40·34	42·93
26 3/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	37·93	40·54	43·14
26 1/2	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	38·12	40·74	43·35
26 5/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	38·30	40·94	43·56
26 3/4	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	38·49	41·14	43·78
26 7/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	38·67	41·34	43·99
27	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	38·86	41·54	44·20
27 1/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	39·05	41·74	44·41
27 1/4	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	39·23	41·94	44·63
27 3/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	39·42	42·13	44·84
27 1/2	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	39·60	42·33	45·05
27 5/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	39·79	42·53	45·26
27 3/4	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	39·98	42·73	45·48
27 7/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	40·16	42·93	45·69
28	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	40·35	43·13	45·90
28 1/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	43·33	46·11
28 1/4	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	43·53	46·33
28 3/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	43·73	46·54
28 1/2	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	43·93	46·75
28 5/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	44·13	46·96
28 3/4	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	44·33	47·18

(COPYRIGHT.)

Thickness in 32nds of an inch.																Extreme width of channel with depth of both flanges added. (ins.)
17/32	18/32	19/32	20/32	21/32	22/32	23/32	24/32	25/32	26/32	27/32	28/32	29/32	30/32	31/32	1	
45·27	47·81	50·34	52·86	55·36	57·85	60·33	62·79	65·24	67·68	70·11	72·52	74·91	77·30	79·67	82·03	26 1/8
45·49	48·05	50·59	53·13	55·64	58·14	60·64	63·11	65·58	68·03	70·46	72·89	75·30	77·70	80·08	82·45	26 1/4
45·72	48·29	50·85	53·39	55·92	58·44	60·94	63·43	65·91	68·37	70·82	73·26	75·68	78·09	80·49	82·88	26 3/8
45·95	48·53	51·10	53·66	56·20	58·73	61·25	63·75	66·24	68·72	71·18	73·63	76·07	78·49	80·90	83·30	26 1/2
46·17	48·77	51·35	53·92	56·48	59·02	61·55	64·07	66·57	69·06	71·54	74·00	76·45	78·89	81·31	83·73	26 5/8
46·40	49·01	51·60	54·19	56·76	59·31	61·86	64·39	66·90	69·41	71·90	74·38	76·84	79·29	81·73	84·15	26 3/4
46·62	49·25	51·86	54·45	57·04	59·61	62·16	64·71	67·24	69·75	72·26	74·75	77·22	79·69	82·14	84·58	26 7/8
46·85	49·49	52·11	54·72	57·32	59·90	62·47	65·02	67·57	70·10	72·62	75·12	77·61	80·09	82·55	85·00	27
47·08	49·73	52·36	54·98	57·59	60·19	62·77	65·34	67·90	70·44	72·97	75·49	77·99	80·48	82·96	85·43	27 1/8
47·30	49·96	52·61	55·25	57·87	60·48	63·08	65·66	68·23	70·79	73·33	75·86	78·38	80·88	83·37	85·85	27 1/4
47·53	50·20	52·87	55·52	58·15	60·77	63·38	65·98	68·56	71·13	73·69	76·23	78·76	81·28	83·78	86·28	27 3/8
47·75	50·44	53·12	55·78	58·43	61·07	63·69	66·30	68·90	71·48	74·05	76·61	79·15	81·68	84·20	86·70	27 1/2
47·98	50·68	53·37	56·05	58·71	61·36	64·00	66·62	69·23	71·82	74·41	76·98	79·53	82·08	84·61	87·13	27 5/8
48·20	50·92	53·62	56·31	58·99	61·65	64·30	66·94	69·56	72·17	74·77	77·35	79·92	82·48	85·02	87·55	27 3/4
48·43	51·16	53·88	56·58	59·27	61·94	64·61	67·26	69·89	72·52	75·13	77·72	80·31	82·88	85·43	87·98	27 7/8
48·66	51·40	54·13	56·84	59·55	62·24	64·91	67·58	70·22	72·86	75·48	78·09	80·69	83·27	85·84	88·40	28
48·88	51·64	54·38	57·11	59·83	62·53	65·22	67·89	70·56	73·21	75·84	78·47	81·08	83·67	86·26	88·83	28 1/8
49·11	51·88	54·63	57·38	60·10	62·82	65·52	68·21	70·89	73·55	76·20	78·84	81·46	84·07	86·67	89·25	28 1/4
49·33	52·12	54·88	57·64	60·38	63·11	65·83	68·53	71·22	73·90	76·56	79·21	81·85	84·47	87·08	89·68	28 3/8
49·56	52·35	55·14	57·91	60·66	63·40	66·13	68·85	71·55	74·24	76·92	79·58	82·23	84·87	87·49	90·10	28 1/2
49·78	52·59	55·39	58·17	60·94	63·70	66·44	69·17	71·88	74·59	77·28	79·95	82·62	85·27	87·90	90·53	28 5/8
50·01	52·83	55·64	58·44	61·22	63·99	66·74	69·49	72·22	74·93	77·64	80·33	83·00	85·66	88·31	90·95	28 3/4

(COPYRIGHT.)

Extreme depth of girder with breadth of both flanges added (ins.)	Thickness in 32nds of an inch.												
	4/32	5/32	6/32	7/32	8/32	9/32	10/32	11/32	12/32	13/32	14/32	15/32	16/32
6	2·55	3·19	3·83	4·46	5·10	5·74	6·38	7·01	7·65	..	..	..	..
6¼	2·66	3·32	3·98	4·65	5·31	5·98	6·64	7·30	7·97	8·63	..	..	..
6½	2·76	3·45	4·14	4·83	5·52	6·22	6·91	7·60	8·29	8·98	..	..	..
6¾	2·87	3·59	4·30	5·02	5·74	6·45	7·17	7·89	8·61	9·32	10·04	..	..
7	2·97	3·72	4·46	5·21	5·95	6·69	7·44	8·18	8·92	9·67	10·41	..	..
7¼	3·08	3·85	4·62	5·39	6·16	6·93	7·70	8·47	9·24	10·01	10·78	..	..
7½	3·19	3·98	4·78	5·58	6·37	7·17	7·97	8·77	9·56	10·36	11·16	11·95	..
7¾	3·29	4·12	4·94	5·76	6·59	7·41	8·23	9·06	9·88	10·70	11·53	12·35	..
8	3·40	4·25	5·10	5·95	6·80	7·65	8·50	9·35	10·20	11·05	11·90	12·75	13·60
8¼	3·51	4·38	5·26	6·14	7·01	7·89	8·77	9·64	10·52	11·40	12·27	13·15	14·02
8½	3·61	4·52	5·42	6·32	7·22	8·13	9·03	9·93	10·84	11·74	12·64	13·55	14·45
8¾	3·72	4·65	5·58	6·51	7·44	8·37	9·30	10·23	11·16	12·09	13·02	13·95	14·87
9	3·82	4·78	5·74	6·69	7·65	8·61	9·56	10·52	11·47	12·43	13·39	14·34	15·30
9¼	3·93	4·91	5·90	6·88	7·86	8·85	9·83	10·81	11·79	12·78	13·76	14·74	15·72
9½	4·04	5·05	6·06	7·07	8·07	9·08	10·09	11·10	12·11	13·12	14·13	15·14	16·15
9¾	4·14	5·18	6·22	7·25	8·29	9·32	10·36	11·40	12·43	13·47	14·50	15·54	16·57
10	4·25	5·31	6·37	7·44	8·50	9·56	10·62	11·69	12·75	13·81	14·87	15·94	17·00
10¼	4·36	5·45	6·53	7·62	8·71	9·80	10·89	11·98	13·07	14·16	15·25	16·34	17·42
10½	4·46	5·58	6·69	7·81	8·92	10·04	11·16	12·27	13·39	14·50	15·62	16·73	17·85
10¾	4·57	5·71	6·85	8·00	9·14	10·28	11·42	12·56	13·71	14·85	15·99	17·13	18·27

(COPYRIGHT.)

STEEL IN LBS. PER LINEAL FOOT.

Thickness in 32nds of an inch.																Extreme depth of girder with breadth of both flanges added (ins.)
17/32	18/32	19/32	20/32	21/32	22/32	23/32	24/32	25/32	26/32	27/32	28/32	29/32	30/32	31/32	1	
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6¼
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6½
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6¾
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	7
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	7¼
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	7½
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	7¾
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	8
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	8¼
..	.	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	8½
15·80	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	8¾
16·26	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	9
16·71	17·69	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	9¼
17·16	18·17	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	9½
17·61	18·65	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	9¾
18·06	19·12	20·19	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	10
18·51	19·60	20·69	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	10¼
18·97	20·08	21·20	22·31	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	10½
19·42	20·56	21·70	22·84	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	10¾

(COPYRIGHT.)

Extreme depth of girder with breadth of both flanges added (ins.)	Thickness in 32nds of an inch.												
	4/32	5/32	6/32	7/32	8/32	9/32	10/32	11/32	12/32	13/32	14/32	15/32	16/32
11	4·67	5·84	7·01	8·18	9·35	10·52	11·69	12·86	14·02	15·19	16·36	17·53	18·70
11¼	4·78	5·98	7·17	8·37	9·56	10·76	11·95	13·15	14·34	15·54	16·73	17·93	19·12
11½	4·89	6·11	7·33	8·55	9·77	11·00	12·22	13·44	14·66	15·88	17·11	18·33	19·55
11¾	4·99	6·24	7·49	8·74	9·99	11·24	12·48	13·73	14·98	16·23	17·48	18·73	19·97
12	5·10	6·37	7·65	8·92	10·20	11·47	12·75	14·02	15·30	16·57	17·85	19·12	20·40
12¼	5·21	6·51	7·81	9·11	10·41	11·71	13·02	14·32	15·62	16·92	18·22	19·52	20·82
12½	5·31	6·64	7·97	9·30	10·62	11·95	13·28	14·61	15·94	17·27	18·59	19·92	21·25
12¾	5·42	6·77	8·13	9·48	10·84	12·19	13·55	14·90	16·26	17·61	18·97	20·32	21·67
13	5·52	6·91	8·29	9·67	11·05	12·43	13·81	15·19	16·57	17·96	19·34	20·72	22·10
13¼	..	7·04	8·45	9·85	11·26	12·67	14·08	15·49	16·89	18·30	19·71	21·12	22·52
13½	..	7·17	8·61	10·04	11·47	12·91	14·34	15·78	17·21	18·65	20·08	21·52	22·95
13¾	..	7·30	8·77	10·23	11·69	13·15	14·61	16·07	17·53	18·99	20·45	21·91	23·37
14	..	7·44	8·92	10·41	11·90	13·39	14·87	16·36	17·85	19·34	20·82	22·31	23·80
14¼	..	7·57	9·08	10·60	12·11	13·63	15·14	16·65	18·17	19·68	21·20	22·71	24·22
14½	..	7·70	9·24	10·78	12·32	13·87	15·41	16·95	18·49	20·03	21·57	23·11	24·65
14¾	..	..	9·40	10·97	12·54	14·10	15·67	17·24	18·81	20·37	21·94	23·51	25·07
15	..	..	9·56	11·16	12·75	14·34	15·94	17·53	19·12	20·72	22·31	23·91	25·50
15¼	..	..	9·72	11·34	12·96	14·58	16·20	17·82	19·44	21·06	22·68	24·30	25·92
15½	..	..	9·88	11·53	13·17	14·82	16·47	18·12	19·76	21·41	23·06	24·70	26·35
15¾	..	..	10·04	11·71	13·39	15·06	16·73	18·41	20·08	21·75	23·43	25·10	26·77

(COPYRIGHT.)

STEEL IN LBS. PER LINEAL FOOT—*continued.*

Thickness in 32nds of an inch.															Extreme depth of girder with breadth of both flanges added (ins.)
17/32	18/32	19/32	20/32	21/32	22/32	23/32	24/32	25/32	26/32	27/32	28/32	29/32	30/32	31/32	1	
19·87	21·04	22·21	23·37	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	11
20·32	21·52	22·71	23·91	25·10	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	11¼
20·77	21·99	23·22	24·44	25·66	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	11½
21·22	22·47	23·72	24·97	26·22	27·47	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	11¾
21·67	22·95	24·22	25·50	26·77	28·05	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	12
22·13	23·43	24·73	26·03	27·33	28·63	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	12¼
22·58	23·91	25·23	26·56	27·89	29·22	30·55	..	..	..	..	..	..	..	..	..	12½
23·03	24·38	25·74	27·09	28·44	29·80	31·16	..	..	..	..	..	..	..	..	..	12¾
23·48	24·86	26·24	27·62	29·01	30·39	31·77	33·15	..	..	..	..	..	..	..	..	13
23·93	25·34	26·75	28·16	29·56	30·97	32·38	33·79	..	..	..	..	..	..	..	..	13¼
24·38	25·82	27·25	28·69	30·12	31·56	32·99	34·42	..	..	..	..	..	..	..	..	13½
24·84	26·30	27·76	29·22	30·68	32·14	33·60	35·06	36·52	..	..	..	..	..	..	..	13¾
25·29	26·78	28·26	29·75	31·24	32·72	34·21	35·71	37·19	..	..	..	..	..	..	..	14
25·74	27·25	28·77	30·28	31·80	33·31	34·82	36·34	37·85	39·37	..	..	..	..	..	..	14¼
26·19	27·73	29·27	30·81	32·35	33·89	35·43	36·97	38·52	40·06	..	..	..	..	..	..	14½
26·64	28·21	29·78	31·34	32·91	34·48	36·05	37·61	39·18	40·75	..	..	..	..	..	..	14¾
27·09	28·69	30·28	31·87	33·47	35·06	36·66	38·26	39·84	41·44	43·03	..	..	..	..	..	15
27·55	29·17	30·79	32·41	34·03	35·65	37·27	38·89	40·51	42·13	43·75	..	..	..	..	..	15¼
28·00	29·64	31·29	32·94	34·58	36·23	37·88	39·52	41·17	42·82	44·47	46·11	..	..	..	..	15½
28·45	30·12	31·80	33·47	35·14	36·82	38·49	40·16	41·84	43·51	45·18	46·86	..	..	..	..	15¾

(COPYRIGHT.)

Extreme depth of girder with breadth of both flanges added (ins.)	Thickness in 32nds of an inch.												
	4/32	5/32	6/32	7/32	8/32	9/32	10/32	11/32	12/32	13/32	14/32	15/32	16/32
16	..	..	10·20	11·90	13·60	15·30	17·00	18·70	20·40	22·10	23·80	25·50	27·20
16¼	..	..	..	12·09	13·81	15·54	17·27	18·99	20·72	22·45	24·17	25·90	27·62
16½	..	..	..	12·27	14·02	15·78	17·53	19·28	21·04	22·79	24·54	26·30	28·05
16¾	..	..	..	12·46	14·24	16·02	17·80	19·58	21·36	23·14	24·92	26·70	28·47
17	..	..	..	12·64	14·45	16·26	18·06	19·87	21·67	23·48	25·29	27·09	28·90
17¼	..	..	..	12·83	14·66	16·50	18·33	20·16	21·99	23·83	25·66	27·49	29·32
17½	..	..	..	13·02	14·87	16·73	18·59	20·45	22·31	24·17	26·03	27·89	29·75
17¾	..	..	..	..	15·09	16·97	18·86	20·75	22·63	24·52	26·40	28·29	30·17
18	..	..	..	..	15·30	17·21	19·12	21·04	22·95	24·86	26·77	28·69	30·60
18¼	..	..	..	..	15·51	17·45	19·39	21·33	23·27	25·21	27·15	29·09	31·02
18½	..	..	..	..	15·72	17·69	19·66	21·62	23·59	25·55	27·52	29·48	31·45
18¾	..	..	..	..	15·94	17·93	19·92	21·91	23·91	25·90	27·89	29·88	31·87
19	..	..	..	..	16·15	18·17	20·19	22·21	24·22	26·24	28·26	30·28	32·30
19¼	..	..	..	..	..	18·41	20·45	22·50	24·54	26·59	28·63	30·68	32·72
19½	..	..	..	..	..	18·65	20·72	22·79	24·86	26·93	29·01	31·08	33·15
19¾	..	..	..	..	..	18·89	20·98	23·08	25·18	27·28	29·38	31·48	33·57
20	..	..	..	..	..	19·12	21·25	23·37	25·50	27·62	29·75	31·87	34·00
20¼	..	..	..	..	..	19·36	21·52	23·67	25·82	27·97	30·12	32·27	34·42
20½	..	..	..	..	..	19·60	21·78	23·96	26·14	28·32	30·49	32·67	34·85
20¾	..	..	..	..	..	..	22·05	24·25	26·46	28·66	30·87	33·07	35·27

(COPYRIGHT.)

STEEL IN LBS. PER LINEAL FOOT—*continued.*

Thickness in 32nds of an inch.																Extreme depth of girder with breadth of both flanges added (ins.)
17/32	18/32	19/32	20/32	21/32	22/32	23/32	24/32	25/32	26/32	27/32	28/32	29/32	30/32	31/32	1	
28·90	30·60	32·30	34·00	35·70	37·40	39·10	40·80	42·50	44·20	45·90	47·60	..	..	..	..	16
29·35	31·08	32·80	34·53	36·26	37·98	39·71	41·44	43·16	44·89	46·62	48·34	50·07	..	..	..	16¼
29·80	31·56	33·31	35·06	36·82	38·57	40·32	42·07	43·83	45·58	47·33	49·09	50·84	..	..	..	16½
30·25	32·03	33·81	35·59	37·37	39·15	40·93	42·71	44·49	46·27	48·05	49·83	51·61	53·39	..	..	16¾
30·71	32·51	34·32	36·12	37·93	39·74	41·54	43·35	45·16	46·96	48·78	50·57	52·38	54·19	..	..	17
31·16	32·99	34·82	36·66	38·49	40·32	42·15	43·99	45·82	47·65	49·49	51·32	53·15	54·98	..	..	17¼
31·61	33·47	35·33	37·19	39·05	40·91	42·77	44·62	46·48	48·34	50·20	52·06	53·92	55·78	57·64	..	17½
32·06	33·95	35·83	37·72	39·60	41·49	43·38	45·26	47·15	49·03	50·92	52·81	54·69	56·58	58·46	..	17¾
32·51	34·42	36·34	38·25	40·16	42·07	43·99	45·90	47·81	49·72	51·64	53·55	55·46	57·37	59·29	61·20	18
32·96	34·90	36·84	38·78	40·72	42·66	44·60	46·54	48·48	50·42	52·35	54·29	56·23	58·17	60·11	62·05	18¼
33·42	35·38	37·35	39·31	41·28	43·24	45·21	47·17	49·14	51·11	53·07	55·04	57·00	58·97	60·93	62·90	18½
33·87	35·86	37·85	39·84	41·84	43·83	45·82	47·81	49·80	51·80	53·79	55·78	57·77	59·77	61·76	63·75	18¾
34·32	36·34	38·36	40·37	42·39	14·41	46·43	48·45	50·47	52·49	54·51	56·52	58·54	60·56	62·58	64·60	19
34·77	36·82	38·86	40·91	42·95	45·00	47·04	49·09	51·13	53·18	55·22	57·27	59·31	61·36	63·40	65·45	19¼
35·22	37·29	39·37	41·44	43·51	45·58	47·65	49·72	51·80	53·87	55·94	58·01	60·08	62·16	64·23	66·30	19½
35·67	37·77	39·87	41·97	44·07	46·17	48·26	50·36	52·46	54·56	56·66	58·76	60·85	62·95	65·05	67·15	19¾
36·12	38·25	40·37	42·50	44·62	46·75	48·87	51·00	53·12	55·25	57·37	59·50	61·62	63·75	65·87	68·00	20
36·58	38·73	40·88	43·03	45·18	47·33	49·49	51·64	53·79	55·94	58·09	60·24	62·40	64·55	66·70	68·85	20¼
37·03	39·21	41·38	43·56	45·74	47·92	50·20	52·27	54·45	56·63	58·81	60·99	63·17	65·34	67·52	69·70	20½
37·48	39·68	41·89	44·09	46·30	48·50	50·71	52·91	55·12	57·32	59·53	61·73	63·94	66·14	68·35	70·55	20¾

(COPYRIGHT.)

Extreme depth of girder with breadth of both flanges added (ins.)	Thickness in 32nds of an inch.												
	4/32	5/32	6/32	7/32	8/32	9/32	10/32	11/32	12/32	13/32	14/32	15/32	16/32
21	..	..	..	..	..	..	22·31	24·54	26·77	29·01	31·24	33·47	35·70
21¼	..	..	..	..	..	..	22·58	24·84	27·09	29·35	31·61	33·87	36·12
21½	..	..	..	..	..	..	22·84	25·13	27·41	29·70	31·98	34·27	36·55
21¾	..	..	..	..	..	..	23·11	25·42	27·73	30·04	32·35	34·66	36·97
22	..	..	..	..	..	..	23·37	25·71	28·05	30·39	32·72	35·06	37·40
22¼	..	..	..	..	..	..	..	26·00	28·37	30·73	33·10	35·46	37·82
22½	..	..	..	..	..	..	..	26·30	28·69	31·08	33·47	35·86	38·25
22¾	..	..	..	..	..	..	..	26·59	29·01	31·42	33·84	36·26	38·67
23	..	..	..	..	..	..	..	26·88	29·32	31·77	34·21	36·66	39·10
23¼	..	..	..	..	..	..	..	27·17	29·64	32·11	34·58	37·05	39·52
23½	..	..	..	..	..	..	..	27·47	29·96	32·46	34·96	37·45	39·95
23¾	..	..	..	..	..	..	..	..	30·28	32·80	35·33	37·85	40·37
24	..	..	..	..	..	..	..	..	30·60	33·15	35·70	38·25	40·80
24¼	..	..	..	..	..	..	..	..	30·92	33·50	36·07	38·65	41·22
24½	..	..	..	..	..	..	..	..	31·24	33·84	36·44	39·05	41·65
24¾	..	..	..	..	..	..	..	..	31·56	34·19	36·82	39·45	42·07
25	..	..	..	..	..	..	..	..	31·87	34·53	37·19	39·84	42·50
25¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	34·88	37·56	40·24	42·92
25½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	35·22	37·93	40·64	43·35
25¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	35·57	38·30	41·04	43·77

(COPYRIGHT.)

STEEL IN LBS. PER LINEAL FOOT—*continued.*

Thickness in 32nds of an inch.																Extreme depth of girder with breadth of both flanges added (ins.)
17/32	18/32	19/32	20/32	21/32	22/32	23/32	24/32	25/32	26/32	27/32	28/32	29/32	30/32	31/32	1	
37·93	40·16	42·39	44·62	46·86	49·09	51·32	53·55	55·78	58·01	60·24	62·47	64·71	66·94	69·17	71·40	21
38·38	40·64	42·90	45·16	47·41	49·67	51·93	54·19	56·45	58·70	60·96	63·22	65·48	67·73	69·99	72·25	21¼
38·83	41·12	43·40	45·69	47·97	50·26	52·54	54·82	57·11	59·39	61·68	63·96	66·25	68·53	70·82	73·10	21½
39·29	41·60	43·91	46·22	48·53	50·84	53·15	55·46	57·77	60·08	62·40	64·71	67·02	69·33	71·64	73·95	21¾
39·74	42·07	44·41	46·75	49·09	51·42	53·76	56·10	58·44	60·77	63·11	65·45	67·79	70·12	72·46	74·80	22
40·19	42·55	44·92	47·28	49·65	52·01	54·37	56·74	59·10	61·47	63·83	66·19	68·56	70·92	73·29	75·65	22¼
40·64	43·03	45·42	47·81	50·20	52·59	54·98	57·37	59·77	62·16	64·55	66·94	69·33	71·72	74·11	76·50	22½
41·09	43·51	45·93	48·34	50·76	53·18	55·60	58·01	60·43	62·85	65·26	67·68	70·10	72·52	74·93	77·35	22¾
41·54	43·99	46·43	48·87	51·32	53·76	56·21	58·65	61·09	63·54	65·98	68·42	70·87	73·31	75·76	78·20	23
42·00	44·47	46·94	49·41	51·88	54·35	56·82	59·29	61·76	64·23	66·70	69·17	71·64	74·11	76·58	79·05	23¼
42·45	44·94	47·44	49·94	52·43	54·93	57·43	59·92	62·42	64·92	67·42	69·91	72·41	74·91	77·40	79·90	23½
42·90	45·42	47·95	50·47	52·99	55·52	58·04	60·56	63·09	65·61	68·13	70·66	73·18	75·70	78·23	80·75	23¾
43·35	45·90	48·45	51·00	53·55	56·10	58·65	61·20	63·75	66·30	68·85	71·40	73·95	76·50	79·05	81·60	24
43·80	46·38	48·95	51·53	54·11	56·68	59·26	61·84	64·41	66·99	69·57	72·14	74·72	77·30	79·87	82·45	24¼
44·25	46·86	49·46	52·06	54·67	57·27	59·87	62·47	65·08	67·68	70·28	72·89	75·49	78·09	80·70	83·30	24½
44·70	47·33	49·96	52·59	55·22	57·85	60·48	63·11	65·74	68·37	71·00	73·63	76·26	78·89	81·52	84·15	24¾
45·16	47·81	50·47	53·12	55·78	58·44	61·09	63·75	66·41	69·06	71·72	74·37	77·03	79·69	82·34	85·00	25
45·61	48·29	50·97	53·66	56·34	59·02	61·70	64·39	67·07	69·75	72·44	75·12	77·80	80·48	83·17	85·85	25¼
46·06	48·77	51·48	54·19	56·90	59·61	62·32	65·02	67·73	70·44	73·15	75·86	78·57	81·28	83·99	86·70	25½
46·51	49·25	51·98	54·72	57·45	60·19	62·93	65·66	68·40	71·13	73·87	76·61	79·34	82·08	84·81	87·55	25¾

(COPYRIGHT.)

Extreme depth of girder with breadth of both flanges added (ins.)	Thickness in 32nds of an inch.												
	4/32	5/32	6/32	7/32	8/32	9/32	10/32	11/32	12/32	13/32	14/32	15/32	16/32
26	..	..	..	..	..	..	..	..	..	35·91	38·67	41·44	44·20
26½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	36·26	39·05	41·84	44·62
26½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	36·60	39·42	42·23	45·05
26¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	39·79	42·63	45·47
27	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	40·16	43·03	45·90
27¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	40·53	43·43	46·32
27½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	40·91	43·83	46·75
27¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	41·28	44·23	47·17
28	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	41·65	44·62	47·60
28¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	45·02	48·02
28½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	45·42	48·45
28¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	45·82	48·87
29	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	46·22	49·30
29¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	46·62	49·72
29½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	47·02	50·15
29¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	50·57
30	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	51·00
30¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	51·42
30½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	51·85
30¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	52·27

(COPYRIGHT.)

STEEL IN LBS. PER LINEAL FOOT—*continued.*

Thickness in 32nds of an inch.																Extreme depth of girder with breadth of both flanges added (ins.)
17/32	18/32	19/32	20/32	21/32	22/32	23/32	24/32	25/32	26/32	27/32	28/32	29/32	30/32	31/32	1	
46·96	49·72	52·49	55·25	58·01	60·77	63·54	66·30	69·06	71·82	74·59	77·35	80·11	82·87	85·64	88·40	26
47·41	50·20	52·99	55·78	58·57	61·36	64·15	66·94	69·73	72·52	75·30	78·09	80·88	83·67	86·46	89·25	26¼
47·87	50·68	53·50	56·31	59·13	61·94	64·76	67·57	70·39	73·21	76·02	78·84	81·65	84·47	87·28	90·10	26½
48·32	51·16	54·00	56·84	59·69	62·53	65·37	68·21	71·05	73·90	76·74	79·58	82·42	85·27	88·11	90·95	26¾
48·77	51·64	54·51	57·37	60·24	63·11	65·98	68·85	71·72	74·59	77·46	80·32	83·19	86·06	88·93	91·80	27
49·22	52·12	55·01	57·91	60·80	63·70	66·59	69·49	72·38	75·28	78·17	81·07	83·96	86·86	89·75	92·65	27¼
49·67	52·59	55·52	58·44	61·36	64·28	67·20	70·12	73·05	75·97	78·89	81·81	84·73	87·66	90·58	93·50	27½
50·12	53·07	56·02	58·97	61·92	64·87	67·81	70·76	73·71	76·66	79·61	82·56	85·50	88·45	91·40	94·35	27¾
50·57	53·55	56·52	59·50	62·47	65·45	68·42	71·40	74·37	77·35	80·32	83·30	86·27	89·25	92·22	95·20	28
51·03	54·03	57·03	60·03	63·03	66·03	69·04	72·04	75·04	78·04	81·04	84·04	87·05	90·05	93·05	96·05	28¼
51·48	54·51	57·53	60·56	63·59	66·62	69·65	72·67	75·70	78·73	81·76	84·79	87·82	90·84	93·87	96·90	28½
51·93	54·98	58·04	61·09	64·15	67·20	70·26	73·31	76·37	79·42	82·48	85·53	88·59	91·64	94·70	97·75	28¾
52·38	55·46	58·54	61·62	64·71	67·79	70·87	73·95	77·03	80·11	83·19	86·27	89·36	92·44	95·52	98·60	29
52·83	55·94	59·05	62·16	65·26	68·37	71·48	74·59	77·70	80·80	83·91	87·02	90·13	93·23	96·34	99·45	29¼
53·28	56·42	59·55	62·69	65·82	68·96	72·09	75·22	78·36	81·49	84·63	87·76	90·90	94·03	97·17	100·3	29½
53·74	56·90	60·06	63·22	66·38	69·54	72·70	75·86	79·02	82·18	85·35	88·51	91·67	94·83	97·99	101·2	29¾
54·19	57·37	60·56	63·75	66·94	70·12	73·31	76·50	79·69	82·87	86·06	89·25	92·44	95·62	98·81	102·0	30
54·64	57·85	61·07	64·28	67·50	70·71	73·92	77·14	80·35	83·57	86·78	89·99	93·21	96·42	99·64	102·3	30¼
55·09	58·33	61·57	64·81	68·05	71·29	74·53	77·77	81·02	84·26	87·50	90·74	93·98	97·22	100·5	103·7	30½
55·54	58·81	62·08	65·34	68·61	71·88	75·15	78·41	81·68	84·95	88·21	91·48	94·75	98·02	101·3	104·6	30¾

(COPYRIGHT.)

Extreme depth of girder with breadth of both flanges added (ins.)	Thickness in 32nds of an inch.												
	4/32	5/32	6/32	7/32	8/32	9/32	10/32	11/32	12/32	13/32	14/32	15/32	16/32
31	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	52·70
31¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
31½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
31¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
32	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
32¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
32½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
32¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
33	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
33¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
33½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
33¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
34	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
34¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
34½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
34¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
35	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
35¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
35½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
35¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..

(COPYRIGHT.)

STEEL IN LBS. PER LINEAL FOOT—*continued.*

Thickness in 32nds of an inch.																Extreme depth of girder with breadth of both flanges added (ins.)
17/32	18/32	19/32	20/32	21/32	22/32	23/32	24/32	25/32	26/32	27/32	28/32	29/32	30/32	31/32	1	
55·99	59·29	62·59	65·87	69·17	72·46	75·76	79·05	82·34	85·64	88·9	92·2	95·5	98·8	102·1	105·4	31
56·45	59·77	63·09	66·41	69·73	73·05	76·37	79·69	83·01	86·33	89·6	93·0	96·3	99·6	102·9	106·2	31¼
56·90	60·24	63·59	66·94	70·28	73·63	76·98	80·32	83·67	87·02	90·4	93·7	97·1	100·4	103·8	107·1	31½
57·35	60·72	64·10	67·47	70·84	74·22	77·59	80·96	84·34	87·71	91·1	94·5	97·8	101·2	104·6	107·9	31¾
57·80	61·20	64·60	68·00	71·40	74·80	78·20	81·60	85·00	88·40	91·8	95·2	98·6	102·0	105·4	108·8	32
58·25	61·68	65·10	68·53	71·96	75·38	78·81	82·24	85·66	89·09	92·5	95·9	99·4	102·8	106·2	109·6	32¼
58·70	62·16	65·61	69·06	72·52	75·97	79·42	82·87	86·33	89·78	93·2	96·7	100·1	103·6	107·0	110·5	32½
..	62·63	66·11	69·59	73·07	76·55	80·03	83·51	86·99	90·47	94·0	97·3	100·9	104·4	107·9	111·3	32¾
..	63·11	66·62	70·12	73·63	77·14	80·64	84·15	87·66	91·16	94·7	98·2	101·7	105·2	108·7	112·2	33
..	63·59	67·12	70·66	74·19	77·72	81·25	84·79	87·32	91·85	95·4	98·9	102·5	106·0	109·5	113·0	33¼
..	64·07	67·63	71·19	74·75	78·31	81·87	85·42	88·98	92·54	96·1	99·7	103·2	106·8	110·3	113·9	33½
..	64·55	68·13	71·72	75·30	78·89	82·48	86·06	89·65	93·23	96·8	100·4	104·0	107·6	111·2	114·7	33¾
..	65·02	68·64	72·25	75·86	79·47	83·09	86·70	89·31	93·92	97·5	101·2	104·8	108·4	112·0	115·6	34
..	..	69·14	72·78	76·42	80·06	83·70	87·34	90·98	94·62	98·3	101·9	105·5	109·2	112·8	116·4	34¼
..	..	69·65	73·31	76·98	80·64	84·31	87·97	91·64	95·31	99·0	102·6	106·3	110·0	113·6	117·3	34½
..	..	70·15	73·84	77·54	81·23	84·92	88·61	92·30	96·00	99·7	103·4	107·1	110·8	114·5	118·1	34¾
..	..	70·66	74·37	78·09	81·81	85·53	89·25	92·97	96·69	100·4	104·1	107·8	111·6	115·3	119·0	35
..	..	71·16	74·91	78·65	82·40	86·14	89·89	93·63	97·38	101·1	104·9	108·6	112·4	116·1	119·8	35¼
..	..	71·67	75·44	79·21	82·98	86·75	90·52	94·30	98·07	101·8	105·6	109·4	113·2	116·9	120·7	35½
..	..	72·17	75·97	79·77	83·57	87·36	91·16	94·96	98·76	102·6	106·4	110·2	114·0	117·8	121·5	35¾

(COPYRIGHT.)

Depth of web. (ins.)	Breadth of flange. (ins.)	Thickness in 32nds of an inch.												
		6/32	7/32	8/32	9/32	10/32	11/32	12/32	13/32	14/32	15/32	16/32	17/32	18/32
2	1	2·36	2·64	2·91	3·17	3·43	3·67	3·92	4·15	..	..	..	..	..
,,	1¼	2·52	2·82	3·12	3·41	3·69	3·97	4·24	4·50	..	..	..	..	..
,,	1½	2·68	3·01	3·33	3·65	3·96	4·26	4·55	4·84	5·13	..	..	..	..
,,	1¾	2·84	3·20	3·55	3·89	4·22	4·55	4·87	5·19	5·50	..	..	..	..
2¼	1	2·56	2·86	3·16	3·45	3·73	4·01	4·28	4·54	..	..	..	..	..
,,	1¼	2·72	3·05	3·37	3·69	4·00	4·30	4·59	4·88	..	..	..	..	..
,,	1½	2·88	3·24	3·59	3·93	4·26	4·59	4·91	5·23	5·54	..	..	..	..
,,	1¾	3·04	3·42	3·80	4·17	4·53	4·88	5·23	5·57	5·91	..	..	..	..
2½	1¼	2·96	3·32	3·67	4·01	4·34	4·67	4·99	5·31	5·62	5·92	..	..	..
,,	1½	3·12	3·50	3·88	4·25	4·61	4·96	5·31	5·65	5·99	6·32	..	..	..
,,	1¾	3·28	3·69	4·09	4·49	4·87	5·26	5·63	6·00	6·36	6·72	7·07	..	..
,,	2	3·44	3·87	4·30	4·72	5·14	5·55	5·95	6·34	6·73	7·11	7·49	..	..
2¾	1¼	3·18	3·56	3·94	4·31	4·67	5·02	5·37	5·71	6·05	6·38	..	..	..
,,	1½	3·34	3·75	4·15	4·55	4·93	5·32	5·69	6·06	6·42	6·78	..	..	..
,,	1¾	3·50	3·93	4·36	4·78	5·20	5·61	6·01	6·40	6·79	7·17	7·55	..	..
,,	2	3·66	4·12	4·58	5·02	5·47	5·90	6·33	6·75	7·17	7·57	7·98	..	..
3	1½	3·56	3·99	4·42	4·84	5·26	5·67	6·07	6·46	6·85	7·23	7·61	7·98	..
,,	1¾	3·72	4·18	4·64	5·08	5·53	5·96	6·39	6·81	7·23	7·63	8·04	8·43	..
,,	2	3·88	4·37	4·85	5·32	5·79	6·25	6·71	7·16	7·60	8·03	8·46	8·88	9·30
,,	2¼	4·04	4·55	5·06	5·56	6·06	6·54	7·03	7·50	7·97	8·43	8·89	9·33	9·78

(COPYRIGHT.)

Thickness in 32nds of an inch.														Breadth of flange. (ins.)	Depth of web. (ins.)
$\frac{19}{32}$	$\frac{20}{32}$	$\frac{21}{32}$	$\frac{22}{32}$	$\frac{23}{32}$	$\frac{24}{32}$	$\frac{25}{32}$	$\frac{26}{32}$	$\frac{27}{32}$	$\frac{28}{32}$	$\frac{29}{32}$	$\frac{30}{32}$	$\frac{31}{32}$	1		
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	1	2
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$1\frac{1}{4}$	,,
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$1\frac{1}{2}$	,,
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$1\frac{3}{4}$	,,
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	1	$2\frac{1}{4}$
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$1\frac{1}{4}$	,,
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$1\frac{1}{2}$	,,
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$1\frac{3}{4}$	,,
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$1\frac{1}{4}$	$2\frac{1}{2}$
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$1\frac{1}{2}$	,,
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$1\frac{3}{4}$	,,
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2	,,
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$1\frac{1}{4}$	$2\frac{3}{4}$
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$1\frac{1}{2}$	,,
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$1\frac{3}{4}$	,,
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2	,,
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$1\frac{1}{2}$	3
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$1\frac{3}{4}$	,,
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2	,,
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$2\frac{1}{4}$	,,

(COPYRIGHT.)

Depth of web. (ins.)	Breadth of flange. (ins.)	Thickness in 32nds of an inch.												
		6/32	7/32	8/32	9/32	10/32	11/32	12/32	13/32	14/32	15/32	16/32	17/32	18/32
3¼	1½	3·80	4·26	4·72	5·16	5·61	6·04	6·47	6·89	7·31	7·71	8·12	8·51	..
,,	1¾	3·96	4·45	4·93	5·40	5·87	6·33	6·79	7·24	7·68	8·11	8·54	8·96	..
,,	2	4·12	4·63	5·14	5·64	6·14	6·62	7·11	7·58	8·05	8·51	8·97	9·41	9·86
,,	2¼	4·28	4·82	5·35	5·88	6·40	6·92	7·42	7·93	8·42	8·91	9·39	9·86	10·33
3½	1¾	4·18	4·69	5·20	5·70	6·20	6·68	7·17	7·64	8·11	8·57	9·03	9·47	9·92
,,	2	4·34	4·88	5·41	5·94	6·46	6·98	7·48	7·99	8·48	8·97	9·45	9·92	10·39
,,	2¼	4·50	5·06	5·63	6·18	6·73	7·27	7·80	8·33	8·85	9·37	9·88	10·38	10·87
,,	2½	4·66	5·25	5·84	6·42	6·99	7·56	8·12	8·68	9·22	9·77	10·30	10·83	11·35
3¾	1¾	4·40	4·94	5·47	6·00	6·52	7·04	7·54	8·05	8·54	9·03	9·51	9·98	10·45
,,	2	4·56	5·12	5·69	6·24	6·79	7·33	7·86	8·39	8·91	9·43	9·94	10·44	10·93
,,	2¼	4·72	5·31	5·90	6·48	7·05	7·62	8·18	8·74	9·28	9·83	10·36	10·89	11·41
,,	2½	4·88	5·50	6·11	6·72	7·32	7·91	8·50	9·08	9·66	10·22	10·79	11·34	11·89
4	2	4·80	5·39	5·98	6·56	7·13	7·70	8·26	8·82	9·36	9·91	10·44	10·97	11·49
,,	2¼	4·96	5·58	6·19	6·80	7·40	7·99	8·58	9·16	9·74	10·30	10·87	11·42	11·97
,,	2½	5·11	5·76	6·40	7·04	7·66	8·29	8·90	9·51	10·11	10·70	11·29	11·87	12·45
,,	2¾	5·27	5·95	6·62	7·28	7·93	8·58	9·22	9·85	10·48	11·10	11·72	12·32	12·92
4¼	2	5·05	5·67	6·28	6·89	7·49	8·08	8·67	9·25	9·83	10·39	10·96	11·51	12·06
,,	2¼	5·20	5·85	6·49	7·13	7·75	8·38	8·99	9·60	10·20	10·79	11·38	11·96	12·54
,,	2½	5·36	6·04	6·71	7·37	8·02	8·67	9·31	9·94	10·57	11·19	11·81	12·41	13·01
,,	2¾	5·52	6·22	6·92	7·60	8·29	8·96	9·63	10·29	10·94	11·59	12·23	12·86	13·49

(COPYRIGHT.)

IN LBS. PER LINEAL FOOT—*continued.*

Thickness in 32nds of an inch.														Breadth of flange. (ins.)	Depth of web. (ins.)
19/32	20/32	21/32	22/32	23/32	24/32	25/32	26/32	27/32	28/32	29/32	30/32	31/32	1		
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	1½	3¼
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	1¾	,,
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2	,,
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2¼	,,
10·35	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	1¾	3½
10·85	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2	,,
11·36	11·84	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2¼	,,
11·86	12·37	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2½	,,
10·91	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	1¾	3¾
11·42	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2	,,
11·92	12·43	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2¼	,,
12·43	12·96	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2½	,,
12·00	12·51	13·01	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2	4
12·51	13·04	13·57	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2¼	,,
13·01	13·57	14·13	14·68	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2½	,,
13·52	14·11	14·69	15·26	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2¾	,,
12·60	13·13	13·66	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2	4¼
13·10	13·66	14·22	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2¼	,,
13·61	14·20	14·78	15·35	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2½	,,
14·11	14·73	15·33	15·94	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2¾	,,

(COPYRIGHT.)

Depth of web. (ins.)	Breadth of flange. (ins.)	Thickness in 32nds of an inch.												
		6/32	7/32	8/32	9/32	10/32	11/32	12/32	13/32	14/32	15/32	16/32	17/32	18/32
4½	2¼	5·43	6·11	6·78	7·44	8·09	8·74	9·38	10·01	10·64	11·26	11·88	12·48	13·08
,,	2½	5·59	6·29	6·99	7·67	8·36	9·03	9·70	10·36	11·01	11·66	12·30	12·93	13·56
,,	2¾	5·75	6·48	7·20	7·91	8·62	9·32	10·02	10·70	11·38	12·06	12·73	13·39	14·04
,,	3	5·91	6·67	7·41	8·15	8·89	9·61	10·33	11·05	11·76	12·46	13·15	13·84	14·52
4¾	2¼	5·70	6·40	7·10	7·78	8·47	9·14	9·81	10·47	11·12	11·77	12·41	13·04	13·67
,,	2½	5·86	6·59	7·31	8·02	8·73	9·43	10·13	10·81	11·49	12·17	12·84	13·50	14·15
,,	2¾	6·02	6·78	7·52	8·26	9·00	9·72	10·44	11·16	11·87	12·57	13·26	13·95	14·63
,,	3	6·18	6·96	7·74	8·50	9·26	10·02	10·76	11·50	12·24	12·96	13·69	14·40	15·11
5	2½	6·10	6·86	7·60	8·34	9·08	9·80	10·52	11·24	11·95	12·65	13·34	14·03	14·71
,,	2¾	6·26	7·04	7·82	8·58	9·34	10·10	10·84	11·58	12·32	13·04	13·77	14·48	15·19
,,	3	6·42	7·23	8·03	8·82	9·61	10·39	11·16	11·93	12·69	13·44	14·19	14·93	15·66
,,	3¼	6·58	7·41	8·24	9·06	9·87	10·68	11·48	12·27	13·06	13·84	14·62	15·38	16·14
5¼	2½	6·35	7·13	7·91	8·67	9·43	10·19	10·93	11·67	12·41	13·13	13·86	14·57	15·28
,,	2¾	6·51	7·32	8·12	8·91	9·70	10·48	11·25	12·02	12·78	13·53	14·28	15·02	15·75
,,	3	6·67	7·50	8·33	9·15	9·96	10·77	11·57	12·36	13·15	13·93	14·71	15·47	16·23
,,	3¼	6·83	7·69	8·54	9·39	10·23	11·06	11·89	12·71	13·52	14·33	15·13	15·92	16·71
5½	2¾	6·78	7·61	8·44	9·26	10·07	10·88	11·68	12·47	13·26	14·04	14·82	15·58	16·34
,,	3	6·94	7·80	8·65	9·50	10·34	11·17	12·00	12·82	13·63	14·44	15·24	16·03	16·82
,,	3¼	7·10	7·99	8·87	9·74	10·61	11·46	12·32	13·16	14·01	14·84	15·67	16·49	17·30
,,	3½	7·26	8·17	9·08	9·98	10·87	11·76	12·64	13·51	14·38	15·24	16·09	16·94	17·78

(COPYRIGHT.)

IN LBS. PER LINEAL FOOT—*continued.*

Thickness in 32nds of an inch.														Breadth of flange. (ins.)	Depth of web. (ins.)
19/32	20/32	21/32	22/32	23/32	24/32	25/32	26/32	27/32	28/32	29/32	30/32	31/32	1		
13·68	14·27	14·85	15·42	15·99	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2¼	4½
14·18	14·80	15·40	16·01	16·60	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2½	,,
14·69	15·33	15·96	16·59	17·21	17·83	..	..	..	..	..	..	..	..	2¾	,,
15·19	15·86	16·52	17·17	17·82	18·46	..	..	..	..	..	..	..	..	3	,,
14·29	14·91	15·51	16·12	16·71	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2¼	4¾
14·80	15·44	16·07	16·70	17·32	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2½	,,
15·30	15·97	16·63	17·28	17·93	18·57	..	..	..	..	..	..	..	..	2¾	,,
15·81	16·50	17·19	17·87	18·54	19·21	..	..	..	..	..	..	..	..	3	,,
15·38	16·05	16·71	17·36	18·01	18·65	19·29	..	..	..	..	..	..	..	2½	5
15·89	16·58	17·27	17·95	18·62	19·29	19·95	..	..	..	..	..	..	..	2¾	,,
16·39	17·11	17·83	18·53	19·23	19·93	20·61	21·30	..	..	..	..	..	..	3	,,
16·90	17·64	18·38	19·12	19·84	20·57	21·28	21·99	..	..	..	..	..	..	3¼	,,
15·98	16·67	17·36	18·04	18·71	19·38	20·04	..	..	..	..	..	..	..	2½	5¼
16·48	17·20	17·92	18·62	19·32	20·02	20·70	..	..	..	..	..	..	..	2¾	,,
16·99	17·73	18·47	19·21	19·93	20·66	21·37	22·08	..	..	..	..	..	..	3	,,
17·49	18·26	19·03	19·79	20·55	21·29	22·03	22·77	..	..	..	..	..	..	3¼	,,
17·10	17·84	18·58	19·32	20·04	20·77	21·48	22·19	22·89	..	..	..	..	..	2¾	5½
17·60	18·37	19·14	19·90	20·66	21·40	22·14	22·88	23·60	..	..	..	..	..	3	,,
18·11	18·91	19·70	20·49	21·27	22·04	22·81	23·57	24·32	25·07	..	..	..	..	3¼	,,
18·61	19·44	20·26	21·07	21·88	22·68	23·47	24·26	25·04	25·81	..	..	..	..	3½	,,

(COPYRIGHT.)

392 WEIGHTS OF STEEL BULB-ANGLES.

Depth of web. (ins.)	Breadth of flange. (ins.)	Thickness in 32nds of an inch.												
		6/32	7/32	8/32	9/32	10/32	11/32	12/32	13/32	14/32	15/32	16/32	17/32	18/32
5¾	2¾	..	7·89	8·74	9·59	10·43	11·26	12·09	12·91	13·72	14·53	15·33	16·12	16·91
,,	3	..	8·08	8·96	9·83	10·70	11·55	12·41	13·25	14·10	14·93	15·76	16·58	17·39
,,	3¼	..	8·26	9·17	10·07	10·96	11·85	12·73	13·60	14·47	15·33	16·18	17·03	17·87
,,	3½	..	8·45	9·38	10·31	11·23	12·14	13·05	13·95	14·84	15·73	16·61	17·48	18·35
6	2¾	..	..	9·07	9·94	10·81	11·66	12·52	13·36	14·21	15·04	15 87	16·69	17·50
,,	3	..	..	9·28	10·18	11·07	11·96	12·84	13·71	14·58	15·44	16·29	17·14	17·98
,,	3¼	..	..	9·49	10·42	11·34	12·25	13·16	14·06	14·95	15·84	16·72	17·59	18·46
,,	3½	..	..	9·70	10·66	11·60	12·54	13·47	14·40	15·32	16·23	17·14	18·04	18·93
6½	2¾	..	..	9·69	10·62	11·54	12·45	13·36	14·26	15·15	16·04	16·92	17·79	18·66
,,	3	..	..	9·90	10·86	11·80	12·74	13·67	14·60	15·52	16·43	17·34	18·24	19·13
,,	3¼	..	..	10·12	11·09	12·07	13·03	13·99	14·95	15·89	16·83	17·77	18·69	19·61
,,	3½	..	..	10·33	11·33	12·33	13·33	14·31	15·29	16·26	17·23	18·19	19·14	20·09
7	2¾	..	..	..	11·29	12·27	13·23	14·19	15·15	16·09	17·03	17·97	18·89	19·81
,,	3	..	..	..	11·53	12·53	13·53	14·51	15·49	16·46	17·43	18·39	19·34	20·29
,,	3¼	..	..	..	11·77	12·80	13·82	14·83	15·84	16·84	17·83	18·82	19·79	20·77
,,	3½	..	..	..	12·01	13·06	14·11	15·15	16·18	17·21	18·23	19·24	20·25	21·25
7½	2¾	..	..	..	12·03	13·06	14·08	15·09	16·10	17·10	18·09	19·08	20·05	21·03
,,	3	..	..	..	12·27	13·32	14·37	15·41	16·44	17·47	18·49	19·50	20·51	21·51
,,	3¼	..	..	..	12·51	13·59	14·66	15·73	16·79	17·84	18·89	19·93	20·96	21·98
,,	3½	..	..	..	12·75	13·86	14·95	16·05	17·13	18·21	19·28	20·35	21·41	22·46

(COPYRIGHT.)

Thickness in 32nds of an inch.														Breadth of flange. (ins.)	Depth of web. (ins.)
19/32	20/32	21/32	22/32	23/32	24/32	25/32	26/32	27/32	28/32	29/32	30/32	31/32	1		
17·69	18·46	19·23	19·99	20·75	21·49	22·23	22·97	23·69	..	..	..	..	..	2¾	5¾
18·20	19·00	19·79	20·58	21·36	22·13	22·90	23·66	24·41	..	..	..	..	..	3	,,
18·70	19·53	20·35	21·16	21·97	22·77	23·56	24·35	25·13	25·90	..	..	..	..	3¼	,,
19·20	20·06	20·90	21·75	22·58	23·41	24·23	25·04	25·85	26·65	..	..	..	..	3½	,,
18·31	19·11	19·90	20·69	21·47	22·24	23·01	23·77	24·52	..	..	.	..	..	2¾	6
18·81	19·64	20·46	21·27	22·08	22·88	23·67	24·46	25·24	..	..	.	..	..	3	,,
19·31	20·17	21·01	21·86	22·69	23·52	24·34	25·15	25·96	26·76	..	..	..	..	3¼	,,
19·82	20·70	21·57	22·44	23·30	24·15	25·00	25·84	26·67	27·50	..	..	..	..	3½	,,
19·51	20·37	21·21	22·06	22·89	23·72	24·54	25·35	26·16	..	..	..	..	..	2¾	6½
20·02	20·90	21·77	22·64	23·50	24·35	25·20	26·04	26·87	..	..	..	..	..	3	,,
20·52	21·43	22·33	23·22	24·11	24·99	25·86	26·73	27·59	28·44	..	..	..	..	3¼	,,
21·03	21·96	22·89	23·81	24·72	25·63	26·53	27·42	28·31	29·19	..	..	..	..	3½	,,
20·72	21·63	22·53	23·42	24·31	25·19	26·06	26·93	27·79	..	..	..	..	..	2¾	7
21·23	22·16	23·09	24·01	24·92	25·83	26·73	27·62	28·51	..	..	..	..	..	3	,,
21·73	22·69	23·65	24·59	25·53	26·47	27·39	28·31	29·22	30·13	..	..	..	..	3¼	,,
22·24	23·22	24·20	25·18	26·14	27·10	28·06	29·00	29·94	30·87	..	..	..	..	3½	,,
21·99	22·95	23·91	24·85	25·79	26·73	27·65	28·57	29·48	..	..	..	..	..	2¾	7½
22·50	23·48	24·46	25·44	26·40	27·36	28·32	29·26	30·20	..	..	..	..	..	3	,,
23·00	24·02	25·02	26·02	27·01	28·00	28·98	29·95	30·92	31·88	..	..	..	..	3¼	,,
23·51	24·55	25·58	26·61	27·62	28·64	29·64	30·64	31·64	32·62	..	..	..	..	3½	,,

(COPYRIGHT.)

Depth of web. (ins.)	Breadth of flange. (ins.)	Thickness in 32nds of an inch.												
		6/32	7/32	8/32	9/32	10/32	11/32	12/32	13/32	14/32	15/32	16/32	17/32	18/32
8	3	..	..	..	..	14·07	15·16	16·26	17·34	18·42	19·49	20·56	21·62	22·67
,,	3¼	..	..	..	..	14·33	15·46	16·58	17·69	18·79	19·89	20·99	22·07	23·15
,,	3½	..	..	..	..	14·60	15·75	16·89	18·03	19·17	20·29	21·41	22·52	23·63
,,	3¾	..	..	..	..	14·86	16·04	17·21	18·38	19·54	20·69	21·84	22·97	24·11
8½	3	..	..	..	..	14·86	16·01	17·15	18·29	19·43	20·55	21·67	22·78	23·89
,,	3¼	..	..	..	..	15·12	16·30	17·47	18·64	19·80	20·95	22·10	23·23	24·37
,,	3½	..	..	..	..	15·39	16·59	17·79	18·98	20·17	21·35	22·52	23·69	24·84
,,	3¾	..	..	..	..	15·65	16·89	18·11	19·33	20·54	21·75	22·95	24·14	25·32
9	3	..	..	..	..	..	16·86	18·06	19·25	20·44	21·62	22·79	23·96	25·11
,,	3¼	..	..	..	..	..	17·16	18·38	19·60	20·81	22·02	23·22	24·41	25·59
,,	3½	..	..	..	..	..	17·45	18·70	19·94	21·18	22·41	23·64	24·86	26·07
,,	4	..	..	..	..	..	18·03	19·34	20·64	21·93	23·21	24·49	25·76	27·03
9½	3	..	..	..	..	..	17·72	18·97	20·21	21·45	22·68	23·91	25·13	26·34
,,	3¼	..	..	..	..	..	18·01	19·29	20·56	21·83	23·08	24·34	25·58	26·82
,,	3½	..	..	..	..	..	18·30	19·61	20·91	22·20	23·48	24·76	26·03	27·30
,,	4	..	..	..	..	..	18·89	20·24	21·60	22·94	24·28	25·61	26·93	28·25
10	3	..	..	..	..	..	..	19·90	21·20	22·49	23·77	25·05	26·32	27·59
,,	3¼	..	..	..	..	..	..	20·22	21·54	22·86	24·17	25·48	26·77	28·07
,,	3½	..	..	..	..	..	..	20·53	21·89	23·23	24·57	25·90	27·22	28·54
,,	4	..	..	..	..	..	..	21·17	22·58	23·97	25·37	26·75	28·13	29·50

(COPYRIGHT.)

Thickness in 32nds of an inch.														Breadth of flange. (ins.)	Depth of web. (ins.)
19/32	20/32	21/32	22/32	23/32	24/32	25/32	26/32	27/32	28/32	29/32	30/32	31/32	1		
23·72	24·76	25·79	26·82	27·83	28·85	29·85	30·85	31·85	32·83	33·81	..	..	..	3	8
24·22	25·29	26·35	27·40	28·45	29·49	30·52	31·54	32·56	33·58	34·58	..	..	..	3¼	,,
24·73	25·82	26·91	27·98	29·06	30·12	31·18	32·23	33·28	34·32	35·35	36·38	..	..	3½	,,
25·23	26·35	27·46	28·57	29·67	30·76	31·85	32·93	34·00	35·06	36·12	37·18	..	..	3¾	,,
24·99	26·08	27·17	28·24	29·32	30·38	31·44	32·49	33·54	34·58	35·61	..	..	..	3	8½
25·49	26·61	27·72	28·83	29·93	31·02	32·11	33·19	34·26	35·32	36·38	..	..	..	3¼	,,
26·00	27·14	28·28	29·41	30·54	31·66	32·77	33·88	34·97	36·07	37·15	38·23	..	..	3½	,,
26·50	27·67	28·84	30·00	31·15	32·30	33·43	34·57	35·69	36·81	37·92	39·03	..	..	3¾	,,
26·27	27·41	28·55	29·68	30·81	31·93	33·04	34·15	35·24	36·34	37·42	38·50	39·57	..	3	9
26·77	27·94	29·11	30·27	31·42	32·57	33·70	34·84	35·96	37·08	38·19	39·30	40·40	..	3¼	,,
27·28	28·47	29·67	30·85	32·03	33·20	34·37	35·53	36·68	37·82	38·96	40·10	41·22	42·34	3½	,,
28·29	29·54	30·78	32·02	33·25	34·48	35·70	36·91	38·11	39·31	40·50	41·69	42·87	44·04	4	,,
27·55	28·74	29·94	31·12	32·30	33·47	34·64	35·80	36·95	38·09	39·23	40·37	41·49	..	3	9½
28·05	29·28	30·49	31·71	32·91	34·11	35·30	36·49	37·67	38·84	40·00	41·16	42·31	..	3¼	,,
28·56	29·81	31·05	32·29	33·52	34·75	35·97	37·18	38·38	39·58	40·77	41·96	43·14	44·31	3½	,,
29·56	30·87	32·17	33·46	34·74	36·02	37·29	38·56	39·82	41·07	42·31	43·55	44·78	46·01	4	,,
28·85	30·10	31·34	32·58	33·81	35·04	36·26	37·47	38·67	39·87	41·06	42·25	43·43	..	3	10
29·35	30·63	31·90	33·17	34·42	35·68	36·92	38·16	39·39	40·62	41·83	43·05	44·25	..	3¼	,,
29·85	31·16	32·46	33·75	35·03	36·31	37·58	38·85	40·11	41·36	42·60	43·84	45·07	46·30	3½	,,
30·86	32·22	33·57	34·92	36·26	37·59	38·91	40·23	41·54	42·85	44·15	45·44	46·72	48·00	4	,,

(COPYRIGHT.)

Depth of web (ins.)	Breadth of flange. (ins.)	Thickness in 32nds of an inch.												
		6/32	7/32	8/32	9/32	10/32	11/32	12/32	13/32	14/32	15/32	16/32	17/32	18/32
10½	3	..	..	..	..	..	..	20·81	22·17	23·51	24·85	26·18	27·50	28·82
,,	3¼	..	..	..	..	..	..	21·13	22·51	23·88	25·25	26·61	27·96	29·30
,,	3½	..	..	..	..	..	..	21·45	22·86	24·25	25·65	27·03	28·41	29·78
,,	4	..	..	..	..	..	..	22·09	23·55	25·00	26·44	27·88	29·31	30·74
11	3½	..	..	..	..	..	..	..	23·86	25·31	26·75	28·19	29·62	31·05
,,	3¾	..	..	..	..	..	..	..	24·20	25·68	27·15	28·62	30·07	31·53
,,	4	..	..	..	.	..	..	..	24·55	26·05	27·55	29·04	30·52	32·00
,,	4½	..	..	..	..	..	..	..	25·24	26·80	28·35	29·89	31·43	32·96
11½	3½	..	..	..	..	.	..	..	24·88	26·38	27·88	29·37	30·85	32·33
,,	3¾	..	..	..	..	..	..	..	25·22	26·75	28·28	29·79	31·31	32·81
,,	4	..	..	..	..	..	..	..	25·57	27·13	28·68	30·22	31·76	33·29
,,	4½	..	..	..	..	..	..	..	26·26	27·87	29·47	31·07	32·66	34·24
12	3½	..	..	..	..	..	..	..	..	27·47	29·02	30·56	32·10	33·63
,,	3¾	..	..	..	..	..	..	..	..	27·84	29·41	30·98	32·55	34·11
,,	4	..	..	..	..	..	..	..	..	28·21	29·81	31·41	33·00	34·58
,,	4½	..	..	..	..	..	..	..	..	28·95	30·61	32·26	33·90	35·54
12½	3½	..	..	..	..	..	..	..	..	28·57	30·17	31·77	33·36	34·94
,,	3¾	..	..	..	..	..	..	..	..	28·94	30·57	32·19	33·81	35·42
,,	4	..	..	..	..	..	..	..	..	29·31	30·97	32·62	34·26	35·90
,,	4½	..	..	..	..	..	..	..	..	30·06	31·77	33·47	35·17	36·86

(COPYRIGHT.)

Thickness in 32nds of an inch.														Depth of web. (ins.)	Breadth of flange. (ins.)
19/32	20/32	21/32	22/32	23/32	24/32	25/32	26/32	27/32	28/32	29/32	30/32	31/32	1		
30·13	31·44	32·74	34·03	35·31	36·59	37·86	39·13	40·39	41·64	42·88	44·12	45·35	46·58	3	10½
30·64	31·97	33·30	34·61	35·93	37·23	38·53	39·82	41·10	42·38	43·65	44·92	46·18	47·43	3¼	,,
31·14	32·50	33·85	35·20	36·54	37·87	39·19	40·51	41·82	43·13	44·43	45·72	47·00	48·28	3½	,,
32·15	33·56	34·97	36·37	37·76	39·14	40·52	41·89	43·26	44·61	45·97	47·31	48·65	49·98	4	,,
32·46	33·87	35·28	36·68	38·07	39·45	40·83	42·20	43·57	44·92	46·28	47·62	48·96	50·29	3½	11
32·97	34·41	35·84	37·26	38·68	40·09	41·49	42·89	44·28	45·67	47·05	48·42	49·78	51·14	3¾	,,
33·47	34·94	36·39	37·85	39·29	40·73	42·16	43·58	45·00	46·41	47·82	49·21	50·61	51·99	4	,,
34·48	36·00	37·51	39·01	40·51	42·00	43·49	44·96	46·44	47·90	49·36	50·81	52·25	53·69	4½	,,
33·80	35·27	36·72	38·18	39·62	41·06	42·49	43·91	45·33	46·74	48·15	49·54	50·94	52·32	3½	11½
34·31	35·80	37·28	38·76	40·23	41·70	43·15	44·60	46·05	47·49	48·92	50·34	51·76	53·17	3¾	,,
34·81	36·33	37·84	39·34	40·84	42·33	43·82	45·29	46·77	48·23	49·69	51·14	52·58	54·02	4	,,
35·82	37·39	38·95	40·51	42·06	43·61	45·14	46·68	48·21	49·72	51·23	52·73	54·23	55·72	4½	,,
35·15	36·67	38·18	39·68	41·18	42·67	44·16	45·63	47·11	48·57	50·03	51·48	52·92	54·36	3½	12
35·66	37·20	38·74	40·27	41·79	43·31	44·82	46·32	47·82	49·31	50·80	52·27	53·75	55·21	3¾	,,
36·16	37·73	39·29	40·85	42·40	43·95	45·48	47·02	48·55	50·06	51·57	53·07	54·57	56·06	4	,,
37·17	38·79	40·41	42·02	43·63	45·22	46·81	48·40	49·97	51·54	53·11	54·67	56·22	57·76	4½	,,
36·52	38·09	39·65	41·21	42·76	44·31	45·84	47·38	48·91	50·42	51·93	53·43	54·93	56·42	3½	12½
37·03	38·62	40·21	41·80	43·37	44·95	46·51	48·07	49·62	51·16	52·70	54·23	55·75	57·27	3¾	,,
37·53	39·15	40·77	42·38	43·99	45·58	47·17	48·76	50·33	51·90	53·47	55·03	56·58	58·12	4	,,
38·54	40·22	41·89	43·55	45·21	46·86	48·50	50·14	51·77	53·39	55·01	56·62	58·22	59·82	4½	,,

(COPYRIGHT.)

Depth. (ins.)	Thickness in 32nds of an inch.														
	6/32	7/32	8/32	9/32	10/32	11/32	12/32	13/32	14/32	15/32	16/32	17/32	18/32	19/32	20/32
2	1·54	1·76	1·97	2·18	2·39	2·61	2·82	..	..	..	..	..	..	..	..
2¼	1·74	1·98	2·22	2·46	2·70	2·94	3·18	..	..	..	..	..	..	..	..
2½	1·96	2·23	2·49	2·76	3·03	3·29	3·56	3·82	4·09	4·35	..	..	..	..	..
2¾	2·19	2·49	2·78	3·07	3·36	3·65	3·95	4·24	4·53	4·82	..	..	..	..	..
3	2·39	2·71	3·03	3·35	3·67	3·99	4·30	4·62	4·94	5·26	5·58	5·90	6·22	..	..
3¼	2·61	2·96	3·30	3·65	3·99	4·34	4·68	5·03	5·37	5·72	6·06	6·41	6·75	..	..
3½	2·84	3·21	3·58	3·96	4·33	4·70	5·07	5·44	5·82	6·19	6·56	6·93	7·30	7·67	8·05
3¾	3·08	3·48	3·88	4·28	4·67	5·07	5·47	5·87	6·27	6·67	7·06	7·46	7·86	8·26	8·66
4	3·30	3·72	4·15	4·57	5·00	5·42	5·85	6·27	6·70	7·12	7·55	7·97	8·40	8·82	9·25
4¼	3·52	3·97	4·42	4·87	5·33	5·78	6·23	6·68	7·13	7·58	8·03	8·49	8·94	9·39	9·84
4½	3·78	4·26	4·73	5·21	5·69	6·17	6·65	7·12	7·60	8·08	8·55	9·04	9·52	9·99	10·47
4¾	4·02	4·52	5·03	5·53	6·04	6·54	7·05	7·55	8·05	8·55	9·06	9·57	10·07	10·58	11·08
5	4·28	4·81	5·34	5·87	6·40	6·93	7·46	8·00	8·53	9·06	9·59	10·12	10·65	11·18	11·71
5¼	4·44	4·99	5·55	6·11	6·67	7·23	7·78	8·34	8·90	9·46	10·01	10·57	11·13	11·69	12·24
5½	4·60	5·18	5·76	6·35	6·93	7·52	8·10	8·69	9·27	9·85	10·44	11·02	11·61	12·19	12·78
6	..	5·91	6·55	7·19	7·82	8·46	9·10	9·74	10·37	11·01	11·65	12·29	12·92	13·56	14·20
6½	..	6·28	6·97	7·66	8·36	9·05	9·74	10·43	11·12	11·81	12·50	13·19	13·88	14·57	15·26
7	..	..	7·86	8·60	9·35	10·09	10·83	11·58	12·32	13·06	13·81	14·55	15·30	16·04	16·78
7½	..	..	8·28	9·08	9·88	10·67	11·47	12·27	13·06	13·86	14·66	15·46	16·25	17·05	17·85
8	..	..	..	10·06	10·91	11·76	12·61	13·46	14·31	15·16	16·01	16·86	17·71	18·56	19·41

(COPYRIGHT.)

Thickness in 32nds of an inch.																Depth.
21/32	22/32	23/32	24/32	25/32	26/32	27/32	28/32	29/32	30/32	31/32	1	1 1/16	1 1/8	1 3/16	1 1/4	(ins.)
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2¼
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2½
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2¾
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3¼
8·42	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3½
9·06	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3¾
9·67	10·10	10·52	10·95	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4
10·29	10·74	11·19	11·65	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4¼
10·94	11·43	11·91	12·38	12·86	13·34	13·82	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4½
11·59	12·09	12·60	13·10	13·61	14·11	14·61	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4¾
12·24	12·78	13·31	13·84	14·37	14·90	15·43	15·96	16·49	17·03	..	..	..	..	..	..	5
12·80	13·36	13·92	14·48	15·03	15·59	16·15	16·71	17·26	17·82	..	..	..	..	..	..	5¼
13·36	13·94	14·53	15·11	15·70	16·28	16·87	17·45	18·03	18·62	19·20	19·79	20·96	..	..	..	5½
14·84	15·47	16·11	16·75	17·39	18·02	18·66	19·30	19·94	20·57	21·21	21·85	23·12	..	..	..	6
15·95	16·64	17·33	18·02	18·71	19·39	20·09	20·79	21·48	22·17	22·86	23·54	24·93	26·31	27·69	29·07	6½
17·53	18·27	19·01	19·76	20·50	21·25	21·99	22·73	23·48	24·22	24·96	25·71	27·19	28·68	30·17	31·66	7
18·64	19·44	20·24	21·03	21·83	22·63	23·42	24·22	25·02	25·81	26·61	27·41	29·00	30·59	32·19	33·78	7½
20·26	21·11	21·96	22·81	23·66	24·51	25·36	26·21	27·06	27·91	28·76	29·61	31·31	33·01	34·71	36·41	8

(COPYRIGHT.)

Depth. (ins.)	Thickness in 32nds of an inch.														
	6/32	7/32	8/32	9/32	10/32	11/32	12/32	13/32	14/32	15/32	16/32	17/32	18/32	19/32	20/32
8½	..	..	..	10·54	11·44	12·34	13·25	14·15	15·05	15·96	16·86	17·76	18·66	19·57	20·47
9	..	..	..	..	12·54	13·50	14·45	15·41	16·37	17·32	18·28	19·23	20·19	21·15	22·10
9½	..	..	..	..	13·07	14·08	15·09	16·10	17·11	18·12	19·13	20·14	21·15	22·16	23·17
10	..	..	..	..	..	15·34	16·40	17·46	18·52	19·59	20·65	21·71	22·77	23·84	24·90
10½	..	..	..	..	..	15·92	17·04	18·15	19·27	20·38	21·50	22·61	23·73	24·84	25·96
11	..	..	..	..	..	..	18·32	19·49	20·66	21·83	23·00	24·17	25·34	26·50	27·67
11½	..	..	..	..	..	..	18·96	20·18	21·40	22·63	23·85	25·07	26·29	27·51	28·73
12	..	..	..	..	..	..	..	21·63	22·91	24·18	25·46	26·73	28·01	29·28	30·56
12½	..	..	..	..	..	..	..	22·32	23·65	24·98	26·31	27·64	28·96	30·29	31·62
13	..	..	..	..	..	..	..	..	25·19	26·57	27·95	29·33	30·71	32·09	33·47
13½	..	..	..	..	..	..	..	..	25·93	27·36	28·80	30·23	31·67	33·10	34·53
14	..	..	..	..	..	..	..	..	..	29·03	30·52	32·00	33·49	34·98	36·47
14½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	29·83	31·37	32·91	34·45	35·99	37·53
15	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	33·15	34·74	36·33	37·93	39·52
15½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	34·00	35·64	37·29	38·94	40·58
16	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	37·52	39·22	40·92	42·62
16½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	38·42	40·17	41·93	43·68
17	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	42·21	44·01	45·82
17½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	43·16	45·02	46·88
18	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	47·14	49·06

(COPYRIGHT.)

IN LBS. PER LINEAL FOOT—*continued.*

Thickness in 32nds of an inch.															Depth.
$\frac{21}{32}$	$\frac{22}{32}$	$\frac{23}{32}$	$\frac{24}{32}$	$\frac{25}{32}$	$\frac{26}{32}$	$\frac{27}{32}$	$\frac{28}{32}$	$\frac{29}{32}$	$\frac{30}{32}$	$\frac{31}{32}$	1	$1\frac{1}{16}$	$1\frac{1}{8}$	$1\frac{3}{16}$	$1\frac{1}{4}$	(ins.)
21·37	22·28	23·18	24·08	24·99	25·89	26·79	27·69	28·60	29·50	30·40	31·31	33·11	34·92	36·72	38·53	$8\frac{1}{2}$
23·06	24·02	24·97	25·93	26·88	27·84	28·80	29·75	30·71	31·66	32·62	33·58	35·49	37·40	39·31	41·23	9
24·18	25·18	26·19	27·20	28·21	29·22	30·23	31·24	32·25	33·26	34·27	35·28	37·29	39·31	41·33	43·35	$9\frac{1}{2}$
25·96	27·02	28·08	29·15	30·21	31·27	32·33	33·40	34·46	35·52	36·58	37·65	39·77	41·90	44·02	46·15	10
27·08	28·19	29·31	30·42	31·54	32·65	33·77	34·88	36·00	37·11	38·23	39·35	41·58	43·81	46·04	48·27	$10\frac{1}{2}$
28·84	30·01	31·18	32·35	33·52	34·68	35·85	37·02	38·19	39·36	40·53	41·70	44·03	46·37	48·71	51·04	11
29·96	31·18	32·40	33·62	34·84	36·07	37·29	38·51	39·73	40·95	42·17	43·40	45·84	48·28	50·73	53·17	$11\frac{1}{2}$
31·83	33·11	34·38	35·66	36·93	38·21	39·48	40·76	42·03	43·31	44·58	45·86	48·40	50·95	53·50	56·05	12
32·95	34·28	35·60	36·93	38·26	39·59	40·92	42·24	43·57	44·90	46·23	47·56	50·21	52·87	55·52	58·18	$12\frac{1}{2}$
34·85	36·23	37·62	39·00	40·38	41·76	43·14	44·52	45·90	47·28	48·66	50·04	52·81	55·57	58·33	61·09	13
35·97	37·40	38·84	40·27	41·71	43·14	44·57	46·01	47·44	48·88	50·31	51·74	54·61	57·48	60·35	63·22	$13\frac{1}{2}$
37·95	39·44	40·93	42·42	43·90	45·39	46·88	48·37	49·85	51·34	52·83	54·31	57·29	60·26	63·24	66·21	14
39·07	40·61	42·15	43·69	45·23	46·77	48·31	49·85	51·39	52·93	54·47	56·01	59·10	62·18	65·26	68·34	$14\frac{1}{2}$
41·11	42·71	43·30	45·90	47·49	49·08	50·68	52·27	53·86	55·46	57·05	58·64	61·83	65·02	68·21	71·39	15
42·23	43·88	45·52	47·17	48·82	50·46	52·11	53·76	55·40	57·05	58·70	60·34	63·64	66·93	70·22	73·52	$15\frac{1}{2}$
44·32	46·02	47·72	49·42	51·12	52·81	54·51	56·21	57·91	59·61	61·31	63·01	66·41	69·81	73·21	76·61	16
45·43	47·18	48·94	50·69	52·44	54·20	55·95	57·70	59·45	61·21	62·76	64·71	68·22	71·73	75·23	78·74	$16\frac{1}{2}$
47·63	49·43	51·24	53·04	54·85	56·66	58·46	60·27	62·08	63·88	65·69	67·49	71·11	74·72	78·33	81·94	17
48·74	50·60	52·46	54·32	56·18	58·04	59·90	61·76	63·62	65·47	67·33	68·19	72·91	76·63	80·35	84·07	$17\frac{1}{2}$
50·97	52·88	54·79	56·70	58·62	60·53	62·44	64·35	66·27	68·18	70·09	72·00	75·83	79·65	83·48	87·30	18

(COPYRIGHT.)

Depth. (ins.)	Breadth of flange. (ins.)	Thickness in 32nds of an inch.												
		6/32	7/32	8/32	9/32	10/32	11/32	12/32	13/32	14/32	15/32	16/32	17/32	18/32
2	2	2·81	3·25	3·67	4·09	4·51	4·95	5·37	..	..	..	..	..	..
,,	2¼	2·97	3·43	3·88	4·33	4·78	5·24	5·69	..	..	..	..	..	..
,,	2½	3·13	3·62	4·09	4·57	5·05	5·53	6·01	..	..	..	..	..	..
,,	3	3·45	4·00	4·52	5·05	5·58	6·12	6·64	..	..	..	..	..	..
2¼	2⅛	3·09	3·56	4·03	4·49	4·96	5·42	5·89	..	..	..	..	..	..
,,	2⅜	3·25	3·75	4·24	4·73	5·22	5·72	6·21	..	..	..	..	..	..
,,	2⅝	3·41	3·93	4·45	4·97	5·49	6·01	6·53	..	..	..	..	..	..
,,	3⅛	3·73	4·30	4·88	5·45	6·02	6·59	7·16	..	..	..	..	..	..
2½	2¼	3·39	3·90	4·40	4·91	5·42	5·92	6·43	6·93	7·44	7·94	..	..	..
,,	2½	3·55	4·09	4·61	5·15	5·69	6·21	6·75	7·27	7·81	8·33	..	..	..
,,	2¾	3·71	4·28	4·83	5·39	5·95	6·50	7·07	7·62	8·18	8·73	..	..	..
,,	3¼	4·03	4·65	5·25	5·87	6·48	7·09	7·70	8·31	8·92	9·53	..	..	..
2¾	2⅜	3·70	4·25	4·80	5·34	5·88	6·43	6·98	7·52	8·06	8·60	..	..	..
,,	2⅝	3·86	4·43	5·01	5·58	6·15	6·72	7·30	7·87	8·43	9·00	..	..	..
,,	2⅞	4·02	4·62	5·22	5·82	6·41	7·01	7·62	8·21	8·81	9·40	..	..	..
,,	3⅜	4·31	4·99	5·65	6·30	6·95	7·59	8·25	8·90	9·55	10·20	..	..	..
3	2½	3·98	4·57	5·15	5·74	6·33	6·91	7·49	8·07	8·66	9·24	9·83	10·42	11·00
,,	2¾	4·14	4·76	5·37	5·98	6·59	7·20	7·81	8·42	9·03	9·64	10·25	10·87	11·48
,,	3	4·30	4·95	5·58	6·22	6·86	7·50	8·12	8·76	9·40	10·04	10·68	11·32	11·96
,,	3½	4·62	5·31	6·00	6·70	7·39	8·08	8·76	9·45	10·15	10·84	11·53	12·22	12·91

(COPYRIGHT.)

IN LBS. PER LINEAL FOOT.

Thickness in 32nds of an inch.														Breadth of flange. (ins.)	Depth. (ins.)
19/32	20/32	21/32	22/32	23/32	24/32	25/32	26/32	27/32	28/32	29/32	30/32	31/32	1		
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2	2
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2¼	,,
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2½	,,
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3	,,
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2⅛	2¼
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2⅜	,,
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2⅝	,,
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3⅛	,,
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2¼	2½
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2½	,,
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2¾	,,
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3¼	,,
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2⅜	2¾
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2⅝	,,
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2⅞	,,
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3⅜	,,
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2½	3
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2¾	,,
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3	,,
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3½	,,

(COPYRIGHT.)

Depth. (ins.)	Breadth of flange. (ins.)	Thickness in 32nds of an inch.												
		6/32	7/32	8/32	9/32	10/32	11/32	12/32	13/32	14/32	15/32	16/32	17/32	18/32
3¼	2⅝	4·28	4·91	5·53	6·16	6·78	7·41	8·03	8·66	9·27	9·90	10·52	11·15	11·77
,,	2⅞	4·44	5·10	5·74	6·40	7·04	7·70	8·35	9·00	9·65	10·30	10·95	11·60	12·25
,,	3⅛	4·60	5·28	5·96	6·64	7·31	7·99	8·66	9·35	10·02	10·70	11·37	12·05	12·73
,,	3⅝	4·92	5·66	6·38	7·12	7·84	8·58	9·30	10·04	10·76	11·50	12·22	12·96	13·68
3½	2¾	4·59	5·26	5·92	6·59	7·25	7·91	8·58	9·24	9·91	10·57	11·23	11·90	12·56
,,	3	4·75	5·45	6·13	6·83	7·52	8·21	8·89	9·58	10·28	10·97	11·66	12·35	13·04
,,	3¼	4·91	5·63	6·34	7·07	7·78	8·50	9·21	9·93	10·65	11·37	12·08	12·80	13·51
,,	3¾	5·23	6·00	6·77	7·55	8·31	9·08	9·85	10·62	11·40	12·17	12·93	13·70	14·47
3¾	2⅞	4·91	5·62	6·32	7·03	7·72	8·43	9·14	9·84	10·55	11·25	11·95	12·65	13·36
,,	3⅛	5·07	5·80	6·54	7·27	7·99	8·72	9·45	10·19	10·92	11·65	12·37	13·10	13·84
,,	3⅜	5·23	5·99	6·75	7·51	8·26	9·01	9·77	10·53	11·29	12·05	12·80	13·56	14·31
,,	3⅞	5·55	6·36	7·17	7·99	8·79	9·60	10·41	11·22	12·03	12·85	13·65	14·46	15·27
4	3	5·21	5·96	6·70	7·44	8·19	8·93	9·67	10·41	11·16	11·90	12·65	13·39	14·14
,,	3¼	5·37	6·14	6·91	7·68	8·45	9·22	9·99	10·76	11·53	12·30	13·07	13·84	14·61
,,	3½	5·53	6·32	7·12	7·92	8·72	9·51	10·31	11·10	11·91	12·70	13·50	14·29	15·09
,,	4	5·85	6·69	7·55	8·39	9·25	10·09	10·95	11·79	12·65	13·49	14·35	15·19	16·05
4¼	3⅛	5·51	6·29	7·08	7·86	8·65	9·43	10·21	11·00	11·78	12·56	13·34	14·13	14·92
,,	3⅜	5·67	6·48	7·29	8·10	8·92	9·72	10·53	11·34	12·15	12·96	13·77	14·59	15·39
,,	3⅝	5·83	6·67	7·50	8·34	9·18	10·02	10·85	11·69	12·52	13·36	14·19	15·04	15·87
,,	4⅛	6·15	7·04	7·93	8·81	9·71	10·60	11·49	12·38	13·27	14·15	15·05	15·94	16·83

(COPYRIGHT.)

IN LBS. PER LINEAL FOOT *-continued.*

Thickness in 32nds of an inch.														Breadth of flange. (ins.)	Depth. (ins.)
$\frac{19}{32}$	$\frac{20}{32}$	$\frac{21}{32}$	$\frac{22}{32}$	$\frac{23}{32}$	$\frac{24}{32}$	$\frac{25}{32}$	$\frac{26}{32}$	$\frac{27}{32}$	$\frac{28}{32}$	$\frac{29}{32}$	$\frac{30}{32}$	$\frac{31}{32}$	1		
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$2\frac{5}{8}$	$3\frac{1}{2}$
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$2\frac{7}{8}$	,,
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$3\frac{1}{8}$	,,
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$3\frac{5}{8}$	,,
13·22	13·89	14·56	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$2\frac{3}{4}$	$3\frac{1}{2}$
13·73	14·42	15·11	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3	,,
14·23	14·96	15·67	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$3\frac{1}{4}$	,,
15·24	16·02	16·79	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$3\frac{3}{4}$	,,
14·06	14·77	15·47	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$2\frac{7}{8}$	$3\frac{3}{4}$
14·57	15·30	16·03	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$3\frac{1}{8}$	,,
15·07	15·83	16·59	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$3\frac{3}{8}$	,,
16·08	16·89	17·71	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$3\frac{7}{8}$	,,
14·88	15·62	16·36	17·11	17·85	18·60	..	..	..	..	..	..	..	..	3	4
15·38	16·16	16·92	17·70	18·45	19·24	..	..	..	..	..	..	..	..	$3\frac{1}{4}$	,,
15·88	16·69	17·48	18·28	19·07	19·87	..	..	..	..	..	..	..	..	$3\frac{1}{2}$	,,
16·89	17·75	18·59	19·45	20·29	21·15	..	..	..	..	..	..	..	..	4	,,
15·70	16·48	17·26	18·04	18·83	19·62	..	..	..	..	..	..	..	..	$3\frac{1}{8}$	$4\frac{1}{4}$
16·20	17·01	17·82	18·63	19·44	20·26	..	..	..	..	..	..	..	..	$3\frac{3}{8}$	,,
16·71	17·54	18·38	19·21	20·05	20·89	..	..	..	..	..	..	..	..	$3\frac{5}{8}$	,,
17·72	18·60	19·49	20·38	21·27	22·17	..	..	..	..	..	..	..	..	$4\frac{1}{8}$	,,

(COPYRIGHT.)

Depth. (ins.)	Breadth of flange. (ins.)	Thickness in 32nds of an inch.												
		$\frac{6}{32}$	$\frac{7}{32}$	$\frac{8}{32}$	$\frac{9}{32}$	$\frac{10}{32}$	$\frac{11}{32}$	$\frac{12}{32}$	$\frac{13}{32}$	$\frac{14}{32}$	$\frac{15}{32}$	$\frac{16}{32}$	$\frac{17}{32}$	$\frac{18}{32}$
$4\frac{1}{2}$	$3\frac{1}{4}$	5·85	6·68	7·49	8·32	9·14	9·97	10·79	11·61	12·43	13·26	14·07	14·91	15·73
,,	$3\frac{1}{2}$	6·01	6·86	7·70	8·56	9·41	10·26	11·11	11·95	12·81	13·66	14·50	15·36	16·21
,,	$3\frac{3}{4}$	6·17	7·05	7·92	8·80	9·67	10·55	11·43	12·30	13·18	14·06	14·92	15·81	16·69
,,	$4\frac{1}{4}$	6·49	7·42	8·34	9·27	10·21	11·14	12·07	12·99	13·92	14·85	15·77	16·72	17·65
$4\frac{1}{4}$	$3\frac{3}{8}$	6·17	7·03	7·90	8·76	9·63	10·48	11·35	12·21	13·07	13·93	14·80	15·67	16·52
,,	$3\frac{5}{8}$	6·33	7·22	8·11	9·00	9·89	10·78	11·67	12·56	13·44	14·33	15·22	16·12	17·00
,,	$3\frac{7}{8}$	6·49	7·40	8·32	9·24	10·16	11·07	11·99	12·90	13·81	14·73	15·65	16·57	17·48
,,	$4\frac{3}{8}$	6·81	7·77	8·75	9·71	10·69	11·65	12·63	13·59	14·56	15·52	16·50	17·47	18·44
5	$3\frac{1}{2}$	6·51	7·41	8·31	9·22	10·12	11·02	11·92	12·83	13·74	14·64	15·54	16·44	17·34
,,	$3\frac{3}{4}$	6·67	7·60	8·53	9·46	10·38	11·31	12·24	13·18	14·11	15·04	15·96	16·89	17·82
,,	4	6·83	7·78	8·74	9·69	10·65	11·60	12·56	13·52	14·48	15·43	16·39	17·34	18·30
,,	$4\frac{1}{2}$	7·15	8·16	9·16	10·17	11·18	12·19	13·20	14·21	15·22	16·23	17·24	18·25	19·26
$5\frac{1}{4}$	$3\frac{5}{8}$	6·75	7·69	8·63	9·58	10·52	11·47	12·40	13·35	14·29	15·24	16·17	17·12	18·06
,,	$3\frac{7}{8}$	6·91	7·87	8·84	9·82	10·79	11·76	12·72	13·69	14·66	15·64	16·60	17·57	18·54
,,	$4\frac{1}{8}$	7·07	8·06	9·06	10·05	11·05	12·05	13·04	14·04	15·04	16·03	17·03	18·02	19·02
,,	$4\frac{5}{8}$	7·39	8·43	9·48	10·53	11·58	12·63	13·68	14·73	15·78	16·83	17·87	18·92	19·97
$5\frac{1}{2}$	$3\frac{3}{4}$	6·99	7·97	8·95	9·94	10·91	11·90	12·88	13·87	14·85	15·83	16·81	17·79	18·78
,,	4	7·15	8·15	9·16	10·17	11·18	12·19	13·20	14·21	15·22	16·22	17·24	18·24	19·26
,,	$4\frac{1}{2}$	7·31	8·34	9·37	10·41	11·45	12·49	13·52	14·56	15·59	16·62	17·66	18·70	19·74
,,	$4\frac{3}{4}$	7·63	8·71	9·80	10·89	11·98	13·07	14·16	15·25	16·33	17·42	18·51	19·60	20·69

(COPYRIGHT.)

IN LBS. PER LINEAL FOOT—*continued.*

Thickness in 32nds of an inch.														Breadth of flange. (ins.)	Depth. (ins.)
19/32	20/32	21/32	22/32	23/32	24/32	25/32	26/32	27/32	28/32	29/32	30/32	31/32	1		
16·55	17·38	18·19	19·03	19·85	20·67	21·49	22·32	23·14	..	..	..	..	..	3¼	4½
17·05	17·91	18·75	19·61	20·46	21·30	22·16	23·01	23·86	..	..	..	..	..	3½	,,
17·56	18·44	19·31	20·19	21·07	21·94	22·82	23·70	24·58	..	..	..	..	..	3¾	,,
18·57	19·50	20·42	21·36	22·29	23·22	24·15	25·08	26·01	..	..	..	..	..	4¼	,,
17·39	18·25	19·12	19·98	20·85	21·71	22·57	23·43	24·29	..	..	..	..	..	3⅜	4¾
17·90	18·78	19·68	20·56	21·46	22·34	23·24	24·12	25·01	..	..	..	..	..	3⅝	,,
18·40	19·31	20·24	21·15	22·07	22·98	23·90	24·81	25·73	..	..	..	..	..	3⅞	,,
19·41	20·38	21·35	22·32	23·29	24·25	25·23	26·19	27·16	..	..	..	..	..	4⅜	,,
18·24	19·15	20·05	20·96	21·86	22·76	23·67	24·57	25·47	26·37	27·27	28·18	..	..	3½	5
18·75	19·68	20·61	21·54	22·47	23·40	24·33	25·26	26·19	27·11	28·04	28·98	..	..	3¾	,,
19·25	20·21	21·16	22·13	23·08	24·04	24·99	25·95	26·90	27·86	28·81	29·78	..	..	4	,,
20·26	21·27	22·28	23·30	24·31	25·31	26·32	27·33	28·34	29·35	30·35	31·37	..	..	4½	,,
19·01	19·94	20·89	21·83	22·78	23·72	24·66	25·60	26·53	27·49	28·43	29·37	..	..	3⅝	5¼
19·51	20·47	21·45	22·42	23·39	24·36	25·32	26·29	27·27	28·24	29·20	30·17	..	..	3⅞	,,
20·02	21·00	22·00	23·00	24·00	25·00	25·99	26·98	27·98	28·98	29·97	30·97	..	..	4⅛	,,
21·03	22·07	23·12	24·17	25·22	26·27	27·31	28·37	29·42	30·47	31·51	32·56	..	..	4⅝	,,
19·76	20·75	21·73	22·70	23·69	24·67	25·66	26·64	27·63	28·60	29·58	30·57	31·55	32·54	3¾	5½
20·26	21·28	22·28	23·29	24·30	25·31	26·32	27·33	28·34	29·35	30·35	31·37	32·37	33·39	4	,,
20·77	21·81	22·84	23·87	24·91	25·95	26·99	28·02	29·06	30·09	31·12	32·17	33·20	34·24	4¼	,,
21·78	22·87	23·96	25·04	26·14	27·22	28·32	29·40	30·49	31·58	32·66	33·76	34·84	35·94	4¾	,,

(COPYRIGHT.)

Depth. (ins.)	Breadth of flange. (ins.)	Thickness in 32nds of an inch.												
		6/32	7/32	8/32	9/32	10/32	11/32	12/32	13/32	14/32	15/32	16/32	17/32	18/32
6	4	..	8·88	9·95	11·01	12·07	13·13	14·20	15·26	16·32	17·38	18·45	19·51	20·57
,,	4¼	..	9·07	10·16	11·25	12·34	13·43	14·52	15·61	16·69	17·78	18·87	19·97	21·05
,,	4½	..	9·26	10·37	11·49	12·60	13·72	14·84	15·95	17·06	18·18	19·30	20·42	21·53
,,	5	..	9·63	10·80	11·97	13·13	14·30	15·47	16·65	17·81	18·98	20·15	21·32	22·48
6½	4¼	..	9·44	10·58	11·72	12·88	14·02	15·16	16·30	17·44	18·58	19·72	20·87	22·01
,,	4½	..	9·63	10·79	11·96	13·14	14·31	15·48	16·64	17·81	18·98	20·15	21·32	22·49
,,	4¾	..	9·81	11·01	12·20	13·41	14·60	15·80	16·99	18·18	19·38	20·57	21·77	22·96
,,	5¼	..	10·18	11·43	12·68	13·94	15·19	16·43	17·68	18·93	20·18	21·42	22·67	23·92
7	4½	..	..	11·68	12·90	14·13	15·35	16·57	17·79	19·01	20·23	21·46	22·68	23·91
,,	4¾	..	..	11·90	13·14	14·40	15·64	16·89	18·14	19·38	20·63	21·88	23·13	24·38
,,	5	..	..	12·11	13·38	14·66	15·93	17·20	18·49	19·76	21·03	22·31	23·58	24·86
,,	5½	..	..	12·53	13·86	15·19	16·52	17·84	19·18	20·50	21·82	23·16	24·48	26·82
7½	4¾	..	..	12·32	13·62	14·93	16·22	17·53	18·83	20·12	21·43	22·73	24·04	25·33
,,	5	..	..	12·53	13·86	15·19	16·51	17·84	19·18	20·50	21·83	23·16	24·49	25·81
,,	5¼	..	..	12·74	14·10	15·46	16·81	18·16	19·52	20·87	22·23	23·58	24·94	26·29
,,	5¾	..	..	13·17	14·58	15·99	17·39	18·80	20·21	21·61	23·02	24·43	25·84	27·25
8	5	..	..	..	14·84	16·22	17·60	18·98	20·37	21·75	23·13	24·51	25·89	27·27
,,	5¼	..	..	..	15·08	16·49	17·90	19·30	20·71	22·12	23·53	24·93	26·34	27·75
,,	5½	..	..	..	15·32	16·75	18·19	19·62	21·06	22·49	23·92	25·36	26·79	28·23
,,	6	..	..	..	15·80	17·28	18·77	20·26	21·75	23·23	24·72	26·21	27·70	29·18

(COPYRIGHT.)

Thickness in 32nds of an inch.														Breadth of flange. (ins.)	Depth. (ins.)
19/32	20/32	21/32	22/32	23/32	24/32	25/32	26/32	27/32	28/32	29/32	30/32	31/32	1		
21·63	22·70	23·76	24·82	25·88	26·95	28·01	29·07	30·13	31·20	32·26	33·32	34·38	35·45	4	6
22·14	23·23	24·32	25·40	26·49	27·59	28·68	29·76	30·85	31·94	33·03	34·12	35·21	36·30	4¼	,,
22·64	23·76	24·88	25·99	27·11	28·22	29·34	30·45	31·57	32·69	33·80	34·91	36·03	37·15	4½	,,
23·65	24·82	25·99	27·16	28·33	29·50	30·67	31·83	33·00	34·17	35·34	36·51	37·68	38·85	5	,,
23·15	24·29	25·43	26·57	27·71	28·86	30·00	31·13	32·28	33·43	34·57	35·72	36·86	37·99	4¼	6½
23·65	24·82	25·99	27·16	28·33	29·49	30·66	31·82	33·00	34·18	35·34	36·51	37·68	38·84	4½	,,
24·16	25·35	26·55	27·74	28·94	30·13	31·33	32·51	33·71	34·92	36·11	37·31	38·50	39·69	4¾	,,
25·17	26·41	27·66	28·91	30·16	31·41	32·65	33·89	35·15	36·41	37·65	38·90	40·15	41·39	5¼	,,
25·12	26·34	27·57	28·79	30·01	31·23	32·45	33·68	34·90	36·12	37·34	38·56	39·78	41·01	4½	7
25·63	26·87	28·13	29·37	30·62	31·87	33·12	34·37	35·61	36·86	38·11	39·36	40·60	41·86	4¾	,,
26·13	27·40	28·68	29·96	31·23	32·51	33·78	35·06	36·33	37·60	38·88	40·16	41·43	42·71	5	,,
27·14	28·47	29·80	31·12	32·45	33·78	35·11	36·44	37·77	39·09	40·42	41·75	43·07	44·41	5½	,,
26·64	27·94	29·24	30·54	31·85	33·14	34·45	35·75	37·04	38·35	39·65	40·95	42·25	43·56	4¾	7½
27·14	28·47	29·79	31·13	32·46	33·78	35·11	36·44	37·76	39·09	40·42	41·75	43·08	44·41	5	,,
27·65	29·00	30·35	31·71	33·07	34·42	35·77	37·13	38·48	39·84	41·19	42·54	43·90	45·26	5¼	,,
28·66	30·07	31·47	32·88	34·29	35·69	37·10	38·51	39·91	41·32	42·74	44·14	45·55	46·96	5¾	,,
28·65	30·03	31·41	32·80	34·18	35 56	36·94	38·32	39·70	41·08	42·46	43·85	45·23	46·61	5	8
29·16	30·56	31·97	33·38	34·79	36·20	37·60	39·01	40·42	41·83	43·23	44·64	46·05	47·46	5½	,,
29·66	31·10	32·53	33·96	35·40	36·83	38·27	39·70	41·14	42·57	44·00	45·44	46·87	48·31	5½	,,
30·67	32·16	33·65	35·13	36·62	38·11	39·60	41·08	42·57	44·06	45·55	47·03	48·52	50·01	6	,,

(COPYRIGHT.)

Depth. (ins.)	Breadth of flange. (ins.)	Thickness in 32nds of an inch.												
		6/32	7/32	8/32	9/32	10/32	11/32	12/32	13/32	14/32	15/32	16/32	17/32	18/32
8½	5⅛	..	..	..	15·44	16·88	18·33	19·78	21·23	22·67	24·13	25·57	27·02	28·46
,,	5⅜	..	..	..	15·68	17·15	18·62	20·10	21·57	23·04	24·53	26·00	27·47	28·94
,,	5⅝	..	..	..	15·92	17·42	18·91	20·42	21·92	23·42	24·92	26·42	27·92	29·42
,,	6⅛	..	..	..	16·40	17·95	19·50	21·06	22·61	24·16	25·72	27·27	28·82	30·37
9	5¼	..	.	..	..	18·12	19·64	21·14	22·66	24·18	25·69	27·20	28·71	30·23
,,	5½	..	..	..	..	18·38	19·93	21·46	23·01	24·55	26·08	27·63	29·16	30·71
,,	5¾	..	..	..	..	18·65	20·22	21·78	23·35	24·92	26·48	28·05	29·61	31·19
,,	6¼	..	..	..	..	19·18	20·80	22·42	24·04	25·67	27·28	28·90	30·52	32·14
9½	5½	..	..	..	..	18·91	20·51	22·10	23·70	25·29	26·88	28·48	30·07	31·67
,,	5¾	..	..	..	..	19·18	20·80	22·42	24·04	25·66	27·28	28·90	30·52	32·15
,,	6	..	..	..	..	19·44	21·09	22·74	24·39	26·03	27·68	29·33	30·98	32·62
,,	6½	..	..	..	..	19·98	21·68	23·38	25·08	26·78	28·48	30·18	31·88	33·58
10	5¾	..	..	..	..	..	22·06	23·73	25·40	27·07	28·75	30·42	32·09	33·77
,,	6	..	..	..	..	..	22·35	24·05	25·75	27·44	29·15	30·85	32·55	34·24
,,	6¼	..	..	..	..	..	22·64	24·37	26·09	27·82	29·55	31·27	33·00	34·72
,,	6¾	..	..	..	..	..	23·23	25·01	26·78	28·56	30·35	32·12	33·90	35·68
10½	5⅞	..	..	..	..	..	22·79	24·53	26·26	28·01	29·74	31·49	33·22	34·97
,,	6⅛	..	..	..	..	..	23·08	24·85	26·61	28·38	30·14	31·91	33·67	35·44
,,	6⅜	..	..	..	..	..	23·37	25·17	26·95	28·75	30·54	32·34	34·12	35·92
,,	7	..	..	..	..	..	24·10	25·96	27·82	29·68	31·53	33·40	35·25	37·12

(COPYRIGHT.)

Thickness in 32nds of an inch.														Breadth of flange. (ins.)	Depth. (ins.)
19/32	20/32	21/32	22/32	23/32	24/32	25/32	26/32	27/32	28/32	29/32	30/32	31/32	1		
29·91	31·36	32·80	34·26	35·70	37·15	38·60	40·05	41·49	42·94	44·39	45·83	47·28	48·73	5⅛	8½
30·42	31·89	33·36	34·84	36·31	37·78	39·27	40·74	42·21	43·68	45·16	46·63	48·10	49·58	5⅜	,,
30·92	32·42	33·92	35·43	36·92	38·42	39·93	41·43	42·92	44·42	45·93	47·43	48·93	50·43	5⅝	,,
31·93	33·48	35·03	36·60	38·15	39·70	41·26	42·81	44·36	45·91	47·47	49·02	50·57	52·13	6⅛	,,
31·75	33·25	34·77	36·29	37·80	39·32	40·82	42·34	43·86	45·37	46·88	48·39	49·91	51·43	5¼	9
32·25	33·79	35·33	36·87	38·41	39·95	41·49	43·03	44·58	46·11	47·65	49·19	50·73	52·28	5½	,,
32·76	34·32	35·89	37·46	39·02	40·59	42·15	43·72	45·29	46·85	48·43	49·99	51·56	53·13	5¾	,,
33·77	35·38	37·00	38·63	40·24	41·87	43·48	45·10	46·73	48·34	49·97	51·58	53·20	54·83	6¼	,,
33·26	34·86	36·45	38·03	39·63	41·22	42·82	44·41	46·01	47·60	49·19	50·79	52·38	53·98	5½	9½
33·77	35·39	37·01	38·62	40·24	41·86	43·48	45·10	46·72	48·34	49·97	51·59	53·21	54·83	5¾	,,
34·27	35·92	37·57	39·20	40·85	42·50	44·15	45·79	47·44	49·09	50·74	52·38	54·03	55·68	6	,,
35·28	36·98	38·68	40·37	42·07	43·77	45·47	47·17	48·87	50·58	52·28	53·98	55·68	57·38	6½	,,
35·45	37·12	38·79	40·46	42·13	43·71	45·48	47·15	48·82	50·50	52·18	53·85	55·52	57·20	5¾	10
35·95	37·65	39·35	41·04	42·74	44·45	46·15	47·84	49·54	51·25	52·95	54·64	56·34	58·05	6	,,
36·46	38·18	39·90	41·63	43·35	45·09	46·81	48·53	50·26	51·99	53·72	55·44	57·16	58·90	6¼	,,
37·46	39·24	41·02	42·80	44·57	46·36	48·14	49·91	51·69	53·48	55·26	57·03	58·81	60·60	6¼	,,
36·70	38·44	40·19	41·92	43·67	45·40	47·14	48·88	50·62	52·36	54·10	55·83	57·58	59·32	5⅞	10½
37·20	38·97	40·74	42·51	44·28	46·04	47·81	49·57	51·34	53·10	54·87	56·63	58·40	60·17	6⅛	,,
37·71	39·51	41·30	43·09	44·89	46·67	48·47	50·26	52·06	53·84	55·64	57·43	59·23	61·02	6⅜	,,
38·97	40·83	42·70	44·55	46·41	48·27	50·13	51·99	53·85	55·70	57·57	59·42	61·28	63·15	7	,,

(COPYRIGHT.)

Depth. (ins.)	Breadth of flange. (ins.)	Thickness in 32nds of an inch.												
		6/32	7/32	8/32	9/32	10/32	11/32	12/32	13/32	14/32	15/32	16/32	17/32	18/32
11	6	..	..	..	..	..	..	25·97	27·78	29·58	31·39	33·20	35·01	36·81
,,	6¼	..	..	..	..	..	..	26·29	28·12	29·96	31·79	33·62	35·46	37·29
,,	6½	..	..	..	..	..	..	26·61	28·47	30·33	32·19	34·05	35·91	37·77
,,	7¼	..	..	..	..	..	..	27·56	29·50	31·44	33·38	35·32	37·26	39·20
11½	6¼	..	..	..	..	..	..	26·93	28·81	30·70	32·59	34·47	36·36	38·24
,,	6½	..	..	..	..	..	..	27·25	29·16	31·07	32·99	34·90	36·81	38·72
,,	6¾	..	..	..	..	..	..	27·57	29·50	31·44	33·39	35·32	37·26	39·20
,,	7¼	..	..	..	..	..	..	28·20	30·19	32·18	34·18	36·17	38·16	40·15
12	6¼	..	..	..	..	..	..	..	30·26	32·21	34·14	36·08	38·02	39·96
,,	6½	..	..	..	..	..	..	..	30·61	32·58	34·54	36·51	38·47	40·44
,,	6¾	..	..	..	..	..	..	..	30·95	32·95	34·94	36·93	38·92	40·92
,,	7¼	..	..	..	..	..	..	..	31·64	33·69	35·73	37·78	39·82	41·87
12½	6¼	..	..	..	..	..	..	..	30·95	32·95	34·94	36·93	38·93	40·91
,,	6½	..	..	..	..	..	..	..	31·30	33·32	35·34	37·36	39·38	41·39
,,	6¾	..	..	..	..	..	..	..	31·64	33·69	35·74	37·78	39·83	41·87
,,	7¼	..	..	..	..	..	..	..	32·33	34·43	36·53	38·63	40·73	42·82
13	6¼	..	..	..	..	..	..	..	..	34·49	36·53	38·57	40·62	42·66
,,	6½	..	..	..	..	..	..	..	..	34·86	36·93	39·00	41·07	43·14
,,	6¾	..	..	..	..	..	..	..	..	35·23	37·33	39·42	41·52	43·62
,,	7¼	..	..	..	..	..	..	..	..	35·97	38·12	40·27	42·42	44·57

(COPYRIGHT.)

Thickness in 32nds of an inch.														Breadth of flange. (ins.)	Depth. (ins.)
19/32	20/32	21/32	22/32	23/32	24/32	25/32	26/32	27/32	28/32	29/32	30/32	31/32	1		
38·61	40·42	42·23	44·03	45·84	47·65	49·46	51·25	53·06	54·87	56·68	58·48	60·29	62·10	6	11
39·12	40·95	42·78	44·62	46·45	48·29	50·12	51·94	53·78	55·61	57·45	59·28	61·11	62·95	6¼	,,
39·62	41·48	43·34	45·20	47·06	48·92	50·78	52·63	54·49	56·36	58·22	60·08	61·94	63·80	6½	,,
41·13	43·07	45·01	46·95	48·90	50·84	52·78	54·71	56·65	58·59	60·53	62·47	64·41	66·35	7¼	,,
40·13	42·01	43·90	45·79	47·67	49·56	51·44	53·33	55·22	57·10	58·99	60·87	62·75	64·65	6¼	11½
40·63	42·54	44·46	46·37	48·28	50·19	52·10	54·02	55·93	57·85	59·76	61·67	63·58	65·50	6½	,,
41·13	43·07	45·02	46·96	48·89	50·83	52·77	54·71	56·65	58·59	60·53	62·46	64·40	66·35	6¾	,,
42·14	44·13	46·13	48·12	50·12	52·11	54·10	56·10	58·09	60·08	62·07	64·06	66·05	68·05	7¼	,,
41·90	43·84	45·77	47·72	49·65	51·60	53·53	55·47	57·41	59·35	61·29	63·23	65·16	67·11	6¼	12
42·40	44·37	46·33	48·30	50·26	52·23	54·19	56·16	58·12	60·10	62·06	64·03	65·99	67·96	6½	,,
42·90	44·90	46·89	48·89	50·87	52·87	54·86	56·85	58·84	60·84	62·83	64·82	66·81	68·81	6¾	,,
43·91	45·96	48·00	50·05	52·10	54·15	56·19	58·24	60·28	62·33	64·37	66·42	68·46	70·51	7¼	,,
42·91	44·90	46·89	48·89	50·87	52·87	54·86	56·85	58·85	60·83	62·83	64·82	66·81	68·81	6¼	12½
43·41	45·43	47·45	49·47	51·48	53·50	55·52	57·54	59·56	61·58	63·60	65·62	67·64	69·66	6½	,,
43·91	45·96	48·01	50·06	52·09	54·14	56·19	58·23	60·28	62·32	64·37	66·41	68·46	70·51	6¾	,,
44·92	47·02	49·12	51·22	53·32	55·42	57·52	59·62	61·72	63·81	65·91	68·01	70·11	72·21	7¼	,,
44·71	46·75	48·79	50·84	52·89	54·94	56·98	59·02	61·07	63·11	65·16	67·20	69·24	71·29	6¼	13
45·21	47·28	49·35	51·42	53·50	55·57	57·64	59·71	61·78	63·86	65·93	68·00	70·07	72·14	6½	,,
45·71	47·81	49·91	52·01	54·11	56·21	58·31	60·40	62·50	64·60	66·70	68·79	70·89	72·99	6¾	,,
46·72	48·87	51·02	53·17	55·34	57·49	59·64	61·79	63·94	66·09	68·24	70·39	72·54	74·69	7¼	,,

(COPYRIGHT.)

Depth. (ins.)	Breadth of flange. (ins.)	Thickness in 32nds of an inch.												
		6/32	7/32	8/32	9/32	10/32	11/32	12/32	13/32	14/32	15/32	16/32	17/32	18/32
13½	6⅓	..	..	..	..	..	..	..	..	35·23	37·32	39·42	41·52	43·62
,,	6½	..	..	..	..	..	..	..	..	35·60	37·72	39·85	41·97	44·10
,,	6¾	..	..	..	..	..	..	..	..	35·97	38·12	40·27	42·42	44·58
,,	7¼	..	..	..	..	..	..	..	..	36·71	38·91	41·12	43·32	45·53
14	6¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	38·99	41·14	43·29	45·44
,,	6½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	39·39	41·57	43·74	45·92
,,	6¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	39·79	41·99	44·19	46·40
,,	7¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	40·58	42·84	45·09	47·35
14½	6¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	39·79	41·99	44·20	46·40
,,	6½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	40·19	42·42	44·65	46·88
,,	6¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	40·59	42·84	45·10	47·36
,,	7¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	41·38	43·69	46·00	48·31
15	6¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	43·77	46·03	48·28
,,	6½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	44·20	46·48	48·76
,,	6¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	44·62	46·93	49·24
,,	7¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	45·47	47·83	50·19
15½	6¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	44·62	46·93	49·24
,,	6½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	45·05	47·38	49·72
,,	6¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	45·47	47·83	50·20
,,	7¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	46·32	48·73	51·15

(COPYRIGHT.)

IN LBS. PER LINEAL FOOT—*continued.*

Thickness in 32nds of an inch.														Breadth of flange. (ins.)	Depth. (ins.)
19/32	20/32	21/32	22/32	23/32	24/32	25/32	26/32	27/32	28/32	29/32	30/32	31/32	1		
45·72	47·81	49·91	52·01	54·11	56·21	58·31	60·40	62·50	64·60	66·70	68·80	70·89	72·99	6¼	13½
46·22	48·34	50·47	52·59	54·72	56·84	58·97	61·09	63·21	65·35	67·47	69·60	71·72	73·84	6½	,,
46·72	48·87	51·03	53·18	55·33	57·48	59·64	61·78	63·93	66·09	68·24	70·39	72·54	74·69	6¾	,,
47·73	49·93	52·14	54·34	56·56	58·76	60·97	63·17	65·37	67·58	69·78	71·99	74·19	76·39	7¼	,,
47·60	49·75	51·89	54·05	56·20	58·36	60·50	62·65	64·81	66·96	69·11	71·26	73·41	75·56	6¼	14
48·10	50·28	52·45	54·63	56·81	58·99	61·16	63·34	65·52	67·71	69·88	72·06	74·24	76·41	6½	,,
48·60	50·81	53·01	55·22	57·42	59·63	61·83	64·03	66·24	68·45	70·65	72·85	75·06	77·26	6¾	,,
49·61	51·87	54·12	56·38	58·65	60·91	63·16	65·42	67·68	69·94	72·19	74·45	76·71	78·96	7¼	,,
48·61	50·81	53·01	55·22	57·42	59·63	61·83	64·03	66·24	68·44	70·65	72·85	75·05	77·26	6¼	14½
49·11	51·34	53·57	55·80	58·03	60·26	62·49	64·72	66·95	69·19	71·42	73·65	75·88	78·11	6½	,,
49·61	51·87	54·13	56·39	58·64	60·90	63·16	65·41	67·67	69·93	72·19	74·44	76·70	78·96	6¾	,,
50·62	52·93	55·24	57·55	59·87	62·18	64·49	66·80	69·11	71·42	73·73	76·04	78·35	80·66	7¼	,,
50·55	52·80	55·05	57·32	58·57	61·84	64·09	66·34	68·61	70·86	73·12	75·38	77·63	79·89	6¼	15
51·05	53·33	55·61	57·90	59·18	62·47	64·75	67·03	69·32	71·61	73·89	76·18	78·46	80·74	6½	,,
51·55	53·86	56·17	58·49	59·79	63·11	65·42	67·72	70·04	72·35	74·66	76·97	79·28	81·59	6¾	,,
52·56	54·92	57·28	59·65	61·02	64·39	66·75	69·11	71·48	73·84	76·20	78·57	80·93	83·29	7¼	,,
51·56	53·86	56·17	58·49	60·79	63·11	65·42	67·72	70·04	72·35	74·66	76·97	79·28	81·59	6¼	15½
52·06	54·39	56·73	59·07	61·40	63·74	66·08	68·41	70·75	73·10	75·43	77·77	80·11	82·44	6½	,,
52·56	54·92	57·29	59·66	62·01	64·38	66·75	69·10	71·47	73·84	76·20	78·56	80·93	83·29	6¾	,,
53·57	55·98	58·40	60·82	63·24	65·66	68·08	70·49	72·91	75·33	77·74	80·16	82·58	84·99	7¼	,,

(COPYRIGHT.)

Depth. (ins.)	Breadth of flange. (ins.)	Thickness in 32nds of an inch.												
		$\frac{6}{32}$	$\frac{7}{32}$	$\frac{8}{32}$	$\frac{9}{32}$	$\frac{10}{32}$	$\frac{11}{32}$	$\frac{12}{32}$	$\frac{13}{32}$	$\frac{14}{32}$	$\frac{15}{32}$	$\frac{16}{32}$	$\frac{17}{32}$	$\frac{18}{32}$
16	$6\frac{1}{4}$	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	48·81	51·17
,,	$6\frac{1}{2}$	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	49·26	51·65
,,	$6\frac{3}{4}$	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	49·71	52·13
,,	$7\frac{1}{4}$	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	50·61	53·08
$16\frac{1}{2}$	$6\frac{1}{4}$	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	49·71	52·12
,,	$6\frac{1}{2}$	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	50·16	52·60
,,	$6\frac{3}{4}$	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	50·61	53·08
,,	$7\frac{1}{4}$	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	51·51	54·03
17	$6\frac{1}{4}$	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	51·16
,,	$6\frac{1}{2}$	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	54·64
,,	$6\frac{3}{4}$	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	55·12
,,	$7\frac{1}{4}$	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	56·07
$17\frac{1}{2}$	$6\frac{1}{4}$	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	55·11
,,	$6\frac{1}{2}$	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	55·59
,,	$6\frac{3}{4}$	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	56·07
,,	$7\frac{1}{4}$	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	57·02
18	$6\frac{1}{4}$	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
,,	$6\frac{1}{2}$	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
,,	$6\frac{3}{4}$	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
,,	$7\frac{1}{4}$	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..

(COPYRIGHT.)

IN LBS. PER LINEAL FOOT—*continued.*

Thickness in 32nds of an inch.														Breadth of flange. (ins.)	Depth. (ins.)
19/32	20/32	21/32	22/32	23/32	24/32	25/32	26/32	27/32	28/32	29/32	30/32	31/32	1		
53·54	55·90	58·26	60·63	62·99	65·36	67·72	70·07	72·44	74·80	77·17	79·53	81·89	84·26	6¼	16
54·04	56·43	58·82	61·21	63·60	65·99	68·38	70·76	73·15	75·55	77·94	80·33	82·72	85·11	6½	,,
54·54	56·96	59·38	61·80	64·21	66·63	69·05	71·45	73·87	76·29	78·71	81·12	83·54	85·96	6¾	,,
55·55	58·02	60·49	62·96	65·44	67·91	70·38	72·84	75·31	77·78	80·25	82·72	85·19	87·66	7¼	,,
54·55	56·96	59·37	61·79	64·21	66·63	69·04	71·46	73·88	76·29	78·71	81·13	83·34	85·96	6¼	16½
55·05	57·49	59·93	62·37	64·82	67·26	69·40	72·15	74·59	77·04	79·48	81·93	84·17	86·81	6½	,,
55·55	58·02	60·49	62·96	65·43	67·90	70·07	72·84	75·31	77·78	80·25	82·72	84·99	87·66	6¾	,,
56·56	59·08	61·60	64·12	66·66	69·18	71·40	74·23	76·75	79·27	81·79	84·32	86·64	89·36	7¼	,,
56·63	59·10	61·57	64·04	66·51	68·98	71·45	73·92	76·39	78·86	81·34	83·80	86·27	88·74	6¼	17
57·13	59·63	62·13	64·62	67·12	69·61	72·11	74·61	77·10	79·61	82·11	84·60	87·10	89·59	6½	,,
57·63	60·16	62·69	65·21	67·73	70·25	72·78	75·30	77·82	80·35	82·88	85·39	87·92	90·44	6¾	,,
58·64	61·22	63·80	66·37	68·96	71·53	74·11	76·69	79·26	81·84	84·42	86·99	89·57	92·14	7¼	,,
57·64	60·16	62·68	65·21	67·73	70·26	72·78	75·30	77·83	80·35	82·88	85·39	87·91	89·44	6¼	17½
58·14	60·69	63·24	65·79	68·34	70·89	73·44	75·99	78·54	81·10	83·65	86·19	88·74	90·29	6½	,,
58·64	61·22	63·80	66·38	68·95	71·53	74·11	76·68	79·26	81·84	84·42	86·98	89·56	91·14	6¾	,,
59·65	62·28	64·91	67·54	70·18	72·81	75·44	78·07	80·70	83·33	85·96	88·58	91·21	92·84	7¼	,,
59·76	62·34	64·91	67·49	70·06	72·64	75·22	77·79	80·37	82·94	85·53	88·10	90·67	93·25	6¼	18
60·26	62·87	65·47	68·07	70·67	73·27	75·88	78·48	81·08	83·69	86·30	88·90	91·50	94·60	6½	,,
60·76	63·40	66·03	68·66	71·28	73·91	76·55	79·17	81·80	84·43	87·07	89·69	92·32	94·95	6¾	,,
61·77	64·46	67·14	69·82	72·51	75·19	77·88	80·56	83·24	85·92	88·61	91·29	93·97	96·65	7	,,

(COPYRIGHT.)

Breadths of flanges added. (ins.)	Thickness in 32nds of an inch.															
	1/32	2/32	3/32	4/32	5/32	6/32	7/32	8/32	9/32	10/32	11/32	12/32	13/32	14/32	15/32	16/32
1	·03	·06	·08	·11	·13	·15	·17	·19	..	..	..	..	..	..	..	..
1 1/8	·03	·07	·10	·13	·15	·18	·20	·22	..	..	..	..	..	..	..	..
1 1/4	·04	·07	·11	·14	·17	·20	·23	·25	·27	..	..	..	..	..	..	..
1 3/8	·04	·08	·12	·16	·19	·22	·25	·28	·31	..	..	..	..	..	..	..
1 1/2	·05	·09	·13	·17	·21	·25	·28	·31	·34	·37	..	..	..	..	..	..
1 5/8	·05	·10	·14	·19	·23	·27	·31	·34	·38	·41	..	..	..	..	..	..
1 3/4	·05	·11	·16	·20	·25	·29	·33	·38	·41	·45	·48	..	..	..	..	..
1 7/8	·06	·11	·17	·22	·27	·32	·36	·41	·45	·49	·53	..	..	..	..	..
2	·06	·12	·18	·23	·29	·34	·39	·44	·48	·53	·57	·61	..	..	..	..
2 1/8	·07	·13	·19	·25	·31	·36	·42	·47	·52	·57	·61	·66	..	..	..	..
2 1/4	·07	·14	·20	·27	·33	·39	·44	·50	·55	·61	·66	·70	·75	..	..	..
2 3/8	·07	·14	·21	·28	·35	·41	·47	·53	·59	·65	·70	·75	·80	..	..	..
2 1/2	·08	·15	·23	·30	·37	·43	·50	·56	·62	·68	·74	·80	·85	·90	..	..
2 5/8	·08	·16	·24	·31	·39	·46	·53	·59	·66	·72	·78	·84	·90	·96	..	..
2 3/4	·08	·17	·25	·33	·41	·48	·55	·63	·69	·76	·83	·89	·95	1·01	1·07	..
2 7/8	·09	·18	·26	·34	·42	·50	·58	·66	·73	·80	·87	·94	1·00	1·07	1·13	..
3	·09	·18	·27	·36	·44	·53	·61	·69	·76	·84	·91	·98	1·05	1·12	1·19	1·25
3 1/8	·10	·19	·28	·38	·46	·55	·64	·72	·80	·88	·96	1·03	1·10	1·18	1·25	1·31
3 1/4	·10	·20	·30	·39	·48	·57	·66	·75	·83	·92	1·00	1·08	1·16	1·23	1·30	1·38
3 3/8	·10	·21	·31	·41	·50	·60	·69	·78	·87	·96	1·04	1·13	1·21	1·29	1·36	1·44
3 1/2	·11	·21	·32	·42	·52	·62	·72	·81	·91	1·00	1·08	1·17	1·26	1·34	1·42	1·50
3 5/8	·11	·22	·33	·44	·54	·65	·75	·84	·94	1·04	1·13	1·22	1·31	1·39	1·48	1·56
3 3/4	·12	·23	·34	·45	·56	·67	·77	·88	·98	1·07	1·17	1·27	1·36	1·45	1·51	1·63

(COPYRIGHT.)

Thickness in 32nds of an inch.																Breadths of flanges added. (ins.)
17/32	18/32	19/32	20/32	21/32	22/32	23/32	24/32	25/32	26/32	27/32	28/32	29/32	30/32	31/32	1	
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	1
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	1 1/8
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	1 1/4
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	1 3/8
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	1 1/2
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	1 5/8
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	1 3/4
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	1 7/8
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2 1/8
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2 1/4
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2 3/8
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2 1/2
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2 5/8
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2 3/4
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2 7/8
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3 1/8
1·44	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3 1/4
1·51	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3 3/8
1·58	1·65	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3 1/2
1·64	1·72	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3 5/8
1·71	1·79	1·87	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3 3/4

(COPYRIGHT.)

Breadths of flanges added. (ins.)	Thickness in 32nds of an inch.															
	1/32	2/32	3/32	4/32	5/32	6/32	7/32	8/32	9/32	10/32	11/32	12/32	13/32	14/32	15/32	16/32
3⅞	·12	·24	·35	·47	·58	·69	·80	·91	1·01	1·11	1·21	1·31	1·41	1·50	1·60	1·69
4	·12	·25	·37	·48	·60	·72	·83	·94	1·05	1·15	1·26	1·36	1·46	1·56	1·66	1·75
4⅛	·13	·25	·38	·50	·62	·74	·85	·97	1·08	1·19	1·30	1·41	1·51	1·61	1·71	1·81
4¼	·13	·26	·39	·52	·64	·76	·88	1·00	1·12	1·23	1·34	1·45	1·56	1·67	1·77	1·88
4⅜	·14	·27	·40	·53	·66	·79	·91	1·03	1·15	1·27	1·39	1·50	1·61	1·72	1·83	1·94
4½	·14	·28	·41	·55	·68	·81	·94	1·06	1·19	1·31	1·43	1·55	1·66	1·78	1·89	2·00
4⅝	·14	·29	·42	·56	·70	·83	·96	1·09	1·22	1·35	1·47	1·59	1·71	1·83	1·95	2·06
4¾	·15	·29	·44	·58	·72	·86	·99	1·13	1·26	1·39	1·51	1·64	1·76	1·89	2·01	2·13
4⅞	·15	·30	·45	·59	·74	·88	1·02	1·16	1·29	1·43	1·56	1·69	1·82	1·94	2·07	2·19
5	·16	·31	·46	·61	·76	·90	1·05	1·19	1·33	1·47	1·60	1·73	1·87	2·00	2·12	2·25
5⅛	·16	·32	·47	·63	·78	·93	1·07	1·22	1·36	1·50	1·64	1·78	1·92	2·05	2·18	2·31
5¼	·16	·32	·48	·64	·80	·95	1·10	1·25	1·40	1·54	1·69	1·83	1·97	2·11	2·24	2·38
5⅜	·17	·33	·50	·66	·82	·97	1·13	1·28	1·43	1·58	1·73	1·88	2·02	2·16	2·30	2·44
5½	·17	·34	·51	·67	·83	1·00	1·16	1·31	1·47	1·62	1·77	1·92	2·07	2·21	2·36	2·50
5⅝	·17	·35	·52	·69	·85	1·02	1·18	1·34	1·50	1·66	1·82	1·97	2·12	2·27	2·42	2·56
5¾	·18	·36	·53	·70	·87	1·04	1·21	1·38	1·54	1·70	1·86	2·02	2·17	2·32	2·48	2·63
5⅞	·18	·36	·54	·72	·89	1·07	1·24	1·41	1·57	1·74	1·90	2·06	2·22	2·38	2·53	2·69
6	·19	·37	·55	·73	·91	1·09	1·26	1·44	1·61	1·78	1·94	2·11	2·27	2·43	2·59	2·75
6⅛	·19	·38	·57	·75	·93	1·11	1·29	1·47	1·64	1·82	1·99	2·16	2·32	2·48	2·65	2·81
6¼	·19	·39	·58	·77	·95	1·14	1·32	1·50	1·68	1·86	2·03	2·20	2·37	2·54	2·71	2·88
6⅜	·20	·39	·59	·78	·97	1·16	1·35	1·53	1·71	1·90	2·07	2·25	2·42	2·60	2·77	2·94
6½	·20	·40	·60	·80	·99	1·18	1·37	1·56	1·75	1·93	2·12	2·30	2·48	2·65	2·83	3·00
6⅝	·21	·41	·61	·81	1·01	1·21	1·40	1·59	1·78	1·97	2·16	2·34	2·53	2·71	2·89	3·06

(COPYRIGHT.)

STEEL IN SQUARE INCHES—*continued.*

Thickness in 32nds of an inch.																Breadths of flanges added. (ins.)
$\frac{17}{32}$	$\frac{18}{32}$	$\frac{19}{32}$	$\frac{20}{32}$	$\frac{21}{32}$	$\frac{22}{32}$	$\frac{23}{32}$	$\frac{24}{32}$	$\frac{25}{32}$	$\frac{26}{32}$	$\frac{27}{32}$	$\frac{28}{32}$	$\frac{29}{32}$	$\frac{30}{32}$	$\frac{31}{32}$	1	
1·78	1·86	1·95	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$3\frac{7}{8}$
1·84	1·93	2·02	2·11	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4
1·91	2·00	2·10	2·19	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$4\frac{1}{8}$
1·98	2·07	2·17	2·27	2·36	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$4\frac{1}{4}$
2·04	2·15	2·25	2·34	2·44	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$4\frac{3}{8}$
2·11	2·22	2·32	2·42	2·52	2·62	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$4\frac{1}{2}$
2·17	2·29	2·39	2·50	2·60	2·71	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$4\frac{5}{8}$
2·24	2·36	2·47	2·58	2·69	2·79	2·90	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$4\frac{3}{4}$
2·31	2·43	2·54	2·66	2·77	2·88	2·99	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$4\frac{7}{8}$
2·37	2·50	2·62	2·73	2·85	2·96	3·08	3·19	..	..	..	..	..	..	..	..	5
2·44	2·57	2·69	2·81	2·93	3·05	3·17	3·28	..	..	..	..	..	..	..	..	$5\frac{1}{8}$
2·51	2·64	2·76	2·89	3·01	3·14	3·26	3·38	3·49	..	..	..	..	..	..	..	$5\frac{1}{4}$
2·57	2·71	2·84	2·97	3·10	3·22	3·35	3·47	3·59	..	..	..	..	..	..	..	$5\frac{3}{8}$
2·64	2·78	2·91	3·05	3·18	3·31	3·44	3·56	3·69	3·81	..	..	..	..	..	..	$5\frac{1}{2}$
2·71	2·85	2·99	3·13	3·26	3·39	3·53	3·66	3·78	3·91	..	..	..	..	..	..	$5\frac{5}{8}$
2·77	2·92	3·06	3·20	3·34	3·48	3·62	3·75	3·88	4·01	4·14	..	..	..	..	..	$5\frac{3}{4}$
2·84	2·99	3·14	3·28	3·42	3·57	3·71	3·84	3·98	4·11	4·25	..	..	..	..	..	$5\frac{7}{8}$
2·91	3·06	3·21	3·36	3·51	3·65	3·80	3·94	4·08	4·21	4·35	4·48	..	..	..	..	6
2·97	3·13	3·28	3·44	3·59	3·74	3·89	4·03	4·17	4·32	4·46	4·59	..	..	..	..	$6\frac{1}{8}$
3·04	3·20	3·36	3·52	3·67	3·82	3·98	4·13	4·27	4·42	4·56	4·70	4·84	..	..	..	$6\frac{1}{4}$
3·10	3·27	3·43	3·59	3·75	3·91	4·07	4·22	4·37	4·52	4·67	4·81	4·96	..	..	..	$6\frac{3}{8}$
3·17	3·34	3·51	3·67	3·83	4·00	4·16	4·31	4·47	4·62	4·77	4·92	5·07	5·21	..	..	$6\frac{1}{2}$
3·24	3·41	3·58	3·75	3·92	4·08	4·25	4·41	4·57	4·72	4·88	5·03	5·18	5·33	..	..	$6\frac{5}{8}$

(COPYRIGHT.)

Breadths of flanges added. (ins.)	Thickness in 32nds of an inch.															
	1/32	2/32	3/32	4/32	5/32	6/32	7/32	8/32	9/32	10/32	11/32	12/32	13/32	14/32	15/32	16/32
6¾	·21	·42	·62	·83	1·03	1·23	1·43	1·63	1·82	2·01	2·20	2·39	2·58	2·76	2·94	3·13
6⅞	·21	·43	·64	·84	1·05	1·25	1·46	1·66	1·85	2·05	2·25	2·44	2·63	2·82	3·00	3·19
7	·22	·43	·65	·86	1·07	1·28	1·48	1·69	1·89	2·09	2·29	2·48	2·68	2·87	3·06	3·25
7⅛	·22	·44	·66	·88	1·09	1·30	1·51	1·72	1·92	2·13	2·33	2·53	2·73	2·93	3·12	3·31
7¼	·23	·45	·67	·89	1·11	1·32	1·54	1·75	1·96	2·17	2·37	2·58	2·78	2·98	3·18	3·38
7⅜	·23	·46	·68	·91	1·13	1·35	1·57	1·78	2·00	2·21	2·42	2·63	2·83	3·04	3·24	3·44
7½	·23	·46	·69	·92	1·15	1·37	1·59	1·81	2·03	2·25	2·46	2·67	2·88	3·09	3·30	3·50
7⅝	·24	·47	·71	·94	1·17	1·40	1·62	1·84	2·07	2·29	2·50	2·72	2·93	3·15	3·35	3·56
7¾	·24	·48	·72	·95	1·19	1·42	1·65	1·88	2·10	2·32	2·55	2·77	2·98	3·20	3·41	3·63
7⅞	·25	·49	·73	·97	1·21	1·44	1·67	1·91	2·14	2·36	2·59	2·81	3·03	3·25	3·47	3·69
8	·25	·50	·74	·98	1·23	1·47	1·70	1·94	2·17	2·40	2·63	2·86	3·08	3·31	3·53	3·75
8⅛	·25	·50	·75	1·00	1·25	1·49	1·73	1·97	2·21	2·44	2·67	2·91	3·14	3·36	3·59	3·81
8¼	·26	·51	·76	1·02	1·26	1·51	1·76	2·00	2·24	2·48	2·72	2·95	3·19	3·42	3·65	3·88
8⅜	·26	·52	·78	1·03	1·28	1·54	1·78	2·03	2·28	2·52	2·76	3·00	3·24	3·47	3·71	3·94
8½	·26	·53	·79	1·05	1·30	1·56	1·81	2·06	2·31	2·56	2·80	3·05	3·29	3·53	3·76	4·00
8⅝	·27	·54	·80	1·06	1·32	1·58	1·84	2·09	2·35	2·60	2·85	3·09	3·34	3·58	3·82	4·06
8¾	·27	·54	·81	1·08	1·34	1·61	1·87	2·13	2·38	2·64	2·89	3·14	3·39	3·64	3·88	4·13
8⅞	·28	·55	·82	1·09	1·36	1·63	1·89	2·16	2·42	2·68	2·93	3·19	3·44	3·69	3·94	4·19
9	·28	·56	·83	1·11	1·38	1·65	1·92	2·19	2·45	2·72	2·98	3·23	3·49	3·75	4·00	4·25
9⅛	·28	·57	·85	1·13	1·40	1·68	1·95	2·22	2·49	2·75	3·02	3·28	3·54	3·80	4·06	4·31
9¼	·29	·57	·86	1·14	1·42	1·70	1·98	2·25	2·52	2·79	3·06	3·33	3·59	3·86	4·12	4·38
9⅜	·29	·58	·87	1·16	1·44	1·72	2·00	2·28	2·56	2·83	3·10	3·38	3·64	3·91	4·17	4·44
9½	·30	·59	·88	1·17	1·46	1·75	2·03	2·31	2·59	2·87	3·15	3·42	3·69	3·97	4·23	4·50

(COPYRIGHT.)

STEEL IN SQUARE INCHES—*continued.*

Thickness in 32nds of an inch.																Breadths of flanges added. (ins.)
17/32	18/32	19/32	20/32	21/32	22/32	23/32	24/32	25/32	26¾/32	27/32	28/32	29/32	30/32	31/32	1	
3·30	3·48	3·66	3·83	4·00	4·17	4·33	4·50	4·66	4·82	4·98	5·14	5·30	5·45	5·60	..	6¾
3·37	3·55	3·73	3·91	4·08	4·25	4·42	4·59	4·76	4·93	5·09	5·25	5·41	5·57	5·72	..	6⅞
3·44	3·62	3·80	3·98	4·16	4·34	4·51	4·69	4·86	5·03	5·19	5·36	5·52	5·68	5·84	6·00	7
3·50	3·69	3·88	4·06	4·25	4·43	4·60	4·78	4·96	5·13	5·30	5·47	5·64	5·80	5·96	6·13	7⅛
3·57	3·76	3·95	4·14	4·33	4·51	4·69	4·88	5·05	5·23	5·41	5·58	5·75	5·92	6·08	6·25	7¼
3·64	3·83	4·03	4·22	4·41	4·60	4·78	4·97	5·15	5·33	5·51	5·69	5·86	6·04	6·21	6·38	7⅜
3·70	3·90	4·10	4·30	4·49	4·68	4·87	5·06	5·25	5·43	5·62	5·80	5·98	6·15	6·33	6·50	7½
3·77	3·97	4·17	4·38	4·57	4·77	4·96	5·16	5·35	5·54	5·72	5·91	6·09	6·27	6·45	6·63	7⅝
3·83	4·04	4·25	4·45	4·66	4·86	5·05	5·26	5·44	5·64	5·83	6·02	6·20	6·39	6·57	6·75	7¾
3·90	4·11	4·32	4·53	4·74	4·94	5·14	5·34	5·54	5·74	5·93	6·13	6·32	6·50	6·69	6·88	7⅞
3·97	4·18	4·40	4·61	4·82	5·03	5·23	5·44	5·64	5·84	6·04	6·23	6·43	6·62	6·81	7·00	8
4·03	4·25	4·47	4·69	4·90	5·11	5·32	5·53	5·74	5·94	6·14	6·34	6·54	6·74	6·93	7·13	8⅛
4·10	4·32	4·55	4·77	4·98	5·20	5·41	5·63	5·83	6·04	6·25	6·45	6·66	6·86	7·05	7·25	8¼
4·17	4·39	4·62	4·84	5·07	5·29	5·50	5·72	5·93	6·14	6·35	6·56	6·77	6·97	7·17	7·38	8⅜
4·23	4·46	4·69	4·92	5·15	5·37	5·59	5·81	6·03	6·25	6·46	6·67	6·88	7·09	7·30	7·50	8½
4·30	4·54	4·77	5·00	5·23	5·46	5·68	5·91	6·13	6·35	6·57	6·78	7·00	7·21	7·42	7·63	8⅝
4·37	4·61	4·84	5·08	5·31	5·54	5·77	6·00	6·23	6·45	6·67	6·89	7·11	7·32	7·54	7·75	8¾
4·43	4·68	4·92	5·16	5·39	5·63	5·86	6·09	6·32	6·55	6·78	7·00	7·22	7·44	7·66	7·88	8⅞
4·50	4·75	4·99	5·23	5·48	5·71	5·95	6·19	6·42	6·65	6·88	7·11	7·33	7·56	7·78	8·00	9
4·57	4·82	5·07	5·31	5·56	5·80	6·04	6·28	6·52	6·75	6·99	7·22	7·45	7·68	7·90	8·13	9⅛
4·63	4·89	5·14	5·39	5·64	5·89	6·13	6·38	6·62	6·86	7·09	7·33	7·56	7·79	8·02	8·25	9¼
4·70	4·96	5·21	5·47	5·72	5·97	6·22	6·47	6·71	6·96	7·20	7·44	7·67	7·91	8·14	8·38	9⅜
4·76	5·03	5·29	5·55	5·80	6·06	6·31	6·57	6·81	7·06	7·30	7·55	7·79	8·03	8·26	8·50	9½

(COPYRIGHT.)

Breadths of flanges added. (ins.)	Thickness in 32nds of an inch.															
	1/32	2/32	3/32	4/32	5/32	6/32	7/32	8/32	9/32	10/32	11/32	12/32	13/32	14/32	15/32	16/32
9⅝	·30	·60	·89	1·19	1·48	1·77	2·06	2·34	2·63	2·91	3·19	3·47	3·75	4·02	4·29	4·56
9¾	·30	·61	·91	1·20	1·50	1·79	2·08	2·38	2·66	2·95	3·23	3·52	3·80	4·07	4·35	4·63
9⅞	..	·61	·92	1·22	1·52	1·82	2·11	2·41	2·70	2·99	3·28	3·56	3·85	4·13	4·41	4·69
10	..	·62	·93	1·23	1·54	1·84	2·14	2·44	2·73	3·03	3·32	3·61	3·90	4·18	4·47	4·75
10⅛	..	..	·94	1·25	1·56	1·86	2·17	2·47	2·77	3·07	3·36	3·66	3·95	4·24	4·53	4·81
10¼	..	..	·95	1·27	1·58	1·89	2·19	2·50	2·80	3·11	3·41	3·70	4·00	4·29	4·58	4·88
10⅜	..		..	1·28	1·60	1·91	2·22	2·53	2·84	3·15	3·45	3·75	4·05	4·35	4·64	4·94
10½	..	..	..	1·30	1·62	1·93	2·25	2·56	2·87	3·18	3·49	3·80	4·10	4·40	4·70	5·00
10⅝	..	..	..	..	1·64	1·96	2·28	2·59	2·91	3·22	3·53	3·84	4·15	4·46	4·76	5·06
10¾	..	..	..	..	1·66	1·98	2·30	2·63	2·94	3·26	3·58	3·89	4·20	4·51	4·82	5·13
10⅞	..	..	..	..	..	2·00	2·33	2·66	2·98	3·30	3·62	3·94	4·25	4·57	4·88	5·19
11	..	..	.	..	..	2·03	2·36	2·69	3·01	3·34	3·66	3·98	4·30	4·62	4·94	5·25
11⅛	..	.	..	..	..	..	2·39	2·72	3·05	3·38	3·71	4·03	4·35	4·68	5·00	5·31
11¼	..	..	..	..	..	..	2·41	2·75	3·08	3·42	3·75	4·08	4·41	4·73	5·05	5·38
11⅜	..	..	..	..	..	..	..	2·78	3·12	3·46	3·79	4·13	4·46	4·79	5·11	5·44
11½	..	..	..	..	..	..	..	2·81	3·16	3·50	3·83	4·17	4·51	4·84	5·17	5·50
11⅝	..	..	..	..	..	..	..	..	3·19	3·54	3·88	4·22	4·56	4·90	5·23	5·56
11¾	..	..	..	..	..	..	..	..	3·23	3·57	3·92	4·27	4·61	4·95	5·29	5·63
11⅞	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3·61	3·96	4·31	4·66	5·00	5·35	5·69
12	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3·65	4·01	4·36	4·71	5·06	5·41	5·75
12⅛	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4·05	4·41	4·76	5·11	5·46	5·81
12¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4·09	4·45	4·81	5·17	5·52	5·88

(COPYRIGHT.)

STEEL IN SQUARE INCHES—*continued.*

Thickness in 32nds of an inch.																Breadths of flanges added. (ins.)
17/32	18/32	19/32	20/32	21/32	22/32	23/32	24/32	25/32	26/32	27/32	28/32	29/32	30/32	31/32	1	
4·83	5·10	5·36	5·63	5·89	6·14	6·40	6·66	6·91	7·16	7·41	7·66	7·90	8·14	8·39	8·63	9⅝
4·90	5·17	5·44	5·70	5·97	6·23	6·49	6·75	7·01	7·26	7·51	7·77	8·01	8·26	8·51	8·75	9¾
4·96	5·24	5·51	5·78	6·05	6·32	6·58	6·84	7·10	7·36	7·62	7·88	8·13	8·38	8·63	8·88	9⅞
5·03	5·31	5·58	5·86	6·13	6·40	6·67	6·94	7·20	7·46	7·73	7·99	8·24	8·50	8·75	9·00	10
5·10	5·38	5·66	5·94	6·21	6·49	6·76	7·03	7·30	7·57	7·83	8·09	8·35	8·61	8·87	9·13	10⅛
5·16	5·45	5·73	6·02	6·30	6·57	6·85	7·13	7·40	7·67	7·94	8·20	8·47	8·73	8·99	9·25	10¼
5·23	5·52	5·81	6·09	6·38	6·66	6·94	7·22	7·50	7·77	8·04	8·31	8·58	8·85	9·11	9·38	10⅜
5·30	5·59	5·88	6·17	6·46	6·75	7·03	7·31	7·59	7·87	8·15	8·42	8·69	8·96	9·23	9·50	10½
5·36	5·66	5·96	6·25	6·54	6·83	7·12	7·41	7·69	7·97	8·25	8·53	8·81	9·08	9·35	9·63	10⅝
5·43	5·73	6·03	6·33	6·62	6·92	7·21	7·50	7·79	8·07	8·36	8·64	8·92	9·20	9·48	9·75	10¾
5·50	5·80	6·10	6·41	6·71	7·00	7·30	7·59	7·89	8·18	8·46	8·75	9·03	9·32	9·60	9·88	10⅞
5·56	5·87	6·18	6·48	6·79	7·09	7·39	7·69	7·98	8·28	8·57	8·86	9·15	9·43	9·72	10·00	11
5·63	5·94	6·25	6·56	6·87	7·18	7·48	7·78	8·08	8·38	8·67	8·97	9·26	9·55	9·84	10·13	11⅛
5·69	6·01	6·33	6·64	6·95	7·26	7·57	7·88	8·18	8·48	8·78	9·08	9·37	9·67	9·96	10·25	11¼
5·76	6·08	6·40	6·72	7·03	7·35	7·66	7·97	8·28	8·58	8·89	9·19	9·49	9·79	10·08	10·38	11⅜
5·83	6·15	6·48	6·80	7·12	7·43	7·75	8·06	8·37	8·68	8·99	9·30	9·60	9·90	10·20	10·50	11½
5·89	6·22	6·55	6·88	7·20	7·52	7·84	8·16	8·47	8·79	9·10	9·41	9·71	10·02	10·32	10·63	11⅝
5·96	6·29	6·62	6·95	7·28	7·61	7·93	8·25	8·57	8·89	9·20	9·52	9·83	10·14	10·44	10·75	11¾
6·03	6·36	6·70	7·03	7·36	7·69	8·02	8·34	8·67	8·99	9·31	9·63	9·94	10·25	10·57	10·88	11⅞
6·09	6·43	6·77	7·11	7·44	7·78	8·11	8·44	8·76	9·09	9·41	9·73	10·05	10·37	10·69	11·00	12
6·16	6·50	6·85	7·19	7·53	7·86	8·20	8·53	8·86	9·19	9·52	9·84	10·17	10·49	10·81	11·13	12⅛
6·23	6·57	6·92	7·27	7·61	7·95	8·29	8·63	8·96	9·29	9·62	9·95	10·28	10·61	10·93	11·25	12¼

(COPYRIGHT.)

Breadths of flanges added. (ins.)	Thickness in 32nds of an inch.															
	1/32	2/32	3/32	4/32	5/32	6/32	7/32	8/32	9/32	10/32	11/32	12/32	13/32	14/32	15/32	16/32
12 3/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4·50	4·86	5·22	5·58	5·94
12 1/2	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4·55	4·91	5·28	5·64	6·00
12 5/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4·96	5·33	5·70	6·06
12 3/4	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	5·01	5·39	5·76	6·13
12 7/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	5·44	5·82	6·19
13	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	5·50	5·87	6·25
13 1/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	5·93	6·31
13 1/4	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	5·99	6·38
13 3/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6·05	6·44
13 1/2	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6·11	6·50
13 5/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6·17	6·56
13 3/4	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6·23	6·63
13 7/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6·28	6·69
14	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6·34	6·75
14 1/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6·81
14 1/4	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6·88
14 3/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6·94
14 1/2	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	7·00
14 5/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	7·06
14 3/4	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	7·13
14 7/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	7·19
15	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	7·25

(COPYRIGHT.)

Thickness in 32nds of an inch.																Breadths of flanges added. (ins.)
17/32	18/32	19/32	20/32	21/32	22/32	23/32	24/32	25/32	26/32	27/32	28/32	29/32	30/32	31/32	1	
6·29	6·64	7·00	7·34	7·69	8·04	8·38	8·72	9·06	9·39	9·73	10·06	10·39	10·72	11·05	11·38	12⅜
6·36	6·72	7·07	7·42	7·77	8·12	8·47	8·81	9·16	9·50	9·83	10·17	10·51	10·84	11·17	11·50	12½
6·42	6·79	7·14	7·50	7·85	8·21	8·56	8·91	9·25	9·60	9·94	10·28	10·62	10·96	11·29	11·63	12⅝
6·49	6·86	7·22	7·58	7·94	8·29	8·65	9·00	9·35	9·70	10·05	10·39	10·73	11·07	11·41	11·75	12¾
6·56	6·93	7·29	7·66	8·02	8·38	8·74	9·09	9·45	9·80	10·15	10·50	10·85	11·19	11·53	11·88	12⅞
6·62	7·00	7·37	7·73	8·10	8·46	8·83	9·19	9·55	9·90	10·26	10·61	10·96	11·31	11·66	12·00	13
6·69	7·07	7·44	7·81	8·18	8·55	8·92	9·28	9·64	10·00	10·36	10·72	11·07	11·43	11·78	12·13	13⅛
6·76	7·14	7·51	7·89	8·26	8·64	9·01	9·38	9·74	10·11	10·47	10·83	11·19	11·54	11·90	12·25	13¼
6·82	7·21	7·59	7·97	8·35	8·72	9·10	9·47	9·84	10·21	10·57	10·94	11·30	11·66	12·02	12·38	13⅜
6·89	7·28	7·66	8·05	8·43	8·81	9·19	9·56	9·94	10·31	10·68	11·05	11·41	11·78	12·14	12·50	13½
6·96	7·35	7·74	8·13	8·51	8·89	9·28	9·66	10·03	10·41	10·78	11·16	11·53	11·89	12·26	12·63	13⅝
7·02	7·42	7·81	8·20	8·59	8.98	9·37	9·75	10·13	10·51	10·89	11·27	11·64	12·01	12·38	12·75	13¾
7·09	7·49	7·89	8·28	8·67	9·07	9·46	9·84	10·23	10·61	11·00	11·38	11·75	12·13	12·50	12·88	13⅞
7·16	7·56	7·96	8·36	8·76	9·15	9·55	9·94	10·33	10·71	11·10	11·48	11·87	12·25	12·62	13·00	14
7·22	7·63	8·03	8·44	8·84	9·24	9·64	10·03	10·42	10·82	11·21	11·59	11·98	12·36	12·75	13·13	14⅛
7·29	7·70	8·11	8·52	8·92	9·32	9·73	10·13	10·52	10·92	11·31	11·70	12·09	12·48	12·87	13·25	14¼
7·35	7·77	8·18	8·59	9·00	9·41	9·82	10·22	10·62	11·02	11·42	11·81	12·21	12·60	12·99	13·38	14⅜
7·42	7·84	8·26	8·67	9·08	9·50	9·91	10·31	10·72	11·12	11·52	11·92	12·32	12·71	13·11	13·50	14½
7·49	7·91	8·33	8·75	9·17	9·58	10·00	10·41	10·82	11·22	11·63	12·03	12·43	12·83	13·23	13·63	14⅝
7·55	7·98	8·41	8·83	9·25	9·67	10·08	10·50	10·91	11·32	11·73	12·14	12·55	12·95	13·35	13·75	14¾
7·62	8·05	8·48	8·91	9·33	9·75	10·17	10·59	11·01	11·43	11·84	12·25	12·66	13·07	13·47	13·88	14⅞
7·69	8·12	8·55	8·98	9·41	9·84	10·26	10·69	11·11	11·53	11·94	12·36	12·77	13·18	13·59	14·00	15

(COPYRIGHT.)

Extreme breadth & depth of tee added. (ins.)	Thickness in 32nds of an inch.															
	1/32	2/32	3/32	4/32	5/32	6/32	7/32	8/32	9/32	10/32	11/32	12/32	13/32	14/32	15/32	16/32
1	·03	·06	·08	·11	·13	·16	·18	·21	..	..	..	..	..	..	..	..
1⅛	·03	·07	·10	·13	·15	·19	·21	·24	..	..	..	..	..	..	..	..
1¼	·04	·07	·11	·14	·17	·21	·24	·27	·29	..	..	..	..	..	..	..
1⅜	·04	·08	·12	·16	·19	·23	·26	·30	·33	..	..	..	..	..	..	..
1½	·05	·09	·13	·17	·21	·26	·29	·33	·36	·39	..	..	..	..	..	..
1⅝	·05	·10	·14	·19	·23	·28	·32	·36	·40	·43	..	..	..	..	..	..
1¾	·05	·11	·16	·20	·25	·30	·34	·40	·43	·47	·51	..	..	..	..	..
1⅞	·06	·11	·17	·22	·27	·33	·37	·43	·47	·51	·56	..	..	..	..	..
2	·06	·12	·18	·23	·29	·35	·40	·46	·50	·55	·60	·64	..	..	..	..
2⅛	·07	·13	·19	·25	·31	·37	·43	·49	·54	·59	·64	·69	..	..	..	..
2¼	·07	·14	·20	·27	·33	·40	·45	·52	·57	·63	·69	·73	·79	..	..	..
2⅜	·07	·14	·21	·28	·35	·42	·48	·55	·61	·67	·73	·78	·84	..	..	..
2½	·08	·15	·23	·30	·37	·44	·51	·58	·64	·70	·77	·83	·89	·94	..	..
2⅝	·08	·16	·24	·31	·39	·47	·54	·61	·68	·74	·81	·87	·94	1·00	..	..
2¾	·08	·17	·25	·33	·41	·49	·56	·65	·71	·78	·86	·92	·99	1·05	1·12	..
2⅞	·09	·18	·26	·34	·42	·51	·59	·68	·75	·82	·90	·97	1·04	1·11	1·18	..
3	·09	·18	·27	·36	·44	·54	·62	·71	·78	·86	·94	1·01	1·09	1·16	1·24	1·31
3⅛	·10	·19	·28	·38	·46	·56	·65	·74	·82	·90	·99	1·06	1·14	1·22	1·30	1·37
3¼	·10	·20	·30	·39	·48	·58	·67	·77	·85	·94	1·03	1·11	1·20	1·27	1·35	1·44
3⅜	·10	·21	·31	·41	·50	·61	·70	·80	·89	·98	1·07	1·16	1·25	1·33	1·41	1·50
3½	·11	·21	·32	·42	·52	·63	·73	·83	·93	1·02	1·11	1·20	1·30	1·38	1·47	1·56
3⅝	·11	·22	·33	·44	·54	·66	·76	·86	·96	1·06	1·16	1·25	1·35	1·43	1·53	1·62
3¾	·12	·23	·34	·45	·56	·68	·78	·90	1·00	1·09	1·20	1·30	1·40	1·49	1·59	1·69

(COPYRIGHT.)

Thickness in 32nds of an inch.																Extreme breadth & depth of tee added. (ins.)
17/32	18/32	19/32	20/32	21/32	22/32	23/32	24/32	25/32	26/32	27/32	28/32	29/32	30/32	31/32	1	
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	1
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	1 1/8
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	1 1/4
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	1 3/8
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	1 1/2
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	1 5/8
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	1 3/4
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	1 7/8
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2 1/8
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2 1/4
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2 3/8
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2 1/2
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2 5/8
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2 3/4
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2 7/8
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3 1/8
1·50	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3 1/4
1·57	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3 3/8
1·64	1·72	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3 1/2
1·70	1·79	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3 5/8
1·77	1·86	1·95	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3 3/4

(COPYRIGHT.)

Extreme breadth & depth of tee added. (ins.)	Thickness in 32nds of an inch.															
	1/32	2/32	3/32	4/32	5/32	6/32	7/32	8/32	9/32	10/32	11/32	12/32	13/32	14/32	15/32	16/32
3 7/8	·12	·24	·35	·47	·58	·70	·81	·93	1·03	1·13	1·24	1·34	1·45	1·54	1·65	1·75
4	·12	·25	·37	·48	·60	·73	·84	·96	1·07	1·17	1·29	1·39	1·50	1·60	1·71	1·81
4 1/8	·13	·25	·38	·50	·62	·75	·86	·99	1·10	1·21	1·33	1·44	1·55	1·65	1·76	1·87
4 1/4	·13	·26	·39	·52	·64	·77	·89	1·02	1·14	1·25	1·37	1·48	1·60	1·71	1·82	1·94
4 3/8	·14	·27	·40	·53	·66	·80	·92	1·05	1·17	1·29	1·42	1·53	1·65	1·76	1·88	2·00
4 1/2	·14	·28	·41	·55	·68	·82	·95	1·08	1·21	1·33	1·46	1·58	1·70	1·82	1·94	2·06
4 5/8	·14	·29	·42	·56	·70	·84	·97	1·11	1·24	1·37	1·50	1·62	1·75	1·87	2·00	2·12
4 3/4	·15	·29	·44	·58	·72	·87	1·00	1·15	1·28	1·41	1·54	1·67	1·80	1·93	2·06	2·19
4 7/8	·15	·30	·45	·59	·74	·89	1·03	1·18	1·31	1·45	1·59	1·72	1·86	1·98	2·12	2·25
5	·16	·31	·46	·61	·76	·91	1·06	1·21	1·35	1·49	1·63	1·76	1·91	2·04	2·17	2·31
5 1/8	·16	·32	·47	·63	·78	·94	1·08	1·24	1·38	1·52	1·67	1·81	1·96	2·09	2·23	2·37
5 1/4	·16	·32	·48	·64	·80	·96	1·11	1·27	1·42	1·56	1·72	1·86	2·01	2·15	2·29	2·44
5 3/8	·17	·33	·50	·66	·82	·98	1·14	1·30	1·45	1·60	1·76	1·91	2·06	2·20	2·35	2·50
5 1/2	·17	·34	·51	·67	·83	1·01	1·17	1·33	1·49	1·64	1·80	1·95	2·11	2·25	2·41	2·56
5 5/8	·17	·35	·52	·69	·85	1·03	1·19	1·36	1·52	1·68	1·85	2·00	2·16	2·31	2·47	2·62
5 3/4	·18	·36	·53	·70	·87	1·05	1·22	1·40	1·56	1·72	1·89	2·05	2·21	2·36	2·53	2·69
5 7/8	·18	·36	·54	·72	·89	1·08	1·25	1·43	1·59	1·76	1·93	2·09	2·26	2·42	2·58	2·75
6	·19	·37	·55	·73	·91	1·10	1·27	1·46	1·63	1·80	1·97	2·14	2·31	2·47	2·64	2·81
6 1/8	·19	·38	·57	·75	·93	1·12	1·30	1·49	1·66	1·84	2·02	2·19	2·36	2·53	2·70	2·87
6 1/4	·19	·39	·58	·77	·95	1·15	1·33	1·52	1·70	1·88	2·06	2·23	2·41	2·58	2·76	2·94
6 3/8	·20	·39	·59	·78	·97	1·17	1·36	1·55	1·73	1·92	2·10	2·28	2·46	2·64	2·82	3·00
6 1/2	·20	·40	·60	·80	·99	1·19	1·38	1·58	1·77	1·95	2·15	2·33	2·52	2·69	2·88	3·06
6 5/8	·21	·41	·61	·81	1·01	1·22	1·41	1·61	1·80	1·99	2·19	2·37	2·57	2·75	2·94	3·12

(COPYRIGHT.)

STEEL IN SQUARE INCHES—*continued.*

Thickness in 32nds of an inch.																Extreme breadth & depth of tee added. (ins.)
17/32	18/32	19/32	20/32	21/32	22/32	23/32	24/32	25/32	26/32	27/32	28/32	29/32	30/32	31/32	1	
1·84	1·93	2·03	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3 7/8
1·90	2·00	2·10	2·20	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4
1·97	2·07	2·18	2·28	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4 1/8
2·04	2·14	2·25	2·36	2·45	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4 1/4
2·10	2·22	2·33	2·43	2·53	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4 3/8
2·17	2·29	2·40	2·51	2·61	2·72	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4 1/2
2·23	2·36	2·47	2·59	2·69	2·81	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4 5/8
2·30	2·43	2·55	2·67	2·78	2·89	3·01	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4 3/4
2·37	2·50	2·62	2·75	2·86	2·98	3·10	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4 7/8
2·43	2·57	2·70	2·82	2·94	3·06	3·19	3·31	..	..	..	..	..	..	..	..	5
2·50	2·64	2·77	2·90	3·02	3·15	3·28	3·40	..	..	..	..	..	..	..	..	5 1/8
2·57	2·71	2·84	2·98	3·10	3·24	3·37	3·50	3·62	..	..	..	..	..	..	..	5 1/4
2·63	2·78	2·92	3·06	3·19	3·32	3·46	3·59	3·72	..	..	..	..	..	..	..	5 3/8
2·70	2·85	2·99	3·14	3·27	3·41	3·55	3·68	3·82	3·96	..	..	..	..	..	..	5 1/2
2·77	2·92	3·07	3·22	3·35	3·49	3·64	3·78	3·91	4·06	..	..	..	..	..	..	5 5/8
2·83	2·99	3·14	3·29	3·43	3·58	3·73	3·87	4·01	4·16	4·30	..	..	..	..	..	5 3/4
2·90	3·06	3·22	3·37	3·51	3·67	3·82	3·96	4·11	4·26	4·41	..	..	..	..	..	5 7/8
2·97	3·13	3·29	3·45	3·60	3·75	3·91	4·06	4·21	4·36	4·51	4·65	..	..	..	..	6
3·03	3·20	3·36	3·53	3·68	3·84	4·00	4·15	4·30	4·47	4·62	4·76	..	..	..	..	6 1/8
3·10	3·27	3·44	3·61	3·76	3·92	4·09	4·25	4·40	4·57	4·72	4·87	5·02	..	..	..	6 1/4
3·16	3·34	3·51	3·68	3·84	4·01	4·18	4·34	4·50	4·67	4·83	4·98	5·14	..	..	..	6 3/8
3·23	3·41	3·59	3·76	3·92	4·10	4·27	4·43	4·60	4·77	4·93	5·09	5·25	5·40	..	..	6 1/2
3·30	3·48	3·66	3·84	4·01	4·18	4·36	4·53	4·70	4·87	5·04	5·20	5·36	5·52	..	..	6 5/8

(COPYRIGHT.)

Extreme breadth & depth of tee added. (ins.)	Thickness in 32nds of an inch.															
	1/32	2/32	3/32	4/32	5/32	6/32	7/32	8/32	9/32	10/32	11/32	12/32	13/32	14/32	15/32	16/32
6¾	·21	·42	·62	·83	1·03	1·24	1·44	1·65	1·84	2·03	2·23	2·42	2·62	2·80	2·99	3·19
6⅞	·21	·43	·64	·84	1·05	1·26	1·47	1·68	1·87	2·07	2·28	2·47	2·67	2·86	3·05	3·25
7	·22	·43	·65	·86	1·07	1·29	1·49	1·71	1·91	2·11	2·32	2·51	2·72	2·91	3·11	3·31
7⅛	·22	·44	·66	·88	1·09	1·31	1·52	1·74	1·94	2·15	2·36	2·56	2·77	2·97	3·17	3·37
7¼	·23	·45	·67	·89	1·11	1·33	1·55	1·77	1·98	2·19	2·40	2·61	2·82	3·02	3·23	3·44
7⅜	·23	·46	·68	·91	1·13	1·36	1·58	1·80	2·02	2·23	2·45	2·66	2·87	3·08	3·29	3·50
7½	·23	·46	·69	·92	1·15	1·38	1·60	1·83	2·05	2·27	2·49	2·70	2·92	3·13	3·35	3·56
7⅝	·24	·47	·71	·94	1·17	1·41	1·63	1·86	2·09	2·31	2·53	2·75	2·97	3·19	3·40	3·62
7¾	·24	·48	·72	·95	1·19	1·43	1·66	1·90	2·12	2·34	2·58	2·80	3·02	3·24	3·46	3·69
7⅞	·25	·49	·73	·97	1·21	1·45	1·68	1·93	2·16	2·38	2·62	2·84	3·07	3·29	3·52	3·75
8	·25	·50	·74	·98	1·23	1·48	1·71	1·96	2·19	2·42	2·66	2·89	3·12	3·35	3·58	3·81
8⅛	·25	·50	·75	1·00	1·25	1·50	1·74	1·99	2·23	2·46	2·70	2·94	3·18	3·40	3·64	3·87
8¼	·26	·51	·76	1·02	1·26	1·52	1·77	2·02	2·26	2·50	2·75	2·98	3·23	3·46	3·70	3·94
8⅜	·26	·52	·78	1·03	1·28	1·55	1·79	2·05	2·30	2·54	2·79	3·03	3·28	3·51	3·76	4·00
8½	·26	·53	·79	1·05	1·30	1·57	1·82	2·08	2·33	2·58	2·83	3·08	3·33	3·57	3·81	4·06
8⅝	·27	·54	·80	1·06	1·32	1·59	1·85	2·11	2·37	2·62	2·88	3·12	3·38	3·62	3·87	4·12
8¾	·27	·54	·81	1·08	1·34	1·62	1·88	2·15	2·40	2·66	2·92	3·17	3·43	3·68	3·93	4·19
8⅞	·28	·55	·82	1·09	1·36	1·64	1·90	2·18	2·44	2·70	2·96	3·22	3·48	3·73	3·99	4·25
9	·28	·56	·83	1·11	1·38	1·66	1·93	2·21	2·47	2·74	3·01	3·26	3·53	3·79	4·05	4·31
9⅛	·28	·57	·85	1·13	1·40	1·69	1·96	2·24	2·51	2·77	3·05	3·31	3·58	3·84	4·11	4·37
9¼	·29	·57	·86	1·14	1·42	1·71	1·99	2·27	2·54	2·81	3·09	3·36	3·63	3·90	4·17	4·44
9⅜	·29	·58	·87	1·16	1·44	1·73	2·01	2·30	2·58	2·85	3·13	3·41	3·68	3·95	4·22	4·50
9½	·30	·59	·88	1·17	1·46	1·76	2·04	2·33	2·61	2·89	3·18	3·45	3·73	4·01	4·28	4·56

(COPYRIGHT.)

Thickness in 32nds of an inch.																Extreme breadth & depth of tee added. (ins.)
17/32	18/32	19/32	20/32	21/32	22/32	23/32	24/32	25/32	26/32	27/32	28/32	29/32	30/32	31/32	1	
3·36	3·55	3·74	3·92	4·09	4·27	4·44	4·62	4·79	4·97	5·14	5·31	5·48	5·64	5·81	..	6¾
3·43	3·62	3·81	4·00	4·17	4·35	4·53	4·71	4·89	5·08	5·25	5·42	5·59	5·76	5·93	..	6⅞
3·50	3·69	3·88	4·07	4·25	4·44	4·62	4·81	4·99	5·18	5·35	5·53	5·70	5·87	6·05	6·22	7
3·56	3·76	3·96	4·15	4·34	4·53	4·71	4·90	5·09	5·28	5·46	5·64	5·82	5·99	6·17	6·35	7⅛
3·63	3·83	4·03	4·23	4·42	4·61	4·80	5·00	5·18	5·38	5·57	5·75	5·93	6·11	6·29	6·47	7¼
3·70	3·90	4·11	4·31	4·50	4·70	4·89	5·09	5·28	5·48	5·67	5·86	6·04	6·23	6·42	6·60	7⅜
3·76	3·97	4·18	4·39	4·58	4·78	4·98	5·18	5·38	5·58	5·78	5·97	6·16	6·34	6·54	6·72	7½
3·83	4·04	4·25	4·47	4·66	4·87	5·07	5·28	5·48	5·69	5·88	6·08	6·27	6·46	6·66	6·85	7⅝
3·89	4·11	4·33	4·54	4·75	4·96	5·16	5·38	5·57	5·79	5·99	6·19	6·38	6·58	6·78	6·97	7¾
3·96	4·18	4·40	4·62	4·83	5·04	5·25	5·46	5·67	5·89	6·09	6·30	6·50	6·69	6·90	7·10	7⅞
4·03	4·25	4·48	4·70	4·91	5·13	5·34	5·56	5·77	5·99	6·20	6·40	6·61	6·81	7·02	7·22	8
4·09	4·32	4·55	4·78	4·99	5·21	5·43	5·65	5·87	6·09	6·30	6·51	6·72	6·93	7·14	7·35	8⅛
4·16	4·39	4·63	4·86	5·07	5·30	5·52	5·75	5·96	6·19	6·41	6·62	6·84	7·05	7·26	7·47	8¼
4·23	4·46	4·70	4·93	5·16	5·39	5·61	5·84	6·06	6·29	6·51	6·73	6·95	7·16	7·38	7·60	8⅜
4·29	4·53	4·77	5·01	5·24	5·47	5·70	5·93	6·16	6·40	6·62	6·84	7·06	7·28	7·51	7·72	8½
4·36	4·61	4·85	5·09	5·32	5·56	5·79	6·03	6·26	6·50	6·73	6·95	7·18	7·40	7·63	7·85	8⅝
4·43	4·68	4·92	5·17	5·40	5·64	5·88	6·12	6·36	6·60	6·83	7·06	7·29	7·51	7·75	7·97	8¾
4·49	4·75	5·00	5·25	5·48	5·73	5·97	6·21	6·45	6·70	6·94	7·17	7·40	7·63	7·87	8·10	8⅞
4·56	4·82	5·07	5·32	5·57	5·81	6·06	6·31	6·55	6·80	7·04	7·28	7·51	7·75	7·99	8·22	9
4·63	4·89	5·15	5·40	5·65	5·90	6·15	6·40	6·65	6·90	7·15	7·39	7·63	7·87	8·11	8·35	9⅛
4·69	4·96	5·22	5·48	5·73	5·99	6·24	6·50	6·75	7·01	7·25	7·50	7·74	7·98	8·23	8·47	9¼
4·76	5·03	5·29	5·56	5·81	6·07	6·33	6·59	6·84	7·11	7·36	7·61	7·85	8·10	8·35	8·60	9⅜
4·82	5·10	5·37	5·64	5·89	6·16	6·42	6·69	6·94	7·21	7·46	7·72	7·97	8·22	8·47	8·72	9½

(COPYRIGHT.)

Extreme breadth & depth of tee added. (ins.)	Thickness in 32nds of an inch.															
	1/32	2/32	3/32	4/32	5/32	6/32	7/32	8/32	9/32	10/32	11/32	12/32	13/32	14/32	15/32	16/32
9⅝	·30	·60	·89	1·19	1·48	1·78	2·07	2·36	2·65	2·93	3·22	3·50	3·79	4·06	4·34	4·62
9¾	·30	·61	·91	1·20	1·50	1·80	2·09	2·40	2·68	2·97	3·26	3·55	3·84	4·11	4·40	4·69
9⅞	..	·61	·92	1·22	1·52	1·83	2·12	2·43	2·72	3·01	3·31	3·59	3·89	4·17	4·46	4·75
10	..	·62	·93	1·23	1·54	1·85	2·15	2·46	2·75	3·05	3·35	3·64	3·94	4·22	4·52	4·81
10⅛	..	..	·94	1·25	1·56	1·87	2·18	2·49	2·79	3·09	3·39	3·69	3·99	4·28	4·58	4·87
10¼	..	..	·95	1·27	1·58	1·90	2·20	2·52	2·82	3·13	3·44	3·73	4·04	4·33	4·63	4·94
10⅜	..	.	..	1·28	1·60	1·92	2·23	2·55	2·86	3·17	3·48	3·78	4·09	4·39	4·69	5·00
10½	..	..	..	1·30	1·62	1·94	2·26	2·58	2·89	3·20	3·52	3·83	4·14	4·44	4·75	5·06
10⅝	..	..	..	..	1·64	1·97	2·29	2·61	2·93	3·24	3·56	3·87	4·19	4·50	4·81	5·12
10¾	..	..	..	..	1·66	1·99	2·31	2·65	2·96	3·28	3·61	3·92	4·24	4·55	4·87	5·19
10⅞	..	..	..	..	..	2·01	2·34	2·68	3·00	3·32	3·65	3·97	4·29	4·61	4·93	5·25
11	..	..	..	..	..	2·04	2·37	2·71	3·03	3·36	3·69	4·01	4·34	4·66	4·99	5·31
11⅛	..	.	..	..	..	..	2·40	2·74	3·07	3·40	3·74	4·06	4·39	4·72	5·05	5·37
11¼	..	..	..	..	..	..	2·42	2·77	3·10	3·44	3·78	4·11	4·45	4·77	5·10	5·44
11⅜	..	..	..	..	..	..	..	2·80	3·14	3·48	3·82	4·16	4·50	4·83	5·16	5·50
11½	..	..	..	..	..	..	..	2·83	3·18	3·52	3·86	4·20	4·55	4·88	5·22	5·56
11⅝	..	..	..	..	..	..	..	..	3·21	3·56	3·91	4·25	4·60	4·94	5·28	5·62
11¾	..	..	..	..	..	..	..	..	3·25	3·59	3·95	4·30	4·65	4·99	5·34	5·69
11⅞	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3·63	3·99	4·34	4·70	5·04	5·40	5·75
12	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3·67	4·04	4·39	4·75	5·10	5·46	5·81
12⅛	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4·08	4·44	4·80	5·15	5·51	5·87
12¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4·12	4·48	4·85	5·21	5·57	5·94

(COPYRIGHT.)

Thickness in 32nds of an inch.																Extreme breadth & depth of tee added. (ins.)
17/32	18/32	19/32	20/32	21/32	22/32	23/32	24/32	25/32	26/32	27/32	28/32	29/32	30/32	31/32	1	
4·89	5·17	5·44	5·72	5·98	6·24	6·51	6·78	7·04	7·31	7·57	7·83	8·08	8·33	8·60	8·85	9⅝
4·96	5·24	5·52	5·79	6·06	6·33	6·60	6·87	7·14	7·41	7·67	7·94	8·19	8·45	8·72	8·97	9¾
5·02	5·31	5·59	5·87	6·14	6·42	6·69	6·96	7·23	7·51	7·78	8·05	8·31	8·57	8·84	9·10	9⅞
5·09	5·38	5·66	5·95	6·22	6·50	6·78	7·06	7·33	7·61	7·89	8·15	8·42	8·69	8·96	9·22	10
5·16	5·45	5·74	6·03	6·30	6·59	6·87	7·15	7·43	7·72	7·99	8·26	8·53	8·80	9·08	9·35	10⅛
5·22	5·52	5·81	6·11	6·39	6·67	6·96	7·25	7·53	7·82	8·10	8·37	8·65	8·92	9·20	9·47	10¼
5·29	5·59	5·89	6·18	6·47	6·76	7·05	7·34	7·63	7·92	8·20	8·48	8·76	9·04	9·32	9·60	10⅜
5·36	5·66	5·96	6·26	6·55	6·85	7·14	7·43	7·72	8·02	8·31	8·59	8·87	9·15	9·44	9·72	10½
5·42	5·73	6·04	6·34	6·63	6·93	7·23	7·53	7·82	8·12	8·41	8·70	8·99	9·27	9·56	9·85	10⅝
5·49	5·80	6·11	6·42	6·71	7·02	7·32	7·62	7·92	8·22	8·52	8·81	9·10	9·39	9·69	9·97	10¾
5·56	5·87	6·18	6·50	6·80	7·10	7·41	7·71	8·02	8·33	8·62	8·92	9·21	9·51	9·81	10·10	10⅞
5·62	5·94	6·26	6·57	6·88	7·19	7·50	7·81	8·11	8·43	8·73	9·03	9·33	9·62	9·93	10·22	11
5·69	6·01	6·33	6·65	6·96	7·28	7·59	7·90	8·21	8·53	8·83	9·14	9·44	9·74	10·05	10·35	11⅛
5·75	6·08	6·41	6·73	7·04	7·36	7·68	8·00	8·31	8·63	8·94	9·25	9·55	9·86	10·17	10·47	11¼
5·82	6·15	6·48	6·81	7·12	7·45	7·77	8·09	8·41	8·73	9·05	9·36	9·67	9·98	10·29	10·60	11⅜
5·89	6·22	6·56	6·89	7·21	7·53	7·86	8·18	8·50	8·83	9·15	9·47	9·78	10·09	10·41	10·72	11½
5·95	6·29	6·63	6·97	7·29	7·62	7·95	8·28	8·60	8·94	9·26	9·58	9·89	10·21	10·53	10·85	11⅝
6·02	6·36	6·70	7·04	7·37	7·71	8·04	8·37	8·70	9·04	9·36	9·69	10·01	10·33	10·65	10·97	11¾
6·09	6·43	6·78	7·12	7·45	7·79	8·13	8·46	8·80	9·14	9·47	9·80	10·12	10·44	10·78	11·10	11⅞
6·15	6·50	6·85	7·20	7·53	7·88	8·22	8·56	8·89	9·24	9·57	9·90	10·23	10·56	10·90	11·22	12
6·22	6·57	6·93	7·28	7·62	7·96	8·31	8·65	8·99	9·34	9·68	10·01	10·35	10·68	11·02	11·35	12⅛
6·29	6·64	7·00	7·36	7·70	8·05	8·40	8·75	9·09	9·44	9·78	10·12	10·46	10·80	11·14	11·47	12¼

(COPYRIGHT.)

Extreme breadth & depth of tee added. (ins.)	Thickness in 32nds of an inch.															
	1/32	2/32	3/32	4/32	5/32	6/32	7/32	8/32	9/32	10/32	11/32	12/32	13/32	14/32	15/32	16/32
12⅜	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4·53	4·90	5·26	5·63	6·00
12½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4·58	4·95	5·32	5·69	6·06
12⅝	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	5·00	5·37	5·75	6·12
12¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	5·05	5·43	5·81	6·19
12⅞	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	5·48	5·87	6·25
13	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	5·54	5·92	6·31
13⅛	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	5·98	6·37
13¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6·04	6·44
13⅜	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6·10	6·50
13½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6·16	6·56
13⅝	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6·22	6·62
13¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6·28	6·69
13⅞	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6·33	6·75
14	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6·39	6·81
14⅛	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6·87
14¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6·94
14⅜	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	7·00
14½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	7·06
14⅝	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	7·12
14¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	7·19
14⅞	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	7·25
15	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	7·31

(COPYRIGHT.)

Thickness in 32nds of an inch.																Extreme breadth & depth of tee added. (ins.)
17/32	18/32	19/32	20/32	21/32	22/32	23/32	24/32	25/32	26/32	27/32	28/32	29/32	30/32	31/32	1	
6·35	6·71	7·08	7·43	7·78	8·14	8·49	8·84	9·19	9·54	9·89	10·23	10·57	10·91	11·26	11·60	12⅜
6·42	6·79	7·15	7·51	7·86	8·22	8·58	8·93	9·29	9·65	9·99	10·34	10·69	11·03	11·38	11·72	12½
6·48	6·86	7·22	7·59	7·94	8·31	8·67	9·03	9·38	9·75	10·10	10·45	10·80	11·15	11·50	11·85	12⅝
6·55	6·93	7·30	7·67	8·03	8·39	8·76	9·12	9·48	9·85	10·21	10·56	10·91	11·26	11·62	11·97	12¾
6·62	7·00	7·37	7·75	8·11	8·48	8·85	9·21	9·58	9·95	10·31	10·67	11·03	11·38	11·74	12·10	12⅞
6·68	7·07	7·45	7·82	8·19	8·56	8·94	9·31	9·68	10·05	10·42	10·78	11·14	11·50	11·87	12·22	13
6·75	7·14	7·52	7·90	8·27	8·65	9·03	9·40	9·77	10·15	10·52	10·89	11·25	11·62	11·99	12·35	13⅛
6·82	7·21	7·59	7·98	8·35	8·74	9·12	9·50	9·87	10·26	10·63	11·00	11·37	11·73	12·11	12·47	13¼
6·88	7·28	7·67	8·06	8·44	8·82	9·21	9·59	9·97	10·36	10·73	11·11	11·48	11·85	12·23	12·60	13⅜
6·95	7·35	7·74	8·14	8·52	8·91	9·30	9·68	10·07	10·46	10·84	11·22	11·59	11·97	12·35	12·72	13½
7·02	7·42	7·82	8·22	8·60	8·99	9·39	9·78	10·16	10·56	10·94	11·33	11·71	12·08	12·47	12·85	13⅝
7·08	7·49	7·89	8·29	8·68	9·08	9·48	9·87	10·26	10·66	11·05	11·44	11·82	12·20	12·59	12·97	13¾
7·15	7·56	7·97	8·37	8·76	9·17	9·57	9·96	10·36	10·76	11·16	11·55	11·93	12·32	12·71	13·10	13⅞
7·22	7·63	8·04	8·45	8·85	9·25	9·66	10·06	10·46	10·86	11·26	11·65	12·05	12·44	12·83	13·22	14
7·28	7·70	8·11	8·53	8·93	9·34	9·75	10·15	10·55	10·97	11·37	11·76	12·16	12·55	12·96	13·35	14⅛
7·35	7·77	8·19	8·61	9·01	9·42	9·84	10·25	10·65	11·07	11·47	11·87	12·27	12·67	13·08	13·47	14¼
7·41	7·84	8·26	8·68	9·09	9·51	9·93	10·34	10·75	11·17	11·58	11·98	12·39	12·79	13·20	13·60	14⅜
7·48	7·91	8·34	8·76	9·17	9·60	10·02	10·43	10·85	11·27	11·68	12·09	12·50	12·90	13·32	13·72	14½
7·55	7·98	8·41	8·84	9·26	9·68	10·11	10·53	10·95	11·37	11·79	12·20	12·61	13·02	13·44	13·85	14⅝
7·61	8·05	8·49	8·92	9·34	9·77	10·19	10·62	11·04	11·47	11·89	12·31	12·73	13·14	13·56	13·97	14¾
7·68	8·12	8·56	9·00	9·42	9·85	10·28	10·71	11·14	11·58	12·00	12·42	12·84	13·26	13·68	14·10	14⅞
7·75	8·19	8·63	9·07	9·50	9·94	10·37	10·81	11·24	11·68	12·10	12·53	12·95	13·37	13·80	14·22	15

(COPYRIGHT.)

Extreme depth of zed with breadth of both flanges added. (ins.)	Thickness in 32nds of an inch.														
	2/32	3/32	4/32	5/32	6/32	7/32	8/32	9/32	10/32	11/32	12/32	13/32	14/32	15/32	16/32
2	·12	·17	·22	·26	·30	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
2¼	·13	·19	·25	·30	·35	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
2½	·15	·22	·28	·34	·40	·45	..	..	..	..	..	..	..	..	..
2¾	·16	·24	·31	·38	·45	·51	..	..	..	..	..	..	..	..	..
3	·18	·26	·34	·42	·49	·56	·63	..	..	..	..	..	..	..	..
3¼	·20	·29	·38	·46	·54	·62	·69	..	..	..	..	..	..	..	..
3½	·21	·31	·41	·50	·59	·67	·75	·83	..	..	..	..	..	..	..
3¾	·23	·33	·44	·54	·63	·72	·81	·90	..	..	..	..	..	..	..
4	·24	·36	·47	·58	·68	·78	·88	·97	1·05	..	..	..	..	..	..
4¼	..	·38	·50	·62	·73	·83	·94	1·04	1·13	..	..	..	..	.	..
4½	..	·40	·53	·65	·77	·89	1·00	1·11	1·21	1·31	..	..	..	..	..
4¾	..	·43	·56	·69	·82	·94	1·06	1·18	1·29	1·40	..	..	..	..	..
5	..	·45	·59	·73	·87	1·00	1·13	1·25	1·37	1·48	1·59	..	..	..	..
5¼	..	·47	·63	·77	·91	1·05	1·19	1·32	1·45	1·57	1·69	..	..	..	..
5½	..	·50	·66	·81	·96	1·11	1·25	1·39	1·52	1·65	1·78	1·90	..	..	..
5¾	..	·52	·69	·85	1·01	1·16	1·31	1·46	1·60	1·74	1·88	2·01	..	..	..
6	..	·54	·72	·89	1·05	1·22	1·38	1·53	1·68	1·83	1·97	2·11	2·24	..	..
6¼	..	..	·75	·93	1·10	1·27	1·44	1·60	1·76	1·91	2·06	2·21	2·35	..	..
6½	..	..	·78	·97	1·15	1·33	1·50	1·67	1·84	2·00	2·16	2·31	2·46	2·61	..
6¾	..	..	·81	1·01	1·20	1·38	1·56	1·74	1·91	2·08	2·25	2·41	2·57	2·72	..

(COPYRIGHT.)

Thickness in 32nds of an inch.															Extreme depth of zed with breadth of both flanges added. (ins.)
17/32	18/32	19/32	20/32	21/32	22/32	23/32	24/32	25/32	26/32	27/32	28/32	29/32	30/32	31/32	1	
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2½
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2½
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2¾
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3¼
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3½
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3¾
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4¼
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4½
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4¾
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	5
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	5¼
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	5½
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	5¾
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6¼
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6½
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6¾

(COPYRIGHT.)

Extreme depth of zed with breadth of both flanges added. (ins.)	Thickness in 32nds of an inch.														
	2/32	3/32	4/32	5/32	6/32	7/32	8/32	9/32	10/32	11/32	12/32	13/32	14/32	15/32	16/32
7	..	..	·84	1·04	1·24	1·44	1·63	1·81	1·99	2·17	2·34	2·51	2·68	2·84	3·00
7¼	..	..	·88	1·08	1·29	1·49	1·69	1·88	2·07	2·26	2·44	2·62	2·79	2·96	3·13
7½	..	..	·91	1·12	1·34	1·54	1·75	1·95	2·15	2·34	2·53	2·72	2·90	3·08	3·25
7¾	..	..	·94	1·16	1·38	1·60	1·81	2·02	2·23	2·43	2·63	2·82	3·01	3·19	3·38
8	..	..	·97	1·20	1·43	1·65	1·88	2·09	2·30	2·51	2·72	2·92	3·12	3·31	3·50
8¼	..	..	..	1·24	1·48	1·71	1·94	2·16	2·38	2·60	2·81	3·02	3·23	3·43	3·63
8½	..	..	..	1·28	1·52	1·76	2·00	2·23	2·46	2·69	2·91	3·12	3·34	3·54	3·75
8¾	..	..	..	1·32	1·57	1·82	2·06	2·30	2·54	2·77	3·00	3·22	3·45	3·66	3·88
9	..	..	..	1·36	1·62	1·87	2·13	2·37	2·62	2·86	3·09	3·33	3·55	3·78	4·00
9¼	..	..	..	1·40	1·66	1·93	2·19	2·44	2·70	2·94	3·19	3·43	3·66	3·90	4·13
9½	..	..	..	1·44	1·71	1·98	2·25	2·51	2·77	3·03	3·28	3·53	3·77	4·01	4·25
9¾	..	..	..	1·47	1·76	2·04	2·31	2·58	2·85	3·12	3·38	3·63	3·88	4·13	4·38
10	..	..	..	1·51	1·80	2·09	2·38	2·65	2·93	3·20	3·47	3·73	3·99	4·25	4·50
10¼	..	..	..	..	1·85	2·15	2·44	2·73	3·01	3·29	3·56	3·83	4·10	4·37	4·63
10½	..	..	..	..	1·90	2·20	2·50	2·79	3·09	3·37	3·66	3·94	4·21	4·48	4·75
10¾	..	..	..	..	1·95	2·26	2·56	2·87	3·16	3·46	3·75	4·04	4·32	4·60	4·88
11	..	..	..	..	1·99	2·31	2·63	2·94	3·24	3·54	3·84	4·14	4·43	4·72	5·00
11¼	..	..	..	..	2·04	2·37	2·69	3·01	3·32	3·63	3·94	4·24	4·54	4·83	5·13
11½	..	..	..	..	2·09	2·42	2·75	3·08	3·40	3·72	4·03	4·34	4·65	4·95	5·25
11¾	..	..	..	..	2·13	2·47	2·81	3·15	3·48	3·80	4·13	4·44	4·76	5·07	5·38

(COPYRIGHT.)

Thickness in 32nds of an inch.																Extreme depth of zed with breadth of both flanges added. (ins.)
$\frac{17}{32}$	$\frac{18}{32}$	$\frac{19}{32}$	$\frac{20}{32}$	$\frac{21}{32}$	$\frac{22}{32}$	$\frac{23}{32}$	$\frac{24}{32}$	$\frac{25}{32}$	$\frac{26}{32}$	$\frac{27}{32}$	$\frac{28}{32}$	$\frac{29}{32}$	$\frac{30}{32}$	$\frac{31}{32}$	1	
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	7
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$7\frac{1}{4}$
3·42	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$7\frac{1}{2}$
3·55	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$7\frac{3}{4}$
3·69	3·87	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	8
3·82	4·01	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$8\frac{1}{4}$
3·95	4·15	4·34	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$8\frac{1}{2}$
4·08	4·29	4·49	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$8\frac{3}{4}$
4·22	4·43	4·64	4·84	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	9
4·35	4·57	4·79	5·00	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$9\frac{1}{4}$
4·48	4·71	4·94	5·16	5·37	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$9\frac{1}{2}$
4·62	4·85	5·08	5·31	5·54	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$9\frac{3}{4}$
4·75	4·99	5·23	5·47	5·70	5·93	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	10
4·88	5·13	5·38	5·63	5·87	6·10	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$10\frac{1}{4}$
5·01	5·27	5·53	5·78	6·03	6·27	6·51	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$10\frac{1}{2}$
5·15	5·41	5·68	5·94	6·19	6·45	6·69	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$10\frac{3}{4}$
5·28	5·55	5·83	6·09	6·36	6·62	6·87	7·13	..	..	..	..	..	..	..	..	11
5·41	5·70	5·97	6·25	6·52	6·79	7·05	7·31	..	..	..	..	..	..	..	..	$11\frac{1}{4}$
5·54	5·84	6·12	6·41	6·69	6·96	7·23	7·50	7·76	..	..	..	..	..	..	..	$11\frac{1}{2}$
5·68	5·98	6·27	6·56	6·85	7·13	7·41	7·69	7·96	..	..	..	..	..	..	..	$11\frac{3}{4}$

(COPYRIGHT.)

Extreme depth of zed with breadth of both flanges added. (ins.)	Thickness in 32nds of an inch.														
	2/32	3/32	4/32	5/32	6/32	7/32	8/32	9/32	10/32	11/32	12/32	13/32	14/32	15/32	16/32
12	..	..	..	..	2·18	2·53	2·88	3·22	3·55	3·89	4·22	4·54	4·87	5·19	5·50
12¼	..	..	..	..	..	2·58	2·94	3·29	3·63	3·97	4·31	4·65	4·98	5·30	5·63
12½	..	..	..	..	..	2·64	3·00	3·36	3·71	4·06	4·41	4·75	5·09	5·42	5·75
12¾	..	..	..	..	..	2·69	3·06	3·43	3·79	4·15	4·50	4·85	5·20	5·54	5·88
13	..	..	..	..	..	2·75	3·13	3·50	3·87	4·23	4·59	4·95	5·30	5·65	6·00
13¼	..	..	..	..	..	2·80	3·19	3·57	3·95	4·32	4·69	5·05	5·41	5·77	6·13
13½	..	..	..	..	..	2·86	3·25	3·64	4·02	4·40	4·78	5·15	5·52	5·89	6·25
13¾	..	..	..	..	..	2·91	3·31	3·71	4·10	4·49	4·88	5·26	5·63	6·01	6·38
14	..	..	..	..	..	2·97	3·38	3·78	4·18	4·58	4·97	5·36	5·74	6·12	6·50
14¼	..	..	..	..	..	..	3·44	3·85	4·26	4·66	5·06	5·46	5·85	6·24	6·63
14½	..	..	..	..	..	..	3·50	3·92	4·34	4·75	5·16	5·56	5·96	6·36	6·75
14¾	..	..	..	..	..	..	3·56	3·99	4·41	4·83	5·25	5·66	6·07	6·47	6·88
15	..	..	..	..	..	..	3·63	4·06	4·49	4·92	5·34	5·76	6·18	6·59	7·00
15¼	..	..	..	..	..	..	3·69	4·13	4·57	5·01	5·44	5·87	6·29	6·71	7·13
15½	..	..	..	..	..	..	3·75	4·20	4·65	5·09	5·53	5·97	6·40	6·83	7·25
15¾	..	..	..	..	..	..	3·81	4·27	4·73	5·18	5·63	6·07	6·51	6·94	7·38
16	..	..	..	..	..	..	3·88	4·34	4·80	5·26	5·72	6·17	6·62	7·06	7·50
16¼	..	..	..	..	..	..	..	4·41	4·88	5·35	5·81	6·27	6·73	7·18	7·63
16½	..	..	..	..	..	..	..	4·48	4·96	5·44	5·91	6·37	6·84	7·29	7·75
16¾	..	..	..	..	..	..	..	4·55	5·04	5·52	6·00	6·47	6·95	7·41	7·88

(COPYRIGHT.)

Thickness in 32nds of an inch.																Extreme depth of zed with breadth of both flanges added. (ins.)
17/32	18/32	19/32	20/32	21/32	22/32	23/32	24/32	25/32	26/32	27/32	28/32	29/32	30/32	31/32	1	
5·81	6·12	6·42	6·72	7·01	7·30	7·59	7·88	8·15	8·43	..	..	..	..	..	..	12
5·94	6·26	6·57	6·87	7·18	7·48	7·77	8·06	8·35	8·63	..	..	..	..	..	..	12½
6·08	6·40	6·72	7·03	7·34	7·65	7·95	8·25	8·54	8·84	9·12	..	..	..	..	..	12½
6·21	6·54	6·87	7·19	7·51	7·82	8·13	8·44	8·74	9·04	9·33	..	..	..	..	..	12¾
6·34	6·68	7·01	7·34	7·67	7·99	8·31	8·63	8·94	9·24	9·54	9·84	..	..	..	..	13
6·47	6·82	7·16	7·50	7·83	8·16	8·49	8·81	9·13	9·45	9·76	10·06	..	..	..	..	13¼
6·61	6·96	7·31	7·66	8·00	8·34	8·67	9·00	9·33	9·65	9·97	10·28	10·59	..	..	..	13½
6·74	7·10	7·46	7·81	8·16	8·51	8·85	9·19	9·52	9·85	10·18	10·50	10·82	..	..	..	13¾
6·87	7·24	7·61	7·97	8·33	8·68	9·03	9·38	9·72	10·05	10·39	10·72	11·04	11·37	..	..	14
7·01	7·38	7·76	8·12	8·49	8·85	9·21	9·56	9·91	10·26	10·60	10·94	11·27	11·60	..	..	14¼
7·14	7·52	7·90	8·28	8·65	9·02	9·39	9·75	10·11	10·46	10·81	11·16	11·50	11·84	12·17	..	14½
7·27	7·66	8·05	8·44	8·82	9·20	9·57	9·94	10·30	10·66	11·02	11·38	11·72	12·07	12·41	..	14¾
7·40	7·80	8·20	8·59	8·98	9·37	9·75	10·13	10·50	10·87	11·23	11·59	11·95	12·30	12·65	13·00	15
7·54	7·95	8·35	8·75	9·15	9·54	9·93	10·31	10·69	11·07	11·44	11·81	12·18	12·54	12·90	13·25	15¼
7·67	8·09	8·50	8·91	9·31	9·71	10·11	10·50	10·89	11·27	11·65	12·03	12·40	12·77	13·14	13·50	15½
7·80	8·23	8·65	9·06	9·47	9·88	10·29	10·69	11·08	11·48	11·87	12·25	12·63	13·01	13·38	13·75	15¾
7·94	8·37	8·79	9·22	9·64	10·05	10·47	10·88	11·28	11·68	12·08	12·47	12·86	13·24	13·62	14·00	16
8·07	8·51	8·94	9·37	9·80	10·23	10·65	11·06	11·47	11·88	12·29	12·69	13·08	13·48	13·87	14·25	16¼
8·20	8·65	9·09	9·53	9·97	10·40	10·83	11·25	11·67	12·09	12·50	12·91	13·31	13·71	14·11	14·50	16½
8·33	8·79	9·24	9·69	10·13	10·57	11·01	11·44	11·87	12·29	12·71	13·13	13·54	13·95	14·35	14·75	16¾

(COPYRIGHT.)

Extreme depth of zed with breadth of both flanges added. (ins.)	Thickness in 32nds of an inch.															
	2/32	3/32	4/32	5/32	6/32	7/32	8/32	9/32	10/32	11/32	12/32	13/32	14/32	15/32	16/32
17	..	..	..	..	..	..	..	4·62	5·12	5·61	6·09	6·58	7·05	7·53	8·00
17¼	..	..	..	..	..	..	..	4·69	5·20	5·69	6·19	6·68	7·16	7·65	8·13
17½	..	..	..	..	..	..	..	4·76	5·27	5·78	6·28	6·78	7·27	7·76	8·25
17¾	..	..	..	..	..	..	..	4·83	5·35	5·87	6·38	6·88	7·38	7·88	8·38
18	..	..	..	..	..	..	..	4·90	5·43	5·95	6·47	6·98	7·49	8·00	8·50
18¼	..	..	..	..	..	..	..	..	5·51	6·04	6·56	7·08	7·60	8·12	8·63
18½	..	..	..	..	..	..	..	..	5·59	6·12	6·66	7·19	7·71	8·23	8·75
18¾	..	..	..	..	..	..	..	..	5·66	6·21	6·75	7·29	7·82	8·35	8·88
19	..	..	..	..	..	..	..	..	5·74	6·29	6·84	7·39	7·93	8·47	9·00
19¼	..	..	..	..	..	..	..	..	5·82	6·38	6·94	7·49	8·04	8·58	9·13
19½	..	..	..	..	..	..	..	..	5·90	6·47	7·03	7·59	8·15	8·70	9·25
19¾	..	..	..	..	..	..	..	..	5·98	6·55	7·13	7·69	8·26	8·82	9·38
20	..	..	..	..	..	..	..	..	6·05	6·64	7·22	7·79	8·37	8·94	9·50
20¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6·72	7·31	7·90	8·48	9·05	9·63
20½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6·81	7·41	8·00	8·59	9·17	9·75
20¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6·90	7·50	8·10	8·70	9·29	9·88
21	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6·98	7·59	8·20	8·80	9·40	10·00
21¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	7·07	7·69	8·30	8·91	9·52	10·13
21½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	7·15	7·78	8·40	9·02	9·64	10·25
21¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	7·24	7·88	8·51	9·13	9·76	10·38

(COPYRIGHT.)

Thickness in 32nds of an inch.																Extreme depth of zed with breadth of both flanges added. (ins.)
17/32	18/32	19/32	20/32	21/32	22/32	23/32	24/32	25/32	26/32	27/32	28/32	29/32	30/32	31/32	1	
8·47	8·93	9·39	9·84	10·29	10·74	11·19	11·63	12·06	12·49	12·92	13·34	13·76	14·18	14·59	15·00	17
8·60	9·07	9·54	10·00	10·46	10·91	11·37	11·81	12·26	12·70	13·13	13·56	13·99	14·41	14·83	15·25	17¼
8·73	9·21	9·69	10·16	10·62	11·09	11·54	12·00	12·45	12·90	13·34	13·78	14·22	14·65	15·08	15·50	17½
8·87	9·35	9·83	10·31	10·79	11·26	11·72	12·19	12·65	13·10	13·55	14·00	14·44	14·88	15·32	15·75	17¾
9·00	9·49	9·98	10·47	10·95	11·43	11·90	12·38	12·84	13·30	13·76	14·22	14·67	15·12	15·56	16·00	18
9·13	9·63	10·13	10·62	11·12	11·60	12·08	12·56	13·04	13·51	13·97	14·44	14·90	15·35	15·80	16·25	18¼
9·26	9·77	10·28	10·78	11·28	11·77	12·26	12·75	13·23	13·71	14·19	14·66	15·12	15·59	16·04	16·50	18½
9·40	9·91	10·43	10·94	11·44	11·95	12·44	12·94	13·43	13·91	14·40	14·88	15·35	15·82	16·29	16·75	18¾
9·53	10·05	10·58	11·09	11·61	12·12	12·62	13·13	13·62	14·12	14·61	15·09	15·58	16·05	16·53	17·00	19
9·66	10·20	10·72	11·25	11·77	12·29	12·80	13·31	13·82	14·32	14·82	15·31	15·80	16·29	16·77	17·25	19¼
9·79	10·34	10·87	11·41	11·94	12·46	12·98	13·50	14·01	14·52	15·03	15·53	16·03	16·52	17·01	17·50	19½
9·93	10·48	11·02	11·56	12·10	12·63	13·16	13·69	14·21	14·73	15·24	15·75	16·26	16·76	17·26	17·75	19¾
10·06	10·62	11·17	11·72	12·26	12·80	13·34	13·88	14·40	14·93	15·45	15·97	16·48	16·99	17·50	18·00	20
10·19	10·76	11·32	11·88	12·43	12·98	13·52	14·06	14·60	15·13	15·66	16·19	16·71	17·23	17·74	18·25	20¼
10·33	10·90	11·47	12·03	12·59	13·15	13·70	14·25	14·79	15·34	15·87	16·41	16·94	17·46	17·98	18·50	20½
10·46	11·04	11·62	12·19	12·76	13·32	13·88	14·44	14·99	15·54	16·08	16·63	17·16	17·70	18·22	18·75	20¾
10·59	11·18	11·76	12·34	12·92	13·49	14·06	14·63	15·19	15·74	16·29	16·84	17·39	17·93	18·47	19·00	21
10·72	11·32	11·91	12·50	13·08	13·66	14·24	14·81	15·38	15·95	16·51	17·06	17·62	18·16	18·71	19·25	21¼
10·86	11·46	12·06	12·66	13·25	13·84	14·42	15·00	15·58	16·15	16·72	17·28	17·84	18·40	18·95	19·50	21½
10·99	11·60	12·21	12·81	13·41	14·01	14·60	15·19	15·77	16·35	16·93	17·50	18·07	18·63	19·19	19·75	21¾

(COPYRIGHT.)

Extreme depth of zed with breadth of both flanges added. (ins.)	Thickness in 32nds of an inch.														
	2/32	3/32	4/32	5/33	6/32	7/32	8/32	9/32	10/32	11/32	12/32	13/32	14/32	15/32	16/32
22	..	..	..	..	..	..	..	..	..	7·33	7·97	8·61	9·24	9·87	10·50
22¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	8·06	8·71	9·35	9·99	10·63
22½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	8·16	8·81	9·46	10·11	10·75
22¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	8·25	8·91	9·57	10·22	10·88
23	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	8·34	9·01	9·68	10·34	11·00
23¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	8·44	9·12	9·79	10·46	11·13
23½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	8·53	9·22	9·90	10·58	11·25
23¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	8·63	9·32	10·01	10·69	11·38
24	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	8·72	9·42	10·12	10·81	11·50
24¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	9·52	10·23	10·93	11·63
24½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	9·62	10·34	11·04	11·75
24¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	9·72	10·45	11·16	11·88
25	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	9·83	10·55	11·28	12·00
25¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	9·93	10·66	11·40	12·13
25½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	10·03	10·77	11·51	12·25
25¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	10·13	10·88	11·63	12·38
26	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	10·23	10·99	11·75	12·50
26¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	11·10	11·87	12·63
26½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	11·21	11·98	12·75
26¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	11·32	12·10	12·88

(COPYRIGHT.)

Thickness in 32nds of an inch.																Extreme depth of zed with breadth of both flanges added. (ins.)
17/32	18/32	19/32	20/32	21/32	22/32	23/32	24/32	25/32	26/32	27/32	28/32	29/32	30/32	31/32	1	
11·12	11·74	12·36	12·97	13·58	14·18	14·78	15·38	15·97	16·55	17·14	17·72	18·29	18·87	19·44	20·00	22
11·26	11·88	12·51	13·12	13·74	14·35	14·96	15·56	16·16	16·76	17·35	17·94	18·52	19·10	19·68	20·25	22¼
11·39	12·02	12·65	13·28	13·90	14·52	15·14	15·75	16·36	16·96	17·56	18·16	18·75	19·34	19·92	20·50	22½
11·52	12·16	12·80	13·44	14·07	14·70	15·32	15·94	16·55	17·16	17·77	18·38	18·97	19·57	20·16	20·75	22¾
11·65	12·30	12·95	13·59	14·23	14·87	15·50	16·13	16·75	17·37	17·98	18·59	19·20	19·80	20·40	21·00	23
11·79	12·45	13·10	13·75	14·40	15·04	15·68	16·31	16·94	17·57	18·19	18·81	19·43	20·04	20·65	21·25	23¼
11·92	12·59	13·25	13·91	14·56	15·21	15·86	16·50	17·14	17·77	18·40	19·03	19·65	20·27	20·89	21·50	23½
12·05	12·73	13·40	14·06	14·72	15·38	16·04	16·69	17·33	17·98	18·62	19·25	19·88	20·51	21·13	21·75	23¾
12·19	12·87	13·54	14·22	14·89	15·55	16·22	16·88	17·53	18·18	18·83	19·47	20·11	20·74	21·37	22·00	24
12·32	13·01	13·69	14·37	15·05	15·73	16·40	17·06	17·72	18·38	19·04	19·69	20·33	20·98	21·62	22·25	24¼
12·45	13·15	13·84	14·53	15·22	15·90	16·58	17·25	17·92	18·59	19·25	19·91	20·56	21·21	21·86	22·50	24½
12·58	13·29	13·99	14·69	15·38	16·07	16·76	17·44	18·12	18·79	19·46	20·13	20·79	21·45	22·10	22·75	24¾
12·72	13·43	14·14	14·84	15·54	16·24	16·94	17·63	18·31	18·99	19·67	20·34	21·01	21·68	22·34	23·00	25
12·85	13·57	14·29	15·00	15·71	16·41	17·12	17·81	18·51	19·20	19·88	20·56	21·24	21·91	22·58	23·25	25¼
12·98	13·71	14·44	15·16	15·87	16·59	17·29	18·00	18·70	19·40	20·09	20·78	21·47	22·15	22·83	23·50	25½
13·12	13·85	14·58	15·31	16·04	16·76	17·47	18·19	18·90	19·60	20·30	21·00	21·69	22·38	23·07	23·75	25¾
13·25	13·99	14·73	15·47	16·20	16·93	17·65	18·38	19·09	19·80	20·51	21·22	21·92	22·62	23·31	24·00	26
13·38	14·13	14·88	15·62	16·37	17·10	17·83	18·56	19·29	20·01	20·72	21·44	22·15	22·85	23·55	24·25	26¼
13·51	14·27	15·03	15·78	16·53	17·27	18·01	18·75	19·48	20·21	20·94	21·66	22·37	23·09	23·79	24·50	26½
13·65	14·41	15·18	15·94	16·69	17·45	18·19	18·94	19·68	20·41	21·15	21·88	22·60	23·32	24·04	24·75	26¾

(COPYRIGHT.)

Extreme width of channel with depth of both flanges added. (ins.)	Thickness in 32nds of an inch.														
	2/32	3/32	4/32	5/32	6/32	7/32	8/32	9/32	10/32	11/32	12/32	13/32	14/32	15/32	16/32
2	·12	·17	·22	·26	·30	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
2 1/8	·13	·18	·23	·28	·33	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
2 1/4	·13	·19	·25	·30	·35	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
2 3/8	·14	·21	·27	·32	·38	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
2 1/2	·15	·22	·28	·34	·40	·45	..	..	..	..	..	..	..	..	..
2 5/8	·16	·23	·30	·36	·42	·48	..	..	..	..	..	..	..	..	..
2 3/4	·16	·24	·31	·38	·45	·51	..	..	..	..	..	..	..	..	..
2 7/8	·17	·25	·33	·40	·47	·53	..	..	..	..	..	..	..	..	..
3	·18	·26	·34	·42	·49	·56	·63	..	..	..	..	..	..	..	..
3 1/8	·19	·28	·36	·44	·52	·59	·66	..	..	..	..	..	..	..	..
3 1/4	·20	·29	·38	·46	·54	·62	·69	..	..	..	..	..	..	..	..
3 3/8	·20	·30	·39	·48	·56	·64	·72	..	..	..	..	..	..	..	..
3 1/2	·21	·31	·41	·50	·59	·67	·75	·83	..	..	..	..	..	..	..
3 5/8	·22	·32	·42	·52	·61	·70	·78	·86	..	..	..	..	..	..	..
3 3/4	·23	·33	·44	·54	·63	·72	·81	·90	..	..	..	..	..	..	..
3 7/8	·23	·35	·45	·56	·66	·75	·84	·93	..	..	..	..	..	..	..
4	·24	·36	·47	·58	·68	·78	·88	·97	1·05	..	..	..	..	..	..
4 1/8	..	·37	·48	·60	·70	·81	·91	1·00	1·09	..	..	..	..	..	..
4 1/4	..	·38	·50	·62	·73	·83	·94	1·04	1·13	..	..	..	..	..	..
4 3/8	..	·39	·52	·64	·75	·86	·97	1·07	1·17	..	..	..	..	..	..
4 1/2	..	·40	·53	·65	·77	·89	1·00	1·11	1·21	1·31	..	..	..	..	..
4 5/8	..	·42	·55	·67	·80	·92	1·03	1·14	1·25	1·35	..	..	..	..	..
4 3/4	..	·43	·56	·69	·82	·94	1·06	1·18	1·29	1·40	..	..	..	..	..

(COPYRIGHT.)

Thickness in 32nds of an inch.																Extreme width of channel with depth of both flanges added. (ins.)
17/32	18/32	19/32	20/32	21/32	22/32	23/32	24/32	25/32	26/32	27/32	28/32	29/32	30/32	31/32	1	
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2 1/8
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2 1/4
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2 3/8
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2 1/2
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2 5/8
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2 3/4
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2 7/8
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3 1/8
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3 1/4
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3 3/8
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3 1/2
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3 5/8
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3 3/4
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3 7/8
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4 1/8
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4 1/4
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4 3/8
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4 1/2
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4 5/8
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4 3/4

(COPYRIGHT.)

Extreme width of channel with depth of both flanges added. (ins.)	Thickness in 32nds of an inch.														
	2/32	3/32	4/32	5/32	6/32	7/32	8/32	9/32	10/32	11/32	12/32	13/32	14/32	15/32	16/32
4 7/8	..	·44	·58	·71	·84	·97	1·09	1·21	1·33	1·44	..	..	..	..	..
5	..	·45	·59	·73	·87	1·00	1·13	1·25	1·37	1·48	1·59	..	..	..	..
5 1/8	..	·46	·61	·75	·89	1·03	1·16	1·28	1·41	1·53	1·64	..	..	..	..
5 1/4	..	·47	·63	·77	·91	1·05	1·19	1·32	1·45	1·57	1·69	..	..	..	..
5 3/8	..	·49	·64	·79	·94	1·08	1·22	1·35	1·48	1·61	1·73	..	..	..	..
5 1/2	..	·50	·66	·81	·96	1·11	1·25	1·39	1·52	1·65	1·78	1·90	..	..	..
5 5/8	..	·51	·67	·83	·98	1·13	1·28	1·42	1·56	1·70	1·83	1·96	..	..	..
5 3/4	..	·52	·69	·85	1·01	1·16	1·31	1·46	1·60	1·74	1·88	2·01	..	..	..
5 7/8	..	·53	·70	·87	1·03	1·19	1·34	1·49	1·64	1·78	1·92	2·06	..	..	..
6	..	·54	·72	·89	1·05	1·22	1·38	1·53	1·68	1·83	1·97	2·11	2·24	..	..
6 1/8	..	..	·73	·91	1·08	1·24	1·41	1·56	1·72	1·87	2·02	2·16	2·30	..	..
6 1/4	..	..	·75	·93	1·10	1·27	1·44	1·60	1·76	1·91	2·06	2·21	2·35	..	..
6 3/8	..	..	·77	·95	1·13	1·30	1·47	1·63	1·80	1·96	2·11	2·26	2·41	..	..
6 1/2	..	..	·78	·97	1·15	1·33	1·50	1·67	1·84	2·00	2·16	2·31	2·46	2·61	..
6 5/8	..	..	·80	·99	1·17	1·35	1·53	1·71	1·87	2·04	2·20	2·36	2·52	2·67	..
6 3/4	..	..	·81	1·01	1·20	1·38	1·56	1·74	1·91	2·08	2·25	2·41	2·57	2·72	..
6 7/8	..	..	·83	1·03	1·22	1·41	1·59	1·78	1·95	2·13	2·30	2·46	2·63	2·78	..
7	..	..	·84	1·04	1·24	1·44	1·63	1·81	1·99	2·17	2·34	2·51	2·68	2·84	3·00
7 1/8	..	..	·86	1·06	1·27	1·46	1·66	1·85	2·03	2·21	2·39	2·56	2·73	2·90	3·06
7 1/4	..	..	·88	1·08	1·29	1·49	1·69	1·88	2·07	2·26	2·44	2·62	2·79	2·96	3·13
7 3/8	..	..	·89	1·10	1·31	1·52	1·72	1·92	2·11	2·30	2·48	2·67	2·84	3·02	3·19

(COPYRIGHT.)

STEEL IN SQUARE INCHES—*continued.*

Thickness in 32nds of an inch.																Extreme width of channel with depth of both flanges added. (ins.)
$\frac{17}{32}$	$\frac{18}{32}$	$\frac{19}{32}$	$\frac{20}{32}$	$\frac{21}{32}$	$\frac{22}{32}$	$\frac{23}{32}$	$\frac{24}{32}$	$\frac{25}{32}$	$\frac{26}{32}$	$\frac{27}{32}$	$\frac{28}{32}$	$\frac{29}{32}$	$\frac{30}{32}$	$\frac{31}{32}$	1	
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$4\frac{7}{8}$
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	5
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$5\frac{1}{8}$
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$5\frac{1}{4}$
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$5\frac{3}{8}$
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$5\frac{1}{2}$
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$5\frac{5}{8}$
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$5\frac{3}{4}$
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$5\frac{7}{8}$
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$6\frac{1}{8}$
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$6\frac{1}{4}$
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$6\frac{3}{8}$
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$6\frac{1}{2}$
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$6\frac{5}{8}$
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$6\frac{3}{4}$
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$6\frac{7}{8}$
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	7
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$7\frac{1}{8}$
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$7\frac{1}{4}$
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$7\frac{3}{8}$

(COPYRIGHT.)

Extreme width of channel with depth of both flanges added. (ins.)	Thickness in 32nds of an inch.														
	2/32	3/32	4/32	5/32	6/32	7/32	8/32	9/32	10/32	11/32	12/32	13/32	14/32	15/32	16/32
7½	..	..	·91	1·12	1·34	1·54	1·75	1·95	2·15	2·34	2·53	2·72	2·90	3·08	3·25
7⅝	..	..	·92	1·14	1·36	1·57	1·78	1·99	2·19	2·38	2·58	2·77	2·95	3·13	3·31
7¾	..	..	·94	1·16	1·38	1·60	1·81	2·02	2·23	2·43	2·63	2·82	3·01	3·19	3·38
7⅞	..	..	·95	1·18	1·41	1·63	1·84	2·06	2·27	2·47	2·67	2·87	3·06	3·25	3·44
8	..	..	·97	1·20	1·43	1·65	1·88	2·09	2·30	2·51	2·72	2·92	3·12	3·31	3·50
8⅛	..	..	..	1·22	1·45	1·68	1·91	2·13	2·34	2·56	2·77	2·97	3·17	3·37	3·56
8¼	..	..	..	1·24	1·48	1·71	1·94	2·16	2·38	2·60	2·81	3·02	3·23	3·43	3·63
8⅜	..	..	..	1·26	1·50	1·74	1·97	2·20	2·42	2·64	2·86	3·07	3·28	3·49	3·69
8½	..	..	..	1·28	1·52	1·76	2·00	2·23	2·46	2·69	2·91	3·12	3·34	3·54	3·75
8⅝	..	..	..	1·30	1·55	1·79	2·03	2·27	3·50	2·73	2·95	3·17	3·39	3·60	3·81
8¾	..	..	..	1·32	1·57	1·82	2·06	2·30	2·54	2·77	3·00	3·22	3·45	3·66	3·88
8⅞	..	..	..	1·34	1·59	1·85	2·09	2·34	2·58	2·81	3·05	3·28	3·50	3·72	3·94
9	..	..	..	1·36	1·62	1·87	2·13	2·37	2·62	2·86	3·09	3·33	3·55	3·78	4·00
9⅛	..	..	..	1·38	1·64	1·90	2·16	2·41	2·66	2·90	3·14	3·38	3·61	3·84	4·06
9¼	..	..	..	1·40	1·66	1·93	2·19	2·44	2·70	2·94	3·19	3·43	3·66	3·90	4·13
9⅜	..	..	..	1·42	1·69	1·96	2·22	2·48	2·73	2·99	3·23	3·48	3·72	3·96	4·19
9½	..	..	..	1·44	1·71	1·98	2·25	2·51	2·77	3·03	3·28	3·53	3·77	4·01	4·25
9⅝	..	..	..	1·46	1·73	2·01	2·28	2·55	2·81	3·07	3·33	3·58	3·83	4·07	4·31
9¾	..	..	..	1·47	1·76	2·04	2·31	2·58	2·85	3·12	3·38	3·63	3·88	4·13	4·38
9⅞	..	..	..	1·49	1·78	2·06	2·34	2·62	2·89	3·16	3·42	3·68	3·94	4·19	4·44
10	..	..	..	1·51	1·80	2·09	2·38	2·65	2·93	3·20	3·47	3·73	3·99	4·25	4·50

(COPYRIGHT.)

Thickness in 32nds of an inch.																Extreme width of channel with depth of both flanges added. (ins.)
17/32	18/32	19/32	20/32	21/32	22/32	23/32	24/32	25/32	26/32	27/32	28/32	29/32	30/32	31/32	1	
3·42	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	7 1/2
3·49	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	7 2/8
3·55	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	7 3/4
3·62	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	7 7/8
3·69	3·87	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	8
3·75	3·94	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	8 1/8
3·82	4·01	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	8 1/4
3·88	4·08	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	8 3/8
3·95	4·15	4·34	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	8 1/2
4·02	4·22	4·42	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	8 5/8
4·08	4·29	4·49	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	8 3/4
4·15	4·36	4·56	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	8 7/8
4·22	4·43	4·64	4·84	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	9
4·28	4·50	4·71	4·92	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	9 1/8
4·35	4·57	4·79	5·00	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	9 1/4
4·42	4·64	4·86	5·08	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	9 3/8
4·48	4·71	4·94	5·16	5·37	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	9 1/2
4·55	4·78	5·01	5·23	5·46	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	9 5/8
4·62	4·85	5·08	5·31	5·54	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	9 3/4
4·68	4·92	5·16	5·39	5·62	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	9 7/8
4·75	4·99	5·23	5·47	5·70	5·93	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	10

(COPYRIGHT.)

Extreme width of channel with depth of both flanges added. (ins.)	Thickness in 32nds of an inch.														
	2/32	3/32	4/32	5/32	6/32	7/32	8/32	9/32	10/32	11/32	12/32	13/32	14/32	15/32	16/32
10⅛	..	..	..	..	1·83	2·12	2·41	2·69	2·97	3·24	3·52	3·78	4·05	4·31	4·56
10¼	..	..	..	..	1·85	2·15	2·44	2·73	3·01	3·29	3·56	3·83	4·10	4·37	4·63
10⅜	..	..	..	..	1·88	2·17	2·47	2·76	3·05	3·33	3·61	3·88	4·16	4·42	4·69
10½	..	..	..	..	1·90	2·20	2·50	2·79	3·09	3·37	3·66	3·94	4·21	4·48	4·75
10⅝	..	..	..	..	1·92	2·23	2·53	2·83	3·12	3·42	3·70	3·99	4·27	4·54	4·81
10¾	..	..	..	..	1·95	2·26	2·56	2·87	3·16	3·46	3·75	4·04	4·32	4·60	4·88
10⅞	..	..	..	..	1·97	2·28	2·59	2·90	3·20	3·50	3·80	4·09	4·37	4·66	4·94
11	..	..	..	..	1·99	2·31	2·63	2·94	3·24	3·54	3·84	4·14	4·43	4·72	5·00
11⅛	..	..	..	..	2·02	2·34	2·66	2·97	3·28	3·59	3·89	4·19	4·48	4·78	5·06
11¼	..	..	..	..	2·04	2·37	2·69	3·01	3·32	3·63	3·94	4·24	4·54	4·83	5·13
11⅜	..	..	..	..	2·06	2·39	2·72	3·04	3·36	3·67	3·98	4·29	4·59	4·89	5·19
11½	..	..	..	..	2·09	2·42	2·75	3·08	3·40	3·72	4·03	4·34	4·65	4·95	5·25
11⅝	..	..	..	..	2·11	2·45	2·78	3·11	3·44	3·76	4·08	4·39	4·70	5·01	5·31
11¾	..	..	..	..	2·13	2·47	2·81	3·15	3·48	3·80	4·13	4·44	4·76	5·07	5·38
11⅞	..	..	..	..	2·16	2·50	2·84	3·18	3·52	3·85	4·17	4·49	4·81	5·13	5·44
12	..	..	..	..	2·18	2·53	2·88	3·22	3·55	3·89	4·22	4·54	4·87	5·19	5·50
12⅛	..	..	..	..	..	2·56	2·91	3·25	3·59	3·93	4·27	4·60	4·92	5·24	5·56
12¼	..	..	..	..	..	2·58	2·94	3·29	3·63	3·97	4·31	4·65	4·98	5·30	5·63
12⅜	..	..	..	..	..	2·61	2·97	3·32	3·67	4·02	4·36	4·70	5·03	5·36	5·69
12½	..	..	..	..	..	2·64	3·00	3·36	3·71	4·06	4·41	4·75	5·09	5·42	5·75
12⅝	..	..	..	..	..	2·67	3·03	3·39	3·75	4·10	4·45	4·80	5·14	5·48	5·81
12¾	..	..	..	..	..	2·69	3·06	3·43	3·79	4·15	4·50	4·85	5·20	5·54	5·88

(COPYRIGHT.)

Thickness in 32nds of an inch.																Extremewidth of channel with depth of both flanges added. (ins.)
17/32	18/32	19/32	20/32	21/32	22/32	23/32	24/32	25/32	26/32	27/32	28/32	29/32	30/32	31/32	1	
4·81	5·06	5·31	5·55	5·78	6·02	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	10⅛
4·88	5·13	5·38	5·63	5·87	6·10	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	10¼
4·95	5·20	5·46	5·70	5·95	6·19	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	10⅜
5·01	5·27	5·53	5·78	6·03	6·27	6·51	..	..	..	..	..	..	..	..	..	10½
5·08	5·34	5·60	5·86	6·11	6·36	6·60	..	..	..	..	..	..	..	..	..	10⅝
5·15	5·41	5·68	5·94	6·19	6·45	6·69	..	..	..	..	..	..	..	..	..	10¾
5·21	5·48	5·75	6·02	6·28	6·53	6·78	..	..	..	..	..	..	..	..	..	10⅞
5·28	5·55	5·83	6·09	6·36	6·62	6·87	7·13	..	..	..	..	..	..	..	..	11
5·35	5·62	5·90	6·17	6·44	6·70	6·96	7·22	..	..	..	..	..	..	..	..	11⅛
5·41	5·70	5·97	6·25	6·52	6·79	7·05	7·31	..	..	..	..	..	..	..	..	11¼
5·48	5·77	6·05	6·33	6·60	6·87	7·14	7·41	..	..	..	..	..	..	..	..	11⅜
5·54	5·84	6·12	6·41	6·69	6·96	7·23	7·50	7·76	..	..	..	..	..	..	..	11½
5·61	5·91	6·20	6·48	6·77	7·05	7·32	7·59	7·86	..	..	..	..	..	..	..	11⅝
5·68	5·98	6·27	6·56	6·85	7·13	7·41	7·69	7·96	..	..	..	..	..	..	..	11¾
5·74	6·05	6·35	6·64	6·93	7·22	7·50	7·78	8·06	..	..	..	..	..	..	..	11⅞
5·81	6·12	6·42	6·72	7·01	7·30	7·59	7·88	8·15	8·43	..	..	..	..	..	..	12
5·88	6·19	6·49	6·80	7·10	7·39	7·68	7·97	8·25	8·53	..	..	..	..	..	..	12⅛
5·94	6·26	6·57	6·87	7·18	7·48	7·77	8·06	8·35	8·63	..	..	..	..	..	..	12¼
6·01	6·33	6·64	6·95	7·26	7·56	7·86	8·16	8·45	8·73	..	..	..	..	..	..	12⅜
6·08	6·40	6·72	7·03	7·34	7·65	7·95	8·25	8·54	8·84	9·12	..	..	..	..	..	12½
6·14	6·47	6·79	7·11	7·42	7·73	8·04	8·34	8·64	8·94	9·23	..	..	..	..	..	12⅝
6·21	6·54	6·87	7·19	7·51	7·82	8·13	8·44	8·74	9·04	9·33	..	..	..	..	..	12¾

(COPYRIGHT.)

Extreme width of channel with depth of both flanges added. (ins.)	Thickness in 32nds of an inch.														
	2/32	3/32	4/32	5/32	6/32	7/32	8/32	9/32	10/32	11/32	12/32	13/32	14/32	15/32	16/32
12 7/8	..	..	..	..	..	2·72	3·09	3·46	3·83	4·19	4·55	4·90	5·25	5·60	5·91
13	..	..	..	..	..	2·75	3·13	3·50	3·87	4·23	4·59	4·95	5·30	5·65	6·00
13 1/8	..	..	..	..	..	2·78	3·16	3·53	3·91	4·28	4·64	5·00	5·36	5·71	6·06
13 1/4	..	..	..	..	..	2·80	3·19	3·57	3·95	4·32	4·69	5·05	5·41	5·77	6·13
13 3/8	..	..	..	..	..	2·83	3·22	3·60	3·98	4·36	4·73	5·10	5·47	5·83	6·19
13 1/2	..	..	..	..	..	2·86	3·25	3·64	4·02	4·40	4·78	5·15	5·52	5·89	6·25
13 5/8	..	..	..	..	..	2·88	3·28	3·67	4·06	4·45	4·83	5·21	5·58	5·95	6·31
13 3/4	..	..	..	..	..	2·91	3·31	3·71	4·10	4·49	4·88	5·26	5·63	6·01	6·38
13 7/8	..	..	..	..	..	2·94	3·34	3·74	4·14	4·53	4·92	5·31	5·69	6·06	6·44
14	..	..	..	..	..	2·97	3·38	3·78	4·18	4·58	4·97	5·36	5·74	6·12	6·50
14 1/8	..	..	..	..	..	..	3·41	3·81	4·22	4·62	5·02	5·41	5·80	6·18	6·56
14 1/4	..	..	..	..	..	..	3·44	3·85	4·26	4·66	5·06	5·46	5·85	6·24	6·63
14 3/8	..	..	..	..	..	..	3·47	3·88	4·30	4·71	5·11	5·51	5·91	6·30	6·69
14 1/2	..	..	..	..	..	..	3·50	3·92	4·34	4·75	5·16	5·56	5·96	6·36	6·75
14 5/8	..	..	..	..	..	..	3·53	3·96	4·37	4·79	5·20	5·61	6·02	6·42	6·81
14 3/4	..	..	..	..	..	..	3·56	3·99	4·41	4·83	5·25	5·66	6·07	6·47	6·88
14 7/8	..	..	..	..	..	..	3·59	4·03	4·45	4·88	5·30	5·71	6·13	6·53	6·94
15	..	..	..	..	..	..	3·63	4·06	4·49	4·92	5·34	5·76	6·18	6·59	7·00
15 1/8	..	..	..	..	..	..	3·66	4·10	4·53	4·96	5·39	5·81	6·23	6·65	7·06
15 1/4	..	..	..	..	..	..	3·69	4·13	4·57	5·01	5·44	5·87	6·29	6·71	7·13
15 3/8	..	..	..	..	..	..	3·72	4·17	4·61	5·05	5·48	5·92	6·34	6·77	7·19

(COPYRIGHT.)

Thickness in 32nds of an inch.																Extreme width of channel with depth of both flanges added. (ins.)
17/32	18/32	19/32	20/32	21/32	22/32	23/32	24/32	25/32	26/32	27/32	28/32	29/32	30/32	31/32	1	
6·28	6·61	6·94	7·27	7·59	7·91	8·22	8·53	8·84	9·14	9·94	..	..	..	..	..	12⅞
6·34	6·68	7·01	7·34	7·67	7·99	8·31	8·63	8·94	9·24	9·54	9·84	..	..	..	..	13
6·41	6·75	7·09	7·42	7·75	8·08	8·40	8·72	9·03	9·34	9·65	9·95	..	..	..	..	13⅛
6·47	6·82	7·16	7·50	7·83	8·16	8·49	8·81	9·13	9·45	9·76	10·06	..	..	..	..	13¼
6·54	6·89	7·24	7·58	7·92	8·25	8·58	8·91	9·23	9·55	9·86	10·17	..	..	..	..	13⅜
6·61	6·96	7·31	7·66	8·00	8·34	8·67	9·00	9·33	9·65	9·97	10·28	10·59	..	..	..	13½
6·67	7·03	7·38	7·73	8·08	8·42	8·76	9·09	9·42	9·75	10·07	10·39	10·71	..	..	..	13⅝
6·74	7·10	7·46	7·81	8·16	8·51	8·85	9·19	9·52	9·85	10·18	10·50	10·82	..	..	..	13¾
6·81	7·17	7·53	7·89	8·24	8·59	8·94	9·28	9·62	9·95	10·28	10·61	10·93	..	..	..	13⅞
6·87	7·24	7·61	7·97	8·33	8·68	9·03	9·38	9·72	10·05	10·39	10·72	11·04	11·37	..	..	14
6·94	7·31	7·68	8·05	8·41	8·77	9·12	9·47	9·81	10·16	10·49	10·83	11·16	11·48	..	..	14⅛
7·01	7·38	7·76	8·12	8·49	8·85	9·21	9·56	9·91	10·26	10·60	10·94	11·27	11·60	..	..	14¼
7·07	7·45	7·83	8·20	8·57	8·94	9·30	9·66	10·01	10·36	10·71	11·05	11·38	11·72	..	..	14⅜
7·14	7·52	7·90	8·28	8·65	9·02	9·39	9·75	10·11	10·46	10·81	11·16	11·50	11·84	12·17	..	14½
7·21	7·59	7·98	8·36	8·74	9·11	9·48	9·84	10·21	10·56	10·92	11·27	11·61	11·95	12·29	..	14⅝
7·27	7·66	8·05	8·44	8·82	9·20	9·57	9·94	10·30	10·66	11·02	11·38	11·72	12·07	12·41	..	14¾
7·34	7·73	8·13	8·52	8·90	9·28	9·66	10·03	10·40	10·77	11·13	11·48	11·84	12·19	12·53	..	14⅞
7·40	7·80	8·20	8·59	8·98	9·37	9·75	10·13	10·50	10·87	11·23	11·59	11·95	12·30	12·65	13·00	15
7·47	7·87	8·28	8·67	9·06	9·45	9·84	10·22	10·60	10·97	11·34	11·70	12·06	12·42	12·78	13·13	15⅛
7·54	7·95	8·35	8·75	9·15	9·54	9·93	10·31	10·69	11·07	11·44	11·81	12·18	12·54	12·90	13·25	15¼
7·60	8·02	8·42	8·83	9·23	9·62	10·02	10·41	10·79	11·17	11·55	11·92	12·29	12·66	13·02	13·38	15⅜

(COPYRIGHT.)

Extreme width of channel with depth of both flanges added. (ins.)	Thickness in 32nds of an inch.														
	2/32	3/32	4/32	5/32	6/32	7/32	8/32	9/32	10/32	11/32	12/32	13/32	14/32	15/32	16/32
15 1/8	..	..	..	..	..	..	3·75	4·20	4·65	5·09	5·53	5·97	6·40	6·83	7·25
15 1/4	..	..	..	..	..	..	3·78	4·24	4·69	5·13	5·58	6·02	6·45	6·88	7·31
15 3/8	..	..	..	..	..	..	3·81	4·27	4·73	5·18	5·63	6·07	6·51	6·94	7·38
15 1/2	..	..	..	..	..	..	3·84	4·31	4·77	5·22	5·67	6·12	6·56	7·00	7·44
16	..	..	..	..	..	..	3·88	4·34	4·80	5·26	5·72	6·17	6·62	7·06	7·50
16 1/8	..	..	..	..	..	..	..	4·38	4·84	5·31	5·77	6·22	6·67	7·12	7·56
16 1/4	..	..	..	..	..	..	..	4·41	4·88	5·35	5·81	6·27	6·73	7·18	7·63
16 3/8	..	..	..	..	..	..	..	4·45	4·92	5·39	5·86	6·32	6·78	7·24	7·69
16 1/2	..	..	..	..	..	..	..	4·48	4·96	5·44	5·91	6·37	6·84	7·29	7·75
16 5/8	..	..	..	..	..	..	..	4·52	5·00	5·48	5·95	6·42	6·89	7·35	7·81
16 3/4	..	..	..	..	..	..	..	4·55	5·04	5·52	6·00	6·47	6·95	7·41	7·88
16 7/8	..	..	..	..	..	..	..	4·59	5·08	5·56	6·05	6·53	7·00	7·47	7·94
17	..	..	..	..	..	..	..	4·62	5·12	5·61	6·09	6·58	7·05	7·53	8·00
17 1/8	..	..	..	..	..	..	..	4·66	5·16	5·65	6·14	6·63	7·11	7·59	8·06
17 1/4	..	..	..	..	..	..	..	4·69	5·20	5·69	6·19	6·68	7·16	7·65	8·13
17 3/8	..	..	..	..	..	..	..	4·73	5·23	5·74	6·23	6·73	7·22	7·71	8·19
17 1/2	..	..	..	..	..	..	..	4·76	5·27	5·78	6·28	6·78	7·27	7·76	8·25
17 5/8	..	..	..	..	..	..	..	4·80	5·31	5·82	6·33	6·83	7·33	7·82	8·31
17 3/4	..	..	..	..	..	..	..	4·83	5·35	5·87	6·38	6·88	7·38	7·88	8·38
17 7/8	..	..	..	..	..	..	..	4·87	5·39	5·91	6·42	6·93	7·44	7·94	8·44
18	..	..	..	..	..	..	..	4·90	5·43	5·95	6·47	6·98	7·49	8·00	8·50

(COPYRIGHT.)

Thickness in 32nds of an inch.																Extreme width of channel with depth of both flanges added. (ins.)
17/32	18/32	19/32	20/32	21/32	22/32	23/32	24/32	25/32	26/32	27/32	28/32	29/32	30/32	31/32	1	
7·67	8·09	8·50	8·91	9·31	9·71	10·11	10·50	10·89	11·27	11·65	12·03	12·40	12·77	13·14	13·50	15 1/2
7·74	8·16	8·57	8·98	9·39	9·80	10·20	10·59	10·99	11·37	11·76	12·14	12·52	12·89	13·26	13·63	15 5/8
7·80	8·23	8·65	9·06	9·47	9·88	10·29	10·69	11·08	11·48	11·87	12·25	12·63	13·01	13·38	13·75	15 3/4
7·87	8·30	8·72	9·14	9·56	9·97	10·38	10·78	11·19	11·58	11·97	12·36	12·74	13·12	13·50	13·88	15 7/8
7·94	8·37	8·79	9·22	9·64	10·05	10·47	10·88	11·28	11·68	12·08	12·47	12·86	13·24	13·62	14·00	16
8·00	8·44	8·87	9·30	9·72	10·14	10·56	10·97	11·38	11·78	12·18	12·58	12·97	13·36	13·74	14·13	16 1/8
8·07	8·51	8·94	9·37	9·80	10·23	10·65	11·06	11·47	11·88	12·29	12·69	13·08	13·48	13·87	14·25	16 1/4
8·13	8·58	9·02	9·45	9·88	10·31	10·74	11·16	11·57	11·98	12·39	12·80	13·20	13·59	13·99	14·38	16 3/8
8·20	8·65	9·09	9·53	9·97	10·40	10·83	11·25	11·67	12·09	12·50	12·91	13·31	13·71	14·11	14·50	16 1/2
8·27	8·72	9·17	9·61	10·05	10·48	10·92	11·34	11·77	12·19	12·60	13·02	13·42	13·83	14·23	14·63	16 5/8
8·33	8·79	9·24	9·69	10·13	10·57	11·01	11·44	11·87	12·29	12·71	13·13	13·54	13·95	14·35	14·75	16 3/4
8·40	8·86	9·31	9·77	10·21	10·66	11·10	11·53	11·96	12·39	12·81	13·23	13·65	14·06	14·47	14·88	16 7/8
8·47	8·93	9·39	9·84	10·29	10·74	11·19	11·63	12·06	12·49	12·92	13·34	13·76	14·18	14·59	15·00	17
8·53	9·00	9·46	9·92	10·38	10·83	11·28	11·72	12·16	12·59	13·03	13·45	13·88	14·30	14·71	15·13	17 1/8
8·60	9·07	9·54	10·00	10·46	10·91	11·37	11·81	12·26	12·70	13·13	13·56	13·99	14·41	14·83	15·25	17 1/4
8·67	9·14	9·61	10·08	10·54	11·00	11·46	11·91	12·35	12·80	13·24	13·67	14·10	14·53	14·96	15·38	17 3/8
8·73	9·21	9·69	10·16	10·62	11·09	11·54	12·00	12·45	12·90	13·34	13·78	14·22	14·65	15·08	15·50	17 1/2
8·80	9·28	9·76	10·23	10·71	11·17	11·63	12·09	12·55	13·00	13·45	13·89	14·33	14·77	15·20	15·63	17 5/8
8·87	9·35	9·83	10·31	10·79	11·26	11·72	12·19	12·65	13·10	13·55	14·00	14·44	14·88	15·32	15·75	17 3/4
8·93	9·42	9·91	10·39	10·87	11·34	11·81	12·28	12·74	13·20	13·66	14·11	14·56	15·00	15·44	15·88	17 7/8
9·00	9·49	9·98	10·47	10·95	11·43	11·90	12·38	12·84	13·30	13·76	14·22	14·67	15·12	15·56	16·00	18

(COPYRIGHT.)

Extreme width of channel with depth of both flanges added. (ins.)	Thickness in 32nds of an inch.														
	2/32	3/32	4/32	5/32	6/32	7/32	8/32	9/32	10/32	11/32	12/32	13/32	14/32	15/32	16/32
18 1/8	..	..	..	..	..	..	..	..	5·47	5·99	6·52	7·03	7·55	8·06	8·56
18 1/4	..	..	..	..	..	..	..	..	5·51	6·04	6·56	7·08	7·60	8·12	8·63
18 3/8	..	..	..	..	..	..	..	..	5·55	6·08	6·61	7·13	7·66	8·17	8·69
18 1/2	..	..	..	..	..	..	..	..	5·59	6·12	6·66	7·19	7·71	8·23	8·75
18 5/8	..	..	..	..	..	..	..	..	5·62	6·17	6·70	7·24	7·77	8·29	8·81
18 3/4	..	..	..	..	..	..	..	..	5·66	6·21	6·75	7·29	7·82	8·35	8·88
18 7/8	..	..	..	..	..	..	..	..	5·70	6·25	6·80	7·34	7·88	8·41	8·94
19	..	..	..	..	..	..	..	..	5·74	6·29	6·84	7·39	7·93	8·47	9·00
19 1/8	..	..	..	..	..	..	..	..	5·78	6·34	6·89	7·44	7·98	8·53	9·06
19 1/4	..	..	..	..	..	..	..	..	5·82	6·38	6·94	7·49	8·04	8·58	9·13
19 3/8	..	..	..	..	..	..	..	..	5·86	6·42	6·98	7·54	8·09	8·64	9·19
19 1/2	..	..	..	..	..	..	..	..	5·90	6·47	7·03	7·59	8·15	8·70	9·25
19 5/8	..	..	..	..	..	..	..	..	5·94	6·51	7·08	7·64	8·20	8·76	9·31
19 3/4	..	..	..	..	..	..	..	..	5·98	6·55	7·13	7·69	8·26	8·82	9·38
19 7/8	..	..	..	..	..	..	..	..	6·02	6·60	7·17	7·74	8·31	8·88	9·44
20	..	..	..	..	..	..	..	..	6·05	6·64	7·22	7·79	8·37	8·94	9·50
20 1/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6·68	7·27	7·85	8·42	8·99	9·56
20 1/4	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6·72	7·31	7·90	8·48	9·05	9·63
20 3/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6·77	7·36	7·95	8·53	9·11	9·69
20 1/2	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6·81	7·41	8·00	8·59	9·17	9·75
20 5/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6·85	7·45	8·05	8·64	9·23	9·81
20 3/4	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6·90	7·50	8·10	8·70	9·29	9·88

(COPYRIGHT.)

Thickness in 32nds of an inch.																Extreme width of channel with depth of both flanges added. (ins.)
17/32	18/32	19/32	20/32	21/32	22/32	23/32	24/32	25/32	26/32	27/32	28/32	29/32	30/32	31/32	1	
9·06	9·56	10·06	10·55	11·03	11·52	11·99	12·47	12·94	13·41	13·87	14·33	14·78	15·23	15·68	16·13	18 1/8
9·13	9·63	10·13	10·62	11·12	11·60	12·08	12·56	13·04	13·51	13·97	14·44	14·90	15·35	15·80	16·25	18 1/4
9·20	9·70	10·20	10·70	11·20	11·69	12·17	12·66	13·13	13·61	14·08	14·55	15·01	15·47	15·92	16·38	18 3/8
9·26	9·77	10·28	10·78	11·28	11·77	12·26	12·75	13·23	13·71	14·19	14·66	15·12	15·59	16·04	16·50	18 1/2
9·33	9·84	10·35	10·86	11·36	11·86	12·35	12·84	13·33	13·81	14·29	14·77	15·24	15·70	16·17	16·63	18 5/8
9·40	9·91	10·43	10·94	11·44	11·95	12·44	12·94	13·43	13·91	14·40	14·88	15·35	15·82	16·29	16·75	18 3/4
9·46	9·98	10·50	11·02	11·53	12·03	12·53	13·03	13·53	14·02	14·50	14·98	15·46	15·94	16·41	16·88	18 7/8
9·53	10·05	10·58	11·09	11·61	12·12	12·62	13·13	13·62	14·12	14·61	15·09	15·58	16·05	16·53	17·00	19
9·60	10·12	10·65	11·17	11·69	12·20	12·71	13·22	13·72	14·22	14·71	15·20	15·69	16·17	16·65	17·13	19 1/8
9·66	10·20	10·72	11·25	11·77	12·29	12·80	13·31	13·82	14·32	14·82	15·31	15·80	16·29	16·77	17·25	19 1/4
9·73	10·27	10·80	11·33	11·85	12·38	12·89	13·41	13·92	14·42	14·92	15·42	15·92	16·41	16·89	17·38	19 3/8
9·79	10·34	10·87	11·41	11·94	12·46	12·98	13·50	14·01	14·52	15·03	15·53	16·03	16·52	17·01	17·50	19 1/2
9·86	10·41	10·95	11·48	12·02	12·55	13·07	13·59	14·11	14·62	15·13	15·64	16·14	16·64	17·13	17·63	19 5/8
9·93	10·48	11·02	11·56	12·10	12·63	13·16	13·69	14·21	14·73	15·24	15·75	16·26	16·76	17·26	17·75	19 3/4
9·99	10·55	11·10	11·64	12·18	12·72	13·25	13·78	14·31	14·83	15·35	15·86	16·37	16·87	17·38	17·88	19 7/8
10·06	10·62	11·17	11·72	12·26	12·80	13·34	13·88	14·40	14·93	15·45	15·97	16·48	16·99	17·50	18·00	20
10·13	10·69	11·24	11·80	12·35	12·89	13·43	13·97	14·50	15·03	15·56	16·08	16·60	17·11	17·62	18·13	20 1/8
10·19	10·76	11·32	11·88	12·43	12·98	13·52	14·06	14·60	15·13	15·66	16·19	16·71	17·23	17·74	18·25	20 1/4
10·26	10·83	11·39	11·95	12·51	13·06	13·61	14·16	14·70	15·23	15·77	16·30	16·82	17·34	17·86	18·38	20 3/8
10·33	10·90	11·47	12·03	12·59	13·15	13·70	14·25	14·79	15·34	15·87	16·41	16·94	17·46	17·98	18·50	20 1/2
10·39	10·97	11·54	12·11	12·67	13·23	13·79	14·34	14·89	15·44	15·98	16·52	17·05	17·58	18·10	18·63	20 5/8
10·46	11·04	11·62	12·19	12·76	13·32	13·88	14·44	14·99	15·54	16·08	16·63	17·16	17·70	18·22	18·75	20 3/4

(COPYRIGHT.)

Extreme width of channel with depth of both flanges added. (ins.)	Thickness in 32nds of an inch.													
	2/32	3/32	4/32	5/32	6/32	7/32	8/32	9/32	10/32	11/32	12/32	13/32	14/32	15/32	16/32
20 7/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6·94	7·55	8·15	8·75	9·35	9·94
21	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6·98	7·59	8·20	8·80	9·40	10·00
21 1/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	7·03	7·64	8·25	8·86	9·46	10·06
21 1/4	..	..	..	..	..	..	..	..	..	7·07	7·69	8·30	8·91	9·52	10·13
21 3/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	7·11	7·73	8·35	8·97	9·58	10·19
21 1/2	..	..	..	..	..	..	..	..	..	7·15	7·78	8·40	9·02	9·64	10·25
21 5/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	7·20	7·83	8·46	9·08	9·70	10·31
21 3/4	..	..	..	..	..	..	..	..	..	7·24	7·88	8·51	9·13	9·76	10·38
21 7/8	..	..	..	..	..	..	..	.	..	7·28	7·92	8·56	9·19	9·81	10·44
22	..	..	..	..	..	..	..	..	..	7·33	7·97	8·61	9·24	9·87	10·50
22 1/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	8·02	8·66	9·30	9·93	10·56
22 1/4	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	8·06	8·71	9·35	9·99	10·63
22 3/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	8·11	8·76	9·41	10·05	10·69
22 1/2	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	8·16	8·81	9·46	10·11	10·75
22 5/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	8·20	8·86	9·52	10·17	10·81
22 3/4	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	8·25	8·91	9·57	10·22	10·88
22 7/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	8·30	8·96	9·63	10·28	10·94
23	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	8·34	9·01	9·68	10·34	11·00
23 1/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	8·39	9·06	9·73	10·40	11·06
23 1/4	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	8·44	9·12	9·79	10·46	11·13
23 3/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	8·48	9·17	9·84	10·52	11·19

(COPYRIGHT.)

Thickness in 32nds of an inch.																Extreme width of channel with depth of both flanges added. (ins.)
17/32	18/32	19/32	20/32	21/32	22/32	23/32	24/32	25/32	26/32	27/32	28/32	29/32	30/32	31/32	1	
10·53	11·11	11·69	12·27	12·84	13·41	13·97	14·53	15·09	15·64	16·19	16·73	17·28	17·81	18·35	18·88	20 7/8
10·59	11·18	11·76	12·34	12·92	13·49	14·06	14·63	15·19	15·74	16·29	16·84	17·39	17·93	18·47	19·00	21
10·66	11·25	11·84	12·42	13·00	13·58	14·15	14·72	15·28	15·84	16·40	16·95	17·50	18·05	18·59	19·13	21 1/8
10·72	11·32	11·91	12·50	13·08	13·66	14·24	14·81	15·38	15·95	16·51	17·06	17·62	18·16	18·71	19·25	21 1/4
10·79	11·39	11·99	12·58	13·17	13·75	14·33	14·91	15·48	16·05	16·61	17·17	17·73	18·28	18·83	19·38	21 3/8
10·86	11·46	12·06	12·66	13·25	13·84	14·42	15·00	15·58	16·15	16·72	17·28	17·84	18·40	18·95	19·50	21 1/2
10·92	11·53	12·13	12·73	13·33	13·92	14·51	15·09	15·67	16·25	16·82	17·39	17·96	18·52	19·07	19·63	21 5/8
10·99	11·60	12·21	12·81	13·41	14·01	14·60	15·19	15·77	16·35	16·93	17·50	18·07	18·63	19·19	19·75	21 3/4
11·06	11·67	12·28	12·89	13·49	14·09	14·69	15·28	15·87	16·45	17·03	17·61	18·18	18·75	19·31	19·88	21 7/8
11·12	11·74	12·36	12·97	13·58	14·18	14·78	15·38	15·97	16·55	17·14	17·72	18·29	18·87	19·44	20·00	22
11·19	11·81	12·43	13·05	13·66	14·27	14·87	15·47	16·06	16·66	17·24	17·83	18·41	18·98	19·56	20·13	22 1/8
11·26	11·88	12·51	13·12	13·74	14·35	14·96	15·56	16·16	16·76	17·35	17·94	18·52	19·10	19·68	20·25	22 1/4
11·32	11·95	12·58	13·20	13·82	14·44	15·05	15·66	16·26	16·86	17·45	18·05	18·63	19·22	19·80	20·38	22 3/8
11·39	12·02	12·65	13·28	13·90	14·52	15·14	15·75	16·36	16·96	17·56	18·16	18·75	19·34	19·92	20·50	22 1/2
11·46	12·09	12·73	13·36	13·99	14·61	15·23	15·84	16·46	17·06	17·67	18·27	18·86	19·45	20·04	20·63	22 5/8
11·52	12·16	12·80	13·44	14·07	14·70	15·32	15·94	16·55	17·16	17·77	18·38	18·97	19·57	20·16	20·75	22 3/4
11·59	13·23	12·88	13·52	14·15	14·78	15·41	16·03	16·65	17·27	17·88	18·48	19·09	19·69	20·28	20·88	22 7/8
11·65	12·30	12·95	13·59	14·23	14·87	15·50	16·13	16·75	17·37	17·98	18·59	19·20	19·80	20·40	21·00	23
11·72	12·37	13·03	13·67	14·31	14·95	15·59	16·22	16·85	17·47	18·09	18·70	19·31	19·92	20·53	21·13	23 1/8
11·79	12·45	13·10	13·75	14·40	15·04	15·68	16·31	16·94	17·57	18·19	18·81	19·43	20·04	20·65	21·25	23 1/4
11·85	12·52	13·17	13·83	14·48	15·12	15·77	16·41	17·04	17·67	18·30	18·92	19·54	20·16	20·77	21·38	23 3/8

(COPYRIGHT.)

Extreme width of channel with depth of both flanges added. (ins.)	Thickness in 32nds of an inch.														
	2/32	3/32	4/32	5/32	6/32	7/32	8/32	9/32	10/32	11/32	12/32	13/32	14/32	15/32	16/32
23	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	8·53	9·22	9·90	10·58	11·25
23 5/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	8·58	9·27	9·95	10·63	11·31
23 3/4	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	8·63	9·32	10·01	10·69	11·38
23 7/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	8·67	9·37	10·06	10·75	11·44
24	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	8·72	9·42	10·12	10·81	11·50
24 1/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	9·47	10·17	10·87	11·56
24 1/4	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	9·52	10·23	10·93	11·63
24 3/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	9·57	10·28	10·99	11·69
24 1/2	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	9·62	10·34	11·04	11·75
24 5/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	9·67	10·39	11·10	11·81
24 3/4	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	9·72	10·45	11·16	11·88
24 7/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	9·78	10·50	11·22	11·94
25	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	9·83	10·55	11·28	12·00
25 1/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	9·88	10·61	11·34	12·06
25 1/4	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	9·93	10·66	11·40	12·13
25 3/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	9·98	10·72	11·46	12·19
25 1/2	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	10·03	10·77	11·51	12·25
25 5/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	10·08	10·83	11·57	12·31
25 3/4	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	10·13	10·88	11·63	12·38
25 7/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	10·18	10·94	11·69	12·44
26	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	10·23	10·99	11·75	12·50

(COPYRIGHT.)

Thickness in 32nds of an inch.																Extremewidth of channel with depth of both flanges added. (ins.)
17/32	18/32	19/32	20/32	21/32	22/32	23/32	24/32	25/32	26/32	27/32	28/32	29/32	30/32	31/32	1	
11·92	12·59	13·25	13·91	14·56	15·21	15·86	16·50	17·14	17·77	18·40	19·03	19·65	20·27	20·89	21·50	23½
11·99	12·66	13·32	13·98	14·64	15·30	15·95	16·59	17·24	17·87	18·51	19·14	19·77	20·39	21·01	21·63	23⅝
12·05	12·73	13·40	14·06	14·72	15·38	16·04	16·69	17·33	17·98	18·62	19·25	19·88	20·51	21·13	21·75	23¾
12·12	12·80	13·47	14·14	14·81	15·47	16·13	16·78	17·43	18·08	18·72	19·36	19·99	20·62	21·25	21·88	23⅞
12·19	12·87	13·54	14·22	14·89	15·55	16·22	16·88	17·53	18·18	18·83	19·47	20·11	20·74	21·37	22·00	24
12·25	12·94	13·62	14·30	14·97	15·64	16·31	16·97	17·63	18·28	18·93	19·58	20·22	20·86	21·49	22·13	24⅛
12·32	13·01	13·69	14·37	15·05	15·73	16·40	17·06	17·72	18·38	19·04	19·69	20·33	20·98	21·62	22·25	24¼
12·38	13·08	13·77	14·45	15·13	15·81	16·49	17·16	17·82	18·48	19·14	19·80	20·45	21·09	21·74	22·38	24⅜
12·45	13·15	13·84	14·53	15·22	15·90	16·58	17·25	17·92	18·59	19·25	19·91	20·56	21·21	21·86	22·50	24½
12·52	13·22	13·92	14·61	15·30	15·98	16·67	17·34	18·02	18·69	19·35	20·02	20·67	21·33	21·98	22·63	24⅝
12·58	13·29	13·99	14·69	15·38	16·07	16·76	17·44	18·12	18·79	19·46	20·13	20·79	21·45	22·10	22·75	24¾
12·65	13·36	14·06	14·77	15·46	16·16	16·85	17·53	18·21	18·89	19·56	20·23	20·90	21·56	22·22	22·88	24⅞
12·72	13·43	14·14	14·84	15·54	16·24	16·94	17·63	18·31	18·99	19·67	20·34	21·01	21·68	22·34	23·00	25
12·78	13·50	14·21	14·92	15·63	16·33	17·03	17·72	18·41	19·09	19·78	20·45	21·13	21·80	22·46	23·13	25⅛
12·85	13·57	14·29	15·00	15·71	16·41	17·12	17·81	18·51	19·20	19·88	20·56	21·24	21·91	22·58	23·25	25¼
12·92	13·64	14·36	15·08	15·79	16·50	17·21	17·91	18·60	19·30	19·99	20·67	21·35	22·03	22·70	23·38	25⅜
12·98	13·71	14·44	15·16	15·87	16·59	17·29	18·00	18·70	19·40	20·09	20·78	21·47	22·15	22·83	23·50	25½
13·05	13·78	14·51	15·23	15·96	16·67	17·38	18·09	18·80	19·50	20·20	20·89	21·58	22·27	22·95	23·63	25⅝
13·12	13·85	14·58	15·31	16·04	16·76	17·47	18·19	18·90	19·60	20·30	21·00	21·69	22·38	23·07	23·75	25¾
13·18	13·92	14·66	15·39	16·12	16·84	17·56	18·28	18·99	19·70	20·41	21·11	21·81	22·50	23·19	23·88	25⅞
13·25	13·99	14·73	15·47	16·20	16·93	17·65	18·38	19·09	19·80	20·51	21·22	21·92	22·62	23·31	24·00	26

(COPYRIGHT.)

Extreme width of channel with depth of both flanges added. (ins.)	Thickness in 32nds of an inch.														
	2/32	3/32	4/32	5/33	6/32	7/32	8/32	9/32	10/32	11/32	12/32	13/32	14/32	15/32	16/32
26 1/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	11·05	11·81	12·56
26 1/4	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	11·10	11·87	12·63
26 3/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	11·16	11·92	12·69
26 1/2	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	11·21	11·98	12·75
26 5/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	11·27	12·04	12·81
26 3/4	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	11·32	12·10	12·88
26 7/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	11·38	12·16	12·94
27	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	11·43	12·22	13·00
27 1/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	11·48	12·28	13·06
27 1/4	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	11·54	12·33	13·13
27 3/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	11·59	12·39	13·19
27 1/2	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	11·65	12·45	13·25
27 5/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	11·70	12·51	13·31
27 3/4	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	11·76	12·57	13·38
27 7/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	11·81	12·63	13·44
28	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	11·87	12·69	13·50
28 1/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	12·74	13·56
28 1/4	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	12·80	13·63
28 3/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	12·86	13·69
28 1/2	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	12·92	13·75
28 5/8	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	12·98	13·81
28 3/4	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	13·04	13·88

(COPYRIGHT.)

Thickness in 32nds of an inch.																Extreme width of channel with depth of both flanges added. (ins.)
17/32	18/32	19/32	20/32	21/32	22/32	23/32	24/32	25/32	26/32	27/32	28/32	29/32	30/32	31/32	1	
13·31	14·06	14·81	15·55	16·28	17·02	17·74	18·47	19·19	19·91	20·62	21·33	22·03	22·73	23·43	24·13	26 1/8
13·38	14·13	14·88	15·62	16·37	17·10	17·83	18·56	19·29	20·01	20·72	21·44	22·15	22·85	23·55	24·25	26 1/4
13·45	14·20	14·96	15·70	16·45	17·19	17·92	18·66	19·38	20·11	20·83	21·55	22·26	22·97	23·67	24·38	26 3/8
13·51	14·27	15·03	15·78	16·53	17·27	18·01	18·75	19·48	20·21	20·94	21·66	22·37	23·09	23·79	24·50	26 1/2
13·58	14·34	15·10	15·86	16·61	17·36	18·10	18·84	19·58	20·31	21·04	21·77	22·49	23·20	23·92	24·63	26 5/8
13·65	14·41	15·18	15·94	16·69	17·45	18·19	18·94	19·68	20·41	21·15	21·88	22·60	23·32	24·04	24·75	26 3/4
13·71	14·48	15·25	16·02	16·78	17·53	18·28	19·03	19·78	20·52	21·25	21·98	22·71	23·44	24·16	24·88	26 7/8
13·78	14·55	15·33	16·09	16·86	17·62	18·37	19·13	19·87	20·62	21·36	22·09	22·83	23·55	24·28	25·00	27
13·85	14·62	15·40	16·17	16·94	17·70	18·46	19·22	19·97	20·72	21·46	22·20	22·94	23·67	24·40	25·13	27 1/8
13·91	14·70	15·47	16·25	17·02	17·79	18·55	19·31	20·07	20·82	21·57	22·31	23·05	23·79	24·52	25·25	27 1/4
13·98	14·77	15·55	16·33	17·10	17·87	18·64	19·41	20·17	20·92	21·67	22·42	23·17	23·91	24·64	25·38	27 3/8
14·04	14·84	15·62	16·41	17·19	17·96	18·73	19·50	20·26	21·02	21·78	22·53	23·28	24·02	24·76	25·50	27 1/2
14·11	14·91	15·70	16·48	17·27	18·05	18·82	19·59	20·36	21·12	21·88	22·64	23·39	24·14	24·88	25·63	27 5/8
14·18	14·98	15·77	16·56	17·35	18·13	18·91	19·69	20·46	21·23	21·99	22·75	23·51	24·26	25·00	25·75	27 3/4
14·24	15·05	15·85	16·64	17·43	18·22	19·00	19·78	20·56	21·33	22·10	22·86	23·62	24·37	25·13	25·88	27 7/8
14·31	15·12	15·92	16·72	17·51	18·30	19·09	19·88	20·65	21·43	22·20	22·97	23·73	24·49	25·26	26·00	28
14·38	15·19	15·99	16·80	17·60	18·39	19·18	19·97	20·75	21·53	22·31	23·08	23·85	24·61	25·37	26·13	28 1/8
14·44	15·26	16·07	16·87	17·68	18·48	19·27	20·06	20·85	21·63	22·41	23·19	23·96	24·73	25·49	26·25	28 1/4
14·51	15·33	16·14	16·95	17·76	18·56	19·36	20·16	20·95	21·73	22·52	23·30	24·07	24·84	25·61	26·38	28 3/8
14·58	15·40	16·22	17·03	17·84	18·65	19·45	20·25	21·04	21·84	22·62	23·41	24·19	24·96	25·73	26·50	28 1/2
14·64	15·47	16·29	17·11	17·92	18·73	19·54	20·34	21·14	21·94	22·73	23·52	24·30	25·08	25·85	26·63	28 5/8
14·71	15·54	16·37	17·19	18·01	18·82	19·63	20·44	21·24	22·04	22·83	23·62	24·41	25·20	25·97	26·75	28 3/4

(COPYRIGHT.)

Extreme depth of girder with breadth of both flanges added. (ins.)	Thickness in 32nds of an inch.												
	4/32	5/32	6/32	7/32	8/32	9/32	10/32	11/32	12/32	13/32	14/32	15/32	16/32
6	·75	·94	1·13	1·31	1·50	1·69	1·88	2·06	2·25	..	..	..	..
6¼	·78	·98	1·17	1·37	1·56	1·76	1·95	2·15	2·34	2·54	..	..	..
6½	·81	1·02	1·22	1·42	1·63	1·83	2·03	2·23	2·44	2·64	..	..	..
6¾	·84	1·05	1·27	1·48	1·69	1·90	2·11	2·32	2·53	2·74	2·95	..	..
7	·88	1·09	1·31	1·53	1·75	1·97	2·19	2·41	2·63	2·84	3·06	..	..
7¼	·91	1·13	1·36	1·59	1·81	2·04	2·27	2·49	2·72	2·95	3·17	..	..
7½	·94	1·17	1·41	1·64	1·88	2·11	2·34	2·58	2·81	3·05	3·28	3·52	..
7¾	·97	1·21	1·45	1·70	1·94	2·18	2·42	2·66	2·91	3·15	3·39	3·63	..
8	1·00	1·25	1·50	1·75	2·00	2·25	2·50	2·75	3·00	3·25	3·50	3·75	4·00
8¼	1·03	1·29	1·55	1·80	2·06	2·32	2·58	2·84	3·09	3·35	3·61	3·87	4·13
8½	1·06	1·33	1·59	1·86	2·13	2·39	2·66	2·92	3·19	3·45	3·72	3·98	4·25
8¾	1·09	1·37	1·64	1·91	2·19	2·46	2·73	3·01	3·28	3·55	3·83	4·10	4·38
9	1·13	1·41	1·69	1·97	2·25	2·53	2·81	3·09	3·38	3·66	3·94	4·22	4·50
9¼	1·16	1·45	1·73	2·02	2·31	2·60	2·89	3·18	3·47	3·76	4·05	4·34	4·63
9½	1·19	1·48	1·78	2·08	2·38	2·67	2·97	3·27	3·56	3·86	4·16	4·45	4·75
9¾	1·22	1·52	1·83	2·13	2·44	2·74	3·05	3·35	3·66	3·96	4·27	4·57	4·88
10	1·25	1·56	1·88	2·19	2·50	2·81	3·13	3·44	3·75	4·06	4·38	4·69	5·00
10¼	1·28	1·60	1·92	2·24	2·56	2·88	3·20	3·52	3·84	4·16	4·48	4·80	5·13
10½	1·31	1·64	1·97	2·30	2·63	2·95	3·28	3·61	3·94	4·27	4·59	4·92	5·25
10¾	1·34	1·68	2·02	2·35	2·69	3·02	3·36	3·70	4·03	4·37	4·70	5·04	5·38

(COPYRIGHT.)

I STEEL IN SQUARE INCHES.

Thickness in 32nds of an inch.																Extreme depth of girder with breadth of both flanges added. (ins.)
17/32	18/32	19/32	20/32	21/32	22/32	23/32	24/32	25/32	26/32	27/32	28/32	29/32	30/32	31/32	1	
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6¼
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6½
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6¾
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	7
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	7¼
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	7½
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	7¾
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	8
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	8¼
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	8½
4·65	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	8¾
4·78	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	9
4·91	5·20	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	9¼
5·05	5·34	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	9½
5·18	5·48	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	9¾
5·31	5·63	5·94	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	10
5·45	5·77	6·09	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	10¼
5·58	5·91	6·23	6·56	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	10½
5·71	6·05	6·38	6·72	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	10¾

(COPYRIGHT.)

Extreme depth of girder with breadth of bothflanges added. (ins.)	Thickness in 32nds of an inch.												
	4/32	5/32	6/32	7/32	8/32	9/32	10/32	11/32	12/32	13/32	14/32	15/32	16/32
11	1·38	1·72	2·06	2·41	2·75	3·09	3·44	3·78	4·13	4·47	4·81	5·16	5·50
11¼	1·41	1·76	2·11	2·46	2·81	3·16	3·52	3·87	4·22	4·57	4·92	5·27	5·63
11½	1·44	1·80	2·16	2·52	2·88	3·23	3·59	3·95	4·31	4·67	5·03	5·39	5·75
11¾	1·47	1·84	2·20	2·57	2·94	3·30	3·67	4·04	4·41	4·77	5·14	5·51	5·88
12	1·50	1·88	2·25	2·63	3·00	3·38	3·75	4·13	4·50	4·88	5·25	5·63	6·00
12¼	1·53	1·91	2·30	2·68	3·06	3·45	3·83	4·21	4·59	4·98	5·36	5·74	6·13
12½	1·56	1·95	2·34	2·73	3·13	3·52	3·91	4·30	4·69	5·08	5·47	5·86	6·25
12¾	1·59	1·99	2·39	2·79	3·19	3·59	3·98	4·38	4·78	5·18	5·58	5·98	6·38
13	1·63	2·03	2·44	2·84	3·25	3·66	4·06	4·47	4·88	5·28	5·69	6·09	6·50
13¼	..	2·07	2·48	2·90	3·31	3·73	4·14	4·55	4·97	5·38	5·80	6·21	6·63
13½	..	2·11	2·53	2·95	3·38	3·80	4·22	4·64	5·06	5·48	5·91	6·33	6·75
13¾	..	2·15	2·58	3·01	3·44	3·87	4·30	4·73	5·16	5·59	6·02	6·45	6·88
14	..	2·19	2·63	3·06	3·50	3·94	4·38	4·81	5·25	5·69	6·13	6·56	7·00
14¼	..	2·23	2·67	3·12	3·56	4·01	4·45	4·90	5·34	5·79	6·23	6·68	7·13
14½	..	2·27	2·72	3·17	3·63	4·08	4·53	4·98	5·44	5·89	6·34	6·80	7·25
14¾	..	..	2·77	3·23	3·69	4·15	4·61	5·07	5·53	5·99	6·45	6·91	7·38
15	..	..	2·81	3·28	3·75	4·22	4·69	5·16	5·63	6·09	6·56	7·03	7·50
15¼	..	..	2·86	3·34	3·81	4·29	4·77	5·24	5·72	6·20	6·67	7·15	7·63
15½	..	..	2·91	3·39	3·88	4·36	4·84	5·33	5·81	6·30	6·78	7·27	7·75
15¾	..	..	2·95	3·45	3·94	4·43	4·92	5·41	5·91	6·40	6·89	7·38	7·88

(COPYRIGHT.)

Thickness in 32nds of an inch.																Extreme depth of girder with breadth of both flanges added. (ins.)
$\frac{17}{32}$	$\frac{18}{32}$	$\frac{19}{32}$	$\frac{20}{32}$	$\frac{21}{32}$	$\frac{22}{32}$	$\frac{23}{32}$	$\frac{24}{32}$	$\frac{25}{32}$	$\frac{26}{32}$	$\frac{27}{32}$	$\frac{28}{32}$	$\frac{29}{32}$	$\frac{30}{32}$	$\frac{31}{32}$	1	
5·84	6·19	6·53	6·88	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	11
5·98	6·33	6·68	7·03	7·38	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$11\frac{1}{4}$
6·11	6·47	6·83	7·19	7·55	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$11\frac{1}{2}$
6·24	6·61	6·98	7·34	7·71	8·08	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$11\frac{3}{4}$
6·38	6·75	7·13	7·50	7·88	8·25	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	12
6·51	6·89	7·27	7·66	8·04	8·42	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$12\frac{1}{4}$
6·64	7·03	7·42	7·81	8·20	8·59	8·98	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$12\frac{1}{2}$
6·77	7·17	7·57	7·97	8·37	8·77	9·16	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$12\frac{3}{4}$
6·91	7·31	7·72	8·13	8·53	8·94	9·34	9·75	..	..	..	..	..	..	..	..	13
7·04	7·45	7·87	8·28	8·70	9·11	9·52	9·94	..	..	..	..	..	..	..	..	$13\frac{1}{4}$
7·17	7·59	8·02	8·44	8·86	9·28	9·70	10·13	..	..	..	..	..	..	..	..	$13\frac{1}{2}$
7·30	7·73	8·16	8·59	9·02	9·45	9·88	10·31	10·74	..	..	..	..	..	..	..	$13\frac{3}{4}$
7·44	7·88	8·31	8·75	9·19	9·63	10·06	10·50	10·94	..	..	..	..	..	..	..	14
7·57	8·02	8·46	8·91	9·35	9·80	10·24	10·69	11·13	11·58	..	..	..	..	..	..	$14\frac{1}{4}$
7·70	8·16	8·61	9·06	9·52	9·97	10·42	10·88	11·33	11·78	..	..	..	..	..	..	$14\frac{1}{2}$
7·84	8·30	8·76	9·22	9·68	10·14	10·60	11·06	11·52	11·98	..	..	..	..	..	..	$14\frac{3}{4}$
7·97	8·44	8·91	9·38	9·84	10·31	10·78	11·25	11·72	12·19	12·66	..	..	..	..	..	15
8·10	8·58	9·05	9·53	10·01	10·48	10·96	11·44	11·91	12·39	12·87	..	..	..	..	..	$15\frac{1}{4}$
8·23	8·72	9·20	9·69	10·17	10·66	11·14	11·63	12·11	12·59	13·08	13·56	..	..	..	..	$15\frac{1}{2}$
8·37	8·86	9·35	9·84	10·34	10·83	11·32	11·81	12·30	12·80	13·29	13·78	..	..	..	..	$15\frac{3}{4}$

(COPYRIGHT.)

Extreme depth of girder with breadth of both flanges added. (ins.)	Thickness in 32nds of an inch.												
	4/32	5/32	6/32	7/32	8/32	9/32	10/32	11/32	12/32	13/32	14/32	15/32	16/32
16	..	..	3·00	3·50	4·00	4·50	5·00	5·50	6·00	6·50	7·00	7·50	8·00
16¼	..	..	..	3·55	4·06	4·57	5·08	5·59	6·09	6·60	7·11	7·62	8·13
16½	..	..	..	3·61	4·13	4·64	5·16	5·67	6·19	6·70	7·22	7·73	8·25
16¾	..	..	..	3·66	4·19	4·71	5·23	5·76	6·28	6·80	7·33	7·85	8·38
17	..	..	..	3·72	4·25	4·78	5·31	5·84	6·38	6·91	7·44	7·97	8·50
17¼	..	..	..	3·77	4·31	4·85	5·39	5·93	6·47	7·01	7·55	8·09	8·63
17½	..	..	..	3·83	4·38	4·92	5·47	6·02	6·56	7·11	7·66	8·20	8·75
17¾	..	..	.	..	4·44	4·99	5·55	6·10	6·66	7·21	7·77	8·32	8·88
18	..	..	..	..	4·50	5·06	5·63	6·19	6·75	7·31	7·88	8·44	9·00
18¼	..	..	..	..	4·56	5·13	5·70	6·27	6·84	7·41	7·98	8·55	9·13
18½	..	..	..	..	4·63	5·20	5·78	6·36	6·94	7·52	8·09	8·67	9·25
18¾	..	..	..	..	4·69	5·27	5·86	6·45	7·03	7·62	8·20	8·79	9·38
19	..	..	..	..	4·75	5·34	5·94	6·53	7·13	7·72	8·31	8·91	9·50
19¼	..	..	..	..	..	5·41	6·02	6·62	7·22	7·82	8·42	9·02	9·63
19½	..	..	..	..	..	5·48	6·09	6·70	7·31	7·92	8·53	9·14	9·75
19¾	..	..	..	..	..	5·55	6·17	6·79	7·41	8·02	8·64	9·26	9·88
20	..	..	..	..	..	5·63	6·25	6·88	7·50	8·13	8·75	9·38	10·00
20¼	..	..	..	..	..	5·70	6·33	6·96	7·59	8·23	8·86	9·49	10·13
20½	..	..	..	..	..	5·77	6·41	7·05	7·69	8·33	8·97	9·61	10·25
20¾	..	..	..	..	..	..	6·48	7·13	7·78	8·43	9·08	9·73	10·38

(COPYRIGHT.)

Thickness in 32nds of an inch.															Extreme depth of girder with breadth of both flanges added. (ins.)
17/32	18/32	19/32	20/32	21/32	22/32	23/32	24/32	25/32	26/32	27/32	28/32	29/32	30/32	31/32	1	
8·50	9·00	9·50	10·00	10·50	11·00	11·50	12·00	12·50	13·00	13·50	14·00	..	..	..	..	16
8·63	9·14	9·65	10·16	10·66	11·17	11·68	12·19	12·70	13·20	13·71	14·22	14·73	..	..	..	16¼
8·77	9·28	9·80	10·31	10·83	11·34	11·86	12·38	12·89	13·41	13·92	14·44	14·95	..	..	..	16½
8·90	9·42	9·95	10·47	10·99	11·52	12·04	12·56	13·09	13·61	14·13	14·66	15·18	15·70	..	..	16¾
9·03	9·56	10·09	10·63	11·16	11·69	12·22	12·75	13·28	13·81	14·34	14·88	15·41	15·94	..	..	17
9·16	9·70	10·24	10·78	11·32	11·86	12·40	12·94	13·48	14·02	14·55	15·09	15·63	16·17	..	..	17¼
9·30	9·84	10·39	10·94	11·48	12·03	12·58	13·13	13·67	14·22	14·77	15·31	15·86	16·41	16·95	..	17½
9·43	9·98	10·54	11·09	11·65	12·20	12·76	13·31	13·87	14·42	14·98	15·53	16·09	16·64	17·20	..	17¾
9·56	10·13	10·69	11·25	11·81	12·38	12·94	13·50	14·06	14·63	15·19	15·75	16·31	16·88	17·44	18·00	18
9·70	10·27	10·84	11·41	11·98	12·55	13·12	13·69	14·26	14·83	15·40	15·97	16·54	17·11	17·68	18·25	18¼
9·83	10·41	10·98	11·56	12·14	12·72	13·30	13·88	14·45	15·03	15·61	16·19	16·77	17·34	17·92	18·50	18½
9·96	10·55	11·13	11·72	12·30	12·89	13·48	14·06	14·65	15·23	15·82	16·41	16·99	17·58	18·16	18·75	18¾
10·09	10·69	11·28	11·88	12·47	13·06	13·66	14·25	14·84	15·44	16·03	16·63	17·22	17·81	18·41	19·00	19
10·23	10·83	11·43	12·03	12·63	13·23	13·84	14·44	15·04	15·64	16·24	16·84	17·45	18·05	18·65	19·25	19¼
10·36	10·97	11·58	12·19	12·80	13·41	14·02	14·63	15·23	15·84	16·45	17·06	17·67	18·28	18·89	19·50	19½
10·49	11·11	11·73	12·34	12·96	13·58	14·20	44·81	15·43	16·05	16·66	17·28	17·90	18·52	19·13	19·75	19¾
10·63	11·25	11·88	12·50	13·13	13·75	14·38	15·00	15·63	16·25	16·88	17·50	18·13	18·75	19·38	20·00	20
10·76	11·39	12·02	12·66	13·29	13·92	14·55	15·19	15·82	16·45	17·09	17·72	18·35	18·98	19·62	20·25	20¼
10·89	11·53	12·17	12·81	13·45	14·09	14·73	15·38	16·02	16·66	17·30	17·94	18·58	19·22	19·86	20·50	20½
11·02	11·67	12·32	12·97	13·62	14·27	14·91	15·56	16·21	16·86	17·51	18·16	18·80	19·45	20·10	20·75	20¾

(COPYRIGHT.)

Extreme depth of girder with breadth of both flanges added. (ins.)	Thickness in 32nds of an inch.												
	4/32	5/32	6/32	7/32	8/32	9/32	10/32	11/32	12/32	13/32	14/32	15/32	16/32
21	..	..	..	..	..	..	6·56	7·22	7·88	8·53	9·19	9·84	10·50
21¼	..	..	..	..	..	..	6·64	7·30	7·97	8·63	9·30	9·96	10·63
21½	..	..	..	..	..	..	6·72	7·39	8·06	8·73	9·41	10·08	10·75
21¾	..	..	..	..	..	..	6·80	7·48	8·16	8·84	9·52	10·20	10·88
22	..	..	..	..	..	..	6·88	7·56	8·25	8·94	9·63	10·31	11·00
22¼	..	..	..	..	..	..	..	7·65	8·34	9·04	9·73	10·43	11·13
22½	..	..	..	..	..	..	..	7·73	8·41	9·14	9·84	10·55	11·25
22¾	..	..	..	..	..	..	..	7·82	8·53	9·24	9·95	10·66	11·38
23	..	..	..	..	..	..	..	7·91	8·63	9·34	10·06	10·78	11·50
23¼	..	..	..	..	..	..	..	7·99	8·72	9·45	10·17	10·90	11·63
23½	..	..	..	..	..	..	..	8·08	8·81	9·55	10·28	11·02	11·75
23¾	..	..	..	..	..	..	..	..	8·91	9·65	10·39	11·13	11·88
24	..	..	..	..	..	..	..	..	9·00	9·75	10·50	11·25	12·00
24¼	..	..	..	..	..	..	..	..	9·09	9·85	10·61	11·37	12·13
24½	..	..	..	..	..	..	..	..	9·19	9·95	10·72	11·48	12·25
24¾	..	..	..	..	..	..	..	..	9·28	10·05	10·83	11·60	12·38
25	..	..	..	..	..	..	..	..	9·38	10·16	10·94	11·72	12·50
25¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	10·26	11·05	11·84	12·63
25½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	10·36	11·16	11·95	12·75
25¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	10·46	11·27	12·07	12·88

(COPYRIGHT.)

Thickness in 32nds of an inch.																Extreme depth of girder with breadth of both flanges added. (ins.)
17/32	18/32	19/32	20/32	21/32	22/32	23/32	24/32	25/32	26/32	27/32	28/32	29/32	30/32	31/32	1	
11·16	11·81	12·47	13·13	13·78	14·44	15·09	15·75	16·41	17·06	17·72	18·38	19·03	19·69	20·34	21·00	21
11·29	11·95	12·62	13·28	13·95	14·61	15·27	15·94	16·60	17·27	17·93	18·59	19·26	19·92	20·59	21·25	21¼
11·42	12·09	12·77	13·44	14·11	14·78	15·45	16·13	16·80	17·47	18·14	18·81	19·48	20·16	20·83	21·50	21½
11·55	12·23	12·91	13·59	14·27	14·95	15·63	16·31	16·99	17·67	18·35	19·03	19·71	20·39	21·07	21·75	21¾
11·69	12·38	13·06	13·75	14·44	15·13	15·81	16·50	17·19	17·88	18·56	19·25	19·94	20·63	21·31	22·00	22
11·82	12·52	13·21	13·91	14·60	15·30	15·99	16·69	17·38	18·08	18·77	19·47	20·16	20·86	21·55	22·25	22¼
11·95	12·66	13·36	14·06	14·77	15·47	16·17	16·88	17·58	18·28	18·98	19·69	20·39	21·09	21·80	22·50	22½
12·09	12·80	13·51	14·22	14·93	15·64	16·35	17·06	17·77	18·48	19·20	19·91	20·62	21·33	22·04	22·75	22¾
12·22	12·94	13·66	14·38	15·09	15·81	16·53	17·25	17·97	18·69	19·41	20·13	20·84	21·56	22·28	23·00	23
12·35	13·08	13·80	14·53	15·26	15·98	16·71	17·44	18·16	18·89	19·62	20·34	21·07	21·80	22·52	23·25	23¼
12·48	13·22	13·95	14·69	15·42	16·16	16·89	17·63	18·36	19·09	19·83	20·56	21·30	22·03	22·77	23·50	23½
12·62	13·36	14·10	14·84	15·59	16·33	17·07	17·81	18·55	19·30	20·04	20·78	21·52	22·27	23·01	23·75	23¾
12·75	13·50	14·25	15·00	15·75	16·50	17·25	18·00	18·75	19·50	20·25	21·00	21·75	22·50	23·25	24·00	24
12·88	13·64	14·40	15·16	15·91	16·67	17·43	18·19	18·95	19·70	20·46	21·22	21·98	22·73	23·49	24·25	24¼
13·02	13·78	14·55	15·31	16·08	16·84	17·61	18·38	19·14	19·91	20·67	21·44	22·20	22·97	23·73	24·50	24½
13·15	13·92	14·70	15·47	16·24	17·02	17·79	18·56	19·34	20·11	20·88	21·66	22·43	23·20	23·98	24·75	24¾
13·28	14·06	14·84	15·63	16·41	17·19	17·97	18·75	19·53	20·31	21·09	21·88	22·66	23·44	24·22	25·00	25
13·41	14·20	14·99	15·78	16·57	17·36	18·15	18·94	19·73	20·52	21·30	22·09	22·88	23·67	24·46	25·25	25¼
13·55	14·34	15·14	15·94	16·73	17·53	18·33	19·13	19·92	20·72	21·52	22·31	23·11	23·91	24·70	25·50	25½
13·68	14·48	15·29	16·09	16·90	17·70	18·51	19·31	20·12	20·92	21·73	22·53	23·34	24·14	24·95	25·75	25¾

(COPYRIGHT.)

Extreme depth of girder with breadth of both flanges added. (ins.)	Thickness in 32nds of an inch.												
	4/32	5/32	6/32	7/32	8/32	9/32	10/32	11/32	12/32	13/32	14/32	15/32	16/32
26	..	..	..	..	..	..	..	..	..	10·56	11·38	12·19	13·00
26¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	10·66	11·48	12·30	13·13
26½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	10·77	11·59	12·42	13·25
26¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	11·70	12·54	13·38
27	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	11·81	12·66	13·50
27¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	11·92	12·77	13·63
27½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	12·03	12·89	13·75
27¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	12·14	13·01	13·88
28	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	12·25	13·13	14·00
28⅓	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	13·24	14·13
28½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	13·36	14·25
28¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	13·48	14·38
29	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	13·59	14·50
29¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	13·71	14·63
29½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	13·83	14·75
29¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	14·88
30	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	15·00
30¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	15·13
30½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	15·25
30¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	15·38

(COPYRIGHT.)

I Steel in Square Inches—*continued.*

Thickness in 32nds of an inch.																Extreme depth of girder with breadth of both flanges added. (ins.)
17/32	18/32	19/32	20/32	21/32	22/32	23/32	24/32	25/32	26/32	27/32	28/32	29/32	30/32	31/32	1	
13·81	14·63	15·44	16·25	17·06	17·88	18·69	19·50	20·31	21·13	21·94	22·75	23·56	24·38	25·19	26·00	26
13·95	14·77	15·59	16·41	17·23	18·05	18·87	19·69	20·51	21·33	22·15	22·97	23·79	24·61	25·43	26·25	26¼
14·08	14·91	15·73	16·56	17·39	18·22	19·05	19·88	20·70	21·53	22·36	23·19	24·02	24·84	25·67	26·50	26½
14·21	15·05	15·88	16·72	17·55	18·39	19·23	20·06	20·90	21·73	22·57	23·41	24·22	25·08	25·91	26·75	26¾
14·34	15·19	16·03	16·88	17·72	18·56	19·41	20·25	21·09	21·94	22·78	23·63	24·47	25·31	26·16	27·00	27
14·48	15·33	16·18	17·03	17·88	18·73	19·59	20·44	21·29	22·14	22·99	23·84	24·70	25·55	26·40	27·25	27¼
14·61	15·47	16·33	17·19	18·05	18·91	19·77	20·63	21·48	22·34	23·20	24·06	24·92	25·78	26·64	27·50	27½
14·74	15·61	16·48	17·34	18·21	19·08	19·95	20·81	21·68	22·55	23·41	24·28	25·15	26·02	26·88	27·75	27¾
14·88	15·75	16·63	17·50	18·38	19·25	20·13	21·00	21·88	22·75	23·63	24·50	25·38	26·25	27·13	28·00	28
15·01	15·89	16·77	17·66	18·54	19·42	20·30	21·19	22·07	22·95	23·84	24·72	25·60	26·48	27·37	28·25	28¼
15·14	16·03	16·92	17·81	18·70	19·59	20·48	21·38	22·27	23·16	24·05	24·94	25·83	26·72	27·61	28·50	28½
15·27	16·17	17·07	17·97	18·87	19·77	20·66	21·56	22·46	23·36	24·26	25·16	26·05	26·95	27·85	28·75	28¾
15·41	16·31	17·22	18·13	19·03	19·94	20·84	21·75	22·66	23·56	24·47	25·38	26·28	27·19	28·09	29·00	29
15·54	16·45	17·37	18·28	19·20	20·11	21·02	21·94	22·85	23·77	24·68	25·59	26·51	27·42	28·34	29·25	29¼
15·67	16·59	17·52	18·44	19·36	20·28	21·20	22·13	23·05	23·97	24·89	25·81	26·73	27·66	28·58	29·50	29½
15·80	16·73	17·66	18·59	19·52	20·45	21·38	22·31	23·24	24·17	25·10	26·03	26·96	27·89	28·82	29·75	29¾
15·94	16·88	17·81	18·75	19·69	20·63	21·56	22·50	23·44	24·38	25·31	26·25	27·19	28·13	29·06	30·00	30
16·07	17·02	17·96	18·91	19·85	20·80	21·74	22·69	23·63	24·58	25·52	26·47	27·41	28·36	29·30	30·25	30¼
16·20	17·16	18·11	19·06	20·02	20·97	21·92	22·88	23·83	24·78	25·73	26·69	27·64	28·59	29·55	30·50	30½
16·34	17·30	18·26	19·22	20·18	21·14	22·10	23·06	24·02	24·98	25·95	26·91	27·87	28·83	29·79	30·75	30¾

(COPYRIGHT.)

Extreme depth of girder with breadth of both flanges added. (ins.)	Thickness in 32nds of an inch.												
	$\frac{4}{32}$	$\frac{5}{32}$	$\frac{6}{32}$	$\frac{7}{32}$	$\frac{8}{32}$	$\frac{9}{32}$	$\frac{10}{32}$	$\frac{11}{32}$	$\frac{12}{32}$	$\frac{13}{32}$	$\frac{14}{32}$	$\frac{15}{32}$	$\frac{16}{32}$
31	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	15·50
31¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
31½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
31¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
32	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
32¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
32½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
32¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
33	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
33¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
33½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
33¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
34	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
34¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
34½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
34¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
35	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
35¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
35½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
35¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..

(COPYRIGHT.)

Thickness in 32nds of an inch.																Extreme depth of girder with breadth of both flanges added. (ins.)
17/32	18/32	19/32	20/32	21/32	22/32	23/32	24/32	25/32	26/32	27/32	28/32	29/32	30/32	31/32	1	
16·47	17·44	18·41	19·38	20·34	21·31	22·28	23·25	24·22	25·19	26·16	27·13	28·09	29·06	30·03	31·00	31
16·60	17·58	18·55	19·53	20·51	21·48	22·46	23·44	24·41	25·39	26·37	27·34	28·32	29·30	30·27	31·25	31¼
16·73	17·72	18·70	19·69	20·67	21·66	22·64	23·63	24·61	25·59	26·58	27·56	28·55	29·53	30·52	31·50	31½
16·87	17·86	18·85	19·84	20·84	21·83	22·82	23·81	24·80	25·80	26·79	27·78	28·77	29·77	30·76	31·75	31¾
17·00	18·00	19·00	20·00	21·00	22·00	23·00	24·00	25·00	26·00	27·00	28·00	29·00	30·00	31·00	32·00	32
17·13	18·14	19·15	20·16	21·16	22·17	23·18	24·19	25·20	26·20	27·21	28·22	29·23	30·23	31·24	32·25	32¼
17·27	18·28	19·30	20·31	21·33	22·34	23·36	24·38	25·39	26·41	27·42	28·44	29·45	30·47	31·48	32·50	32½
..	18·42	19·45	20·47	21·49	22·52	23·54	24·56	25·59	26·61	27·63	28·66	29·68	30·70	31·73	32·75	32¾
..	18·56	19·59	20·63	21·66	22·69	23·72	24·75	25·78	26·81	27·84	28·88	29·91	30·94	31·97	33·00	33
..	18·70	19·74	20·78	21·82	22·86	23·90	24·94	25·98	27·02	28·05	29·09	30·13	31·17	32·21	33·25	33¼
..	18·84	19·89	20·94	21·98	23·03	24·08	25·13	26·17	27·22	28·27	29·31	30·36	31·41	32·45	33·50	33½
..	18·98	20·04	21·09	22·15	23·20	24·26	25·31	26·37	27·42	28·48	29·53	30·59	31·64	32·70	33·75	33¾
..	19·13	20·19	21·25	22·31	23·38	24·44	25·50	26·56	27·63	28·69	29·75	30·81	31·88	32·94	34·00	34
..	..	20·34	21·41	22·48	23·55	24·62	25·69	26·76	27·83	28·90	29·97	31·04	32·11	33·18	34·25	34¼
..	..	20·48	21·56	22·64	23·72	24·80	25·88	26·95	28·03	29·11	30·19	31·27	32·34	33·42	34·50	34½
..	..	20·63	21·72	22·80	23·89	24·98	26·06	27·15	28·23	29·32	30·41	31·49	32·58	33·66	34·75	34¾
..	..	20·78	21·88	22·97	24·06	24·16	26·25	27·34	28·44	29·53	30·63	31·72	32·81	33·91	35·00	35
..	..	20·93	22·03	23·13	24·23	24·34	26·44	27·54	28·64	29·74	30·84	31·95	33·05	34·15	35·25	35¼
..	..	21·08	22·19	23·30	24·41	24·52	26·63	27·73	28·84	29·95	31·06	32·17	33·28	34·39	35·50	35½
..	..	21·23	22·34	23·46	24·58	24·70	26·81	27·93	29·05	30·16	31·28	32·40	33·52	34·63	35·75	35¾

(COPYRIGHT.)

Depth of web. (ins.)	Breadth of flange. (ins.)	Thickness in 32nds of an inch.												
		6/32	7/32	8/32	9/32	10/32	11/32	12/32	13/32	14/32	15/32	16/32	17/32	18/32
2	1	·70	·78	·86	·93	1·01	1·08	1·15	1·22	..	..	..	..	..
,,	1¼	·74	·83	·92	1·00	1·09	1·17	1·25	1·33	..	..	..	..	..
,,	1½	·79	·89	·98	1·08	1·17	1·25	1·34	1·43	1·51	..	..	..	..
,,	1¾	·84	·94	1·05	1·15	1·24	1·34	1·44	1·53	1·62	..	..	..	..
2¼	1	·75	·84	·93	1·01	1·10	1·18	1·26	1·34	..	..	..	..	..
,,	1¼	·80	·90	·99	1·09	1·18	1·26	1·35	1·44	..	..	..	..	..
,,	1½	·85	·95	1·06	1·16	1·25	1·35	1·45	1·54	1·63	..	..	..	..
,,	1¾	·89	1·01	1·12	1·23	1·33	1·44	1·54	1·64	1·74	..	..	..	..
2½	1¼	·87	·97	1·08	1·18	1·27	1·37	1·47	1·56	1·65	1·74	..	..	..
,,	1½	·91	1·03	1·14	1·25	1·35	1·46	1·56	1·66	1·76	1·86	..	..	..
,,	1¾	·96	1·08	1·20	1·32	1·43	1·54	1·65	1·76	1·87	1·97	2·08	..	..
,,	2	1·01	1·14	1·26	1·39	1·51	1·63	1·75	1·86	1·98	2·09	2·20	..	..
2¾	1¼	·93	1·05	1·16	1·27	1·37	1·48	1·58	1·68	1·78	1·88	..	..	..
,,	1½	·98	1·10	1·22	1·34	1·45	1·56	1·67	1·78	1·89	1·99	..	..	..
,,	1¾	1·03	1·16	1·28	1·41	1·53	1·65	1·77	1·88	2·00	2·11	2·22	..	..
,,	2	1·08	1·21	1·35	1·48	1·61	1·73	1·86	1·98	2·11	2·23	2·35	..	..
3	1½	1·05	1·18	1·30	1·43	1·55	1·67	1·79	1·90	2·02	2·13	2·24	2·35	..
,,	1¼	1·10	1·23	1·37	1·50	1·63	1·75	1·88	2·00	2·13	2·25	2·37	2·48	..
,,	2	1·14	1·29	1·43	1·57	1·70	1·84	1·97	2·11	2·24	2·36	2·49	2·61	2·74
,,	2¼	1·19	1·34	1·49	1·64	1·78	1·93	2·07	2·21	2·35	2·48	2·62	2·75	2·88

(COPYRIGHT.)

Thickness in 32nds of an inch.														Breadth of flange. (ins.)	Depth of web. (ins.)
19/32	20/32	21/32	22/32	23/32	24/32	25/32	26/32	27/32	28/32	29/32	30/32	31/32	1		
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	1	2
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	1¼	,,
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	1½	,,
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	1¼	,,
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	1	2¼
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	1¼	,,
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	1½	,,
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	1¾	,,
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	1¼	2½
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	1½	,,
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	1¾	,,
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2	,,
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	1¼	2¾
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	1½	,,
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	1¾	,,
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2	,,
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	1½	3
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	1¾	,,
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2	,,
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2¼	,,

(COPYRIGHT.)

SECTIONAL AREAS OF STEEL BULB-ANGLES

Depth of web. (ins.)	Breadth of flange. (ins.)	Thickness in 32nds of an inch.												
		6/32	7/32	8/32	9/32	10/32	11/32	12/32	13/32	14/32	15/32	16/32	17/32	18/32
3¼	1½	1·12	1·25	1·39	1·52	1·65	1·77	1·90	2·02	2·15	2·27	2·39	2·50	..
,,	1¾	1·16	1·31	1·45	1·59	1·72	1·86	1·99	2·13	2·26	2·38	2·51	2·63	..
,,	2	1·21	1·36	1·51	1·66	1·80	1·95	2·09	2·23	2·37	2·50	2·64	2·77	2·90
,,	2¼	1·26	1·42	1·57	1·73	1·88	2·03	2·18	2·33	2·47	2·62	2·76	2·90	3·04
3½	1¾	1·23	1·38	1·53	1·68	1·82	1·97	2·11	2·25	2·39	2·52	2·66	2·79	2·92
,,	2	1·28	1·44	1·59	1·75	1·90	2·05	2·20	2·35	2·49	2·64	2·78	2·92	3·06
,,	2¼	1·32	1·49	1·66	1·82	1·98	2·14	2·30	2·45	2·60	2·76	2·91	3·05	3·20
,,	2½	1·37	1·54	1·72	1·89	2·06	2·22	2·39	2·55	2·71	2·87	3·03	3·19	3·34
3¾	1¾	1·30	1·46	1·61	1·77	1·92	2·07	2·22	2·37	2·51	2·66	2·80	2·94	3·08
,,	2	1·34	1·51	1·68	1·84	2·00	2·16	2·32	2·47	2·62	2·78	2·93	3·07	3·22
,,	2¼	1·39	1·56	1·74	1·91	2·08	2·24	2·41	2·57	2·73	2·89	3·05	3·21	3·36
,,	2½	1·44	1·62	1·80	1·98	2·16	2·33	2·50	2·67	2·84	3·01	3·18	3·34	3·50
4	2	1·41	1·58	1·76	1·93	2·10	2·26	2·43	2·59	2·75	2·91	3·07	3·23	3·38
,,	2¼	1·46	1·64	1·82	2·00	2·18	2·35	2·52	2·69	2·86	3·03	3·20	3·36	3·52
,,	2½	1·50	1·69	1·88	2·07	2·25	2·44	2·62	2·80	2·97	3·15	3·32	3·49	3·66
,,	2¾	1·55	1·75	1·95	2·14	2·33	2·52	2·71	2·90	3·08	3·26	3·45	3·62	3·80
4¼	2	1·49	1·67	1·85	2·03	2·21	2·38	2·55	2·72	2·89	3·06	3·23	3·39	3·55
,,	2¼	1·53	1·72	1·91	2·10	2·28	2·47	2·65	2·83	3·00	3·18	3·35	3·52	3·69
,,	2½	1·58	1·78	1·98	2·17	2·36	2·55	2·74	2·93	3·11	3·29	3·48	3·65	3·83
,,	2¾	1·63	1·83	2·04	2·24	2·44	2·64	2·83	3·03	3·22	3·41	3·60	3·79	3·97

(COPYRIGHT.)

Thickness in 32nds of an inch.														Breadth of flange. (ins.)	Depth of web. (ins.)
$\frac{19}{32}$	$\frac{20}{32}$	$\frac{21}{32}$	$\frac{22}{32}$	$\frac{23}{32}$	$\frac{24}{32}$	$\frac{25}{32}$	$\frac{26}{32}$	$\frac{27}{32}$	$\frac{28}{32}$	$\frac{29}{32}$	$\frac{30}{32}$	$\frac{31}{32}$	1		
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$1\frac{1}{2}$	$3\frac{1}{4}$
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$1\frac{3}{4}$	,,
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2	,,
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$2\frac{1}{4}$	,,
3·04	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$1\frac{3}{4}$	$3\frac{1}{2}$
3·19	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2	,,
3·34	3·48	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$2\frac{1}{4}$	,,
3·49	3·64	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$2\frac{1}{2}$	,,
3·21	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$1\frac{3}{4}$	$3\frac{1}{4}$
3·36	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2	,,
3·51	3·66	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$2\frac{1}{4}$	,,
3·66	3·82	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$2\frac{1}{2}$	,,
3·53	3·68	3·83	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2	4
3·68	3·84	3·99	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$2\frac{1}{4}$	,,
3·83	3·99	4·15	4·32	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$2\frac{1}{2}$	,,
3·98	4·15	4·32	4·49	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$2\frac{3}{4}$	,,
3·71	3·87	4·02	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2	$4\frac{1}{4}$
3·86	4·02	4·18	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$2\frac{1}{4}$	,,
4·01	4·18	4·35	4·52	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$2\frac{1}{2}$	,,
4·15	4·33	4·51	4·69	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$2\frac{3}{4}$	,,

(COPYRIGHT.)

Depth of web. (ins.)	Breadth of flange. (ins.)	Thickness in 32nds of an inch.												
		6/32	7/32	8/32	9/32	10/32	11/32	12/32	13/32	14/32	15/32	16/32	17/32	18/32
4½	2¼	1·60	1·80	2·00	2·19	2·38	2·57	2·76	2·95	3·13	3·31	3·50	3·67	3·85
,,	2½	1·65	1·85	2·06	2·26	2·46	2·66	2·85	3·05	3·24	3·43	3·62	3·81	3·99
,,	2¾	1·69	1·91	2·12	2·33	2·54	2·74	2·95	3·15	3·35	3·55	3·75	3·94	4·13
,,	3	1·74	1·96	2·18	2·40	2·62	2·83	3·04	3·25	3·46	3·67	3·87	4·07	4·27
4¾	2¼	1·68	1·88	2·09	2·29	2·49	2·69	2·88	3·08	3·27	3·46	3·65	3·84	4·02
,,	2½	1·72	1·94	2·15	2·36	2·57	2·77	2·98	3·18	3·38	3·58	3·78	3·97	4·16
,,	2¾	1·77	1·99	2·21	2·43	2·65	2·86	3·07	3·28	3·49	3·70	3·90	4·10	4·30
,,	3	1·82	2·05	2·28	2·50	2·72	2·95	3·17	3·38	3·60	3·81	4·03	4·23	4·44
5	2½	1·79	2·01	2·23	2·45	2·67	2·88	3·09	3·30	3·51	3·72	3·92	4·12	4·32
,,	2¾	1·84	2·07	2·30	2·52	2·74	2·97	3·19	3·40	3·62	3·83	4·05	4·25	4·46
,,	3	1·89	2·12	2·36	2·59	2·82	3·05	3·28	3·50	3·73	3·95	4·17	4·39	4·60
,,	3¼	1·93	2·18	2·42	2·66	2·90	3·14	3·37	3·61	3·84	4·07	4·30	4·52	4·74
5½	2½	1·87	2·10	2·33	2·55	2·77	3·00	3·22	3·43	3·65	3·86	4·08	4·28	4·49
,,	2¾	1·92	2·15	2·39	2·62	2·85	3·08	3·31	3·53	3·76	3·98	4·20	4·42	4·63
,,	3	1·96	2·21	2·45	2·69	2·93	3·17	3·40	3·64	3·87	4·10	4·33	4·55	4·77
,,	3¼	2·01	2·26	2·51	2·76	3·01	3·25	3·50	3·74	3·98	4·21	4·45	4·68	4·91
5½	2¾	1·99	2·24	2·48	2·72	2·96	3·20	3·43	3·67	3·90	4·13	4·36	4·58	4·80
,,	3	2·04	2·29	2·54	2·79	3·04	3·28	3·53	3·77	4·01	4·24	4·48	4·71	4·94
,,	3¼	2·09	2·35	2·61	2·86	3·12	3·37	3·62	3·87	4·12	4·36	4·61	4·85	5·09
,,	3½	2·13	2·40	2·67	2·93	3·20	3·46	3·71	3·97	4·23	4·48	4·73	4·98	5·23

(COPYRIGHT.)

] IN SQUARE INCHES—*continued.*

Thickness in 32nds of an inch.														Breadth of flange. (ins.)	Depth of web. (ins.)
19/32	20/32	21/32	22/32	23/32	24/32	25/32	26/32	27/32	28/32	29/32	30/32	31/32	1		
4·03	4·20	4·37	4·54	4·70	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2¼	4½
4·17	4·35	4·53	4·71	4·88	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2½	,,
4·32	4·51	4·70	4·88	5·06	5·25	..	..	..	..	..	..	..	..	2¾	,,
4·47	4·67	4·86	5·05	5·24	5·43	..	..	..	..	..	..	..	..	3	,,
4·20	4·38	4·56	4·74	4·91	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2¼	4¾
4·35	4·54	4·73	4·91	5·09	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2½	,,
4·50	4·70	4·89	5·08	5·27	5·46	..	..	..	..	..	..	..	..	2¾	,,
4·65	4·85	5·06	5·26	5·45	5·66	..	..	..	..	..	..	..	..	3	,,
4·52	4·72	4·91	5·10	5·29	5·48	5·67	..	..	..	..	..	..	..	2½	5
4·67	4·87	5·08	5·28	5·47	5·68	5·86	..	..	..	..	..	..	..	2¾	,,
4·82	5·03	5·24	5·45	5·65	5·86	6·06	6·26	..	..	..	..	..	..	3	,,
4·97	5·19	5·40	5·62	5·83	6·05	6·25	6·46	..	..	..	..	..	..	3¼	,,
4·70	4·90	5·11	5·31	5·50	5·71	5·89	..	..	..	..	..	..	..	2½	5¼
4·85	5·06	5·27	5·48	5·68	5·89	6·09	..	..	..	..	..	..	..	2¾	,,
5·00	5·22	5·43	5·65	5·86	6·08	6·28	6·49	..	..	..	..	..	..	3	,,
5·14	5·37	5·60	5·82	6·04	6·26	6·48	6·70	..	..	..	..	..	..	3¼	,,
5·03	5·25	5·46	5·68	5·89	6·11	6·31	6·52	6·73	..	..	..	..	..	2¾	5½
5·17	5·40	5·63	5·85	6·07	6·29	6·51	6·73	6·94	..	..	..	..	..	3	,,
5·32	5·56	5·79	6·02	6·25	6·48	6·71	6·93	7·15	7·37	..	..	..	..	3¼	,,
5·47	5·71	5·96	6·19	6·43	6·67	6·90	7·13	7·36	7·59	..	..	..	..	3½	,,

(COPYRIGHT.)

Depth of web. (ins.)	Breadth of flange. (ins.)	Thickness in 32nds of an inch.												
		6/32	7/32	8/32	9/32	10/32	11/32	12/32	13/32	14/32	15/32	16/32	17/32	18/32
5¾	2¾	..	2·32	2·57	2·82	3·07	3·31	3·56	3·80	4·04	4·27	4·51	4·74	4·97
,,	3	..	2·38	2·64	2·89	3·15	3·40	3·65	3·90	4·15	4·39	4·64	4·88	5·12
,,	3¼	..	2·43	2·70	2·96	3·23	3·49	3·74	4·00	4·26	4·51	4·76	5·01	5·26
,,	3½	..	2·49	2·76	3·03	3·30	3·57	3·84	4·10	4·37	4·63	4·89	5·14	5·40
6	2¾	..	..	2·67	2·92	3·18	3·43	3·68	3·93	4·18	4·42	4·67	4·91	5·15
,,	3	..	..	2·73	2·99	3·26	3·52	3·77	4·03	4·29	4·54	4·79	5·04	5·29
,,	3¼	..	..	2·79	3·06	3·33	3·60	3·87	4·13	4·40	4·66	4·92	5·17	5·43
,,	3½	..	..	2·85	3·13	3·41	3·69	3·96	4·23	4·51	4·77	5·04	5·30	5·57
6¼	2¾	..	..	2·85	3·12	3·39	3·66	3·93	4·19	4·46	4·72	4·98	5·23	5·49
,,	3	..	..	2·91	3·19	3·47	3·75	4·02	4·29	4·57	4·83	5·10	5·36	5·63
,,	3¼	..	..	2·98	3·26	3·55	3·83	4·12	4·40	4·67	4·95	5·23	5·50	5·77
,,	3½	..	..	3·04	3·33	3·63	3·92	4·21	4·50	4·78	5·07	5·35	5·63	5·91
7	2¾	..	..	..	3·32	3·61	3·89	4·18	4·46	4·73	5·01	5·29	5·56	5·83
,,	3	..	..	..	3·39	3·69	3·98	4·27	4·56	4·84	5·13	5·41	5·69	5·97
,,	3¼	..	..	..	3·46	3·77	4·07	4·36	4·66	4·95	5·24	5·54	5·82	6·11
,,	3½	..	..	..	3·53	3·84	4·15	4·46	4·76	5·06	5·36	5·66	5·96	6·25
7¼	2¾	..	..	..	3·53	3·84	4·14	4·43	4·73	5·02	5·31	5·61	5·89	6·18
,,	3	..	..	..	3·60	3·91	4·22	4·53	4·83	5·13	5·43	5·73	6·03	6·32
,,	3¼	..	..	..	3·67	3·99	4·31	4·62	4·93	5·24	5·55	5·86	6·16	6·46
,,	3½	..	..	..	3·74	4·07	4·39	4·71	5·03	5·35	5·67	5·98	6·29	6·60

(COPYRIGHT.)

Thickness in 32nds of an inch.														Breadth of flange. (ins.)	Depth of web. (ins.)
19/32	20/32	21/32	22/32	23/32	24/32	25/32	26/32	27/32	28/32	29/32	30/32	31/32	1		
5·20	5·43	5·66	5·88	6·10	6·32	6·54	6·76	6·97	..	..	..	..	..	2¾	5¾
5·35	5·59	5·82	6·05	6·28	6·51	6·74	6·96	7·18	..	..	..	..	..	3	,,
5·50	5·74	5·99	6·22	6·46	6·70	6·93	7·16	7·39	7·62	..	..	..	..	3¼	,,
5·65	5·90	6·15	6·40	6·64	6·89	7·13	7·37	7·60	7·84	..	..	..	..	3½	,,
5·38	5·62	5·85	6·08	6·31	6·54	6·77	6·99	7·21	..	..	..	..	..	2¾	6
5·53	5·77	6·02	6·25	6·49	6·73	6·96	7·19	7·42	..	..	..	..	..	3	,,
5·68	5·93	6·18	6·43	6·67	6·92	7·16	7·40	7·63	7·87	..	..	..	..	3¼	,,
5·83	6·09	6·34	6·60	6·85	7·11	7·35	7·60	7·84	8·09	..	..	..	..	3½	,,
5·74	5·99	6·24	6·49	6·73	6·98	7·22	7·46	7·69	..	..	..	..	..	2¾	6½
5·89	6·15	6·40	6·66	6·91	7·17	7·41	7·66	7·90	..	..	..	..	..	3	,,
6·04	6·30	6·57	6·83	7·09	7·35	7·61	7·86	8·11	8·37	..	..	..	..	3¼	,,
6·18	6·46	6·73	7·00	7·27	7·54	7·80	8·06	8·33	8·58	..	..	..	..	3½	,,
6·10	6·36	6·63	6·89	7·15	7·41	7·67	7·92	8·17	..	..	..	..	..	2¾	7
6·24	6·52	6·79	7·06	7·33	7·60	7·86	8·12	8·39	..	..	..	..	..	3	,,
6·39	6·68	6·96	7·23	7·51	7·79	8·06	8·33	8·60	8·86	..	..	..	..	3¼	,,
6·54	6·83	7·12	7·41	7·69	7·97	8·25	8·53	8·81	9·08	..	..	..	..	3½	,,
6·46	6·75	7·03	7·30	7·58	7·86	8·13	8·40	8·67	..	..	..	..	..	2¾	7½
6·61	6·90	7·19	7·48	7·76	8·04	8·32	8·60	8·88	..	..	..	..	..	3	,,
6·76	7·06	7·35	7·65	7·94	8·23	8·52	8·80	9·09	9·37	..	..	..	..	3¼	,,
6·91	7·21	7·52	7·82	8·12	8·42	8·71	9·01	9·30	9·59	..	..	..	..	3½	,,

(COPYRIGHT.)

SECTIONAL AREAS OF STEEL BULB-ANGLES

Depth of web. (ins.)	Breadth of flange. (ins.)	Thickness in 32nds of an inch.												
		6/32	7/32	8/32	9/32	10/32	11/32	12/32	13/32	14/32	15/32	16/32	17/32	18/32
8	3	..	..	..	..	4·14	4·46	4·78	5·10	5·42	5·74	6·05	6·36	6·67
,,	3¼	..	..	..	..	4·22	4·55	4·88	5·21	5·53	5·85	6·18	6·49	6·81
,,	3½	..	..	..	..	4·30	4·63	4·97	5·31	5·64	5·97	6·30	6·63	6·95
,,	3¾	..	..	..	..	4·37	4·72	5·07	5·41	5·75	6·09	6·43	6·76	7·09
8½	3	..	..	..	..	4·37	4·70	5·04	5·38	5·71	6·04	6·37	6·70	7·02
,,	3¼	..	..	..	..	4·44	4·79	5·14	5·48	5·82	6·16	6·50	6·83	7·16
,,	3½	..	..	..	..	4·52	4·88	5·23	5·58	5·93	6·28	6·62	6·96	7·30
,,	3¾	..	..	..	..	4·60	4·96	5·32	5·68	6·04	6·39	6·75	7·10	7·44
9	3	..	..	..	..	..	4·96	5·31	5·66	6·01	6·36	6·70	7·04	7·38
,,	3¼	..	..	..	..	..	5·04	5·40	5·76	6·12	6·47	6·83	7·18	7·52
,,	3½	..	..	..	..	..	5·13	5·50	5·86	6·23	6·59	6·95	7·31	7·67
,,	4	..	..	..	..	..	5·30	5·68	6·07	6·45	6·82	7·20	7·57	7·95
9½	3	..	..	..	..	..	5·21	5·58	5·94	6·31	6·67	7·03	7·39	7·75
,,	3¼	..	..	..	..	..	5·29	5·67	6·04	6·42	6·79	7·16	7·52	7·89
,,	3½	..	..	..	..	..	5·38	5·76	6·15	6·53	6·90	7·28	7·65	8·03
,,	4	..	..	..	..	..	5·55	5·95	6·35	6·74	7·14	7·53	7·92	8·31
10	3	..	..	..	..	..	..	5·85	6·24	6·62	6·99	7·37	7·74	8·12
,,	3¼	..	..	..	..	..	..	5·95	6·34	6·73	7·11	7·50	7·88	8·26
,,	3½	..	..	..	..	..	..	6·04	6·44	6·83	7·23	7·62	8·01	8·40
,,	4	..	..	..	..	..	..	6·23	6·64	7·05	7·46	7·87	8·28	8·68

(COPYRIGHT.)

] IN SQUARE INCHES—*continued.*

Thickness in 32nds of an inch.														Breadth of flange. (ins.)	Depth of web. (ins.)
19/32	20/32	21/32	22/32	23/32	24/32	25/32	26/32	27/32	28/32	29/32	30/32	31/32	1		
6·98	7·28	7·59	7·89	8·19	8·49	8·78	9·08	9·37	9·66	9·95	..	..	..	3	8
7·13	7·44	7·75	8·06	8·37	8·68	8·98	9·28	9·58	9·88	10·17	..	..	..	3¼	,,
7·28	7·60	7·92	8·23	8·55	8·86	9·17	9·48	9·79	10·10	10·40	10·70	..	..	3½	,,
7·42	7·75	8·08	8·41	8·73	9·05	9·37	9·69	10·00	10·32	10·63	10·94	..	..	3¾	,,
7·35	7·67	7·99	8·30	8·62	8·93	9·24	9·55	9·86	10·17	10·47	..	..	..	3	8½
7·49	7·82	8·15	8·48	8·80	9·12	9·44	9·76	10·07	10·39	10·70	..	..	..	3¼	,,
7·64	7·98	8·31	8·65	8·98	9·31	9·63	9·96	10·28	10·60	10·92	11·24	..	..	3½	,,
7·79	8·14	8·48	8·82	9·16	9·50	9·83	10·16	10·49	10·82	11·15	11·48	..	..	3¾	,,
7·72	8·06	8·39	8·73	9·06	9·39	9·71	10·04	10·36	10·68	11·00	11·32	11·64	..	3	9
7·87	8·22	8·56	8·90	9·24	9·58	9·91	10·24	10·57	10·90	11·23	11·56	11·88	..	3¼	,,
8·02	8·37	8·72	9·07	9·42	9·76	10·11	10·45	10·78	11·12	11·46	11·79	12·12	12·45	3½	,,
8·32	8·68	9·05	9·41	9·78	10·14	10·50	10·85	11·21	11·56	11·91	12·26	12·61	12·95	4	,,
8·10	8·45	8·80	9·15	9·50	9·84	10·19	10·53	10·86	11·20	11·54	11·87	12·20	..	3	9½
8·25	8·61	8·97	9·32	9·68	10·03	10·38	10·73	11·08	11·42	11·76	12·10	12·44	..	3¼	,,
8·40	8·76	9·13	9·49	9·86	10·22	10·58	10·93	11·29	11·64	11·99	12·34	12·69	13·03	3½	,,
8·69	9·08	9·46	9·84	10·22	10·59	10·97	11·34	11·71	12·08	12·44	12·81	13·17	13·53	4	,,
8·49	8·85	9·22	9·58	9·95	10·31	10·67	11·02	11·38	11·73	12·08	12·43	12·78	..	3	10
8·63	9·01	9·38	9·76	10·13	10·50	10·86	11·23	11·59	11·95	12·31	12·66	13·02	..	3¼	,,
8·78	9·17	9·55	9·93	10·31	10·68	11·06	11·43	11·80	12·17	12·53	12·90	13·26	13·62	3½	,,
9·08	9·48	9·88	10·27	10·67	11·06	11·45	11·83	12·22	12·60	12·99	13·37	13·74	14·12	4	,,

(COPYRIGHT.)

Depth of web (ins.)	Breadth of flange. (ins.)	Thickness in 32nds of an inch.												
		6/32	7/32	8/32	9/32	10/32	11/32	12/32	13/32	14/32	15/32	16/32	17/32	18/32
10½	3	..	..	..	..	..	..	6·12	6·52	6·91	7·31	7·70	8·09	8·48
,,	3¼	..	..	..	..	..	..	6·22	6·62	7·02	7·43	7·83	8·22	8·62
,,	3½	..	..	..	..	..	..	6·31	6·72	7·13	7·54	7·95	8·36	8·76
,,	4	..	..	..	..	..	..	6·50	6·93	7·35	7·78	8·20	8·62	9·04
11	3½	..	..	..	..	..	..	..	7·02	7·44	7·87	8·29	8·71	9·13
,,	3¾	..	..	..	..	..	..	..	7·12	7·55	7·98	8·42	8·84	9·27
,,	4	..	..	..	..	..	..	..	7·22	7·66	8·10	8·54	8·98	9·41
,,	4½	..	..	..	..	..	..	..	7·42	7·88	8·34	8·79	9·24	9·69
11½	3½	..	..	..	..	.	..	..	7·32	7·76	8·20	8·64	9·08	9·51
,,	3¼	..	..	..	..	..	..	..	7·42	7·87	8·32	8·77	9·21	9·65
,,	4	..	..	..	..	..	..	..	7·52	7·98	8·44	8·89	9·34	9·79
,,	4½	..	..	..	..	..	..	..	7·72	8·20	8·67	9·14	9·61	10·07
12	3½	..	..	..	..	..	..	..	..	8·08	8·54	8·99	9·44	9·89
,,	3¼	..	..	..	..	..	..	..	..	8·19	8·65	9·12	9·57	10·03
,,	4	..	..	..	..	..	..	..	..	8·30	8·77	9·24	9·71	10·17
,,	4½	..	..	..	..	..	..	..	..	8·52	9·00	9·49	9·97	10·45
12½	3½	..	..	..	..	..	..	..	..	8·40	8·87	9·34	9·81	10·27
,,	3¼	..	..	..	..	..	..	..	..	8·51	8·99	9·47	9·94	10·41
,,	4	..	..	..	..	..	..	..	..	8·62	9·10	9·59	10·07	10·55
,,	4½	..	..	..	..	..	..	..	..	8·84	9·34	9·84	10·34	10·84

(COPYRIGHT.)

] IN SQUARE INCHES—*continued.*

Thickness in 32nds of an inch.														Breadth of flange. (ins.)	Depth of web. (ins.)
19/32	20/32	21/32	22/32	23/32	24/32	25/32	26/32	27/32	28/32	29/32	30/32	31/32	1		
8·86	9·25	9·63	10·01	10·39	10·76	11·14	11·51	11·88	12·25	12·61	12·98	13·34	..	3	10½
9·01	9·40	9·79	10·18	10·57	10·95	11·33	11·71	12·09	12·47	12·84	13·21	13·58	..	3¼	,,
9·16	9·56	9·96	10·35	10·75	11·14	11·53	11·91	12·30	12·68	13·07	13·45	13·82	14·20	3½	,,
9·46	9·87	10·28	10·70	11·11	11·51	11·92	12·32	12·72	13·12	13·52	13·91	14·31	14·70	4	,,
9·55	9·96	10·37	10·79	11·20	11·60	12·01	12·41	12·81	13·21	13·61	14·00	14·40	14·79	3½	11
9·70	10·12	10·54	10·96	11·37	11·79	12·20	12·61	13·02	13·43	13·84	14·24	14·64	15·04	3¾	,,
9·84	10·27	10·70	11·13	11·55	11·98	12·40	12·82	13·23	13·65	14·06	14·47	14·88	15·29	4	,,
10·14	10·59	11·03	11·47	11·91	12·35	12·79	13·22	13·66	14·09	14·52	14·94	15·37	15·79	4½	,,
9·94	10·37	10·80	11·23	11·65	12·08	12·50	12·92	13·33	13·75	14·16	14·57	14·98	15·39	3½	11½
10·09	10·53	10·97	11·40	11·83	12·27	12·69	13·12	13·55	13·97	14·39	14·81	15·22	15·64	3¾	,,
10·24	10·69	11·13	11·57	12·01	12·45	12·89	13·32	13·76	14·19	14·62	15·04	15·47	15·89	4	,,
10·54	11·00	11·46	11·92	12·37	12·83	13·28	13·73	14·18	14·62	15·07	15·51	15·95	16·39	4½	,,
10·34	10·79	11·23	11·67	12·11	12·55	12·99	13·42	13·86	14·29	14·72	15·14	15·57	15·99	3½	12
10·49	10·94	11·40	11·85	12·29	12·74	13·18	13·63	14·07	14·51	14·94	15·38	15·81	16·24	3¾	,,
10·64	11·10	11·56	12·02	12·47	12·93	13·38	13·83	14·28	14·72	15·17	15·61	16·05	16·49	4	,,
10·93	11·41	11·89	12·36	12·83	13·30	13·77	14·24	14·70	15·16	15·62	16·08	16·54	16·99	4½	,,
10·74	11·20	11·66	12·12	12·57	13·03	13·48	13·93	14·38	14·82	15·27	15·71	16·15	16·59	3½	12½
10·89	11·36	11·82	12·29	12·75	13·22	13·67	14·13	14·59	15·04	15·50	15·95	16·39	16·84	3¾	,,
11·03	11·51	11·99	12·46	12·93	13·40	13·87	14·34	14·80	15·26	15·72	16·18	16·64	17·09	4	,,
11·33	11·82	12·32	12·80	13·29	13·78	14·26	14·74	15·22	15·70	16·17	16·65	17·12	17·59	4½	,,

(COPYRIGHT.)

SECTIONAL AREAS OF STEEL BULB-PLATES

Depth. (ins.)	Thickness in 32nds of an inch.														
	6/32	7/32	8/32	9/32	10/32	11/32	12/32	13/32	14/32	15/32	16/32	17/32	18/32	19/32	20/32
2	·46	·52	·58	·64	·71	·77	·83	..	..	..	..	..	..	..	..
2¼	·51	·58	·65	·72	·79	·86	·93	..	..	..	..	..	..	..	..
2½	·58	·66	·74	·81	·89	·97	1·05	1·13	1·20	1·28	..	..	..	..	..
2¾	·65	·73	·82	·90	·99	1·08	1·16	1·25	1·33	1·42	..	..	..	..	..
3	·70	·80	·89	·98	1·08	1·17	1·27	1·36	1·45	1·55	1·64	1·73	1·83	..	..
3¼	·77	·87	·97	1·07	1·18	1·28	1·38	1·48	1·58	1·68	1·79	1·89	1·99	..	..
3½	·84	·95	1·06	1·16	1·27	1·38	1·49	1·60	1·71	1·82	1·93	2·04	2·15	2·26	2·37
3¾	·90	1·02	1·14	1·25	1·37	1·49	1·61	1·72	1·84	1·96	2·08	2·19	2·31	2·43	2·54
4	·97	1·10	1·22	1·35	1·47	1·60	1·72	1·85	1·97	2·10	2·22	2·35	2·47	2·60	2·72
4¼	1·04	1·17	1·30	1·44	1·57	1·70	1·83	1·97	2·10	2·23	2·37	2·50	2·63	2·76	2·90
4½	1·11	1·25	1·40	1·54	1·68	1·82	1·96	2·10	2·24	2·38	2·52	2·66	2·80	2·94	3·08
4¾	1·18	1·33	1·48	1·63	1·77	1·92	2·07	2·22	2·37	2·52	2·67	2·81	2·96	3·11	3·26
5	1·26	1·41	1·57	1·73	1·88	2·04	2·20	2·35	2·51	2·66	2·82	2·98	3·13	3·29	3·45
5¼	1·30	1·47	1·63	1·80	1·96	2·12	2·29	2·45	2·62	2·78	2·95	3·11	3·27	3·44	3·60
5½	1·35	1·52	1·70	1·87	2·04	2·21	2·38	2·55	2·73	2·90	3·07	3·24	3·41	3·59	3·76
6	..	1·74	1·93	2·12	2·31	2·49	2·68	2·87	3·06	3·24	3·43	3·62	3·81	3·99	4·18
6½	..	1·85	2·06	2·26	2·46	2·66	2·87	3·07	3·27	3·48	3·68	3·88	4·09	4·29	4·49
7	..	..	2·31	2·53	2·75	2·97	3·19	3·40	3·62	3·84	4·06	4·28	4·50	4·72	4·94
7½	..	..	2·44	2·67	2·90	3·14	3·37	3·61	3·84	4·08	4·31	4·54	4·78	5·01	5·25
8	..	..	..	2·96	3·21	3·46	3·71	3·96	4·21	4·46	4·71	4·96	5·21	5·46	5·71

(COPYRIGHT.)

Thickness in 32nds of an inch.																Depth.
21/32	22/32	23/32	24/32	25/32	26/32	27/32	28/32	29/32	30/32	31/32	1	1 1/16	1 1/8	1 3/16	1 1/4	(ins.)
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2¼
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2½
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2¾
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3¼
2·48	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3½
2·66	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3¾
2·85	2·97	3·10	3·22	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4
3·03	3·16	3·29	3·43	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4¼
3·22	3·36	3·50	3·65	3·79	3·93	4·07	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4½
3·41	3·56	3·70	3·85	4·00	4·15	4·30	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4¾
3·60	3·76	3·91	4·07	4·23	4·38	4·54	4·70	4·85	5·01	..	..	..	..	..	..	5
3·77	3·93	4·09	4·26	4·42	4·59	4·75	4·91	5·08	5·24	..	..	..	..	..	..	5¼
3·93	4·10	4·27	4·45	4·62	4·79	4·96	5·13	5·30	5·48	5·65	5·82	6·16	..	..	..	5½
4·37	4·56	4·74	4·93	5·12	5·31	5·49	5·68	5·87	6·06	6·24	6·43	6·81	..	..	..	6
4·70	4·90	5·10	5·31	5·51	5·71	5·91	6·12	6·32	6·52	6·73	6·93	7·34	7·74	8·15	8·56	6½
5·15	5·37	5·59	5·81	6·03	6·25	6·47	6·69	6·90	7·12	7·34	7·56	8·00	8·44	8·87	9·31	7
5·48	5·72	5·95	6·19	6·42	6·65	6·89	7·12	7·36	7·59	7·83	8·06	8·53	9·00	9·47	9·94	7½
5·96	6·21	6·46	6·71	6·96	7·21	7·46	7·71	7·96	8·21	8·46	8·71	9·21	9·71	10·21	10·71	8

(COPYRIGHT.)

Depth. (ins.)	Thickness in 32nds of an inch.														
	6/32	7/32	8/32	9/32	10/32	11/32	12/32	13/32	14/32	15/32	16/32	17/32	18/32	19/32	20/32
8½	..	..	..	3·10	3·37	3·63	3·90	4·16	4·43	4·69	4·96	5·23	5·49	5·76	6·02
9	..	..	..	..	3·69	3·97	4·26	4·54	4·82	5·10	5·38	5·66	5·94	6·22	6·51
9½	..	..	..	..	3·85	4·15	4·44	4·74	5·04	5·33	5·63	5·93	6·22	6·52	6·82
10	..	..	..	..	..	4·51	4·82	5·13	5·45	5·76	6·07	6·38	6·70	7·01	7·32
10½	..	..	..	..	..	4·68	5·01	5·34	5·66	5·99	6·32	6·65	6·98	7·30	7·63
11	..	..	..	..	..	..	5·40	5·74	6·08	6·43	6·77	7·11	7·46	7·80	8·15
11½	..	..	..	..	..	..	5·58	5·94	6·30	6·66	7·02	7·38	7·74	8·10	8·46
12	..	..	..	..	..	..	..	6·37	6·74	7·12	7·49	7·87	8·24	8·62	8·99
12½	..	..	..	..	..	..	..	6·57	6·96	7·35	7·74	8·13	8·52	8·91	9·30
13	..	..	..	..	..	..	..	..	7·41	7·81	8·22	8·63	9·03	9·44	9·85
13½	..	..	..	..	..	..	..	..	7·63	8·05	8·47	8·89	9·31	9·74	10·16
14	..	..	..	..	..	..	..	..	..	8·54	8·98	9·42	9·86	10·29	10·73
14½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	8·78	9·23	9·68	10·14	10·59	11·04
15	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	9·75	10·22	10·69	11·16	11·63
15½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	10·00	10·48	10·97	11·45	11·94
16	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	11·04	11·54	12·04	12·54
16½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	11·31	11·82	12·34	12·85
17	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	12·41	12·94	13·48
17½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	12·69	13·24	13·79
18	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	13·87	14·43

(COPYRIGHT.)

Thickness in 32nds of an inch.															Depth.
21/32	22/32	23/32	24/32	25/32	26/32	27/32	28/32	29/32	30/32	31/32	1	1 1/16	1 1/8	1 3/16	1 1/4	(ins.)
6·29	6·55	6·82	7·09	7·35	7·62	7·88	8·15	8·41	8·68	8·94	9·21	9·74	10·27	10·80	11·34	8½
6·79	7·07	7·35	7·63	7·91	8·19	8·47	8·76	9·04	9·32	9·60	9·88	10·44	11·01	11·57	12·13	9
7·11	7·41	7·71	8·01	8·30	8·60	8·90	9·19	9·49	9·79	10·08	10·38	10·97	11·57	12·16	12·76	9½
7·63	7·95	8·26	8·57	8·88	9·20	9·51	9·82	10·13	10·45	10·76	11·07	11·70	12·32	12·95	13·57	10
7·96	8·29	8·62	8·95	9·27	9·60	9·93	10·26	10·59	10·91	11·24	11·57	12·23	12·88	13·54	14·20	10½
8·49	8·83	9·18	9·52	9·86	10·21	10·55	10·90	11·24	11·58	11·93	12·27	12·96	13·65	14·33	15·02	11
8·82	9·18	9·54	9·90	10·25	10·61	10·97	11·33	11·69	12·05	12·41	12·77	13·49	14·21	14·93	15·65	11½
9·37	9·74	10·12	10·49	10·87	11·24	11·62	11·99	12·37	12·74	13·12	13·49	14·24	14·99	15·74	16·49	12
9·69	10·08	10·47	10·87	11·26	11·65	12·04	12·43	12·82	13·21	13·60	13·99	14·77	15·55	16·33	17·12	12½
10·25	10·66	11·06	11·47	11·88	12·28	12·69	13·10	13·50	13·91	14·31	14·72	15·53	16·35	17·16	17·97	13
10·58	11·00	11·42	11·85	12·27	12·69	13·11	13·53	13·95	14·38	14·80	15·22	16·06	16·91	17·75	18·60	13½
11·17	11·61	12·04	12·48	12·92	13·36	13·79	14·23	14·67	15·11	15·54	15·98	16·86	17·73	18·61	19·48	14
11·50	11·95	12·40	12·86	13·31	13·76	14·21	14·67	15·12	15·57	16·03	16·48	17·39	18·29	19·20	20·11	14½
12·09	12·56	13·03	13·50	13·97	14·44	14·91	15·38	15·84	16·31	16·78	17·25	18·19	19·13	20·06	21·00	15
12·42	12·91	13·39	13·88	14·36	14·84	15·33	15·81	16·30	16·78	17·27	17·75	18·72	19·69	20·66	21·63	15½
13·04	13·54	14·04	14·54	15·04	15·54	16·04	16·54	17·04	17·54	18·04	18·54	19·54	20·54	21·54	22·54	16
13·37	13·88	14·40	14·92	15·43	15·95	16·46	16·98	17·49	18·01	18·52	19·04	20·07	21·10	22·13	23·17	16½
14·01	14·54	15·07	15·60	16·13	16·66	17·19	17·73	18·26	18·79	19·32	19·85	20·91	21·98	23·04	24·10	17
14·33	14·88	15·43	15·98	16·52	17·07	17·62	18·16	18·71	19·26	19·80	20·35	21·44	22·54	23·63	24·73	17½
14·99	15·56	16·12	16·68	17·24	17·81	18·37	18·93	19·49	20·06	20·62	21·18	22·31	23·43	24·56	25·68	18

(COPYRIGHT.)

Depth. (ins.)	Breadth of flange. (ins.)	Thickness in 32nds of an inch.												
		6/32	7/32	8/32	9/32	10/32	11/32	12/32	13/32	14/32	15/32	16/32	17/32	18/32
2	2	·84	·96	1·08	1·20	1·34	1·46	1·58	..	..	..	..	..	..
,,	2¼	·88	1·01	1·14	1·27	1·41	1·54	1·67	..	..	..	..	..	..
,,	2½	·93	1·07	1·21	1·34	1·49	1·63	1·77	..	..	..	..	..	..
,,	3	1·02	1·18	1·33	1·48	1·65	1·80	1·96	..	..	..	..	..	..
2¼	2⅛	·91	1·04	1·18	1·32	1·45	1·59	1·73	..	..	..	..	..	..
,,	2⅜	·96	1·10	1·24	1·39	1·53	1·68	1·82	..	..	..	..	..	..
,,	2⅝	1·00	1·15	1·31	1·46	1·61	1·76	1·91	..	..	..	..	..	..
,,	3⅛	1·10	1·26	1·43	1·60	1·77	1·93	2·10	..	..	..	..	..	..
2½	2¼	1·00	1·15	1·30	1·44	1·59	1·74	1·89	2·04	2·18	2·33	..	..	..
,,	2½	1·05	1·21	1·37	1·51	1·67	1·83	1·99	2·15	2·29	2·45	..	..	..
,,	2¾	1·10	1·26	1·43	1·58	1·75	1·92	2·08	2·25	2·40	2·57	..	..	..
,,	3¼	1·19	1·37	1·55	1·72	1·91	2·09	2·27	2·45	2·62	2·80	..	..	..
2¾	2⅜	1·10	1·25	1·41	1·57	1·73	1·90	2·05	2·21	2·37	2·53	..	..	..
,,	2⅝	1·14	1·30	1·48	1·64	1·81	1·98	2·14	2·32	2·48	2·65	..	..	..
,,	2⅞	1·19	1·36	1·54	1·71	1·89	2·07	2·24	2·42	2·59	2·77	..	..	..
,,	3⅜	1·28	1·47	1·66	1·85	2·04	2·24	2·43	2·62	2·81	3·00	..	..	..
3	2½	1·17	1·35	1·52	1·68	1·86	2·03	2·21	2·38	2·54	2·72	2·89	3·06	3·24
,,	2¾	1·22	1·40	1·58	1·75	1·94	2·12	2·30	2·48	2·65	2·84	3·02	3·19	3·38
,,	3	1·26	1·46	1·64	1·82	2·02	2·20	2·40	2·58	2·76	2·96	3·14	3·32	3·52
,,	3½	1·36	1·57	1·77	1·96	2·17	2·37	2·58	2·78	2·98	3·19	3·39	3·59	3·80

(COPYRIGHT.)

T IN SQUARE INCHES.

Thickness in 32nds of an inch.														Breadth of flange. (ins.)	Depth. (ins.)
19/32	20/32	21/32	22/32	23/32	24/32	25/32	26/32	27/32	28/32	29/32	30/32	31/32	1		
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2	2
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$2\frac{1}{4}$	,,
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$2\frac{1}{2}$	,,
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3	,,
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$2\frac{1}{8}$	$2\frac{1}{4}$
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$2\frac{3}{8}$	,,
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$2\frac{5}{8}$	,,
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$3\frac{1}{8}$	,,
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$2\frac{1}{4}$	$2\frac{1}{2}$
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$2\frac{1}{2}$	,,
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$2\frac{3}{4}$	,,
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$3\frac{1}{4}$	,,
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$2\frac{3}{8}$	$2\frac{3}{4}$
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$2\frac{5}{8}$	,,
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$2\frac{7}{8}$	,,
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$3\frac{3}{8}$	,,
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$2\frac{1}{2}$	3
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$2\frac{3}{4}$	,,
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3	,,
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$3\frac{1}{2}$	,,

(COPYRIGHT.)

Depth. (ins.)	Breadth of flange. (ins.)	Thickness in 32nds of an inch.												
		6/32	7/32	8/32	9/32	10/32	11/32	12/32	13/32	14/32	15/32	16/32	17/32	18/32
3¼	2⅝	1·26	1·44	1·63	1·81	2·00	2·18	2·36	2·55	2·73	2·91	3·10	3·28	3·47
,,	2⅞	1·31	1·50	1·69	1·88	2·08	2·27	2·46	2·65	2·84	3·03	3·23	3·42	3·61
,,	3⅛	1·36	1·55	1·75	1·95	2·16	2·35	2·55	2·75	2·95	3·14	3·35	3·55	3·75
,,	3⅝	1·45	1·66	1·88	2·09	2·31	2·53	2·74	2·95	3·17	3·38	3·60	3·82	4·03
3½	2¾	1·36	1·55	1·75	1·93	2·13	2·33	2·52	2·72	2·91	3·11	3·31	3·50	3·70
,,	3	1·40	1·61	1·81	2·00	2·21	2·41	2·62	2·82	3·02	3·23	3·43	3·63	3·84
,,	3¼	1·45	1·66	1·87	2·07	2·29	2·50	2·71	2·92	3·13	3·34	3·56	3·77	3·98
,,	3¾	1·54	1·77	2·00	2·21	2·44	2·67	2·90	3·12	3·35	3·58	3·81	4·03	4·26
3¾	2⅞	1·44	1·65	1·86	2·06	2·27	2·48	2·69	2·89	3·10	3·31	3·52	3·72	3·93
,,	3⅛	1·49	1·70	1·92	2·13	2·35	2·56	2·78	2·99	3·21	3·42	3·64	3·85	4·07
,,	3⅜	1·53	1·76	1·98	2·20	2·42	2·65	2·88	3·09	3·32	3·54	3·77	3·98	4·21
,,	3⅞	1·63	1·87	2·11	2·34	2·58	2·82	3·06	3·29	3·54	3·78	4·02	4·25	4·49
4	3	1·53	1·76	1·97	2·19	2·41	2·63	2·85	3·07	3·28	3·51	3·72	3·94	4·16
,,	3⅛	1·58	1·81	2·03	2·26	2·49	2·72	2·94	3·17	3·39	3·62	3·85	4·08	4·30
,,	3⅛	1·63	1·87	2·10	2·33	2·56	2·80	3·03	3·27	3·50	3·74	3·97	4·21	4·44
,,	4	1·72	1·98	2·22	2·48	2·72	2·98	3·22	3·48	3·72	3·98	4·22	4·48	4·72
4¼	3⅛	1·63	1·85	2·08	2·32	2·55	2·77	3·00	3·24	3·47	3·69	3·93	4·16	4·39
,,	3⅜	1·67	1·91	2·14	2·39	2·62	2·86	3·10	3·34	3·58	3·81	4·06	4·29	4·53
,,	3⅝	1·72	1·96	2·21	2·46	2·70	2·95	3·19	3·44	3·69	3·93	4·18	4·43	4·67
,,	4⅛	1·81	2·07	2·33	2·60	2·86	3·12	3·38	3·65	3·90	4·16	4·43	4·69	4·95

(COPYRIGHT.)

T IN SQUARE INCHES—*continued.*

Thickness in 32nds of an inch.														Breadth of flange. (ins.)	Depth. (ins.)
19/32	20/32	21/32	22/32	23/32	24/32	25/32	26/32	27/32	28/32	29/32	30/32	31/32	1		
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$2\frac{5}{8}$	$3\frac{1}{4}$
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$2\frac{7}{8}$	,,
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$3\frac{1}{8}$	,,
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$3\frac{5}{8}$	,,
3·89	4·09	4·28	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$2\frac{3}{4}$	$3\frac{1}{2}$
4·04	4·25	4·45	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3	,,
4·19	4·40	4·61	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$3\frac{1}{4}$	,,
4·49	4·71	4·94	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$3\frac{3}{4}$	,,
4·14	4·34	4·55	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$2\frac{7}{8}$	$3\frac{3}{4}$
4·29	4·49	4·71	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$3\frac{1}{8}$	,,
4·43	4·65	4·87	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$3\frac{3}{8}$	,,
4·73	4·96	5·20	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	$3\frac{7}{8}$	,,
4·38	4·60	4·82	5·03	5·26	5·47	..	..	..	..	..	..	..	..	3	4
4·53	4·75	4·98	5·20	5·44	5·66	..	..	..	..	..	..	..	..	$3\frac{1}{4}$	,,
4·68	4·91	5·15	5·38	5·62	5·85	..	..	..	..	..	..	..	..	$3\frac{1}{2}$	,,
4·98	5·22	5·48	5·72	5·98	6·22	..	..	..	..	..	..	..	..	4	,,
4·62	4·85	5·08	5·31	5·54	5·77	..	..	..	..	..	..	..	..	$3\frac{1}{8}$	$4\frac{1}{4}$
4·76	5·01	5·24	5·48	5·72	5·96	..	..	..	..	..	..	..	..	$3\frac{3}{8}$	,,
4·91	5·17	5·41	5·65	5·90	6·15	..	..	..	..	..	..	..	..	$3\frac{5}{8}$	,,
5·21	5·48	5·74	6·00	6·25	6·52	..	..	..	..	..	..	..	..	$4\frac{1}{8}$	,,

(COPYRIGHT.)

500 SECTIONAL AREAS OF STEEL BULB-BEAMS.

Depth. (ins.)	Breadth of flange. (ins.)	Thickness in 32nds of an inch.												
		6/32	7/32	8/32	9/32	10/32	11/32	12/32	13/32	14/32	15/32	16/32	17/32	18/32
4½	3¼	1·72	1·96	2·21	2·45	2·70	2·94	3·18	3·42	3·66	3·90	4·15	4·39	4·63
,,	3½	1·77	2·02	2·28	2·52	2·77	3·02	3·27	3·52	3·77	4·02	4·27	4·52	4·77
,,	3¾	1·81	2·07	2·34	2·59	2·85	3·11	3·37	3·62	3·88	4·14	4·40	4·65	4·91
,,	4¼	1·91	2·18	2·46	2·74	3·01	3·28	3·55	3·83	4·10	4·37	4·65	4·92	5·19
4¾	3⅜	1·81	2·07	2·32	2·58	2·82	3·08	3·34	3·59	3·85	4·10	4·36	4·60	4·86
,,	3⅝	1·86	2·12	2·39	2·65	2·90	3·17	3·43	3·69	3·96	4·22	4·48	4·74	5·00
,,	3⅞	1·91	2·18	2·45	2·72	2·98	3·25	3·52	3·79	4·07	4·34	4·61	4·87	5·14
,,	4⅜	2·00	2·29	2·57	2·86	3·14	3·42	3·71	4·00	4·28	4·57	4·86	5·13	5·42
5	3½	1·92	2·18	2·45	2·71	2·97	3·24	3·51	3·77	4·04	4·30	4·57	4·84	5·10
,,	3¾	1·96	2·23	2·51	2·78	3·05	3·33	3·61	3·87	4·15	4·42	4·70	4·97	5·24
,,	4	2·01	2·29	2·57	2·86	3·13	3·42	3·70	3·98	4·26	4·54	4·82	5·11	5·38
,,	4½	2·10	2·35	2·70	3·00	3·29	3·59	3·89	4·18	4·48	4·77	5·07	5·37	5·66
5¼	3⅝	1·98	2·26	2·54	2·82	3·09	3·37	3·65	3·92	4·21	4·48	4·76	5·04	5·31
,,	3⅞	2·03	2·32	2·60	2·89	3·17	3·45	3·74	4·02	4·32	4·60	4·89	5·17	5·45
,,	4⅛	2·07	2·37	2·66	2·96	3·25	3·54	3·84	4·13	4·42	4·71	5·01	5·30	5·59
,,	4⅝	2·17	2·48	2·79	3·10	3·41	3·71	4·02	4·33	4·64	4·95	5·26	5·57	5·87
5½	3¾	2·05	2·34	2·64	2·92	3·21	3·50	3·79	4·07	4·37	4·66	4·95	5·23	5·52
,,	4	2·10	2·40	2·70	3·00	3·29	3·59	3·88	4·18	4·48	4·78	5·07	5·37	5·66
,,	4½	2·15	2·45	2·76	3·07	3·37	3·67	3·97	4·28	4·59	4·89	5·20	5·50	5·80
,,	4¾	2·24	2·56	2·89	3·21	3·52	3·84	4·16	4·48	4·81	5·13	5·45	5·76	6·08

(COPYRIGHT.)

T IN SQUARE INCHES—*continued.*

Thickness in 32nds of an inch.														Breadth of flange. (ins.)	Depth. (ins.)
19/32	20/32	21/32	22/32	23/32	24/32	25/32	26/32	27/32	28/32	29/32	30/32	31/32	1		
4·87	5·11	5·35	5·59	5·84	6·09	6·33	6·57	6·81	..	..	..	..	..	3¼	4½
5·02	5·27	5·52	5·77	6·02	6·28	6·52	6·77	7·02	..	..	..	..	..	3½	,,
5·17	5·42	5·68	5·94	6·20	6·46	6·72	6·98	7·23	..	..	..	..	..	3¾	,,
5·46	5·74	6·01	6·28	6·55	6·84	7·11	7·38	7·66	..	..	..	..	..	4¼	,,
5·11	5·37	5·62	5·88	6·13	6·38	6·64	6·89	7·15	..	..	..	..	..	3⅜	4¾
5·26	5·53	5·79	6·05	6·31	6·57	6·83	7·10	7·36	..	..	..	..	..	3⅝	,,
5·41	5·68	5·95	6·22	6·49	6·76	7·03	7·30	7·57	..	..	..	..	..	3⅞	,,
5·71	5·99	6·28	6·57	6·84	7·13	7·42	7·70	7·99	..	..	..	..	..	4⅜	,,
5·37	5·64	5·90	6·17	6·43	6·70	6·96	7·22	7·49	7·76	8·02	8·29	..	..	3½	5
5·52	5·79	6·06	6·34	6·61	6·88	7·16	7·43	7·70	7·98	8·25	8·53	..	..	3¾	,,
5·67	5·95	6·23	6·51	6·79	7·07	7·36	7·63	7·92	8·20	8·48	8·76	..	..	4	,,
5·96	6·26	6·55	6·85	7·14	7·45	7·75	8·04	8·34	8·64	8·93	9·23	..	..	4½	,,
5·59	5·87	6·15	6·42	6·70	6·98	7·25	7·54	7·81	8·08	8·37	8·64	..	..	3⅝	5¼
5·74	6·02	6·31	6·59	6·88	7·17	7·45	7·74	8·02	8·30	8·59	8·87	..	..	3⅞	,,
5·89	6·18	6·48	6·77	7·05	7·35	7·64	7·94	8·23	8·52	8·82	9·11	..	..	4⅛	,,
6·19	6·49	6·81	7·11	7·41	7·73	8·03	8·35	8·65	8·96	9·27	9·58	..	..	4⅝	,,
5·82	6·10	6·39	6·68	6·97	7·26	7·55	7·84	8·12	8·41	8·70	9·00	9·28	9·57	3¾	5½
5·97	6·26	6·56	6·85	7·15	7·45	7·75	8·04	8·34	8·63	8·93	9·23	9·53	9·82	4	,,
6·11	6·42	6·72	7·02	7·32	7·64	7·94	8·24	8·55	8·85	9·15	9·46	9·77	10·07	4¼	,,
6·41	6·73	7·05	7·37	7·68	8·01	8·33	8·65	8·97	9·29	9·60	9·93	10·25	10·57	4¾	,,

(COPYRIGHT.)

502 SECTIONAL AREAS OF STEEL BULB-BEAMS.

Depth. (ins.)	Breadth of flange. (ins.)	Thickness in 32nds of an inch.												
		6/32	7/32	8/32	9/32	10/32	11/32	12/32	13/32	14/32	15/32	16/32	17/32	18/32
6	4	..	2·62	2·93	3·25	3·56	3·87	4·18	4·50	4·81	5·12	5·43	5·75	6·06
,,	4¼	..	2·67	2·99	3·32	3·64	3·95	4·27	4·60	4·92	5·23	5·56	5·88	6·20
,,	4½	..	2·72	3·06	3·39	3·72	4·04	4·37	4·70	5·03	5·35	5·68	6·01	6·34
,,	5	..	2·83	3·18	3·53	3·87	4·21	4·56	4·90	5·25	5·58	5·93	6·28	6·62
6½	4¼	..	2·78	3·12	3·46	3·79	4·12	4·46	4·80	5·13	5·47	5·81	6·14	6·48
,,	4½	..	2·83	3·19	3·53	3·87	4·21	4·56	4·90	5·24	5·59	5·93	6·27	6·62
,,	4¾	..	2·89	3·25	3·60	3·94	4·29	4·65	5·00	5·35	5·71	6·06	6·40	6·76
,,	5¼	..	3·00	3·37	3·74	4·10	4·46	4·84	5·20	5·57	5·94	6·31	6·67	7·04
7	4½	..	..	3·44	3·80	4·16	4·52	4·88	5·23	5·59	5·95	6·31	6·67	7·03
,,	4¾	..	..	3·50	3·87	4·23	4·60	4·97	5·33	5·70	6·07	6·44	6·80	7·17
,,	5	..	..	3·56	3·94	4·31	4·69	5·07	5·43	5·81	6·18	6·56	6·94	7·31
,,	5½	..	..	3·69	4·08	4·47	4·86	5·25	5·63	6·03	6·42	6·81	7·20	7·59
7½	4¾	..	..	3·63	4·01	4·38	4·77	5·15	5·54	5·92	6·31	6·69	7·06	7·45
,,	5	..	..	3·69	4·08	4·46	4·86	5·25	5·64	6·03	6·42	6·81	7·20	7·59
,,	5¼	..	..	3·75	4·15	4·54	4·94	5·34	5·74	6·14	6·54	6·94	7·33	7·73
,,	5¾	..	..	3·88	4·29	4·70	5·12	5·53	5·95	6·36	6·78	7·19	7·59	8·01
8	5	..	..	..	4·37	4·77	5·18	5·59	5·99	6·40	6·80	7·21	7·62	8·02
,,	5¼	..	..	..	4·44	4·85	5·26	5·68	6·09	6·51	6·92	7·34	7·75	8·16
,,	5½	..	..	..	4·51	4·93	5·35	5·77	6·19	6·62	7·04	7·46	7·88	8·30
,,	6	..	..	..	4·65	5·09	5·52	5·96	6·34	6·84	7·27	7·71	8·09	8·59

(COPYRIGHT.)

T IN SQUARE INCHES —*continued.*

Thickness in 32nds of an inch.														Breadth of flange. (ins.)	Depth. (ins.)
19/32	20/32	21/32	22/32	23/32	24/32	25/32	26/32	27/32	28/32	29/32	30/32	31/32	1		
6·37	6·68	7·00	7·31	7·62	7·93	8·25	8·56	8·87	9·18	9·50	9·81	10·12	10·43	4	6
6·51	6·84	7·16	7·48	7·79	8·12	8·44	8·76	9·08	9·40	9·72	10·04	10·36	10·68	4¼	,,
6·66	6·99	7·32	7·65	7·97	8·31	8·64	8·97	9·29	9·62	9·95	10·28	10·60	10·93	4½	,,
6·96	7·31	7·65	8·00	8·33	8·68	9·03	9·37	9·71	10·06	10·40	10·75	11·08	11·43	5	,,
6·81	7·15	7·49	7·82	8·15	8·50	8·83	9·16	9·50	9·84	10·17	10·50	10·85	11·18	4¼	6½
6·96	7·30	7·65	7·99	8·33	8·69	9·03	9·37	9·71	10·06	10·40	10·74	11·09	11·43	4½	,,
7·11	7·46	7·82	8·17	8·51	8·87	9·22	9·57	9·92	10·28	10·62	10·97	11·33	11·68	4¾	,,
7·41	7·77	8·15	8·51	8·87	9·25	9·61	9·98	10·34	10·71	11·08	11·44	11·82	12·18	5¼	,,
7·39	7·75	8·10	8·46	8·82	9·19	9·55	9·91	10·27	10·63	10·98	11·34	11·70	12·06	4½	7
7·54	7·91	8·27	8·64	9·00	9·37	9·74	10·11	10·48	10·85	11·20	11·57	11·94	12·31	4¾	,,
7·69	8·07	8·43	8·81	9·18	9·56	9·94	10·31	10·69	11·07	11·43	11·81	12·18	12·56	5	,,
7·99	8·38	8·76	9·15	9·54	9·94	10·33	10·72	11·11	11·50	11·88	12·28	12·67	13·06	5¼	,,
7·83	8·22	8·60	8·99	9·36	9·75	10·13	10·51	10·90	11·28	11·66	12·04	12·43	12·81	4¾	7½
7·98	8·38	8·76	9·16	9·54	9·94	10·33	10·71	11·11	11·50	11·89	12·28	12·67	13·06	5	,,
8·13	8·53	8·93	9·33	9·72	10·13	10·52	10·92	11·32	11·71	12·12	12·51	12·92	13·31	5¼	,,
8·42	8·84	9·25	9·67	10·08	10·50	10·91	11·32	11·74	12·15	12·57	12·98	13·40	13·81	5½	,,
8·43	8·84	9·24	9·65	10·05	10·46	10·87	11·27	11·68	12·09	12·49	12·90	13·30	13·71	5	8
8·58	8·99	9·41	9·82	10·23	10·65	11·06	11·48	11·89	12·30	12·72	13·13	13·55	13·96	5¼	,,
8·73	9·15	9·57	9·99	10·41	10·84	11·26	11·68	12·04	12·52	12·94	13·37	13·79	14·21	5½	,,
9·02	9·46	9·90	10·34	10·77	11·21	11·65	12·09	12·52	12·96	13·40	13·84	14·21	14·71	6	,,

(COPYRIGHT.)

504 SECTIONAL AREAS OF STEEL BULB-BEAMS.

Depth. (ins.)	Breadth of flange. (ins.)	Thickness in 32nds of an inch.												
		6/32	7/32	8/32	9/32	10/32	11/32	12/32	13/32	14/32	15/32	16/32	17/32	18/32
8½	5⅛	..	..	..	4·54	4·97	5·39	5·82	6·24	6·67	7·09	7·52	7·95	8·37
,,	5⅜	..	..	..	4·61	5·05	5·48	5·92	6·34	6·78	7·21	7·65	8·09	8·51
,,	5⅝	..	..	..	4·68	5·13	5·56	6·01	6·45	6·89	7·33	7·77	8·22	8·65
,,	6⅛	..	..	..	4·82	5·28	5·74	6·20	6·65	7·11	7·56	8·02	8·48	8·94
9	5¼	..	..	..	..	5·33	5·77	6·23	6·67	7·12	7·56	8·01	8·45	8·89
,,	5½	..	..	..	..	5·41	5·86	6·32	6·77	7·23	7·68	8·13	8·58	9·03
,,	5¾	..	..	..	..	5·49	5·95	6·42	6·88	7·34	7·80	8·26	8·71	9·17
,,	6¼	..	..	..	..	5·64	6·12	6·60	7·08	7·55	8·03	8·51	8·98	9·46
9½	5½	..	..	..	..	5·57	6·04	6·50	6·97	7·45	7·91	8·38	8·85	9·31
,,	5¾	..	..	..	..	5·65	6·13	6·60	7·08	7·56	8·03	8·51	8·98	9·45
,,	6	..	..	..	..	5·73	6·21	6·69	7·18	7·67	8·14	8·63	9·12	9·60
,,	6½	..	..	..	..	5·88	6·38	6·88	7·38	7·88	8·38	8·88	9·38	9·88
10	5¾	..	..	..	..	..	6·49	6·98	7·47	7·97	8·46	8·95	9·43	9·93
,,	6	..	..	..	..	..	6·57	7·07	7·57	8·08	8·57	9·07	9·57	10·08
,,	6⅛	..	..	..	..	..	6·66	7·16	7·67	8·18	8·69	9·20	9·70	10·22
,,	6¾	..	..	..	..	..	6·83	7·35	7·87	8·40	8·92	9·45	9·97	10·50
10½	5⅞	..	..	..	..	..	6·70	7·21	7·73	8·23	8·74	9·26	9·77	10·28
,,	6⅛	..	..	..	..	..	6·79	7·31	7·83	8·34	8·86	9·38	9·90	10·43
,,	6⅜	..	..	..	..	..	6·87	7·40	7·93	8·45	8·98	9·51	10·04	10·57
,,	7	..	..	..	..	..	7·09	7·64	8·18	8·72	9·27	9·82	10·37	10·92

(COPYRIGHT.)

T IN SQUARE INCHES—*continued.*

Thickness in 32nds of an inch.														Breadth of flange. (ins.)	Depth. (ins.)
19/32	20/32	21/32	22/32	23/32	24/32	25/32	26/32	27/32	28/32	29/32	30/32	31/32	1		
8·80	9·22	9·65	10·07	10·50	10·93	11·35	11·78	12·20	12·63	13·05	13·48	13·90	14·34	5⅛	8½
8·95	9·38	9·82	10·25	10·68	11·12	11·55	11·99	12·42	12·85	13·28	13·72	14·16	14·59	5⅜	,,
9·10	9·54	9·98	10·42	10·86	11·31	11·74	12·19	12·63	13·07	13·51	13·95	14·39	14·84	5⅝	,,
9·40	9·85	10·31	10·76	11·22	11·68	12·14	12·60	13·05	13·51	13·96	14·42	14·87	15·34	6⅛	,,
9·34	9·79	10·24	10·68	11·12	11·57	12·01	12·46	12·90	13·35	13·80	14·24	14·69	15·13	5¼	9
9·49	9·95	10·40	10·85	11·30	11·76	12·21	12·66	13·11	13·57	14·02	14·48	14·93	15·38	5½	,,
9·63	10·10	10·56	11·02	11·48	11·94	12·40	12·86	13·32	13·79	14·25	14·71	15·17	15·63	5¾	,,
9·93	10·42	10·89	11·37	11·84	12·32	12·79	13·27	13·74	14·23	14·70	15·18	15·65	16·13	6¼	,,
9·79	10·26	10·72	11·19	11·66	12·14	12·60	13·07	13·54	14·00	14·47	14·95	15·41	15·88	5½	9½
9·93	10·41	10·88	11·36	11·84	12·32	12·79	13·27	13·75	14·22	14·70	15·18	15·65	16·13	5¾	,,
10·08	10·57	11·05	11·54	12·02	12·51	12·99	13·48	13·96	14·44	14·93	15·42	15·89	16·38	6	,,
10·38	10·88	11·38	11·88	12·38	12·89	13·38	13·88	14·38	14·88	15·38	15·88	16·38	16·88	6½	,,
10·42	10·91	11·40	11·90	12·39	12·88	13·37	13·87	14·36	14·85	15·34	15·84	16·33	16·82	5¾	10
10·57	11·07	11·57	12·08	12·57	13·07	13·57	14·08	14·57	15·07	15·57	16·08	16·57	17·07	6	,,
10·72	11·23	11·73	12·25	12·75	13·26	13·76	14·28	14·78	15·29	15·79	16·31	16·81	17·32	6¼	,,
11·02	11·54	12·06	12·59	13·11	13·63	14·15	14·68	15·21	15·73	16·25	16·78	17·30	17·82	6¾	,,
10·79	11·30	11·82	12·33	12·84	13·36	13·86	14·37	14·89	15·40	15·91	16·42	16·93	17·45	5⅞	10½
10·94	11·46	11·98	12·50	13·02	13·54	14·06	14·58	15·10	15·62	16·14	16·65	17·17	17·70	6⅛	,,
11·09	11·61	12·14	12·67	13·20	13·73	14·25	14·78	15·31	15·84	16·37	16·89	17·42	17·95	6⅜	,,
11·46	12·01	12·55	13·10	13·65	14·20	14·74	15·29	15·84	16·39	16·93	17·47	18·02	18·57	7	,,

(COPYRIGHT.)

Depth. (ins.)	Breadth of flange. (ins.)	Thickness in 32nds of an inch.												
		6/32	7/32	8/32	9/32	10/32	11/32	12/32	13/32	14/32	15/32	16/32	17/32	18/32
11	6	..	..	..	..	..	..	7·65	8·18	8·71	9·24	9·77	10·30	10·84
,,	6¼	..	..	..	..	..	..	7·74	8·28	8·81	9·36	9·90	10·43	10·98
,,	6½	..	..	..	..	..	..	7·84	8·38	8·92	9·48	10·02	10·56	11·12
,,	7¼	..	..	..	..	..	..	8·12	8·69	9·25	9·83	10·40	10·96	11·54
11½	6¼	..	..	..	..	..	..	7·92	8·48	9·03	9·59	10·15	10·70	11·26
,,	6½	..	..	..	..	..	..	8·02	8·58	9·14	9·71	10·27	10·83	11·40
,,	6¾	..	..	..	..	..	..	8·11	8·68	9·25	9·82	10·40	10·97	11·54
,,	7¼	..	..	..	..	..	..	8·30	8·89	9·47	10·06	10·65	11·23	11·82
12	6¼	..	..	..	..	..	..	..	8·91	9·47	10·05	10·62	11·19	11·76
,,	6½	..	..	..	..	..	..	..	9·01	9·58	10·17	10·74	11·32	11·90
,,	6¾	..	..	..	..	..	..	..	9·11	9·69	10·28	10·87	11·46	12·04
,,	7¼	..	..	..	..	..	..	..	9·32	9·91	10·52	11·12	11·72	12·32
12½	6¼	..	..	..	..	..	..	..	9·11	9·69	10·28	10·87	11·45	12·04
,,	6½	..	..	..	..	..	..	..	9·21	9·80	10·40	10·99	11·58	12·18
,,	6¾	..	..	..	..	..	..	..	9·31	9·91	10·51	11·12	11·72	12·32
,,	7¼	..	..	..	..	..	..	..	9·52	10·13	10·75	11·37	11·98	12·60
13	6¼	..	..	..	..	..	..	..	..	10·14	10·74	11·35	11·95	12·55
,,	6½	..	..	..	..	..	..	..	..	10·25	10·86	11·47	12·08	12·69
,,	6¾	..	..	..	..	..	..	..	..	10·36	10·97	11·60	12·22	12·83
,,	7¼	..	..	..	..	..	..	..	..	10·58	11·21	11·85	12·48	13·11

(COPYRIGHT.)

T IN SQUARE INCHES—*continued.*

Thickness in 32nds of an inch.														Breadth of flange. (ins.)	Depth. (ins.)
19/32	20/32	21/32	22/32	23/32	24/32	25/32	26/32	27/32	28/32	29/32	30/32	31/32	1		
11·36	11·90	12·43	12·96	13·49	14·02	14·55	15·09	15·61	16·15	16·68	17·21	17·74	18·27	6	11
11·51	12·06	12·59	13·13	13·67	14·21	14·74	15·29	15·82	16·37	16·90	17·44	17·98	18·52	6¼	„
11·66	12·21	12·76	13·30	13·85	14·40	14·94	15·49	16·03	16·59	17·13	17·67	18·23	18·77	6½	„
12·10	12·68	13·25	13·81	14·39	14·96	15·52	16·10	16·67	17·24	17·81	18·38	18·95	19·52	7¼	„
11·81	12·37	12·92	13·48	14·03	14·59	15·13	15·69	16·24	16·80	17·35	17·91	18·46	19·02	6¼	11½
11·96	12·52	13·09	13·65	14·21	14·78	15·33	15·89	16·45	17·02	17·58	18·14	18·71	19·27	6½	„
12·11	12·68	13·25	13·82	14·39	14·96	15·52	16·09	16·67	17·24	17·81	18·38	18·95	19·52	6¾	„
12·40	12·99	13·58	14·16	14·75	15·34	15·91	16·50	17·09	17·67	18·26	18·85	19·43	20·02	7¼	„
12·33	12·90	13·47	14·04	14·61	15·18	15·75	16·32	16·89	17·46	18·03	18·60	19·17	19·74	6¼	12
12·48	13·05	13·64	14·21	14·79	15·37	15·95	16·52	17·10	17·68	18·26	18·83	19·42	19·99	6½	„
12·63	13·21	13·80	14·38	14·97	15·55	16·14	16·72	17·32	17·90	18·49	19·07	19·66	20·24	6¾	„
12·92	13·52	14·13	14·72	15·33	15·93	16·53	17·13	17·74	18·33	18·94	19·54	20·14	20·74	7¼	„
12·62	13·21	13·79	14·38	14·96	15·56	16·14	16·73	17·31	17·90	18·48	19·07	19·65	20·24	6¼	12½
12·77	13·36	13·96	14·55	15·14	15·75	16·34	16·93	17·52	18·12	18·71	19·30	19·90	20·49	6½	„
12·92	13·52	14·12	14·72	15·32	15·93	16·53	17·13	17·74	18·34	18·94	19·54	20·14	20·74	6¾	„
13·21	13·83	14·45	15·06	15·68	16·31	16·92	17·54	18·16	18·77	19·39	20·01	20·62	21·24	7¼	„
13·15	13·76	14·35	14·96	15·55	16·16	16·76	17·36	17·96	18·57	19·16	19·77	20·36	20·97	6¼	13
13·30	13·91	14·52	15·13	15·73	16·35	16·96	17·56	18·17	18·79	19·39	20·00	20·61	21·22	6½	„
13·45	14·07	14·68	15·30	15·91	16·53	17·15	17·76	18·39	19·01	19·62	20·24	20·85	21·47	6¾	„
13·74	14·38	15·01	15·64	16·27	16·91	17·54	18·17	18·81	19·44	20·07	20·71	21·33	21·97	7¼	„

(COPYRIGHT.)

Depth. (ins.)	Breadth of flange. (ins.)	Thickness in 32nds of an inch.												
		6/32	7/32	8/32	9/32	10/32	11/32	12/32	13/32	14/32	15/32	16/32	17/32	18/32
13½	6¼	..	..	..	..	..	..	..	..	10·36	10·98	11·60	12·21	12·83
,,	6½	..	..	..	..	..	..	..	..	10·47	11·10	11·72	12·34	12·97
,,	6¾	..	..	..	..	..	..	..	..	10·58	11·21	11·85	12·48	13·11
,,	7¼	..	..	..	..	..	..	..	..	10·80	11·45	12·10	12·74	13·39
14	6¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	11·47	12·11	12·74	13·38
,,	6½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	11·59	12·23	12·87	13·52
,,	6¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	11·70	12·36	13·01	13·66
,,	7¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	11·94	12·61	13·27	13·94
14½	6¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	11·71	12·36	13·00	13·66
,,	6½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	11·83	12·48	13·13	13·80
,,	6¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	11·94	12·61	13·27	13·94
,,	7½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	12·18	12·86	13·53	14·22
15	6¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	12·88	13·54	14·21
,,	6½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	13·00	13·67	14·35
,,	6¾	..	..	..	..	..	..	.	..	..	..	13·13	13·81	14·49
,,	7¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	13·38	14·07	14·77
15½	6¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	13·13	13·80	14·49
,,	6½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	13·25	13·93	14·63
,,	6¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	13·38	14·07	14·77
,,	7¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	13·63	14·33	15·05

(COPYRIGHT.)

T IN SQUARE INCHES—*continued.*

Thickness in 32nds of an inch.														Breadth of flange. (ins.)	Depth. (ins.)
19/32	20/32	21/32	22/32	23/32	24/32	25/32	26/32	27/32	28/32	29/32	30/32	31/32	1		
13·45	14·07	14·68	15·30	15·91	16·54	17·15	17·77	18·38	19·00	19·61	20·24	20·85	21·47	6¼	13½
13·60	14·22	14·85	15·47	16·09	16·73	17·35	17·97	18·59	19·22	19·84	20·47	21·10	21·72	6½	,,
13·75	14·38	15·01	15·64	16·27	16·91	17·54	18·17	18·81	19·44	20·07	20·71	21·34	21·97	6¾	,,
14·04	14·69	15·34	15·98	16·63	17·29	17·93	18·58	19·23	19·87	20·52	21·18	21·82	22·47	7¼	,,
14·00	14·64	15·27	15·91	16·53	17·17	17·80	18·44	19·06	19·70	20·33	20·97	21·59	22·23	6¼	14
14·15	14·79	15·44	16·08	16·71	17·36	18·00	18·64	19·27	19·92	20·56	21·20	21·84	22·48	6½	,,
14·30	14·95	15·60	16·25	16·89	17·54	18·19	18·84	19·49	20·14	20·79	21·44	22·08	22·73	6¾	,,
14·59	15·26	15·93	16·59	17·25	17·92	18·58	19·25	19·91	20·57	21·24	21·91	22·56	23·23	7¼	,,
14·30	14·95	15·60	16·25	16·89	17·55	18·19	18·84	19·48	20·14	20·78	21·43	22·08	22·73	6¼	14½
14·45	15·10	15·77	16·42	17·07	17·74	18·39	19·04	19·69	20·36	21·01	21·66	22·33	22·98	6½	,,
14·60	15·26	15·93	16·59	17·25	17·92	18·58	19·24	19·91	20·58	21·24	21·90	22·57	23·23	6¾	,,
14·89	15·57	16·26	16·93	17·61	18·30	18·97	19·65	20·33	21·01	21·69	22·37	23·05	23·73	7¼	,,
14·87	15·54	16·19	16·86	17·52	18·19	18·85	19·52	20·18	20·85	21·50	22·17	22·83	23·50	6¼	15
15·02	15·69	16·36	17·03	17·70	18·38	19·05	19·72	20·39	21·07	21·73	22·40	23·08	23·75	6½	,,
15·17	15·85	16·52	17·20	17·88	18·56	19·24	19·92	20·61	21·29	21·96	22·64	23·32	24·00	6¾	,,
15·46	16·16	16·85	17·54	18·24	18·94	19·63	20·33	21·03	21·72	22·41	23·11	23·80	24·50	7¼	,,
15·16	15·85	16·52	17·21	17·88	18·57	19·24	19·92	20·60	21·28	21·96	22·64	23·32	24·00	6¼	15½
15·31	16·00	16·69	17·38	18·06	18·76	19·44	20·12	20·81	21·50	22·19	22·87	23·57	24·25	6½	,,
15·46	16·16	16·85	17·55	18·24	18·94	19·63	20·32	21·03	21·72	22·42	23·11	23·81	24·50	6¾	,,
15·75	16·47	17·18	17·89	18·60	19·32	20·02	20·73	21·45	22·15	22·87	23·58	24·29	25·00	7¼	,,

(COPYRIGHT.)

Depth. (ins.)	Breadth of flange. (ins.)	Thickness in 32nds of an inch.												
		6/32	7/32	8/32	9/32	10/32	11/32	12/32	13/32	14/32	15/32	16/32	17/32	18/32
16	6¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	14·36	15·06
,,	6½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	14·49	15·20
,,	6¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	14·63	15·34
,,	7¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	14·89	15·62
16½	6¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	14·63	15·34
,,	6½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	14·76	15·48
,,	6¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	14·90	15·62
,,	7¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	15·16	15·90
17	6¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	15·93
,,	6½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	16·07
,,	6¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	16·21
,,	7¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	16·49
17½	6¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	16·21
,,	6½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	16·35
,,	6¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	16·49
,,	7¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	16·77
18	6¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
,,	6½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
,,	6¾	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..
,,	7¼	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..

(COPYRIGHT.)

T IN SQUARE INCHES—*continued.*

Thickness in 32nds of an inch.														Breadth of flange. (ins.)	Depth. (ins.)
19/32	20/32	21/32	22/32	23/32	24/32	25/32	26/32	27/32	28/32	29/32	30/32	31/32	1		
15·75	16·45	17·14	17·84	18·53	19·23	19·92	20·62	21·31	22·01	22·70	23·40	24·09	24·79	6¼	16
15·90	16·60	17·31	18·01	18·71	19·42	20·12	20·82	21·52	22·23	22·93	23·63	24·34	25·04	6½	,,
16·05	16·76	17·47	18·18	18·89	19·60	20·31	21·02	21·74	22·45	23·16	23·87	24·58	25·29	6¾	,,
16·34	17·07	17·80	18·52	19·25	19·98	20·70	21·43	22·16	22·88	23·61	24·34	25·06	25·79	7¼	,,
16·05	16·76	17·47	18·18	18·89	19·61	20·31	21·03	21·73	22·45	23·15	23·87	24·57	25·29	6½	16½
16·20	16·91	17·64	18·35	19·07	19·80	20·51	21·23	21·94	22·67	23·38	24·10	24·82	25·54	6½	,,
16·35	17·07	17·80	18·52	19·25	19·98	20·70	21·43	22·16	22·89	23·61	24·34	25·06	25·79	6¾	,,
16·64	17·38	18·13	18·86	19·61	20·36	21·09	21·84	22·58	23·32	24·06	24·81	25·54	26·29	7¼	,,
16·65	17·39	18·11	18·84	19·56	20·29	21·01	21·74	22·46	23·20	23·92	24·65	25·37	26·10	6¼	17
16·80	17·54	18·28	19·01	19·74	20·48	21·21	21·94	22·67	23·42	24·15	24·88	25·62	26·35	6½	,,
16·95	17·70	18·44	19·18	19·92	20·66	21·40	22·14	22·89	23·64	24·38	25·12	25·86	26·60	6¾	,,
17·24	18·01	18·77	19·52	20·28	21·04	21·79	22·55	23·31	24·07	24·83	25·59	26·34	27·10	7¼	,,
16·95	17·70	18·43	19·18	19·92	20·67	21·40	22·15	22·89	23·63	24·37	25·12	25·85	26·60	6¼	17½
17·10	17·85	18·60	19·35	20·10	20·86	21·60	22·35	23·10	23·85	24·60	25·35	26·10	26·85	6½	,,
17·25	18·01	18·76	19·52	20·28	21·04	21·79	22·55	23·32	24·07	24·83	25·59	26·34	27·10	6¾	,,
17·54	18·32	19·09	19·86	20·64	21·42	22·18	22·96	23·74	24·50	25·28	26·06	26·82	27·60	7¼	,,
17·58	18·34	19·09	19·86	20·61	21·37	22·12	22·89	23·64	24·40	25·15	25·92	26·67	27·43	6¼	18
17·77	18·49	19·26	20·03	20·79	21·56	22·32	23·09	23·85	24·62	25·38	26·15	26·92	27·68	6½	,,
17·88	18·65	19·42	20·20	20·97	21·74	22·51	23·29	24·07	24·84	25·61	26·39	27·16	27·93	6¾	,,
18·17	18·96	19·75	20·54	21·33	22·12	22·90	23·70	24·49	25·27	26·06	26·86	27·64	28·43	7¼	,,

(COPYRIGHT.)

SUPERFICIAL AREAS.

Superficial Areas of Plates in Square Feet.

Length		Breadth in inches.									
		6	6½	7	7½	8	8½	9	9½	10	10½
ft.	in.										
2	0	1·00	1·08	1·17	1·25	1·33	1·42	1·50	1·58	1·67	1·75
2	3	1·13	1·22	1·31	1·41	1·50	1·59	1·69	1·78	1·87	1·97
2	6	1·25	1·35	1·46	1·56	1·67	1·77	1·88	1·98	2·08	2·19
2	9	1·38	1·49	1·60	1·72	1·83	1·95	2·06	2·18	2·29	2·41
3	0	1·50	1·63	1·75	1·87	2·00	2·12	2·25	2·38	2·50	2·62
3	3	1·63	1·76	1·90	2·03	2·17	2·30	2·44	2·57	2·71	2·84
3	6	1·75	1·90	2·04	2·19	2·33	2·48	2·63	2·77	2·92	3·06
3	9	1·88	2·03	2·19	2·34	2·50	2·66	2·81	2·97	3·12	3·28
4	0	2·00	2·17	2·33	2·50	2·67	2·83	3·00	3·17	3·33	3·50
4	3	2·13	2·30	2·48	2·66	2·83	3·01	3·19	3·36	3·54	3·72
4	6	2·25	2·44	2·63	2·81	3·00	3·19	3·38	3·56	3·75	3·94
4	9	2·38	2·57	2·77	2·97	3·17	3·36	3·56	3·76	3·96	4·16
5	0	2·50	2·71	2·92	3·12	3·33	3·54	3·75	3·96	4·17	4·37
5	3	2·63	2·84	3·06	3·28	3·50	3·72	3·94	4·16	4·37	4·59
5	6	2·75	2·98	3·21	3·44	3.67	3·89	4·13	4·35	4·58	4·81
5	9	2·88	3·11	3·35	3·59	3·83	4·07	4·31	4·55	4·79	5·03
6	0	3·00	3·25	3·50	3·75	4·00	4·25	4·50	4·75	5·00	5·25
6	3	3·13	3·39	3·65	3·91	4·17	4·43	4·69	4·95	5·21	5·47
6	6	3·25	3·52	3·79	4·06	4·33	4·60	4·88	5·15	5·42	5·69
6	9	3·38	3·66	3·94	4·22	4·50	4·78	5·06	5·34	5·62	5·91

SUPERFICIAL AREAS OF PLATES IN SQUARE FEET—*continued.*

Length		Breadth in inches.									
		11	11½	12	12½	13	13½	14	14½	15	15½
ft.	in.										
2	0	1·83	1·92	2·00	2·08	2·17	2·25	2·33	2·42	2·50	2·58
2	3	2·06	2·16	2·25	2·34	2·44	2·53	2·63	2·72	2·81	2·91
2	6	2·29	2·40	2·50	2·60	2·71	2·81	2·92	3·02	3·13	3·23
2	9	2·52	2·64	2·75	2·86	2·98	3·09	3·21	3·32	3·44	3·55
3	0	2·75	2·87	3·00	3·13	3·25	3·37	3·50	3·62	3·75	3·88
3	3	2·98	3·11	3·25	3·39	3·52	3·66	3·79	3·93	4·06	4·20
3	6	3·21	3·35	3·50	3·65	3·79	3·94	4·08	4·23	4·38	4·52
3	9	3·44	3·59	3·75	3·91	4·06	4·22	4·37	4·53	4·69	4·84
4	0	3·67	3·83	4·00	4·17	4·33	4·50	4·67	4·83	5·00	5·17
4	3	3·90	4·07	4·25	4·43	4·60	4·78	4·96	5·13	5·31	5·49
4	6	4·12	4·31	4·50	4·69	4·87	5·06	5·25	5·44	5·63	5·81
4	9	4·35	4·55	4·75	4·95	5·15	5·34	5·54	5·74	5·94	6·14
5	0	4·58	4·79	5·00	5·21	5·42	5·62	5·83	6·04	6·25	6·46
5	3	4·81	5·03	5·25	5·47	5·69	5·91	6·12	6·34	6·56	6·78
5	6	5·04	5·27	5·50	5·73	5·96	6·19	6·42	6·64	6·88	7·10
5	9	5·27	5·51	5·75	5·99	6·23	6·47	6·71	6·95	7·19	7·43
6	0	5·50	5·75	6·00	6·25	6·50	6·75	7·00	7·25	7·50	7·75
6	3	5·73	5·99	6·25	6·51	6·77	7·03	7·29	7·55	7·81	8·07
6	6	5·96	6·23	6·50	6·77	7·04	7·31	7·58	7·85	8·13	8·40
6	9	6·19	6·47	6·75	7·03	7·31	7·59	7·87	8·15	8·44	8·72

SUPERFICIAL AREAS OF PLATES IN SQUARE FEET—*continued.*

Length		Breadth in inches.								
		16	16½	17	17½	18	18½	19	19½	20
ft.	in.									
2	0	2·67	2·75	2·83	2·92	3·00	3·08	3·17	3·25	3·33
2	3	3·00	3·09	3·19	3·28	3·38	3·47	3·56	3·66	3·75
2	6	3·33	3·44	3·54	3·65	3·75	3·85	3·96	4·06	4·17
2	9	3·67	3·78	3·90	4·01	4·13	4·24	4·35	4·47	4·58
3	0	4·00	4·12	4·25	4·37	4·50	4·63	4·75	4·87	5·00
3	3	4·33	4·47	4·60	4·74	4·88	5·01	5·15	5·28	5·42
3	6	4·67	4·81	4·96	5·10	5·25	5·40	5·54	5·69	5·83
3	9	5·00	5·16	5·31	5·47	5·63	5·78	5·94	6·09	6·25
4	0	5·33	5·50	5·67	5·83	6·00	6·17	6·33	6·50	6·67
4	3	5·67	5·84	6·02	6·20	6·38	6·55	6·73	6·91	7·08
4	6	6·00	6·19	6·37	6·56	6·75	6·94	7·12	7·31	7·50
4	9	6·33	6·53	6·73	6·93	7·13	7·32	7·52	7·72	7·92
5	0	6·67	6·87	7·08	7·29	7·50	7·71	7·92	8·12	8·33
5	3	7·00	7·22	7·44	7·66	7·88	8·09	8·31	8·53	8·75
5	6	7·33	7·56	7·79	8·02	8·25	8·48	8·71	8·94	9·17
5	9	7·67	7·91	8·14	8·38	8·63	8·86	9·10	9·34	9·58
6	0	8·00	8·25	8·50	8·75	9·00	9·25	9·50	9·75	10·00
6	3	8·33	8·59	8·85	9·11	9·38	9·64	9·90	10·16	10·42
6	6	8·67	8·94	9·21	9·48	9·75	10·02	10·29	10·56	10·83
6	9	9·00	9·28	9·56	9·84	10·13	10·41	10·69	10·97	11·25

SUPERFICIAL AREAS OF PLATES IN SQUARE FEET—*continued.*

Length		Breadth in inches.								
		20½	21	21½	22	22½	23	23½	24	24½
ft.	in.									
2	0	3·42	3·50	3·58	3·67	3·75	3·83	3·92	4·00	4·08
2	3	3·84	3·94	4·03	4·12	4·22	4·31	4·41	4·50	4·59
2	6	4·27	4·38	4·48	4·58	4·69	4·79	4·90	5·00	5·10
2	9	4·70	4·81	4·93	5·04	5·16	5·27	5·39	5·50	5·61
3	0	5·12	5·25	5·38	5·50	5·62	5·75	5·87	6·00	6·13
3	3	5·55	5·69	5·82	5·96	6·09	6·23	6·36	6·50	6·64
3	6	5·98	6·13	6·27	6·42	6·56	6·71	6·85	7·00	7·15
3	9	6·41	6·56	6·72	6·87	7·03	7·19	7·34	7·50	7·66
4	0	6·83	7·00	7·17	7·33	7·50	7·67	7·83	8·00	8·17
4	3	7·26	7·44	7·61	7·79	7·97	8·15	8·32	8·50	8·68
4	6	7·69	7·88	8·06	8·25	8·44	8·62	8·81	9·00	9·19
4	9	8·11	8·31	8·51	8·71	8·91	9·10	9·30	9·50	9·70
5	0	8·54	8·75	8·96	9·17	9·37	9·58	9·79	10·00	10·21
5	3	8·97	9·19	9·41	9·62	9·84	10·06	10·28	10·50	10·72
5	6	9·39	9·63	9·85	10·08	10·31	10·54	10·77	11·00	11·23
5	9	9·82	10·06	10·30	10·54	10·78	11·02	11·26	11·50	11·74
6	0	10·25	10·50	10·75	10·99	11·25	11·50	11·75	12·00	12·25
6	3	10·68	10·94	11·20	11·46	11·72	11·98	12·24	12·50	12·76
6	6	11·10	11·38	11·65	11·92	12·19	12·46	12·73	13·00	13·27
6	9	11·53	11·81	12·09	12·37	12·66	12·94	13·22	13·50	13·78

SUPERFICIAL AREAS OF PLATES IN SQUARE FEET
continued.

Length		Breadth in inches.									
		6	6½	7	7½	8	8½	9	9½	10	10½
ft.	in.										
7	0	3·50	3·79	4·08	4·38	4·67	4·96	5·25	5·54	5·83	6·13
7	3	3·63	3·93	4·23	4·53	4·83	5·14	5·44	5·74	6·04	6·34
7	6	3·75	4·06	4·37	4·69	5·00	5·31	5·63	5·94	6·25	6·56
7	9	3·88	4·20	4·52	4·84	5·17	5·49	5·81	6·14	6·46	6·78
8	0	4·00	4·33	4·67	5·00	5·33	5·67	6·00	6·33	6·67	7·00
8	3	4·13	4·47	4·81	5·16	5·50	5·84	6·19	6·53	6·88	7·22
8	6	4·25	4·60	4·96	5·31	5·67	6·02	6·38	6·73	7·08	7·44
8	9	4·38	4·74	5·10	5·47	5·83	6·20	6·56	6·93	7·29	7·66
9	0	4·50	4·87	5·25	5·62	6·00	6·37	6·75	7·13	7·50	7·87
9	3	4·63	5·01	5·39	5·78	6·17	6·55	6·94	7·32	7·71	8·09
9	6	4·75	5·15	5·54	5·94	6·33	6·73	7·13	7·52	7·92	8·31
9	9	4·88	5·28	5·69	6·09	6·50	6·91	7·31	7·72	8·12	8·53
10	0	5·00	5·42	5·83	6·25	6·67	7·08	7·50	7·92	8·33	8·75
10	3	5·13	5·55	5·98	6·41	6·83	7·26	7·69	8·11	8·54	8·97
10	6	5·25	5·69	6·12	6·56	7·00	7·44	7·88	8·31	8·75	9·19
10	9	5·38	5·82	6·27	6·72	7·17	7·61	8·06	8·51	8·96	9·41
11	0	5·50	5·96	6·42	6·87	7·33	7·79	8·25	8·71	9·17	9·62
11	3	5·63	6·09	6·56	7·03	7·50	7·97	8·44	8·91	9·37	9·84
11	6	5·75	6·23	6·71	7·19	7·67	8·14	8·63	9·10	9·58	10·06
11	9	5·88	6·36	6·85	7·34	7·83	8·32	8·81	9·30	9·79	10·28

SUPERFICIAL AREAS OF PLATES IN SQUARE FEET—*continued.*

Length		Breadth in inches.									
		11	11½	12	12½	13	13½	14	14½	15	15½
ft.	in.										
7	0	6·42	6·71	7·00	7·29	7·58	7·88	8·17	8·46	8·75	9·04
7	3	6·65	6·95	7·25	7·55	7·85	8·16	8·46	8·76	9·06	9·36
7	6	6·88	7·19	7·50	7·81	8·12	8·44	8·75	9·06	9·38	9·69
7	9	7·10	7·43	7·75	8·07	8·40	8·72	9·04	9·36	9·69	10·01
8	0	7·33	7·67	8·00	8·33	8·67	9·00	9·33	9·67	10·00	10·33
8	3	7·56	7·91	8·25	8·59	8·94	9·28	9·62	9·97	10·31	10·66
8	6	7·79	8·15	8·50	8·85	9·21	9·56	9·92	10·27	10·63	10·98
8	9	8·02	8·38	8·75	9·11	9·48	9·84	10·21	10·57	10·94	11·30
9	0	8·25	8·62	9·00	9·38	9·75	10·12	10·50	10·87	11·25	11·63
9	3	8·48	8·86	9·25	9·64	10·02	10·41	10·79	11·18	11·56	11·95
9	6	8·70	9·10	9·50	9·90	10·29	10·69	11·08	11·48	11·88	12·27
9	9	8·93	9·34	9·75	10·16	10·56	10·97	11·37	11·78	12·19	12·59
10	0	9·16	9·58	10·00	10·42	10·83	11·25	11·67	12·08	12·50	12·92
10	3	9·39	9·82	10·25	10 68	11·10	11·53	11·96	12·38	12·81	13·24
10	6	9·61	10·06	10·50	10·94	11·37	11·81	12·25	12·69	13·13	13·56
10	9	9·84	10·30	10·75	11·20	11·65	12·09	12·54	12·99	13·44	13·89
11	0	10·07	10·54	11·00	11·46	11·92	12·37	12·83	13·29	13·75	14·21
11	3	10·30	10·78	11·25	11·72	12·19	12·66	13·12	13·59	14·06	14·53
11	6	10·53	11·02	11·50	11·98	12·46	12·94	13·42	13·89	14·38	14·85
11	9	10·76	11·26	11·75	12·24	12.73	13·22	13·71	14·20	14·69	15·18

SUPERFICIAL AREAS OF PLATES IN SQUARE FEET—*continued.*

Length	Breadth in inches.								
	16	16½	17	17½	18	18½	19	19½	20
ft. in.									
7 0	9·33	9·63	9·92	10·21	10·50	10·79	11·08	11·38	11·67
7 3	9·67	9·97	10·27	10·57	10·88	11·18	11·48	11·78	12·08
7 6	9·99	10·31	10·63	10·94	11·25	11·56	11·87	12·19	12·50
7 9	10·33	10·66	10·98	11·30	11·63	11·95	12·27	12·59	12·92
8 0	10·67	11·00	11·33	11·67	12·00	12·33	12·67	13·00	13·33
8 3	10·99	11·34	11·69	12·03	12·38	12·72	13·06	13·40	13·75
8 6	11·33	11·69	12·04	12·40	12·75	13·10	13·46	13·81	14·17
8 9	11·67	12·03	12·40	12·76	13·13	13·49	13·85	14·22	14·58
9 0	11·99	12·37	12·75	13·12	13·50	13·88	14·25	14·62	15·00
9 3	12·33	12·72	13·10	13·49	13·88	14·26	14·65	15·03	15·42
9 6	12·67	13·06	13·46	13·86	14·25	14·65	15·04	15·44	15·83
9 9	12·99	13·41	13·87	14·22	14·63	15·03	15·44	15·84	16·25
10 0	13·33	13·75	14·17	14·58	15·00	15·42	15·83	16·25	16·67
10 3	13·67	14·09	14·52	14·95	15·38	15·80	16·23	16·65	17·08
10 6	13·99	14·44	14·87	15·31	15·75	16·19	16·62	17·06	17·50
10 9	14·33	14·78	15·23	15·68	16·13	16·57	17·02	17·47	17·92
11 0	14·67	15·12	15·58	16·04	16·50	16·96	17·42	17·87	18·33
11 3	14·99	15·47	15·94	16·40	16·88	17·34	17·81	18·28	18·75
11 6	15·33	15·81	16·29	16·77	17·25	17·73	18·21	18·68	19·17
11 9	15·67	16·16	16·64	17·13	17·63	18·11	18·60	19·09	19·58

SUPERFICIAL AREAS OF PLATES IN SQUARE FEET—*continued.*

Length		Breadth in inches.								
		20½	21	21½	22	22½	23	23½	24	24½
ft.	in.									
7	0	11·96	12·25	12·54	12·83	13·13	13·42	13·71	14·00	14·29
7	3	12·39	12·69	12·99	13·29	13·59	13·90	14·20	14·50	14·80
7	6	12·81	13·13	13·44	13·75	14·06	14·38	14·69	15·00	15·31
7	9	13·24	13·56	13·89	14·21	14·53	14·85	15·18	15·50	15·82
8	0	13·67	14·00	14·33	14·67	15·00	15·33	15·67	16·00	16·33
8	3	14·09	14·44	14·78	15·12	15·47	15·81	16·16	16·50	16·84
8	6	14·52	14·88	15·23	15·58	15·94	16·29	16·65	17·00	17·35
8	9	14·95	15·31	15·68	16·04	16·41	16·77	17·13	17·50	17·86
9	0	15·37	15·75	16·13	16·50	16·87	17·25	17·62	18·00	18·38
9	3	15·80	16·19	16·57	16·96	17·34	17·73	18·11	18·50	18·89
9	6	16·23	16·63	17·02	17·42	17·81	18·21	18·60	19·00	19·40
9	9	16·66	17·06	17·47	17·87	18·28	18·69	19·09	19·50	19·91
10	0	17·08	17·50	17·92	18·33	18·75	19·17	19·58	20·00	20·42
10	3	17·51	17·94	18·36	18·79	19·22	19·65	20·07	20·50	20·93
10	6	17·94	18·38	18·81	19·25	19·69	20·12	20·56	21·00	21·44
10	9	18·36	18·81	19·26	19·71	20·16	20·60	21·05	21·50	21·95
11	0	18·79	19·25	19·71	20·17	20·62	21·08	21·54	22·00	22·46
11	3	19·22	19·69	20·16	20·62	21·09	21·56	22·03	22·50	22·97
11	6	19·64	20·13	20·60	21·08	21·56	22·04	22·52	23·00	23·48
11	9	20·07	20·56	21·05	21·54	22·03	22·52	23·01	23·50	23·99

SUPERFICIAL AREAS OF PLATES IN SQUARE FEET — *continued.*

Length		Breadth in inches.								
		25	25½	26	26½	27	27½	28	28½	29
ft.	in.									
7	0	14·58	14·88	15·17	15·46	15·75	16·04	16·33	16·63	16·92
7	3	15·10	15·41	15·71	16·01	16·31	16·61	16·92	17·22	17·52
7	6	15·62	15·94	16·25	16·56	16·88	17·19	17·50	17·81	18·13
7	9	16·15	16·47	16·79	17·11	17·44	17·76	18·08	18·41	18·73
8	0	16·67	17·00	17·33	17·67	18·00	18·33	18·67	19·00	19·33
8	3	17·19	17·53	17·87	18·22	18·56	18·91	19·25	19·59	19·94
8	6	17·71	18·06	18·42	18·77	19·13	19·48	19·83	20·19	20·54
8	9	18·23	18·59	18·96	19·32	19·69	20·05	20·42	20·78	21·15
9	0	18·75	19·12	19·50	19·87	20·25	20·63	21·00	21·37	21·75
9	3	19·27	19·66	20·04	20·43	20·81	21·20	21·58	21·97	22·35
9	6	19·79	20·19	20·58	20·98	21·38	21·77	22·17	22·56	22·96
9	9	20·31	20·72	21·12	21·53	21·94	22·34	22·75	23·16	23·56
10	0	20·83	21·25	21·67	22·08	22·50	22·92	23·33	23·75	24·17
10	3	21·35	21·78	22·21	22·63	23·06	23·49	23·92	24·34	24·77
10	6	21·87	22·31	22·75	23·19	23·63	24·06	24·50	24·94	25·37
10	9	22·40	22·84	23·29	23·74	24·19	24·64	25·08	25·53	25·98
11	0	22·92	23·37	23·83	24·29	24·75	25·21	25·67	26·12	26·58
11	3	23·44	23·91	24·37	24·84	25·31	25·78	26·25	26·72	27·19
11	6	23·96	24·44	24·92	25·39	25·88	26·35	26·83	27·31	27·79
11	9	24·48	24·97	25·46	25·95	26·44	26·93	27·42	27·91	28·39

SUPERFICIAL AREAS OF PLATES IN SQUARE FEET—*continued.*

Length		Breadth in inches.								
		29½	30	30⅓	31	31⅓	32	32⅓	33	33⅓
ft.	in.									
7	0	17·21	17·50	17·79	18·08	18·38	18·67	18·96	19·25	19·54
7	3	17·82	18·13	18·43	18·73	19·03	19·33	19·64	19·94	20·24
7	6	18·44	18·75	19·06	19·37	19·69	20·00	20·31	20·63	20·94
7	9	19·05	19·38	19·70	20·02	20·34	20·67	20·99	21·31	21·64
8	0	19·67	20·00	20·33	20·67	21·00	21·33	21·67	22·00	22·33
8	3	20·21	20·63	20·97	21·31	21·66	22·00	22·34	22·69	23·03
8	6	20·90	21·25	21·60	21·96	22·31	22·67	23·02	23·38	23·73
8	9	21·51	21·88	22·24	22·60	22·97	23·33	23·70	24·06	24·43
9	0	22·12	22·50	22·88	23·25	23·62	24·00	24·37	24·75	25·13
9	3	22·74	23·13	23·51	23·90	24·29	24·67	25·05	25·44	25·82
9	6	23·35	23·75	24·15	24·54	24·94	25·33	25·73	26·13	26·52
9	9	23·97	24·38	24·78	25·19	25·59	26·00	26·41	26·81	27·22
10	0	24·58	25·00	25·42	25·83	26·25	26·67	27·08	27·50	27·92
10	3	25·20	25·63	26·05	26·48	26·91	27·33	27·76	28·19	28·61
10	6	25·81	26·25	26·69	27·12	27·56	28·00	28·64	28·88	29·31
10	9	26·43	26·88	27·32	27·77	28·22	28·67	29·11	29·56	30·01
11	0	27·04	27·50	27·96	28·42	28·87	29·33	29·79	30·25	30·71
11	3	27·65	28·13	28·59	29·06	29·53	30·00	30·47	30·94	31·41
11	6	28·27	28·75	29·23	29·71	30·19	30·67	31·15	31·63	32·10
11	9	28·88	29·38	29·86	30·35	30·84	31·33	31·82	32·31	32·80

SUPERFICIAL AREAS OF PLATES IN SQUARE FEET—*continued.*

Length		Breadth in inches.								
		34	34½	35	35½	36	36½	37	37½	38
ft.	in.									
7	0	19·83	20·13	20·42	20·71	21·00	21·29	21·58	21·88	22·17
7	3	20·54	20·84	21·15	21·45	21·75	22·05	22·35	22·66	22·96
7	6	21·25	21·56	21·88	22·19	22·50	22·81	23·12	23·44	23·75
7	9	21·96	22·28	22·60	22·93	23·25	23·57	23·90	24·22	24·54
8	0	22·67	23·00	23·33	23·67	24·00	24·33	24·67	25·00	25·33
8	3	23·37	23·72	24·06	24·41	24·75	25·09	25·44	25·78	26·12
8	6	24·08	24·44	24·79	25·15	25·50	25·85	26·21	26·56	26·92
8	9	24·79	25·16	25·52	25·88	26·25	26·61	26·98	27·34	27·71
9	0	25·50	25·87	26·25	26·62	27·00	27·38	27·75	28·12	28·50
9	3	26·21	26·59	26·98	27·36	27·75	28·14	28·52	28·91	29·29
9	6	26·92	27·31	27·71	28·10	28·50	28·90	29·29	29·69	30·08
9	9	27·62	28·03	28·44	28·84	29·25	29·66	30·06	30·47	30·87
10	0	28·33	28·75	29·17	29·58	30·00	30·42	30·83	31·25	31·67
10	3	29·04	29·47	29·90	30·32	30·75	31·18	31·60	32·03	32·46
10	6	29·75	30·19	30·62	31·06	31·50	31·94	32·37	32·81	33·25
10	9	30·46	30·91	31·35	31·80	32·25	32·70	33·15	33·59	34·04
11	0	31·17	31·62	32·08	32·54	33·00	33·46	33·92	34·37	34·83
11	3	31·87	32·34	32·81	33·28	33·75	34·22	34·69	35·16	35·62
11	6	32·58	33·06	33·54	34·02	34·50	34·98	35·46	35·94	36·42
11	9	33·29	33·78	34·27	34·76	35·25	35·74	36·23	36·72	37·21

SUPERFICIAL AREAS OF PLATES IN SQUARE FEET—*continued.*

Length		Breadth in inches.								
		38½	39	39½	40	40½	41	41½	42	42½
ft.	in.									
7	0	22·46	22·75	23·04	23·33	23·63	23·92	24·21	24·50	24·79
7	3	23·26	23·56	23·86	24·17	24·47	24·77	25·07	25·38	25·68
7	6	24·06	24·38	24·69	25·00	25·31	25·63	25·94	26·25	26·56
7	9	24·86	25·19	25·51	25·83	26·16	26·48	26·81	27·13	27·45
8	0	25·67	26·00	26·33	26·67	27·00	27·33	27·67	28·00	28·33
8	3	26·47	26·81	27·16	27·50	27·84	28·19	28·53	28·88	29·22
8	6	27·27	27·63	27·98	28·33	28·69	29·04	29·40	29·75	30·10
8	9	28·07	28·44	28·80	29·17	29·53	29·90	30·26	30·63	30·99
9	0	28·87	29·25	29·63	30·00	30·37	30·75	31·12	31·50	31·88
9	3	29·68	30·06	30·45	30·83	31·22	31·60	31·99	32·38	32·76
9	6	30·48	30·88	31·27	31·67	32·06	32·46	32·85	33·25	33·65
9	9	31·28	31·69	32·09	32·50	32·91	33·31	33·72	34·13	34·53
10	0	32·08	32·50	32·92	33·33	33·75	34·17	34·58	35·00	35·42
10	3	32·88	33·31	33·74	34·17	34·59	35·02	35·45	35·88	36·30
10	6	33·69	34·13	34·56	35·00	35·44	35·87	36·31	36·75	37·19
10	9	34·49	34·94	35·39	35·83	36·28	36·73	37·18	37·63	38·07
11	0	35·29	35·75	36·21	36·67	37·12	37·58	38·04	38·50	38·96
11	3	36·09	36·56	37·03	37·50	37·97	38·44	38·90	39·38	39·84
11	6	36·89	37·38	37·85	38·33	38·81	39·29	39·77	40·25	40·73
11	9	37·70	38·19	38·68	39·17	39·66	40·14	40·63	41·13	41·61

SUPERFICIAL AREAS OF PLATES IN SQUARE FEET—*continued.*

Length		Breadth in inches.								
		43	43½	44	44½	45	45½	46	46½	47
ft.	in.									
7	0	25·08	25·38	25·67	25·96	26·25	26·54	26·83	27·13	27·42
7	3	25·98	26·28	26·58	26·89	27·19	27·49	27·79	28·09	28·40
7	6	26·87	27·19	27·50	27·81	28·13	28·44	28·75	29·06	29·38
7	9	27·77	28·09	28·42	28·74	29·06	29·39	29·71	30·03	30·35
8	0	28·67	29·00	29·33	29·67	30·00	30·33	30·67	31·00	31·33
8	3	29·56	29·91	30·25	30·59	30·94	31·28	31·62	31·97	32·31
8	6	30·46	30·81	31·17	31·52	31·88	32·23	32·58	32·94	33·29
8	9	31·35	31·72	32·08	32·45	32·81	33·18	33·54	33·91	34·27
9	0	32·25	32·62	33·00	33·37	33·75	34·13	34·50	34·87	35·25
9	3	33·15	33·53	33·92	34·30	34·69	35·07	35·46	35·84	36·23
9	6	34·04	34·44	34·83	35·23	35·63	36·02	36·42	36·81	37·21
9	9	34·94	35·34	35·75	36·16	36·56	36·97	37·37	37·78	38·19
10	0	35·83	36·25	36·67	37·08	37·50	37·92	38·33	38·75	39·17
10	3	36·73	37·16	37·58	38·01	38·44	38·86	39·29	39·72	40·15
10	6	37·62	37·06	38·50	38·94	39·38	39·81	40·25	40·69	41·12
10	9	38·52	38·96	39·42	39·86	40·31	40·76	41·21	41·66	42·10
11	0	39·42	39·37	40·33	40·79	41·25	41·71	42·17	42·62	43·08
11	3	40·31	40·78	41·25	41·72	42·19	42·66	43·12	43·59	44·06
11	6	41·21	41·69	42·17	42·64	43·13	43·60	44·08	44·56	45·04
11	9	42·10	42·59	43·08	43·57	44·06	44·55	45·04	45·53	46·02

SUPERFICIAL AREAS OF PLATES IN SQUARE FEET—*continued.*

Length		Breadth in inches.								
		47½	48	48½	49	49½	50	50½	51	51½
ft.	in.									
7	0	27·71	28·00	28·29	28·58	28·88	29·17	29·46	29·75	30·04
7	3	28·70	29·00	29·30	29·60	29·91	30·21	30·51	30·81	31·11
7	6	29·69	30·00	30·31	30·62	30·94	31·25	31·56	31·88	32·19
7	9	30·68	31·00	31·32	31·65	31·97	32·29	32·61	32·94	33·26
8	0	31·67	32·00	32·33	32·67	33·00	33·33	33·67	34·00	34·33
8	3	32·66	33·00	33·34	33·69	34·03	34·37	34·72	35·06	35·41
8	6	33·65	34·00	34·35	34·71	35·06	35·42	35·77	36·13	36·48
8	9	34·63	35·00	35·36	35·73	36·09	36·46	36·82	37·19	37·55
9	0	35·62	36·00	36·38	36·75	37·12	37·50	37·87	38·25	38·63
9	3	36·61	37·00	37·39	37·77	38·16	38·54	38·93	39·31	39·70
9	6	37·60	38·00	38·40	38·79	39·19	39·58	39·98	40·38	40·77
9	9	38·59	39·00	39·41	39·81	40·22	40·62	41·03	41·44	41·84
10	0	39·58	40·00	40·42	40·83	41·25	41·67	42·08	42·50	42·92
10	3	40·57	41·00	41·43	41·85	42·28	42·71	43·13	43·56	43·99
10	6	41·56	42·00	42·44	42·87	43·31	43·75	44·19	44·63	45·06
10	9	42·55	43·00	43·45	43·90	44·34	44·79	45·24	45·69	46·14
11	0	43·54	44·00	44·46	44·92	45·37	45·83	46·29	46·75	47·21
11	3	44·53	45·00	45·47	45·94	46·41	46·87	47·34	47·81	48·28
11	6	45·52	46·00	46·48	46·96	47·44	47·92	48·39	48·88	49·35
11	9	46·51	47·00	47·49	47·98	48·47	48·96	49·45	49·94	50·43

SUPERFICIAL AREAS OF PLATES IN SQUARE FEET—*continued.*

Length		Breadth in inches.								
		52	52⅛	53	53½	54	54½	55	55½	56
ft.	in.									
7	0	30·33	30·63	30·92	31·21	31·50	31·79	32·08	32·38	32·67
7	3	31·42	31·72	32·02	32·32	32·63	32·93	33·23	33·53	33·83
7	6	32·50	32·81	33·13	33·44	33·75	34·06	34·37	34·69	35·00
7	9	33·58	33·91	34·23	34·55	34·88	35·20	35·52	35·84	36·17
8	0	34·67	35·00	35·33	35·67	36·00	36·33	36·67	37·00	37·33
8	3	35·75	36·09	36·44	36·78	37·13	37·47	37·81	38·16	38·50
8	6	36·83	37·19	37·54	37·90	38·25	38·60	38·96	39·31	39·67
8	9	37·92	38·28	38·65	39·01	39·38	39·74	40·10	40·47	40·83
9	0	39·00	39·37	39·75	40·12	40·50	40·88	41·25	41·62	42·00
9	3	40·08	40·47	40·85	41·24	41·63	42·01	42·40	42·78	43·17
9	6	41·17	41·56	41·96	42·35	42·75	43·15	43·54	43·94	44·33
9	9	42·25	42·66	43·06	43·47	43·88	44·28	44·69	45·09	45·50
10	0	43·33	43·75	44·17	44·58	45·00	45·42	45·83	46·25	46·67
10	3	44·42	44·84	45·27	45·70	46·13	46·55	46·98	47·41	47·83
10	6	45·50	45·94	46·37	46·81	47·25	47·69	48·12	48·56	49·00
10	9	46·58	47·03	47·48	47·93	48·38	48·82	49·27	49·72	50·17
11	0	47·67	48·12	48·58	49·04	49·50	49·96	50·42	50·87	51·33
11	3	48·75	49·22	49·69	50·15	50·63	51·09	51·56	52·03	52·50
11	6	49·83	50·31	50·79	51·27	51·75	52·23	52·71	53·19	53·67
11	9	50·92	51·41	51·89	52·38	52·88	53·36	53·85	54·34	54·83

SUPERFICIAL AREAS OF PLATES IN SQUARE FEET—*continued.*

Length		Breadth in inches.								
		56½	57	57½	58	58½	59	59½	60	60½
ft.	in.									
7	0	32·96	33·25	33·54	33·83	34·13	34·42	34·71	35·00	35·29
7	3	34·14	34·44	34·74	35·04	35·34	35·65	35·95	36·25	36·55
7	6	35·31	35·63	35·94	36·25	36·56	36·88	37·19	37·50	37·81
7	9	36·49	36·81	37·14	37·46	37·78	38·10	38·43	38·75	39·07
8	0	37·67	38·00	38·33	38·67	39·00	39·33	39·67	40·00	40·33
8	3	38·84	39·19	39·53	39·87	40·22	40·56	40·91	41·25	41·59
8	6	40·02	40·38	40·73	41·08	41·44	41·79	42·15	42·50	42·85
8	9	41·20	41·56	41·93	42·29	42·66	43·02	43·38	43·75	44·11
9	0	42·37	42·75	43·13	43·50	43·87	44·25	44·62	45·00	45·38
9	3	43·55	43·94	44·32	44·71	45·09	45·48	45·86	46·25	46·64
9	6	44·73	45·13	45·52	45·92	46·31	46·71	47·10	47·50	47·90
9	9	45·91	46·31	46·72	47·12	47·53	47·94	48·34	48·75	49·16
10	0	47·08	47·50	47·92	48·33	48·75	49·17	49·58	50·00	50·42
10	3	48·26	48·69	49·11	49·54	49·97	50·40	50·82	51·25	51·68
10	6	49·44	49·88	50·31	50·75	51·19	51·62	52·06	52·50	52·94
10	9	50·61	51·06	51·51	51·96	52·41	52·85	53·30	53·75	54·20
11	0	51·79	52·25	52·71	53·17	53·62	54·08	54·54	55·00	55·46
11	3	52·97	53·44	53·91	54·37	54·84	55·31	55·78	56·25	56·72
11	6	54·14	54·63	55·10	55·58	56·06	56·54	57·02	57·50	57·98
11	9	55·32	55·81	56·30	56·79	57·28	57·77	58·26	58·75	59·24

SUPERFICIAL AREAS OF PLATES IN SQUARE FEET—*continued.*

Length		Breadth in inches.									
		6	6½	7	7½	8	8½	9	9½	10	10½
ft.	in.										
12	0	6·00	6·50	7·00	7·50	8·00	8·50	9·00	9·50	10·00	10·50
12	3	6·13	6·63	7·14	7·66	8·17	8·68	9·19	9·70	10·21	10·72
12	6	6·25	6·77	7·29	7·81	8·33	8·85	9·38	9·90	10·42	10·94
12	9	6·38	6·91	7·44	7·97	8·50	9·03	9·56	10·09	10·62	11·16
13	0	6·50	7·04	7·58	8·12	8·67	9·21	9·75	10·29	10·83	11·37
13	3	6·63	7·18	7·73	8·28	8·83	9·38	9·94	10·49	11·04	11·59
13	6	6·75	7·31	7·87	8·44	9·00	9·56	10·13	10·69	11·25	11·81
13	9	6·88	7·45	8·02	8·59	9·17	9·74	10·31	10·89	11·46	12·03
14	0	7·00	7·58	8·17	8·75	9·33	9·92	10·50	11·08	11·67	12·25
14	3	7·13	7·72	8·31	8·91	9·50	10·09	10·69	11·28	11·87	12·47
14	6	7·25	7·85	8·46	9·06	9·67	10·27	10·88	11·48	12·08	12·69
14	9	7·38	7·99	8·60	9·22	9·83	10·45	11·06	11·68	12·29	12·91
15	0	7·50	8·12	8·75	9·37	10·00	10·62	11·25	11·88	12·50	13·12
15	3	7·63	8·26	8·89	9·53	10·17	10·80	11·44	12·07	12·71	13·34
15	6	7·75	8·40	9·04	9·69	10·33	10·98	11·63	12·27	12·92	13·56
15	9	7·88	8·53	9·19	9·84	10·50	11·15	11·81	12·47	13·12	13·78
16	0	8·00	8·67	9·33	10·00	10·67	11·33	12·00	12·67	13·33	14·00
16	3	8·13	8·80	9·48	10·16	10·83	11·51	12·19	12·87	13·54	14·22
16	6	8·25	8·94	9·62	10·31	11·00	11·69	12·38	13·06	13·75	14·44
16	9	8·38	9·07	9·77	10·47	11·17	11·86	12·56	13·26	13·96	14·66

SUPERFICIAL AREAS OF PLATES IN SQUARE FEET—*continued.*

Length		Breadth in inches.									
		11	11½	12	12½	13	13½	14	14½	15	15½
ft.	in.										
12	0	11·00	11·50	12·00	12·50	13·00	13·50	14·00	14·50	15·00	15·50
12	3	11·23	11·74	12·25	12·76	13·27	13·78	14·29	14·80	15·31	15·82
12	6	11·46	11·98	12·50	13·02	13·54	14·06	14·58	15·10	15·63	16·15
12	9	11·69	12·22	12·75	13·28	13·81	14·34	14·87	15·41	15·94	16·47
13	0	11·92	12·46	13·00	13·54	14·08	14·62	15·17	15·71	16·25	16·79
13	3	12·15	12·70	13·25	13·80	14·35	14·91	15·46	16·01	16·56	17·11
13	6	12·38	12·94	13·50	14·06	14·62	15·19	15·75	16·31	16·88	17·44
13	9	12·60	13·18	13·75	14·32	14·90	15·47	16·04	16·61	17·19	17·76
14	0	12·83	13·42	14·00	14·58	15·17	15·75	16·33	16·92	17·50	18·08
14	3	13·06	13·66	14·25	14·84	15·44	16·03	16·62	17·22	17·81	18·41
14	6	13·29	13·89	14·50	15·10	15·71	16·31	16·92	17·52	18·13	18·73
14	9	13·52	14·13	14·75	15·36	15·98	16·59	17·21	17·82	18·44	19·05
15	0	13·75	14·37	15·00	15·62	16·25	16·87	17·50	18·12	18·75	19·38
15	3	13·98	14·61	15·25	15·89	16·52	17·16	17·79	18·43	19·06	19·70
15	6	14·21	14·85	15·50	16·15	16·79	17·44	18·08	18·73	19·38	20·02
15	9	14·44	15·09	15·75	16·41	17·06	17·72	18·37	19·03	19·69	20·34
16	0	14·67	15·33	16·00	16·67	17·33	18·00	18·67	19·33	20·00	20·67
16	3	14·90	15·57	16·25	16·93	17·60	18·28	18·96	19·63	20·31	20·99
16	6	15·12	15·81	16·50	17·19	17·87	18·56	19 25	19·94	20·63	21·31
16	9	15·35	16·05	16·75	17·45	18·14	18·84	19·54	20·24	20·94	21·64

SUPERFICIAL AREAS OF PLATES IN SQUARE FEET—*continued.*

Length		Breadth in inches.								
		16	16½	17	17½	18	18½	19	19½	20
ft.	in.									
12	0	16·00	16·50	17·00	17·50	18·00	18·50	19·00	19·50	20·00
12	3	16·33	16·84	17·35	17·86	18·38	18·89	19·40	19·91	20·42
12	6	16·67	17·19	17·71	18·23	18·75	19·27	19·79	20·31	20·83
12	9	17·00	17·53	18·06	18·59	19·13	19·66	20·19	20·72	21·25
13	0	17·33	17·87	18·42	18·96	19·50	20·04	20·58	21·12	21·67
13	3	17·67	18·22	18·77	19·32	19·88	20·43	20·98	21·53	22·08
13	6	18·00	18·56	19·13	19·69	20·25	20·81	21·37	21·94	22·50
13	9	18·33	18·91	19·48	20·05	20·63	21·20	21·77	22·34	22·92
14	0	18·67	19·25	19·83	20·42	21·00	21·58	22·17	22·75	23·33
14	3	19·00	19·59	20·19	20·78	21·38	21·97	22·56	23·15	23·75
14	6	19·33	19·94	20·54	21·14	21·75	22·35	22·96	23·56	24·17
14	9	19·67	20·28	20·90	21·51	22·13	22·74	23·35	23·97	24·58
15	0	20·00	20·63	21·25	21·87	22·50	23·13	23·75	24·37	25·00
15	3	20·33	20·97	21·60	22·24	22·88	23·51	24·15	24·78	25·42
15	6	20·67	21·31	21·96	22·60	23·25	23·90	24·54	25·18	25·83
15	9	21·00	21·66	22·31	22·97	23·63	24·28	24·94	25·59	26·25
16	0	21·33	22·00	22·67	23·33	24·00	24·67	25·33	26·00	26·67
16	3	21·67	22·34	23·02	23·70	24·38	25·05	25·73	26·40	27·08
16	6	22·00	22·69	23·37	24·06	24·75	25·44	26·12	26·81	27·50
16	9	22·33	23·03	23·73	24·43	25·13	25·82	26·52	27·22	27·92

SUPERFICIAL AREAS OF PLATES IN SQUARE FEET—*continued.*

Length		Breadth in inches.								
		20½	21	21½	22	22½	23	23½	24	24½
ft.	in.									
12	0	20·50	21·00	21·50	22·00	22·50	23·00	23·50	24·00	24·50
12	3	20·93	21·44	21·95	22·46	22·97	23·48	23·99	24·50	25·01
12	6	21·35	21·88	22·40	22·92	23·44	23·96	24·48	25·00	25·52
12	9	21·78	22·31	22·84	23·37	23·91	24·44	24·97	25·50	26·03
13	0	22·21	22·75	23·29	23·83	24·37	24·92	25·46	26·00	26·54
13	3	22·63	23·19	23·74	24·29	24·84	25·40	25·95	26·50	27·05
13	6	23·06	23·63	24·19	24·75	25·31	25·88	26·44	27·00	27·56
13	9	23·49	24·06	24·64	25·21	25·78	26·35	26·93	27·50	28·07
14	0	23·92	24·50	25·08	25·67	26·25	26·83	27·42	28·00	28·58
14	3	24·34	24·94	25·53	26·12	26·72	27·31	27·91	28·50	29·09
14	6	24·77	25·38	25·98	26·58	27·19	27·79	28·39	29·00	29·60
14	9	25·20	25·81	26·43	27·04	27·66	28·27	28·88	29·50	30·11
15	0	25·62	26·25	26·88	27·50	28·12	28·75	29·37	30·00	30·63
15	3	26·05	26·69	27·32	27·96	28·59	29·23	29·86	30·50	31·14
15	6	26·48	27·13	27·77	28·42	29·06	29·71	30·35	31·00	31·65
15	9	26·90	27·56	28·22	28·87	29·53	30·19	30·84	31·50	32·16
16	0	27·33	28·00	28·67	29·33	30·00	30·67	31·33	32·00	32·67
16	3	27·76	28·44	29·11	29·79	30·47	31·15	31·82	32·50	33·18
16	6	28·19	28·88	29·56	30·25	30·94	31·62	32·31	33·00	33·69
16	9	28·61	29·31	30·01	30·71	31·41	32·10	32·80	33·50	34·20

SUPERFICIAL AREAS OF PLATES IN SQUARE FEET—*continued.*

Length		Breadth in inches.								
		25	25½	26	26½	27	27½	28	28½	29
ft.	in.									
12	0	25·00	25·50	26·00	26·50	27·00	27·50	28·00	28·50	29·00
12	3	25·52	26·03	26·54	27·05	27·56	28·07	28·58	29·09	29·60
12	6	26·04	26·56	27·08	27·60	28·13	28·65	29·17	29·69	30·21
12	9	26·56	27·09	27·63	28·16	28·69	29·22	29·75	30·28	30·81
13	0	27·08	27·62	28·17	28·71	29·25	29·79	30·33	30·87	31·42
13	3	27·60	28·16	28·71	29·26	29·81	30·36	30·92	31·47	32·02
13	6	28·12	28·69	29·25	29·81	30·38	30·94	31·50	32·06	32·63
13	9	28·65	29·22	29·79	30·36	30·94	31·51	32·08	32·66	33·23
14	0	29·17	29·75	30·33	30·92	31·50	32·08	32·67	33·25	33·83
14	3	29·69	30·28	30·87	31·47	32·06	32·66	33·25	33·84	34·44
14	6	30·21	30·81	31·42	32·02	32·63	33·23	33·83	34·44	35·04
14	9	30·73	31·34	31·96	32·57	33·19	33·80	34·42	35·03	35·65
15	0	31·25	31·87	32·50	33·12	33·75	34·38	35·00	35·62	36·25
15	3	31·77	32·41	33·04	33·68	34·31	34·95	35·58	36·22	36·86
15	6	32·29	32·94	33·58	34·23	34·88	35·52	36·17	36·81	37·46
15	9	32·81	33·47	34·12	34·78	35·44	36·09	36·75	37·41	38·06
16	0	33·33	34·00	34·67	35·33	36·00	36·67	37·33	38·00	38·67
16	3	33·85	34·53	35·21	35·88	36·56	37·24	37·92	38·59	39·27
16	6	34·37	35·06	35·75	36·44	37·13	37·81	38·50	39·19	39·87
16	9	34·89	35·59	36·29	36·99	37·69	38·39	39·08	39·78	40·48

SUPERFICIAL AREAS OF PLATES IN SQUARE FEET—*continued.*

Length		Breadth in inches.								
		29½	30	30½	31	31½	32	32½	33	33½
ft.	in.									
12	0	29·50	30·00	30·50	31·00	31·50	32·00	32·50	33·00	33·50
12	3	30·11	30·63	31·14	31·65	32·16	32·67	33·18	33·69	34·20
12	6	30·73	31·25	31·77	32·29	32·81	33·33	33·85	34·38	34·90
12	9	31·34	31·88	32·41	32·94	33·47	34·00	34·53	35·06	35·59
13	0	31·96	32·50	33·04	33·58	34·12	34·67	35·21	35·75	36·29
13	3	32·57	33·13	33·68	34·23	34·78	35·33	35·89	36·44	36·99
13	6	33·19	33·75	34·31	34·87	35·44	36·00	36·56	37·13	37·69
13	9	33·80	34·38	34·95	35·52	36·09	36·67	37·24	37·81	38·39
14	0	34·42	35·00	35·58	36·17	36·75	37·33	37·92	38·50	39·08
14	3	35·03	35·63	36·22	36·81	37·41	38·00	38·59	39·19	39·78
14	6	35·64	36·25	36·85	37·46	38·06	38·67	39·27	39·88	40·48
14	9	36·26	36·88	37·49	38·10	38·72	39·33	39·95	40·56	41·18
15	0	36·87	37·50	38·13	38·75	39·37	40·00	40·62	41·25	41·88
15	3	37·49	38·13	38·76	39·40	40·03	40·67	41·30	41·94	42·57
15	6	38·10	38·75	39·40	40·04	40·69	41·33	41·98	42·63	43·27
15	9	38·72	39·38	40·03	40·69	41·34	42·00	42·66	43·31	43·97
16	0	39·33	40·00	40·67	41·33	42·00	42·67	43·33	44·00	44·67
16	3	39·95	40·63	41·30	41·98	42·66	43·33	44·01	44·69	45·36
16	6	40·56	41·25	41·94	42·62	43·31	44·00	44·69	45·38	46·06
16	9	41·18	41·88	42·57	43·27	43·97	44·67	45·36	46·06	46·76

SUPERFICIAL AREAS OF PLATES IN SQUARE FEET—*continued.*

Length		Breadth in inches.								
		34	34½	35	35½	36	36½	37	37½	38
ft.	in.									
12	0	34·00	34·50	35·00	35·50	36·00	36·50	37·00	37·50	38·00
12	3	34·71	35·22	35·73	36·24	36·75	37·26	37·77	38·28	38·79
12	6	35·42	35·94	36·46	36·98	37·50	38·02	38·54	39·06	39·58
12	9	36·12	36·66	37·19	37·72	38·25	38·78	39·31	39·84	40·38
13	0	36·83	37·37	37·92	38·46	39·00	39·54	40·08	40·62	41·17
13	3	37·54	38·09	38·65	39·20	39·75	40·30	40·85	41·41	41·96
13	6	38·25	38·81	39·37	39·94	40·50	41·06	41·62	42·19	42·75
13	9	38·96	39·53	40·10	40·68	41·25	41·82	42·40	42·97	43·54
14	0	39·67	40·25	40·83	41·42	42·00	42·58	43·17	43·75	44·33
14	3	40·37	40·97	41·56	42·16	42·75	43·34	43·94	44·53	45·12
14	6	41·08	41·69	42·29	42·89	43·50	44·10	44·71	45·31	45·92
14	9	41·79	42·41	43·02	43·63	44·25	44·86	45·48	46·09	46·71
15	0	42·50	43·12	43·75	44·37	45·00	45·63	46·25	46·87	47·50
15	3	43·21	43·84	44·48	45·11	45·75	46·39	47·02	47·66	48·29
15	6	43·92	44·56	45·21	45·85	46·50	47·15	47·79	48·44	49·08
15	9	44·62	45·28	45·94	46·59	47·25	47·91	48·56	49·22	49·87
16	0	45·33	46·00	46·67	47·33	48·00	48·67	49·33	50·00	50·67
16	3	46·04	46·72	47·39	48·07	48·75	49·43	50·10	50·78	51·46
16	6	46·75	47·44	48·12	48·81	49·50	50·19	50·87	51·56	52·25
16	9	47·46	48·16	48·85	49·55	50·25	50·95	51·64	52·34	53·04

SUPERFICIAL AREAS OF PLATES IN SQUARE FEET—*continued.*

Length		Breadth in inches.								
		38½	39	39½	40	40½	41	41½	42	42½
ft.	in.									
12	0	38·50	39·00	39·50	40·00	40·50	41·00	41·50	42·00	42·50
12	3	39·30	39·81	40·32	40·83	41·34	41·85	42·36	42·88	43·39
12	6	40·10	40·63	41·15	41·67	42·19	42·71	43·23	43·75	44·27
12	9	40·91	41·44	41·97	42·50	43·03	43·56	44·09	44·63	45·16
13	0	41·71	42·25	42·79	43·33	43·87	44·42	44·96	45·50	46·04
13	3	42·51	43·06	43·61	44·17	44·72	45·27	45·82	46·38	46·93
13	6	43·31	43·88	44·44	45·00	45·56	46·13	46·69	47·25	47·81
13	9	44·11	44·69	45·26	45·83	46·41	46·98	47·55	48·13	48·70
14	0	44·92	45·50	46·08	46·67	47·25	47·83	48·42	49·00	49·58
14	3	45·72	46·31	46·91	47·50	48·09	48·69	49·28	49·88	50·47
14	6	46·52	47·13	47·73	48·33	48·94	49·54	50·14	50·75	51·35
14	9	47·32	47·94	48·55	49·17	49·78	50·40	51·01	51·63	52·24
15	0	48·12	48·75	49·38	50·00	50·62	51·25	51·87	52·50	53·13
15	3	48·93	49·56	50·20	50·83	51·47	52·10	52·74	53·38	54·01
15	6	49·73	50·38	51·02	51·67	52·31	52·96	53·61	54·25	54·90
15	9	50·53	51·19	51·84	52·50	53·16	53·81	54·47	55·13	55·78
16	0	51·33	52·00	52·67	53·33	54·00	54·67	55·33	56·00	56·67
16	3	52·13	52·81	53·49	54·17	54·84	55·52	56·20	56·88	57·55
16	6	52·94	53·63	54·31	55·00	55·69	56·37	57·06	57·75	58·44
16	9	53·74	54·44	55·14	55·83	56·53	57·23	57·93	58·63	59·32

SUPERFICIAL AREAS OF PLATES IN SQUARE FEET—*continued.*

Length		Breadth in inches.								
		43	43½	44	44½	45	45½	46	46½	47
ft.	in.									
12	0	43·00	43·50	44·00	44·50	45·00	45·50	46·00	46·50	47·00
12	3	43·90	44·41	44·92	45·43	45·94	46·45	46·96	47·47	47·98
12	6	44·79	45·31	45·83	46·35	46·88	47·40	47·92	48·44	48·96
12	9	45·69	46·22	46·75	47·28	47·81	48·34	48·87	49·41	49·94
13	0	46·58	47·12	47·67	48·21	48·75	49·29	49·83	50·37	50·92
13	3	47·48	48·03	48·58	49·13	49·69	50·24	50·79	51·34	51·90
13	6	48·37	48·94	49·50	50·06	50·63	51·19	51·75	52·31	52·88
13	9	49·27	49·84	50·42	50·99	51·56	52·14	52·71	53·28	53·85
14	0	50·17	50·75	51·33	51·92	52·50	53·08	53·67	54·25	54·83
14	3	51·06	51·66	52·25	52·84	53·44	54·03	54·63	55·22	55·81
14	6	51·96	52·56	53·17	53·77	54·38	54·98	55·58	56·19	56·79
14	9	52·85	53·47	54·08	54·70	55·31	55·93	56·54	57·16	57·77
15	0	53·75	54·37	55·00	55·62	56·25	56·88	57·50	58·12	58·75
15	3	54·65	55·28	55·92	56·55	57·19	57·82	58·46	59·09	59·73
15	6	55·54	56·19	56·83	57·48	58·13	58·77	59·42	60·06	60·71
15	9	56·44	57·09	57·75	58·40	59·06	59·72	60·38	61·03	61·69
16	0	57·33	58·00	58·67	59·33	60·00	60·67	61·33	62·00	62·67
16	3	58·23	58·91	59·58	60·26	60·94	61·61	62·29	62·97	63·65
16	6	59·12	59·81	60·50	61·19	61·88	62·56	63·25	63·94	64·62
16	9	60·02	60·72	61·42	62·11	62·81	63·51	64·21	64·91	65·60

SUPERFICIAL AREAS OF PLATES IN SQUARE FEET—*continued.*

Length		Breadth in inches.								
		47½	48	48½	49	49½	50	50½	51	51½
ft.	in.									
12	0	47·50	48·00	48·50	49·00	49·50	50·00	50·50	51·00	51·50
12	3	48·49	49·00	49·51	50·02	50·53	51·04	51·55	52·06	52·57
12	6	49·48	50·00	50·52	51·04	51·56	52·08	52·60	53·13	53·65
12	9	50·47	51·00	51·53	52·06	52·59	53·13	53·66	54·19	54·72
13	0	51·46	52·00	52·54	53·08	53·62	54·17	54·71	55·25	55·79
13	3	52·45	53·00	53·55	54·10	54·66	55·21	55·76	56·31	56·86
13	6	53·44	54·00	54·56	55·12	55·69	56·25	56·81	57·38	57·94
13	9	54·43	55·00	55·57	56·15	56·72	57·29	57·86	58·44	59·01
14	0	55·42	56·00	56·58	57·17	57·75	58·33	58·92	59·50	60·08
14	3	56·41	57·00	57·59	58·19	58·78	59·37	59·97	60·56	61·16
14	6	57·39	58·00	58·60	59·21	59·81	60·42	61·02	61·63	62·23
14	9	58·38	59·00	59·61	60·23	60·84	61·46	62·07	62·69	63·30
15	0	59·37	60·00	60·62	61·25	61·87	62·50	63·12	63·75	64·38
15	3	60·36	61·00	61·64	62·27	62·91	63·54	64·18	64·81	65·45
15	6	61·35	62·00	62·65	63·29	63·94	64·58	65·23	65·88	66·52
15	9	62·34	63·00	63·66	64·31	64·97	65·62	66·28	66·94	67·59
16	0	63·33	64·00	64·67	65·33	66·00	66·67	67·33	68·00	68·67
16	3	64·32	65·00	65·68	66·35	67·03	67·71	68·38	69·06	69·74
16	6	65·31	66·00	66·69	67·37	68·06	68·75	69·44	70·13	70·81
16	9	66·30	67·00	67·70	68·39	69·09	69·79	70·49	71·19	71·89

SUPERFICIAL AREAS OF PLATES IN SQUARE FEET—*continued.*

Length		Breadth in inches.								
		52	52½	53	53¼	54	54½	55	55½	56
ft.	in.									
12	0	52·00	52·50	53·00	53·50	54·00	54·50	55·00	55·50	56·00
12	3	53·08	53·59	54·10	54·61	55·13	55·64	56·15	56·66	57·17
12	6	54·17	54·69	55·21	55·73	56·25	56·77	57·29	57·81	58·33
12	9	55·25	55·78	56·31	56·84	57·38	57·91	58·44	58·97	59·50
13	0	56·33	56·87	57·42	57·96	58·50	59·04	59·58	60·12	60·67
13	3	57·42	57·97	58·52	59·07	59·63	60·18	60·73	61·28	61·83
13	6	58·60	59·06	59·63	60·19	60·75	61·31	61·87	62·44	63·00
13	9	59·58	60·16	60·73	61·30	61·88	62·45	63·02	63·59	64·17
14	0	60·67	61·25	61·83	62·42	63·00	63·58	64·17	64·75	65·33
14	3	61·75	62·34	62·94	63·53	64·13	64·72	65·31	65·91	66·50
14	6	62·83	63·44	64·04	64·64	65·25	65·85	66·46	67·06	67·67
14	9	63·92	64·53	65·15	65·76	66·38	66·99	67·60	68·22	68·83
15	0	65·10	65·62	66·25	66·87	67·50	68·13	68·75	69·37	70·00
15	3	66·08	66·72	67·35	67·99	68·63	69·26	69·90	70·53	71·17
15	6	67·17	67·81	68·46	69·10	69·75	70·40	71·04	71·69	72·33
15	9	68·25	68·91	69·56	70·22	70·88	71·53	72·19	72·84	73·50
16	0	69·33	70·00	70·67	71·33	72·00	72·67	73·33	74·00	74·67
16	3	70·42	71·09	71·77	72·45	73·13	73·80	74·48	75·16	75·83
16	6	71·60	72·19	72·87	73·56	74·25	74·94	75·62	76·31	77·00
16	9	72·58	73·28	73·98	74·68	75·38	76·07	76·77	77·47	78·17

SUPERFICIAL AREAS OF PLATES IN SQUARE FEET—*continued.*

Length		Breadth in inches.								
		56½	57	57½	58	58½	59	59½	60	60½
ft.	in.									
12	0	56·50	57·00	57·50	58·00	58·50	59·00	59·50	60·00	60·50
12	3	57·68	58·19	58·70	59·21	59·72	60·23	60·74	61·25	61·76
12	6	58·85	59·38	59·90	60·42	60·94	61·46	61·98	62·50	63·02
12	9	60·03	60·56	61·09	61·62	62·16	62·69	63·22	63·75	64·28
13	0	61·21	61·75	62·29	62·83	63·37	63·92	64·46	65·00	65·54
13	3	62·38	62·94	63·49	64·04	64·59	65·15	65·70	66·25	66·81
13	6	63·56	64·13	64·69	65·25	65·81	66·38	66·94	67·50	68·06
13	9	64·74	65·31	65·89	66·46	67·03	67·60	68·18	68·75	69·32
14	0	65·92	66·50	67·08	67·67	68·25	68·83	69·42	70·00	70·58
14	3	67·09	67·69	68·28	68·87	69·47	70·06	70·66	71·25	71·84
14	6	68·27	68·88	69·48	70·08	70·69	71·29	71·89	72·50	73·10
14	9	69·45	70·06	70·68	71·29	71·91	72·52	73·13	73·75	74·36
15	0	70·62	71·25	71·88	72·50	73·12	73·75	74·37	75·00	75·63
15	3	71·80	72·44	73·07	73·71	74·34	74·98	75·61	76·25	76·89
15	6	72·98	73·63	74·27	74·92	75·56	76·21	76·85	77·50	78·15
15	9	74·15	74·81	75·47	76·12	76·78	77·44	78·09	78·75	80·41
16	0	75·33	76·00	76·67	77·33	78·00	78·67	79·33	80·00	81·67
16	3	76·51	77·19	77·86	78·54	79·22	79·90	80·57	81·25	82·93
16	6	77·69	78·38	79·06	79·75	80·44	81·12	81·81	82·50	84·19
16	9	78·86	79·56	80·26	80·96	81·66	82·35	83·05	83·75	85·45

SUPERFICIAL AREAS OF PLATES IN SQUARE FEET—
continued.

Length		Breadth in inches.									
		6	6½	7	7½	8	8½	9	9½	10	10½
ft.	in.										
17	0	8·50	9·21	9·92	10·63	11·33	12·04	12·75	13·46	14·17	14·88
17	3	8·63	9·34	10·06	10·78	11·50	12·22	12·94	13·66	14·37	15·09
17	6	8·75	9·48	10·21	10·94	11·67	12·40	13·13	13·85	14·58	15·31
17	9	8·88	9·61	10·35	11·09	11·83	12·57	13·31	14·05	14·79	15·53
18	0	9·00	9·75	10·50	11·25	12·00	12·75	13·50	14·25	15·00	15·75
18	3	9·13	9·88	10·65	11·41	12·17	12·93	13·69	14·45	15·21	15·97
18	6	9·25	10·02	10·79	11·56	12·33	13·10	13·88	14·65	15·42	16·19
18	9	9·38	10·16	10·94	11·72	12·50	13·28	14·06	14·84	15·62	16·41
19	0	9·50	10·29	11·08	11·87	12·67	13·46	14·35	15·04	15·83	16·62
19	3	9·63	10·43	11·23	12·03	12·83	13·63	14·44	15·24	16·04	16·84
19	6	9·75	10·56	11·37	12·19	13·00	13·81	14·63	15·44	16·25	17·06
19	9	9·88	10·70	11·52	12·34	13·17	13·99	14·81	15·64	16·46	17·28
20	0	10·00	10·83	11·67	12·50	13·33	14·17	15·00	15·83	16·67	17·50
20	3	10·13	10·97	11·81	12·66	13·50	14·34	15·19	16·03	16·87	17·72
20	6	10·25	11·10	11·96	12·81	13·67	14·52	15·38	16·23	17·08	17·94
20	9	10·38	11·24	12·10	12·97	13·83	14·70	15·56	16·43	17·29	18·16
21	0	10·50	11·37	12·25	13·12	14·00	14·87	15·75	16·63	17·50	18·37
21	3	10·63	11·51	12·39	13·28	14·17	15·05	15·94	16·82	17·71	18·59
21	6	10·75	11·64	12·54	13·44	14·33	15·23	16·13	17·02	17·92	18·81
21	9	10·88	11·78	12·69	13·59	14·50	15·41	16·31	17·22	18·12	19·03

SUPERFICIAL AREAS OF PLATES IN SQUARE FEET—*continued.*

Length		Breadth in inches.									
		11	11½	12	12½	13	13½	14	14½	15	15½
ft.	in.										
17	0	15·58	16·29	17·00	17·71	18·42	19·13	19·83	20·54	21·25	21·96
17	3	15·81	16·53	17·25	17·97	18·69	19·41	20·13	20·84	21·56	22·28
17	6	16·04	16·77	17·50	18·23	18·96	19·69	20·42	21·15	21·88	22·60
17	9	16·27	17·01	17·75	18·49	19·23	19·97	20·71	21·45	22·19	22·93
18	0	16·50	17·25	18·00	18·75	19·50	20·25	21·00	21·75	22·50	23·25
18	3	16·73	17·49	18·25	19·01	19·77	20·53	21·29	22·05	22·81	23·57
18	6	16·96	17·73	18·50	19·27	20·04	20·81	21·58	22·35	23·13	23·90
18	9	17·19	17·97	18·75	19·53	20·31	21·09	21·88	22·66	23·44	24·22
19	0	17·42	18·21	19·00	19·79	20·58	21·37	22·17	22·96	23·75	24·54
19	3	17·65	18·45	19·25	20·05	20·85	21·66	22·46	23·26	24·06	24·87
19	6	17·87	18·69	19·50	20·31	21·12	21·94	22·75	23·56	24·38	25·19
19	9	18·10	18·93	19·75	20·57	21·39	22·22	23·04	23·86	24·69	25·51
20	0	18·33	19·17	20·00	20·83	21·67	22·50	23·33	24·17	25·00	25·83
20	3	18·56	19·40	20·25	21·09	21·94	22·78	23·62	24·47	25·31	26·16
20	6	18·79	19·64	20·50	21·35	22·21	23·06	23·92	24·77	25·63	26·48
20	9	19·02	19·88	20·75	21·61	22·48	23·34	24·21	25·07	25·94	26·80
21	0	19·25	20·12	21·00	21·88	22·75	23·62	24·50	25·37	26·25	27·13
21	3	19·48	20·36	21·25	22·14	23·02	23·91	24·79	25·68	26·56	27·45
21	6	19·71	20·60	21·50	22·40	23·29	24·19	25·08	25·98	26·88	27·77
21	9	19·94	20·84	21·75	22·66	23·56	24·47	25·38	26·28	27·19	28·09

SUPERFICIAL AREAS OF PLATES IN SQUARE FEET—*continued.*

Length		Breadth in inches.								
		16	16½	17	17½	18	18½	19	19½	20
ft.	in.									
17	0	22·67	23·38	24·08	24·79	25·50	26·21	26·92	27·63	28·33
17	3	23·00	23·72	24·44	25·16	25·88	26·59	27·31	28·03	28·75
17	6	23·33	24·06	24·79	25·52	26·25	26·98	27·71	28·44	29·17
17	9	23·67	24·41	25·15	25·88	26·63	27·37	28·10	28·84	29·58
18	0	24·00	24·75	25·50	26·25	27·00	27·75	28·50	29·25	30·00
18	3	24·33	25·09	25·85	26·61	27·38	28·14	28·90	29·66	30·42
18	6	24·67	25·44	26·21	26·98	27·75	28·52	29·29	30·06	30·83
18	9	25·00	25·78	26·56	27·34	28·13	28·91	29·69	30·47	31·25
19	0	25·33	26·12	26·92	27·71	28·50	29·29	30·08	30·87	31·67
19	3	25·67	26·47	27·27	28·07	28·88	29·68	30·48	31·28	32·08
19	6	26·00	26·81	27·62	28·44	29·25	30·06	30·87	31·69	32·50
19	9	26·33	27·16	27·98	28·80	29·63	30·45	31·27	32·09	32·92
20	0	26·67	27·50	28·33	29·17	30·00	30·83	31·67	32·50	33·33
20	3	27·00	27·84	28·69	29·53	30·38	31·22	32·06	32·91	33·75
20	6	27·33	28·19	29·04	29·89	30·75	31·60	32·46	33·31	34·17
20	9	27·67	28·53	29·40	30·26	31·13	31·99	32·85	33·72	34·58
21	0	28·00	28·87	29·75	30·62	31·50	32·38	33·25	34·12	35·00
21	3	28·33	29·22	30·10	30·99	31·88	32·76	33·64	34·53	35·42
21	6	28·67	29·56	30·46	31·35	32·25	33·15	34·04	34·94	35·83
21	9	29·00	29·91	30·81	31·72	32·63	33·53	34·44	35·34	36·25

SUPERFICIAL AREAS OF PLATES IN SQUARE FEET—*continued.*

Length		Breadth in inches.								
		20½	21	21½	22	22½	23	23½	24	24½
ft.	in.									
17	0	29·04	29·75	30·46	31·17	31·88	32·58	33·29	34·00	34·71
17	3	29·47	30·19	30·91	31·62	32·34	33·06	33·78	34·50	35·22
17	6	29·90	30·63	31·35	32·08	32·81	33·54	34·27	35·00	35·73
17	9	30·32	31·06	31·80	32·54	33·28	34·02	34·76	35·50	36·24
18	0	30·75	31·50	32·25	33·00	33·75	34·50	35·25	36·00	36·75
18	3	31·18	31·94	32·70	33·46	34·22	34·98	35·74	36·50	37·26
18	6	31·60	32·38	33·15	33·92	34·69	35·46	36·23	37·00	37·77
18	9	32·03	32·81	33·59	34·37	35·16	35·94	36·72	37·50	38·28
19	0	32·46	33·25	34·04	34·83	35·62	36·42	37·21	38·00	38·79
19	3	32·88	33·69	34·49	35·29	36·09	36·90	37·70	38·50	39·30
19	6	33·31	34·13	34·94	35·75	36·56	37·37	38·19	39·00	39·81
19	9	33·74	34·56	35·39	36·21	37·03	37·85	38·68	39·50	40·32
20	0	34·17	35·00	35·83	36·67	37·50	38·33	39·17	40·00	40·83
20	3	34·59	35·44	36·28	37·12	37·97	38·81	39·65	40·50	41·34
20	6	35·02	35·88	36·73	37·58	38·44	39·29	40·14	41·00	41·85
20	9	35·45	36·31	37·18	38·04	38·91	39·77	40·63	41·50	42·36
21	0	35·87	36·75	37·63	38·50	39·37	40·25	41·12	42·00	42·88
21	3	36·30	37·19	38·07	38·96	39·84	40·73	41·61	42·50	43·39
21	6	36·73	37·63	38·52	39·42	40·31	41·21	42·10	43·00	43·90
21	9	37·15	38·06	38·97	39·88	40·78	41·69	42·59	43·50	44·41

SUPERFICIAL AREAS OF PLATES IN SQUARE FEET—*continued.*

Length		Breadth in inches.								
		25	25½	26	26½	27	27½	28	28½	29
ft.	in.									
17	0	35·42	36·13	36·83	37·54	38·25	38·96	39·67	40·38	41·08
17	3	35·94	36·66	37·38	38·09	38·81	39·53	40·25	40·97	41·69
17	6	36·46	37·19	37·92	38·65	39·38	40·10	40·83	41·56	42·29
17	9	36·98	37·72	38·46	39·20	39·94	40·68	41·42	42·16	42·90
18	0	37·50	38·25	39·00	39·75	40·50	41·25	42·00	42·75	43·50
18	3	38·02	38·78	39·54	40·30	41·06	41·82	42·58	43·34	44·10
18	6	38·54	39·31	40·08	40·85	41·63	42·40	43·17	43·94	44·71
18	9	39·06	39·84	40·63	41·41	42·19	42·97	43·75	44·53	45·31
19	0	39·58	40·37	41·17	41·96	42·75	43·54	44·33	45·12	45·92
19	3	40·10	40·91	41·71	42·51	43·31	44·12	44·92	45·72	46·52
19	6	40·62	41·44	42·25	43·06	43·88	44·69	45·50	46·31	47·12
19	9	41·14	41·97	42·79	43·61	44·44	45·26	46·08	46·91	47·73
20	0	41·67	42·50	43·33	44·17	45·00	45·83	46·67	47·50	48·33
20	3	42·19	43·03	43·87	44·72	45·56	46·41	47·25	48·09	48·94
20	6	42·71	43·56	44·42	45·27	46·13	46·98	47·83	48·69	49·54
20	9	43·23	44·09	44·96	45·82	46·69	47·55	48·42	49·28	50·15
21	0	43·75	44·62	45·50	46·37	47·25	48·13	49·00	49·87	50·75
21	3	44·27	45·16	46·04	46·92	47·81	48·70	49·58	50·47	51·35
21	6	44·79	45·69	46·58	47·48	48·38	49·27	50·17	51·06	51·96
21	9	45·31	46·22	47·12	48·03	48·94	49·84	50·75	51·66	52·56

SUPERFICIAL AREAS OF PLATES IN SQUARE FEET—*continued.*

Length		Breadth in inches.								
		29½	30	30½	31	31½	32	32½	33	33½
ft.	in.									
17	0	41·79	42·50	43·21	43·92	44·63	45·33	46·04	46·75	47·46
17	3	42·41	43·13	43·84	44·56	45·28	46·00	46·72	47·44	48·16
17	6	43·02	43·75	44·48	45·21	45·94	46·67	47·40	48·13	48·85
17	9	43·63	44·38	45·12	45·85	46·59	47·33	48·07	48·81	49·55
18	0	44·25	45·00	45·75	46·50	47·25	48·00	48·75	49·50	50·25
18	3	44·86	45·63	46·39	47·15	47·91	48·67	49·43	50·19	50·95
18	6	45·48	46·25	47·02	47·79	48·56	49·33	50·10	50·88	51·65
18	9	46·09	46·88	47·66	48·44	49·22	50·00	50·78	51·56	52·34
19	0	46·71	47·50	48·29	49·08	49·87	50·67	51·46	52·25	53·04
19	3	47·32	48·13	48·93	49·73	50·53	51·33	52·14	52·94	53·74
19	6	47·94	48·75	49·56	50·37	51·19	52·00	52·81	53·63	54·44
19	9	48·55	49·38	50·20	51·02	51·84	52·67	53·49	54·31	55·14
20	0	49·17	50·00	50·83	51·67	52·50	53·33	54·17	55·00	55·83
20	3	49·78	50·63	51·47	52·31	53·16	54·00	54·84	55·69	56·53
20	6	50·39	51·25	52·10	52·96	53·81	54·67	55·52	56·38	57·23
20	9	51·01	51·88	52·74	53·60	54·47	55·33	56·20	57·06	57·93
21	0	51·62	52·50	53·38	54·25	55·12	56·00	56·87	57·75	58·63
21	3	52·24	53·13	54·01	54·89	55·78	56·67	57·55	58·44	59·32
21	6	52·85	53·75	54·65	55·54	56·44	57·33	58·23	59·13	60·02
21	9	53·47	54·38	55·28	56·19	57·09	58·00	58·91	59·81	60·72

SUPERFICIAL AREAS OF PLATES IN SQUARE FEET—
continued.

Length		Breadth in inches.								
		34	34½	35	35½	36	36½	37	37½	38
ft.	in.									
17	0	48·17	48·88	49·58	50·29	51·00	51·71	52·42	53·13	53·83
17	3	48·87	49·59	50·31	51·03	51·75	52·47	53·19	53·91	54·63
17	6	49·58	50·31	51·04	51·77	52·50	53·23	53·96	54·69	55·42
17	9	50·29	51·03	51·77	52·51	53·25	53·99	54·73	55·47	56·21
18	0	51·00	51·75	52·50	53·25	54·00	54·75	55·50	56·25	57·00
18	3	51·71	52·47	53·23	53·99	54·75	55·51	56·27	57·03	57·79
18	6	52·42	53·19	53·96	54·73	55·50	56·27	57·04	57·81	58·58
18	9	53·12	53·91	54·69	55·47	56·25	57·03	57·81	58·59	59·38
19	0	53·83	54·62	55·42	56·21	57·00	57·79	58·58	59·37	60·17
19	3	54·54	55·34	56·15	56·95	57·75	58·55	59·35	60·16	60·96
19	6	55·25	56·06	56·87	57·69	58·50	59·31	60·12	60·94	61·75
19	9	55·96	56·78	57·60	58·43	59·25	60·07	60·89	61·72	62·54
20	0	56·67	57·50	58·33	59·17	60·00	60·83	61·67	62·50	63·33
20	3	57·37	58·22	59·06	59·90	60·75	61·59	62·44	63·28	64·12
20	6	58·08	58·94	59·79	60·64	61·50	62·35	63·21	64·06	64·92
20	9	58·79	59·66	60·52	61·38	62·25	63·11	63·98	64·84	65·71
21	0	59·50	60·37	61·25	62·12	63·00	63·88	64·75	65·62	66·50
21	3	60·21	61·09	61·98	62·86	63·75	64·64	65·52	66·41	67·29
21	6	60·92	61·81	62·71	63·60	64·50	65·40	66·29	67·19	68·08
21	9	61·62	62·53	63·44	64·34	65·25	66·16	67·06	67·97	68·87

SUPERFICIAL AREAS OF PLATES IN SQUARE FEET—*continued.*

Length		Breadth in inches.								
		38½	39	39½	40	40½	41	41½	42	42½
ft.	in.									
17	0	54·54	55·25	55·96	56·67	57·38	58·08	58·79	59·50	60·21
17	3	55·34	56·06	56·78	57·50	58·22	58·94	59·66	60·38	61·09
17	6	56·15	56·88	57·60	58·33	59·06	59·79	60·52	61·25	61·98
17	9	56·95	57·69	58·43	59·17	59·91	60·65	61·38	62·13	62·87
18	0	57·75	58·50	59·25	60·00	60·75	61·50	62·25	63·00	63·75
18	3	58·55	59·31	60·07	60·83	61·59	62·35	63·11	63·88	64·64
18	6	59·35	60·13	60·90	61·67	62·44	63·21	63·98	64·75	65·52
18	9	60·16	60·94	61·72	62·50	63·28	64·06	64·84	65·63	66·41
19	0	60·96	61·75	62·54	63·33	64·12	64·92	65·71	66·50	67·29
19	3	61·76	62·56	63·37	64·17	64·97	65·77	66·57	67·38	68·18
19	6	62·56	63·38	64·19	65·00	65·81	66·62	67·44	68·25	69·06
19	9	63·36	64·19	65·01	65·83	66·66	67·48	68·30	69·13	69·95
20	0	64·17	65·00	65·83	66·67	67·50	68·33	69·17	70·00	70·83
20	3	64·97	65·81	66·66	67·50	68·34	69·19	70·03	70·88	71·72
20	6	65·77	66·63	67·48	68·33	69·19	70·04	70·89	71·75	72·60
20	9	66·57	67·44	68·30	69·17	70·03	70·90	71·76	72·63	73·49
21	0	67·37	68·25	69·13	70·00	70·87	71·75	72·62	73·50	74·38
21	3	68·18	69·06	69·95	70·83	71·72	72·60	73·49	74·38	75·26
21	6	68·98	69·88	70·77	71·67	72·56	73·46	74·35	75·25	76·15
21	9	69·78	70·69	71·59	72·50	73·41	74·31	75·22	76·13	77·03

SUPERFICIAL AREAS OF PLATES IN SQUARE FEET—*continued.*

Length		Breadth in inches.								
		43	43½	44	44½	45	45½	46	46½	47
ft.	in.									
17	0	60·92	61·63	62·33	63·04	63·75	64·46	65·17	65·88	66·58
17	3	61·81	62·53	63·25	63·97	64·69	65·41	66·12	66·84	67·56
17	6	62·71	63·44	64·17	64·90	65·63	66·35	67·08	67·81	68·54
17	9	63·60	64·34	65·08	65·82	66·56	67·30	68·04	68·78	69·52
18	0	64·50	65·25	66·00	66·75	67·50	68·25	69·00	69·75	70·50
18	3	65·40	66·16	66·92	67·68	68·44	69·20	69·96	70·72	71·48
18	6	66·29	67·06	67·83	68·60	69·38	70·15	70·92	71·69	72·46
18	9	67·19	67·97	68·75	69·53	70·31	71·09	71·87	72·66	73·44
19	0	68·08	68·87	69·67	70·46	71·25	72·04	72·83	73·62	74·42
19	3	68·98	69·78	70·58	71·38	72·19	72·99	73·79	74·59	75·40
19	6	69·87	70·69	71·50	72·31	73·13	73·94	74·75	75·56	76·37
19	9	70·77	71·59	72·42	73·24	74·06	74·89	75·71	76·53	77·35
20	0	71·67	72·50	73·33	74·17	75·00	75·83	76·67	77·50	78·33
20	3	72·56	73·41	74·25	75·09	75·94	76·78	77·62	78·47	79·31
20	6	73·46	74·31	75·17	76·02	76·88	77·73	78·58	79·44	80·29
20	9	74·35	75·22	76·08	76·95	77·81	78·68	79·54	80·41	81·27
21	0	75·25	76·12	77·00	77·87	78·75	79·63	80·50	81·37	82·25
21	3	76·14	77·03	77·92	78·80	79·69	80·57	81·46	82·34	83·23
21	6	77·04	77·94	78·83	79·73	80·63	81·52	82·42	83·31	84·21
21	9	77·94	78·84	79·75	80·65	81·56	82·47	83·37	84·28	85·19

SUPERFICIAL AREAS OF PLATES IN SQUARE FEET—*continued.*

Length		Breadth in inches.								
		47½	48	48½	49	49½	50	50½	51	51½
ft.	in.									
17	0	67·29	68·00	68·71	69·42	70·13	70·83	71·54	72·25	72·96
17	3	68·28	69·00	69·72	70·44	71·16	71·88	72·59	73·31	74·03
17	6	69·28	70·00	70·73	71·46	72·19	72·92	73·65	74·38	75·10
17	9	70·26	71·00	71·74	72·48	73·22	73·96	74·70	75·44	76·18
18	0	71·25	72·00	72·75	73·50	74·25	75·00	75·75	76·50	77·25
18	3	72·24	73·00	73·76	74·52	75·28	76·04	76·80	77·56	78·32
18	6	73·23	74·00	74·77	75·54	76·31	77·08	77·85	78·63	79·40
18	9	74·22	75·00	75·78	76·56	77·34	78·13	78·91	79·69	80·47
19	0	75·21	76·00	76·79	77·58	78·37	79·17	79·96	80·75	81·54
19	3	76·20	77·00	77·80	78·60	79·41	80·21	81·01	81·81	82·62
19	6	77·19	78·00	78·81	79·62	80·44	81·25	82·06	82·88	83·69
19	9	78·18	79·00	79·82	80·64	81·47	82·29	83·11	83·94	84·76
20	0	79·17	80·00	80·83	81·67	82·50	83·33	84·17	85·00	85·83
20	3	80·15	81·00	81·84	82·69	83·53	84·37	85·22	86·06	86·91
20	6	81·14	82·00	82·85	83·71	84·56	85·42	86·27	87·13	87·98
20	9	82·13	83·00	83·86	84·73	85·59	86·46	87·32	88·19	89·05
21	0	83·12	84·00	84·88	85·75	86·62	87·50	88·37	89·25	90·13
21	3	84·11	85·00	85·89	86·77	87·66	88·54	89·43	90·31	91·20
21	6	85·10	86·00	86·90	87·79	88·69	89·58	90·48	91·38	92·27
21	9	86·09	87·00	87·91	88·81	89·72	90·62	91·53	92·44	93·34

SUPERFICIAL AREAS OF PLATES IN SQUARE FEET—
continued.

Length		Breadth in inches.								
		52	52½	53	53½	54	54½	55	55½	56
ft.	in.									
17	0	73·67	74·38	75·08	75·79	76·50	77·21	77·92	78·63	79·33
17	3	74·75	75·47	76·19	76·91	77·63	78·34	79·06	79·78	80·50
17	6	75·83	76·56	77·29	78·02	78·75	79·48	80·21	80·94	81·67
17	9	76·92	77·66	78·40	79·13	79·88	80·62	81·35	82·09	82·83
18	0	78·00	78·75	79·50	80·25	81·00	81·75	82·50	83·25	84·00
18	3	79·08	79·84	80·60	81·36	82·13	82·89	83·65	84·41	85·17
18	6	80·17	80·94	81·71	82·48	83·25	84·02	84·79	85·56	86·33
18	9	81·25	82·03	82·81	83·59	84·38	85·16	85·94	86·72	87·50
19	0	82·33	83·12	83·92	84·71	85·50	86·29	87·08	87·87	88·67
19	3	83·42	84·22	85·02	85·82	86·63	87·43	88·23	89·03	89·83
19	6	84·50	85·31	86·12	86·94	87·75	88·56	89·37	90·19	91·00
19	9	85·58	86·41	87·23	88·05	88·88	89·70	90·52	91·34	92·17
20	0	86·67	87·50	88·33	89·17	90·00	90·83	91·67	92·50	93·33
20	3	87·75	88·59	89·44	90·28	91·13	91·97	92·81	93·66	94·50
20	6	88·83	89·69	90·54	91·39	92·25	93·10	93·96	94·81	95·67
20	9	89·92	90·78	91·65	92·51	93·38	94·24	95·10	95·97	96·83
21	0	91·00	91·87	92·75	93·62	94·50	95·38	96·25	97·12	98·00
21	3	92·08	92·97	93·85	94·74	95·63	96·51	97·39	98·28	99·17
21	6	93·17	94·06	94·96	95·85	96·75	97·65	98·54	99·44	100·33
21	9	94·25	95·16	96·06	96·97	97·88	98·78	99·69	100·59	101·50

SUPERFICIAL AREAS OF PLATES IN SQUARE FEET—*continued.*

Length		Breadth in inches								
		56½	57	57½	58	58½	59	59½	60	60½
ft.	in.									
17	0	80·04	80·75	81·46	82·17	82·88	83·58	84·29	85·00	85·71
17	3	81·22	81·94	82·66	83·37	84·09	84·81	85·53	86·25	86·97
17	6	82·40	83·13	83·85	84·58	85·31	86·04	86·77	87·50	88·23
17	9	83·57	84·31	85·05	85·79	86·53	87·27	88·01	88·75	89·49
18	0	84·75	85·50	86·25	87·00	87·75	88·50	89·25	90·00	90·75
18	3	85·93	86·69	87·45	88·21	88·97	89·73	90·49	91·25	92·01
18	6	87·10	87·88	88·65	89·42	90·19	90·96	91·73	92·50	93·27
18	9	88·28	89·06	89·84	90·62	91·41	92·19	92·97	93·75	94·53
19	0	89·46	90·25	91·04	91·83	92·62	93·42	94·21	95·00	95·79
19	3	90·63	91·44	92·24	93·04	93·84	94·65	95·45	96·25	97·05
19	6	91·81	92·63	93·44	94·25	95·06	95·87	96·69	97·50	98·31
19	9	92·99	93·81	94·64	95·46	96·28	97·10	97·93	98·75	99·57
20	0	94·17	95·00	95·83	96·67	97·50	98·33	99·17	100·00	100·83
20	3	95·34	96·19	97·03	97·87	98·72	99·56	100·41	101·25	102·09
20	6	96·52	97·38	98·23	99·08	99·94	100·79	101·64	102·50	103·35
20	9	97·70	98·56	99·43	100·29	101·16	102·02	102·88	103·75	104·61
21	0	98·87	99·75	100·63	101·50	102·37	103·25	104·12	105·00	105·88
21	3	100·05	100·94	101·82	102·71	103·59	104·48	105·36	106·25	107·14
21	6	101·23	102·13	103·02	103·92	104·81	105·71	106·60	107·50	108·40
21	9	102·40	103·31	104·22	105·12	106·03	106·94	107·84	108·75	109·66

SUPERFICIAL AREAS OF PLATES IN SQUARE FEET—*continued.*

Length		Breadth in inches.								
		61	61½	62	62½	63	63½	64	64½	65
ft.	in.									
17	0	86·42	87·13	87·83	88·54	89·25	89·96	90·67	91·38	92·08
17	3	87·69	88·41	89·13	89·84	90·56	91·28	92·00	92·72	93·44
17	6	88·96	89·69	90·42	91·15	91·88	92·60	93·33	94·06	94·79
17	9	90·23	90·97	91·71	92·45	93·19	93·93	94·67	95·41	96·15
18	0	91·50	92·25	93·00	93·75	94·50	95·25	96·00	96·75	97·50
18	3	92·77	93·53	94·29	95·05	95·81	96·57	97·33	98·09	98·85
18	6	94·04	94·81	95·58	96·35	97·13	97·90	98·67	99·44	100·21
18	9	95·31	96·09	96·88	97·66	98·44	99·22	100·00	100·78	101·56
19	0	96·58	97·37	98·17	98·96	99·75	100·54	101·33	102·12	102·92
19	3	97·85	98·66	99·46	100·26	101·06	101·87	102·67	103·47	104·27
19	6	99·12	99·94	100·75	101·56	102·38	103·19	104·00	104·81	105·63
19	9	100·39	101·22	102·04	102·86	103·69	104·51	105·33	106·16	106·98
20	0	101·67	102·50	103·33	104·17	105·00	105·83	106·67	107·50	108·33
20	3	102·94	103·78	104·62	105·47	106·31	107·16	108·00	108·84	109·69
20	6	104·21	105·06	105·92	106·77	107·63	108·48	109·33	110·19	111·04
20	9	105·48	106·34	107·21	108·07	108·94	109·80	110·67	111·53	112·40
21	0	106·75	108·62	108·50	109·37	110·25	111·13	112·00	112·87	113·75
21	3	108·02	109·91	109·79	110·68	111·56	112·45	113·33	114·22	115·10
21	6	109·29	111·19	111·08	111·98	112·88	113·77	114·67	115·56	116·46
21	9	110·56	112·47	112·37	113·18	114·19	115·09	116·00	116·91	117·81

SUPERFICIAL AREAS OF PLATES IN SQUARE FEET—*continued.*

Length		Breadth in inches.								
		65½	66	66½	67	67½	68	68½	69	69½
ft.	in.									
17	0	92·79	93·50	94·21	94·92	95·63	96·33	97·04	97·75	98·46
17	3	94·16	94·88	95·59	96·31	97·03	97·75	98·47	99·19	99·91
17	6	95·52	96·25	96·98	97·71	98·44	99·17	99·90	100·63	101·35
17	9	96·88	97·63	98·37	99·10	99·84	100·58	101·32	102·06	102·80
18	0	98·25	99·00	99·75	100·50	101·25	102·00	102·75	103·50	104·25
18	3	99·61	100·38	101·14	101·90	102·66	103·42	104·18	104·94	105·70
18	6	100·98	101·75	102·52	103·29	104·06	104·83	105·60	106·38	107·15
18	9	102·34	103·13	103·91	104·69	105·47	106·25	107·03	107·81	108·59
19	0	103·71	104·50	105·29	106·08	106·87	107·67	108·46	109·25	110·04
19	3	105·07	105·88	106·68	107·48	108·28	109·08	109·88	110·69	111·49
19	6	106·44	107·25	108·06	108·87	109·69	110·50	111·31	112·13	112·94
19	9	107·80	108·63	109·45	110·27	111·09	111·92	112·74	113·56	114·39
20	0	109·17	110·00	110·83	111·67	112·50	113·33	114·17	115·00	115·83
20	3	110·53	111·38	112·22	113·06	113·91	114·75	115·59	116·44	117·28
20	6	111·89	112·75	113·60	114·46	115·31	116·17	117·02	117·88	118·73
20	9	113·26	114·13	114·99	115·85	116·72	117·58	118·45	119·31	120·18
21	0	114·62	115·50	116·38	117·25	118·12	119·00	119·87	120·75	121·63
21	3	115·99	116·88	117·76	118·64	119·53	120·42	121·30	122·19	123·07
21	6	117·35	118·25	119·15	120·04	120·94	121·83	122·73	123·63	124·52
21	9	118·72	119·63	120·53	121·44	122·34	123·25	124·15	125·06	125·97

SUPERFICIAL AREAS OF PLATES IN SQUARE FEET—*continued.*

Length		Breadth in inches.								
		25	25½	26	26½	27	27½	28	28½	29
ft.	in.									
22	0	45·83	46·75	47·67	48·58	49·50	50·42	51·33	52·25	53·17
22	3	46·35	47·28	48·21	49·13	50·06	50·99	51·92	52·84	53·77
22	6	46·87	47·81	48·75	49·69	50·63	51·56	52·50	53·44	54·38
22	9	47·40	48·34	49·29	50·24	51·19	52·14	53·08	54·03	54·98
23	0	47·92	48·87	49·83	50·79	51·75	52·71	53·67	54·63	55·58
23	3	48·44	49·41	50·38	51·34	52·31	53·28	54·25	55·22	56·19
23	6	48·96	49·94	50·92	51·89	52·88	53·85	54·83	55·81	56·79
23	9	49·48	50·47	51·46	52·45	53·44	54·43	55·42	56·41	57·40
24	0	50·00	51·00	52·00	53·00	54·00	55·00	56·00	57·00	58·00
24	3	50·52	51·53	52·54	53·55	54·56	55·57	56·58	57·59	58·60
24	6	51·04	52·06	53·08	54·10	55·13	56·15	57·17	58·19	59·21
24	9	51·56	52·59	53·63	54·65	55·69	56·72	57·75	58·78	59·81
25	0	52·08	53·12	54·17	55·21	56·25	57·29	58·33	59·37	60·42
25	3	52·60	53·66	54·71	55·76	56·81	57·87	58·92	59·97	61·02
25	6	53·12	54·19	55·25	56·31	57·38	58·44	59·50	60·56	61·62
25	9	53·64	54·72	55·79	56·86	57·94	59·01	60·08	61·16	62·23
26	0	54·17	55·25	56·33	57·41	58·50	59·58	60·67	61·75	62·83
26	3	54·69	55·78	56·87	57·97	59·06	60·16	61·25	62·34	63·44
26	6	55·21	56·31	57·42	58·52	59·63	60·73	61·83	62·94	64·04
26	9	55·73	56·84	57·96	59·07	60·19	61·30	62·42	63·53	64·65

SUPERFICIAL AREAS OF PLATES IN SQUARE FEET—
continued.

Length		Breadth in inches.								
		29½	30	30½	31	31½	32	32½	33	33½
ft.	in.									
22	0	54·08	55·00	55·92	56·83	57·75	58·67	59·58	60·50	61·42
22	3	54·70	55·63	56·55	57·48	58·41	59·33	60·26	61·19	62·12
22	6	55·31	56·25	57·19	58·12	59·06	60·00	60·94	61·88	62·81
22	9	55·93	56·88	57·82	58·77	59·72	60·67	61·61	62·56	63·51
23	0	56·54	57·50	58·46	59·42	60·37	61·33	62·29	63·25	64·21
23	3	57·16	58·13	59·09	60·06	61·03	62·00	62·97	63·94	64·91
23	6	57·77	58·75	59·73	60·71	61·69	62·67	63·65	64·63	65·60
23	9	58·38	59·38	60·37	61·35	62·34	63·33	64·32	65·31	66·30
24	0	59·00	60·00	61·00	62·00	63·00	64·00	65·00	66·00	67·00
24	3	59·61	60·63	61·64	62·64	63·66	64·67	65·68	66·69	67·70
24	6	60·23	61·25	62·27	63·29	64·31	65·33	66·35	67·38	68·40
24	9	60·84	61·88	62·91	63·94	64·97	66·00	67·03	68·06	69·09
25	0	61·46	62·50	63·54	64·58	65·62	66·67	67·71	68·75	69·79
25	3	62·07	63·13	64·18	65·23	66·28	67·33	68·38	69·44	70·49
25	6	62·69	63·75	64·81	65·87	66·94	68·00	69·06	70·13	71·19
25	9	63·30	64·38	65·45	66·32	67·59	68·67	69·74	70·81	71·89
26	0	63·91	65·00	66·08	67·17	68·25	69·33	70·42	71·50	72·58
26	3	64·53	65·63	66·72	67·81	68·91	70·00	71·09	72·19	73·28
26	6	65·14	66·25	67·35	68·46	69·56	70·67	71·77	72·88	73·98
26	9	65·76	66·88	67·99	69·10	70·22	71·33	72·45	73·56	74·68

SUPERFICIAL AREAS OF PLATES IN SQUARE FEET—*continued.*

Length		Breadth in inches.								
		34	34½	35	35½	36	36½	37	37½	38
ft.	in.									
22	0	62·33	63·25	64·17	65·08	66·00	66·92	67·83	68·75	69·67
22	3	63·04	63·97	64·90	65·82	66·75	67·68	68·60	69·53	70·46
22	6	63·75	64·69	65·63	66·56	67·50	68·44	69·37	70·31	71·25
22	9	64·46	65·41	66·35	67·30	68·25	69·20	70·15	71·09	72·04
23	0	65·17	66·12	67·08	68·04	69·00	69·96	70·92	71·88	72·83
23	3	65·87	66·84	67·81	68·78	69·75	70·72	71·69	72·66	73·63
23	6	66·58	67·56	68·54	69·52	70·50	71·48	72·46	73·44	74·42
23	9	67·29	68·28	69·27	70·26	71·25	72·24	73·23	74·22	75·21
24	0	68·00	69·00	70·00	71·00	72·00	73·00	74·00	75·00	76·00
24	3	68·71	69·72	70·73	71·74	72·75	73·76	74·77	75·78	76·79
24	6	69·42	70·44	71·46	72·48	73·50	74·52	75·54	76·56	77·58
24	9	70·12	71·16	72·19	73·22	74·25	75·28	76·31	77·34	78·38
25	0	70·83	71·87	72·92	73·96	75·00	76·04	77·08	78·13	79·17
25	3	71·54	72·59	73·65	74·70	75·75	76·80	77·85	78·91	79·96
25	6	72·25	73·31	74·37	75·44	76·50	77·56	78·62	79·69	80·75
25	9	72·96	74·03	75·10	76·18	77·25	78·32	79·39	80·47	81·54
26	0	73·67	74·75	75·83	76·91	78·00	79·08	80·17	81·25	82·33
26	3	74·37	75·47	76·56	77·65	78·75	79·84	80·94	82·03	83·12
26	6	75·08	76·19	77·29	78·39	79·50	80·60	81·72	82·81	83·92
26	9	75·79	76·91	78·02	79·13	80·25	81·37	82·49	83·59	84·71

SUPERFICIAL AREAS OF PLATES IN SQUARE FEET—*continued.*

Length		Breadth in inches.								
		38½	39	39½	40	40½	41	41½	42	42½
ft.	in.									
22	0	70·58	71·50	72·42	73·33	74·25	75·17	76·08	77·00	77·92
22	3	71·38	72·31	73·24	74·17	75·09	76·02	76·95	77·88	78·80
22	6	72·19	73·13	74·06	75·00	75·94	76·88	77·81	78·75	79·69
22	9	72·99	73·94	74·89	75·83	76·78	77·73	78·68	79·63	80·57
23	0	73·79	74·75	75·71	76·67	77·62	78·58	79·54	80·50	81·46
23	3	74·59	75·56	76·53	77·50	78·47	79·44	80·41	81·38	82·34
23	6	75·39	76·38	77·35	78·33	79·31	80·29	81·27	82·25	83·23
23	9	76·20	77·19	78·18	79·17	80·16	81·15	82·13	83·13	84·12
24	0	77·00	78·00	79·00	80·00	81·00	82·00	83·00	84·00	85·00
24	3	77·80	78·81	79·82	80·83	81·84	82·85	83·86	84·88	85·89
24	6	78·60	79·63	80·65	81·67	82·69	83·71	84·73	85·75	86·77
24	9	79·40	80·44	81·47	82·50	83·53	84·56	85·59	86·63	87·66
25	0	81·21	81·25	82·29	83·33	84·37	85·42	86·46	87·50	88·54
25	3	81·01	82·06	83·12	84·17	85·22	86·27	87·32	88·38	89·43
25	6	81·81	82·88	83·94	85·00	86·06	87·12	88·19	89·25	90·31
25	9	82·61	83·69	84·76	85·83	86·91	87·98	89·05	90·13	91·20
26	0	83·41	84·50	85·58	86·67	87·75	88·83	89·91	91·00	92·08
26	3	84·22	85·31	86·41	87·50	88·59	89·69	90·78	91·88	92·97
26	6	85·02	86·13	87·23	88·33	89·44	90·54	91·64	92·75	93·85
26	9	85·82	86·94	88·05	89·17	90·28	91·40	92·51	93·63	94·74

SUPERFICIAL AREAS OF PLATES IN SQUARE FEET—
continued.

Length		Breadth in inches.								
		43	43½	44	44½	45	45½	46	46½	47
ft.	in.									
22	0	78·83	79·75	80·67	81·58	82·50	83·42	84·33	85·25	86·17
22	3	79·73	80·66	81·58	82·51	83·44	84·37	85·29	86·22	87·15
22	6	80·62	81·56	82·50	83·44	84·38	85·31	86·25	87·19	88·13
22	9	81·52	82·47	83·42	84·36	85·31	86·26	87·21	88·16	89·10
23	0	82·42	83·37	84·33	85·29	86·25	87·21	88·17	89·12	90·08
23	3	83·31	84·28	85·25	86·22	87·19	88·16	89·12	90·09	91·06
23	6	84·21	85·19	86·17	87·14	88·13	89·10	90·08	91·06	92·04
23	9	85·10	86·09	87·08	88·07	89·06	90·05	91·04	92·03	93·02
24	0	86·00	87·00	88·00	89·00	90·00	91·00	92·00	93·00	94·00
24	3	86·89	87·91	88·92	89·93	90·94	91·95	92·96	93·97	94·98
24	6	87·79	88·81	89·83	90·85	91·88	92·90	93·92	94·94	95·96
24	9	88·69	89·72	90·75	91·78	92·81	93·84	94·87	95·91	96·94
25	0	89·58	90·62	91·67	92·71	93·75	94·79	95·83	96·87	97·92
25	3	90·48	91·53	92·58	93·63	94·69	95·74	96·79	97·84	98·90
25	6	91·37	92·44	93·50	94·56	95·63	96·69	97·75	98·81	99·87
25	9	92·27	93·34	94·42	95·49	96·56	97·64	98·71	99·78	100·85
26	0	93·17	94·25	95·33	96·41	97·50	98·58	99·67	100·75	101·83
26	3	94·06	95·16	96·25	97·34	98·44	99·53	100·62	101·72	102·81
26	6	94·96	96·06	97·17	98·27	99·38	100·48	101·58	102·69	103·79
26	9	95·85	96·97	98·08	99·20	100·31	101·43	102·54	103·66	104·77

SUPERFICIAL AREAS OF PLATES IN SQUARE FEET—*continued.*

Length		Breadth in inches.								
		47½	48	48½	49	49½	50	50½	51	51½
ft.	in.									
22	0	87·08	88·00	88·92	89·83	90·75	91·67	92·58	93·50	94·42
22	3	88·07	89·00	89·93	90·85	91·78	92·71	93·63	94·56	95·49
22	6	89·06	90·00	90·94	91·87	92·81	93·75	94·69	95·63	96·56
22	9	90·05	91·00	91·95	92·90	93·48	94·79	95·74	96·69	97·64
23	0	91·04	92·00	92·96	93·92	94·87	95·83	96·79	97·75	98·71
23	3	92·03	93·00	93·97	94·94	95·91	96·88	97·84	98·81	99·78
23	6	93·02	94·00	94·98	95·96	96·94	97·92	98·89	99·88	100·85
23	9	94·01	95·00	95·99	96·98	97·97	98·96	99·95	100·94	101·93
24	0	95·00	96·00	97·00	98·00	99·00	100·00	101·00	102·00	103·00
24	3	95·99	97·00	98·01	99·02	100·03	101·04	102·05	103·06	104·07
24	6	96·98	98·00	99·02	100·04	101·06	102·08	103·10	104·13	105·15
24	9	97·97	99·00	100·03	101·06	102·09	103·13	104·15	105·19	106·22
25	0	98·96	100·00	101·04	102·08	103·12	104·17	105·21	106·25	107·29
25	3	99·95	101·00	102·05	103·10	104·16	105·21	106·26	107·31	108·37
25	6	100·94	102·00	103·06	104·12	105·19	106·25	107·31	108·38	109·44
25	9	101·93	103·00	104·07	105·14	106·22	107·29	108·36	109·44	110·51
26	0	102·91	104·00	105·08	106·17	107·25	108·33	109·41	110·50	111·58
26	3	103·90	105·00	106·09	107·19	108·28	109·37	110·47	111·56	112·66
26	6	104·89	106·00	107·10	108·21	109·31	110·42	111·52	112·63	113·73
26	9	105·88	107·00	108·12	109·23	110·34	111·46	112·57	113·69	114·80

SUPERFICIAL AREAS OF PLATES IN SQUARE FEET—
continued.

Length		Breadth in inches.								
		52	52½	53	53½	54	54½	55	55½	56
ft.	in.									
22	0	95·33	96·25	97·17	98·08	99·00	99·92	100·83	101·75	102·67
22	3	96·42	97·34	98·27	99·20	100·13	101·05	101·98	102·91	103·83
22	6	97·50	98·44	99·38	100·31	101·25	102·19	103·12	104·06	105·00
22	9	98·58	99·53	100·48	101·43	102·38	103·32	104·27	105·22	106·17
23	0	99·67	100·62	101·58	102·54	103·50	104·46	105·42	106·37	107·33
23	3	100·75	101·72	102·69	103·65	104·63	105·59	106·56	107·53	108·50
23	6	101·83	102·81	103·79	104·77	105·75	106·73	107·71	108·69	109·67
23	9	102·92	103·91	104·90	105·88	106·88	107·87	108·85	109·84	110·83
24	0	104·00	105·00	106·00	107·00	108·00	109·00	110·00	111·00	112·00
24	3	105·08	106·09	107·10	108·11	109·13	110·14	111·15	112·16	113·17
24	6	106·17	107·19	108·21	109·23	110·25	111·27	112·29	113·31	114·33
24	9	107·25	108·28	109·31	110·34	111·38	112·41	113·44	114·47	115·50
25	0	108·33	109·37	110·42	111·46	112·50	113·54	114·58	115·62	116·67
25	3	109·42	110·47	111·52	112·57	113·63	114·68	115·73	116·78	117·83
25	6	110·50	111·56	112·62	113·69	114·75	115·81	116·87	117·94	119·00
25	9	111·58	112·66	113·73	114·80	115·88	116·95	118·02	119·09	120·17
26	0	112·67	113·75	114·83	115·91	117·00	118·08	119·17	120·25	121·33
26	3	113·75	114·84	115·94	117·03	118·13	119·22	120·31	121·41	122·50
26	6	114·83	115·94	117·04	118·14	119·25	120·35	121·46	122·56	123·67
26	9	115·92	117·03	118·15	119·26	120·38	121·49	122·60	123·72	124·83

SUPERFICIAL AREAS OF PLATES IN SQUARE FEET—*continued.*

Length		Breadth in inches.								
		56½	57	57½	58	58½	59	59½	60	60½
ft.	in.									
22	0	103·58	104·50	105·42	106·33	107·25	108·17	109·08	110·00	110·92
22	3	104·76	105·69	106·62	107·54	108·47	109·40	110·32	111·25	112·18
22	6	105·94	106·88	107·81	108·75	109·69	110·63	111·56	112·50	113·44
22	9	107·11	108·06	109·01	109·96	110·91	111·85	112·80	113·75	114·70
23	0	108·29	109·25	110·21	111·17	112·12	113·08	114·04	115·00	115·96
23	3	109·47	110·44	111·41	112·37	113·34	114·31	115·28	116·25	117·22
23	6	110·64	111·63	112·60	113·58	114·56	115·54	116·52	117·50	118·48
23	9	111·82	112·81	113·80	114·79	115·78	116·77	117·76	118·75	119·74
24	0	113·00	114·00	115·00	116·00	117·00	118·00	119·00	120·00	121·00
24	3	114·18	115·19	116·20	117·21	118·22	119·23	120·24	121·25	122·26
24	6	115·35	116·38	117·40	118·42	119·44	120·46	121·48	122·50	123·52
24	9	116·53	117·56	118·59	119·62	120·66	121·69	122·72	123·75	124·78
25	0	117·71	118·75	119·79	120·83	121·87	122·92	123·96	125·00	126·04
25	3	118·88	119·94	120·99	122·04	123·09	124·15	125·20	126·25	127·30
25	6	120·06	121·13	122·19	123·25	124·31	125·37	126·44	127·50	128·56
25	9	121·24	122·31	123·39	124·46	125·53	126·60	127·68	128·75	129·82
26	0	122·41	123·50	124·58	125·67	126·75	127·83	128·91	130·00	131·08
26	3	123·59	124·69	125·78	126·87	127·97	129·06	130·15	131·25	132·34
26	6	124·77	125·88	126·98	128·08	129·19	130·29	131·39	132·50	133·60
26	9	125·95	127·06	128·18	129·29	130·41	131·52	132·63	133·75	134·87

SUPERFICIAL AREAS OF PLATES IN SQUARE FEET—*continued.*

Length		Breadth in inches.								
		61	61½	62	62½	63	63½	64	64½	65
ft.	in.									
22	0	111·83	112·75	113·67	114·58	115·50	116·42	117·33	118·25	119·17
22	3	113·10	114·03	114·96	115·88	116·81	117·74	118·67	119·59	120·52
22	6	114·37	115·31	116·25	117·19	118·13	119·06	120·00	120·94	121·88
22	9	115·65	116·59	117·54	118·49	119·44	120·39	121·33	122·28	123·23
23	0	116·92	117·87	118·83	119·79	120·75	121·71	122·67	123·62	124·58
23	3	118·19	119·16	120·13	121·09	122·06	123·03	124·00	124·97	125·94
23	6	119·46	120·44	121·42	122·39	123·38	124·35	125·33	126·31	127·29
23	9	120·73	121·72	122·71	123·70	124·69	125·68	126·67	127·66	128·65
24	0	122·00	123·00	124·00	125·00	126·00	127·00	128·00	129·00	130·00
24	3	123·27	124·28	125·29	126·30	127·31	128·32	129·33	130·34	131·35
24	6	124·54	125·56	126·58	127·60	128·63	129·65	130·67	131·69	132·71
24	9	125·81	126·84	127·88	128·90	129·94	130·97	132·00	133·03	134·06
25	0	127·08	128·12	129·17	130·21	131·25	132·29	133·33	134·37	135·42
25	3	128·35	129·41	130·46	131·51	132·56	133·62	134·67	135·72	136·77
25	6	129·62	130·69	131·75	132·81	133·88	134·94	136·00	137·06	138·12
25	9	130·89	131·97	133·04	134·11	135·19	136·26	137·33	138·41	139·48
26	0	132·17	133·25	134·33	135·41	136·50	137·58	138·67	139·75	140·83
26	3	133·44	134·53	135·62	136·72	137·81	138·91	140·00	141·09	142·19
26	6	134·71	135·81	136·92	138·02	139·13	140·23	141·33	142·44	143·54
26	9	135·98	137·09	138·21	139·32	140·44	141·55	142·67	143·78	144·90

SUPERFICIAL AREAS OF PLATES IN SQUARE FEET—*continued.*

Length		Breadth in inches.								
		65½	66	66½	67	67½	68	68½	69	69½
ft.	in.									
22	0	120·08	121·00	121·92	122·83	123·75	124·67	125·58	126·50	127·42
22	3	121·45	122·38	123·30	124·23	125·16	126·08	127·01	127·94	128·87
22	6	122·81	123·75	124·69	125·62	126·56	127·50	128·44	129·38	130·31
22	9	124·18	125·13	126·07	127·02	127·97	128·92	129·86	130·81	131·76
23	0	125·54	126·50	127·46	128·42	129·37	130·33	131·29	132·25	133·21
23	3	126·91	127·88	128·84	129·81	130·78	131·75	132·72	133·69	134·66
23	6	128·27	129·25	130·23	131·21	132·19	133·17	134·14	135·13	136·10
23	9	129·63	130·63	131·62	132·60	133·59	134·58	135·57	136·56	137·55
24	0	131·00	132·00	133·00	134·00	135·00	136·00	137·00	138·00	139·00
24	3	132·36	133·38	134·39	135·39	136·41	137·42	138·43	139·44	140·45
24	6	133·73	134·75	135·77	136·79	137·81	138·83	139·85	140·88	141·90
24	9	135·09	136·13	137·16	138·19	139·22	140·25	141·28	142·31	143·34
25	0	136·46	137·50	138·54	139·58	140·62	141·67	142·71	143·75	144·79
25	3	137·82	138·88	139·93	140·98	142·03	143·08	144·13	145·19	146·24
25	6	139·19	140·25	141·31	142·37	143·44	144·50	145·56	146·63	147·69
25	9	140·55	141·63	142·70	143·77	144·84	145·92	146·99	148·06	149·14
26	0	141·91	143·00	144·08	145·17	146·25	147·33	148·41	149·50	150·58
26	3	143·28	144·38	145·47	146·56	147·66	148·75	149·84	150·94	152·03
26	6	144·64	145·75	146·85	147·96	149·06	150·17	151·27	152·38	153·48
26	9	146·01	147·13	148·24	149·35	150·47	151·58	152·70	153·81	154·93

SUPERFICIAL AREAS OF PLATES IN SQUARE FEET—
continued.

Length		Breadth in inches.								
		70	70½	71	71½	72	72½	73	73½	74
ft.	in.									
22	0	128·33	129·25	130·17	131·08	132·00	132·92	133·83	134·75	135·67
22	3	129·79	130·72	131·65	132·57	133·50	134·43	135·35	136·28	137·21
22	6	131·25	132·19	133·13	134·06	135·00	135·94	136·87	137·81	138·75
22	9	132·71	133·66	134·60	135·55	136·50	137·45	138·40	139·34	140·29
23	0	134·17	135·12	136·08	137·04	138·00	138·96	139·92	140·87	141·83
23	3	135·62	136·59	137·56	138·53	139·50	140·47	141·44	142·41	143·38
23	6	137·08	138·06	139·04	140·02	141·00	141·98	142·96	143·94	144·92
23	9	138·54	139·53	140·52	141·51	142·50	143·49	144·48	145·47	146·46
24	0	140·00	141·00	142·00	143·00	144·00	145·00	146·00	147·00	148·00
24	3	141·46	142·47	143·48	144·49	145·50	146·51	147·52	148·53	149·54
24	6	142·92	143·94	144·96	145·98	147·00	148·02	149·04	150·06	151·08
24	9	144·37	145·41	146·44	147·47	148·50	149·53	150·56	151·59	152·63
25	0	145·83	146·87	147·92	148·96	150·00	151·04	152·08	153·12	154·17
25	3	147·29	148·34	149·40	150·45	151·50	152·55	153·60	154·66	155·71
25	6	148·75	149·81	150·87	151·94	153·00	154·06	155·12	156·19	157·25
25	9	150·21	151·28	152·35	153·43	154·50	155·57	156·64	157·72	158·79
26	0	151·67	152·75	153·83	154·91	156·00	157·08	158·17	159·25	160·33
26	3	153·12	154·22	155·31	156·40	157·50	158·59	159·69	160·78	161·87
26	6	154·58	155·69	156·79	157·89	159·00	160·10	161·21	162·31	163·42
26	9	156·04	157·16	158·27	159·38	160·50	161·62	162·73	163·84	164·96

SUPERFICIAL AREAS OF PLATES IN SQUARE FEET—*continued.*

Length		Breadth in inches.								
		74½	75	75½	76	76½	77	77½	78	78½
ft.	in.									
22	0	136·58	137·50	138·42	139·33	140·25	141·17	142·08	143·00	143·92
22	3	138·13	139·06	139·99	140·92	141·84	142·77	143·70	144·63	145·55
22	6	139·69	140·63	141·56	142·50	143·44	144·38	145·31	146·25	147·19
22	9	141·24	142·19	143·14	144·08	145·03	145·98	146·93	147·88	148·82
23	0	142·79	143·75	144·71	145·67	146·62	147·58	148·54	149·50	150·46
23	3	144·34	145·31	146·28	147·25	148·22	149·19	150·16	151·13	152·09
23	6	145·89	146·88	147·85	148·83	149·81	150·79	151·77	152·75	153·73
23	9	147·45	148·44	149·43	150·42	151·41	152·40	153·38	154·38	155·37
24	0	149·00	150·00	151·00	152·00	153·00	154·00	155·00	156·00	157·00
24	3	150·55	151·56	152·57	153·58	154·59	155·60	156·61	157·63	158·64
24	6	152·10	153·13	154·15	155·17	156·19	157·21	158·23	159·25	160·27
24	9	153·65	154·69	155·72	156·75	157·78	158·81	159·84	160·88	161·91
25	0	155·21	156·25	157·29	158·33	159·37	160·42	161·46	162·50	163·54
25	3	156·76	157·81	158·87	159·92	160·97	162·02	163·07	164·13	165·18
25	6	158·31	159·38	160·44	161·50	162·56	163·63	164·69	165·75	166·81
25	9	159·86	160·94	162·01	163·08	164·16	165·23	166·30	167·38	168·45
26	0	161·41	162·50	163·58	164·67	165·75	166·83	167·91	169·00	170·08
26	3	162·97	164·06	165·16	166·25	167·34	168·44	169·53	170·63	171·72
26	6	164·52	165·63	166·73	167·83	168·94	170·04	171·14	172·25	173·35
26	9	166·07	167·19	168·30	169·42	170·53	171·65	172·76	173·88	174·99

SUPERFICIAL AREAS OF PLATES IN SQUARE FEET—
continued.

Length		Breadth in inches.								
		43	43½	44	44½	45	45½	46	46½	47
ft.	in.									
27	0	96·75	97·88	99·00	100·12	101·25	102·38	103·50	104·63	105·75
27	3	97·64	98·78	99·92	101·05	102·19	103·32	104·46	105·59	106·73
27	6	98·54	99·69	100·83	101·98	103·13	104·27	105·42	106·56	107·71
27	9	99·44	100·59	101·75	102·91	104·06	105·22	106·37	107·53	108·69
28	0	100·33	101·50	102·67	103·83	105·00	106·17	107·33	108·50	109·67
28	3	101·23	102·41	103·58	104·76	105·94	107·12	108·29	109·47	110·65
28	6	102·12	103·31	104·50	105·69	106·88	108·06	109·25	110·44	111·63
28	9	103·02	104·22	105·42	106·61	107·81	109·01	110·21	111·41	112·60
29	0	103·92	105·12	106·33	107·54	108·75	109·96	111·17	112·37	113·58
29	3	104·81	106·03	107·25	108·47	109·69	110·91	112·12	113·34	114·56
29	6	105·71	106·94	108·17	109·39	110·63	111·85	113·08	114·31	115·54
29	9	106·60	107·84	109·08	110·32	111·56	112·80	114·04	115·28	116·52
30	0	107·50	108·75	110·00	111·25	112·50	113·75	115·00	116·25	117·50
30	3	108·39	109·66	110·92	112·18	113·44	114·70	115·96	117·22	118·48
30	6	109·29	110·56	111·83	113·10	114·38	115·65	116·92	118·19	119·46
30	9	110·19	111·47	112·75	114·03	115·31	116·59	117·87	119·16	120·44
31	0	111·08	112·37	113·67	114·96	116·25	117·54	118·83	120·12	121·42
31	3	111·98	113·28	114·58	115·88	117·19	118·49	119·79	121·09	122·40
31	6	112·87	114·19	115·50	116·81	118·13	119·44	120·75	122·06	123·37
31	9	113·77	115·09	116·42	117·74	119·06	120·39	121·71	123·03	124·35

SUPERFICIAL AREAS OF PLATES IN SQUARE FEET—*continued.*

Length		Breadth in inches.								
		47½	48	48½	49	49½	50	50½	51	51½
ft.	in.									
27	0	106·87	108·00	109·13	110·25	111·38	112·50	113·62	114·75	115·88
27	3	107·86	109·00	110·14	111·27	112·41	113·54	114·68	115·81	116·95
27	6	108·85	110·00	111·15	112·29	113·44	114·58	115·73	116·88	118·02
27	9	109·84	111·00	112·16	113·31	114·47	115·63	116·78	117·94	119·09
28	0	110·83	112·00	113·17	114·33	115·50	116·67	117·83	119·00	120·17
28	3	111·82	113·00	114·18	115·35	116·53	117·71	118·88	120·06	121·24
28	6	112·81	114·00	115·19	116·37	117·56	118·75	119·94	121·13	122·31
28	9	113·80	115·00	116·20	117·39	118·59	119·79	120·99	122·19	123·39
29	0	114·79	116·00	117·21	118·42	119·62	120·83	122·04	123·25	124·46
29	3	115·78	117·00	118·22	119·44	120·66	121·88	123·09	124·31	125·53
29	6	116·77	118·00	119·23	120·46	121·69	122·92	124·14	125·38	126·60
29	9	117·76	119·00	120·24	121·48	122·72	123·96	125·20	126·44	127·68
30	0	118·75	120·00	121·25	122·50	123·75	125·00	126·25	127·50	128·76
30	3	119·74	121·00	122·26	123·52	124·78	126·04	127·30	128·56	129·82
30	6	120·73	122·00	123·27	124·54	125·81	127·08	128·35	129·63	130·90
30	9	121·72	123·00	124·28	125·56	126·84	128·12	129·40	130·69	131·97
31	0	122·71	124·00	125·29	126·58	127·87	129·17	130·46	131·75	133·04
31	3	123·70	125·00	126·30	127·60	128·91	130·21	131·51	132·81	134·12
31	6	124·69	126·00	127·31	128·62	129·94	131·25	132·56	133·88	135·19
31	9	125·67	127·00	128·32	129·64	130·97	132·29	133·61	135·94	136·26

SUPERFICIAL AREAS OF PLATES IN SQUARE FEET—*continued.*

Length		Breadth in inches.								
		52	52½	53	53½	54	54½	55	55½	56
ft.	in.									
27	0	117·00	118·13	119·25	120·37	121·50	122·63	123·75	124·88	126·00
27	3	118·08	119·22	120·36	121·49	122·63	123·76	124·89	126·03	127·17
27	6	119·17	120·31	121·46	122·60	123·75	124·90	126·04	127·19	128·33
27	9	120·25	121·41	122·56	123·72	124·88	126·03	127·19	128·34	129·50
28	0	121·33	122·50	123·67	124·83	126·00	127·17	128·33	129·50	130·67
28	3	122·42	123·59	124·77	125·95	127·13	128·30	129·48	130·66	131·83
28	6	123·50	124·69	125·88	127·06	128·25	129·44	130·62	131·81	133·00
28	9	124·58	125·78	126·98	128·18	129·38	130·57	131·77	132·97	134·17
29	0	125·67	126·87	128·08	129·29	130·50	131·61	132·92	134·12	135·33
29	3	126·75	127·97	129·19	130·40	131·63	132·84	134·06	135·28	136·50
29	6	127·83	129·06	130·29	131·52	132·75	133·98	135·21	136·44	137·67
29	9	128·92	130·16	131·40	132·63	133·88	135·12	136·35	137·59	138·83
30	0	130·00	131·25	132·50	133·75	135·00	136·25	137·50	138·75	140·00
30	3	131·08	132·34	133·60	134·86	136·13	137·39	138·64	139·91	141·17
30	6	132·17	133·44	134·71	135·98	137·25	138·52	139·79	141·06	142·33
30	9	133·25	134·53	135·81	137·09	138·38	139·66	140·94	142·22	143·50
31	0	134·33	135·62	136·92	138·21	139·50	140·79	142·08	143·37	144·67
31	3	135·42	136·72	138·02	139·32	140·63	141·93	143·23	144·53	145·83
31	6	136·50	137·81	139·12	140·44	141·75	143·06	144·38	145·69	147·00
31	9	137·58	138·91	140·23	141·55	142·88	144·20	145·52	146·84	148·17

SUPERFICIAL AREAS OF PLATES IN SQUARE FEET—*continued.*

Length		Breadth in inches.								
		56½	57	57½	58	58½	59	59½	60	60½
ft.	in.									
27	0	127·12	128·25	129·38	130·50	131·63	132·75	133·87	135·00	136·13
27	3	128·30	129·44	130·57	131·71	132·84	133·98	135·11	136·25	137·39
27	6	129·48	130·63	131·77	132·92	134·06	135·21	136·35	137·50	138·65
27	9	130·66	131·81	132·97	134·12	135·28	136·44	137·59	138·75	139·91
28	0	131·83	133·00	134·17	135·33	136·50	137·67	138·83	140·00	141·17
28	3	133·01	134·19	135·37	136·54	137·72	138·90	140·07	141·25	142·43
28	6	134·19	135·38	136·56	137·75	138·94	140·13	141·31	142·50	143·69
28	9	135·36	136·56	137·76	138·96	140·16	141·35	142·55	143·75	144·95
29	0	136·54	137·75	138·96	140·17	141·37	142·58	143·79	145·00	146·21
29	3	137·72	138·94	140·16	141·37	142·59	143·81	145·03	146·25	147·47
29	6	138·89	140·13	141·35	142·58	143·81	145·04	146·27	147·50	148·73
29	9	140·07	141·31	142·55	143·79	145·03	146·27	147·51	148·75	149·99
30	0	141·25	142·50	143·75	145·00	146·25	147·50	148·75	150·00	151·25
30	3	142·43	143·69	144·95	146·21	147·47	148·73	149·99	151·25	152·51
30	6	143·60	144·88	146·15	147·42	148·69	149·96	151·23	152·50	153·77
30	9	144·78	146·06	147·34	148·62	149·91	151·19	152·47	153·75	155·03
31	0	145·96	147·25	148·54	149·83	151·12	152·42	153·71	155·00	156·29
31	3	147·13	148·44	149·74	151·04	152·34	153·65	154·95	156·25	157·55
31	6	148·31	149·63	150·94	152·25	153·56	154·87	156·19	157·50	158·81
31	9	149·49	150·81	152·14	153·46	154·78	156·10	157·42	158·75	160·07

SUPERFICIAL AREAS OF PLATES IN SQUARE FEET—*continued.*

Length		Breadth in inches.								
		61	61½	62	62½	63	63½	64	64½	65
ft.	in.									
27	0	137·25	138·38	139·50	140·62	141·75	142·88	144·00	145·13	146·25
27	3	138·52	139·66	140·79	141·93	143·06	144·20	145·33	146·47	147·61
27	6	139·79	140·94	142·08	143·23	144·38	145·52	146·67	147·81	148·96
27	9	141·06	142·22	143·38	144·53	145·69	146·84	148·00	149·16	150·31
28	0	142·33	143·50	144·67	145·83	147·00	148·17	149·33	150·50	151·67
28	3	143·60	144·78	145·96	147·13	148·31	149·49	150·67	151·84	153·02
28	6	144·87	146·06	147·25	148·44	149·63	150·81	152·00	153·19	154·38
28	9	146·14	147·34	148·54	149·74	150·94	152·14	153·33	154·53	155·73
29	0	147·42	148·62	149·83	151·04	152·25	153·46	154·67	155·87	157·08
29	3	148·69	149·91	151·13	152·34	153·56	154·78	156·00	157·22	158·44
29	6	149·96	151·19	152·42	153·64	154·88	156·10	157·33	158·56	159·79
29	9	151·23	152·47	153·71	154·95	156·19	157·43	158·67	159·91	161·15
30	0	152·50	153·75	155·00	156·25	157·50	158·75	160·00	161·25	162·50
30	3	153·77	155·03	156·29	157·55	158·81	160·07	161·33	162·59	163·85
30	6	155·04	156·31	157·58	158·85	160·13	161·40	162·67	163·94	165·21
30	9	156·31	157·59	158·87	160·15	161·44	162·72	164·00	165·28	166·56
31	0	157·58	158·87	160·17	161·46	162·75	164·04	165·33	166·62	167·92
31	3	158·85	160·16	161·46	162·76	164·06	165·37	166·67	167·97	169·27
31	6	160·12	161·44	162·75	164·06	165·38	166·69	168·00	169·31	170·62
31	9	161·39	162·72	164·04	165·36	166·69	168·01	169·33	170·66	171·98

SUPERFICIAL AREAS OF PLATES IN SQUARE FEET—*continued.*

Length		Breadth in inches.								
		65½	66	66½	67	67½	68	68½	69	69½
ft.	in.									
27	0	147·37	148·50	149·63	150·75	151·88	153·00	154·12	155·25	156·38
27	3	148·74	149·88	151·01	152·14	153·28	154·42	155·55	156·69	157·82
27	6	150·10	151·25	152·40	153·54	154·69	155·83	156·98	158·13	159·27
27	9	151·47	152·63	153·78	154·94	156·09	157·25	158·41	159·56	160·72
28	0	152·83	154·00	155·17	156·33	157·50	158·67	159·83	161·00	162·17
28	3	154·20	155·38	156·55	157·73	158·91	160·08	161·26	162·44	163·62
28	6	155·56	156·75	157·94	159·12	160·31	161·50	162·69	163·88	165·06
28	9	156·93	158·13	159·32	160·52	161·72	162·92	164·11	165·31	166·51
29	0	158·29	159·50	160·71	161·92	163·12	164·33	165·54	166·75	167·96
29	3	159·65	160·88	162·09	163·31	164·53	165·75	166·97	168·19	169·41
29	6	161·02	162·25	163·48	164·71	165·94	167·17	168·39	169·63	170·85
29	9	162·38	163·63	164·87	166·10	167·34	168·58	169·82	171·06	172·30
30	0	163·75	165·00	166·25	167·50	168·75	170·00	171·25	172·50	173·75
30	3	165·11	166·38	167·64	168·89	170·16	171·42	172·68	173·94	175·20
30	6	166·48	167·75	169·02	170·29	171·56	172·83	174·10	175·38	176·65
30	9	167·84	169·13	170·41	171·69	172·97	174·25	175·53	176·81	178·09
31	0	169·21	170·50	171·79	173·08	174·37	175·67	176·96	178·25	179·54
31	3	170·57	171·88	173·18	174·48	175·78	177·08	178·38	179·69	180·99
31	6	171·94	173·25	174·56	175·87	177·19	178·50	179·81	181·13	182·44
31	9	173·30	174·63	175·95	177·27	178·59	179·92	181·24	182·56	183·89

SUPERFICIAL AREAS OF PLATES IN SQUARE FEET—*continued.*

Length		Breadth in inches.								
		70	70½	71	71½	72	72½	73	73½	74
ft.	in.									
27	0	157·50	158·63	159·75	160·87	162·00	163·13	164·25	165·38	166·50
27	3	158·96	160·09	161·23	162·36	163·50	164·64	165·77	166·91	168·04
27	6	160·42	161·56	162·71	163·85	165·00	166·15	167·29	168·44	169·58
27	9	161·87	163·03	164·19	165·34	166·50	167·66	168·81	169·97	171·13
28	0	163·33	164·50	165·67	166·83	168·00	169·17	170·33	171·50	172·67
28	3	164·79	165·97	167·15	168·32	169·50	170·68	171·85	173·03	171·21
28	6	166·25	167·44	168·63	169·81	171·00	172·19	173·37	174·56	175·75
28	9	167·71	168·91	171·10	171·30	172·50	173·70	174·89	176·09	177·29
29	0	169·17	170·37	171·58	172·79	174·00	175·21	176·42	177·62	178·83
29	3	170·62	171·84	173·06	174·28	175·50	176·72	177·94	179·16	180·38
29	6	172·08	173·31	174·54	175·77	177·00	178·23	179·46	180·69	181·92
29	9	173·54	174·78	176·02	177·26	178·50	179·74	180·98	182·22	183·46
30	0	175·00	176·25	177·50	178·75	180·00	181·25	182·50	183·75	185·00
30	3	176·46	177·72	178·98	180·24	181·50	182·76	184·02	185·28	186·54
30	6	177·92	179·19	180·46	181·73	183·00	184·27	185·54	186·81	188·08
30	9	179·37	180·66	181·94	183·22	184·50	185·78	187·06	188·34	189·62
31	0	180·83	182·12	183·42	184·71	186·00	187·29	188·58	189·87	191·17
31	3	182·29	183·59	184·90	186·20	187·50	188·80	190·10	191·41	192·71
31	6	183·75	185·06	186·37	187·69	189·00	190·31	191·62	192·94	194·25
31	9	185·21	186·53	187·85	189·17	190·50	191·82	193·14	194·47	195·79

SUPERFICIAL AREAS OF PLATES IN SQUARE FEET—*continued.*

Length		Breadth in inches.								
		74½	75	75½	76	76½	77	77½	78	78½
ft.	in.									
27	0	167·62	168·75	169·88	171·00	172·13	173·25	174·37	175·50	176·63
27	3	169·18	170·31	171·45	172·58	173·72	174·86	175·99	177·13	178·26
27	6	170·73	171·88	173·02	174·17	175·31	176·46	177·60	178·75	179·90
27	9	172·28	173·44	174·59	175·75	176·91	178·06	179·22	180·38	181·53
28	0	173·83	175·00	176·17	177·33	178·50	179·67	180·83	182·00	183·17
28	3	175·38	176·56	177·74	178·92	180·09	181·27	182·45	183·63	184·80
28	6	176·94	178·13	179·31	180·50	181·69	182·88	184·06	185·25	186·44
28	9	178·49	179·69	180·89	182·08	183·28	184·48	185·68	186·88	188·07
29	0	180·04	181·25	182·46	183·67	184·87	186·08	187·29	188·50	189·71
29	3	181·59	182·81	184·03	185·25	186·47	187·69	188·90	190·13	191·34
29	6	183·14	184·38	185·60	186·83	188·06	189·29	190·52	191·75	192·98
29	9	184·70	185·94	187·18	188·42	189·66	190·90	192·13	193·38	194·62
30	0	186·25	187·50	188·75	190·00	191·25	192·50	193·75	195·00	196·25
30	3	187·80	189·06	190·32	191·58	192·84	194·11	195·36	196·63	197·89
30	6	189·35	190·63	191·90	193·17	194·44	195·71	196·98	198·25	199·52
30	9	190·90	192·19	193·47	194·75	196·03	197·31	198·59	199·88	201·16
31	0	192·46	193·75	195·04	196·33	197·62	198·92	200·21	201·50	202·79
31	3	194·01	195·31	196·62	197·92	199·22	200·52	201·82	203·13	204·43
31	6	195·56	196·88	198·19	199·50	200·81	202·13	203·44	204·75	206·06
31	9	197·11	198·44	199·76	201·08	202·41	203·73	205·05	206·38	207·70

NUMBER OF LINEAL FEET PER CWT. ACCORDING TO WEIGHT PER FOOT.

Weight per foot.	Feet per cwt.	Weight per foot.	Feet per cwt.	Weight per foot.	Feet per cwt.	Weight per foot.	Feet per cwt.
lbs.	feet.	lbs.	feet.	lbs.	feet.	lbs.	feet.
·10	1120·00	·50	224·00	·90	124·44	1·30	86·15
·11	1018·18	·51	219·61	·91	123·08	1·31	85·50
·12	933·33	·52	215·38	·92	121·74	1·32	84·85
·13	861·54	·53	211·32	·93	120·43	1·33	84·21
·14	800·00	·54	207·41	·94	119·15	1·34	83·58
·15	746·67	·55	203·64	·95	117·89	1·35	82·96
·16	700·00	·56	200·00	·96	116·67	1·36	82·35
·17	658·82	·57	196·49	·97	115·46	1·37	81·75
·18	622·22	·58	193·10	·98	114·29	1·38	81·16
·19	589·47	·59	189·83	·99	113·13	1·39	80·58
·20	560·00	·60	186·67	1·00	112·00	1·40	80·00
·21	533·33	·61	183·61	1·01	110·89	1·41	79·43
·22	509·09	·62	180·65	1·02	109·80	1·42	78·87
·23	486·96	·63	177·78	1·03	108·74	1·43	78·32
·24	466·67	·64	175·00	1·04	107·69	1·44	77·78
·25	448·00	·65	172·31	1·05	106·67	1·45	77·24
·26	430·77	·66	169·70	1·06	105·66	1·46	76·71
·27	414·81	·67	167·16	1·07	104·67	1·47	76·19
·28	400·00	·68	164·71	1·08	103·70	1·48	75·68
·29	386·21	·69	162·32	1·09	102·75	1·49	75·17
·30	373·33	·70	160·00	1·10	101·82	1·50	74·67
·31	361·29	·71	157·75	1·11	100·90	1·51	74·17
·32	350·00	·72	155·56	1·12	100·00	1·52	73·68
·33	339·39	·73	153·42	1·13	99·12	1·53	73·20
·34	329·41	·74	151·35	1·14	98·25	1·54	72·73
·35	320·00	·75	149·33	1·15	97·39	1·55	72·26
·36	311·11	·76	147·37	1·16	96·55	1·56	71·80
·37	302·70	·77	145·45	1·17	95·73	1·57	71·34
·38	294·74	·78	143·59	1·18	94·92	1·58	70·89
·39	287·18	·79	141·77	1·19	94·12	1·59	70·44
·40	280·00	·80	140·00	1·20	93·33	1·60	70·00
·41	273·17	·81	138·27	1·21	92·56	1·61	69·57
·42	266·67	·82	136·59	1·22	91·80	1·62	69·14
·43	260·47	·83	134·94	1·23	91·06	1·63	68·71
·44	254·55	·84	133·33	1·24	90·32	1·64	68·29
·45	248·89	·85	131·76	1·25	89·60	1·65	67·88
·46	243·48	·86	130·23	1·26	88·89	1·66	67·47
·47	238·30	·87	128·74	1·27	88·19	1·67	67·07
·48	233·33	·88	127·27	1·28	87·50	1·68	66·67
·49	228·57	·89	125·84	1·29	86·82	1·69	66·27

NUMBER OF LINEAL FEET PER CWT. ACCORDING TO WEIGHT PER FOOT—*continued.*

Weight per foot.	Feet per cwt.	Weight per foot.	Feet per cwt.	Weight per foot.	Feet per cwt.	Weight per foot.	Feet per cwt.
lbs.	feet.	lbs.	feet.	lbs.	feet.	lbs.	feet.
1·70	65·88	2·10	53·33	2·50	44·80	2·90	38·62
1·71	65·50	2·11	53·08	2·51	44·62	2·91	38·49
1·72	65·12	2·12	52·83	2·52	44·44	2·92	38·36
1·73	64·74	2·13	52·58	2·53	44·27	2·93	38·23
1·74	64·37	2·14	52·34	2·54	44·09	2·94	38·10
1·75	64·00	2·15	52·09	2·55	43·92	2·95	37·97
1·76	63·64	2·16	51·85	2·56	43·75	2·96	37·84
1·77	63·28	2·17	51·61	2·57	43·58	2·97	37·71
1·78	62·92	2·18	51·38	2·58	43·41	2·98	37·58
1·79	62·57	2·19	51·14	2·59	43·24	2·99	37·46
1·80	62·22	2·20	50·91	2·60	43·08	3·00	37·33
1·81	61·88	2·21	50·68	2·61	42·91	3·01	37·21
1·82	61·54	2·22	50·45	2·62	42·75	3·02	37·09
1·83	61·20	2·23	50·22	2·63	42·59	3·03	36·96
1·84	60·87	2·24	50·00	2·64	42·42	3·04	36·84
1·85	60·54	2·25	49·78	2·65	42·26	3·05	36·72
1·86	60·22	2·26	49·56	2·66	42·11	3·06	36·60
1·87	59·89	2·27	49·34	2·67	41·95	3·07	36·48
1·88	59·57	2·28	49·12	2·68	41·78	3·08	36·36
1·89	59·26	2·29	48·91	2·69	41·64	3·09	36·25
1·90	58·95	2·30	48·70	2·70	41·48	3·10	36·13
1·91	58·64	2·31	48·48	2·71	41·33	3·11	36·01
1·92	58·33	2·32	48·28	2·72	41·18	3·12	35·90
1·93	58·03	2·33	48·07	2·73	41·03	3·13	35·78
1·94	57·73	2·34	47·86	2·74	40·88	3·14	35·67
1·95	57·44	2·35	47·66	2·75	40·73	3·15	35·56
1·96	57·14	2·36	47·46	2·76	40·58	3·16	35·44
1·97	56·85	2·37	47·26	2·77	40·43	3·17	35·33
1·98	56·57	2·38	47·06	2·78	40·29	3·18	35·22
1·99	56·28	2·39	46·86	2·79	40·14	3·19	35·11
2·00	56·00	2·40	46·67	2·80	40·00	3·20	35·00
2·01	55·72	2·41	46·47	2·81	39·86	3·21	34·89
2·02	55·45	2·42	46·28	2·82	39·72	3·22	34·78
2·03	55·17	2·43	46·09	2·83	39·58	3·23	34·67
2·04	54·90	2·44	45·90	2·84	39·44	3·24	34·57
2·05	54·63	2·45	45·71	2·85	39·30	3·25	34·46
2·06	54·37	2·46	45·53	2·86	39·16	3·26	34·36
2·07	54·11	2·47	45·34	2·87	39·02	3·27	34·25
2·08	53·85	2·48	45·16	2·88	38·89	3·28	34·15
2·09	53·59	2·49	44·98	2·89	38·75	3·29	34·04

(COPYRIGHT.)

NUMBER OF LINEAL FEET PER CWT. ACCORDING TO WEIGHT PER FOOT—*continued.*

Weight per foot.	Feet per cwt.	Weight per foot.	Feet per cwt.	Weight per foot.	Feet per cwt.	Weight per foot.	Feet per cwt.
lbs.	feet.	lbs.	feet.	lbs.	feet.	lbs.	feet.
3·30	33·94	3·70	30·27	4·10	27·32	4·50	24·89
3·31	33·84	3·71	30·19	4·11	27·25	4·51	24·83
3·32	33·73	3·72	30·11	4·12	27·18	4·52	24·78
3·33	33·63	3·73	30·03	4·13	27·12	4·53	24·72
3·34	33·53	3·74	29·95	4·14	27·05	4·54	24·67
3·35	33·43	3·75	29·87	4·15	26·99	4·55	24·62
3·36	33·33	3·76	29·79	4·16	26·92	4·56	24·56
3·37	33·23	3·77	29·71	4·17	26·86	4·57	24·51
3·38	33·14	3·78	29·63	4·18	26·79	4·58	24·45
3·39	33·04	3·79	29·55	4·19	26·73	4·59	24·40
3·40	32·94	3·80	29·47	4·20	26·67	4·60	24·35
3·41	32·84	3·81	29·40	4·21	26·60	4·61	24·29
3·42	32·75	3·82	29·31	4·22	26·54	4·62	24·24
3·43	32·65	3·83	29·24	4·23	26·48	4·63	24·19
3·44	32·56	3·84	29·17	4·24	26·42	4·64	24·14
3·45	32·46	3·85	29·09	4·25	26·35	4·65	24·09
3·46	32·37	3·86	29·02	4·26	26·29	4·66	24·03
3·47	32·28	3·87	28·94	4·27	26·23	4·67	23·98
3·48	32·18	3·88	28·87	4·28	26·17	4·68	23·93
3·49	32·09	3·89	28·79	4·29	26·11	4·69	23·88
3·50	32·00	3·90	28·72	4·30	26·05	4·70	23·83
3·51	31·91	3·91	28·64	4·31	25·99	4·71	23·78
3·52	31·82	3·92	28·57	4·32	25·93	4·72	23·73
3·53	31·73	3·93	28·50	4·33	25·87	4·73	23·68
3·54	31·64	3·94	28·43	4·34	25·81	4·74	23·63
3·55	31·55	3·95	28·35	4·35	25·75	4·75	23·58
3·56	31·46	3·96	28·28	4·36	25·69	4·76	23·53
3·57	31·37	3·97	28·21	4·37	25·63	4·77	23·48
3·58	31·28	3·98	28·14	4·38	25·57	4·78	23·43
3·59	31·20	3·99	28·07	4·39	25·51	4·79	23·38
3·60	31·11	4·00	28·00	4·40	25·45	4·80	23·33
3·61	31·02	4·01	27·93	4·41	25·40	4·81	23·28
3·62	30·94	4·02	27·86	4·42	25·34	4·82	23·24
3·63	30·85	4·03	27·79	4·43	25·28	4·83	23·19
3·64	30·77	4·04	27·72	4·44	25·23	4·84	23·14
3·65	30·68	4·05	27·65	4·45	25·17	4·85	23·09
3·66	30·60	4·06	27·59	4·46	25·11	4·86	23·05
3·67	30·52	4·07	27·52	4·47	25·06	4·87	23·00
3·68	30·43	4·08	27·45	4·48	25·00	4·88	22·95
3·69	30·35	4·09	27·38	4·49	24·94	4·89	22·90

(COPYRIGHT.)

NUMBER OF LINEAL FEET PER CWT. ACCORDING TO WEIGHT PER FOOT—*continued.*

Weight per foot.	Feet per cwt.	Weight per foot.	Feet per cwt.	Weight per foot.	Feet per cwt.	Weight per foot.	Feet per cwt.
lbs.	feet.	lbs.	feet.	lbs.	feet.	lbs.	feet.
4·90	22·86	5·30	21·13	5·70	19·65	6·10	18·36
4·91	22·81	5·31	21·09	5·71	19·61	6·11	18·33
4·92	22·76	5·32	21·05	5·72	19·58	6·12	18·30
4·93	22·72	5·33	21·01	5·73	19·55	6·13	18·27
4·94	22·67	5·34	20·97	5·74	19·51	6·14	18·24
4·95	22·63	5·35	20·93	5·75	19·48	6·15	18·21
4·96	22·58	5·36	20·90	5·76	19·44	6·16	18·18
4·97	22·54	5·37	20·86	5·77	19·41	6·17	18·15
4·98	22·49	5·38	20·82	5·78	19·38	6·18	18·12
4·99	22·44	5·39	20·78	5·79	19·34	6·19	18·09
5·00	22·40	5·40	20·74	5·80	19·31	6·20	18·06
5·01	22·36	5·41	20·70	5·81	19·28	6·21	18·04
5·02	22·31	5·42	20·66	5·82	19·24	6·22	18·01
5·03	22·27	5·43	20·63	5·83	19·21	6·23	17·98
5·04	22·22	5·44	20·59	5·84	19·18	6·24	17·95
5·05	22·18	5·45	20·55	5·85	19·15	6·25	17·92
5·06	22·13	5·46	20·51	5·86	19·11	6·26	17·89
5·07	22·09	5·47	20·48	5·87	19·08	6·27	17·86
5·08	22·05	5·48	20·44	5·88	19·05	6·28	17·83
5·09	22·00	5·49	20·40	5·89	19·02	6·29	17·81
5·10	21·96	5·50	20·36	5·90	18·98	6·30	17·78
5·11	21·92	5·51	20·33	5·91	18·95	6·31	17·75
5·12	21·88	5·52	20·29	5·92	18·92	6·32	17·72
5·13	21·83	5·53	20·25	5·93	18·89	6·33	17·69
5·14	21·79	5·54	20·22	5·94	18·86	6·34	17·67
5·15	21·75	5·55	20·18	5·95	18·82	6·35	17·64
5·16	21·71	5·56	20·14	5·96	18·79	6·36	17·61
5·17	21·66	5·57	20·11	5·97	18·76	6·37	17·58
5·18	21·62	5·58	20·07	5·98	18·73	6·38	17·55
5·19	21·58	5·59	20·04	5·99	18·70	6·39	17·53
5·20	21·54	5·60	20·00	6·00	18·67	6·40	17·50
5·21	21·50	5·61	19·96	6·01	18·64	6·41	17·47
5·22	21·46	5·62	19·93	6·02	18·60	6·42	17·45
5·23	21·41	5·63	19·89	6·03	18·57	6·43	17·42
5·24	21·37	5·64	19·86	6·04	18·54	6·44	17·39
5·25	21·33	5·65	19·82	6·05	18·51	6·45	17·36
5·26	21·29	5·66	19·79	6·06	18·48	6·46	17·34
5·27	21·25	5·67	19·75	6·07	18·45	6·47	17·31
5·28	21·21	5·68	19·72	6·08	18·42	6·48	17·28
5·29	21·17	5·69	19·68	6·09	18·39	6·49	17·26

(COPYRIGHT.)

NUMBER OF LINEAL FEET PER CWT. ACCORDING TO WEIGHT PER FOOT—*continued.*

Weight per foot.	Feet per cwt.	Weight per foot.	Feet per cwt.	Weight per foot.	Feet per cwt.	Weight per foot.	Feet per cwt.
lbs.	feet.	lbs.	feet.	lbs.	feet.	lbs.	feet.
6·50	17·23	6·90	16·23	7·30	15·34	7·70	14·55
6·51	17·20	6·91	16·21	7·31	15·32	7·71	14·53
6·52	17·18	6·92	16·18	7·32	15·30	7·72	14·51
6·53	17·15	6·93	16·16	7·33	15·28	7·73	14·49
6·54	17·13	6·94	16·14	7·34	15·26	7·74	14·47
6·55	17·10	6·95	16·12	7·35	15·24	7·75	14·45
6·56	17·07	6·96	16·09	7·36	15·22	7·76	14·43
6·57	17·05	6·97	16·07	7·37	15·20	7·77	14·41
6·58	17·02	6·98	16·05	7·38	15·18	7·78	14·40
6·59	17·00	6·99	16·02	7·39	15·16	7·79	14·38
6·60	16·97	7·00	16·00	7·40	15·14	7·80	14·36
6·61	16·94	7·01	15·98	7·41	15·11	7·81	14·34
6·62	16·92	7·02	15·95	7·42	15·09	7·82	14·32
6·63	16·89	7·03	15·93	7·43	15·07	7·83	14·30
6·64	16·87	7·04	15·91	7·44	15·05	7·84	14·29
6·65	16·84	7·05	15·89	7·45	15·03	7·85	14·27
6·66	16·82	7·06	15·86	7·46	15·01	7·86	14·25
6·67	16·79	7·07	15·84	7·47	14·99	7·87	14·23
6·68	16·77	7·08	15·82	7·48	14·97	7·88	14·21
6·69	16·74	7·09	15·80	7·49	14·95	7·89	14·20
6·70	16·72	7·10	15·77	7·50	14·93	7·90	14·18
6·71	16·69	7·11	15·75	7·51	14·91	7·91	14·16
6·72	16·67	7·12	15·73	7·52	14·89	7·92	14·14
6·73	16·64	7·13	15·71	7·53	14·87	7·93	14·12
6·74	16·62	7·14	15·69	7·54	14·85	7·94	14·11
6·75	16·59	7·15	15·66	7·55	14·83	7·95	14·09
6·76	16·57	7·16	15·64	7·56	14·81	7·96	14·07
6·77	16·54	7·17	15·62	7·57	14·80	7·97	14·05
6·78	16·52	7·18	15·60	7·58	14·78	7·98	14·04
6·79	16·49	7·19	15·58	7·59	14·76	7·99	14·02
6·80	16·47	7·20	15·56	7·60	14·74	8·00	14·00
6·81	16·45	7·21	15·53	7·61	14·72	8·01	13·98
6·82	16·42	7·22	15·51	7·62	14·70	8·02	13·97
6·83	16·40	7·23	15·49	7·63	14·68	8·03	13·95
6·84	16·37	7·24	15·47	7·64	14·66	8·04	13·93
6·85	16·35	7·25	15·45	7·65	14·64	8·05	13·91
6·86	16·33	7·26	15·43	7·66	14·62	8·06	13·90
6·87	16·30	7·27	15·41	7·67	14·60	8·07	13·88
6·88	16·28	7·28	15·38	7·68	14·58	8·08	13·86
6·89	16·26	7·29	15·36	7·69	14·56	8·09	13·84

(COPYRIGHT.)

NUMBER OF LINEAL FEET PER CWT. ACCORDING TO WEIGHT PER FOOT—*continued.*

Weight per foot.	Feet per cwt.	Weight per foot.	Feet per cwt.	Weight per foot.	Feet per cwt.	Weight per foot.	Feet per cwt.
lbs.	feet.	lbs.	feet.	lbs.	feet.	lbs.	feet.
8·10	13·83	8·50	13·18	8·90	12·58	9·30	12·04
8·11	13·81	8·51	13·16	8·91	12·57	9·31	12·03
8·12	13·79	9·52	13·15	8·92	12·56	9·32	12·02
8·13	13·78	8·53	13·13	8·93	12·54	9·33	12·00
8·14	13·76	8·54	13·11	8·94	12·53	9·34	11·99
8·15	13·74	8·55	13·10	8·95	12·51	9·35	11·98
8·16	13·73	8·56	13·08	8·96	12·50	9·36	11·97
8·17	13·71	8·57	13·07	8·97	12·49	9·37	11·95
8·18	13·69	8·58	13·05	8·98	12·47	9·38	11·94
8·19	13·68	8·59	13·04	8·99	12·46	9·39	11·93
8·20	13·66	8·60	13·02	9·00	12·44	9·40	11·91
8·21	13·64	8·61	13·01	9·01	12·43	9·41	11·90
8·22	13·63	8·62	12·99	9·02	12·42	9·42	11·89
8·23	13·61	8·63	12·98	9·03	12·40	9·43	11·88
8·24	13·59	8·64	12·96	9·04	12·39	9·44	11·86
8·25	13·58	8·65	12·95	9·05	12·38	9·45	11·85
8·26	13·56	8·66	12·93	9·06	12·36	9·46	11·84
8·27	13·54	9·67	12·92	9·07	12·35	9·47	11·83
8·28	13·53	8·68	12·90	9·08	12·33	9·48	11·81
8·29	13·51	8·69	12·89	9·09	12·32	9·49	11·80
8·30	13·49	8·70	12·87	9·10	12·31	9·50	11·79
8·31	13·48	8·71	12·86	9·11	12·29	9·51	11·78
8·32	13·46	8·72	12·84	9·12	12·28	9·52	11·76
8·33	13·45	8·73	12·83	9·13	12·27	9·53	11·75
8·34	13·43	8·74	12·81	9·14	12·25	9·54	11·74
8·35	13·41	8·75	12·80	9·15	12·24	9·55	11·73
8·36	13·40	8·76	12·79	9·16	12·23	9·56	11·72
8·37	13·38	8·77	12·77	9·17	12·21	9·57	11·70
8·38	13·37	8·78	12·76	9·18	12·20	9·58	11·69
8·39	13·35	8·79	12·74	9·19	12·19	9·59	11·68
8·40	13·33	8·80	12·73	9·20	12·17	9·60	11·67
8·41	13·32	8·81	12·71	9·21	12·16	8·61	11·65
8·42	13·30	8·82	12·70	9·22	12·15	9·62	11·64
8·43	13·29	8·83	12·68	9·23	12·13	9·63	11·63
8·44	13·27	8·84	12·67	9·24	12·12	9·64	11·62
8·45	13·25	8·85	12·66	9·25	12·11	9·65	11·61
8·46	13·24	8·86	12·64	9·26	12·10	9·66	11·59
8·47	13·22	8·87	12·63	9·27	12·08	9·67	11·58
8·48	13·21	8·88	12·61	9·28	12·07	9·68	11·57
8·49	13·19	8·89	12·60	9·29	12·06	9·69	11·56

(COPYRIGHT.)

NUMBER OF LINEAL FEET PER CWT. ACCORDING TO WEIGHT PER FOOT—*continued.*

Weight per foot.	Feet per cwt.	Weight per foot.	Feet per cwt.	Weight per foot.	Feet per cwt.	Weight per foot.	Feet per cwt.
lbs.	feet.	lbs.	feet.	lbs.	feet.	lbs.	feet.
9·70	11·55	10·10	11·09	10·50	10·67	10·88	10·29
9·71	11·53	10·11	11·08	10·51	10·66	10·89	10·28
9·72	11·52	10·12	11·07	10·52	10·65	10·91	10·27
9·73	11·51	10·13	11·06	10·53	10·64	10·92	10·26
9·74	11·50	10·14	11·05	10·54	10·63	10·93	10·25
9·75	11·49	10·15	11·03	10·55	10·62	10·94	10·24
9·76	11·48	10·16	11·02	10·56	10·61	10·95	10·23
9·77	11·46	10·17	11·01	10·57	10·60	10·96	10·22
9·78	11·45	10·18	11·00	10·58	10·59	10·97	10·21
9·79	11·44	10·19	10·99	10·59	10·58	10·98	10·20
9·80	11·43	10·20	10·98	..	..	10·99	10·19
9·81	11·42	10·21	10·97	..	..	11·00	10·18
9·82	11·41	10·22	10·96	10·60	10·57	11·01	10·17
9·83	11·39	10·23	10·95	10·61	10·56	11·02	10·16
9·84	11·38	10·24	10·94	10·62	10·55	11·03	10·15
9·85	11·37	10·25	10·93	10·63	10·54	11·05	10·14
9·86	11·36	10·26	10·92	10·64	10·53	11·06	10·13
9·87	11·35	10·27	10·91	10·65	10·52	11·07	10·12
9·88	11·34	10·28	10·89	10·66	10·51	11·08	10·11
9·89	11·32	10·29	10·88	10·67	10·50	11·09	10·10
9·90	11·31	10·30	10·87	10·68	10·49	11·10	10·09
9·91	11·30	10·31	10·86	10·69	10·48	11·11	10·08
9·92	11·29	10·32	10·85	10·70	10·47	11·12	10·07
9·93	11·28	10·33	10·84	10·71	10·46	11·13	10·06
9·94	11·27	10·34	10·83	10·72	10·45	11·14	10·05
9·95	11·26	10·35	10·82	10·73	10·44	11·16	10·04
9·96	11·24	10·36	10·81	10·74	10·43	11·17	10·03
9·97	11·23	10·37	10·80	10·75	10·42	11·18	10·02
9·98	11·22	10·38	10·79	10·76	10·41	11·19	10·01
9·99	11·21	10·39	10·78	10·77	10·40	11·20	10·00
10·00	11·20	10·40	10·77	10·78	10·39	11·21	9·99
10·01	11·19	10·41	10·76	10·79	10·38	11·22	9·98
10·02	11·18	10·42	10·75	10·80	10·37	11·23	9·97
10·03	11·17	10·43	10·74	10·81	10·36	11·24	9·96
10·04	11·16	10·44	10·73	10·82	10·35	11·26	9·95
10·05	11·14	10·45	10·72	10·83	10·34	11·27	9·94
10·06	11·13	10·46	10·71	10·84	10·33	11·28	9·93
10·07	11·12	10·47	10·70	10·85	10·32	11·29	9·92
10·08	11·11	10·48	10·69	10·86	10·31	11·30	9·91
10·09	11·10	10·49	10·68	10·87	10·30	11·31	9·90

(COPYRIGHT.)

NUMBER OF LINEAL FEET PER CWT. ACCORDING TO WEIGHT PER FOOT—*continued.*

Weight per foot.	Feet per cwt.	Weight per foot.	Feet per cwt.	Weight per foot.	Feet per cwt.	Weight per foot.	Feet per cwt.
lbs.	feet.	lbs.	feet.	lbs.	feet.	lbs.	feet.
11·32	9·89	11·80	9·49	12·32	9·09	12·89	8·69
11·34	9·88	11·81	9·48	12·33	9·08	12·90	8·68
11·35	9·87	11·83	9·47	12·35	9·07	12·92	8·67
11·36	9·86	11·84	9·46	12·36	9·06	12·93	8·66
11·37	9·85	11·85	9·45	12·38	9·05	12·95	8·65
11·38	9·84	11·86	9·44	12·39	9·04	12·96	8·64
11·39	9·83	11·88	9·43	12·40	9·03	12·98	8·63
11·41	9·82	11·89	9·42	12·42	9·02	12·99	8·62
11·42	9·81	11·90	9·41	12·43	9·01	13·01	8·61
11·43	9·80	11·91	9·40	12·44	9·00	13·02	8·60
11·44	9·79	11·93	9·39	12·46	8·99	13·04	8·59
11·45	9·78	11·94	9·38	12·47	8·98	13·05	8·58
11·46	9·77	11·95	9·37	12·49	8·97	13·07	8·57
11·48	9·76	11·97	9·36	12·50	8·96	13·08	8·56
11·49	9·75	11·98	9·35	12·51	8·95	13·10	8·55
11·50	9·74	11·99	9·34	12·53	8·94	13·11	8·54
11·51	9·73	12·00	9·33	12·54	8·93	13·13	8·53
11·52	9·72	12·02	9·32	12·56	8·92	13·15	8·52
11·53	9·71	12·03	9·31	12·57	8·91	13·16	8·51
11·55	9·70	12·04	9·30	12·58	8·90	13·18	8·50
11·56	9·69	12·06	9·29	12·60	8·89	13·19	8·49
11·57	9·68	12·07	9·28	12·61	8·88	13·21	8·48
11·58	9·67	12·08	9·27	12·63	8·87	13·22	6·47
11·59	9·66	12·10	9·26	12·64	8·86	13·24	8·46
11·61	9·65	12·11	9·25	12·66	8·85	13·25	8·45
11·62	9·64	12·12	9·24	12·67	8·84	13·27	8·44
11·63	9·63	12·13	9·23	12·68	8·83	13·29	8·43
11·64	9·62	12·15	9·22	12·70	8·82	13·30	8·42
11·65	9·61	12·16	9·21	12·71	8·81	13·32	8·41
11·67	9·60	12·17	9·20	12·73	8·80	13·33	8·40
11·68	9·59	12·19	9·19	12·74	8·79	13·35	8·39
11·69	9·58	12·20	9·18	12·76	8·78	13·37	8·38
11·70	9·57	12·21	9·17	12·77	8·77	13·38	8·37
11·72	9·56	12·23	9·16	12·79	8·76	13·40	8·36
11·73	9·55	12·24	9·15	12·80	8·75	13·41	8·35
11·74	9·54	12·25	9·14	12·81	8·74	13·43	8·34
11·75	9·53	12·27	9·13	12·83	8·73	13·45	8·33
11·76	9·52	12·28	9·12	12·84	8·72	13·46	8·32
11·78	9·51	12·29	9·11	12·86	8·71	13·48	8·31
11·79	9·50	12·31	9·10	12·87	8·70	13·49	8·30

(COPYRIGHT.)

NUMBER OF LINEAL FEET PER CWT. ACCORDING TO WEIGHT PER FOOT—*continued.*

Weight per foot.	Feet per cwt.	Weight per foot.	Feet per cwt.	Weight per foot.	Feet per cwt.	Weight per foot.	Feet per cwt.
lbs.	feet.	lbs.	feet.	lbs.	feet.	lbs.	feet.
13·51	8·29	14·20	7·89	14·95	7·49	15·80	7·09
13·53	8·28	14·21	7·88	14·97	7·48	15·82	7·08
13·54	8·27	14·23	7·87	14·99	7·47	15·84	7·07
13·56	8·26	14·25	7·86	15·01	7·46	15·86	7·06
13·58	8·25	14·27	7·85	15·03	7·45	15·89	7·05
13·59	8·24	14·29	7·84	15·05	7·44	15·91	7·04
13·61	8·23	14·30	7·83	15·07	7·43	15·93	7·03
13·63	8·22	14·32	7·82	15·09	7·42	15·95	7·02
13·64	8·21	14·34	7·81	15·11	7·41	15·98	7·01
13·66	8·20	14·36	7·80	15·14	7·40	16·00	7·00
13·68	8·19	14·38	7·79	15·16	7·39	16·02	6·99
13·69	8·18	14·40	7·78	15·18	7·38	16·05	6·98
13·71	8·17	14·41	7·77	15·20	7·37	16·07	6·97
13·73	8·16	14·43	7·76	15·22	7·36	16·09	6·96
13·74	8·15	14·45	7·75	15·24	7·35	16·12	6·95
13·76	8·14	14·47	7·74	15·26	7·34	16·14	6·94
13·78	8·13	14·49	7·73	15·28	7·33	16·16	6·93
13·79	8·12	14·51	7·72	15·30	7·32	16·18	6·92
13·81	8·11	14·53	7·71	15·32	7·31	16·21	6·91
13·83	8·10	14·55	7·70	15·34	7·30	16·23	6·90
13·84	8·09	14·56	7·69	15·36	7·29	16·26	6·89
13·86	8·08	14·58	7·68	15·38	7·28	16·28	6·88
13·88	8·07	14·60	7·67	15·41	7·27	16·30	6·87
13·90	8·06	14·62	7·66	15·43	7·26	16·33	6·86
13·91	8·05	14·64	7·65	15·45	7·25	16·35	6·85
13·93	8·04	14·66	7·64	15·47	7·24	16·37	6·84
13·95	8·03	14·68	7·63	15·49	7·23	16·40	6·83
13·97	8·02	14·70	7·62	15·51	7·22	16·42	6·82
13·98	8·01	14·72	7·61	15·53	7·21	16·45	6·81
14·00	8·00	14·74	7·60	15·56	7·20	16·47	6·80
14·02	7·99	14·76	7·59	15·58	7·19	16·49	6·79
14·04	7·98	14·78	7·58	15·60	7·18	16·52	6·78
14·05	7·97	14·80	7·57	15·62	7·17	16·54	6·77
14·07	7·96	14·81	7·56	15·64	7·16	16·57	6·76
14·09	7·95	14·83	7·55	15·66	7·15	16·59	6·75
14·11	7·94	14·85	7·54	15·69	7·14	16·62	6·74
14·12	7·93	14·87	7·53	15·71	7·13	16·64	6·73
14·14	7·92	14·89	7·52	15·73	7·12	16·67	6·72
14·16	7·91	14·91	7·51	15·75	7·11	16·69	6·71
14·18	7·90	14·93	7·50	15·77	7·10	16·72	6·70

(COPYRIGHT.)

NUMBER OF LINEAL FEET PER CWT. ACCORDING TO WEIGHT PER FOOT—*continued.*

Weight per foot.	Feet per cwt.	Weight per foot.	Feet per cwt.	Weight per foot.	Feet per cwt.	Weight per foot.	Feet per cwt.
lbs.	feet.	lbs.	feet.	lbs.	feet.	lbs.	feet.
16·74	6·69	17·81	6·29	19·02	5·89	20·40	5·49
16·77	6·68	17·83	6·28	19·05	5·88	20·44	5·48
16·79	6·67	17·86	6·27	19·08	5·87	20·48	5·47
16·82	6·66	17·89	6·26	19·11	5·86	20·51	5·46
16·84	6·65	17·92	6·25	19·15	5·85	20·55	5·45
16·87	6·64	17·95	6·24	19·18	5·84	20·59	5·44
16·89	6·63	17·98	6·23	19·21	5·83	20·63	5·43
16·92	6·62	18·01	6·22	19·24	5·82	20·66	5·42
16·94	6·61	18·04	6·21	19·28	5·81	20·70	5·41
16·97	6·60	18·06	6·20	19·31	5·80	20·74	5·40
17·00	6·59	18·09	6·19	19·34	5·79	22·78	5·39
17·02	6·58	18·12	6·18	19·38	5·78	20·82	5·38
17·05	6·57	18·15	6·17	19·41	5·77	20·86	5·37
17·07	6·56	18·18	6·16	19·44	5·76	20·90	5·36
17·10	6·55	18·21	6·15	19·48	5·75	20·93	5·35
17·13	6·54	18·24	6·14	19·51	5·74	20·97	5·34
17·15	6·53	18·27	6·13	19·55	5·73	21·01	5·33
17·18	6·52	18·30	6·12	19·58	5·72	21·05	5·32
17·20	6·51	18·33	6·11	19·61	5·71	21·09	5·31
17·23	6·50	18·36	6·10	19·65	5·70	21·13	5·30
17·26	6·49	18·39	6·09	19·68	5·69	21·17	5·29
17·28	6·48	18·42	6·08	19·72	5·68	21·21	5·28
17·31	6·47	18·45	6·07	19·75	5·67	21·25	5·27
17·34	6·46	18·48	6·06	19·79	5·66	21·29	5·26
17·36	6·45	18·51	6·05	19·82	5·65	21·33	5·25
17·39	6·44	18·54	6·04	19·86	5·64	21·37	5·24
17·42	6·43	18·57	6·03	19·89	5·63	21·41	5·23
17·45	6·42	18·60	6·02	19·93	5·62	21·46	5·22
17·47	6·41	18·64	6·01	19·96	5·61	21·50	5·21
17·50	6·40	18·67	6·00	20·00	5·60	21·54	5·20
17·53	6·39	18·70	5·99	20·04	5·59	21·58	5·19
17·55	6·38	18·73	5·98	20·07	5·58	21·62	5·18
17·58	6·37	18·76	5·97	20·11	5·57	21·66	5·17
17·61	6·36	18·79	5·96	20·14	5·56	21·71	5·16
17·64	6·35	18·82	5·95	20·18	5·55	21·75	5·15
17·67	6·34	18·86	5·94	20·22	5·54	21·79	5·14
17·69	6·33	18·89	5·93	20·25	5·53	21·83	5·13
17·72	6·32	18·92	5·92	20·29	5·52	21·88	5·12
17·75	6·31	18·95	5·91	20·33	5·51	21·92	5·11
17·78	6·30	18·98	5·90	20·36	5·50	21·96	5·10

(COPYRIGHT.)

NUMBER OF LINEAL FEET PER CWT. ACCORDING TO WEIGHT PER FOOT—*continued.*

Weight per foot.	Feet per cwt.	Weight per foot.	Feet per cwt.	Weight per foot.	Feet per cwt.	Weight per foot.	Feet per cwt.
lbs.	feet.	lbs.	feet.	lbs.	feet.	lbs.	feet.
22·00	5·09	23·88	4·69	26·11	4·29	28·79	3·89
22·05	5·08	23·93	4·68	26·17	4·28	28·87	3·88
22·09	5·07	23·98	4·67	26·23	4·27	28·94	3·87
22·13	5·06	24·03	4·66	26·29	4·26	29·02	3·86
22·18	5·05	24·09	4·65	26·35	4·25	29·09	3·85
22·22	5·04	24·14	4·64	26·42	4·24	29·17	3·84
22·27	5·03	24·19	4·63	26·48	4·23	29·24	3·83
22·31	5·02	24·24	4·62	26·54	4·22	29·31	3·82
22·36	5·01	24·29	4·61	26·60	4·21	29·40	3·81
22·40	5·00	24·35	4·60	26·67	4·20	29·47	3·80
22·44	4·99	24·40	4·59	26·73	4·19	29·55	3·79
22·49	4·98	24·45	4·58	26·79	4·18	29·63	3·78
22·54	4·97	24·51	4·57	26·86	4·17	29·71	3·77
22·58	4·96	24·56	4·56	26·92	4·16	29·79	3·76
22·63	4·95	24·62	4·55	26·99	4·15	29·87	3·75
22·67	4·94	24·67	4·54	27·05	4·14	29·95	3·74
22·72	4·93	24·72	4·53	27·12	4·13	30·03	3·73
22·76	4·92	24·78	4·52	27·18	4·12	30·11	3·72
22·81	4·91	24·83	4·51	27·25	4·11	30·19	3·71
22·86	4·90	24·89	4·50	27·32	4·10	30·27	3·70
22·90	4·89	24·94	4·49	27·38	4·09	30·35	3·69
22·95	4·88	25·00	4·48	27·45	4·08	30·43	3·68
23·00	4·87	25·06	4·47	27·52	4·07	30·52	3·67
23·05	4·86	25·11	4·46	27·59	4·06	30·60	3·66
23·09	4·85	25·17	4·45	27·65	4·05	30·68	3·65
23·14	4·84	25·23	4·44	27·72	4·04	30·77	3·64
23·19	4·83	25·28	4·43	27·79	4·03	30·85	3·63
23·24	4·82	25·34	4·42	27·86	4·02	30·94	3·62
23·28	4·81	25·40	4·41	27·93	4·01	31·02	3·61
23·33	4·80	25·45	4·40	28·00	4·00	31·11	3·60
23·38	4·79	25·51	4·39	28·07	3·99	31·20	3·59
23·43	4·78	25·57	4·38	28·14	3·98	31·28	3·58
23·48	4·77	25·63	4·37	28·21	3·97	31·37	3·57
23·53	4·76	25·69	4·36	28·28	3·96	31·46	3·56
23·58	4·75	25·75	4·35	28·35	3·95	31·55	3·55
23·63	4·74	25·81	4·34	28·43	3·94	31·64	3·54
23·68	4·73	25·87	4·33	28·50	3·93	31·73	3·53
23·73	4·72	25·93	4·32	28·57	3·92	31·82	3·52
23·78	4·71	25·99	4·31	28·64	3·91	31·91	3·51
23·83	4·70	26·05	4·30	28·72	3·90	32·00	3·50

(COPYRIGHT.)

NUMBER OF LINEAL FEET PER CWT. ACCORDING TO WEIGHT PER FOOT—*continued.*

Weight per foot.	Feet per cwt.	Weight per foot.	Feet per cwt.	Weight per foot.	Feet per cwt.	Weight per foot.	Feet per cwt.
lbs.	feet.	lbs.	feet.	lbs.	feet.	lbs.	feet.
32·09	3·49	36·25	3·09	41·64	2·69	48·91	2·29
32·18	3·48	36·36	3·08	41·78	2·68	49·12	2·28
32·28	3·47	36·48	3·07	41·95	2·67	49·34	2·27
32·37	3·46	36·60	3·06	42·11	2·66	49·56	2·26
32·46	3·45	36·72	3·05	42·26	2·65	49·78	2·25
32·56	3·44	36·84	3·04	42·42	2·64	50·00	2·24
32·65	3·43	36·96	3·03	42·59	2·63	50·22	2·23
32·75	3·42	37·09	3·02	42·75	2·62	50·45	2·22
32·84	3·41	37·21	3·01	42·91	2·61	50·68	2·21
32·94	3·40	37·33	3·00	43·08	2·60	50·91	2·20
33·04	3·39	37·46	2·99	43·24	2·59	51·14	2·19
33·14	3·38	37·58	2·98	43·41	2·58	51·38	2·18
33·23	3·37	37·71	2·97	43·58	2·57	51·61	2·17
33·33	3·36	37·84	2·96	43·75	2·56	51·85	2·16
33·43	3·35	37·97	2·95	43·92	2·55	52·09	2·15
33·53	3·34	38·10	2·94	44·09	2·54	52·34	2·14
33·63	3·33	38·23	2·93	44·27	2·53	52·58	2·13
33·73	3·32	38·36	2·92	44·44	2·52	52·83	2·12
33·84	3·31	38·49	2·91	44·62	2·51	53·08	2·11
33·94	3·30	38·62	2·90	44·80	2·50	53·33	2·10
34·04	3·29	38·75	2·89	44·98	2·49	53·59	2·09
34·15	3·28	38·89	2·88	45·16	2·48	53·85	2·08
34·25	3·27	39·02	2·87	45·34	2·47	54·11	2·07
34·36	3·26	39·16	2·86	45·53	2·46	54·37	2·06
34·46	3·25	39·30	2·85	45·71	2·45	54·63	2·05
34·57	3·24	39·44	2·84	45·90	2·44	54·90	2·04
34·67	3·23	39·58	2·83	46·09	2·43	55·17	2·03
34·78	3·22	39·72	2·82	46·28	2·42	55·45	2·02
34·89	3·21	39·86	2·81	46·47	2·41	55·72	2·01
35·00	3·20	40·00	2·80	46·67	2·40	56·00	2·00
35·11	3·19	40·14	2·79	46·86	2·39	56·28	1·99
35·22	3·18	40·29	2·78	47·06	2·38	56·57	1·98
35·33	3·17	40·43	2·77	47·26	2·37	56·85	1·97
35·44	3·16	40·58	2·76	47·46	2·36	57·14	1·96
35·56	3·15	40·73	2·75	47·66	2·35	57·44	1·95
35·67	3·14	40·88	2·74	47·86	2·34	57·73	1·94
35·78	3·13	41·03	2·73	48·07	2·33	58·03	1·93
35·90	3·12	41·18	2·72	48·28	2·32	58·33	1·92
36·01	3·11	41·33	2·71	48·48	2·31	58·64	1·91
36·10	3·10	41·48	2·70	48·70	2·30	58·95	1·90

(COPYRIGHT.)

NUMBER OF LINEAL FEET PER CWT. ACCORDING TO WEIGHT PER FOOT—*continued.*

Weight per foot.	Feet per cwt.	Weight per foot.	Feet per cwt.	Weight per foot.	Feet per cwt.	Weight per foot.	Feet per cwt.
lbs.	feet.	lbs.	feet.	lbs.	feet.	lbs.	feet.
59·26	1·89	75·17	1·49	102·75	1·09	162·32	·69
59·57	1·88	75·68	1·48	103·70	1·08	164·71	·68
59·89	1·87	76·19	1·47	104·67	1·07	167·16	·67
60·22	1·86	76·71	1·46	105·66	1·06	169·70	·66
60·54	1·85	77·24	1·45	106·67	1·05	172·31	·65
60·87	1·84	77·78	1·44	107·69	1·04	175·00	·64
61·20	1·83	78·32	1·43	108·74	1·03	177·78	·63
61·54	1·82	78·87	1·42	109·80	1·02	180·65	·62
61·88	1·81	79·43	1·41	110·89	1·01	183·61	·61
62·22	1·80	80·00	1·40	112·00	1·00	186·67	·60
62·57	1·79	80·58	1·39	113·13	·99	189·83	·59
62·92	1·78	81·16	1·38	114·29	·98	193·10	·58
63·28	1·77	81·75	1·37	115·46	·97	196·49	·57
63·64	1·76	82·35	1·36	116·67	·96	200·00	·56
64·00	1·75	82·96	1·35	117·89	·95	203·64	·55
64·37	1·74	83·58	1·34	119·15	·94	207·41	·54
64·74	1·73	84·21	1·33	120·43	·93	211·32	·53
65·12	1·72	84·85	1·32	121·74	·92	215·38	·52
65·50	1·71	85·50	1·31	123·08	·91	219·61	·51
65·88	1·70	86·15	1·30	124·44	·90	224·00	·50
66·27	1·69	86·82	1·29	125·84	·89	228·57	·49
66·67	1·68	87·50	1·28	127·27	·88	233·33	·48
67·07	1·67	88·19	1·27	128·74	·87	238·30	·47
67·47	1·66	88·89	1·26	130·23	·86	243·48	·46
67·88	1·65	89·60	1·25	131·76	·85	248·89	·45
68·29	1·64	90·32	1·24	133·33	·84	254·55	·44
68·71	1·63	91·06	1·23	134·94	·83	260·47	·43
69·14	1·62	91·80	1·22	136·59	·82	266·67	·42
69·57	1·61	92·56	1·21	138·27	·81	273·17	·41
70·00	1·60	93·33	1·20	140·00	·80	280·00	·40
70·44	1·59	94·12	1·19	141·77	·79	287·18	·39
70·89	1·58	94·92	1·18	143·59	·78	294·74	·38
71·34	1·57	95·73	1·17	145·45	·77	302·70	·37
71·80	1·56	96·55	1·16	147·37	·76	311·11	·36
72·26	1·55	97·39	1·15	149·33	·75	320·00	·35
72·73	1·54	98·25	1·14	151·35	·74	329·41	·34
73·20	1·53	99·12	1·13	153·42	·73	339·39	·33
73·68	1·52	100·00	1·12	155·56	·72	350·00	·32
74·17	1·51	100·90	1·11	157·75	·71	361·29	·31
74·67	1·50	101·82	1·10	160·00	·70	373·33	·30

(COPYRIGHT.)

WEIGHTS OF EQUIPMENT, &c.

WEIGHTS OF CHAIN CABLES.

WEIGHTS OF VARIOUS SIZES OF CHAIN CABLES PER FATHOM.

Calculated from the minimum Weights of Chain Cables approved by the Committee of Lloyd's Register of Shipping.

STUD LINK CHAIN.				SHORT LINK CHAIN.	
Size.	Weight per Fathom.	Size.	Weight per Fathom.	Size.	Weight per Fathom.
ins.	cwts.	ins.	cwts.	ins.	cwts.
5/16	·061	2 1/16	2·126	5/16	·066
6/16	·083	2 2/16	2·254	6/16	·089
7/16	·117	2 3/16	2·392	7/16	·128
8/16	·144	2 4/16	2·527	8/16	·161
9/16	·178	2 5/16	2·670	9/16	·194
10/16	·217	2 6/16	2·814	10/16	·233
11/16	·243	2 7/16	2·968	11/16	·264
12/16	·288	2 8/16	3·120	12/16	·313
13/16	·339	2 9/16	3·296	13/16	·368
14/16	·390	2 10/16	3·464	14/16	·423
15/16	·451	2 11/16	3·636	15/16	·485
1	·510	2 12/16	3·812	1	·550
1 1/16	·578	2 13/16	3·991	1 1/16	·618
1 2/16	·647	2 14/16	4·176	1 2/16	·694
1 3/16	·724	2 15/16	4·364	1 3/16	·774
1 4/16	·800	3	4·555	1 4/16	·856
1 5/16	·884	3 1/16	4·752	1 5/16	·944
1 6/16	·967	3 2/16	4·952	1 6/16	1·034
1 7/16	1·059	3 3/16	5·155	1 7/16	1·129
1 8/16	1·153	3 4/16	5·361	1 8/16	1·221
1 9/16	1·244	3 5/16	5·573	1 9/16	1·325
1 10/16	1·331	3 6/16	5·789	1 10/16	1·429
1 11/16	1·436	3 7/16	6·009	1 11/16	1·544
1 12/16	1·544	3 8/16	6·233	1 12/16	1·662
1 13/16	1·658	..	..	1 13/16	1·790
1 14/16	1·772	..	..	1 14/16	1·920
1 15/16	1·894	..	..	1 15/16	2·060
2	1·997	..	..	2	2·200

(COPYRIGHT.)

WEIGHTS OF VARIOUS SIZES OF CHAIN CABLES PER 15 FATHOM LENGTHS.

Calculated from the minimum Weights of Chain Cables approved by the Committee of Lloyd's Register of Shipping.

STUD LINK CHAIN.								SHORT LINK CHAIN.			
Size.	Weight per 15 Fathoms.			Size.	Weight per 15 Fathoms.			Size.	Weight per 15 Fathoms.		
ins.	cwts.	qrs.	lbs.	ins.	cwts.	qrs.	lbs.	ins.	cwts.	qrs.	lbs.
5/16	0	3	19	2 1/16	31	3	13	5/16	1	0	0
6/16	1	1	0	2 2/16	33	3	7	6/16	1	1	9
7/16	1	3	0	2 3/16	35	3	14	7/16	1	3	18
8/16	2	0	19	2 4/16	37	3	18	8/16	2	1	19
9/16	2	2	19	2 5/16	40	0	5	9/16	2	3	19
10/16	3	1	0	2 6/16	42	0	24	10/16	3	2	0
11/16	3	2	16	2 7/16	44	2	2	11/16	3	3	25
12/16	4	1	8	2 8/16	47	0	0	12/16	4	2	22
13/16	5	0	10	2 9/16	49	1	22	13/16	5	2	3
14/16	5	3	11	2 10/16	51	3	23	14/16	6	1	11
15/16	6	3	2	2 11/16	54	2	5	15/16	7	1	2
1	7	2	17	2 12/16	57	0	20	1	8	1	0
1 1/16	8	2	19	2 13/16	59	3	13	1 1/16	9	1	2
1 2/16	9	2	24	2 14/16	62	2	15	1 2/16	10	1	18
1 3/16	10	3	12	2 15/16	65	1	23	1 3/16	11	2	12
1 4/16	12	0	0	3	68	1	8	1 4/16	12	3	9
1 5/16	13	1	1	3 1/16	71	1	3	1 5/16	14	0	19
1 6/16	14	2	1	3 2/16	74	1	3	1 6/16	15	2	1
1 7/16	15	3	15	3 3/16	77	1	8	1 7/16	16	3	21
1 8/16	17	1	4	3 4/16	80	1	18	1 8/16	18	1	7
1 9/16	18	2	19	3 5/16	83	2	10	1 9/16	19	3	14
1 10/16	19	3	24	3 6/16	86	3	8	1 10/16	21	1	21
1 11/16	21	2	5	3 7/16	90	0	15	1 11/16	23	0	17
1 12/16	23	0	17	3 8/16	93	2	0	1 12/16	24	3	22
1 13/16	24	3	13	..	..	..	..	1 13/16	26	3	11
1 14/16	26	2	9	..	..	..	..	1 14/16	28	3	6
1 15/16	28	1	18	..	..	..	..	1 15/16	30	3	17
2	29	3	20	..	..	..	..	2	33	0	0

(COPYRIGHT.)

AVERAGE WEIGHTS OF HAWSERS IN LBS. PER FATHOM.

Circumference.	Steel Wire.	Hemp.	Manila	Circumference.	Steel Wire.	Hemp.	Manila
ins.	lbs.	lbs.	lbs.	ins.	lbs.	lbs.	lbs.
1	0·75	·28	·33	7	41·0	12·25	8·6
1⅛	1·0	·33	·40	7¼	44·0	13·14	9·22
1¼	1·25	·37	·45	7½	47·0	14·06	9·87
1⅜	1·5	·50	·48	7¾	50·0	15·02	10·54
1½	1·75	·59	·51	8	53·0	16·00	11·23
1⅝	2·0	·69	·59	8¼	55·5	17·02	11·94
1¾	2·25	·75	·66	8½	58·0	18·06	12·68
1⅞	2·5	·87	·76	8¾	61·0	19·14	13·43
2	2·75	·97	·84	9	64·5	20·25	14·21
2⅛	3·25	1·08	·95	9¼	68·5	21·39	15·00
2¼	3·75	1·18	1·02	9½	72·0	22·56	15·83
2⅜	4·25	1·40	1·05	9¾	76·0	23·77	16·68
2½	4·5	1·56	1·09	10	80·0	25·00	17·54
2⅝	5·0	1·72	1·21	10¼	84·0	26·27	18·43
2¾	5·5	1·89	1·33	10½	88·0	27·56	19·34
2⅞	6·25	2·07	1·45	10¾	92·5	28·89	20·27
3	7·0	2·25	1·57	11	97·0	30·25	21·23
3¼	8·0	2·64	1·85	11¼	101·5	31·64	22·20
3½	9·0	3·06	2·14	11½	106·0	33·06	23·20
3¾	10·5	3·52	2·47	11¾	110·5	34·52	24·22
4	12·0	4·0	2·81	12	115·0	36·00	25·26
4¼	13·5	4·52	3·16	12½	..	39·06	27·41
4½	15·0	5·06	3·55	13	..	42·25	29·65
4¾	19·0	5·64	3·96	13½	..	45·56	31·97
5	23·5	6·25	4·39	14	..	49·00	34·39
5¼	25·75	6·89	4·84	14½	..	52·56	36·89
5½	28·0	7·56	5·31	15	..	56·25	39·47
5¾	29·5	8·27	5·8	15½	..	60·06	42·15
6	31·0	9·0	6·32	16	..	64·00	44·91
6¼	33·5	9·77	6·85	17	..	72·00	50·60
6½	36·0	10·56	7·41	..	..	..	..
6¾	38·5	11·39	7·99	..	..	..	..

(COPYRIGHT.)

EQUIPMENT WEIGHTS FOR STEAM VESSELS BASED ON THE RULES OF LLOYD'S REGISTER OF SHIPPING. (TABLE 31, DATED 17TH JUNE, 1909.)

Equipment Number and Letter.*	Tonnage (See page 546.)	ANCHORS. BOWER ANCHORS. Stocks included or Patent Stockless. (Collective Weights.)		1 STREAM AND 1 KEDGE ANCHOR. Stocks included. (Collective Weights.)	CHAIN CABLES.	STREAM CHAIN. STUD LINK, SHORT LINK, OR STEEL WIRE.			TOW LINE. HEMP, MANILA, OR STEEL WIRE.			HAWSER & WARP. HEMP, MANILA, OR STEEL WIRE.		
					Stud Link.	Stud Link.	Short Link.	Steel Wire.	Hemp.	Manila	Steel Wire.	Hemp.	Manila	Steel Wire.
	Tons.	No.	Cwts.	Cwts.	Cwts.	Cwts.	Cwts.	Cwts.	Cwts.	Cwts.	Cwts.	Cwts.	Cwts.	Cwts.
a 2400	80	2	8·75	1·56	29·13	6·5	7·25	..	5·06	3·56	1·84	1·81	1·26	..
b 3000	115	2	10·50	2·19	34·56	8·0	8·75	1·10	6·03	4·23	2·51	3·22	2·26	..
c 3600	150	2	12·50	3·13	45·78	8·0	8·75	1·10	6·03	4·23	2·51	3·22	2·26	..
d 4200	185	2	14·25	3·75	64·35	9·75	10·50	1·51	7·07	4·96	2·51	3·22	2·26	..
e 4800	230	2	16·25	4·69	74·48	9·75	10·50	1·51	8·20	5·76	3·01	5·02	3·53	..
f 5400	275	2	18·00	5·31	84·15	10·92	11·92	2·21	9·42	6·61	3·01	6·08	4·27	‡2·21
g 6000	325	3	29·25	6·25	95·33	14·56	15·81	2·95	9·42	6·61	3·01	6·08	4·27	‡2·21
h 6700	380	3	35·50	7·19	126·25	17·28	18·78	2·95	10·71	7·52	3·68	7·23	5·08	‡3·01
i 7400	435	3	41·75	7·91	141·14	20·35	22·10	3·75	12·09	8·49	3·68	7·23	5·08	‡3·01
j 8100	500	3	48·00	8·75	168·00	20·35	22·10	3·75	12·09	8·49	3·68	10·45	7·34	‡3·01
k 8900	580	3	54·25	9·69	185·61	23·40	25·40	4·29	16·27	11·42	5·63	12·25	8·61	‡3·01
l 9700	680	3	60·50	10·63	203·16	23·40	25·40	4·29	16·27	11·42	5·63	12·25	8·61	‡3·01
m 10600	790	3	66·75	11·25	222·40	27·08	29·08	4·82	18·13	12·72	6·43	12·25	8·61	‡3·01
n 11600	910	3	73·00	12·50	242·04	33·85	36·35	6·03	20·09	14·09	6·43	12·25	8·61	‡3·01
o 12700	1040	3	80·00	13·75	298·67	38·25	41·25	7·03	20·09	14·09	6·43	12·25	8·61	‡3·01
p 13900	1200	3	87·00	15·00	319·40	38·25	41·25	7·03	20·09	14·09	6·43	24·50	17·22	‡6·02

(COPYRIGHT.)

*See note on page 543.

‡ Warp not included.

EQUIPMENT WEIGHTS FOR STEAM VESSELS BASED ON THE RULES OF LLOYD'S REGISTER OF SHIPPING. (TABLE 31, DATED 17TH JUNE, 1909)—*continued.*

Equipment Number and Letter.*	Tonnage (See page 546.)	ANCHORS. BOWER ANCHORS. Stocks included or Patent Stockless. (Collective Weights.)		1 STREAM AND 1 KEDGE ANCHOR. Stocks included. (Collective Weights.)	CHAIN CABLES.	STREAM CHAIN. STUD LINK, SHORT LINK, OR STEEL WIRE.			TOWLINE. HEMP, MANILA, OR STEEL WIRE.			HAWSER & WARP. HEMP, MANILA, OR STEEL WIRE.		
					Stud Link.	Stud Link.	Short Link.	Steel Wire.	Hemp.	Manila	Steel Wire.	Hemp.	Manila	Steel Wire.
	Tons.	No.	Cwts.	Cwts.	Cwts.	Cwts.	Cwts.	Cwts.	Cwts.	Cwts.	Cwts.	Cwts.	Cwts.	Cwts.
q 15200	1380	3	94·0	16·25	344·70	43·33	46·33	8·04	24·31	17·06	7·23	24·50	17·22	‡6·02
r 16700	1580	3	101·0	17·5	370·45	43·33	46·33	8·04	24·31	17·06	7·23	24·50	17·22	‡6·02
s 18500	..	3	110·0	18·75	397·80	48·55	52·05	9·04	28·93	20·29	9·64	34·14	23·98	13·26
t 20600	..	3	119·5	20·31	425·25	48·55	52·05	9·04	32·14	22·55	10·71	34·14	23·98	13·26
u 22700	..	3	128·5	21·88	511·38	58·27	62·27	10·85	32·14	22·55	10·71	34·14	23·98	13·26
v 25000	..	3	139·0	23·44	538·75	65·14	69·64	12·05	38·57	27·06	12·86	39·36	27·64	14·48
w 27300	..	3	149·5	25·0	573·63	65·14	69·64	12·05	45·27	31·76	16·07	39·36	27·64	14·48
x 29700	..	3	160·0	26·88	608·63	65·14	69·64	12·05	45·27	31·76	16·07	39·36	27·64	14·48
y 32200	..	3	170·5	29·06	645·75	72·00	77·00	15·27	52·50	36·85	20·36	45·40	31·88	16·08
z 34800	..	3	182·0	31·25	682·35	72·00	77·00	15·27	52·50	36·85	25·18	45·40	31·88	16·08
a† 37600	..	3	194·5	33·75	720·79	79·54	85·04	18·88	60·27	42·29	27·59	45·40	31·88	16·08
b† 40400	..	3	207·0	36·88	844·25	106·06	113·31	25·18	65·29	45·81	32·50	57·16	40·12	19·64
c† 43200	..	3	219·5	40·00	890·29	106·06	113·31	25·18	65·29	45·81	34·24	57·16	40·12	19·64
d† 46000	..	3	232·0	43·13	940·0	116·09	124·09	27·59	74·29	52·13	35·98	57·16	40·12	19·64
e† 48800	..	3	244·5	46·25	989·0	116·09	124·09	27·59	74·29	52·13	35·98	57·16	40·12	19·64
f† 51600	..	3	257·5	49·38	1040·0	126·75	135·50	30·00	74·29	52·13	35·98	57·16	40·12	19·64

(COPYRIGHT.)

*See note on page 543.

‡ Warp not included.

EQUIPMENT WEIGHTS FOR STEAM VESSELS, BASED ON THE RULES OF LLOYD'S REGISTER OF SHIPPING. (TABLE 31, DATED 17TH JUNE, 1909)—*continued.*

Equipment Number and Letter.*	Tonnage (See page 546.)	ANCHORS. BOWER ANCHORS. Stocks included or Patent Stockless. (Collective Weights.)		1 STREAM AND 1 KEDGE ANCHOR. Stocks included. (Collective Weights.)	CHAIN CABLES.	STREAM CHAIN. STUD LINK, SHORT LINK, OR STEEL WIRE.			TOWLINE. HEMP, MANILA, OR STEEL WIRE.			HAWSER & WARP. HEMP, MANILA, OR STEEL WIRE.		
					Stud Link.	Stud Link.	Short Link.	Steel Wire.	Hemp.	Manila	Steel Wire.	Hemp.	Manila	Steel Wire.
	Tons.	No.	Cwts.	Cwts.	Cwts.	Cwts.	Cwts.	Cwts.	Cwts.	Cwts.	Cwts.	Cwts.	Cwts.	Cwts.
g† 54600	..	3	271·0	52·5	1200·0	138·25	146·50	33·22	83·50	58·70	47·59	57·16	40·12	19·64
h† 57600	..	3	285·0	55·63	1258·0	138·25	146·50	33·22	..	..	47·59	68·56	48·12	23·56
i† 60600	..	3	298·0	58·75	1317·0	149·25	159·00	33·22	..	..	47·59	68·56	48·12	23·56
j† 63800	..	3	311·0	61·88	1378·0	159·75	171·50	33·22	..	..	47·59	68·56	48·12	23·56
k† 67000	..	3	324·0	65·00	1440·0	215·50	231·50	48·22	..	..	58·76	85·70	60·15	29·45
l† 70200	..	3	336·0	68·13	1503·0	231·50	249·50	48·22	..	..	58·76	85·70	60·15	29·45
m† 73400	..	3	349·0	71·56	1568·0	248·50	268·50	48·22	..	..	58·76	85·70	60·15	29·45
n† 76800	..	3	362·0	75·00	1634·0	248·50	268·50	48·22	..	..	58·76	102·84	72·18	35·34
o† 80200	..	3	376·0	77·44	1701·0	265·75	288·00	54·91	..	..	58·76	102·84	72·18	35·34
p† 83800	..	3	390·0	81·88	1769·0	265·75	288·00	54·91	..	..	58·76	102·84	72·18	35·34
q† 87600	..	3	404·0	85·31	1839·0	284·00	309·00	54·91	..	..	70·99	102·84	72·18	35·34
r† 91600	..	3	420·0	88·75	1910·0	284·00	309·00	54·91	..	..	70·99	102·84	72·18	35·34
s† 95800	..	3	436·0	92·19	1983·0	299·25	330·00	62·95	..	..	70·99	102·84	72·18	35·34
t† 100200 and under 105000	..	3	452·0	95·63	2057·0	299·25	330·00	62·95	..	..	70·99	102·84	72·18	35·34

*The Italic letters preceding the Equipment Numbers correspond with the letters in the seventh column in the list of Steam Vessels in Lloyd's Register Book to indicate the Equipment Numbers of vessels.

(COPYRIGHT.)

EQUIPMENT WEIGHTS FOR SAILING VESSELS BASED ON THE RULES OF LLOYD'S REGISTER OF SHIPPING. (TABLE 30, DATED 17TH JUNE, 1909.)

Equipment Number and Letter.*		Gross Tonnage (See page 547.)	ANCHORS. BOWER ANCHORS. Stocks included. (Collective Weights.)		1 STREAM AND 1 KEDGE ANCHOR. Stocks included. (Collective Weights.)	CHAIN CABLES.	STREAM CHAIN. STUD LINK, SHORT LINK, OR STEEL WIRE.			TOWLINE. HEMP, MANILA, OR STEEL WIRE.			HAWSER & WARP. HEMP, MANILA, OR STEEL WIRE.		
			No.	Cwts.	Cwts.	Stud Link.	Stud Link.	Short Link.	Steel Wire.	Hemp.	Manila	Steel Wire.	Hemp.	Manila	Steel Wire.
		Tons.				Cwts.	Cwts.	Cwts.	Cwts.	Cwts.	Cwts.	Cwts.	Cwts.	Cwts.	Cwts.
a	1600	50	2	8·75	1·56	29·13	5·25	5·75	—	4·19	2·94	1·51	1·81	1·26	—
b	2100	75	2	10·63	2·19	34·56	6·50	7·25	—	5·06	3·56	1·84	1·81	1·26	—
c	2500	100	2	12·50	2·81	45·78	6·50	7·25	—	5·06	3·56	1·84	1·81	1·26	—
d	3000	125	2	14·38	2·81	64·35	6·50	7·25	—	6·03	4·23	2·51	2·46	1·71	—
e	3400	150	2	16·25	3·75	74·48	8·00	8·75	1·10	7·07	4·96	2·51	3·22	2·26	—
f	3900	175	2	18·13	4·06	84·15	8·00	8·75	1·10	7·07	4·96	2·51	3·22	2·26	—
g	4300	200	3	29·38	4·69	95·33	9·75	10·50	1·51	8·20	5·76	3·01	3·22	2·26	—
h	4800	250	3	35·63	6·88	126·25	9·75	10·50	1·51	9·24	6·61	3·01	5·02	3·53	—
i	5300	300	3	42·81	7·50	141·14	14·56	15·81	2·95	10·71	7·52	3·68	6·08	4·27	‡2·21
j	5900	350	3	48·13	9·06	168·00	14·56	15·81	2·95	10·71	7·52	3·68	6·08	4·27	‡2·21
k	6500	400	3	54·38	9·69	185·61	17·28	18·78	2·95	12·09	8·49	3·68	7·23	5·08	‡3·01
l	7100	450	3	60·63	10·31	232·19	17·28	18·78	2·95	13·56	9·52	4·69	8·49	5·96	‡3·01
m	7700	500	3	67·50	12·19	254·17	20·35	22·10	3·75	15·11	10·60	5·36	9·84	6·91	‡3·62
n	8400	600	3	75·00	13·44	276·63	20·35	22·10	3·75	20·09	14·09	6·43	13·06	9·17	‡3·62
o	9200	700	3	83·75	15·00	336·00	23·40	25·40	4·29	20·09	14·09	6·43	17·88	12·55	‡4·42

(COPYRIGHT.)

*See note on next page.

‡Warp not included.

EQUIPMENT WEIGHTS FOR SAILING VESSELS BASED ON THE RULES OF LLOYD'S REGISTER OF SHIPPING. (TABLE 30, DATED 17TH JUNE, 1909)—*continued.*

Equipment Number and Letter.*	Gross Tonnage (See page 547.)	ANCHORS. BOWER ANCHORS. Stocks included. (Collective Weights.)		1 STREAM AND 1 KEDGE ANCHOR. Stocks included. (Collective Weights.)	CHAIN CABLES.	STREAM CHAIN. STUD LINK, SHORT LINK, OR STEEL WIRE.			TOWLINE. HEMP, MANILA, OR STEEL WIRE.			HAWSER & WARP. HEMP, MANILA, OR STEEL WIRE.		
		No.	Cwts.	Cwts.	Stud Link.	Stud Link.	Short Link.	Steel Wire.	Hemp.	Manila	Steel Wire.	Hemp.	Manila	Steel Wire.
	Tons.				Cwts.	Cwts.	Cwts.	Cwts.	Cwts.	Cwts.	Cwts.	Cwts.	Cwts.	Cwts.
p 10100	800	3	90·94	15·94	359·33	29·25	31·50	5·36	20·09	14·09	6·43	17·88	12·55	‡4·42
q 11100	900	3	98·75	16·56	387·79	33·85	36·35	6·03	22·15	15·54	6·43	22·35	15·69	7·83
r 12300	1000	3	106·88	17·81	416·75	33·85	36·35	6·03	22·15	15·54	6·43	22·35	15·69	7·83
s 13600	1200	3	114·06	19·69	447·53	38·25	41·25	7·03	24·31	17·06	7·23	25·36	17·80	9·44
t 15100	1400	3	121·25	20·31	478·41	38·25	41·25	7·03	24·31	17·06	7·23	27·32	19·17	9·44
u 16800	—	3	130·00	20·94	511·38	43·33	46·33	8·04	24·31	17·06	7·23	30·64	21·49	9·44
v 18600	—	3	135·31	21·56	538·75	43·33	46·33	8·04	28·93	20·29	9·64	34·15	23·97	10·85
w 20500	—	3	142·50	22·50	573·63	64·74	69·53	12·05	28·93	20·29	9·64	34·15	23·97	10·85
x 22700	—	3	149·69	25·31	717·50	77·69	83·44	14·46	33·95	23·83	12·05	41·79	29·32	12·76
y 25200	—	3	160·31	28·44	800·88	86·86	93·11	16·07	33·95	23·83	12·05	41·79	29·32	12·76
z 27900 and under 30800	—	3	171·25	31·88	844·25	96·00	103·00	20·36	52·50	36·85	20·36	50·22	35·25	17·69

*The Italic letters preceding the Equipment Numbers correspond with the letters in the eighth column in the list of Sailing Vessels in Lloyd's Register Book to indicate the Equipment Numbers of vessels.

(COPYRIGHT.)

‡ Warp not included.

RULES FOR REGULATING THE EQUIPMENT (as regards Anchors, Chains, &c.).

See Table of Equipment Weights of Steam Vessels, pages 541, 542, and 543.

STEEL STEAMERS.

By Section 50 of the Rules of Lloyd's Register of Shipping for the Building and Classification of Steel Vessels, it is provided that the equipment is to be regulated by the number produced by the sum of the measurements in feet of the greatest moulded breadth of the vessel and the depth from the upper part of keel to the top of the upper deck beams at side at the middle of the length multiplied by the length of the vessel. In awning or shelter deck and part awning deck vessels the measurement of depth defined above is to be taken to the deck next below the awning or shelter deck, and in turret deck vessels to the normal beam line at base of turret.

For a steam vessel having erections on deck, the number obtained by the previous paragraph is to be increased as follows :—

For a raised quarter deck, add the product of the height and length in feet of the erection.

For an awning or shelter deck, part awning deck, poop, bridge or forecastle add three-fourths the product of the height and length in feet of each erection.

For deck houses or other erections not extending to the side, but exceeding either in length or breadth half the rule breadth of the vessel, add one-half the product of the height and length in feet of such erections.

Where erections are fitted upon erections, the equipment number is to be correspondingly increased.

To entitle vessels classed A "For Channel Purposes" to the Figure 1, the equipment of Anchors and Chain Cables, etc., should be as required by Table 31, with the exception that not more than two bower anchors and one stream anchor need be supplied, the first bower anchor should be of the full weight required by the table, and the second bower may be 15 per cent. lighter. This rule, however, applies only to vessels intended for short passages. In vessels classed "For Channel Purposes," which are intended for longer voyages, such as the Queenboro' and Flushing, the Channel Islands, or the Irish Sea service, the equipment must be in accordance with the requirements of Table 31.

RULES FOR REGULATING THE EQUIPMENT (as regards Anchors, Chains, &c.).

See Table of Equipment of Weights of Sailing Vessels, pages 544 and 545.

By Section 50 of the Rules of Lloyd's Register of Shipping for the Building and Classification of *Steel Vessels*, it is provided that "The Equipment is to be regulated by the Number produced by the sum of the measurements in feet of the greatest moulded breadth of the vessel and the depth from the upper part of keel to the top of the upper-deck beams at side at the middle of the length, multiplied by the length of the vessel.

For a sailing vessel with a poop, bridge, top-gallant forecastle, or a raised quarter-deck, the equipment number is to be increased *one-fifteenth* beyond that which it would be if she were flush-decked.

Wood and Composite Vessels.

In flush-decked vessels having either one, two, or three decks (not being spar or awning-decked), the tonnage under the upper deck, *without abatement of the tonnage of the space for the crew or for the propelling power of steam vessels*, is to regulate all the scantlings of the hull, and also the equipment of the vessel, as regards anchors, chains, warps, &c.

In vessels having a *raised quarter deck*, or a poop, or top-gallant forecastle, or deck houses, or awning-deck, or spar deck, the total tonnage below the tonnage deck is to regulate the scantlings of the hull, but the register tonnage, as cut on the main beam of sailing vessels and of steam vessels, *with the addition of the tonnage of the space required for propelling power*, is to regulate the equipment.

But in vessels where the tonnage of the erections above the tonnage deck is less than that allowed for crew space, *then* the *difference* between the tonnage of these erections and the tonnage of the space allowed for crew is to be *added* to the register tonnage, cut on the main beam, for the tonnage that is to regulate the equipment.

EQUIPMENT WEIGHTS FOR SAILING AND STEAM TRAWLERS AND TUGS BASED ON THE RULES OF LLOYD'S REGISTER OF SHIPPING. (TABLE 31, DATED 17TH JUNE, 1909.)

REGISTERED TONNAGE UNDER DECK.		Longitudinal Number for Iron and Steel Stm. Trawlers and Tugs. †	ANCHORS.		CHAIN CABLES.		HAWSER & WARP.	
			STOCKS INCLUDED.		STUD LINK OR SHORT LINK.		HEMP OR MANILA.	
SAILING TRAWLERS.	STEAM TRAWLERS AND TUGS.†		(Collective Weights.)		Stud Link.	Short Link.	Hemp.	Manila.
Tons.	Tons.		No.	Cwts.	Cwts.	Cwts.	Cwts.	Cwts.
50 and under 65	65 and under 80	1980 and under 2250	3	9·69	17·28	18·78	4·18	2·93
65 and under 80	80 and under 100	2250 and under 2620	3	11·25	20·35	22·10	5·26	3·69
80 and under 100	100 and under 120	2620 and under 2950	3	12·81	23·40	25·40	5·26	3·69
100 and under 120	120 and under 140	2950 and under 3230	3	13·44	23·40	25·40	5·69	3·99
120 and under 140	140 and under 160	3230 and under 3510	3	13·75	33·85	36·35	5·69	3·99
140 and under ..	160 and under ..	3510 and under 3790	3	14·38	40·62	43·62	6·19	4·35
..	..	3790 and under 4040	3	15·00	45·90	49·50	6·19	4·35
..	..	4040 and under 4290	3	15·63	45·90	49·50	7·54	5·28
..	..		..	..	..	..	..	..

(COPYRIGHT.)

† See next page.

EQUIPMENT WEIGHTS FOR SAILING AND STEAM TRAWLERS AND TUGS BASED ON THE RULES OF LLOYD'S REGISTER OF SHIPPING. (TABLE 31, DATED 17TH JUNE, 1909)—*continued.*

REGISTERED TONNAGE UNDER DECK.		Longitudinal Number for Iron and Steel Stm. Trawlers and Tugs. †	ANCHORS.		CHAIN CABLES.		HAWSER & WARP.	
			STOCKS INCLUDED.		STUD LINK OR SHORT LINK.		HEMP OR MANILA.	
SAILING TRAWLERS.	STEAM TRAWLERS AND TUGS.†		(Collective Weights.)		Stud Link.	Short Link.	Hemp.	Manila.
Tons.	Tons.		No.	Cwts.	Cwts.	Cwts.	Cwts.	Cwts.
..	..	4290 and under	3	16·56	60·66	64·86	7·54	5·28
..	..	4530 and under	3	17·50	60·66	64·86	8·17	5·73
..	..	4770 and under	3	18·13	77·69	83·44	8·17	5·73
..	..	5010 and under	3	19·06	77·69	83·44	8·17	5·73
..	..	5260 and under	3	19·69	77·69	83·44	8·17	5·73
..	..	5570 (and under 5900.)	3	20·63	86·86	93·11	9·91	6·96
..	..		..	..	..	..	..	..

† The Equipment for Tug Steamers of a larger size than the Trawlers provided for by the above table shall be the same as for ordinary seagoing vessels.

(COPYRIGHT.)

EQUIPMENT WEIGHTS FOR STEAM YACHTS BASED ON THE RULES OF LLOYD'S REGISTER OF SHIPPING. (TABLE 25 OF YACHT RULES, DATED 7TH MAY, 1908.)

EQUIPMENT NUMBER AND LETTER.*		ANCHORS. Stocks included. (Collective Weights.)		CHAIN CABLE. STUD LINK OR SHORT LINK.		STREAM CHAIN. STUD LINK, SHORT LINK, OR STEEL WIRE.			HAWSER AND WARP. HEMP, MANILA, OR STEEL WIRE.		
				Stud Link.	Short Link.	Stud Link.	Short Link.	Steel Wire.	Hemp.	Manila.	Steel Wire.
		No.	Cwts.	Cwts.	Cwts.	Cwts.	Cwts.	Cwts.	Cwts.	Cwts.	Cwts.
a	500	2	·781	2·75	3·0	..	..	..	·475	·41	..
b	1100	2	1·250	3·75	4·0	..	..	..	1·016	·78	..
c	1700	2	1·875	5·25	5·56	..	..	..	1·295	·97	..
d	2300	2	2·500	7·00	7·66	..	..	..	1·856	1·30	..
e	3000	2	3·125	10·83	12·08	..	..	..	2·980	2·01	..
f	3800	3	4·690	16·00	17·50	..	..	..	3·910	2·74	..
g	4700	3	6·250	22·75	24·50	..	..	..	5·32	3·72	1·41‡
h	5700	3	8·125	29·125	31·625	..	..	..	6·64	4·66	1·56‡
i	6800	3	10·000	38·875	42·25	6·5	7·25	·904	7·54	5·29	1·72‡
j	8000	3	12·190	45·78	49·72	6·5	7·25	·904	9·10	6·40	2·34‡

* See next page.

‡ Warp not included.

By Sections 13, 41, and 81, of the Rules for the Building and Classification of Yachts it is provided that: "The number for regulating the equipment of Yachts is to be the product of the length and the transverse number, with an addition of twice the product of the length and height in feet of erections extending to the side of the yacht, and an addition of the product of the length and height in feet of any erections (except Engine and Boiler casings) which do not extend to the side but exceed in length or breadth half the rule breadth of the yacht."

(COPYRIGHT.)

Equipment Weights for Steam Yachts based on the Rules of Lloyd's Register of Shipping. (Table 25 of Yacht Rules, dated 7th May, 1908)—*continued.*

Equipment Number and Letter.*		ANCHORS.		CHAIN CABLE.		STREAM CHAIN.			HAWSER AND WARP.		
		Stocks included. (Collective Weights.)		STUD LINK OR SHORT LINK.		STUD LINK, SHORT LINK, OR STEEL WIRE.			HEMP, MANILA, OR STEEL WIRE.		
				Stud Link.	Short Link.	Stud Link.	Short Link.	Steel Wire.	Hemp.	Manila.	Steel Wire.
		No.	Cwts.	Cwts.	Cwts.	Cwts.	Cwts.	Cwts.	Cwts.	Cwts.	Cwts.
k	9300	4	15·16	58·50	63·00	8·00	8·75	1·11	9·10	6·40	‡2·34
l	10600	4	18·28	67·70	72·70	8·00	8·75	1·11	10·82	7·59	‡2·66
m	12000	4	21·56	84·15	90·75	9·75	10·50	1·51	11·95	8·38	‡2·81
n	13500	5	34·38	95·33	..	13·00	14·00	2·01	16·32	11·48	5·43
o	15000	5	39·38	116·54	..	14·56	15·81	2·41	17·89	12·58	5·83
p	16500	5	45·00	130·29	..	17·28	18·78	2·95	19·54	13·74	6·23
q	18000	5	51·25	156·00	..	17·28	18·78	2·95	20·59	14·47	6·43
r	19600	5	57·50	172·35	..	20·35	22·10	3·75	22·37	15·69	7·64
s	21300	5	64·38	203·16	..	20·35	22 10	3·75	22·37	15·69	7·64
t	23200	5	72·81	222·40	..	23·40	25·40	4·29	24·18	17·00	8·04
u	25300	5	80·94	242·04	..	23·40	25·40	4·29	25·35	17·81	8·24
v	27600	5	90·00	298·67	..	27·08	29·08	4·82	27·34	19·19	8·64
w	30200	5	98·75	319·40	..	33·85	36·35	6·03	27·34	19·19	8·64
x	33000	5	107·81	344·70	..	38·25	41·25	7·03	31·57	22·18	9·45
y	36000 and under 39000	5	117·19	370·45	..	38·25	41·25	7·03	31·57	22·18	9·45

*The italic letters preceding the Equipment Numbers correspond with letters in the 12th column of Lloyd's Yacht Register Book to indicate the Equipment Numbers of Yachts.

(Copyright.)

‡ Warp not included.

EQUIPMENT WEIGHTS FOR SAILING YACHTS BASED ON THE RULES OF LLOYD'S REGISTER OF SHIPPING. (TABLE 24 OF YACHT RULES, DATED 7TH MAY, 1908.)

EQUIPMENT NUMBER AND LETTER.*		ANCHORS. Stocks included. (Collective Weights.)		CHAIN CABLE. STUD LINK OR SHORT LINK.		STREAM CHAIN. STUD LINK, SHORT LINK, OR STEEL WIRE.			HAWSER AND WARP. HEMP, MANILA, OR STEEL WIRE.		
				Stud Link.	Short Link.	Stud Link.	Short Link.	Steel Wire.	Hemp.	Manila.	Steel Wire.
		No.	Cwts.	Cwts.	Cwts.	Cwts.	Cwts.	Cwts.	Cwts.	Cwts.	Cwts.
a	500	2	·78	2·75	3·00	..	..	..	·48	·41	..
b	1000	2	1·25	3·75	4·00	..	..	..	1·02	·78	..
c	1600	2	1·88	5·25	5·56	..	..	..	1·15	·88	..
d	2200	2	2·50	7·00	7·66	..	..	..	1·30	·97	..
e	2800	2	3·16	10·83	12·08	..	..	..	2·48	1·73	..
f	3500	3	4·69	16·00	17·50	..	..	..	2·98	2·08	..
g	4300	3	6·25	22·75	24·50	..	..	..	3·91	2·74	..
h	5100	3	8·13	29·13	31·63	..	..	..	5·32	3·72	1·41‡
i	5900	3	10·00	38·88	42·25	..	..	..	6·64	4·66	1·56‡
j	6700	3	12·19	45·78	49·72	..	..	..	7·54	5·29	1·72‡

* See next page.

‡ Warp not included.

By Sections 13, 41, and 81, of the Rules for the Building and Classification of Yachts it is provided that: "The number for regulating the equipment of Yachts is to be the product of the length and the transverse number, with an addition of twice the product of the length and height in feet of erections extending to the side of the yacht, and an addition of the product of the length and height in feet of any erections (except Engine and Boiler casings) which do not extend to the side but exceed in length or breadth half the rule breadth of the yacht."

(COPYRIGHT.)

EQUIPMENT WEIGHTS FOR SAILING YACHTS BASED ON THE RULES OF LLOYD'S REGISTER OF SHIPPING. (TABLE 24 OF YACHT RULES, DATED 7TH MAY, 1908)—*continued.*

Equipment Number and Letter.*		ANCHORS.		CHAIN CABLE.		STREAM CHAIN.			HAWSER AND WARP.		
		Stocks included. (Collective Weights.)		STUD LINK OR SHORT LINK.		STUD LINK, SHORT LINK, OR STEEL WIRE.			HEMP, MANILA, OR STEEL WIRE.		
				Stud Link.	Short Link.	Stud Link.	Short Link.	Steel Wire.	Hemp.	Manila.	Steel Wire.
		No.	Cwts.	Cwts.	Cwts.	Cwts.	Cwts.	Cwts.	Cwts.	Cwts.	Cwts.
k	7500	4	15·16	58·50	63·00	6·50	7·25	·90	8·13	5·71	‡1·72
l	8300	4	18·28	67·70	72·70	6·50	7·25	·90	9·10	6·40	‡2·34
m	9200	4	21·56	84·15	90·75	8·00	8·75	1·11	9·76	6·86	‡2·34
n	10100	5	34·38	95·33	..	8·00	8·75	1·11	10·82	7·59	‡2·66
o	11000	5	39·38	116·54	..	9·75	10·50	1·51	10·82	7·59	‡2·66
p	12000	5	45·00	130·29	..	9·75	10·50	1·51	11·95	8·38	‡2·81
q	13100	5	51·25	156·00	..	10·97	11·97	1·81	16·32	11·48	5·43
r	14300	5	57·50	172·35	..	14·56	15·81	2·41	17·89	12·58	5·83
s	15600	5	64·38	203·16	..	17·28	18·78	2·95	17·89	12·58	5·83
t	17000	5	72·81	222·40	..	17·28	18·78	2·95	20·59	14·47	6·43
u	18600	5	80·94	242·04	..	20·35	22·10	3·75	22·37	15·69	7·64
v	20400	5	90·00	298·67	..	20·35	22·10	3·75	22·37	15·69	7·64
w	22400	5	98·75	319·40	..	23·40	25·40	4·29	24·18	17·00	8·04
x	24500	5	107·81	344·70	..	23·40	25·40	4·29	25·35	17·81	8·24
y	27000 and under 30000	5	117·91	370·45	..	33·85	36·35	6·03	27·34	19·19	8·64

*The italic letters preceding the Equipment Numbers correspond with letters in the 12th column of Lloyd's Yacht Register Book to indicate the Equipment Numbers of Yachts.

(COPYRIGHT.

‡ Warp not included.

INTENDED FOR RACING IN THE INTERNATIONAL RATING CLASSES, BASED ON THE RULES OF LLOYD'S REGISTER OF SHIPPING. (TABLE 22 OF RACING YACHT RULES, DATED 23RD JANUARY, 1908.)

INTERNATIONAL RATING CLASSES.	ANCHORS. Stocks included. (Collective Weights.)		CHAIN CABLES.		HAWSERS.	
			Stud Link.	Short Link.	Hemp.	Manilla.
	No.	lbs.	lbs.	lbs.	lbs.	lbs.
5 Metres or 16·4 Feet	1	31·25	..	..	14·55	12·60
6 Metres or 19·7 Feet	1	37·5	..	..	14·55	12·60
7 Metres or 23·0 Feet	1	43·75	..	..	23·60	20·40
8 Metres or 26·2 Feet	2	93·75	171	187	29·50	25·50
9 Metres or 29·5 Feet	2	118·75	280	299	46·80	32·70
10 Metres or 32·8 Feet	2	148·75	373	398	100·10	75·95
12 Metres or 39·4 Feet	2	218·75	588	643	118·8	96·4
15 Metres or 49·2 Feet	2	337·5	970	1083	207·9	145·35
19 Metres or 62·3 Feet	3	656·25	2063	2221	438·6	307·2
23 Metres or 75·4 Feet	3	1067·5	3709	4031	904·6	634·55

(COPYRIGHT.)

DECIMAL EQUIVALENTS, &c.

Decimal Equivalents of the Fractions of an Inch.

Binary Fractions.			Decimal Fractions.			Binary Fractions.			Decimal Fractions.		
64ths.	32nds.	16ths.	Nearest Second Place of Figures.	Nearest Third Place of Figures.	Exact Equivalent.	64ths.	32nds.	16ths.	Nearest Second Place of Figures.	Nearest Third Place of Figures.	Exact Equivalent.
1/64	..	..	·02	·016	·015625	33/64	..	..	·52	·516	·515625
	1/32	..	·03	·031	·03125		17/32	..	·53	·531	·53125
3/64	..	..	·05	·047	·046875	35/64	..	..	·55	·547	·546875
		1/16	·06	·063	·0625			9/16	·56	·563	·5625
5/64	..	..	·08	·078	·078125	37/64	..	..	·58	·578	·578125
	3/32	..	·09	·094	·09375		19/32	..	·59	·594	·59375
7/64	..	..	·11	·109	·109375	39/64	..	..	·61	·609	·609375
		2/16	·13	·125	·125			10/16	·63	·625	·625
9/64	..	..	·14	·141	·140625	41/64	..	..	·64	·641	·640625
	5/32	..	·16	·156	·15625		21/32	..	·66	·656	·65625
11/64	..	..	·17	·172	·171875	43/64	..	..	·67	·672	·671875
		3/16	·19	·188	·1875			11/16	·69	·688	·6875
13/64	..	..	·20	·203	·203125	45/64	..	..	·70	·703	·703125
	7/32	..	·22	·219	·21875		23/32	..	·72	·719	·71875
15/64	..	..	·23	·234	·234375	47/64	..	..	·73	·734	·734375
		4/16	·25	·25	·25			12/16	·75	·75	·75
17/64	..	..	·27	·266	·265625	49/64	..	..	·77	·766	·765625
	9/32	..	·28	·281	·28125		25/32	..	·78	·781	·78125
19/64	..	..	·30	·297	·296875	51/64	..	..	·80	·797	·796875
		5/16	·31	·313	·3125			13/16	·81	·813	·8125
21/64	..	..	·33	·328	·328125	53/64	..	..	·83	·828	·828125
	11/32	..	·34	·344	·34375		27/32	..	·84	·844	·84375
23/64	..	..	·36	·359	·359375	55/64	..	..	·86	·859	·859375
		6/16	·38	·375	·375			14/16	·88	·875	·875
25/64	..	..	·39	·391	·390625	57/64	..	..	·89	·891	·890625
	13/32	..	·41	·406	·40625		29/32	..	·91	·906	·90625
27/64	..	..	·42	·422	·421875	59/64	..	..	·92	·922	·921875
		7/16	·44	·438	·4375			15/16	·94	·938	·9375
29/64	..	..	·45	·453	·453125	61/64	..	..	·95	·953	·953125
	15/32	..	·47	·469	·46875		31/32	..	·97	·969	·96875
31/64	..	..	·48	·484	·484375	63/64	..	..	·98	·984	·984375
		8/16	·5	·5	·5			1 in.	1·00	1·00	1·00

(COPYRIGHT.)

Decimal Equivalents of the Divisions of a Foot.

In.	0	1/16	1/8	3/16	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	11/16	3/4	13/16	7/8	15/16	In.
0	..	·0052	·0104	·0156	·0208	·0260	·0312	·0365	·0417	·0469	·0521	·0573	·0625	·0677	·0729	·0781	0
1	·0833	·0885	·0937	·0990	·1042	·1094	·1146	·1198	·1250	·1302	·1354	·1406	·1458	·1510	·1562	·1615	1
2	·1667	·1719	·1771	·1823	·1875	·1927	·1979	·2031	·2083	·2135	·2187	·2240	·2292	·2344	·2396	·2448	2
3	·25	·2552	·2604	·2656	·2708	·2760	·2812	·2865	·2917	·2969	·3021	·3073	·3125	·3177	·3229	·3281	3
4	·3333	·3385	·3437	·3490	·3542	·3594	·3646	·3698	·3750	·3802	·3854	·3906	·3958	·4010	·4062	·4115	4
5	·4167	·4219	·4271	·4323	·4375	·4427	·4479	·4531	·4583	·4635	·4687	·4740	·4792	·4844	·4896	·4948	5
6	·5	·5052	·5104	·5156	·5208	·5260	·5312	·5365	·5417	·5469	·5521	·5573	·5625	·5677	·5729	·5781	6
7	·5833	·5885	·5937	·5990	·6042	·6094	·6146	·6198	·6250	·6302	·6354	·6406	·6458	·6510	·6562	·6615	7
8	·6667	·6719	·6771	·6823	·6875	·6927	·6979	·7031	·7083	·7135	·7187	·7240	·7292	·7344	·7396	·7448	8
9	·75	·7552	·7604	·7656	·7708	·7760	·7812	·7865	·7917	·7969	·8021	·8073	·8125	·8177	·8229	·8281	9
10	·8333	·8385	·8437	·8490	·8542	·8594	·8646	·8698	·8750	·8802	·8854	·8906	·8958	·9010	·9062	·9115	10
11	·9167	·9219	·9271	·9323	·9375	·9427	·9479	·9531	·9583	·9635	·9687	·9740	·9792	·9844	·9896	·9948	11
In.	0	1/16	1/8	3/16	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	11/16	3/4	13/16	7/8	15/16	In.

(Copyright.)

DECIMAL EQUIVALENTS OF THE DIVISIONS OF A

Ins.	0	1/32	2/32	3/32	4/32	5/32	6/32	7/32	8/32	9/32	10/32	11/32	12/32	13/32	14/32	15/32
0	..	·0026	·0052	·0078	·0104	·0130	·0156	·0182	·0208	·0234	·0260	·0286	·0312	·0339	·0365	·0391
1	·0833	·0859	·0885	·0911	·0937	·0964	·0990	·1016	·1042	·1068	·1094	·1120	·1146	·1172	·1198	·1224
2	·1667	·1693	·1719	·1745	·1771	·1797	·1823	·1849	·1875	·1901	·1927	·1953	·1979	·2005	·2031	·2057
3	·25	·2526	·2552	·2578	·2604	·2630	·2656	·2682	·2708	·2734	·2760	·2786	·2812	·2839	·2865	·2891
4	·3333	·3359	·3385	·3411	·3437	·3464	·3490	·3516	·3542	·3568	·3594	·3620	·3646	·3672	·3698	·3724
5	·4167	·4193	·4219	·4245	·4271	·4297	·4323	·4349	·4375	·4401	·4427	·4453	·4479	·4505	·4531	·4557
6	·5	·5026	·5052	·5078	·5104	·5130	·5156	·5182	·5208	·5234	·5260	·5286	·5312	·5339	·5365	·5391
7	·5833	·5859	·5885	·5911	·5937	·5964	·5990	·6016	·6042	·6068	·6094	·6120	·6146	·6172	·6198	·6224
8	·6667	·6693	·6719	·6745	·6771	·6797	·6823	·6849	·6875	·6901	·6927	·6953	·6979	·7005	·7031	·7057
9	·75	·7526	·7552	·7578	·7604	·7630	·7656	·7682	·7708	·7734	·7760	·7786	·7812	·7839	·7865	·7891
10	·8333	·8359	·8385	·8411	·8437	·8464	·8490	·8516	·8542	·8568	·8594	·8620	·8646	·8672	·8698	·8724
11	·9167	·9193	·9219	·9245	·9271	·9297	·9323	·9349	·9375	·9401	·9427	·9453	·9479	·9505	·9531	·9557
Ins.	0	1/32	2/32	3/32	4/32	5/32	6/32	7/32	8/32	9/32	10/32	11/32	12/32	13/32	14/32	15/32

(COPYRIGHT.)

FOOT, ADVANCING BY 32NDS OF AN INCH.

16/32	17/32	18/32	19/32	20/32	21/32	22/32	23/32	24/32	25/32	26/32	27/32	28/32	29/32	30/32	31/32	Ins.
·0417	·0443	·0469	·0495	·0521	·0547	·0573	·0599	·0625	·0651	·0677	·0703	·0729	·0755	·0781	·0807	0
·1250	·1276	·1302	·1328	·1354	·1380	·1406	·1432	·1458	·1484	·1510	·1536	·1562	·1589	·1615	·1641	1
·2083	·2109	·2135	·2161	·2187	·2214	·2240	·2266	·2292	·2318	·2344	·2370	·2396	·2422	·2448	·2474	2
·2917	·2943	·2969	·2995	·3021	·3047	·3073	·3099	·3125	·3151	·3177	·3203	·3229	·3255	·3281	·3307	3
·3750	·3776	·3802	·3828	·3854	·3880	·3906	·3932	·3958	·3984	·4010	·4036	·4062	·4089	·4115	·4141	4
·4583	·4609	·4635	·4661	·4687	·4714	·4740	·4766	·4792	·4818	·4844	·4870	·4896	·4923	·4948	·4974	5
·5417	·5443	·5469	·5495	·5521	·5547	·5573	·5599	·5625	·5651	·5677	·5703	·5729	·5755	·5781	·5807	6
·6250	·6276	·6302	·6328	·6354	·6380	·6406	·6432	·6458	·6484	·6510	·6536	·6562	·6589	·6615	·6641	7
·7083	·7109	·7135	·7161	·7187	·7214	·7240	·7266	·7292	·7318	·7344	·7370	·7396	·7422	·7448	·7474	8
·7917	·7943	·7969	·7995	·8021	·8047	·8073	·8099	·8125	·8151	·8177	·8203	·8229	·8255	·8281	·8307	9
·8750	·8776	·8802	·8828	·8854	·8880	·8906	·8932	·8958	·8984	·9010	·9036	·9062	·9089	·9115	·9141	10
·9583	·9609	·9635	·9661	·9687	·9714	·9740	·9766	·9792	·9818	·9844	·9870	·9896	·9922	·9948	·9974	11
16/32	17/32	18/32	19/32	20/32	21/32	22/32	23/32	24/32	25/32	26/32	27/32	28/32	29/32	30/32	31/32	Ins.

(COPYRIGHT.)

Decimal Equivalents of the Divisions of a Foot,

Ins.	0	1/40	1/20	3/40	2/20	5/40	3/20	7/40	4/20	9/40	5/20	11/40	6/20	13/40	7/20	15/40	8/20	17/40	9/20	19/40
0	..	·002	·0042	·006	·0083	·010	·0125	·015	·0167	·019	·0208	·023	·0250	·027	·0292	·031	·0333	·035	·0375	·040
1	·0833	·085	·0875	·090	·0917	·094	·0958	·098	·1000	·102	·1042	·106	·1083	·110	·1125	·115	·1167	·119	·1208	·123
2	·1667	·169	·1708	·173	·1750	·177	·1792	·181	·1833	·185	·1875	·190	·1917	·194	·1958	·198	·2000	·202	·2042	·206
3	·25	·252	·2542	·256	·2583	·260	·2625	·265	·2667	·269	·2708	·273	·2750	·277	·2792	·281	·2833	·285	·2875	·290
4	·3333	·335	·3375	·340	·3417	·344	·3458	·348	·3500	·352	·3542	·356	·3583	·360	·3625	·365	·3667	·369	·3708	·373
5	·4167	·419	·4208	·423	·4250	·427	·4292	·431	·4333	·435	·4375	·440	·4417	·444	·4458	·448	·4500	·452	·4542	·456
6	·5	·502	·5042	·506	·5083	·510	·5125	·515	·5167	·519	·5208	·523	·5250	·527	·5292	·531	·5333	·535	·5375	·540
7	·5833	·585	·5875	·590	·5917	·594	·5958	·598	·6000	·602	·6042	·606	·6083	·610	·6125	·615	·6167	·619	·6208	·623
8	·6667	·669	·6708	·673	·6750	·677	·6792	·681	·6833	·685	·6875	·690	·6917	·694	·6958	·698	·7000	·702	·7042	·706
9	·75	·752	·7542	·756	·7583	·760	·7625	·765	·7667	·769	·7708	·773	·7750	·777	·7792	·781	·7833	·785	·7875	·790
10	·8333	·835	·8375	·840	·8417	·844	·8458	·848	·8500	·852	·8542	·856	·8583	·860	·8625	·865	·8667	·869	·8708	·873
11	·9167	·919	·9208	·923	·9250	·927	·9292	·931	·9333	·935	·9375	·940	·9417	·944	·9458	·948	·9500	·952	·9542	·956
Ins.	0	1/40	1/20	3/40	2/20	5/40	3/20	7/40	4/20	9/40	5/20	11/40	6/20	13/40	7/20	15/40	8/20	17/40	9/20	19/40

(COPYRIGHT.)

ADVANCING BY 20THS AND 40THS OF AN INCH.

10/20	21/40	11/20	23/40	12/20	25/40	13/20	27/40	14/20	29/40	15/20	31/40	16/20	33/40	17/20	35/40	18/20	37/40	19/20	39/40	Ins.
·0417	·044	·0458	·048	·0500	·052	·0542	·056	·0583	·060	·0625	·065	·0667	·069	·0708	·073	·0750	·077	·0792	·081	0
·1250	·127	·1292	·131	·1333	·135	·1375	·140	·1417	·144	·1458	·148	·1500	·152	·1542	·156	·1583	·160	·1625	·165	1
·2083	·210	·2125	·215	·2167	·219	·2208	·223	·2250	·227	·2292	·231	·2333	·235	·2375	·240	·2417	·244	·2458	·248	2
·2917	·294	·2958	·298	·3000	·302	·3042	·306	·3083	·310	·3125	·315	·3167	·319	·3208	·323	·3250	·327	·3292	·331	3
·3750	·377	·3792	·381	·3833	·385	·3875	·390	·3917	·394	·3958	·398	·4000	·402	·4042	·406	·4083	·410	·4125	·415	4
·4583	·460	·4625	·465	·4667	·469	·4708	·473	·4750	·477	·4792	·481	·4833	·485	·4875	·490	·4917	·494	·4958	·498	5
·5417	·544	·5458	·548	·5500	·552	·5542	·556	·5583	·560	·5625	·565	·5667	·569	·5708	·573	·5750	·577	·5792	·581	6
·6250	·627	·6292	·631	·6333	·635	·6375	·640	·6417	·644	·6458	·648	·6500	·652	·6542	·656	·6583	·660	·6625	·665	7
·7083	·710	·7125	·715	·7167	·719	·7208	·723	·7250	·727	·7292	·731	·7333	·735	·7375	·740	·7417	·744	·7458	·748	8
·7917	·794	·7958	·798	·8000	·802	·8042	·806	·8083	·810	·8125	·815	·8167	·819	·8208	·823	·8250	·827	·8292	·831	9
·8750	·877	·8792	·881	·8833	·885	·8875	·890	·8917	·894	·8958	·898	·9000	·902	·9042	·906	·9083	·910	·9125	·915	10
·9583	·960	·9625	·965	·9667	·969	·9708	·973	·9750	·977	·9792	·981	·9833	·985	·9875	·990	·9917	·994	·9958	·998	11
10/20	21/40	11/20	23/40	12/20	25/40	13/20	27/40	14/20	29/40	15/20	31/40	16/20	33/40	17/20	35/40	18/20	37/40	19/20	39/40	Ins.

(COPYRIGHT.)

EQUIVALENT DIVISIONS OF AN INCH IN 20THS, 40THS, 16THS, AND 32NDS.

Fractions of an Inch.		Equivalents.		Fractions of an Inch.		Equivalents.	
20ths.	40ths.	16ths.	32nds.	16ths.	32nds.	20ths.	40ths.
	1	·4	·8		1	·625	1·25
1	2	·8	1·6	1	2	1·25	2·5
	3	1·2	2·4		3	1·875	3·75
2	4	1·6	3·2	2	4	2·5	5·0
	5	2·0	4·0		5	3·125	6·25
3	6	2·4	4·8	3	6	3·75	7·5
	7	2·8	5·6		7	4·375	8·75
4	8	3·2	6·4	4	8	5·0	10·0
	9	3·6	7·2		9	5·625	11·25
5	10	4·0	8·0	5	10	6·25	12·5
	11	4·4	8·8		11	6·875	13·75
6	12	4·8	9·6	6	12	7·5	15·0
	13	5·2	10·4		13	8·125	16·25
7	14	5·6	11·2	7	14	8·75	17·5
	15	6·0	12·0		15	9·375	18·75
8	16	6·4	12·8	8	16	10·0	20·0
	17	6·8	13·6		17	10·625	21·25
9	18	7·2	14·4	9	18	11·25	22·5
	19	7·6	15·2		19	11·875	23·75
10	20	8·0	16·0	10	20	12·5	25·0
	21	8·4	16·8		21	13·125	26·25
11	22	8·8	17·6	11	22	13·75	27·5
	23	9·2	18·4		23	14·375	28·75
12	24	9·6	19·2	12	24	15·0	30·0
	25	10·0	20·0		25	15·625	31·25
13	26	10·4	20·8	13	26	16·25	32·5
	27	10·8	21·6		27	16·875	33·75
14	28	11·2	22·4	14	28	17·5	35·0
	29	11·6	23·2		29	18·125	36·25
15	30	12·0	24·0	15	30	18·75	37·5
	31	12·4	24·8		31	19·375	38·75
16	32	12·8	25·6	16	32	20·0	40·0
	33	13·2	26·4	..	..	..	..
17	34	13·6	27·2	..	..	..	..
	35	14·0	28·0	..	..	..	..
18	36	14·4	28·8	..	..	..	..
	37	14·8	29·6	..	..	..	..
19	38	15·2	30·4	..	..	..	..
	39	15·6	31·2	..	..	..	..
20	40	16·0	32·0	..	..	..	..

(COPYRIGHT.)

SQUARES AND CUBES OF DECIMAL EQUIVALENTS OF 32NDS OF AN INCH.

Parts of an inch.	Exact Decimal Equivalents	Exact Squares of Decimal Equivalents.	Exact Cubes of Decimal Equivalents.
$\frac{1}{32}$	·03125	·0009765625	·000030517578125
$\frac{1}{16}$	·0625	·00390625	·000244140625
$\frac{3}{32}$	·09375	·0087890625	·000823974609375
$\frac{1}{8}$	·125	·015625	·001953125
$\frac{5}{32}$	·15625	·0244140625	·003814697265625
$\frac{3}{16}$	·1875	·03515625	·006591796875
$\frac{7}{32}$	·21875	·0478515625	·010467529296875
$\frac{1}{4}$	·25	·0625	·015625
$\frac{9}{32}$	·28125	·0791015625	·022247314453125
$\frac{5}{16}$	·3125	·09765625	·030517578125
$\frac{11}{32}$	·34375	·1181640625	·040618896484375
$\frac{3}{8}$	·375	·140625	·052734375
$\frac{13}{32}$	·40625	·1650390625	·067047119140625
$\frac{7}{16}$	·4375	·19140625	·083740234375
$\frac{15}{32}$	·46875	·2197265625	·102996826171875
$\frac{1}{2}$	·5	·25	·125
$\frac{17}{32}$	·53125	·2822265625	·149932861328125
$\frac{9}{16}$	·5625	·31640625	·177978515625
$\frac{19}{32}$	·59375	·3525390625	·209320068359375
$\frac{5}{8}$	·625	·390625	·244140625
$\frac{21}{32}$	·65625	·4306640625	·282623291015625
$\frac{11}{16}$	·6875	·47265625	·324951171875
$\frac{23}{32}$	·71875	·5166015625	·371307373046875
$\frac{3}{4}$	·75	·5625	·421875
$\frac{25}{32}$	·78125	·6103515625	·476837158203125
$\frac{13}{16}$	·8125	·66015625	·536376953125
$\frac{27}{32}$	·84375	·7119140625	·600677490234375
$\frac{7}{8}$	·875	·765625	·669921875
$\frac{29}{32}$	·90625	·8212890625	·744293212890625
$\frac{15}{16}$	·9375	·87890625	·823974609375
$\frac{31}{32}$	·96875	·9384765625	·909149169921875
1	1·0	1·0	1·0

(COPYRIGHT.)

SQUARES AND CUBES OF DECIMAL EQUIVALENTS OF 20THS AND 40THS OF AN INCH.

Parts of an Inch.	Exact Decimal Equivalents.	Exact Squares of Decimal Equivalents.	Exact Cubes of Decimal Equivalents.
$\frac{1}{40}$	·025	·000625	·000015625
$\frac{1}{20}$	·05	·0025	·000125
$\frac{3}{40}$	·075	·005625	·000421875
$\frac{2}{20}$	·1	·01	·001
$\frac{5}{40}$	·125	·015625	·001953125
$\frac{3}{20}$	·15	·0225	·003375
$\frac{7}{40}$	·175	·030625	·005359375
$\frac{4}{20}$	·2	·04	·008
$\frac{9}{40}$	·225	·050625	·011390625
$\frac{5}{20}$	·25	·0625	·015625
$\frac{11}{40}$	·275	·075625	·020796875
$\frac{6}{20}$	·3	·09	·027
$\frac{13}{40}$	·325	·105625	·034328125
$\frac{7}{20}$	·35	·1225	·042875
$\frac{15}{40}$	·375	·140625	·052734375
$\frac{8}{20}$	·4	·16	·064
$\frac{17}{40}$	·425	·180625	·076765625
$\frac{9}{20}$	·45	·2025	·091125
$\frac{19}{40}$	·475	·225625	·107171875
$\frac{10}{20}$	·5	·25	·125
$\frac{21}{40}$	·525	·275625	·144703125
$\frac{11}{20}$	·55	·3025	·166375
$\frac{23}{40}$	·575	·330625	·190109375
$\frac{12}{20}$	·6	·36	·216
$\frac{25}{40}$	·625	·390625	·244140625
$\frac{13}{20}$	·65	·4225	·274625
$\frac{27}{40}$	·675	·455625	·307546875
$\frac{14}{20}$	·7	·49	·343
$\frac{29}{40}$	·725	·525625	·381078125
$\frac{15}{20}$	·75	·5625	·421875
$\frac{31}{40}$	·775	·600625	·465484375
$\frac{16}{20}$	·8	·64	·512
$\frac{33}{40}$	·825	·680625	·561515625
$\frac{17}{20}$	·85	·7225	·614125
$\frac{35}{40}$	·875	·765625	·669921875
$\frac{18}{20}$	·9	·81	·729
$\frac{37}{40}$	·925	·855625	·791453125
$\frac{19}{20}$	·95	·9025	·857375
$\frac{39}{40}$	·975	·950625	·926859375
1	1·0	1·0	1·0

(COPYRIGHT.)

DECIMAL EQUIVALENTS OF THE PARTS OF A CWT.

Lbs.	Quarters of a Cwt.			
	0	1	2	3
0	·0	·25	·5	·75
1	·008929	·258929	·508929	·758929
2	·017857	·267857	·517857	·767857
3	·026786	·276786	·526786	·776786
4	·035714	·285714	·535714	·785714
5	·044643	·294643	·544643	·794643
6	·053571	·303571	·553571	·803571
7	·0625	·3125	·5625	·8125
8	·071429	·321429	·571429	·821429
9	·080357	·330357	·580357	·830357
10	·089286	·339286	·589286	·839286
11	·098214	·348214	·598214	·848214
12	·107143	357143	·607143	·857143
13	·116071	·366071	·616071	·866071
14	·125	·375	·625	·875
15	·133929	·383929	·633929	·883929
16	·142857	·392857	·642857	·892857
17	·151786	·401786	·651786	·901786
18	·160714	·410714	·660714	·910714
19	·169643	·419643	·669643	·919643
20	·178571	·428571	·678571	·928571
21	·1875	·4375	·6875	·9375
22	·196429	·446429	·696429	·946429
23	·205357	·455357	·705357	·955357
24	·214286	·464286	·714286	·964286
25	·223214	·473214	·723214	·973214
26	·232143	·482143	·732143	·982143
27	·241071	·491071	·741071	·991071

(COPYRIGHT.)

PARTS OF A POUND.

Ozs.	Parts of an Ounce.			
	0	¼	½	¾
0	·0	·015625	·03125	·046875
1	·0625	·078125	·09375	·109375
2	·125	·140625	·15625	·171875
3	·1875	·203125	·21875	·234375
4	·25	·265625	·28125	·296875
5	·3125	·328125	·34375	·359375
6	·375	·390625	·40625	·421875
7	·4375	·453125	·46875	·484375
8	·5	·515625	·53125	·546875
9	·5625	·578125	·59375	·609375
10	·625	·640625	·65625	·671875
11	·6875	·703125	·71875	·734375
12	·75	·765625	·78125	·796875
13	·8125	·828125	·84375	·859375
14	·875	·890625	·90625	·921875
15	·9375	·953125	·96875	·984375

(COPYRIGHT.)

EQUIVALENTS OF CENTIMETRES AND MILLIMETRES IN INCHES AND DECIMAL PARTS OF AN INCH.

CENTI-METRES	MILLIMETRES.										CENTI-METRES
	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	
0	..	·039	·079	·118	·157	·197	·236	·276	·315	·354	0
1	·394	·433	·472	·512	·551	·591	·630	·669	·709	·748	1
2	·787	·827	·866	·906	·945	·984	1·024	1·063	1·102	1·142	2
3	1·181	1·220	1·260	1·299	1·339	1·378	1·417	1·457	1·496	1·535	3
4	1·575	1·614	1·654	1·693	1·732	1·772	1·811	1·850	1·890	1·929	4
5	1·969	2·008	2·047	2·087	2·126	2·165	2·205	2·244	2·284	2·323	5
6	2·362	2·402	2·441	2·480	2·520	2·559	2·598	2·638	2·677	2·717	6
7	2·756	2·795	2·835	2·874	2·913	2·953	2·992	3·032	3·071	3·110	7
8	3·150	3·189	3·228	3·268	3·307	3·347	3·386	3·425	3·465	3·504	8
9	3·543	3·583	3·622	3·661	3·701	3·740	3·780	3·819	3·858	3·898	9
1 DECM.	3·937	3·976	4·016	4·055	4·095	4·134	4·173	4·213	4·252	4·291	1 DECM.

(COPYRIGHT.)

EQUIVALENTS IN MILLIMETRES OF THE DIVISIONS OF A FOOT, ADVANCING BY 20THS AND 40THS OF AN INCH.

Ins.	0	1/40	1/20	3/40	2/20	5/40	3/20	7/40	4/20	9/40	Ins.
0	..	·635	1·270	1·905	2·540	3·175	3·810	4·445	5·080	5·715	0
1	25·400	26·035	26·670	27·305	27·939	28·574	29·209	29·844	30·479	31·114	1
2	50·799	51·434	52·069	52·704	53·339	53·974	54·609	55·244	55·879	56·514	2
3	76·199	76·834	77·469	78·104	78·739	79·374	80·009	80·644	81·279	81·914	3
4	101·598	102·233	102·868	103·503	104·138	104·773	105·408	106·043	106·678	107·313	4
5	126·998	127·633	128·268	128·903	129·538	130·173	130·808	131·443	132·078	132·713	5
6	152·397	153·032	153·667	154·302	154·937	155·572	156·207	156·842	157·477	158·112	6
7	177·797	178·432	179·067	179·702	180·337	180·972	181·607	182·242	182·877	183·512	7
8	203·196	203·831	204·466	205·101	205·736	206·371	207·006	207·641	208·276	208·911	8
9	228·596	229·231	229·866	230·501	231·136	231·771	232·406	233·041	233·676	234·311	9
10	253·995	254·630	255·265	255·900	256·535	257·170	257·805	258·440	259·075	259·710	10
11	279·395	280·030	280·665	281·300	281·935	282·570	283·205	283·840	284·475	285·110	11
Ins.	0	1/40	1/20	3/40	2/20	5/40	3/20	7/40	4/20	9/40	Ins.

(COPYRIGHT.)

EQUIVALENTS IN MILLIMETRES OF THE DIVISIONS OF A FOOT, ADVANCING BY 20THS AND 40THS OF AN INCH—*continued.*

Ins.	5/20	11/40	6/20	13/40	7/20	15/40	8/20	17/40	9/20	19/40	Ins.
0	6·350	6·985	7·620	8·255	8·890	9·525	10·160	10·795	11·430	12·065	0
1	31·749	32·384	33·019	33·654	34·289	34·924	35·559	36·194	36·829	37·464	1
2	57·149	57·784	58·419	59·054	59·689	60·324	60·959	61·594	62·229	62·864	2
3	82·549	83·183	83·818	84·453	85·088	85·723	86·358	86·993	87·628	88·263	3
4	107·948	108·583	109·218	109·853	110·488	111·123	111·758	112·393	113·028	113·663	4
5	133·348	133·983	134·618	135·253	135·888	136·523	137·158	137·793	138·427	139·062	5
6	158·747	159·382	160·017	160·652	161·287	161·922	162·557	163·192	163·827	164·462	6
7	184·147	184·782	185·417	186·052	186·687	187·322	187·957	188·592	189·227	189·862	7
8	209·546	210·181	210·816	211·451	212·086	212·721	213·356	213·991	214·626	215·261	8
9	234·946	235·581	236·216	236·851	237·486	238·121	238·756	239·391	240·026	240·661	9
10	260·345	260·980	261·615	262·250	262·885	263·520	264·155	264·790	265·425	266·060	10
11	285·745	286·380	287·015	287·650	288·285	288·920	289·555	290·190	290·825	291·460	11
Ins.	5/20	11/40	6/20	13/40	7/20	15/40	8/20	17/40	9/20	19/40	Ins.

(COPYRIGHT.)

EQUIVALENTS IN MILLIMETRES OF THE DIVISIONS OF A FOOT, ADVANCING BY 20THS AND 40THS OF AN INCH—*continued.*

Ins.	10/20	21/40	11/20	23/40	12/20	25/40	13/20	27/40	14/20	29/40	Ins.
0	12·700	13·335	13·970	14·605	15·240	15·875	16·510	17·145	17·780	18·415	0
1	38·099	38·734	39·369	40·004	40·639	41·274	41·909	42·544	43·179	43·814	1
2	63·499	64·134	64·769	65·404	66·039	66·674	66·309	66·944	67·579	68·214	2
3	88·898	89·533	90·168	90·803	91·438	92·073	92·708	93·343	93·978	94·613	3
4	114·298	114·933	115·568	116·203	116·838	117·473	118·108	118·743	119·378	120·013	4
5	139·697	140·332	140·967	141·602	142·237	142·872	143·507	144·142	144·777	145·412	5
6	165·097	165·732	166·367	167·002	167·637	168·272	168·907	169·542	170·177	170·812	6
7	190·497	191·132	191·767	192·402	193·037	193·672	194·306	194·941	195·576	196·211	7
8	215·896	216·531	217·166	217·801	218·436	219·071	219·706	220·341	220·976	221·611	8
9	241·296	241·931	242·566	243·201	243·836	244·471	245·106	245·741	246·376	247·011	9
10	266·695	267·330	267·965	268·600	269·235	269·870	270·505	271·140	271·775	272·410	10
11	292·095	292·730	293·365	294·000	294·635	295·270	295·905	296·540	297·175	297·810	11
Ins.	10/20	21/40	11/20	23/40	12/20	25/40	13/20	27/40	14/20	29/40	Ins.

(COPYRIGHT.)

EQUIVALENTS IN MILLIMETRES OF THE DIVISIONS OF A FOOT, ADVANCING BY 20THS AND 40THS OF AN INCH—*continued.*

Ins.	15/20	31/40	16/20	33/40	17/20	35/40	18/20	37/40	19/20	39/40	Ins.
0	19·050	19·685	20·320	20·955	21·590	22·225	22·860	23·495	24·130	24·765	0
1	44·449	45·084	45·719	46·354	46·989	47·624	48·259	48·894	49·529	50·164	1
2	69·849	70·484	71·119	71·754	72·389	73·024	73·659	74·294	74·929	75·564	2
3	95·248	95·883	96·518	97·153	97·788	98·423	99·058	99·693	100·328	100·963	3
4	120·648	121·283	121·918	122·553	123·188	123·823	123·458	124·093	124·728	125·363	4
5	146·047	146·682	147·317	147·952	148·587	149·222	149·857	150·492	151·127	151·762	5
6	171·447	172·082	172·717	173·352	173·987	174·622	175·257	175·892	176·527	177·162	6
7	196·846	197·481	198·116	198·751	199·386	200·021	200·656	201·291	201·926	202·561	7
8	222·246	222·881	223·516	224·151	224·786	225·421	226·056	226·691	227·326	227·961	8
9	247·646	248·281	248·916	249·550	250·185	250·820	251·455	252·090	252·725	253·360	9
10	273·045	273·680	274·315	274·950	275·585	276·220	276·855	277·490	278·125	278·760	10
11	298·445	299·080	299·715	300·350	300·985	301·620	302·255	302·890	303·525	304·160	11
Ins.	15/20	31/40	16/20	33/40	17/20	35/40	18/20	37/40	19/20	39/40	Ins.

(COPYRIGHT.)

EQUIVALENTS IN MILLIMETRES OF THE DIVISIONS OF A FOOT, ADVANCING BY 32NDS OF AN INCH.

Ins.	0	1/32	2/32	3/32	4/32	5/32	6/32	7/32	Ins.
0	..	·794	1·587	2·381	3·175	3·969	4·762	5·556	0
1	25·400	26·193	26·987	27·781	28·574	29·368	30·162	30·956	1
2	50·799	51·593	52·387	53·180	53·974	54·768	55·561	56·355	2
3	76·199	76·992	77·786	78·580	79·374	80·167	80·961	81·755	3
4	101·598	102·392	103·186	103·979	104·773	105·567	106·361	107·154	4
5	126·998	127·791	128·585	129·379	130·173	130·966	131·760	132·554	5
6	152·397	153·191	153·985	154·778	155·572	156·366	157·160	157·953	6
7	177·797	178·591	179·384	180·178	180·972	181·765	182·559	183·353	7
8	203·196	203·990	204·784	205·578	206·371	207·165	207·959	208·752	8
9	228·596	229·390	230·183	230·977	231·771	232·565	233·358	234·152	9
10	253·995	254·789	255·583	256·377	257·170	257·964	258·758	259·552	10
11	279·395	280·189	280·982	281·776	282·570	283·364	284·157	284·951	11
Ins.	0	1/32	2/32	3/32	4/32	5/32	6/32	7/32	Ins.

(COPYRIGHT.)

EQUIVALENTS IN MILLIMETRES OF THE DIVISIONS OF A FOOT, ADVANCING BY 32NDS OF AN INCH—*continued.*

Ins.	8/32	9/32	10/32	11/32	12/32	13/32	14/32	15/32	Ins.
0	6·350	7·144	7·937	8·731	9·525	10·319	11·112	11·906	0
1	31·749	32·543	33·337	34·131	34·924	35·718	36·512	37·306	1
2	57·149	57·943	58·736	59·530	60·324	61·118	61·911	62·705	2
3	82·549	83·342	84·136	84·930	85·723	86·517	87·311	88·105	3
4	107·948	108·742	109·536	110·329	111·123	111·917	112·710	113·504	4
5	133·348	134·141	134·935	135·729	136·523	137·316	138·110	138·904	5
6	158·747	159·541	160·335	161·128	161·922	162·716	163·510	164·303	6
7	184·147	184·940	185·734	186·528	187·322	188·115	188·909	189·703	7
8	209·546	210·340	211·134	211·927	212·721	213·515	214·309	215·102	8
9	234·946	235·739	236·533	237·327	238·121	238·914	239·708	240·502	9
10	260·345	261·139	261·933	262·727	263·520	264·314	265·108	265·901	10
11	285·745	286·539	287·332	288·126	288·920	289·714	290·507	291·301	11
Ins.	8/32	9/32	10/32	11/32	12/32	13/32	14/32	15/32	Ins.

(COPYRIGHT.)

EQUIVALENTS IN MILLIMETRES OF THE DIVISIONS OF A FOOT, ADVANCING BY 32NDS OF AN INCH—*continued.*

Ins.	16/32	17/32	18/32	19/32	20/32	21/32	22/32	23/32	Ins.
0	12·700	13·494	14·287	15·081	15·875	16·668	17·462	18·256	0
1	38·099	38·893	39·687	40·481	41·274	42·068	42·862	43·655	1
2	63·499	64·293	65·086	65·880	66·674	67·468	68·261	69·055	2
3	88·898	89·692	90·486	91·280	92·073	92·867	93·661	94·455	3
4	114·298	115·092	115·885	116·679	117·473	118·267	119·060	119·854	4
5	139·697	140·491	141·285	142·079	142·872	143·666	144·460	145·254	5
6	165·097	165·891	166·684	167·478	168·272	169·066	169·859	170·653	6
7	190·497	191·290	192·084	192·878	193·672	194·465	195·259	196·053	7
8	215·896	216·690	217·484	218·277	219·071	219·865	220·659	221·452	8
9	241·296	242·089	242·883	243·677	244·471	245·264	246·058	246·852	9
10	266·695	267·489	268·283	269·076	269·870	270·664	271·458	272·251	10
11	292·095	292·888	293·682	294·476	295·270	296·063	296·857	297·651	11
Ins.	16/32	17/32	18/32	19/32	20/32	21/32	22/32	23/32	Ins.

(COPYRIGHT.)

EQUIVALENTS IN MILLIMETRES OF THE DIVISIONS OF A FOOT, ADVANCING BY 32NDS OF AN INCH—*continued.*

Ins.	24/32	25/32	26/32	27/32	28/32	29/32	30/32	31/32	Ins.
0	19·050	19·843	20·637	21·431	22·225	23·018	23·812	24·606	0
1	44·449	45·243	46·037	46·830	47·624	48·418	49·212	50·005	1
2	69·849	70·642	71·436	72·230	73·024	73·817	74·611	75·405	2
3	95·248	96·042	96·836	97·629	98·423	99·217	100·011	100·804	3
4	120·648	121·442	122·235	123·029	123·823	124·616	125·410	126·204	4
5	146·047	146·841	147·635	148·429	149·222	150·016	150·810	151·604	5
6	171·447	172·241	173·034	173·828	174·622	175·416	176·209	177·003	6
7	196·846	197·640	198·434	199·228	200·021	200·815	201·609	202·403	7
8	222·246	223·040	223·833	224·627	225·421	226·215	227·008	227·802	8
9	247·646	248·439	249·233	250·027	250·820	251·614	252·408	253·202	9
10	273·045	273·839	274·633	275·426	276·220	277·014	277·807	278·601	10
11	298·445	299·238	300·032	300·826	301·620	302·413	303·207	304·001	11
Ins.	24/32	25/32	26/32	27/32	28/32	29/32	30/32	31/32	Ins.

(COPYRIGHT.)

EQUIVALENTS OF MILLIMETRES IN 20THS, 40THS, 16THS AND 32NDS OF AN INCH.

M.M.	20ths.	40ths.	16ths.	32nds.
1	·7874	1·5748	·6299	1·2599
2	1·5748	3·1497	1·2599	2·5197
3	2·3622	4·7245	1·8898	3·7796
4	3·1496	6·2993	2·5197	5·0395
5	3·9371	7·8742	3·1497	6·2993
6	4·7245	9·4490	3·7796	7·5592
7	5·5119	11·0238	4·4095	8·8191
8	6·2993	12·5987	5·0395	10·0789
9	7·0867	14·1735	5·6694	11·3388
10	7·8741	15·7483	6·2993	12·5987
11	8·6615	17·3232	6·9293	13·8585
12	9·4489	18·8980	7·5592	15·1184
13	10·2363	20·4728	8·1891	16·3783

(COPYRIGHT.)

EQUIVALENTS OF MILLIMETRES IN 20THS, 40THS, 16THS AND 32NDS OF AN INCH—*continued.*

M.M.	20ths.	40ths.	16ths.	32nds.
14	11·0237	22·0476	8·8191	17·6381
15	11·8112	23·6225	9·4490	18·8980
16	12·5986	25·1973	10·0789	20·1578
17	13·3860	26·7721	10·7089	21·4177
18	14·1734	28·3470	11·3388	22·6776
19	14·9608	29·9218	11·9687	23·9374
20	15·7482	31·4966	12·5987	25·1973
21	16·5356	33·0715	13·2286	26·4572
22	17·3230	34·6463	13·8585	27·7170
23	18·1104	36·2211	14·4885	28·9769
24	18·8978	37·7960	15·1184	30·2368
25	19·6853	39·3708	15·7483	31·4966
25·39	1 in. ($\frac{20}{20}$)	1 in. ($\frac{40}{40}$)	1 in. ($\frac{16}{16}$)	1 in. ($\frac{32}{32}$)

(COPYRIGHT.)

EQUIVALENTS OF IMPERIAL AND METRIC WEIGHTS AND MEASURES.

ISSUED BY THE BOARD OF TRADE, STANDARDS OFFICE.

IMPERIAL TO METRIC.

LINEAR MEASURE:

1 Inch	=	25·39954113 Millimetres.
1 Foot (12 ins.)	=	0·30479449 Metre.
1 YARD (3 ft.)	=	0·91438348 „
1 Pole (5½ yds.)	=	5·02911 Metres.
1 Chain (22 yds. or 100 links)	=	20·11644 „
1 Furlong (220 yds.)	=	201·16437 „
1 Mile (1760 yds.)	=	1·60931493 Kilometres.

SQUARE MEASURE:

1 Square Inch	=	6·45137 Square Centimetres.
1 Square Foot (144 sq. ins.)	=	9·28997 Square Decimetres.
1 SQUARE YARD (9 sq. ft.)	=	0·83609715 Square Metre.
1 Perch (30¼ sq. yds.)	=	25·29194 Square Metres.
1 Rood (40 perches)	=	10·11678 Ares.
1 ACRE (4840 sq. yds.)	=	0·40467 Hectare.
1 Sq. Mile (640 acres)	=	258·98945312 Hectares.

CUBIC MEASURE:

1 Cub. Inch	=	16·38617589 Cub. Centimetres.
1 Cub. Foot (1728 cub. ins.)	=	0·02832 Cubic Metre.
„ „ „	=	28·31531 Cub. Decimetres.
1 CUB. YARD (27 cub. ft.)	=	0·76451342 Cubic Metre.

APOTHECARIES' MEASURE:

1 Gallon (8 pints or 160 fluid ounces)	=	4·54346 Litres.
1 Fluid Ounce, f℥ (8 drachms)	=	28·39661 Cubic Centimetres.
1 Fluid Drachm, f℥ (60 minims)	=	3·54958 „ „
1 minim, ♏ (0·91146 grain weight)	=	0·05916 „ „

NOTE.—The Apothecaries' gallon is of the same capacity as the Imperial gallon.

MEASURE OF CAPACITY:

1 Gill	=	1·41983 Decilitres.
1 Pint (4 gills)	=	0·56793 Litre.
1 Quart (2 pints)	=	1·13586 Litres.
1 GALLON (4 quarts)	=	4·54345797 „
1 Peck (2 galls.)	=	9·08692 „
1 Bushel (8 galls.)	=	3·63477 Dekalitres.
1 Quarter (8 bushels)	=	2·90781 Hectolitres.

EQUIVALENTS OF IMPERIAL AND METRIC WEIGHTS AND MEASURES.

ISSUED BY THE BOARD OF TRADE, STANDARDS OFFICE.

IMPERIAL TO METRIC—*continued.*

AVOIRDUPOIS WEIGHT:

1 Grain	=	64·79895036 Milligrams.
1 Dram	=	1·77185 Grams.
1 Ounce (16 drs.)	=	28·34954 „
1 POUND (16 ozs. or 7,000 grains)	=	0·45359265 Kilograms.
1 Stone (14 lbs.)	=	6·35030 „
1 Quarter (28 lbs.)	=	12·70059 „
1 Hundredweight (112 lbs.)	=	50·80238 Kilograms.
„	=	0·50802 Quintal.
1 Ton „ (20 cwt.)	=	1·01604754 Millier or Tonne.

TROY WEIGHT:

1 Troy OUNCE (480 grains avoir.)	=	31·10350 Grams.
1 Pennyweight (24 grains)	=	1·55517 „

NOTE.—The Troy grain is of the same weight as the Avoirdupois grain.

APOTHECARIES' WEIGHT:

1 Ounce (8 drachms)	=	31·10350 Grams.
1 Drachm, ℥i (3 scruples)	=	3·88794 „
1 Scruple, ℈i (20 grains)	=	1·29598 „

NOTE.—The Apothecaries' ounce is of the same weight as the Troy ounce. The Apothecaries' grain is also of the same weight as the Avoirdupois grain.

NOTE.—The YARD is the length at 62° Fahr., marked on a bronze bar deposited with the Board of Trade.

The POUND is the weight of a piece of platinum weighed in vacuo at the temperature of 0° C., and which is also deposited with the Board of Trade.

The GALLON contains 10 lb. weight of distilled water at the temperature of 62° Fahr., the barometer being at 30 inches. The weight of a cubic inch of water is 252·286 grains.

H. J. CHANEY.

Board of Trade, Standards Office,
October, 1890.

EQUIVALENTS OF METRIC AND IMPERIAL WEIGHTS AND MEASURES.

ISSUED BY THE BOARD OF TRADE, STANDARDS OFFICE.

METRIC TO IMPERIAL.

LINEAR MEASURE:

1 Millimetre (mm.) ($\frac{1}{1000}$m.)	=	0·03937 Inch.
1 Centimetre ($\frac{1}{100}$m.) . .	=	0·39371 „
1 Decimetre ($\frac{1}{10}$m.) . .	=	3·93708 Inches.
1 METRE (m.) . . .	=	39·37079 „
„ . . .	=	3·28089917 Feet.
„ . . .	=	1·09363306 Yards.
1 Dekametre (10m.) . .	=	10·93633 „
1 Hectometre (100m.) . .	=	109·36331 „
1 Kilometre (1,000m.) . .	=	0·62138 Mile.
1 Myriametre (10,000m.) .	=	6·21382 Miles.

1 Micron = 0·001 mm.

SQUARE MEASURE:

1 Square Centimetre . .	=	0·15501 Square Inch.
1 Sq. Decimetre (100 sq. centm.)	=	15·50059 Sq. Inches.
1 Sq. Metre or Centiare (100 sq. decim.)	=	10·76430 Square Feet.
„ „ „	=	1·19603 Square Yard.
ARE (100 sq. m.) . .	=	119·60333 Square Yards.
Hectare (100 ares or 10,000 sq. m.)	=	2·47114 Acres.

CUBIC MEASURE:

1 Cubic Centimetre (c.c.) (1,000 cubic millimetres) . .	=	0·06103 Cubic Inch.
1 Cubic Decimetre (c.d.) (1,000 cubic centimetres) . .	=	61·02705 Cubic Inches.
1 CUB. METRE or Stere (1,000 c.d.)	=	35·31658074 Cub. Feet.
„ „ „	=	1·30802151 Cub. Yard.

MEASURE OF CAPACITY:

1 Millilitre (ml.) ($\frac{1}{1000}$ litre)	=	0·06103 Cubic Inch.
1 Centilitre ($\frac{1}{100}$ litre). .	=	0·61027 „
„ „ . .	=	0·07043 Gill.
1 Decilitre ($\frac{1}{10}$ litre) . .	=	0·17608 Pint.
1 LITRE or 1,000 cubic centimetres or 1 cubic decimetre	=	1·76077 Pints.
1 Dekalitre (10 litres) . .	=	2·20097 Gallons.
1 Hectolitre (100 litres) .	=	2·75121 Bushels.
1 Kilolitre (1,000 litres) .	=	3·43901 Quarters.

1 Microlitre = 0·001 ml.

EQUIVALENTS OF METRIC AND IMPERIAL WEIGHTS AND MEASURES.

ISSUED BY THE BOARD OF TRADE, STANDARDS OFFICE.

METRIC TO IMPERIAL—*continued.*

APOTHECARIES' MEASURE:

1 Cub. Centimetre or 1 gram weight	=	0·03527 Fluid ounce.
" "	=	0·28219 Fluid drachm.
" "	=	15·43235 Grains weight.
1 Cubic Millimetre	=	0·01693 Minim.

AVOIRDUPOIS.

WEIGHT:

1 Milligram (mgr.)	=	0·01543 Grain.
1 Centigram ($\frac{1}{100}$ gram)	=	0·15432 "
1 Decigram ($\frac{1}{10}$ gram)	=	1·54324 Grains.
1 GRAM	=	15·43235 "
1 Dekagram (10 grams)	=	5·64383 Drams.
1 Hectogram (100 grams)	=	3·52739 Ozs.
1 KILOGRAM (1,000 grams)	=	2·20462125 Lbs.
" "	=	15432·34874 Grains.
1 Myriagram (10 kilog.)	=	22·04621 Lbs.
1 Quintal (100 kilog.)	=	1·96841 Cwt.
1 Millier or Tonne (1,000 kilog.)	=	0·98420591 Ton.

TROY.

1 GRAM	=	0·03215073 Oz. Troy.
"	=	0·64301 Pennyweight.
"	=	15·43235 Grains.

APOTHECARIES.

1 GRAM	=	0·25721 Drachm.
"	=	0·77162 Scruple.
"	=	15·43235 Grains.

NOTE.—The METRE is the length, at the temperature of 0° C., of the platinum-iridium bar deposited with the Board of Trade.

The present legal equivalent of the metre is 39·37079 inches, as above stated. If a brass metre is, however compared, not at its legal temperature (0° C. or 32° F.), but at the temperature of 62° F., with a brass yard at the temperature also of 62° F., then the apparent equivalent of the metre would be nearly 39·382 inches.

The KILOGRAM is the weight in vacuo at 0° C. of the platinum-iridium weight deposited with the Board of Trade.

The LITRE contains one Kilogram weight of distilled water at its maximum density (4° C.), the barometer being at 760 millimetres.

H. J. CHANEY.

Board of Trade, Standards Office, October, 1890.

SECTIONS IN SQUARE INCHES AND IN SQUARE CENTIMETRES.
Issued by the Board of Trade, Standards Department, *Aug.* 1884.

Descriptive Number.	Diameter in Inches.	Section in Square Inches.	Diameter in Centimetres.	Section in Square Centimetres.
No.				
7/0	0·500	0·1963	1·2700	1·2667
6/0	·464	·1691	1·1785	1·0909
5/0	·432	·1466	1·0973	0·9456
4/0	·400	·1257	1·0160	·8107
3/0	·372	·1087	0·9449	·7012
2/0	·348	·09511	·8839	·6136
0	·324	·08245	·8229	·5319
1	·300	·07069	·7620	·4560
2	·276	·05983	·7010	·3858
3	·252	·04988	·6401	·3218
4	·232	·04227	·5893	·2727
5	·212	·03530	·5385	·2277
6	·192	·02895	·4877	·1868
7	·176	·02433	·4470	·1570
8	·160	·02010	·4064	·1297
9	·144	·01629	·3658	·1051
10	·128	·01287	·3251	·08302
11	·116	·01057	·2946	·06818
12	·104	·008495	·2642	·05480
13	·092	·006648	·2337	·04289
14	·080	·005027	·2032	·03243
15	·072	·004071	·1829	·02627
16	·064	·003217	·1626	·02075
17	·056	·002463	·1422	·01589
18	·048	·001810	·1219	·01167
19	·040	·001257	·1016	·008107
20	·036	·001018	·0914	·006566
21	·032	·0008042	·0813	·005188
22	·028	·0006157	·0711	·003972

SECTIONS IN SQUARE INCHES AND IN SQUARE CENTIMETRES —*continued.*

Issued by the Board of Trade, Standards Department, *Aug.* 1884.

Descriptive Number.	Diameter in Inches.	Section in Square Inches.	Diameter in Centimetres.	Section in Square Centimetres.
No.				
23	0·024	0·0004524	0·0610	0·002922
24	·022	·0003801	·0559	·002452
25	·020	·0003141	·0508	·002027
26	·018	·0002545	·0457	·001641
27	·0164	·0002112	·04166	·001363
28	·0148	·0001728	·03759	·001110
29	·0136	·0001453	·03454	·0009372
30	·0124	·0001208	·03150	·0007791
31	·0116	·0001057	·02946	·0006818
32	·0108	·00009161	·02743	·0005910
33	·0100	·00007854	·02540	·0005067
34	·0092	·00006648	·02337	·0004289
35	·0084	·00005542	·02134	·0003575
36	·0076	·00004536	·01930	·0002927
37	·0068	·00003632	·01727	·0002343
38	·0060	·00002827	·01524	·0001824
39	·0052	·00002124	·01321	·0001370
40	·0048	·00001810	·01219	·0001167
41	·0044	·00001521	·01118	·0000982
42	·0040	·00001257	·01016	·0000811
43	·0036	·00001018	·00914	·0000656
44	·0032	·00000804	·00813	·0000519
45	·0028	·00000616	·00711	·0000397
46	·0024	·00000452	·00610	·0000292
47	·0020	·00000314	·00508	·0000203
48	·0016	·00000201	·00406	·0000129
49	·0012	·00000113	·00305	·0000073
50	·0010	·000000785	·00254	·00000507

IMPERIAL STANDARD WIRE-GAUGE.

TABLE of Sizes, Weights, Lengths, and Breaking Strains of Iron Wire issued by the Iron and Steel Wire Manufacturers' Association. *15th January, 1884.*

Size on Wire Gauge.	Diameter.		Sectional Area in Square Inches.	Weight of		Length of Cwt.	Breaking Strains.	
	Inch.	Millimetres.		100 Yards.	Mile.		Annealed.	Bright.
				Lbs.	*Lbs.*	*Yards.*	*Lbs.*	*Lbs.*
7/0	·500	12·7	·1963	193·4	3404	58	10470	15700
6/0	·464	11·8	·1691	166·5	2930	67	9017	13525
5/0	·432	11·0	·1466	144·4	2541	78	7814	11725
4/0	·400	10·2	·1257	123·8	2179	91	6702	10052
3/0	·372	9·4	·1087	107·1	1885	105	5796	8694
2/0	·348	8·8	·0951	93·7	1649	120	5072	7608
1/0	·324	8·2	·0824	81·2	1429	138	4397	6595
1	·300	7·6	·0707	69·6	1225	161	3770	5655
2	·276	7·0	·0598	58·9	1037	190	3190	4785
3	·252	6·4	·0499	49·1	864	228	2660	3990
4	·232	5·9	·0423	41·6	732	269	2254	3381
5	·212	5·4	·0353	34·8	612	322	1883	2824
6	·192	4·9	·0290	28·5	502	393	1544	2316
7	·176	4·5	·0243	24·0	422	467	1298	1946
8	·160	4·1	·0201	19·8	348	566	1072	1608
9	·144	3·7	·0163	16·0	282	700	869	1303
10	·128	3·3	·0129	12·7	223	882	687	1030
11	·116	3·0	·0106	10·4	183	1077	564	845
12	·104	2·6	·0085	8·4	148	1333	454	680
13	·092	2·3	·0066	6·5	114	1723	355	532
14	·080	2·0	·0050	5·0	88	2240	268	402
15	·072	1·8	·0041	4·0	70	2800	218	326
16	·064	1·6	·0032	3·2	56	3500	172	257
17	·056	1·4	·0025	2·4	42	4667	131	197
18	·048	1·2	·0018	1·8	32	6222	97	145
19	·040	1·0	·0013	1·2	21	9333	67	100
20	·036	0·9	·0010	1·0	18	11200	55	82

SHEET AND HOOP IRON STANDARD GAUGE.

B.G.*

Issued by the South Staffordshire Ironmasters' Association, for the use of Sheet and Hoop Iron Makers, March 1st, 1884.

No. on Gauge.	Equivalent Thickness. In.	Equivalent Thickness. Decimal parts of an inch.	Equivalent Thickness. Millimetres.	Approximate weight per superficial foot.	No. on Gauge.	Equivalent Thickness. In.	Equivalent Thickness. Decimal parts of an inch.	Equivalent Thickness. Millimetres.	Approximate weight per superficial foot.
				lbs.					lbs.
3/0	$\frac{1}{2}$	·500	12·700	20·	26	..	·01961	·498	·7844
2/0	..	·4452	11·308	17·808	27	..	·01745	·4432	·698
1/0	..	·3964	10·068	15·856	28	$\frac{1}{64}$	·015625	·3969	·625
1	..	·3532	8·971	14·128	29	..	·0139	·3531	·556
2	..	·3147	7·993	12·588	30	..	·0123	·3124	·492
3	..	·2804	7·122	11·216	31	..	·0110	·2794	·440
4	$\frac{1}{4}$	·250	6·350	10·	32	..	·0098	·2489	·392
5	..	·2225	5·651	8·90	33	..	·0087	·2210	·348
6	..	·1981	5·032	7·924	34	..	·0077	·1956	·300
7	..	·1764	4·480	7·056	35	..	·0069	·1753	·276
8	..	·1570	3·988	6·28	36	..	·0061	·1549	·244
9	..	·1398	3·551	5·592	37	..	·0054	·1371	·216
10	$\frac{1}{8}$	·1250	3·175	5·	38	..	·0048	·1219	·192
11	..	·1113	2·827	4·452	39	..	·0043	·1092	·172
12	..	·0991	2·517	3·964	40	..	·00386	·0980	·1544
13	..	·0882	2·240	3·528	41	..	·00343	·0871	·1372
14	..	·0785	1·994	3·14	42	..	·00306	·0777	·1224
15	..	·0699	1·775	2·796	43	..	·00272	·0691	·1088
16	$\frac{1}{16}$	·0625	1·587	2·50	44	..	·00242	·0615	·0968
17	..	·0556	1·412	2·224	45	..	·00215	·0546	·086
18	..	·0495	1·257	1·98	46	..	·00192	·0488	·0768
19	..	·0440	1·118	1·76	47	..	·00170	·0432	·068
20	..	·0392	·996	1·568	48	..	·00152	·0386	·0608
21	..	·0349	·886	1·396	49	..	·00135	·0343	·054
22	$\frac{1}{32}$	·03125	·794	1·25	50	..	·00120	·0305	·048
23	..	·02782	·707	1·1128	51	..	·00107	·0272	·0428
24	..	·02476	·629	·9904	52	..	·00095	·0241	·038
25	..	·02204	·560	·8816					

* N.B.—It is important that in all transactions in Sheet and Hoop Iron, the initial letters B.G. should appear, to distinguish the Sheet and Hoop Iron Gauge from the Imperial Standard Wire Gauge.

(COPYRIGHT.)

2 D

WEIGHTS OF STEEL SECTIONS,

CONTAINED IN THE RULES OF LLOYD'S REGISTER OF SHIPPING,

AND BASED UPON THE BRITISH STANDARD SHIP SECTIONS,

AS DRAWN UP BY THE ENGINEERING STANDARDS

COMMITTEE, IN THICKNESSES OF 50THS

OF AN INCH.

Breadths of flanges added. (ins.)	Thickness in 50ths of an inch, expressed decimally and numerically.																
	·10	·12	·14	·16	·18	·20	·22	·24	·26	·28	·30	·32	·34	·36	·38	·40	·42
	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
2	·65	·77	·89	1·00	1·11	1·22	1·33	1·44	1·54	1·64	1·73	1·83	..	..	..	..	..
2⅛	·69	·82	·94	1·07	1·19	1·31	1·42	1·54	1·65	1·76	1·86	1·96	..	..	..	..	..
2¼	·73	·87	1·00	1·14	1·27	1·39	1·52	1·64	1·76	1·88	1·99	2·10	..	..	..	..	..
2⅜	·77	·92	1·06	1·20	1·34	1·48	1·61	1·74	1·87	1·99	2·12	2·24	2·35	..	..	..	..
2½	·82	·97	1·12	1·27	1·42	1·56	1·71	1·84	1·98	2·11	2·24	2·37	2·50	..	..	..	..
2⅝	·86	1·02	1·18	1·34	1·50	1·65	1·80	1·95	2·09	2·23	2·37	2·51	2·64	2·77	..	..	..
2¾	·90	1·07	1·24	1·41	1·57	1·73	1·89	2·05	2·20	2·35	2·50	2·64	2·79	2·93	..	..	..
2⅞	·94	1·12	1·30	1·48	1·65	1·82	1·99	2·15	2·31	2·47	2·63	2·78	2·93	3·08	3·22	..	..
3	..	1·18	1·36	1·54	1·73	1·90	2·08	2·25	2·42	2·59	2·75	2·92	3·07	3·23	3·39	..	..
3⅛	..	1·23	1·42	1·61	1·80	1·99	2·17	2·35	2·53	2·71	2·88	3·05	3·22	3·38	3·55	3·71	..
3¼	..	1·28	1·48	1·68	1·88	2·07	2·27	2·46	2·64	2·83	3·01	3·19	3·36	3·54	3·71	3·88	..
3⅜	..	1·33	1·54	1·75	1·96	2·16	2·36	2·56	2·75	2·95	3·14	3·32	3·51	3·69	3·87	4·05	4·22
3½	..	1·38	1·60	1·82	2·03	2·24	2·45	2·66	2·86	3·07	3·26	3·46	3·65	3·84	4·03	4·22	4·40
3⅝	..	1·43	1·66	1·88	2·11	2·33	2·55	2·76	2·97	3·18	3·39	3·60	3·80	4·00	4·19	4·39	4·58
3¾	..	1·48	1·72	1·95	2·18	2·41	2·64	2·86	3·09	3·30	3·52	3·73	3·94	4·15	4·35	4·56	4·76
3⅞	..	1·53	1·78	2·02	2·26	2·50	2·73	2·97	3·20	3·43	3·65	3·87	4·09	4·30	4·52	4·73	4·93
4	..	..	1·84	2·09	2·34	2·58	2·83	3·07	3·31	3·54	3·77	4·00	4·23	4·46	4·68	4·90	5·11
4¼	..	..	1·96	2·22	2·49	2·75	3·01	3·27	3·53	3·78	4·03	4·28	4·52	4·76	5·00	5·24	5·47
4½	..	..	2·08	2·36	2·64	2·92	3·20	3·48	3·75	4·02	4·28	4·55	4·81	5·07	5·32	5·58	5·83
4¾	..	..	2·19	2·50	2·80	3·09	3·39	3·68	3·97	4·26	4·54	4·82	5·10	5·37	5·65	5·92	6·18

(COPYRIGHT.)

The basis upon which these weights of Steel Angles

Thickness in 50ths of an inch, expressed decimally and numerically.																Breadths of flanges added. (ins.)
·44	·46	·48	·50	·52	·54	·56	·58	·60	·62	·64	·66	·68	·70	·72	·74	·76	
22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2⅛
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2¼
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2⅜
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2½
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2⅝
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2¾
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2⅞
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3⅛
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3¼
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3⅜
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3½
4·76	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3⅝
4·95	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3¾
5·14	5·34	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3⅞
5·33	5·54	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4
5·70	5·93	6·15	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4¼
6·07	6·32	6·56	6·80	7·04	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4½
6·45	6·71	6·97	7·23	7·48	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4¾

have been calculated is illustrated on page 62.

(COPYRIGHT.)

Breadths of flanges added. (ins.)	Thickness in 50ths of an inch, expressed decimally and numerically.																
	·14	·16	·18	·20	·22	·24	·26	·28	·30	·32	·34	·36	·38	·40	·42	·44	·46
	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
5	2·31	2·63	2·95	3·26	3·58	3·88	4·19	4·49	4·79	5·09	5·39	5·68	5·97	6·26	6·54	6·82	7·10
5¼	..	2·77	3·10	3·43	3·76	4·09	4·41	4·73	5·05	5·36	5·68	5·99	6·29	6·60	6·90	7·20	7·49
5½	..	2·90	3·26	3·60	3·95	4·29	4·63	4·97	5·30	5·64	5·96	6·29	6·62	6·94	7·25	7·57	7·88
5¾	..	3·04	3·41	3·77	4·14	4·50	4·85	5·21	5·56	5·91	6·25	6·60	6·94	7·28	7·61	7·94	8·27
6	..	..	3·56	3·94	4·32	4·70	5·07	5·45	5·81	6·18	6·54	6·90	7·26	7·62	7·97	8·32	8·66
6¼	..	..	3·71	4·11	4·51	4·90	5·30	5·68	6·07	6·45	6·83	7·21	7·58	7·96	8·33	8·69	9·06
6½	..	..	3·87	4·28	4·70	5·11	5·52	5·92	6·32	6·72	7·12	7·52	7·91	8·30	8·68	9·07	9·45
6¾	..	..	..	4·45	4·88	5·31	5·74	6·16	6·58	7·00	7·41	7·82	8·23	8·64	9·04	9·44	9·84
7	..	..	..	4·62	5·07	5·52	5·96	6·40	6·83	7·27	7·70	8·13	8·55	8·98	9·40	9·81	10·23
7¼	..	..	..	4·79	5·26	5·72	6·18	6·64	7·09	7·54	7·99	8·43	8·88	9·32	9·75	10·19	10·62
7½	..	..	..	4·96	5·45	5·92	6·40	6·87	7·34	7·81	8·28	8·74	9·20	9·66	10·11	10·56	11·01
7¾	..	..	..	5·13	5·63	6·13	6·62	7·11	7·60	8·08	8·57	9·05	9·52	10·00	10·47	10·94	11·40
8	..	..	..	..	5·82	6·33	6·84	7·35	7·85	8·36	8·85	9·35	9·85	10·34	10·82	11·31	11·79
8¼	..	..	..	..	6·01	6·54	7·06	7·59	8·11	8·63	9·14	9·66	10·17	10·68	11·18	11·68	12·18
8½	..	..	..	..	..	6·74	7·28	7·83	8·36	8·90	9·43	9·96	10·49	11·02	11·54	12·06	12·57
8¾	..	..	..	..	..	6·94	7·51	8·06	8·62	9·17	9·72	10·27	10·81	11·36	11·90	12·43	12·97
9	..	..	..	..	..	..	7·73	8·30	8·87	9·44	10·01	10·58	11·14	11·70	12·25	12·81	13·36

(COPYRIGHT.)

Thickness in 50ths of an inch, expressed decimally and numerically.																Breadths of flanges added. (ins.)
·48	·50	·52	·54	·56	·58	·60	·62	·64	·66	·68	·70	·72	·74	·76	·78	·80	
24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	
7·38	7·65	7·92	8·19	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	5
7·78	8·08	8·36	8·65	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	5½
8·19	8·50	8·80	9·11	9·41	9·70	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	5½
8·60	8·93	9·25	9·57	9·88	10·20	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	5¾
9·01	9·35	9·69	10·02	10·36	10·69	11·02	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6
9·42	9·78	10·13	10·48	10·83	11·18	11·53	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6¼
9·82	10·20	10·57	10·94	11·31	11·67	12·04	12·40	12·75	..	..	..	..	..	..	..	..	6½
10·23	10·63	11·01	11·40	11·79	12·17	12·55	12·92	13·30	..	..	..	..	..	..	..	..	6¾
10·64	11·05	11·46	11·86	12·26	12·66	13·06	13·45	13·84	14·23	..	..	..	..	..	..	..	7
11·05	11·48	11·90	12·32	12·74	13·15	13·57	13·98	14·38	14·79	..	..	..	..	..	..	..	7¼
11·46	11·90	12·34	12·78	13·21	13·65	14·08	14·50	14·93	15·35	15·77	16·18	..	..	..	..	..	7½
11·86	12·33	12·78	13·24	13·69	14·14	14·59	15·03	15·47	15·91	16·35	16·78	..	..	..	..	..	7¾
12·27	12·75	13·22	13·70	14·17	14·63	15·10	15·56	16·02	16·47	16·92	17·37	17·82	..	..	..	..	8
12·68	13·18	13·67	14·16	14·64	15·13	15·61	16·08	16·56	17·03	17·50	17·97	18·43	..	..	..	..	8¼
13·09	13·60	14·11	14·61	15·12	15·62	16·12	16·61	17·10	17·59	18·08	18·56	19·05	19·52	20·00	..	..	8½
13·50	14·03	14·55	15·07	15·59	16·11	16·63	17·14	17·65	18·15	18·66	19·16	19·66	20·15	20·65	..	..	8¾
13·90	14·45	14·99	15·53	16·07	16·60	17·14	17·67	18·19	18·71	19·24	19·75	20·27	20·78	21·29	21·80	22·30	9

(COPYRIGHT.)

Breadths of flanges added. (ins.)	Thickness in 50ths of an inch, expressed decimally and numerically.																	
	·26	·28	·30	·32	·34	·36	·38	·40	·42	·44	·46	·48	·50	·52	·54	·56	·58	·60
	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
9½	8·17	8·78	9·38	9·99	10·59	11·19	11·78	12·38	12·97	13·55	14·14	14·72	15·30	15·88	16·45	17·02	17·59	18·16
10	..	9·25	9·89	10·53	11·17	11·80	12·43	13·06	13·68	14·30	14·92	15·54	16·15	16·76	17·37	17·97	18·58	19·18
10½	..	..	10·40	11·08	11·74	12·41	13·08	13·74	14·39	15·05	15·70	16·35	17·00	17·64	18·29	18·93	19·56	20·20
11	..	..	..	11·62	12·32	13·02	13·72	14·42	15·11	15·80	16·48	17·17	17·85	18·53	19·20	19·88	20·55	21·22
11½	..	..	..	..	12·90	13·64	14·37	15·10	15·82	16·55	17·27	17·98	18·70	19·41	20·12	20·83	21·53	22·24
12	..	..	..	..	..	14·25	15·01	15·78	16·54	17·29	18·05	18·80	19·55	20·30	21·04	21·78	22·52	23·26
12½	..	..	..	..	..	..	15·66	16·46	17·25	18·04	18·83	19·62	20·40	21·18	21·96	22·73	23·51	24·28
13	..	..	..	..	..	..	..	17·14	17·96	18·79	19·61	20·43	21·25	22·06	22·88	23·69	24·49	25·30
13½	..	..	..	..	..	..	..	..	18·68	19·54	20·39	21·25	22·10	22·95	23·79	24·64	25·48	26·32
14	..	..	..	..	..	..	..	..	..	20·29	21·18	22·06	22·95	23·83	24·71	25·59	26·46	27·34
14½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	21·96	22·88	23·80	24·72	25·63	26·54	27·45	28·36
15	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	23·70	24·65	25·60	26·55	27·49	28·44	29·38
15½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	25·50	26·48	27·47	28·45	29·42	30·40
16	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	27·37	28·38	29·40	30·41	31·42

(COPYRIGHT.)

Thickness in 50ths of an inch expressed decimally and numerically.																	Breadths of flanges added. (ins.)
·32	·64	·66	·68	·70	·72	·74	·76	·78	·80	·82	·84	·86	·88	·90	·92	·94	·96	
31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	
·72	19·28	19·84	20·39	20·94	21·49	22·04	22·58	23·13	23·66	..	..	..	..	..	..	..	..	9½
·77	20·37	20·96	21·55	22·13	22·72	23·30	23·88	24·45	25·02	25·59	..	..	..	..	..	..	..	10
·83	21·46	22·08	22·70	23·32	23·94	24·56	25·17	25·78	26·38	26·99	..	..	..	..	..	..	..	10½
·88	22·54	23·20	23·86	24·51	25·17	25·81	26·46	27·10	27·74	28·38	29·02	..	..	..	..	..	..	11
·94	23·63	24·32	25·02	25·70	26·39	27·07	27·75	28·43	29·10	29·78	30·44	..	..	..	..	..	..	11½
·99	24·72	25·45	26·17	26·89	27·61	28·33	29·04	29·76	30·46	31·17	31·87	32·57	33·27	..	..	..	..	12
·04	25·81	26·57	27·33	28·08	28·84	29·59	30·34	31·08	31·82	32·56	33·30	34·04	34·77	..	..	..	..	12½
·10	26·90	27·69	28·48	29·27	30·06	30·85	31·63	32·41	33·18	33·96	34·73	35·50	36·26	37·03	..	..	..	13
·15	27·98	28·81	29·64	30·46	31·29	32·10	32·92	33·73	34·54	35·35	36·16	36·96	37·76	38·56	..	..	..	13½
·21	29·07	29·93	30·80	31·65	32·51	33·36	34·21	35·06	35·90	36·75	37·58	38·42	39·26	40·09	40·91	41·74	..	14
·26	30·16	31·06	31·95	32·84	33·73	34·62	35·51	36·39	37·26	38·14	39·01	39·88	40·75	41·62	42·48	43·34	..	14½
·31	31·25	32·18	33·11	34·03	34·96	35·88	36·81	37·71	38·62	39·53	40·44	41·35	42·25	43·15	44·04	44·94	45·83	15
·37	32·34	33·30	34·26	35·22	36·18	37·14	38·10	39·04	39·98	40·93	41·87	42·81	43·74	44·68	45·61	46·53	47·46	15½
·42	33·42	34·42	35·42	36·41	37·41	38·39	39·38	40·36	41·34	42·32	43·30	44·27	45·24	46·21	47·17	48·13	49·09	16

(COPYRIGHT.)

Size of Web and Flanges. (ins.)	Thickness at correct Standard Profile. (ins.)		Thickness of Web in 50ths of an inch, expressed decimally and numerically.													
			·14	·16	·18	·20	·22	·24	·26	·28	·30	·32	·34	·36	·38	·40
	Web.	Flanges.	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
3×2½×3	·300	·400	5·98	6·46	6·94	7·41	7·89	8·36	8·84	9·32	9·79	10·27	10·74	11·22	11·70	12·17
4×1½×2	·150	·250	4·73	5·11	5·49	5·87	6·26	6·64	7·02	7·40	7·78	8·17	8·55	8·93	9·31	9·69
4×2 ×2	·175	·275	..	5·61	6·03	6·45	6·87	7·28	7·70	8·12	8·54	8·96	9·38	9·80	10·21	10·63
4×2½×3	·325	·425	..	..	..	..	..	..	..	10·37	10·90	11·43	11·96	12·49	13·01	13·54
5×3 ×3	·350	·450	..	..	..	..	..	..	..	..	12·71	13·30	13·88	14·47	15·05	15·64
6×3½×3½	·375	·475	..	..	..	..	..	..	..	..	..	15·99	16·68	17·36	18·05	18·74
7×3½×3½	·400	·500	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	18·08	18·80	19·51	20·22
8×3½×3½	·425	·525	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	20·24	20·99	21·74
9×3½×3½	·450	·550	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	22·54	23·34
10×3½×3½	·475	·575	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	24·99

(COPYRIGHT.)

NOTE.---When the thickness of the Web is greater or less than the thickness at the correct
The *thickness* of the Flanges will not increase at the same rate as that of the Web, but for
Flanges to length of Web, thus,--- $\frac{\text{Widths of Flanges}}{\text{Length of Web}} \times ·02$; the depth of Web will also

IN LBS. PER LINEAL FOOT.

Thickness of Web in 50ths of an inch, expressed decimally and numerically.														Thickness at correct Standard Profile. (ins.)		Size of Web and Flanges. (ins.)
·42	·44	·46	·48	·50	·52	·54	·56	·58	·60	·62	·64	·66	·68			
21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	Web.	Flanges.	
12·65	13·12	13·60	14·08	14·55	15·03	..	..	..	..	..	..	..	..	·300	·400	$3 \times 2\frac{1}{4} \times 3$
10·08	10·46	10·84	11·22	11·60	11·99	12·37	..	..	..	..	..	..	..	·150	·250	$4 \times 1\frac{1}{2} \times 2$
11·05	11·47	11·89	12·31	12·72	13·14	13·56	13·98	..	..	..	..	..	..	·175	·275	$4 \times 2 \times 2$
14·07	14·60	15·13	15·65	16·18	16·71	17·24	17·77	18·29	..	..	..	..	..	·325	·425	$4 \times 2\frac{1}{2} \times 3$
16·22	16·81	17·39	17·98	18·56	19·15	19·73	20·32	20·90	21·49	..	..	..	..	·350	·450	$5 \times 3 \times 3$
19·42	20·11	20·79	21·48	22·16	22·85	23·54	24·22	24·91	25·59	26·28	..	..	..	·375	·475	$6 \times 3\frac{1}{2} \times 3\frac{1}{2}$
20·94	21·65	22·37	23·08	23·79	24·51	25·22	25·94	26·65	27·36	28·08	28·79	..	..	·400	·500	$7 \times 3\frac{1}{2} \times 3\frac{1}{2}$
22·50	23·25	24·00	24·75	25·50	26·26	27·01	27·76	28·51	29·26	30·02	30·77	31·52	..	·425	·525	$8 \times 3\frac{1}{4} \times 3\frac{1}{2}$
24·14	24·93	25·73	26·53	27·33	28·12	28·92	29·72	30·51	31·31	32·11	32·90	33·70	34·50	·450	·550	$9 \times 3\frac{1}{2} \times 3\frac{1}{2}$
25·84	26·68	27·53	28·38	29·22	30·07	30·92	31·76	32·61	33·46	34·30	35·15	35·99	36·84	·475	·575	$10 \times 3\frac{1}{2} \times 3\frac{1}{2}$

Standard Profile, the *widths* of the Flanges will be increased or decreased by the same amount. each increase of ·02 of an inch on the Web, the Flanges will increase in the ratio of widths of increase by this amount.

(COPYRIGHT.)

Size. (ins.)	Thickness at correct Standard Profile. (ins.)		Thickness of Web in 50ths of an inch, expressed decimally and numerically.												
			·30	·32	·34	·36	·38	·40	·42	·44	·46	·48	·50	·52	·54
	Web.	Flange.	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27
6 ×3 ×3	·375	·475	14·77	15·18	15·59	16·00	16·41	16·81	17·22	17·63	18·04	18·45	18·85	19·26	19·67
6 ×3½ ×3½	·375	·475	16·39	16·80	17·20	17·61	18·02	18·43	18·84	19·24	19·65	20·06	20·47	20·88	21·28
7 ×3 ×3	·375	·475	..	16·27	16·75	17·22	17·70	18·17	18·65	19·13	19·60	20·08	20·55	21·03	21·51
7 ×3½ ×3½	·400	·500	..	18·35	18·82	19·30	19·77	20·25	20·73	21·20	21·68	22·15	22·63	23·11	23·58
7½ ×3 ×3	·400	·500	..	..	17·70	18·21	18·72	19·23	19·74	20·25	20·76	21·27	21·78	22·29	22·80
7½ ×3½ ×3½	·400	·500	..	..	19·40	19·91	20·42	20·93	21·44	21·95	22·46	22·97	23·48	23·99	24·50
8 ×3 ×3	·400	·500	..	..	18·29	18·82	19·37	19·91	20·45	21·00	21·54	22·09	22·63	23·17	23·72
8 ×3½ ×3½	·425	·525	..	..	..	20·96	21·51	22·05	22·59	23·14	23·68	24·23	24·77	25·31	25·86
8 ×4 ×4	·450	·550	..	..	..	23·30	23·85	24·39	24·94	25·48	26·02	26·57	27·11	27·66	28·20
8½ ×3 ×3	·425	·525	..	..	..	19·80	20·37	20·94	21·52	22·10	22·68	23·26	23·83	24·41	24·99
8½ ×3½ ×3½	·450	·550	..	..	..	..	22·62	23·20	23·78	24·36	24·94	25·51	26·09	26·67	27·25

(COPYRIGHT.)

NOTE.--When the thickness of the Web is greater
Standard Profile, the *breadth* of the flanges
same amount.

The thickness of the Flanges remains
at a distance half-way between the extreme
the web

Thickness of Web in 50ths of an inch, expressed decimally and numerically.													Thickness at correct Standard profile. (ins.)		Size. (ins.)
·56	·58	·60	·62	·64	·66	·68	·70	·72	·74	·76	·78	·80			
28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	Web.	Flange.	
20·08	20·49	20·89	21·30	21·71	..	..	..	..	..	..	..	..	·375	·475	6 ×3 ×3
21·69	22·10	22·51	22·92	23·32	..	..	..	..	..	..	..	..	·375	·475	6 ×3½ ×3½
21·98	22·46	22·93	23·41	23·89	24·36	..	..	..	..	..	..	..	·375	·475	7 ×3 ×3
24·06	24·53	25·01	25·49	25·96	26·44	..	..	..	..	..	..	..	·400	·500	7 ×3½ ×3½
23·31	23·82	24·33	24·84	25·35	25·86	26·37	..	..	..	..	..	..	·400	·500	7½ ×3 ×3
25·01	25·52	26·03	26·54	27·05	27·56	28·07	..	..	..	..	..	..	·400	·500	7½ ×3½ ×3½
24·26	24·81	25·35	25·89	26·44	26·98	27·53	28·07	..	..	..	..	..	·400	·500	8 ×3 ×3
26·40	26·95	27·49	28·03	28·58	29·12	29·67	30·21	..	..	..	..	..	·425	·525	8 ×3½ ×3½
28·74	29·29	29·83	30·38	30·92	31·46	32·01	32·55	..	..	..	..	..	·450	·550	8 ×4 ×4
25·55	26·13	26·72	27·30	27·88	28·46	29·04	29·61	30·19	..	..	..	..	·425	·525	8½ ×3 ×3
27·83	28·40	28·98	29·56	30·14	30·72	31·29	31·87	32·45	..	..	..	..	·450	·550	8½ ×3½ ×3½

or less than the thickness at the correct will be increased or decreased by the

constant for each size, and is measured edge of the flanges and the nearer side of

(COPYRIGHT.)

SIZE (ins)	Thickness at correct Standard Profile. (ins.)		Thickness of Web in 50ths of an inch, expressed decimally and numerically.												
			·30	·32	·34	·36	·38	·40	·42	·44	·46	·48	·50	·52	·54
	Web.	Flanges.	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27
9 ×3½×3½	·450	·550	..	..	..	..	..	23·88	24·49	25·11	25·72	26·33	26·94	27·55	28·17
9 ×4 ×4	·475	·575	..	..	..	..	..	26·27	26·88	27·50	28·11	28·72	29·33	29·94	30·56
9½×3½×3½	·450	·550	..	..	..	..	..	24·56	25·21	25·85	26·50	27·15	27·79	28·44	29·08
10 ×3½×3½	·475	·575	..	..	..	..	..	..	26·36	27·04	27·72	28·40	29·08	29·76	30·44
10 ×4 ×4	·475	·575	..	..	..	..	..	..	28·31	28·99	29·67	30·35	31·03	31·71	32·39
10½×3½×3½	·475	·575	..	..	..	..	..	..	27·07	27·78	28·50	29·21	29·92	30·64	31·35
11 ×3½×3½	·475	·575	..	..	..	..	..	..	27·79	28·53	29·28	30·03	30·78	31·53	32·27
11 ×4 ×4	·500	·600	..	..	..	..	..	..	..	31·00	31·75	32·49	33·24	33·99	34·74
11½×3½×3½	·500	·600	..	..	..	..	..	..	..	29·70	30·48	31·27	32·05	32·83	33·61
12 ×3½×3½	·500	·600	..	..	..	..	..	..	..	30·46	31·27	32·09	32·90	33·72	34·53
12 ×4 ×4	·525	·625	..	..	..	..	..	..	..	..	33·84	34·66	35·48	36·29	37·11
13 ×4 ×4	·525	·625	..	..	..	..	..	..	..	..	35·40	36·29	37·17	38·06	38·94
14 ×4 ×4	·525	·625	..	..	..	..	..	..	..	..	36·97	37·92	38·87	39·83	40·78
15 ×4 ×4	·525	·625	..	..	..	..	..	..	..	..	38·54	39·56	40·58	41·60	42·62

(COPYRIGHT.)

Thickness of Web in 50ths of an inch expressed decimally and numerically.													Thickness at correct Standard Profile. (ins.)		SIZE. (ins.)
·56	·58	·60	·62	·64	·66	·68	·70	·72	·74	·76	·78	·80			
28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	Web.	Flanges.	
28·78	29·39	30·00	30·61	31·23	31·84	32·45	33·06	33·67	34·29	..	..	..	·450	·550	9 ×3½×3½
31·17	31·78	32·39	33·00	33·62	34·23	34·84	35·45	36·06	36·67	..	..	..	·475	·575	9 ×4 ×4
29·73	30·38	31·02	31·67	32·31	32·96	33·61	34·25	34·90	35·54	..	..	..	·450	·550	9½×3½×3½
31·12	31·80	32·48	33·16	33·84	34·52	35·20	35·88	36·56	37·24	37·92	..	..	·475	·575	10 ×3½×3½
33·07	33·75	34·43	35·11	35·79	36·47	37·15	37·83	38·51	39·19	39·87	..	..	·475	·575	10 ×4 ×4
32·07	32·78	33·49	34·21	34·92	35·64	36·35	37·06	37·78	38·49	39·21	..	..	·475	·575	10½×3½×3½
33·02	33·77	34·52	35·27	36·01	36·76	37·51	38·26	39·01	39·75	40·59	41·25	..	·475	·575	11 ×3½×3½
35·49	36·23	36·98	37·73	38·48	39·23	39·97	40·72	41·47	42·22	42·97	43·71	..	·500	·600	11 ×4 ×4
34·39	35·18	35·96	36·74	37·52	38·30	39·09	39·87	40·65	41·43	42·21	43·00	..	·500	·600	11½×3½×3½
35·35	36·17	36·98	37·80	38·61	39·43	40·25	41·06	41·88	42·69	43·51	44·33	45·14	·500	·600	12 ×3½×3½
37·92	38·74	39·56	40·37	41·19	42·00	42·82	43·64	44·45	45·27	46·08	46·90	47·72	·525	·625	12 ×4 ×4
39·83	40·71	41·59	42·48	43·36	44·25	45·13	46·02	46·90	47·78	48·67	49·55	50·44	·525	·625	13 ×4 ×4
41·73	42·68	43·63	44·59	45·54	46·49	47·44	48·40	49·35	50·30	51·25	52·21	53·16	·525	·625	14 ×4 ×4
43·64	44·66	45·68	46·70	47·72	48·74	49·76	50·78	51·80	52·82	53·84	54·86	55·88	·525	·625	15 ×4 ×4

(COPYRIGHT.)

SIZE. (ins.)	Thickness at correct Standard Profile. (ins.)	Thickness of Web in 50ths of an inch, expressed decimally and numerically.													
		·30	·32	·34	·36	·38	·40	·42	·44	·46	·48	·50	·52	·54	·56	·58
	Web and Flange.	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29
5 ×3	·325	9·43	9·89	10·35	10·81	11·27	11·74	12·20	12·66	13·12	13·59	14·05	14·51	14·97	15·44	15·90
5½×3	·350	10·12	10·60	11·09	11·57	12·06	12·55	13·03	13·52	14·00	14·49	14·98	15·46	15·95	16·44	16·92
6 ×3	·375	..	11·41	11·92	12·43	12 94	13·45	13·96	14·47	14·98	15·49	16·00	16·51	17·02	17·53	18·04
6 ×3½	·375	..	12·22	12·77	13·31	13·86	14·41	14·95	15·50	16·05	16·60	17·14	17·69	18·24	18·78	19·33
6½×3	·375	..	..	12·68	13·22	13·75	14·28	14·82	15·35	15·89	16·42	16·95	17·49	18·02	18·56	19·09
6½×3½	·400	..	..	13·34	13·91	14·48	15·04	15·61	16·18	16·75	17·31	17·88	18·45	19·02	19.59	20·15
7 ×3	·400	..	..	..	14·17	14·73	15·30	15·86	16·43	16·99	17·56	18·12	18·69	19·25	19·81	20·38
7 ×3½	·425	..	..	..	14·87	15·46	16·06	16·65	17·25	17·84	18·44	19·03	19·63	20·22	20·82	21·41
7½×3	·425	..	..	..	..	15·76	16·35	16·94	17·53	18·12	18·71	19·31	19·90	20·49	21·08	21·67
7½×3½	·425	..	..	..	..	16·41	17·03	17·65	18·28	18·90	19·52	20·14	20·76	21·39	22·01	22·63
8 ×3	·425	..	..	..	..	..	17·24	17·86	18·48	19·10	19·72	20·33	20·95	21·57	22·19	22·81

(COPYRIGHT.)

NOTE.—When the thickness of the Web is greater or less than the thickness at the correct
The *thickness* of the Flange will not increase at the same rate as that of the Web, but for
Flange to length of Web thus—$\frac{\text{Width of Flange}}{\text{Length of Web}} \times \cdot 02$; the depth of Web will also increase

Thickness of Web in 50ths of an inch, expressed decimally and numerically.														Thickness at correct Standard Profile. (ins.)	SIZE. (ins.)
·60	·62	·64	·66	·68	·70	·72	·74	·76	·78	·80	·82	·84	·86	·88	
30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	Web and Flange.	
16·36	16·82	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	·325	5 ×3
17·41	17·90	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	·350	5½ ×3
18·55	19·06	19·57	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	·375	6 ×3
19·88	20·42	20·97	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	·375	6 ×3½
19·62	20·16	20·69	21·23	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	·375	6½ ×3
20·72	21·29	21·86	22·43	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	·400	6½ ×3½
20·94	21·51	22·07	22·64	23·20	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	·400	7 ×3
22·01	22·60	23·20	23·79	24·39	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	·425	7 ×3½
22·26	22·85	23·45	24·04	24·63	25·22	..	..	..	..	..	..	..	..	..	·425	7½ ×3
23·25	23·88	24·50	25·12	25·74	26·36	..	..	..	..	..	..	..	..	..	·425	7½ ×3½
23·43	24·05	24·67	25·29	25·90	26·52	27·14	..	..	..	..	..	..	..	..	·425	8 ×3

Standard Profile, the *width* of the flanges will be increased or decreased by the same amount.
each increase of ·02 of an inch on the Web, the Flange will increase in the ratio of width of
by this amount.

(COPYRIGHT.)

SIZE. (ins.)	Thickness at correct Standard Profile. (ins.)	Thickness of Web in 50ths of an inch, expressed decimally and numerically.													
		·30	·32	·34	·36	·38	·40	·42	·44	·46	·48	·50	·52	·54	·56	·58
	Web and Flange.	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29
8 × 3½	·450	..	..	..	..	..	18·02	18·67	19·32	19·97	20·62	21·26	21·91	22·56	23·21	23·86
8½ × 3	·450	..	..	..	..	..	..	18·88	19·53	20·18	20·83	21·48	22·13	22·78	23·43	24·08
8½ × 3½	·475	..	..	..	..	..	..	19·71	20·38	21·06	21·74	22·41	23·09	23·77	24·44	25·12
9 × 3	·475	..	..	..	..	..	..	..	20·71	21·39	22·07	22·75	23·43	24·11	24·79	25·47
9 × 3½	·475	..	..	..	..	..	..	..	21·48	22·18	22·89	23·59	24·29	25·00	25·70	26·41
9½ × 3½	·500	..	..	..	..	..	..	..	..	23·27	24·01	24·74	25·48	26·21	26·94	27·68
10 × 3½	·525	..	..	..	..	..	..	..	..	..	25·19	25·95	26·71	27·47	28·24	29·00
10½ × 3½	·550	..	..	..	..	..	..	..	..	..	26·46	27·25	28·05	28·84	29·63	30·42
11 × 3½	·550	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	28·38	29·20	30·03	30·85	31·67
11½ × 3½	·600	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	29·87	30·73	31·58	32·43	33·29
12 × 3½	·575	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	31·92	32·80	33·69	34·57
12 × 4	·600	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	32·84	33·75	34·66	35·56

(COPYRIGHT.)

Thickness of Web in 50ths of an inch, expressed decimally and numerically.														Thickness at correct Standard Profile. (ins.)	SIZE. (ins.)
·60	·62	·64	·66	·68	·70	·72	·74	·76	·78	·80	·82	·84	·86	·88	
30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	Web and Flange.	
24·51	25·16	25·81	26·46	27·11	27·76	28·41	..	..	..	..	..	..	..	..	·450	8 × 3½
24·73	25·38	26·02	26·67	27·32	27·97	28·62	29·27	..	..	..	..	..	..	..	·450	8½ × 3
25·80	26·47	27·15	27·82	28·50	29·18	29·85	30·53	..	..	..	..	..	..	..	·475	8½ × 3½
26·15	26·83	27·51	28·19	28·87	29·55	30·23	30·91	31·59	..	..	..	..	..	..	·475	9 × 3
27·11	27·81	28·52	29·22	29·92	30·63	31·33	32·04	32·74	..	..	..	..	..	..	·475	9 × 3½
28·41	29·15	29·88	30·62	31·35	32·08	32·82	33·55	34·29	35·02	..	..	..	..	..	·500	9½ × 3½
29·76	30·52	31·28	32·04	32·80	33·57	34·33	35·09	35·85	36·61	37·37	..	..	..	..	·525	10 × 3½
31·21	32·01	32·80	33·59	34·38	35·18	35·97	36·76	37·55	38·34	39·14	..	..	..	..	·550	10½ × 3½
32·49	33·32	34·14	34·96	35·79	36·61	37·43	38·25	39·08	39·90	40·72	41·54	..	..	..	·550	11 × 3½
34·14	34·99	35·85	36·70	37·55	38·41	39·26	40·11	40·97	41·82	42·67	43·53	44·38	..	..	·600	11½ × 3½
35·45	36·34	37·22	38·11	38·99	39·87	40·76	41·64	42·53	43·41	44·29	45·18	46·06	46·95	..	·575	12 × 3½
36·47	37·38	38·29	39·20	40·10	41·01	41·92	42·83	43·73	44·64	45·55	46·46	47·37	48·27	49·19	·600	12 × 4

(COPYRIGHT.)

DEPTH. (ins.)	Thickness in 50ths of an inch, expressed decimally and numerically.															
	·16	·18	·20	·22	·24	·26	·28	·30	·32	·34	·36	·38	·40	·42	·44	·46
	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
5	3·79	4·13	4·47	4·81	5·15	5·49	5·83	6·17	6·51	6·85	7·19	7·53	7·87	..	..	..
6	..	..	5·54	5·95	6·36	6·77	7·17	7·58	7·99	8·40	8·81	9·21	9·62	10·03	10·44	..
7	..	..	..	7·15	7·62	8·10	8·58	9·05	9·53	10·00	10·48	10·96	11·43	11·91	12·38	12·86
8	..	..	..	..	..	..	9·95	10·50	11·04	11·58	12·13	12·67	13·22	13·76	14·30	14·85
9	..	..	..	..	..	..	..	12·29	12·90	13·52	14·13	14·74	15·35	15·96	16·58	17·19
10	..	..	..	..	..	..	..	..	14·48	15·16	15·84	16·52	17·20	17·88	18·56	19·24
11	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	18·52	19·27	20·02	20·76	21·51
12	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	21·26	22·07	22·89	23·71

(COPYRIGHT.)

IN LBS. PER LINEAL FOOT.

Thickness in 50ths of an inch, expressed decimally and numerically.																Depth.
·48	·50	·52	·54	·56	·58	·60	·62	·64	·66	·68	·70	·72	·74	·76	·78	(ins.)
24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	5
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6
13·34	13·81	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	7
15·39	15·94	16·48	17·02	17·57	18·11	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	8
17·80	18·41	19·02	19·64	20·25	20·86	21·47	22·08	..	..	..	..	..	..	..	..	9
19·92	20·60	21·28	21·96	22·64	23·32	24·00	24·68	25·36	26·04	26·72	..	..	..	..	..	10
22·26	23·01	23·76	24·50	25·25	26·00	26·75	27·50	28·24	28·99	29·74	30·49	31·24	31·98	..	..	11
24·52	25·34	26·15	26·97	27·79	28·60	29·42	30·23	31·05	31·87	32·68	33·50	34·31	35·13	35·95	36·76	12

(COPYRIGHT.)

SIZE. (ins.)	Thickness at correct Standard Profile. (ins.)		Thickness of Web in 50ths of an inch, expressed decimally and numerically.											
			·30	·32	·34	·36	·38	40	·42	·44	·46	·48	·50	·52
	Web.	Flange.	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
7 × 5	·425	·425	16·13	16·60	17·08	17·55	18·03	18·51	18·98	19·46	19·93	20·41	20·89	21·36
8 × 5½	·450	·450	..	19·36	19·90	20·44	20·99	21·53	22·08	22·62	23·16	23·71	24·25	24·80
9 × 5½	·475	·500	..	..	22·79	23·40	24·01	24·62	25·24	25·85	26·46	27·07	27·68	28·30
10 × 6	·500	·550	..	..	..	27·01	27·69	28·37	29·05	29·73	30·41	31·09	31·77	32·45
11 × 6½	·550	·600	..	..	..	..	31·71	32·46	33·20	33·95	34·70	35·45	36·20	36·94
12 × 6½	·575	·650	..	..	..	..	..	35·58	36·40	37·22	38·03	38·85	39·66	40·48

(COPYRIGHT.)

NOTE.—Where the thickness of the Web is greater than Standard Profile, the *widths* of Bulb Flanges remain by the same amount

The thickness of the Flanges remains at a distance half-way between the nearer side of the web.

IN LBS. PER LINEAL FOOT.

Thickness of Web in 50ths of an inch, expressed decimally and numerically.												Thickness at correct Standard Profile. (ins.)		SIZE. (ins.)
·54	·56	·58	·60	·62	·64	·66	·68	·70	·72	·74	·76			
27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	Web.	Flange.	
21·84	22·31	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	·425	·425	7 × 5
25·34	25·88	26·43	26·97	..	..	..	..	..	..	..	..	·450	·450	8 × 5½
28·91	29·52	30·13	30·74	31·36	31·97	..	..	..	..	..	..	·475	·500	9 × 5½
33·13	33·81	34·49	35·17	35·85	36·53	37·21	37·89	..	..	..	..	·500	·550	10 × 6
37·69	38·44	39·19	39·94	40·68	41·43	42·18	42·93	43·68	44·42	..	..	·550	·600	11 × 6½
41·30	42·11	42·93	43·74	44·56	45·48	46·29	47·11	47·92	48·74	49·56	50·37	·575	·650	12 × 6½

or less than the thickness at the correct
and flange will be increased or decreased

constant for each size, and is measured
extreme edge of the flanges and the

(COPYRIGHT.)

WEIGHTS OF DRAWN OR WELDED STEEL HOLLOW PILLARS.

(PER TABLE 14 OF THE RULES OF LLOYD'S REGISTER OF SHIPPING.)

Outside diameter. (ins.)	Thickness.		Weight per Lineal Foot. (lbs.)	Outside diameter. (ins.)	Thickness.		Weight per Lineal Foot. (lbs.)
	Parts of an inch.	Decimal equivalents.			Parts of an inch.	Decimal equivalents.	
2½	4/16	·25	6·01	6	6/16	·375	22·53
2½	5/16	·3125	7·30	6	13/32	·40625	24·29
2¾	4/16	·25	6·68	6	8/16	·5	29·37
2¾	5/16	·3125	8·14	6	9/16	·5625	32·67
3	4/16	·25	7·34	6¼	13/32	·40625	25·37
3	9/32	·28125	8·17	6¼	9/16	·5625	34·17
3	5/16	·3125	8·97	6½	13/32	·40625	26·46
3	6/16	·375	10·51	6½	9/16	·5625	35·67
3¼	9/32	·28125	8·93	6¾	13/32	·40625	27·54
3¼	6/16	·375	11·52	6¾	9/16	·5625	37·18
3½	9/32	·28125	9·68	7	13/32	·40625	28·63
3½	6/16	·375	12·52	7	15/32	·46875	32·72
3¾	9/32	·28125	10·43	7	9/16	·5625	38·68
3¾	6/16	·375	13·52	7	10/16	·625	42·56
4	5/16	·3125	12·31	7½	15/32	·46875	35·22
4	7/16	·4375	16·65	7½	10/16	·625	45·90
4¼	5/16	·3125	13·14	7¾	15/32	·46875	36·47
4¼	7/16	·4375	17·82	7¾	10/16	·625	47·57
4½	5/16	·3125	13·98	8	15/32	·46875	37·73
4½	7/16	·4375	18·98	8	10/16	·625	49·23
4¾	5/16	·3125	14·81	8½	15/32	·46875	40·23
4¾	7/16	·4375	20·15	8½	8/16	·5	42·73
5	5/16	·3125	15·65	8½	10/16	·625	52·57
5	7/16	·4375	21·32	8½	11/16	·6875	57·38
5½	5/16	·3125	17·32	8¾	8/16	·5	44·06
5½	7/16	·4375	23·66	8¾	11/16	·6875	59·21
5¾	6/16	·375	21·53	9	8/16	·5	45·40
5¾	8/16	·5	28·04	9	11/16	·6875	61·04

659 WEIGHTS OF BUILT STEEL TUBULAR PILLARS.

(PER TABLE 15 OF
THE RULES OF LLOYD'S REGISTER OF SHIPPING.)

Outside diameter. (ins.)	Thickness in decimals of an inch.	Weight per Lineal Foot. (lbs.)	Outside diameter. (ins.)	Thickness in decimals of an inch.	Weight per Lineal Foot. (lbs.)
6	·40	23·93	11	·50	56·08
6½	·40	26·06	12	·50	61·42
7	·40	28·20	12	·54	66·10
7½	·40	30·34	13	·54	71·87
8	·40	32·47	13	·60	79·47
8	·44	35·53	14	·54	77·64
8½	·40	34·61	14	·60	85·88
8½	·44	37·88	15	·60	92·29
9	·40	36·74	16	·60	98·70
9	·44	40·23	17	·60	105·11
10	·40	41·02	18	·60	111·51
10	·44	44·93	18	·64	118·68
10	·50	50·74	18	·70	129·35
11	·44	49·63	18	·74	136·43

(COPYRIGHT.)

Weight of a Superficial Foot in lbs., and Number of Superficial Feet per Ton of Steel Plating in Thicknesses of 50ths of an Inch.

Thickness.			Weight per Superficial Foot in lbs.	Number of Superficial Feet per ton
Parts of an inch.	Decimals of an inch.	Millimètres.		
$\frac{1}{50}$	·02	·50799	·816	2745·098
$\frac{2}{50}$	·04	1·01598	1·632	1372·549
$\frac{3}{50}$	·06	1·52397	2·448	915·033
$\frac{4}{50}$	·08	2·03196	3·264	686·275
$\frac{5}{50}$	·10	2·53995	4·08	549·02
$\frac{6}{50}$	·12	3·04794	4·896	457·516
$\frac{7}{50}$	·14	3·55594	5·712	392·157
$\frac{8}{50}$	·16	4·06393	6·528	343·137
$\frac{9}{50}$	·18	4·57192	7·344	305·011
$\frac{10}{50}$	·20	5·07991	8·16	274·51
$\frac{11}{50}$	·22	5·58790	8·976	249·554
$\frac{12}{50}$	·24	6·09589	9·792	228·758
$\frac{13}{50}$	·26	6·60388	10·608	211·161
$\frac{14}{50}$	·28	7·11187	11·424	196·078
$\frac{15}{50}$	·30	7·61986	12·24	183·007
$\frac{16}{50}$	·32	8·12785	13·056	171·569
$\frac{17}{50}$	·34	8·63584	13·872	161·476
$\frac{18}{50}$	·36	9·14383	14·688	152·505
$\frac{19}{50}$	·38	9·65183	15·504	144·479
$\frac{20}{50}$	·40	10·15982	16·32	137·255
$\frac{21}{50}$	·42	10·66781	17·136	130·719
$\frac{22}{50}$	·44	11·17580	17·952	124·777
$\frac{23}{50}$	·46	11·68379	18·768	119·352
$\frac{24}{50}$	·48	12·19178	19·584	114·379
$\frac{25}{50}$	·50	12·69977	20·4	109·804

(COPYRIGHT.)

WEIGHT OF A SUPERFICIAL FOOT IN LBS., AND NUMBER OF SUPERFICIAL FEET PER TON OF STEEL PLATING IN THICKNESSES OF 50THS OF AN INCH—*continued.*

Thickness.			Weight per Superficial Foot in lbs.	Number of Superficial Feet per ton.
Parts of an inch.	Decimals of an inch.	Millimètres		
$\frac{26}{50}$	·52	13·20776	21·216	105·581
$\frac{27}{50}$	·54	13·71575	22·032	101·670
$\frac{28}{50}$	·56	14·22374	22·848	98·039
$\frac{29}{50}$	·58	14·73173	23·664	94·659
$\frac{30}{50}$	·60	15·23972	24·48	91·503
$\frac{31}{50}$	·62	15·74772	25·296	88·552
$\frac{32}{50}$	·64	16·25571	26·112	85·784
$\frac{33}{50}$	·66	16·76370	26·928	83·185
$\frac{34}{50}$	·68	17·27169	27·744	80·738
$\frac{35}{50}$	·70	17·77968	28·56	78·431
$\frac{36}{50}$	·72	18·28767	29·376	76·253
$\frac{37}{50}$	·74	18·79566	30·192	74·192
$\frac{38}{50}$	·76	19·30365	31·008	72·239
$\frac{39}{50}$	·73	19·81164	31·824	70·387
$\frac{40}{50}$	·80	20·31963	32·64	68·627
$\frac{41}{50}$	·82	20·82762	33·456	66·954
$\frac{42}{50}$	·84	21·33561	34·272	65·359
$\frac{43}{50}$	·86	21·84361	35·088	63·839
$\frac{44}{50}$	·88	22·35160	35·904	62·389
$\frac{45}{50}$	·90	22·85959	36·72	61·002
$\frac{46}{50}$	·92	23·36758	37·536	59·676
$\frac{47}{50}$	·94	23·87557	38·352	58·406
$\frac{48}{50}$	·96	24·38356	39·168	57·190
$\frac{49}{50}$	·98	24·89155	39·984	56·022
1	1·00	25·39954	40·8	54·902

(COPYRIGHT.)

1 inch = 25·39954113 millimètres. | 1 millimètre = 0·03937 inch.
1 lb. = 0·45359265 kilogramme. | 1 kilogramme = 2·20462125 lbs.

WEIGHT OF A SUPERFICIAL FOOT IN LBS., AND NUMBER OF SUPERFICIAL FEET PER TON OF STEEL ARMOUR PLATING OF VARIOUS THICKNESSES, AT 490 LBS., 495 LBS., AND 500 LBS. PER CUBIC FOOT.

Thickness.			Weight per Superficial Foot in lbs.			Number of Superficial Feet per Ton.		
Inches.	Decimals of a Foot.	Millimètres.	490 lbs. per cub. ft.	495 lbs. per cub. ft.	500 lbs. per cub. ft.	490 lbs per cub.ft	495 lbs per cub.ft	500 lbs. per cub. ft.
1	·0833	25·3995	40·83	41·25	41·67	54·86	54·30	53·76
1½	·125	38·0993	61·25	61·88	62·50	36·57	36·20	35·84
2	·1667	50·7991	81·67	82·50	83·33	27·43	27·15	26·88
2½	·2083	63·4988	102·08	103·13	104·17	21·95	21·72	21·50
3	·25	76·1986	122·50	123·75	125·00	18·29	18·10	17·92
3½	·2917	88·8984	142·92	144·38	145·83	15·67	15·51	15·36
4	·3333	101·5982	163·33	165·00	166·67	13·72	13·58	13·44
4½	·375	114·2979	183·75	185·63	187·50	12·19	12·07	11·95
5	·4167	126·9977	204·17	206·25	208·33	10·97	10·86	10·75
5½	·4583	139·6975	224·58	226·88	229·17	9·97	9·87	9·77
6	·5	152·3973	245·00	247·50	250·00	9·14	9·05	8·96
6½	·5417	165·0970	265·42	268·13	270·83	8·44	8·35	8·27
7	·5833	177·7968	285·83	288·75	291·67	7·82	7·76	7·68
7½	·625	190·4966	306·25	309·38	312·50	7·31	7·24	7·17
8	·6667	203·1963	326·67	330·00	333·33	6·86	6·79	6·72
8½	·7083	215·8961	347·08	350·63	354·17	6·45	6·39	6·33
9	·75	228·5959	367·50	371·25	375·00	6·10	6·03	5·97
10	·8333	253·9954	408·33	412·50	416·67	5·49	5·43	5·38
11	·9167	279·3950	449·17	453·75	458·33	4·99	4·94	4·89
12	1·0	304·7945	490·00	495·00	500·00	4·57	4·53	4·48
13	1·0833	330·1940	530·83	536·25	541·67	4·22	4·18	4·14
14	1·1667	355·5936	571·67	577·50	583·33	3·91	3·88	3·84
15	1·25	380·9931	612·50	618·75	625·00	3·66	3·62	3·58
16	1·3333	406·3927	653·33	660·00	666·67	3·43	3·40	3·36
17	1·4167	431·7922	694·17	701·25	708·33	3·23	3·19	3·16
18	1·5	457·1917	735·00	742·50	750·00	3·05	3·02	2·99
19	1·5833	482·5913	775·83	783·75	791·67	2·89	2·86	2·83
20	1·6667	507·9908	816·67	825·00	833·33	2·75	2·72	2·69
21	1·75	533·3904	857·50	866·25	875·00	2·61	2·59	2·56
22	1·8333	558·7899	898·33	907·50	916·67	2·50	2·47	2·45
23	1·9167	584·1894	939·17	948·75	958·33	2·39	2·36	2·34
24	2·0	609·5890	980·00	990·00	1000·00	2·29	2·26	2·24

(COPYRIGHT.)

Weights and Areas of Punchings of Circular Lightening and other Holes from Steel Plating of various thicknesses.

Diameter of Punching.	Area.	Weights of Punchings in lbs.																
		Thickness of Plate in 50ths of an inch, expressed decimally and numerically.																
		·24	·26	·28	·30	·32	·34	·36	·38	·40	·42	·44	·46	·48	·50	·52	·54	·56	·58
ins.	sq. ins.	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29
3	7·07	·48	·52	·56	·60	·64	·68	·72	·76	·80	·84	·88	·92	·96	1·00	1·04	1·08	1·12	1·16
4	12·57	·85	·93	1·00	1·07	1·14	1·21	1·28	1·35	1·42	1·50	1·57	1·64	1·71	1·78	1·85	1·92	1·99	2·06
5	19·64	1·34	1·45	1·56	1·67	1·78	1·89	2·00	2·11	2·23	2·34	2·45	2·56	2·67	2·78	2·89	3·00	3·12	3·23
6	28·27	1·92	2·08	2·24	2·40	2·56	2·72	2·88	3·04	3·20	3·36	3·52	3·69	3·85	4·01	4·17	4·33	4·49	4·65
7	38·48	2·62	2·83	3·05	3·27	3·49	3·71	3·93	4·14	4·36	4·58	4·80	5·02	5·23	5·45	5·67	5·89	6·11	6·32
8	50·27	3·42	3·70	3·99	4·27	4·56	4·84	5·13	5·41	5·70	5·98	6·27	6·55	6·84	7·12	7·41	7·69	7·97	8·26
9	63·62	4·33	4·69	5·05	5·41	5·77	6·13	6·49	6·85	7·21	7·57	7·93	8·29	8·65	9·01	9·37	9·73	10·09	10·45
10	78·54	5·34	5·79	6·23	6·68	7·12	7·57	8·01	8·46	8·90	9·35	9·79	10·24	10·68	11·13	11·57	11·02	11·46	11·91
11	95·03	6·46	7·00	7·54	8·08	8·62	9·15	9·69	10·23	10·77	11·31	11·85	12·39	12·92	13·46	14·00	14·54	15·08	15·62
12	113·10	7·69	8·33	8·97	9·61	10·25	10·89	11·54	12·18	12·82	13·46	14·10	14·74	15·38	16·02	16·66	17·30	17·94	18·58
13	132·73	9·03	9·78	10·53	11·28	12·03	12·79	13·54	14·29	15·04	15·79	16·55	17·30	18·05	18·80	19·55	20·31	21·06	21·81
14	153·94	10·47	11·34	12·21	13·08	13·96	14·83	15·70	16·57	17·45	18·32	19·19	20·06	20·93	21·81	22·68	23·55	24·42	25·30
15	176·71	12·02	13·02	14·02	15·02	16·02	17·02	18·03	19·03	20·03	21·03	22·03	23·03	24·03	25·04	26·04	27·04	28·04	29·04
16	201·06	13·67	14·81	15·95	17·09	18·23	19·37	20·51	21·65	22·79	23·92	25·06	26·20	27·34	28·48	29·62	30·76	31·90	33·04
17	226·98	15·44	16·72	18·01	19·29	20·58	21·87	23·15	24·44	25·72	27·01	28·30	29·58	30·87	32·15	33·44	34·73	36·01	37·30
18	254·47	17·30	18·75	20·19	21·63	23·07	24·51	25·96	27·40	28·84	30·28	31·72	33·16	34·61	36·05	37·49	38·93	40·37	41·81
Constant K		·0680	·0737	·0793	·0850	·0907	·0963	·1020	·1077	·1133	·1190	·1247	·1303	·1360	·1417	·1473	·1530	·1587	·1643

To obtain the Weight of an Oval Punching

Weight in lbs. $= W_1 + K \times D(L - D)$

where W_1 = Weight of Circular Punching of Diam. D.

K = Constant for given Thickness.

e.g., To find the Weight of an Oval Punching 36″ × 18″ × ·42

Weight $= W_1 + K \times D(L - D)$

$= 30{\cdot}28 + {\cdot}119 \times 18(36 - 18)$

$= 68{\cdot}83$ lbs.

WEIGHTS OF STEEL PLATING.

WEIGHTS OF SUPERFICIAL FEET OF STEEL PLATING IN THICKNESSES OF 50THS OF AN INCH.

Number of Superficial Feet.	Thicknesses in 50ths of an inch expressed decimally and numerically.							
	·10	·12	·14	·16	·18	·20	·22	·24
	5	6	7	8	9	10	11	12
	C.qr.lb.	C.qr.lb.	C.qr.lb.	C.qr.lb.	C.qr.lb.	C.qr.lb.	C.qr.lb.	C.qr.lb.
1	0 0 4	0 0 5	0 0 6	0 0 7	0 0 7	0 0 8	0 0 9	0 0 10
2	0 0 8	0 0 10	0 0 11	0 0 13	0 0 15	0 0 16	0 0 18	0 0 20
3	0 0 12	0 0 15	0 0 17	0 0 20	0 0 22	0 0 24	0 0 27	0 1 1
4	0 0 16	0 0 20	0 0 23	0 0 26	0 1 1	0 1 5	0 1 8	0 1 11
5	0 0 20	0 0 24	0 1 1	0 1 5	0 1 9	0 1 13	0 1 17	0 1 21
6	0 0 24	0 1 1	0 1 6	0 1 11	0 1 16	0 1 21	0 1 26	0 2 3
7	0 1 1	0 1 6	0 1 12	0 1 18	0 1 23	0 2 1	0 2 7	0 2 13
8	0 1 5	0 1 11	0 1 18	0 1 24	0 2 3	0 2 9	0 2 16	0 2 22
9	0 1 9	0 1 16	0 1 23	0 2 3	0 2 10	0 2 17	0 2 25	0 3 4
10	0 1 13	0 1 21	0 2 1	0 2 9	0 2 17	0 2 26	0 3 6	0 3 14
11	0 1 17	0 1 26	0 2 7	0 2 16	0 2 25	0 3 6	0 3 15	0 3 24
12	0 1 21	0 2 3	0 2 13	0 2 22	0 3 4	0 3 14	0 3 24	1 0 6
13	0 1 25	0 2 8	0 2 18	0 3 1	0 3 11	0 3 22	1 0 5	1 0 15
14	0 2 1	0 2 13	0 2 24	0 3 7	0 3 19	1 0 2	1 0 14	1 0 25
15	0 2 5	0 2 17	0 3 2	0 3 14	0 3 26	1 0 10	1 0 23	1 1 7
16	0 2 9	0 2 22	0 3 7	0 3 20	1 0 6	1 0 19	1 1 4	1 1 17
17	0 2 13	0 2 27	0 3 13	0 3 27	1 0 13	1 0 27	1 1 13	1 1 26
18	0 2 17	0 3 4	0 3 19	1 0 6	1 0 20	1 1 7	1 1 22	1 2 8
19	0 2 22	0 3 9	0 3 25	1 0 12	1 1 0	1 1 15	1 2 3	1 2 18
20	0 2 26	0 3 14	1 0 2	1 0 19	1 1 7	1 1 23	1 2 12	1 3 0
21	0 3 2	0 3 19	1 0 8	1 0 25	1 1 14	1 2 3	1 2 20	1 3 10
22	0 3 6	0 3 24	1 0 14	1 1 4	1 1 22	1 2 12	1 3 1	1 3 19
23	0 3 10	1 0 1	1 0 19	1 1 10	1 2 1	1 2 20	1 3 10	2 0 1
24	0 3 14	1 0 6	1 0 25	1 1 17	1 2 8	1 3 0	1 3 19	2 0 11
25	0 3 18	1 0 10	1 1 3	1 1 23	1 2 16	1 3 8	2 0 0	2 0 21

Weights of Superficial Feet of Steel Plating in Thicknesses of 50ths of an Inch—*continued.*

Number of Superficial Feet.	Thicknesses in 50ths of an inch expressed decimally and numerically.						
	·26	·28	·30	·32	·34	·36	·38
	13	14	15	16	17	18	19
	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.
1	0 0 11	0 0 11	0 0 12	0 0 13	0 0 14	0 0 15	0 0 15
2	0 0 21	0 0 23	0 0 24	0 0 26	0 1 0	0 1 1	0 1 3
3	0 1 4	0 1 6	0 1 9	0 1 11	0 1 14	0 1 16	0 1 19
4	0 1 14	0 1 18	0 1 21	0 1 24	0 1 27	0 2 3	0 2 6
5	0 1 25	0 2 1	0 2 5	0 2 9	0 2 13	0 2 17	0 2 22
6	0 2 8	0 2 13	0 2 17	0 2 22	0 2 27	0 3 4	0 3 9
7	0 2 18	0 2 24	0 3 2	0 3 7	0 3 13	0 3 18	0 3 25
8	0 3 1	0 3 7	0 3 14	0 3 20	0 3 27	1 0 6	1 0 12
9	0 3 11	0 3 19	0 3 26	1 0 6	1 0 13	1 0 20	1 1 0
10	0 3 22	1 0 2	1 0 10	1 0 19	1 0 27	1 1 7	1 1 15
11	1 0 5	1 0 14	1 0 23	1 1 4	1 1 13	1 1 22	1 2 3
12	1 0 15	1 0 25	1 1 7	1 1 17	1 1 26	1 2 8	1 2 18
13	1 0 26	1 1 9	1 1 19	1 2 2	1 2 12	1 2 23	1 3 6
14	1 1 9	1 1 20	1 2 3	1 2 15	1 2 26	1 3 10	1 3 21
15	1 1 19	1 2 3	1 2 16	1 3 0	1 3 12	1 3 24	2 0 9
16	1 2 2	1 2 15	1 3 0	1 3 13	1 3 26	2 0 11	2 0 24
17	1 2 12	1 2 26	1 3 12	1 3 26	2 0 12	2 0 26	2 1 12
18	1 2 23	1 3 10	1 3 24	2 0 11	2 0 26	2 1 12	2 1 27
19	1 3 6	1 3 21	2 0 9	2 0 24	2 1 12	2 1 27	2 2 15
20	1 3 16	2 0 4	2 0 21	2 1 9	2 1 25	2 2 14	2 3 2
21	1 3 27	2 0 16	2 1 5	2 1 22	2 2 11	2 3 0	2 3 18
22	2 0 9	2 0 27	2 1 17	2 2 7	2 2 25	2 3 15	3 0 5
23	2 0 20	2 1 11	2 2 2	2 2 20	2 3 11	3 0 2	3 0 21
24	2 1 3	2 1 22	2 2 14	2 3 5	2 3 25	3 0 17	3 1 8
25	2 1 13	2 2 6	2 2 26	2 3 18	3 0 11	3 1 3	3 1 24

Weights of Superficial Feet of Steel Plating in Thicknesses of 50ths of an Inch—*continued.*

Number of Superficial Feet.	Thicknesses in 50ths of an inch expressed decimally and numerically.						
	·40	·42	·44	·46	·48	·50	·52
	20	21	22	23	24	25	26
	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.
1	0 0 16	0 0 17	0 0 18	0 0 19	0 0 20	0 0 20	0 0 21
2	0 1 5	0 1 6	0 1 8	0 1 10	0 1 11	0 1 13	0 1 14
3	0 1 21	0 1 23	0 1 26	0 2 0	0 2 3	0 2 5	0 2 8
4	0 2 9	0 2 13	0 2 16	0 2 19	0 2 22	0 2 26	0 3 1
5	0 2 25	0 3 2	0 3 6	0 3 10	0 3 14	0 3 18	0 3 22
6	0 3 14	0 3 19	0 3 24	1 0 1	1 0 6	1 0 10	1 0 15
7	1 0 2	1 0 8	1 0 14	1 0 19	1 0 25	1 1 3	1 1 9
8	1 0 19	1 0 25	1 1 4	1 1 10	1 1 17	1 1 23	1 2 2
9	1 1 7	1 1 14	1 1 22	1 2 1	1 2 8	1 2 16	1 2 23
10	1 1 23	1 2 3	1 2 12	1 2 20	1 3 0	1 3 8	1 3 16
11	1 2 12	1 2 20	1 3 1	1 3 10	1 3 19	2 0 0	2 0 9
12	1 3 0	1 3 10	1 3 19	2 0 1	2 0 11	2 0 21	2 1 3
13	1 3 16	1 3 27	2 0 9	2 0 20	2 1 3	2 1 13	2 1 24
14	2 0 4	2 0 16	2 0 27	2 1 11	2 1 22	2 2 6	2 2 17
15	2 0 21	2 1 5	2 1 17	2 2 2	2 2 14	2 2 26	2 3 10
16	2 1 9	2 1 22	2 2 7	2 2 20	2 3 5	2 3 18	3 0 3
17	2 1 25	2 2 11	2 2 25	2 3 11	2 3 25	3 0 11	3 0 25
18	2 2 14	2 3 0	2 3 15	3 0 2	3 0 17	3 1 3	3 1 18
19	2 3 2	2 3 18	3 0 5	3 0 21	3 1 8	3 1 24	3 2 11
20	2 3 18	3 0 7	3 0 23	3 1 11	3 2 0	3 2 16	3 3 4
21	3 0 7	3 0 24	3 1 13	3 2 2	3 2 19	3 3 8	3 3 26
22	3 0 23	3 1 13	3 2 3	3 2 21	3 3 11	4 0 1	4 0 19
23	3 1 11	3 2 2	3 2 21	3 3 12	4 0 2	4 0 21	4 1 12
24	3 2 0	3 2 19	3 3 11	4 0 2	4 0 22	4 1 14	4 2 5
25	3 2 16	3 3 8	4 0 1	4 0 21	4 1 14	4 2 6	4 2 26

Weights of Superficial Feet of Steel Plating in Thicknesses of 50ths of an Inch—*continued.*

Number of Superficial Feet.	Thicknesses in 50ths of an inch expressed decimally and numerically.						
	·54	·56	·58	·60	·62	·64	·66
	27	28	29	30	31	32	33
	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. pr. lb.
1	0 0 22	0 0 23	0 0 24	0 0 24	0 0 25	0 0 26	0 0 27
2	0 1 16	0 1 18	0 1 19	0 1 21	0 1 23	0 1 24	0 1 26
3	0 2 10	0 2 13	0 2 15	0 2 17	0 2 20	0 2 22	0 2 25
4	0 3 4	0 3 7	0 3 11	0 3 14	0 3 17	0 3 20	0 3 24
5	0 3 26	1 0 2	1 0 6	1 0 10	1 0 14	1 0 19	1 0 23
6	1 0 20	1 0 25	1 1 2	1 1 7	1 1 12	1 1 17	1 1 22
7	1 1 14	1 1 20	1 1 26	1 2 3	1 2 9	1 2 15	1 2 20
8	1 2 8	1 2 15	1 2 21	1 3 0	1 3 6	1 3 13	1 3 19
9	1 3 2	1 3 10	1 3 17	1 3 24	2 0 4	2 0 11	2 0 18
10	1 3 24	2 0 4	2 0 13	2 0 21	2 1 1	2 1 9	2 1 17
11	2 0 18	2 0 27	2 1 8	2 1 17	2 1 26	2 2 7	2 2 16
12	2 1 12	2 1 22	2 2 4	2 2 14	2 2 24	2 3 5	2 3 15
13	2 2 6	2 2 17	2 3 0	2 3 10	2 3 21	3 0 3	3 0 14
14	2 3 0	2 3 12	2 3 23	3 0 7	3 0 18	3 1 2	3 1 13
15	2 3 22	3 0 7	3 0 19	3 1 3	3 1 15	3 2 0	3 2 12
16	3 0 17	3 1 2	3 1 15	3 2 0	3 2 13	3 2 26	3 3 11
17	3 1 11	3 1 24	3 2 10	3 2 24	3 3 10	3 3 24	4 0 10
18	3 2 5	3 2 19	3 3 6	3 3 21	4 0 7	4 0 22	4 1 9
19	3 2 27	3 3 14	4 0 2	4 0 17	4 1 5	4 1 20	4 2 8
20	3 3 21	4 0 9	4 0 25	4 1 14	4 2 2	4 2 18	4 3 7
21	4 0 15	4 1 4	4 1 21	4 2 10	4 2 27	4 3 16	5 0 6
22	4 1 9	4 1 27	4 2 17	4 3 7	4 3 25	5 0 14	5 1 4
23	4 2 3	4 2 22	4 3 12	5 0 3	5 0 22	5 1 13	5 2 3
24	4 2 25	4 3 16	5 0 8	5 1 0	5 1 19	5 2 11	5 3 2
25	4 3 19	5 0 11	5 1 4	5 1 24	5 2 16	5 3 9	6 0 1

Weights of Superficial Feet of Steel Plating in Thicknesses of 50ths of an Inch—*continued.*

Number of Superficial Feet.	Thicknesses in 50ths of an inch expressed decimally and numerically.						
	·68	·70	·72	·74	·76	·78	·80
	34	35	36	37	38	39	40
	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.
1	0 1 0	0 1 1	0 1 1	0 1 2	0 1 3	0 1 4	0 1 5
2	0 1 27	0 2 1	0 2 3	0 2 4	0 2 6	0 2 8	0 2 9
3	0 2 27	0 3 2	0 3 4	0 3 7	0 3 9	0 3 11	0 3 14
4	0 3 27	1 0 2	1 0 6	1 0 9	1 0 12	1 0 15	1 0 19
5	1 0 27	1 1 3	1 1 7	1 1 11	1 1 15	1 1 19	1 1 23
6	1 1 26	1 2 3	1 2 8	1 2 13	1 2 18	1 2 23	1 3 0
7	1 2 26	1 3 4	1 3 10	1 3 15	1 3 21	1 3 27	2 0 4
8	1 3 26	2 0 4	2 0 11	2 0 18	2 0 24	2 1 3	2 1 9
9	2 0 26	2 1 5	2 1 12	2 1 20	2 1 27	2 2 6	2 2 14
10	2 1 25	2 2 6	2 2 14	2 2 22	2 3 2	2 3 10	2 3 18
11	2 2 25	2 3 6	2 3 15	2 3 24	3 0 5	3 0 14	3 0 23
12	2 3 25	3 0 7	3 0 17	3 0 26	3 1 8	3 1 18	3 2 0
13	3 0 25	3 1 7	3 1 18	3 2 1	3 2 11	3 2 22	3 3 4
14	3 1 24	3 2 8	3 2 19	3 3 3	3 3 14	3 3 26	4 0 9
15	3 2 24	3 3 8	3 3 21	4 0 5	4 0 17	4 1 1	4 1 14
16	3 3 24	4 0 9	4 0 22	4 1 7	4 1 20	4 2 5	4 2 18
17	4 0 24	4 1 10	4 1 23	4 2 9	4 2 23	4 3 9	4 3 23
18	4 1 23	4 2 10	4 2 25	4 3 11	4 3 26	5 0 13	5 1 0
19	4 2 23	4 3 11	4 3 26	5 0 14	5 1 1	5 1 17	5 2 4
20	4 3 23	5 0 11	5 1 0	5 1 16	5 2 4	5 2 20	5 3 9
21	5 0 23	5 1 12	5 2 1	5 2 18	5 3 7	5 3 24	6 0 13
22	5 1 22	5 2 12	5 3 2	5 3 20	6 0 10	6 1 0	6 1 18
23	5 2 22	5 3 13	6 0 4	6 0 22	6 1 13	6 2 4	6 2 23
24	5 3 22	6 0 13	6 1 5	6 1 25	6 2 16	6 3 8	6 3 27
25	6 0 22	6 1 14	6 2 6	6 2 27	6 3 19	7 0 12	7 1 4

Weights of Superficial Feet of Steel Plating in Thicknesses of 50ths of an Inch—*continued.*

Number of Superficial Feet.	Thicknesses in 50ths of an inch expressed decimally and numerically.						
	·82	·84	·86	·88	·90	·92	·94
	41	42	43	44	45	46	47
	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.
1	0 1 5	0 1 6	0 1 7	0 1 8	0 1 9	0 1 10	0 1 10
2	0 2 11	0 2 13	0 2 14	0 2 16	0 2 17	0 2 19	0 2 21
3	0 3 16	0 3 19	0 3 21	0 3 24	0 3 26	1 0 1	1 0 3
4	1 0 22	1 0 25	1 1 0	1 1 4	1 1 7	1 1 10	1 1 13
5	1 1 27	1 2 3	1 2 7	1 2 12	1 2 16	1 2 20	1 2 24
6	1 3 5	1 3 10	1 3 15	1 3 19	1 3 24	2 0 1	2 0 6
7	2 0 10	2 0 16	2 0 22	2 0 27	2 1 5	2 1 11	2 1 16
8	2 1 16	2 1 22	2 2 1	2 2 7	2 2 14	2 2 20	2 2 27
9	2 2 21	2 3 0	2 3 8	2 3 15	2 3 22	3 0 2	3 0 9
10	2 3 27	3 0 7	3 0 15	3 0 23	3 1 3	3 1 11	3 1 20
11	3 1 4	3 1 13	3 1 22	3 2 3	3 2 12	3 2 21	3 3 2
12	3 2 9	3 2 19	3 3 1	3 3 11	3 3 21	4 0 1	4 0 12
13	3 3 15	3 3 26	4 0 8	4 0 19	4 1 1	4 1 12	4 1 23
14	4 0 20	4 1 4	4 1 15	4 1 27	4 2 10	4 2 22	4 3 5
15	4 1 26	4 2 10	4 2 22	4 3 7	4 3 19	5 0 3	5 0 15
16	4 3 3	4 3 16	5 0 1	5 0 14	5 1 0	5 1 13	5 1 26
17	5 0 9	5 0 23	5 1 9	5 1 22	5 2 8	5 2 22	5 3 8
18	5 1 14	5 2 1	5 2 16	5 3 2	5 3 17	6 0 4	6 0 18
19	5 2 20	5 3 7	5 3 23	6 0 10	6 0 26	6 1 13	6 2 1
20	5 3 25	6 0 13	6 1 2	6 1 19	6 2 6	6 2 23	6 3 11
21	6 1 3	6 1 20	6 2 9	6 2 26	6 3 15	7 0 4	7 0 21
22	6 2 8	6 2 26	6 3 16	7 0 6	7 0 24	7 1 14	7 2 4
23	6 3 14	7 0 4	7 0 23	7 1 14	7 2 5	7 2 23	7 3 14
24	7 0 19	7 1 11	7 2 2	7 2 22	7 3 13	8 0 5	8 0 24
25	7 1 24	7 2 17	7 3 9	8 0 2	8 0 22	8 1 14	8 2 7

Weights of Superficial Feet of Steel Plating in Thicknesses of 50ths of an Inch—*continued.*

Number of Superficial Feet.	Thicknesses in 50ths of an inch expressed decimally and numerically.						
	·96	·98	1·00	1·02	1·04	1·06	1·08
	48	49	50	51	52	53	54
	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.
1	0 1 11	0 1 12	0 1 13	0 1 14	0 1 14	0 1 15	0 1 16
2	0 2 22	0 2 24	0 2 26	0 2 27	0 3 1	0 3 2	0 3 4
3	1 0 6	1 0 8	1 0 10	1 0 13	1 0 15	1 0 18	1 0 20
4	1 1 17	1 1 20	1 1 23	1 1 26	1 2 2	1 2 5	1 2 8
5	1 3 0	1 3 4	1 3 8	1 3 12	1 3 16	1 3 20	1 3 24
6	2 0 11	2 0 16	2 0 21	2 0 26	2 1 3	2 1 7	2 1 12
7	2 1 22	2 2 0	2 2 6	2 2 11	2 2 17	2 2 23	2 3 0
8	2 3 5	2 3 12	2 3 18	2 3 25	3 0 3	3 0 10	3 0 17
9	3 0 17	3 0 24	3 1 3	3 1 11	3 1 18	3 1 25	3 2 5
10	3 2 0	3 2 8	3 2 16	3 2 24	3 3 4	3 3 12	3 3 21
11	3 3 11	3 3 20	4 0 1	4 0 10	4 0 19	4 1 0	4 1 9
12	4 0 22	4 1 4	4 1 14	4 1 23	4 2 5	4 2 15	4 2 25
13	4 2 5	4 2 16	4 2 26	4 3 9	4 3 20	5 0 2	5 0 13
14	4 3 16	5 0 0	5 0 11	5 0 23	5 1 6	5 1 17	5 2 1
15	5 1 0	5 1 12	5 1 24	5 2 8	5 2 20	5 3 5	5 3 17
16	5 2 11	5 2 24	5 3 9	5 3 22	6 0 7	6 0 20	6 1 5
17	5 3 22	6 0 8	6 0 22	6 1 7	6 1 21	6 2 7	6 2 21
18	6 1 5	6 1 20	6 2 6	6 2 21	6 3 8	6 3 22	7 0 9
19	6 2 16	6 3 4	6 3 19	7 0 7	7 0 22	7 1 10	7 1 25
20	6 3 27	7 0 16	7 1 4	7 1 20	7 2 9	7 2 25	7 3 13
21	7 1 11	7 2 0	7 2 17	7 3 6	7 3 23	8 0 12	8 1 1
22	7 2 22	7 3 12	8 0 2	8 0 20	8 1 9	8 1 27	8 2 17
23	8 0 5	8 0 24	8 1 14	8 2 5	8 2 24	8 3 15	9 0 5
24	8 1 16	8 2 8	8 2 27	8 3 19	9 0 10	9 1 2	9 1 22
25	8 2 27	8 3 20	9 0 12	9 1 4	9 1 25	9 2 17	9 3 10

Weights of Superficial Feet of Steel Plating in Thicknesses of 50ths of an Inch—*continued.*

Number of Superficial Feet.	Thicknesses in 50ths of an inch expressed decimally and numerically.						
	1·10	1·12	1·14	1·16	1·18	1·20	1·22
	55	56	57	58	59	60	61
	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.
1	0 1 17	0 1 18	0 1 19	0 1 19	0 1 20	0 1 21	0 1 22
2	0 3 6	0 3 7	0 3 9	0 3 11	0 3 12	0 3 14	0 3 16
3	1 0 23	1 0 25	1 1 0	1 1 2	1 1 4	1 1 7	1 1 9
4	1 2 12	1 2 15	1 2 18	1 2 21	1 2 25	1 3 0	1 3 3
5	2 0 0	2 0 4	2 0 9	2 0 13	2 0 17	2 0 21	2 0 25
6	2 1 17	2 1 22	2 1 27	2 2 4	2 2 9	2 2 14	2 2 19
7	2 3 6	2 3 12	2 3 18	2 3 23	3 0 1	3 0 7	3 0 12
8	3 0 23	3 1 2	3 1 8	3 1 15	3 1 21	3 2 0	3 2 6
9	3 2 12	3 2 19	3 2 27	3 3 6	3 3 13	3 3 21	4 0 0
10	4 0 1	4 0 9	4 0 17	4 0 25	4 1 5	4 1 14	4 1 22
11	4 1 18	4 1 27	4 2 8	4 2 17	4 2 26	4 3 7	4 3 16
12	4 3 7	4 3 16	4 3 26	5 0 8	5 0 18	5 1 0	5 1 9
13	5 0 23	5 1 6	5 1 17	5 1 27	5 2 10	5 2 20	5 3 3
14	5 2 12	5 2 24	5 3 7	5 3 19	6 0 2	6 0 13	6 0 25
15	6 0 1	6 0 13	6 0 26	6 1 10	6 1 22	6 2 6	6 2 19
16	6 1 18	6 2 3	6 2 16	6 3 1	6 3 14	6 3 27	7 0 12
17	6 3 7	6 3 21	7 0 6	7 0 21	7 1 6	7 1 20	7 2 6
18	7 0 24	7 1 11	7 1 25	7 2 12	7 2 27	7 3 13	8 0 0
19	7 2 13	7 3 0	7 3 16	8 0 3	8 0 19	8 1 16	8 1 22
20	8 0 2	8 0 18	8 1 6	8 1 23	8 2 11	8 2 27	8 3 16
21	8 1 18	8 2 8	8 2 25	8 3 14	9 0 3	9 0 20	9 1 9
22	8 3 7	8 3 25	9 0 15	9 1 5	9 1 23	9 2 13	9 3 3
23	9 0 24	9 1 15	9 2 6	9 2 25	9 3 15	10 0 6	10 0 25
24	9 2 13	9 3 5	9 3 24	10 0 16	10 1 7	10 1 27	10 2 19
25	10 0 2	10 0 22	10 1 15	10 2 7	10 3 0	10 3 20	11 0 12

Weights of Superficial Feet of Steel Plating in Thicknesses of 50ths of an Inch—*continued.*

Number of Superficial Feet.	Thicknesses in 50ths of an inch expressed decimally and numerically.						
	1·24	1·26	1·28	1·30	1·32	1·34	1·36
	62	63	64	65	66	67	68
	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.
1	0 1 23	0 1 23	0 1 24	0 1 25	0 1 26	0 1 27	0 1 27
2	0 3 17	0 3 19	0 3 20	0 3 22	0 3 24	0 3 25	0 3 27
3	1 1 12	1 1 14	1 1 17	1 1 19	1 1 22	1 1 24	1 1 26
4	1 3 6	1 3 10	1 3 13	1 3 16	1 3 19	1 3 23	1 3 26
5	2 1 1	2 1 5	2 1 9	2 1 13	2 1 17	2 1 21	2 1 25
6	2 2 24	2 3 0	2 3 5	2 3 10	2 3 15	2 3 20	2 3 25
7	3 0 18	3 0 24	3 1 2	3 1 7	3 1 13	3 1 19	3 1 24
8	3 2 13	3 2 19	3 2 26	3 3 4	3 3 11	3 3 17	3 3 24
9	4 0 7	4 0 15	4 0 22	4 1 1	4 1 9	4 1 16	4 1 23
10	4 2 2	4 2 10	4 2 18	4 2 26	4 3 7	4 3 15	4 3 23
11	4 3 25	5 0 5	5 0 14	5 0 23	5 1 4	5 1 13	5 1 22
12	5 1 19	5 2 1	5 2 11	5 2 20	5 3 2	5 3 12	5 3 22
13	5 3 14	5 3 24	6 0 7	6 0 18	6 1 0	6 1 11	6 1 21
14	6 1 8	6 1 20	6 2 3	6 2 15	6 2 26	6 3 9	6 3 21
15	6 3 3	6 3 15	6 3 27	7 0 12	7 0 24	7 1 8	7 1 20
16	7 0 25	7 1 11	7 1 24	7 2 9	7 2 22	7 3 7	7 3 20
17	7 2 20	7 3 6	7 3 20	8 0 6	8 0 20	8 1 5	8 1 19
18	8 0 15	8 1 1	8 1 16	8 2 3	8 2 17	8 3 4	8 3 19
19	8 2 9	8 2 25	8 3 12	9 0 0	9 0 15	9 1 3	9 1 18
20	9 0 4	9 0 20	9 1 8	9 1 25	9 2 13	9 3 1	9 3 18
21	9 1 26	9 2 16	9 3 5	9 3 22	10 0 11	10 1 0	10 1 17
22	9 3 21	10 0 11	10 1 1	10 1 19	10 2 9	10 2 27	10 3 17
23	10 1 16	10 2 6	10 2 25	10 3 16	11 0 7	11 0 25	11 1 16
24	10 3 10	11 0 2	11 0 21	11 1 13	11 2 5	11 2 24	11 3 16
25	11 1 5	11 1 25	11 2 18	11 3 10	12 0 2	12 0 23	12 1 15

Weights of Superficial Feet of Steel Plating in Thicknesses of 50ths of an Inch—*continued.*

Number of Superficial Feet.	Thicknesses in 50ths of an inch expressed decimally and numerically.													
	1·38		1·40		1·42		1·44		1·46		1·48		1·50	
	69		70		71		72		73		74		75	
	C. qr. lb.		C. qr. lb.		C. qr. lb.		C. qr. lb.		C. qr. lb.		C. qr. lb.		C. qr. lb.	
1	0 2	0	0 2	1	0 2	2	0 2	3	0 2	4	0 2	4	0 2	5
2	1 0	1	1 0	2	1 0	4	1 0	6	1 0	7	1 0	9	1 0	10
3	1 2	1	1 2	3	1 2	6	1 2	8	1 2	11	1 2	13	1 2	16
4	2 0	1	2 0	4	2 0	8	2 0	11	2 0	14	2 0	18	2 0	21
5	2 2	2	2 2	6	2 2	10	2 2	14	2 2	18	2 2	22	2 2	26
6	3 0	2	3 0	7	3 0	12	3 0	17	3 0	21	3 0	26	3 1	3
7	3 2	2	3 2	8	3 2	14	3 2	19	3 2	25	3 3	3	3 3	8
8	4 0	2	4 0	9	4 0	15	4 0	22	4 1	1	4 1	7	4 1	14
9	4 2	3	4 2	10	4 2	17	4 2	25	4 3	4	4 3	11	4 3	19
10	5 0	3	5 0	11	5 0	19	5 1	0	5 1	8	5 1	16	5 1	24
11	5 2	3	5 2	12	5 2	21	5 3	2	5 3	11	5 3	20	6 0	1
12	6 0	4	6 0	13	6 0	23	6 1	5	6 1	15	6 1	25	6 2	6
13	6 2	4	6 2	15	6 2	25	6 3	8	6 3	18	7 0	1	7 0	12
14	7 0	4	7 0	16	7 0	27	7 1	11	7 1	22	7 2	5	7 2	17
15	7 2	5	7 2	17	7 3	1	7 3	13	7 3	26	8 0	10	8 0	22
16	8 0	5	8 0	18	8 1	3	8 1	16	8 2	1	8 2	14	8 2	27
17	8 2	5	8 2	19	8 3	5	8 3	19	9 0	5	9 0	19	9 1	4
18	9 0	5	9 0	20	9 1	7	9 1	22	9 2	8	9 2	23	9 3	10
19	9 2	6	9 2	21	9 3	9	9 3	24	10 0	12	10 0	27	10 1	15
20	10 0	6	10 0	22	10 1	11	10 1	27	10 2	15	10 3	4	10 3	20
21	10 2	26	10 2	24	10 3	13	11 0	2	11 0	19	11 1	8	11 1	25
22	11 0	7	11 0	25	11 1	15	11 2	5	11 2	23	11 3	12	12 0	2
23	11 2	7	11 2	26	11 3	17	12 0	7	12 0	26	12 1	17	12 2	8
24	12 0	7	12 0	27	12 1	18	12 2	10	12 3	2	12 3	21	13 0	13
25	12 2	8	12 3	0	12 3	20	13 0	13	13 1	5	13 1	26	13 2	18

Weights of Superficial Feet of Steel Plating in Thicknesses of 50ths of an Inch—*continued.*

Number of Superficial Feet.	Thicknesses in 50ths of an inch expressed decimally and numerically.							
	·10	·12	·14	·16	·18	·20	·22	·24
	5	6	7	8	9	10	11	12
	C.qr.lb.	C.qr.lb.	C.qr.lb.	C.qr.lb.	C.qr.lb.	C.qr.lb.	C.qr.lb.	C.qr.lb.
26	0 3 22	1 0 15	1 1 9	1 2 2	1 2 23	1 3 16	2 0 9	2 1 3
27	0 3 26	1 0 20	1 1 14	1 2 8	1 3 2	1 3 24	2 0 18	2 1 12
28	1 0 2	1 0 25	1 1 20	1 2 15	1 3 10	2 0 4	2 0 27	2 1 22
29	1 0 6	1 1 2	1 1 26	1 2 21	1 3 17	2 0 13	2 1 8	2 2 4
30	1 0 10	1 1 7	1 2 3	1 3 0	1 3 24	2 0 21	2 1 17	2 2 14
31	1 0 14	1 1 12	1 2 9	1 3 6	2 0 4	2 1 1	2 1 26	2 2 24
32	1 0 19	1 1 17	1 2 15	1 3 13	2 0 11	2 1 9	2 2 7	2 3 5
33	1 0 23	1 1 22	1 2 20	1 3 19	2 0 18	2 1 17	2 2 16	2 3 15
34	1 0 27	1 1 26	1 2 26	1 3 26	2 0 26	2 1 25	2 2 25	2 3 25
35	1 1 3	1 2 3	1 3 4	2 0 4	2 1 5	2 2 6	2 3 6	3 0 7
36	1 1 7	1 2 8	1 3 10	2 0 11	2 1 12	2 2 14	2 3 15	3 0 17
37	1 1 11	1 2 13	1 3 15	2 0 18	2 1 20	2 2 22	2 3 24	3 0 26
38	1 1 15	1 2 18	1 3 21	2 0 24	2 1 27	2 3 2	3 0 5	3 1 8
39	1 1 19	1 2 23	1 3 27	2 1 3	2 2 6	2 3 10	3 0 14	3 1 18
40	1 1 23	1 3 0	2 0 4	2 1 9	2 2 14	2 3 18	3 0 23	3 2 0
41	1 1 27	1 3 5	2 0 10	2 1 16	2 2 21	2 3 27	3 1 4	3 2 9
42	1 2 3	1 3 10	2 0 16	2 1 22	2 3 0	3 0 7	3 1 13	3 2 19
43	1 2 7	1 3 15	2 0 22	2 2 1	2 3 8	3 0 15	3 1 22	3 3 1
44	1 2 12	1 3 19	2 0 27	2 2 7	2 3 15	3 0 23	3 2 3	3 3 11
45	1 2 16	1 3 24	2 1 5	2 2 14	2 3 22	3 1 3	3 2 12	3 3 21
46	1 2 20	2 0 1	2 1 11	2 2 20	3 0 2	3 1 11	3 2 21	4 0 2
47	1 2 24	2 0 6	2 1 16	2 2 27	3 0 9	3 1 20	3 3 0	4 0 12
48	1 3 0	2 0 11	2 1 22	2 3 5	3 0 17	3 2 0	3 3 11	4 0 22
49	1 3 4	2 0 16	2 2 0	2 3 12	3 0 24	3 2 8	3 3 20	4 1 4
50	1 3 8	2 0 21	2 2 6	2 3 18	3 1 3	3 2 16	4 0 1	4 1 14

Weights of Superficial Feet of Steel Plating in Thicknesses of 50ths of an Inch—*continued.*

Number of Superficial Feet.	Thicknesses in 50ths of an inch expressed decimally and numerically.						
	·26	·28	·30	·32	·34	·36	·38
	13	14	15	16	17	18	19
	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.
26	2 1 24	2 2 17	2 3 10	3 0 3	3 0 25	3 1 18	3 2 11
27	2 2 6	2 3 0	2 3 22	3 0 17	3 1 11	3 2 5	3 2 27
28	2 2 17	2 3 12	3 0 7	3 1 2	3 1 24	3 2 19	3 3 14
29	2 3 0	2 3 23	3 0 19	3 1 15	3 2 10	3 3 6	4 0 2
30	2 3 10	3 0 7	3 1 3	3 2 0	3 2 24	3 3 21	4 0 17
31	2 3 21	3 0 18	3 1 15	3 2 13	3 3 10	4 0 7	4 1 5
32	3 0 3	3 1 2	3 2 0	3 2 26	3 3 24	4 0 22	4 1 20
33	3 0 14	3 1 13	3 2 12	3 3 11	4 0 10	4 1 9	4 2 8
34	3 0 25	3 1 24	3 2 24	3 3 24	4 0 24	4 1 23	4 2 23
35	3 1 7	3 2 8	3 3 12	4 0 9	4 1 10	4 2 10	4 3 11
36	3 1 18	3 2 19	3 3 21	4 0 22	4 1 23	4 2 25	4 3 26
37	3 2 1	3 3 3	4 0 5	4 1 7	4 2 9	4 3 11	5 0 14
38	3 2 11	3 3 14	4 0 17	4 1 20	4 2 23	4 3 26	5 1 1
39	3 2 22	3 3 26	4 1 1	4 2 5	4 3 9	5 0 13	5 1 17
40	3 3 4	4 0 9	4 1 14	4 2 18	4 3 23	5 1 0	5 2 4
41	3 3 15	4 0 20	4 1 26	4 3 3	5 0 9	5 1 14	5 2 20
42	3 3 26	4 1 4	4 2 10	4 3 16	5 0 23	5 2 1	5 3 7
43	4 0 8	4 1 15	4 2 22	5 0 1	5 1 9	5 2 16	5 3 23
44	4 0 19	4 1 27	4 3 7	5 0 14	5 1 22	5 3 2	6 0 10
45	4 1 1	4 2 10	4 3 19	5 1 0	5 2 8	5 3 17	6 0 26
46	4 1 12	4 2 22	5 0 3	5 1 13	5 2 22	6 0 4	6 1 13
47	4 1 23	4 3 5	5 0 15	5 1 26	5 3 8	6 0 18	6 2 1
48	4 2 5	4 3 16	5 1 0	5 2 11	5 3 22	6 1 5	6 2 16
49	4 2 16	5 0 0	5 1 12	5 2 24	6 0 8	6 1 20	6 3 4
50	4 2 26	5 0 11	5 1 24	5 3 9	6 0 22	6 2 6	6 3 19

Weights of Superficial Feet of Steel Plating in Thicknesses of 50ths of an Inch—*continued.*

Number of Superficial Feet.	Thicknesses in 50ths of an inch expressed decimally and numerically.						
	·40	·42	·44	·46	·48	·50	·52
	20	21	22	23	24	25	26
	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.
26	3 3 4	3 3 26	4 0 19	4 1 12	4 2 5	4 2 26	4 3 20
27	3 3 21	4 0 15	4 1 9	4 2 3	4 2 25	4 3 19	5 0 13
28	4 0 9	4 1 4	4 1 27	4 2 22	4 3 16	5 0 11	5 1 6
29	4 0 25	4 1 21	4 2 17	4 3 12	5 0 8	5 1 4	5 1 27
30	4 1 14	4 2 10	4 3 7	5 0 3	5 1 0	5 1 24	5 2 20
31	4 2 2	4 2 27	4 3 25	5 0 22	5 1 19	5 2 16	5 3 14
32	4 2 18	4 3 16	5 0 14	5 1 13	5 2 11	5 3 9	6 0 7
33	4 3 7	5 0 6	5 1 4	5 2 3	5 3 2	6 0 1	6 1 0
34	4 3 23	5 0 23	5 1 22	5 2 22	5 3 22	6 0 22	6 1 21
35	5 0 11	5 1 12	5 2 12	5 3 13	6 0 13	6 1 14	6 2 15
36	5 1 0	5 2 1	5 3 2	6 0 4	6 1 5	6 2 6	6 3 8
37	5 1 16	5 2 18	5 3 20	6 0 22	6 1 25	6 2 27	7 0 1
38	5 2 4	5 3 7	6 0 10	6 1 13	6 2 16	6 3 19	7 0 22
39	5 2 20	5 3 24	6 1 0	6 2 4	6 3 8	7 0 12	7 1 15
40	5 3 9	6 0 13	6 1 18	6 2 23	6 3 27	7 1 4	7 2 9
41	5 3 25	6 1 3	6 2 8	6 3 13	7 0 19	7 1 24	7 3 2
42	6 0 13	6 1 20	6 2 26	7 0 4	7 1 11	7 2 17	7 3 23
43	6 1 2	6 2 9	6 3 16	7 0 23	7 2 2	7 3 9	8 0 16
44	6 1 18	6 2 26	7 0 6	7 1 14	7 2 22	8 0 2	8 1 10
45	6 2 6	6 3 15	7 0 24	7 2 5	7 3 15	8 0 22	8 2 3
46	6 2 23	7 0 4	7 1 14	7 2 23	8 0 5	8 1 14	8 2 24
47	6 3 11	7 0 21	7 2 4	7 3 14	8 0 24	8 2 7	8 3 17
48	6 3 27	7 1 11	7 2 22	8 0 5	8 1 16	8 2 27	9 0 10
49	7 0 16	7 2 0	7 3 12	8 0 24	8 2 8	8 3 20	9 1 4
50	7 1 4	7 2 17	8 0 2	8 1 14	8 2 27	9 0 12	9 1 25

Weights of Superficial Feet of Steel Plating in Thicknesses of 50ths of an Inch—*continued.*

Number of Superficial Feet.	Thicknesses in 50ths of an inch expressed decimally and numerically.						
	·54	·56	·58	·60	·62	·64	·66
	27	28	29	30	31	32	33
	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.
26	5 0 13	5 1 6	5 1 27	5 2 20	5 3 14	6 0 7	6 1 0
27	5 1 7	5 2 1	5 2 23	5 3 17	6 0 11	6 1 5	6 1 27
28	5 2 1	5 2 24	5 3 19	6 0 13	6 1 8	6 2 3	6 2 26
29	5 2 23	5 3 19	6 0 14	6 1 10	6 2 6	6 3 1	6 3 25
30	5 3 17	6 0 13	6 1 10	6 2 6	6 3 3	6 3 27	7 0 24
31	6 0 11	6 1 8	6 2 6	6 3 3	7 0 0	7 0 25	7 1 23
32	6 1 5	6 2 3	6 3 1	6 3 27	7 0 25	7 1 24	7 2 22
33	6 1 27	6 2 26	6 3 25	7 0 24	7 1 23	7 2 22	7 3 21
34	6 2 21	6 3 21	7 0 21	7 1 20	7 2 20	7 3 20	8 0 20
35	6 3 15	7 0 16	7 1 16	7 2 17	7 3 17	8 0 18	8 1 18
36	7 0 9	7 1 11	7 2 12	7 3 13	8 0 15	8 1 16	8 2 17
37	7 1 3	7 2 5	7 3 8	8 0 10	8 1 12	8 2 14	8 3 16
38	7 1 25	7 3 0	8 0 3	8 1 6	8 2 9	8 3 12	9 0 15
39	7 2 19	7 3 23	8 0 27	8 2 3	8 3 7	9 0 10	9 1 14
40	7 3 13	8 0 18	8 1 23	8 2 27	9 0 4	9 1 9	9 2 13
41	8 0 7	8 1 13	8 2 18	8 3 24	9 1 1	9 2 7	9 3 12
42	8 1 1	8 2 8	8 3 14	9 0 20	9 1 26	9 3 5	10 0 11
43	8 1 23	8 3 2	9 0 10	9 1 17	9 2 24	10 0 3	10 1 10
44	8 2 17	8 3 25	9 1 5	9 2 13	9 3 21	10 1 1	10 2 9
45	8 3 11	9 0 20	9 2 1	9 3 10	10 0 18	10 1 27	10 3 8
46	9 0 6	9 1 15	9 2 25	10 0 6	10 1 16	10 2 25	11 0 7
47	9 1 0	9 2 10	9 3 20	10 1 3	10 2 13	10 3 23	11 1 6
48	9 1 22	9 3 5	10 0 16	10 1 27	10 3 10	11 0 21	11 2 5
49	9 2 16	10 0 0	10 1 12	10 2 24	11 0 8	11 1 20	11 3 4
50	9 3 10	10 0 22	10 2 7	10 3 20	11 1 5	11 2 18	12 0 3

Weights of Superficial Feet of Steel Plating in Thicknesses of 50ths of an Inch—*continued.*

Number of Superficial Feet.	Thicknesses in 50ths of an inch expressed decimally and numerically.						
	·68	·70	·72	·74	·76	·78	·80
	34	35	36	37	38	39	40
	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.
26	6 1 21	6 2 15	6 3 8	7 0 1	7 0 22	7 1 15	7 2 9
27	6 2 21	6 3 15	7 0 9	7 1 3	7 1 25	7 2 19	7 3 13
28	6 3 21	7 0 16	7 1 11	7 2 5	7 3 0	7 3 23	8 0 18
29	7 0 21	7 1 16	7 2 12	7 3 8	8 0 3	8 0 27	8 1 23
30	7 1 20	7 2 17	7 3 13	8 0 10	8 1 6	8 2 3	8 2 27
31	7 2 20	7 3 17	8 0 15	8 1 12	8 2 9	8 3 7	9 0 4
32	7 3 20	8 0 18	8 1 16	8 2 14	8 3 12	9 0 10	9 1 9
33	8 0 20	8 1 18	8 2 17	8 3 16	9 0 15	9 1 14	9 2 13
34	8 1 19	8 2 19	8 3 19	9 0 19	9 1 18	9 2 18	9 3 18
35	8 2 19	8 3 20	9 0 20	9 1 21	9 2 21	9 3 22	10 0 22
36	8 3 19	9 0 20	9 1 22	9 2 23	9 3 24	10 0 26	10 1 27
37	9 0 19	9 1 21	9 2 23	9 3 25	10 0 27	10 2 2	10 3 4
38	9 1 18	9 2 21	9 3 24	10 0 27	10 2 2	10 3 5	11 0 8
39	9 2 18	9 3 22	10 0 26	10 2 2	10 3 5	11 0 9	11 1 13
40	9 3 18	10 0 22	10 1 27	10 3 4	11 0 8	11 1 13	11 2 18
41	10 0 18	10 1 23	10 3 0	11 0 6	11 1 11	11 2 17	11 3 22
42	10 1 17	10 2 24	11 0 2	11 1 8	11 2 14	11 3 21	12 0 27
43	10 2 17	10 3 24	11 1 3	11 2 10	11 3 17	12 0 24	12 2 4
44	10 3 17	11 0 25	11 2 5	11 3 12	12 0 20	12 2 0	12 3 8
45	11 0 17	11 1 25	11 3 6	12 0 15	12 1 23	12 3 4	13 0 13
46	11 1 16	11 2 26	12 0 7	12 1 17	12 2 26	13 0 8	13 1 17
47	11 2 16	11 3 26	12 1 9	12 2 19	13 0 1	13 1 12	13 2 22
48	11 3 16	12 0 27	12 2 10	12 3 21	13 1 4	13 2 16	13 3 27
49	12 0 15	12 1 27	12 3 11	13 0 23	13 2 7	13 3 19	14 1 3
50	12 1 15	12 3 0	13 0 13	13 1 26	13 3 10	14 0 23	14 2 8

Weights of Superficial Feet of Steel Plating in Thicknesses of 50ths of an Inch—*continued.*

Number of Superficial Feet.	Thicknesses in 50ths of an inch expressed decimally and numerically.													
	·82		·84		·86		·88		·90		·92		·94	
	41		42		43		44		45		46		47	
	C. qr. lb.		C. qr. lb.		C. qr. lb.		C. qr. lb.		C. qr. lb.		C. qr. lb.		C. qr. lb.	
26	7 3 2		7 3 23		8 0 16		8 1 10		8 2 3		8 2 24		8 3 17	
27	8 0 7		8 1 1		8 1 23		8 2 17		8 3 11		9 0 6		9 1 0	
28	8 1 13		8 2 7		8 3 2		8 3 25		9 0 20		9 1 15		9 2 10	
29	8 2 18		8 3 14		9 0 10		9 1 5		9 2 1		9 2 25		9 3 20	
30	8 3 24		9 0 20		9 1 17		9 2 13		9 3 10		10 0 6		10 1 3	
31	9 1 1		9 1 26		9 2 24		9 3 21		10 0 18		10 1 16		10 2 13	
32	9 2 7		9 3 5		10 0 3		10 1 1		10 1 27		10 2 25		10 3 23	
33	9 3 12		10 0 11		10 1 10		10 2 9		10 3 8		11 0 7		11 1 6	
34	10 0 18		10 1 17		10 2 17		10 3 17		11 0 17		11 1 16		11 2 16	
35	10 1 23		10 2 24		10 3 24		11 0 25		11 1 25		11 2 26		11 3 26	
36	10 3 0		11 0 2		11 1 3		11 2 5		11 3 6		12 0 7		12 1 9	
37	11 0 6		11 1 8		11 2 10		11 3 12		12 0 15		12 1 17		12 2 19	
38	11 1 11		11 2 14		11 3 17		12 0 20		12 1 23		12 2 26		13 0 1	
39	11 2 17		11 3 21		12 0 24		12 2 0		12 3 4		13 0 8		13 1 12	
40	11 3 22		12 0 27		12 2 4		12 3 8		13 0 13		13 1 17		13 2 22	
41	12 1 0		12 2 5		12 3 11		13 0 16		13 1 22		13 2 27		14 0 4	
42	12 2 5		12 3 11		13 0 18		13 1 24		13 3 2		14 0 9		14 1 15	
43	12 3 11		13 0 18		13 1 25		13 3 4		14 0 11		14 1 18		14 2 25	
44	13 0 16		13 1 24		13 3 4		14 0 12		14 1 20		14 3 0		15 0 8	
45	13 1 22		13 3 2		14 0 11		14 1 20		14 3 0		15 0 9		15 1 18	
46	13 2 27		14 0 9		14 1 18		14 3 0		15 0 9		15 1 19		15 3 0	
47	14 0 4		14 1 15		14 2 25		15 0 8		15 1 18		15 3 0		16 0 11	
48	14 1 10		14 2 21		15 0 4		15 1 15		15 2 27		16 0 10		16 1 21	
49	14 2 15		14 3 27		15 1 11		15 2 23		16 0 7		16 1 19		16 3 3	
50	14 3 21		15 1 6		15 2 18		16 0 3		16 1 16		16 3 1		17 0 14	

Weights of Superficial Feet of Steel Plating in Thicknesses of 50ths of an Inch—*continued.*

Number of Superficial Feet.	Thicknesses in 50ths of an inch expressed decimally and numerically.														
	·96			·98			1·00			1·02			1·04			1·06			1·08		
	48			49			50			51			52			53			54		
	C.	qr.	lb.	C.	qr.	lb.	C.	qr.	lb.	C.	qr.	lb.	C.	qr.	lb.	C.	qr.	lb.	C.	qr.	lb.
26	9	0	10	9	1	4	9	1	25	9	2	18	9	3	11	10	0	4	10	0	26
27	9	1	22	9	2	16	9	3	10	10	0	4	10	0	26	10	1	20	10	2	14
28	9	3	5	10	0	0	10	0	22	10	1	17	10	2	12	10	3	7	11	0	2
29	10	0	16	10	1	12	10	2	7	10	3	3	10	3	27	11	0	22	11	1	18
30	10	1	27	10	2	24	10	3	20	11	0	16	11	1	13	11	2	9	11	3	6
31	10	3	10	11	0	8	11	1	5	11	2	2	11	2	27	11	3	25	12	0	22
32	11	0	21	11	1	20	11	2	18	11	3	16	12	0	14	12	1	12	12	2	10
33	11	2	5	11	3	4	12	0	2	12	1	1	12	2	0	12	2	27	12	3	26
34	11	3	16	12	0	15	12	1	15	12	2	15	12	3	15	13	0	14	13	1	14
35	12	0	27	12	1	27	12	3	0	13	0	1	13	1	1	13	2	2	13	3	2
36	12	2	10	12	3	11	13	0	13	13	1	14	13	2	16	13	3	17	14	0	18
37	12	3	21	13	0	23	13	1	26	13	3	0	14	0	2	14	1	4	14	2	6
38	13	1	4	13	2	7	13	3	10	14	0	13	14	1	16	14	2	19	14	3	22
39	13	2	16	13	3	19	14	0	23	14	1	27	14	3	3	15	0	7	15	1	10
40	13	3	27	14	1	3	14	2	8	14	3	13	15	0	17	15	1	22	15	2	27
41	14	1	10	14	2	15	14	3	21	15	0	26	15	2	4	15	3	9	16	0	15
42	14	2	21	14	3	27	15	1	6	15	2	12	15	3	18	16	0	24	16	2	3
43	15	0	4	15	1	11	15	2	18	15	3	25	16	1	5	16	2	12	16	3	19
44	15	1	15	15	2	23	16	0	3	16	1	11	16	2	19	16	3	27	17	1	7
45	15	2	27	16	0	7	16	1	16	16	2	25	17	0	5	17	1	14	17	2	23
46	16	0	10	16	1	19	16	3	1	17	0	10	17	1	20	17	3	1	18	0	11
47	16	1	21	16	3	3	17	0	14	17	1	24	17	3	6	18	0	17	18	1	27
48	16	3	4	17	0	15	17	1	26	17	3	10	18	0	21	18	2	4	18	3	15
49	17	0	15	17	1	27	17	3	11	18	0	23	18	2	7	18	3	19	19	1	3
50	17	1	26	17	3	11	18	0	24	18	2	9	18	3	22	19	1	6	19	2	19

Weights of Superficial Feet of Steel Plating in Thicknesses of 50ths of an Inch—*continued.*

Number of Superficial Feet.	Thicknesses in 50ths of an inch expressed decimally and numerically.						
	1·10	1·12	1·14	1·16	1·18	1·20	1·22
	55	56	57	58	59	60	61
	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.
26	10 1 19	10 2 12	10 3 5	10 3 27	11 0 20	11 1 13	11 2 6
27	10 3 8	11 0 2	11 0 24	11 1 18	11 2 12	11 3 6	12 0 0
28	11 0 25	11 1 19	11 2 14	11 3 9	12 0 4	12 0 27	12 1 22
29	11 2 14	11 3 9	12 0 5	12 1 1	12 1 24	12 2 20	12 3 16
30	12 0 2	12 0 27	12 1 23	12 2 20	12 3 16	13 0 13	13 1 9
31	12 1 19	12 2 17	12 3 14	13 0 11	13 1 8	13 2 6	13 3 3
32	12 3 8	13 0 6	13 1 4	13 2 3	13 3 1	13 3 27	14 0 25
33	13 0 25	13 1 24	13 2 23	13 3 22	14 0 21	14 1 20	14 2 19
34	13 2 14	13 3 14	14 0 13	14 1 13	14 2 13	14 3 13	15 0 12
35	14 0 3	14 1 3	14 2 4	14 3 4	15 0 5	15 1 6	15 2 6
36	14 1 20	14 2 21	14 3 22	15 0 24	15 1 25	15 2 27	16 0 0
37	14 3 9	15 0 11	15 1 13	15 2 15	15 3 17	16 0 20	16 1 22
38	15 0 25	15 2 0	15 3 3	16 0 6	16 1 9	16 2 12	16 3 15
39	15 2 14	15 3 18	16 0 22	16 1 26	16 3 2	17 0 5	17 1 9
40	16 0 3	16 1 8	16 2 12	16 3 17	17 0 22	17 1 26	17 3 3
41	16 1 20	16 2 26	17 0 3	17 1 8	17 2 14	17 3 19	18 0 25
42	16 3 9	17 0 15	17 1 21	17 3 0	18 0 6	18 1 12	18 2 19
43	17 0 26	17 2 5	17 3 12	18 0 19	18 1 26	18 3 5	19 0 12
44	17 2 15	17 3 23	18 1 2	18 2 10	18 3 18	19 0 26	19 2 6
45	18 0 4	18 2 12	18 2 21	19 0 2	19 1 10	19 2 19	20 0 0
46	18 1 20	18 3 2	19 0 12	19 1 21	19 3 3	20 0 12	20 1 22
47	18 3 9	19 0 20	19 2 2	19 3 12	20 0 23	20 2 5	20 3 15
48	19 0 26	19 2 9	19 3 21	20 1 4	20 2 15	20 3 26	21 1 9
49	19 2 15	19 3 27	20 1 11	20 2 23	21 0 7	21 1 19	21 3 3
50	20 0 4	20 1 17	20 3 2	21 0 14	21 1 27	21 3 12	22 0 25

Weights of Superficial Feet of Steel Plating in Thicknesses of 50ths of an Inch—*continued.*

Number of Superficial Feet.	Thicknesses in 50ths of an inch expressed decimally and numerically.						
	1·24	1·26	1·28	1·30	1·32	1·34	1·36
	62	63	64	65	66	67	68
	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.
26	11 2 27	11 3 21	12 0 14	12 1 7	12 2 0	12 2 22	12 3 15
27	12 0 22	12 1 16	12 2 10	12 3 4	12 3 26	13 0 20	13 1 14
28	12 2 17	12 3 11	13 0 6	13 1 1	13 1 24	13 2 19	13 3 14
29	13 0 11	13 1 7	13 2 3	13 2 26	13 3 22	14 0 17	14 1 13
30	13 2 6	13 3 2	13 3 27	14 0 23	14 1 20	14 2 16	14 3 13
31	14 0 0	14 0 26	14 1 23	14 2 20	14 3 18	15 0 15	15 1 12
32	14 1 23	14 2 21	14 3 19	15 0 17	15 1 15	15 2 14	15 3 12
33	14 3 18	15 0 16	15 1 15	15 2 14	15 3 13	16 0 12	16 1 11
34	15 1 12	15 2 12	15 3 12	16 0 11	16 1 11	16 2 11	16 3 11
35	15 3 7	16 0 7	16 1 8	16 2 8	16 3 9	17 0 10	17 1 10
36	16 1 1	16 2 3	16 3 4	17 0 5	17 1 7	17 2 8	17 3 10
37	16 2 24	16 3 26	17 1 0	17 2 2	17 3 5	18 0 7	18 1 9
38	17 0 19	17 1 22	17 2 25	18 0 0	18 1 3	18 2 6	18 3 9
39	17 2 13	17 3 17	18 0 21	18 1 25	18 3 0	19 0 4	19 1 8
40	18 0 8	18 1 12	18 2 17	18 3 22	19 0 26	19 2 3	19 3 8
41	18 2 2	18 3 8	19 0 13	19 1 19	19 2 24	20 0 2	20 1 7
42	18 3 25	19 1 3	19 2 9	19 3 16	20 0 22	20 2 0	20 3 7
43	19 1 19	19 2 27	20 0 6	20 1 13	20 2 20	20 3 27	21 1 6
44	19 3 14	20 0 22	20 2 2	20 3 10	21 0 18	21 1 26	21 3 5
45	20 1 9	20 2 17	20 3 26	21 1 7	21 2 16	21 3 24	22 1 5
46	20 3 3	21 0 13	21 1 22	21 3 4	22 0 13	22 1 23	22 3 4
47	21 0 26	21 2 8	21 3 19	22 1 1	22 2 11	22 3 22	23 1 4
48	21 2 20	22 0 4	22 1 15	22 2 26	23 0 9	23 1 20	23 3 3
49	22 0 15	22 1 27	22 3 11	23 0 23	23 2 7	23 3 19	24 2 3
50	22 2 10	22 3 22	23 1 7	23 2 20	24 0 5	24 1 18	24 3 2

Weights of Superficial Feet of Steel Plating in Thicknesses of 50ths of an Inch—*continued.*

Number of Superficial Feet.	Thicknesses in 50ths of an inch expressed decimally and numerically.						
	1·38	1·40	1·42	1·44	1·46	1·48	1·50
	69	70	71	72	73	74	75
	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.
26	13 0 8	13 1 1	13 1 22	13 2 16	13 3 9	14 0 2	14 0 23
27	13 2 8	13 3 2	13 3 24	14 0 19	14 1 12	14 2 6	14 3 0
28	14 0 9	14 1 3	14 1 26	14 2 21	14 3 16	15 0 11	15 1 6
29	14 2 9	14 3 5	15 0 0	15 0 24	15 1 20	15 2 15	15 3 11
30	15 0 9	15 1 6	15 2 2	15 2 27	15 3 23	16 0 20	16 1 16
31	15 2 9	15 3 7	16 0 4	16 1 1	16 1 27	16 2 24	16 3 21
32	16 0 10	16 1 8	16 2 6	16 3 4	17 0 2	17 1 0	17 1 26
33	16 2 10	16 3 9	17 0 8	17 1 7	17 2 6	17 3 5	18 0 4
34	17 0 10	17 1 10	17 2 10	17 3 10	18 0 9	18 1 9	18 2 9
35	17 2 11	17 3 11	18 0 12	18 1 12	18 2 13	18 3 13	19 0 14
36	18 0 11	18 1 12	18 2 14	18 3 15	19 0 17	19 1 18	19 2 19
37	18 2 11	18 3 13	19 0 16	19 1 18	19 2 20	19 3 22	20 0 24
38	19 0 11	19 1 15	19 2 18	19 3 21	20 0 24	20 1 27	20 3 2
39	19 2 12	19 3 16	20 0 20	20 1 23	20 2 27	21 0 3	21 1 7
40	20 0 12	20 1 17	20 2 22	20 3 26	21 1 3	21 2 7	21 3 12
41	20 2 12	20 3 18	21 0 23	21 2 1	21 3 6	22 0 12	22 1 17
42	21 0 13	21 1 19	21 2 25	22 0 4	22 1 10	22 2 16	22 3 22
43	21 2 13	21 3 20	22 0 27	22 2 6	22 3 13	23 0 21	23 2 0
44	22 0 13	22 1 21	22 3 1	23 0 9	23 1 17	23 2 25	24 0 5
45	22 2 14	22 3 22	23 1 3	23 2 12	23 3 21	24 1 1	24 2 10
46	23 0 14	23 1 24	23 3 5	24 0 15	24 1 25	24 3 6	25 0 15
47	23 2 14	23 3 25	24 1 7	24 2 17	25 0 0	25 1 10	25 2 20
48	24 0 15	24 1 26	24 3 9	25 0 20	25 2 3	25 3 14	26 0 26
49	24 2 15	24 3 27	25 1 11	25 2 23	26 0 7	26 1 19	26 3 3
50	25 0 15	25 2 0	25 3 13	26 0 26	26 2 10	26 3 23	27 1 8

Weights of Superficial Feet of Steel Plating in Thicknesses of 50ths of an Inch—*continued.*

Number of Superficial Feet.	Thicknesses in 50ths of an inch expressed decimally and numerically.															
	·10			·12			·14			·16			·18			·20			·22			·24		
	5			6			7			8			9			10			11			12		
	C.	qr.	lb.	C.	qr.	lb.	C.	qr.	lb.	C.	qr.	lb.	C.	qr.	lb.	C.	qr.	lb.	C.	qr.	lb.	C.	qr.	lb.
51	1	3	12	2	0	26	2	2	11	2	3	25	3	1	11	3	2	24	4	0	10	4	1	23
52	1	3	16	2	1	3	2	2	17	3	0	3	3	1	18	3	3	4	4	0	19	4	2	5
53	1	3	20	2	1	7	2	2	23	3	0	10	3	1	25	3	3	12	4	1	0	4	2	15
54	1	3	24	2	1	12	2	3	0	3	0	17	3	2	5	3	3	21	4	1	9	4	2	25
55	2	0	0	2	1	17	2	3	6	3	0	23	3	2	12	4	0	1	4	1	18	4	3	7
56	2	0	4	2	1	22	2	3	12	3	1	2	3	2	19	4	0	9	4	1	27	4	3	16
57	2	0	9	2	1	27	2	3	18	3	1	8	3	2	27	4	0	17	4	2	8	4	3	26
58	2	0	13	2	2	4	2	3	23	3	1	15	3	3	6	4	0	25	4	2	17	5	0	8
59	2	0	17	2	2	9	3	0	1	3	1	21	3	3	13	4	1	5	4	2	26	5	0	18
60	2	0	21	2	2	14	3	0	7	3	2	0	3	3	21	4	1	14	4	3	7	5	1	0
61	2	0	25	2	2	19	3	0	12	3	2	6	4	0	0	4	1	22	4	3	16	5	1	9
62	2	1	1	2	2	24	3	0	18	3	2	13	4	0	7	4	2	2	4	3	25	5	1	19
63	2	1	5	2	3	0	3	0	24	3	2	19	4	0	15	4	2	10	5	0	5	5	2	1
64	2	1	9	2	3	5	3	1	2	3	2	26	4	0	22	4	2	18	5	0	14	5	2	11
65	2	1	13	2	3	10	3	1	7	3	3	4	4	1	1	4	2	26	5	0	23	5	2	20
66	2	1	17	2	3	15	3	1	13	3	3	11	4	1	9	4	3	7	5	1	4	5	3	2
67	2	1	21	2	3	20	3	1	19	3	3	17	4	1	16	4	3	15	5	1	13	5	3	12
68	2	1	25	2	3	25	3	1	24	3	3	24	4	1	23	4	3	23	5	1	22	5	3	22
69	2	2	2	3	0	2	3	2	2	4	0	2	4	2	3	5	0	3	5	2	3	6	0	4
70	2	2	6	3	0	7	3	2	8	4	0	9	4	2	10	5	0	11	5	2	12	6	0	13
71	2	2	10	3	0	12	3	2	14	4	0	15	4	2	17	5	0	19	5	2	21	6	0	23
72	2	2	14	3	0	17	3	2	19	4	0	22	4	2	25	5	1	0	5	3	2	6	1	5
73	2	2	18	3	0	21	3	2	25	4	1	1	4	3	4	5	1	8	5	3	11	6	1	15
74	2	2	22	3	0	26	3	3	3	4	1	7	4	3	11	5	1	16	5	3	20	6	1	25
75	2	2	26	3	1	3	3	3	8	4	1	14	4	3	19	5	1	24	6	0	1	6	2	6

Weights of Superficial Feet of Steel Plating in Thicknesses of 50ths of an Inch—*continued.*

Number of Superficial Feet.	Thicknesses in 50ths of an inch expressed decimally and numerically.						
	·26	·28	·30	·32	·34	·36	·38
	13	14	15	16	17	18	19
	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.
51	4 3 9	5 0 23	5 2 8	5 3 22	6 1 7	6 2 21	7 0 7
52	4 3 20	5 1 6	5 2 20	6 0 7	6 1 21	6 3 8	7 0 22
53	5 0 2	5 1 17	5 3 5	6 0 20	6 2 7	6 3 22	7 1 10
54	5 0 13	5 2 1	5 3 17	6 1 5	6 2 21	7 0 9	7 1 25
55	5 0 23	5 2 12	6 0 1	6 1 18	6 3 7	7 0 24	7 2 13
56	5 1 6	5 2 24	6 0 13	6 2 3	6 3 21	7 1 11	7 3 0
57	5 1 17	5 3 7	6 0 26	6 2 16	7 0 7	7 1 25	7 3 16
58	5 1 27	5 3 19	6 1 10	6 3 1	7 0 21	7 2 12	8 0 3
59	5 2 10	6 0 2	6 1 22	6 3 14	7 1 6	7 2 27	8 0 19
60	5 2 20	6 0 13	6 2 6	6 3 27	7 1 20	7 3 13	8 1 6
61	5 3 3	6 0 25	6 2 19	7 0 12	7 2 6	8 0 0	8 1 22
62	5 3 14	6 1 8	6 3 3	7 0 25	7 2 20	8 0 15	8 2 9
63	5 3 24	6 1 20	6 3 15	7 1 11	7 3 6	8 1 1	8 2 25
64	6 0 7	6 2 3	6 3 27	7 1 24	7 3 20	8 1 16	8 3 12
65	6 0 18	6 2 15	7 0 12	7 2 9	8 0 6	8 2 3	9 0 0
66	6 1 0	6 2 26	7 0 24	7 2 22	8 0 20	8 2 17	9 0 15
67	6 1 11	6 3 9	7 1 8	7 3 7	8 1 5	8 3 4	9 1 3
68	6 1 21	6 3 21	7 1 20	7 3 20	8 1 19	8 3 19	9 1 18
69	6 2 4	7 0 4	7 2 5	8 0 5	8 2 5	9 0 5	9 2 6
70	6 2 15	7 0 16	7 2 17	8 0 18	8 2 19	9 0 20	9 2 21
71	6 2 25	7 0 27	7 3 1	8 1 3	8 3 5	9 1 7	9 3 9
72	6 3 8	7 1 11	7 3 13	8 1 16	8 3 19	9 1 22	9 3 24
73	6 3 18	7 1 22	7 3 26	8 2 1	9 0 5	9 2 8	10 0 12
74	7 0 1	7 2 5	8 0 10	8 2 14	9 0 19	9 2 23	10 0 27
75	7 0 12	7 2 17	8 0 22	8 2 27	9 1 4	9 3 10	10 1 15

Weights of Superficial Feet of Steel Plating in Thicknesses of 50ths of an Inch—*continued.*

Number of Superficial Feet.	Thicknesses in 50ths of an inch expressed decimally and numerically.						
	·40	·42	·44	·46	·48	·50	·52
	20	21	22	23	24	25	26
	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.
51	7 1 20	7 3 6	8 0 20	8 2 5	8 3 19	9 1 4	9 2 18
52	7 2 9	7 3 23	8 1 10	8 2 24	9 0 10	9 1 25	9 3 11
53	7 2 25	8 0 12	8 1 27	8 3 15	9 1 2	9 2 17	10 0 4
54	7 3 13	8 1 1	8 2 17	9 0 5	9 1 22	9 3 10	10 0 26
55	8 0 2	8 1 18	8 3 7	9 0 24	9 2 13	10 0 2	10 1 19
56	8 0 18	8 2 8	8 3 25	9 1 15	9 3 5	10 0 22	10 2 12
57	8 1 6	8 2 25	9 0 15	9 2 6	9 3 24	10 1 15	10 3 5
58	8 1 23	8 3 14	9 1 5	9 2 25	10 0 16	10 2 7	10 3 27
59	8 2 11	9 0 3	9 1 23	9 3 15	10 1 7	10 3 0	11 0 20
60	8 2 27	9 0 20	9 2 13	10 0 6	10 1 27	10 3 20	11 1 13
61	8 3 16	9 1 9	9 3 3	10 0 25	10 2 19	11 0 12	11 2 6
62	9 0 4	9 1 26	9 3 21	10 1 16	10 3 10	11 1 5	11 2 27
63	9 0 20	9 2 16	10 0 11	10 2 6	11 0 2	11 1 25	11 3 21
64	9 1 9	9 3 5	10 1 1	10 2 25	11 0 21	11 2 18	12 0 14
65	9 1 25	9 3 22	10 1 19	10 3 16	11 1 13	11 3 10	12 1 7
66	9 2 13	10 0 11	10 2 9	11 0 7	11 2 5	12 0 2	12 2 0
67	9 3 1	10 1 0	10 2 27	11 0 25	11 2 24	12 0 23	12 2 22
68	9 3 18	10 1 17	10 3 17	11 1 16	11 3 16	12 1 15	12 3 15
69	10 0 6	10 2 6	11 0 7	11 2 7	12 0 7	12 2 8	13 0 8
70	10 0 22	10 2 24	11 0 25	11 2 26	12 0 27	12 3 0	13 1 1
71	10 1 11	10 3 13	11 1 15	11 3 17	12 1 18	12 3 20	13 1 22
72	10 1 27	11 0 2	11 2 5	12 0 7	12 2 10	13 0 13	13 2 16
73	10 2 15	11 0 19	11 2 23	12 0 26	12 3 2	13 1 5	13 3 9
74	10 3 4	11 1 8	11 3 12	12 1 17	12 3 21	13 1 26	14 0 2
75	10 3 20	11 1 25	12 0 2	12 2 8	13 0 13	13 2 18	14 0 23

Weights of Superficial Feet of Steel Plating in Thicknesses of 50ths of an Inch—*continued.*

Number of Superficial Feet.	Thicknesses in 50ths of an inch expressed decimally and numerically.													
	·54			·56			·58			·60			·62			·64			·66		
	27			28			29			30			31			32			33		
	C.	qr.	lb.	C.	qr.	lb.	C.	qr.	lb.	C.	qr.	lb.	C.	qr.	lb.	C.	qr.	lb.	C.	qr.	lb.
51	10	0	4	10	1	17	10	3	3	11	0	17	11	2	2	11	3	16	12	1	1
52	10	0	26	10	2	12	10	3	27	11	1	13	11	2	27	12	0	14	12	2	0
53	10	1	20	10	3	7	11	0	22	11	2	9	11	3	25	12	1	12	12	2	27
54	10	2	14	11	0	2	11	1	18	11	3	6	12	0	22	12	2	10	12	3	26
55	10	3	8	11	0	25	11	2	14	12	0	2	12	1	19	12	3	8	13	0	25
56	11	0	2	11	1	20	11	3	9	12	0	27	12	2	17	13	0	6	13	1	24
57	11	0	24	11	2	14	12	0	5	12	1	23	12	3	14	13	1	4	13	2	23
58	11	1	18	11	3	9	12	1	1	12	2	20	13	0	11	13	2	3	13	3	22
59	11	2	12	12	0	4	12	1	24	12	3	16	13	1	9	13	3	1	14	0	21
60	11	3	6	12	0	27	12	2	20	13	0	13	13	2	6	13	3	27	14	1	20
61	12	0	0	12	1	22	12	3	16	13	1	9	13	3	3	14	0	25	14	2	19
62	12	0	22	12	2	17	13	0	11	13	2	6	14	0	0	14	1	23	14	3	18
63	12	1	16	12	3	11	13	1	7	13	3	2	14	0	26	14	2	21	15	0	17
64	12	2	10	13	0	6	13	2	3	13	3	27	14	1	23	14	3	19	15	1	15
65	12	3	4	13	1	1	13	2	26	14	0	23	14	2	20	15	0	17	15	2	14
66	12	3	26	13	1	24	13	3	22	14	1	20	14	3	18	15	1	15	15	3	13
67	13	0	20	13	2	19	14	0	18	14	2	16	15	0	15	15	2	14	16	0	12
68	13	1	14	13	3	14	14	1	13	14	3	13	15	1	12	15	3	12	16	1	11
69	13	2	8	14	0	9	14	2	9	15	0	9	15	2	9	16	0	10	16	2	10
70	13	3	2	14	1	3	14	3	5	15	1	6	15	3	7	16	1	8	16	3	9
71	13	3	24	14	1	26	15	0	0	15	2	2	16	0	4	16	2	6	17	0	8
72	14	0	18	14	2	21	15	0	24	15	2	27	16	1	1	16	3	4	17	1	7
73	14	1	12	14	3	16	15	1	20	15	3	23	16	1	27	17	0	2	17	2	6
74	14	2	6	15	0	11	15	2	15	16	0	20	16	2	24	17	1	0	17	3	5
75	14	3	0	15	1	6	15	3	11	16	1	16	16	3	21	17	1	26	18	0	4

Weights of Superficial Feet of Steel Plating in Thicknesses of 50ths of an Inch—*continued.*

Number of Superficial Feet.	Thicknesses in 50ths of an inch expressed decimally and numerically.														
	·68			·70			·72			·74			·76			·78			·80		
	34			35			36			37			38			39			40		
	C.	qr.	lb.	C.	qr.	lb.	C.	qr.	lb.	C.	qr.	lb.	C.	qr.	lb.	C.	qr.	lb.	C.	qr.	lb.
51	12	2	15	13	0	1	13	1	14	13	3	0	14	0	13	14	1	27	14	3	13
52	12	3	15	13	1	1	13	2	16	14	0	2	14	1	16	14	3	3	15	0	17
53	13	0	14	13	2	2	13	3	17	14	1	4	14	2	19	15	0	7	15	1	22
54	13	1	14	13	3	2	14	0	18	14	2	6	14	3	22	15	1	11	15	2	27
55	13	2	14	14	0	3	14	1	20	14	3	9	15	0	25	15	2	14	16	0	3
56	13	3	14	14	1	3	14	2	21	15	0	11	15	2	1	15	3	18	16	1	8
57	14	0	13	14	2	4	14	3	22	15	1	13	15	3	4	16	0	22	16	2	13
58	14	1	13	14	3	5	15	0	24	15	2	15	16	0	7	16	1	26	16	3	17
59	14	2	13	15	0	5	15	1	25	15	3	17	16	1	10	16	3	2	17	0	22
60	14	3	13	15	1	6	15	1	27	16	0	20	16	2	13	17	0	6	17	1	26
61	15	0	12	15	2	6	16	0	0	16	1	22	16	3	16	17	1	9	17	3	3
62	15	1	12	15	3	7	16	1	1	16	2	24	17	0	19	17	2	13	18	0	8
63	15	2	12	16	0	7	16	2	3	16	3	26	17	1	22	17	3	17	18	1	12
64	15	3	12	16	1	8	16	3	4	17	1	0	17	2	25	18	0	21	18	2	17
65	16	0	11	16	2	8	17	0	6	17	2	3	18	0	0	18	1	25	18	3	22
66	16	1	11	16	3	9	17	1	7	17	3	5	18	1	3	18	3	0	19	0	26
67	16	2	11	17	0	10	17	2	8	18	0	7	18	2	6	19	0	4	19	2	3
68	16	3	11	17	1	10	17	3	10	18	1	9	18	3	9	19	1	8	19	3	8
69	17	0	10	17	2	11	18	0	11	18	2	11	19	0	12	19	2	12	20	0	12
70	17	1	10	17	3	11	18	1	12	18	3	13	19	1	15	19	3	16	20	1	17
71	17	2	10	18	0	12	18	2	14	19	0	16	19	2	18	20	0	20	20	2	22
72	17	3	10	18	1	12	18	3	15	19	1	18	19	3	21	20	1	23	20	3	26
73	18	0	9	18	2	13	19	0	17	19	2	20	20	0	24	20	2	27	21	1	3
74	18	1	9	18	3	13	19	1	18	19	3	22	20	1	27	21	0	3	21	2	7
75	18	2	9	19	0	14	19	2	19	20	0	24	20	3	2	21	1	7	21	3	12

Weights of Superficial Feet of Steel Plating in Thicknesses of 50ths of an Inch—*continued.*

Number of Superficial Feet.	Thicknesses in 50ths of an inch expressed decimally and numerically.														
	·82			·84			·86			·88			·90			·92			·94		
	41			42			43			44			45			46			47		
	C.	qr.	lb.	C.	qr.	lb.	C.	qr.	lb.	C.	qr.	lb.	C.	qr.	lb.	C.	qr.	lb.	C.	qr.	lb.
51	15	0	26	15	2	12	15	3	26	16	1	11	16	2	25	17	0	10	17	1	24
52	15	2	4	15	3	18	16	1	5	16	2	19	17	0	6	17	1	20	17	3	6
53	15	3	9	16	0	24	16	2	12	16	3	27	17	1	14	17	3	1	18	0	17
54	16	0	15	16	2	3	16	3	19	17	1	7	17	2	23	18	0	11	18	1	27
55	16	1	20	16	3	9	17	0	26	17	2	15	18	0	4	18	1	21	18	3	9
56	16	2	26	17	0	15	17	2	5	17	3	23	18	1	12	18	3	2	19	0	20
57	17	0	3	17	1	22	17	3	12	18	1	3	18	2	21	19	0	12	19	2	2
58	17	1	9	17	3	0	18	0	19	18	2	10	19	0	2	19	1	21	19	3	12
59	17	2	14	18	0	6	18	1	26	18	3	18	19	1	11	19	3	3	20	0	23
60	17	3	19	18	1	12	18	3	5	19	0	26	19	2	19	20	0	12	20	2	5
61	18	0	25	18	2	19	19	0	12	19	2	6	20	0	0	20	1	22	20	3	16
62	18	2	2	18	3	25	19	1	20	19	3	14	20	1	9	20	3	3	21	0	26
63	18	3	8	19	1	3	19	2	27	20	0	22	20	2	17	21	0	13	21	2	8
64	19	0	13	19	2	9	20	0	6	20	2	2	20	3	26	21	1	22	21	3	19
65	19	1	19	19	3	16	20	1	13	20	3	10	21	1	7	21	3	4	22	1	1
66	19	2	24	20	0	22	20	2	20	21	0	18	21	2	16	22	0	13	22	2	11
67	20	0	2	20	2	0	20	3	27	21	1	26	21	3	24	22	1	23	22	3	22
68	20	1	7	20	3	7	21	1	6	21	3	6	22	1	5	22	3	5	23	1	4
69	20	2	13	21	0	13	21	2	13	22	0	13	22	2	14	23	0	14	23	2	14
70	20	3	18	21	1	19	21	3	20	22	1	21	22	3	22	23	1	24	23	3	15
71	21	0	23	21	2	25	22	0	27	22	3	1	23	1	3	23	3	5	24	1	7
72	21	2	1	22	0	4	22	2	6	23	0	9	23	2	12	24	0	15	24	2	17
73	21	3	6	22	1	10	22	3	13	23	1	17	23	3	21	24	1	24	25	0	0
74	22	0	12	22	2	16	23	0	21	23	2	25	24	1	1	24	3	6	25	1	10
75	22	1	17	22	3	22	23	2	0	24	0	5	24	2	10	25	0	15	25	2	20

Weights of Superficial Feet of Steel Plating in Thicknesses of 50ths of an Inch—*continued.*

Number of Superficial Feet.	Thicknesses in 50ths of an inch expressed decimally and numerically.						
	·96	·98	1·00	1·02	1·04	1·06	1·08
	48	49	50	51	52	53	54
	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.
51	17 3 10	18 0 23	18 2 9	18 3 22	19 1 8	19 2 22	20 0 7
52	18 0 21	18 2 7	18 3 22	19 1 8	19 2 22	20 0 9	20 1 23
53	18 2 4	18 3 19	19 1 6	19 2 22	20 0 9	20 1 24	20 3 11
54	18 3 15	19 1 3	19 2 19	20 0 7	20 1 23	20 3 11	21 0 27
55	19 0 26	19 2 15	20 0 4	20 1 21	20 3 10	21 0 27	21 2 16
56	19 2 9	19 3 27	20 1 17	20 3 6	21 0 24	21 2 14	22 0 4
57	19 3 21	20 1 11	20 3 2	21 0 20	21 2 11	22 0 1	22 1 20
58	20 1 4	20 2 23	21 0 14	21 2 6	21 3 25	22 1 16	22 3 8
59	20 2 15	21 0 7	21 1 27	21 3 19	22 1 11	22 3 4	23 0 24
60	20 3 26	21 1 19	21 3 12	22 1 5	22 2 26	23 0 19	23 2 12
61	21 1 9	21 3 3	22 0 25	22 2 19	23 0 12	23 2 6	24 0 0
62	21 2 20	22 0 15	22 2 10	23 0 4	23 1 27	23 3 21	24 1 16
63	22 0 4	22 1 27	22 3 22	23 1 18	23 3 13	24 1 9	24 3 4
64	22 1 15	22 3 11	23 1 7	23 3 3	24 1 0	24 2 24	25 0 20
65	22 2 26	23 0 23	23 2 20	24 0 17	24 2 14	25 0 11	25 2 8
66	23 0 9	23 2 7	24 0 5	24 2 3	25 0 1	25 1 26	25 3 24
67	23 1 20	23 3 19	24 1 18	24 3 16	25 1 15	25 3 14	26 1 12
68	23 3 4	24 1 3	24 3 2	25 1 2	25 3 1	26 1 1	26 3 0
69	24 0 15	24 2 15	25 0 15	25 2 15	26 0 16	26 2 16	27 0 16
70	24 1 26	24 3 27	25 2 0	26 0 1	26 2 2	27 0 3	27 2 4
71	24 3 9	25 1 11	25 3 13	26 1 15	26 3 17	27 1 19	27 3 21
72	25 0 20	25 2 23	26 0 26	26 3 0	27 1 3	27 3 6	28 1 9
73	25 2 3	26 0 7	26 2 10	27 0 14	27 2 18	28 0 21	28 2 25
74	25 3 15	26 1 19	26 3 23	27 2 0	28 0 4	28 2 8	29 0 13
75	26 0 26	26 3 3	27 1 8	27 3 13	28 1 18	28 3 24	29 2 1

Weights of Superficial Feet of Steel Plating in Thicknesses of 50ths of an Inch—*continued.*

Number of Superficial Feet.	Thicknesses in 50ths of an inch expressed decimally and numerically.						
	1·10	1·12	1·14	1·16	1·18	1·20	1·22
	55	56	57	58	59	60	61
	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.
51	20 1 21	20 3 7	21 0 20	21 2 6	21 3 19	22 1 5	22 2 19
52	20 3 10	21 0 24	21 2 11	21 3 25	22 1 11	22 2 26	23 0 12
53	21 0 27	21 2 14	22 0 1	22 1 16	22 3 4	23 0 19	23 2 6
54	21 2 16	22 0 4	22 1 20	22 3 8	23 0 24	23 2 12	24 0 0
55	22 0 4	22 1 21	22 3 10	23 0 27	23 2 16	24 0 5	24 1 22
56	22 1 21	22 3 11	23 1 1	23 2 18	24 0 8	24 1 26	24 3 15
57	22 3 10	23 1 11	23 2 19	24 0 10	24 2 0	24 3 19	25 1 9
58	23 0 27	23 2 18	24 0 10	24 2 1	24 3 20	25 1 12	25 3 3
59	23 2 16	24 0 8	24 2 0	24 3 20	25 1 13	25 3 5	26 0 25
60	24 0 5	24 1 26	24 3 19	25 1 12	25 3 5	26 0 26	26 2 19
61	24 1 22	24 3 15	25 1 9	25 3 3	26 0 25	26 2 19	27 0 12
62	24 3 11	25 1 5	25 3 0	26 0 22	26 2 17	27 0 12	27 2 6
63	25 0 27	25 2 23	26 0 18	26 2 14	27 0 9	27 2 5	28 0 0
64	25 2 16	26 0 13	26 2 9	27 0 5	27 2 1	27 3 25	28 1 22
65	26 0 5	26 2 2	26 3 27	27 1 24	27 3 21	28 1 18	28 3 15
66	26 1 22	26 3 20	27 1 18	27 3 16	28 1 14	28 3 11	29 1 9
67	26 3 11	27 1 10	27 3 8	28 1 7	28 3 6	29 1 4	29 3 3
68	27 1 0	27 2 27	28 0 27	28 2 26	29 0 26	29 2 25	30 0 25
69	27 2 17	28 0 17	28 2 17	29 0 18	29 2 18	30 0 18	30 2 19
70	28 0 6	28 2 7	29 0 8	29 2 9	30 0 10	30 2 11	31 0 12
71	28 1 22	28 3 24	29 1 26	30 0 0	30 2 2	31 0 4	31 2 6
72	28 3 11	29 1 14	29 3 17	30 1 20	30 3 22	31 1 25	32 0 0
73	29 1 0	29 3 4	30 1 7	30 3 11	31 1 15	31 3 18	32 1 22
74	29 2 17	30 0 22	30 2 26	31 1 2	31 3 7	32 1 11	32 3 15
75	30 0 6	30 2 11	31 0 16	31 2 22	32 0 27	32 3 4	33 1 9

Weights of Superficial Feet of Steel Plating in Thicknesses of 50ths of an Inch—*continued.*

Number of Superficial Feet.	Thicknesses in 50ths of an inch expressed decimally and numerically.						
	1·24	1·26	1·28	1·30	1·32	1·34	1·36
	62	63	64	65	66	67	68
	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.
51	23 0 4	23 1 18	23 3 3	24 0 17	24 2 3	24 3 16	25 1 2
52	23 1 27	23 3 13	24 1 0	24 2 14	25 0 1	25 1 15	25 3 1
53	23 3 21	24 1 9	24 2 24	25 0 11	25 1 26	25 3 14	26 1 1
54	24 1 16	24 3 4	25 0 20	25 2 8	25 3 24	26 1 12	26 3 0
55	24 3 11	25 0 27	25 2 16	26 0 5	26 1 22	26 3 11	27 1 0
56	25 1 5	25 2 23	26 0 13	26 2 2	26 3 20	27 1 10	27 2 27
57	25 3 0	26 0 18	26 2 9	26 3 27	27 1 18	27 3 8	28 0 27
58	26 0 22	26 2 14	27 0 5	27 1 24	27 3 16	28 1 7	28 2 26
59	26 2 17	27 0 9	27 2 1	27 3 21	28 1 14	28 3 6	29 0 26
60	27 0 12	27 2 5	27 3 25	28 1 18	28 3 11	29 1 4	29 2 25
61	27 2 6	28 0 0	28 1 22	28 3 15	29 1 9	29 3 3	30 0 25
62	28 0 1	28 1 23	28 3 18	29 1 13	29 3 7	30 1 2	30 2 24
63	28 1 23	28 3 19	29 1 14	29 3 10	30 1 5	30 3 0	31 0 24
64	28 3 18	29 1 14	29 3 10	30 1 7	30 3 3	31 0 27	31 2 23
65	29 1 12	29 3 10	30 1 7	30 3 4	31 1 1	31 2 26	32 0 23
66	29 3 7	30 1 5	30 3 3	31 1 1	31 2 27	32 0 24	32 2 22
67	30 1 2	30 3 0	31 0 27	31 2 26	32 0 24	32 2 23	33 0 22
68	30 3 24	31 0 24	31 2 23	32 0 23	32 2 22	33 0 22	33 2 21
69	31 0 19	31 2 19	32 0 19	32 2 20	33 0 20	33 2 20	34 0 21
70	31 2 13	32 0 15	32 2 16	33 0 17	33 2 18	34 0 19	34 2 20
71	32 0 8	32 2 10	33 0 12	33 2 14	34 0 16	34 2 18	35 0 20
72	32 2 3	33 0 5	33 2 8	34 0 11	34 2 14	35 0 16	35 2 19
73	32 3 25	33 2 1	34 0 4	34 2 8	35 0 12	35 2 15	36 0 19
74	33 1 20	33 3 24	34 2 1	35 0 5	35 2 9	36 0 14	36 2 18
75	33 3 14	34 1 20	34 3 25	35 2 2	36 0 7	36 2 12	37 0 18

Weights of Superficial Feet of Steel Plating in Thicknesses of 50ths of an Inch—*continued.*

Number of Superficial Feet.	Thicknesses in 50ths of an inch expressed decimally and numerically.						
	1·38	1·40	1·42	1·44	1·46	1·48	1·50
	69	70	71	72	73	74	75
	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.
51	25 2 16	26 0 1	26 1 15	26 3 0	27 0 14	27 2 0	27 3 13
52	26 0 16	26 2 2	26 3 16	27 1 3	27 2 18	28 0 4	28 1 18
53	26 2 16	27 0 3	27 1 19	27 3 6	28 0 21	28 2 8	28 3 24
54	27 0 16	27 2 5	27 3 21	28 1 9	28 2 25	29 0 13	29 2 1
55	27 2 16	28 0 6	28 1 23	28 3 11	29 1 0	29 2 17	30 0 6
56	28 0 17	28 2 7	28 3 25	29 1 14	29 3 4	30 0 22	30 2 11
57	28 2 17	29 0 8	29 1 26	29 3 17	30 1 7	30 2 26	31 0 16
58	29 0 18	29 2 9	30 0 0	30 1 20	30 3 11	31 1 2	31 2 22
59	29 2 18	30 0 10	30 2 2	30 3 22	31 1 15	31 3 7	32 0 27
60	30 0 18	30 2 11	31 0 4	31 1 25	31 3 18	32 1 11	32 3 4
61	30 2 19	31 0 12	31 2 6	32 0 0	32 1 22	32 3 15	33 1 9
62	31 0 19	31 2 13	32 0 8	32 2 3	32 3 25	33 1 20	33 3 14
63	31 2 19	32 0 15	32 2 10	33 0 5	33 2 1	33 3 24	34 1 20
64	32 0 19	32 2 16	33 0 12	33 2 8	34 0 4	34 2 1	34 3 25
65	32 2 20	33 0 17	33 2 14	34 0 11	34 2 8	35 0 5	35 2 2
66	33 0 20	33 2 18	34 0 16	34 2 14	35 0 12	35 2 9	36 0 7
67	33 2 20	34 0 19	34 2 18	35 0 16	35 2 15	36 0 14	36 2 13
68	34 0 21	34 2 20	35 0 20	35 2 19	36 0 19	36 2 18	37 0 18
69	34 2 21	35 0 21	35 2 22	36 0 22	36 2 22	37 0 23	37 2 23
70	35 0 21	35 2 22	36 0 24	36 2 25	37 0 26	37 2 27	38 1 0
71	35 2 22	36 0 24	36 2 26	37 1 0	37 3 1	38 1 3	38 3 5
72	36 0 22	36 2 25	37 1 0	37 3 2	38 1 5	38 3 8	39 1 10
73	36 2 22	37 0 26	37 3 1	38 1 5	38 3 9	39 1 12	39 3 16
74	37 0 23	37 2 27	38 1 3	38 3 8	39 1 12	39 3 16	40 1 21
75	37 2 23	38 1 0	38 3 5	39 1 11	39 3 16	40 1 21	40 3 26

Weights of Superficial Feet of Steel Plating in Thicknesses of 50ths of an Inch—*continued.*

Number of Superficial Feet.	Thicknesses in 50ths of an inch expressed decimally and numerically.							
	·10	·12	·14	·16	·18	·20	·22	·24
	5	6	7	8	9	10	11	12
	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr lb.	C. qr. lb.
76	2 3 2	3 1 8	3 3 14	4 1 21	4 3 26	5 2 4	6 0 10	6 2 16
77	2 3 6	3 1 13	3 3 20	4 1 27	5 0 6	5 2 12	6 0 19	6 2 26
78	2 3 10	3 1 18	3 3 26	4 2 5	5 0 13	5 2 20	6 1 0	6 3 8
79	2 3 14	3 1 23	4 0 3	4 2 12	5 0 20	5 3 1	6 1 9	6 3 18
80	2 3 18	3 2 0	4 0 9	4 2 18	5 1 0	5 3 9	6 1 18	6 3 27
81	2 3 22	3 2 5	4 0 15	4 2 25	5 1 7	5 3 17	6 1 27	7 0 9
82	2 3 27	3 2 9	4 0 20	4 3 3	5 1 14	5 3 25	6 2 8	7 0 19
83	3 0 3	3 2 14	4 0 26	4 3 10	5 1 22	6 0 5	6 2 17	7 1 1
84	3 0 7	3 2 19	4 1 4	4 3 16	5 2 1	6 0 13	6 2 26	7 1 11
85	3 0 11	3 2 24	4 1 10	4 3 23	5 2 8	6 0 22	6 3 7	7 1 20
86	3 0 15	3 3 1	4 1 15	5 0 1	5 2 16	6 1 2	6 3 16	7 2 2
87	3 0 19	3 3 6	4 1 21	5 0 8	5 2 23	6 1 10	6 3 25	7 2 12
88	3 0 23	3 3 11	4 1 27	5 0 14	5 3 2	6 1 18	7 0 6	7 2 22
89	3 0 27	3 3 16	4 2 4	5 0 21	5 3 10	6 1 26	7 0 15	7 3 4
90	3 1 3	3 3 21	4 2 10	5 1 0	5 3 17	6 2 6	7 0 24	7 3 13
91	3 1 7	3 3 26	4 2 16	5 1 6	5 3 24	6 2 15	7 1 5	7 3 23
92	3 1 11	4 0 2	4 2 22	5 1 13	6 0 4	6 2 23	7 1 14	8 0 5
93	3 1 15	4 0 7	4 2 27	5 1 19	6 0 11	6 3 3	7 1 23	8 0 15
94	3 1 20	4 0 12	4 3 5	5 1 26	6 0 18	6 3 11	7 2 4	8 0 24
95	3 1 24	4 0 17	4 3 11	5 2 4	6 0 26	6 3 19	7 2 13	8 1 6
96	3 2 0	4 0 22	4 3 16	5 2 11	6 1 5	6 3 27	7 2 22	8 1 16
97	3 2 4	4 0 27	4 3 22	5 2 17	6 1 12	7 0 8	7 3 3	8 1 26
98	3 2 8	4 1 4	5 0 0	5 2 24	6 1 20	7 0 16	7 3 12	8 2 8
99	3 2 12	4 1 9	5 0 5	5 3 2	6 1 27	7 0 24	7 3 21	8 2 17
100	3 2 16	4 1 14	5 0 11	5 3 9	6 2 6	7 1 4	8 0 2	8 2 27

Weights of Superficial Feet of Steel Plating in Thicknesses of 50ths of an Inch—*continued.*

Number of Superficial Feet.	Thicknesses in 50ths of an inch expressed decimally and numerically.						
	·26	·28	·30	·32	·34	·36	·38
	13	14	15	16	17	18	19
	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.
76	7 0 22	7 3 0	8 1 6	8 3 12	9 1 18	9 3 24	10 2 2
77	7 1 5	7 3 12	8 1 18	8 3 25	9 2 4	10 0 11	10 2 18
78	7 1 15	7 3 23	8 2 3	9 0 10	9 2 18	10 0 26	10 3 5
79	7 1 26	8 0 7	8 2 15	9 0 23	9 3 4	10 1 12	10 3 21
80	7 2 9	8 0 18	8 2 27	9 1 9	9 3 18	10 1 27	11 0 8
81	7 2 19	8 1 1	8 3 11	9 1 22	10 0 4	10 2 14	11 0 24
82	7 3 2	8 1 13	8 3 24	9 2 7	10 0 18	10 3 0	11 1 11
83	7 3 12	8 1 24	9 0 8	9 2 20	10 1 3	10 3 15	11 1 27
84	7 3 23	8 2 8	9 0 20	9 3 5	10 1 17	11 0 2	11 2 14
85	8 0 6	8 2 19	9 1 4	9 3 18	10 2 3	11 0 16	11 3 2
86	8 0 16	8 3 2	9 1 17	10 0 3	10 2 17	11 1 3	11 3 17
87	8 0 27	8 3 14	9 2 1	10 0 16	10 3 3	11 1 18	12 0 5
88	8 1 10	8 3 25	9 2 13	10 1 1	10 3 17	11 2 5	12 0 20
89	8 1 20	9 0 9	9 2 25	10 1 14	11 0 3	11 2 19	12 1 8
90	8 2 3	9 0 20	9 3 10	10 1 27	11 0 17	11 3 6	12 1 23
91	8 2 13	9 1 4	9 3 22	10 2 12	11 1 2	11 3 21	12 2 11
92	8 2 24	9 1 15	10 0 6	10 2 25	11 1 16	12 0 7	12 2 26
93	8 3 7	9 1 26	10 0 18	10 3 10	11 2 2	12 0 22	12 3 14
94	8 3 17	9 2 10	10 1 3	10 3 23	11 2 16	12 1 9	13 0 1
95	9 0 0	9 2 21	10 1 15	11 0 8	11 3 2	12 1 23	13 0 17
96	9 0 10	9 3 5	10 1 27	11 0 21	11 3 16	12 2 10	13 1 4
97	9 0 21	9 3 16	10 2 11	11 1 6	12 0 2	12 2 25	13 1 20
98	9 1 4	10 0 0	10 2 24	11 1 20	12 0 15	12 3 11	13 2 7
99	9 1 14	10 0 11	10 3 8	11 2 5	12 1 1	12 3 26	13 2 23
100	9 1 25	10 0 22	10 3 20	11 2 18	12 1 15	13 0 13	13 3 10

Weights of Superficial Feet of Steel Plating in Thicknesses of 50ths of an Inch—*continued.*

Number of Superficial Feet.	Thicknesses in 50ths of an inch expressed decimally and numerically.						
	·40	·42	·44	·46	·48	·50	·52
	20	21	22	23	24	25	26
	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.
76	11 0 8	11 2 14	12 0 20	12 2 26	13 1 4	13 3 10	14 1 16
77	11 0 25	11 3 4	12 1 10	12 3 17	13 1 24	14 0 3	14 2 10
78	11 1 13	11 3 21	12 2 0	13 0 8	13 2 16	14 0 23	14 3 3
79	11 2 1	12 0 10	12 2 18	13 0 27	13 3 7	14 1 16	14 3 24
80	11 2 18	12 0 27	12 3 8	13 1 17	13 3 27	14 2 8	15 0 17
81	11 3 6	12 1 16	12 3 26	13 2 8	14 0 18	14 3 0	15 1 11
82	11 3 22	12 2 5	13 0 16	13 2 27	14 1 10	14 3 21	15 2 4
83	12 0 11	12 2 22	13 1 6	13 3 18	14 2 2	15 0 13	15 2 25
84	12 0 27	12 3 11	13 1 24	14 0 9	14 2 21	15 1 6	15 3 18
85	12 1 15	13 0 1	13 2 14	14 0 27	14 3 13	15 1 26	16 0 11
86	12 2 4	13 0 18	13 3 4	14 1 18	15 0 4	15 2 18	16 1 5
87	12 2 20	13 1 7	13 3 22	14 2 9	15 0 24	15 3 11	16 1 26
88	12 3 8	13 1 24	14 0 12	14 3 0	15 1 15	16 0 3	16 2 19
89	12 3 25	13 2 13	14 1 2	14 3 18	15 2 7	16 0 24	16 3 12
90	13 0 13	13 3 2	14 1 20	15 0 9	15 2 27	16 1 16	17 0 5
91	13 1 1	13 3 21	14 2 10	15 1 0	15 3 18	16 2 8	17 0 27
92	13 1 17	14 0 9	14 3 0	15 1 19	16 0 10	16 3 1	17 1 20
93	13 2 6	14 0 26	14 3 18	15 2 9	16 1 1	16 3 21	17 2 13
94	13 2 22	14 1 15	15 0 8	15 3 0	16 1 21	17 0 14	17 3 6
95	13 3 10	14 2 4	15 0 25	15 3 19	16 2 13	17 1 6	18 0 0
96	13 3 27	14 2 21	15 1 15	16 0 10	16 3 4	17 1 26	18 0 21
97	14 0 15	14 3 10	15 2 5	16 1 1	16 3 24	17 2 19	18 1 14
98	14 1 3	14 3 27	15 2 23	16 1 19	17 0 15	17 3 11	18 2 7
99	14 1 20	15 0 16	15 3 13	16 2 10	17 1 7	18 0 4	18 3 1
100	14 2 8	15 1 6	16 0 3	16 3 1	17 1 26	18 0 24	18 3 22

Weights of Superficial Feet of Steel Plating in Thicknesses of 50ths of an Inch—*continued.*

Number of Superficial Feet.	Thicknesses in 50ths of an inch expressed decimally and numerically.						
	·54	·56	·58	·60	·62	·64	·66
	27	28	29	30	31	32	33
	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.
76	14 3 22	15 2 0	16 0 7	16 2 13	17 0 19	17 2 25	18 1 3
77	15 0 17	15 2 23	16 1 2	16 3 9	17 1 16	17 3 23	18 2 2
78	15 1 11	15 3 18	16 1 26	17 0 5	17 2 13	18 0 21	18 3 0
79	15 2 5	16 0 13	16 2 22	17 1 2	17 3 10	18 1 19	18 3 27
80	15 2 27	16 1 8	16 3 17	17 1 26	18 0 8	18 2 17	19 0 26
81	15 3 21	16 2 3	17 0 13	17 2 23	18 1 5	18 3 15	19 1 25
82	16 0 15	16 2 26	17 1 9	17 3 19	18 2 2	19 0 13	19 2 24
83	16 1 9	16 3 20	17 2 4	18 0 16	18 3 0	19 1 11	19 3 23
84	16 2 3	17 0 15	17 3 0	18 1 12	18 3 25	19 2 9	20 0 22
85	16 2 25	17 1 10	17 3 23	18 2 9	19 0 22	19 3 8	20 1 21
86	16 3 19	17 2 5	18 0 19	18 3 5	19 1 20	20 0 6	20 2 20
87	17 0 13	17 3 0	18 1 15	19 0 2	19 2 17	20 1 4	20 3 19
88	17 1 7	17 3 23	18 2 10	19 0 26	19 3 14	20 2 2	21 0 18
89	17 2 1	18 0 18	18 3 6	19 1 23	20 0 11	20 3 0	21 1 17
90	17 2 23	18 1 12	19 0 2	19 2 19	20 1 9	20 3 26	21 2 16
91	17 3 17	18 2 7	19 0 25	19 3 16	20 2 6	21 0 24	21 3 15
92	18 0 11	18 3 2	19 1 21	20 0 12	20 3 3	21 1 22	22 0 13
93	18 1 5	18 3 25	19 2 17	20 1 9	21 0 1	21 2 20	22 1 12
94	18 1 27	19 0 20	19 3 12	20 2 5	21 0 26	21 3 19	22 2 11
95	18 2 21	19 1 15	20 0 8	20 3 2	21 1 23	22 0 17	22 3 10
96	18 3 15	19 2 9	20 1 4	20 3 26	21 2 20	22 1 15	23 0 9
97	19 0 9	19 3 4	20 1 27	21 0 23	21 3 18	22 2 13	23 1 8
98	19 1 3	19 3 27	20 2 23	21 1 19	22 0 15	22 3 11	23 2 7
99	19 1 25	20 0 22	20 3 19	21 2 16	22 1 12	23 0 9	23 3 6
100	19 2 19	20 1 17	21 0 14	21 3 12	22 2 10	23 1 7	24 0 5

Weights of Superficial Feet of Steel Plating in Thicknesses of 50ths of an Inch—*continued.*

Number of Superficial Feet.	Thicknesses in 50ths of an inch expressed decimally and numerically.													
	·68			·70			·72			·74			·76			·78			·80		
	34			35			36			37			38			39			40		
	C.	qr.	lb.	C.	qr.	lb.	C.	qr.	lb.	C.	qr.	lb.	C.	qr.	lb.	C.	qr.	lb.	C.	qr.	lb.
76	18	3	9	19	1	15	19	3	21	20	1	27	21	0	5	21	2	11	22	0	17
77	19	0	8	19	2	15	20	0	22	20	3	1	21	1	8	21	3	15	22	1	21
78	19	1	8	19	3	16	20	1	23	21	0	3	21	2	11	22	0	18	22	2	26
79	19	2	8	20	0	16	20	2	25	21	1	5	21	3	14	22	1	22	23	0	3
80	19	3	8	20	1	17	20	3	26	21	2	7	22	0	17	22	2	26	23	1	7
81	20	0	7	20	2	17	21	1	0	21	3	10	22	1	20	23	0	2	23	2	12
82	20	1	7	20	3	18	21	2	1	22	0	12	22	2	23	23	1	6	23	3	17
83	20	2	7	21	0	19	21	3	2	22	1	14	22	3	26	23	2	9	24	0	21
84	20	3	7	21	1	19	22	0	4	22	2	16	23	1	1	23	3	13	24	1	26
85	21	0	6	21	2	20	22	1	5	22	3	18	23	2	4	24	0	17	24	3	2
86	21	1	6	21	3	20	22	2	6	23	0	21	23	3	7	24	1	21	25	0	7
87	21	2	6	22	0	21	22	3	8	23	1	23	24	0	10	24	2	25	25	1	12
88	21	3	6	22	1	21	23	0	9	23	2	25	24	1	13	25	0	1	25	2	16
89	22	0	5	22	2	22	23	1	11	23	3	27	24	2	16	25	1	4	25	3	21
90	22	1	5	22	3	22	23	2	12	24	1	1	24	3	19	25	2	8	26	0	26
91	22	2	5	23	0	23	23	3	13	24	2	4	25	0	22	25	3	12	26	2	2
92	22	3	5	23	1	24	24	0	15	24	3	6	25	1	25	26	0	16	26	3	7
93	23	0	4	23	2	24	24	1	16	25	0	8	25	3	0	26	1	20	27	0	12
94	23	1	4	23	3	25	24	2	17	25	1	10	26	0	3	26	2	24	27	1	16
95	23	2	4	24	0	25	24	3	19	25	2	12	26	1	6	26	3	27	27	2	21
96	23	3	4	24	1	26	25	0	20	25	3	15	26	2	9	27	1	3	27	3	26
97	24	0	3	24	2	26	25	1	22	26	0	17	26	3	12	27	2	7	28	1	2
98	24	1	3	24	3	27	25	2	23	26	1	19	27	0	15	27	3	11	28	2	7
99	24	2	3	25	0	27	25	3	24	26	2	21	27	1	18	28	0	15	28	3	11
100	24	3	2	25	2	0	26	0	26	26	3	23	27	2	21	28	1	18	29	0	16

Weights of Superficial Feet of Steel Plating in Thicknesses of 50ths of an Inch—*continued.*

Number of Superficial Feet.	Thicknesses in 50ths of an inch expressed decimally and numerically.													
	·82			·84			·86			·88			·90			·92			·94		
	41			42			43			44			45			46			47		
	C.	qr.	lb.	C.	qr.	lb.	C.	qr.	lb.	C.	qr.	lb.	C.	qr.	lb.	C.	qr.	lb.	C.	qr.	lb.
76	22	2	23	23	1	1	23	3	7	24	1	13	24	3	19	25	1	25	26	0	3
77	23	0	0	23	2	7	24	0	14	24	2	21	25	1	0	25	3	6	26	1	13
78	23	1	6	23	3	13	24	1	21	25	0	1	25	2	8	26	0	16	26	2	24
79	23	2	11	24	0	20	24	3	0	25	1	9	25	3	17	26	1	25	27	0	6
80	23	3	17	24	1	26	25	0	7	25	2	16	26	0	26	26	3	7	27	1	16
81	24	0	22	24	3	4	25	1	14	25	3	24	26	2	6	27	0	17	27	2	27
82	24	1	27	25	0	10	25	2	21	26	1	4	26	3	15	27	1	26	28	0	9
83	24	3	5	25	1	17	26	0	0	26	2	12	27	0	24	27	3	8	28	1	19
84	25	0	10	25	2	23	26	1	7	26	3	20	27	2	5	28	0	17	28	3	2
85	25	1	16	26	0	1	26	2	15	27	1	0	27	3	13	28	1	27	29	0	12
86	25	2	21	26	1	7	26	3	22	27	2	8	28	0	22	28	3	8	29	1	22
87	25	3	27	26	2	14	27	1	1	27	3	16	28	2	3	29	0	18	29	3	5
88	26	1	4	26	3	20	27	2	8	28	0	24	28	3	11	29	1	27	30	0	15
89	26	2	10	27	0	26	27	3	15	28	2	4	29	0	20	29	3	9	30	1	25
90	26	3	15	27	2	5	28	0	22	28	3	11	29	2	1	30	0	18	30	3	8
91	27	0	21	27	3	11	28	2	1	29	0	19	29	3	10	30	2	0	31	0	18
92	27	1	26	28	0	17	28	3	8	29	1	27	30	0	18	30	3	9	31	2	1
93	27	3	4	28	1	23	29	0	15	29	3	7	30	1	27	31	0	19	31	3	11
94	28	0	9	28	3	2	29	1	22	30	0	15	30	3	8	31	2	1	32	0	21
95	28	1	14	29	0	8	29	3	1	30	1	23	31	0	17	31	3	10	32	2	4
96	28	2	20	29	1	14	30	0	9	30	3	3	31	1	25	32	0	20	32	3	14
97	28	3	25	29	2	20	30	1	16	31	0	11	31	3	6	32	2	1	33	0	24
98	29	1	3	29	3	27	30	2	23	31	1	19	32	0	15	32	3	11	33	2	7
99	29	2	8	30	1	5	31	0	2	31	2	27	32	1	23	33	0	20	33	3	17
100	29	3	14	30	2	11	31	1	9	32	0	7	32	3	4	33	2	2	34	0	27

Weights of Superficial Feet of Steel Plating in Thicknesses of 50ths of an Inch—*continued.*

Number of Superficial Feet.	Thicknesses in 50ths of an inch expressed decimally and numerically						
	·96	·98	1·00	1·02	1·04	1·06	1·08
	48	49	50	51	52	53	54
	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.
76	26 2 9	27 0 15	27 2 21	28 0 27	28 3 5	29 1 11	29 3 17
77	26 3 20	27 1 27	28 0 6	28 2 12	29 0 19	29 2 26	30 1 5
78	27 1 3	27 3 11	28 1 18	28 3 27	29 2 6	30 0 13	30 2 21
79	27 2 14	28 0 23	28 3 3	29 1 12	29 3 20	30 2 1	31 0 9
80	27 3 26	28 2 7	29 0 16	29 2 25	30 1 7	30 3 16	31 1 25
81	28 1 9	28 3 19	29 2 1	30 0 11	30 2 21	31 1 3	31 3 13
82	28 2 20	29 1 3	29 3 14	30 1 25	31 0 7	31 2 18	32 1 1
83	29 0 3	29 2 15	30 0 26	30 3 10	31 1 22	32 0 6	32 2 17
84	29 1 14	29 3 27	30 2 11	31 0 24	31 3 8	32 1 21	33 0 5
85	29 2 25	30 1 11	30 3 24	31 2 9	32 0 23	32 3 8	33 1 21
86	30 0 9	30 2 23	31 1 9	31 3 23	32 2 9	33 0 23	33 3 10
87	30 1 20	31 0 7	31 2 22	32 1 9	32 3 24	33 2 11	34 0 26
88	30 3 3	31 1 19	32 0 6	32 2 22	33 1 10	33 3 26	34 2 14
89	31 0 14	31 3 3	32 1 19	33 0 8	33 2 24	34 1 13	35 0 2
90	31 1 25	32 0 15	32 3 4	33 1 21	34 0 11	34 3 0	35 1 18
91	31 3 8	32 1 27	33 0 17	33 3 7	34 1 25	35 0 16	35 3 6
92	32 0 20	32 3 11	33 2 2	34 0 21	34 3 12	35 2 3	36 0 22
93	32 2 3	33 0 23	33 3 14	34 2 6	35 0 26	35 3 18	36 2 10
94	32 3 14	33 2 7	34 0 27	34 3 20	35 2 13	36 1 5	36 3 26
95	33 0 25	33 3 19	34 2 12	35 1 6	35 3 27	36 2 21	37 1 14
96	33 2 8	34 1 3	34 3 25	35 2 19	36 1 13	37 0 8	37 3 2
97	33 3 19	34 2 15	35 1 10	36 0 5	36 3 0	37 1 23	38 0 18
98	34 1 3	34 3 27	35 2 22	36 1 18	37 0 14	37 3 10	38 2 6
99	34 2 14	35 1 11	36 0 7	36 3 4	37 2 1	38 0 26	38 3 22
100	34 3 25	35 2 23	36 1 20	37 0 18	37 3 15	38 2 13	39 1 10

Weights of Superficial Feet of Steel Plating in Thicknesses of 50ths of an Inch—*continued.*

Number of Superficial Feet.	Thicknesses in 50ths of an inch expressed decimally and numerically.						
	1·10	1·12	1·14	1·16	1·18	1·20	1·22
	55	56	57	58	59	60	61
	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.
76	30 1 23	31 0 1	31 2 7	32 0 13	32 2 19	33 0 25	33 3 3
77	30 3 12	31 1 19	31 3 25	32 2 4	33 0 11	33 2 18	34 0 25
78	31 1 1	31 3 8	32 1 16	32 3 24	33 2 3	34 0 11	34 2 19
79	31 2 18	32 0 26	32 3 6	33 1 15	33 3 23	34 2 4	35 0 12
80	32 0 6	32 2 16	33 0 25	33 3 6	34 1 16	34 3 25	35 2 6
81	32 1 23	33 0 5	33 2 15	34 0 26	34 3 8	35 1 18	36 0 0
82	32 3 12	33 1 23	34 0 6	34 2 17	35 1 0	35 3 11	36 1 22
83	33 1 1	33 3 13	34 1 25	35 0 8	35 2 20	36 1 4	36 3 15
84	33 2 18	34 1 2	34 3 15	35 2 0	36 0 12	36 2 25	37 1 9
85	34 0 7	34 2 20	35 1 6	35 3 19	36 2 4	37 0 18	37 3 3
86	34 1 24	35 0 10	35 2 24	36 1 10	36 3 24	37 2 11	38 0 25
87	34 3 13	35 2 0	36 0 15	36 3 2	37 1 17	38 0 4	38 2 19
88	35 1 1	35 3 17	36 2 5	37 0 21	37 3 9	38 1 25	39 0 12
89	35 2 18	36 1 7	36 3 24	37 2 12	38 1 1	38 3 18	39 2 6
90	36 0 7	36 2 25	37 1 14	38 0 4	38 2 21	39 1 10	40 0 0
91	36 1 24	37 0 14	37 3 5	38 1 23	39 0 13	39 3 3	40 1 22
92	36 3 13	37 2 4	38 0 23	38 3 14	39 2 5	40 0 24	40 3 15
93	37 1 2	37 3 22	38 2 14	39 1 6	39 3 25	40 2 17	41 1 9
94	37 2 19	38 1 11	39 0 4	39 2 25	40 1 18	41 0 10	41 3 3
95	38 0 8	38 3 1	39 1 23	40 0 16	40 3 10	41 2 3	42 0 25
96	38 1 24	39 0 19	39 3 13	40 2 8	41 1 2	41 3 24	42 2 19
97	38 3 13	39 2 9	40 1 4	40 3 27	41 2 22	42 1 17	43 0 12
98	39 1 2	39 3 26	40 2 22	41 1 18	42 0 14	42 3 10	43 2 6
99	39 2 19	40 1 16	41 0 13	41 3 9	42 2 6	43 1 3	44 0 0
100	40 0 8	40 3 6	41 2 3	42 1 1	42 3 26	43 2 24	44 1 22

Weights of Superficial Feet of Steel Plating in Thicknesses of 50ths of an Inch—*continued.*

Number of Superficial Feet.	Thicknesses in 50ths of an inch expressed decimally and numerically.						
	1·24	1·26	1·28	1·30	1·32	1·34	1·36
	62	63	64	65	66	67	68
	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.
76	34 1 9	34 3 15	35 1 21	35 3 27	36 2 5	37 0 11	37 2 17
77	34 3 4	35 1 10	35 3 17	36 1 24	37 0 3	37 2 10	38 0 17
78	35 0 26	35 3 6	36 1 13	36 3 21	37 2 1	38 0 8	38 2 16
79	35 2 21	36 1 1	36 3 10	37 1 18	37 3 27	38 2 7	39 0 16
80	36 0 15	36 2 25	37 1 6	37 3 15	38 1 25	39 0 6	39 2 15
81	36 2 10	37 0 20	37 3 2	38 1 12	38 3 22	39 2 5	40 0 15
82	37 0 5	37 2 16	38 0 26	38 3 9	39 1 20	40 0 3	40 2 14
83	37 1 27	38 0 11	38 2 23	39 1 6	39 3 18	40 2 2	41 0 14
84	37 3 22	38 2 6	39 0 19	39 3 3	40 1 16	41 0 0	41 2 13
85	38 1 16	39 0 2	39 2 15	40 1 0	40 3 14	41 1 27	42 0 13
86	38 3 11	39 1 25	40 0 11	40 2 25	41 1 12	41 3 26	42 2 12
87	39 1 6	39 3 21	40 2 8	40 0 23	41 3 10	42 1 25	43 0 11
88	39 3 0	40 1 16	41 0 4	41 2 20	42 1 7	42 3 23	43 2 11
89	40 0 23	40 3 11	41 2 0	42 0 17	42 3 5	43 1 22	44 0 10
90	40 2 17	41 1 7	41 3 24	42 2 14	43 1 3	43 3 21	44 2 10
91	41 0 12	41 3 2	42 1 20	43 0 11	43 3 1	44 1 19	45 0 9
92	41 2 7	42 0 26	42 3 17	43 2 8	44 0 27	44 3 18	45 2 9
93	42 0 1	42 2 21	43 1 13	44 0 5	44 2 25	45 1 17	46 0 8
94	42 1 24	43 0 16	43 3 9	44 2 2	45 0 23	45 3 15	46 2 8
95	42 3 18	43 2 12	44 1 5	44 3 27	45 2 20	46 1 14	47 0 7
96	43 1 13	44 0 7	44 3 2	45 1 24	46 0 18	46 3 13	47 2 7
97	43 3 7	44 2 3	45 0 26	44 3 21	46 2 16	47 1 11	48 0 6
98	44 1 2	44 3 26	45 2 22	46 1 18	47 0 14	47 3 10	48 2 6
99	44 2 25	45 1 21	46 0 18	46 3 15	47 2 12	48 1 9	49 0 5
100	45 0 19	45 3 17	46 2 14	47 1 12	48 0 10	48 3 7	49 2 5

Weights of Superficial Feet of Steel Plating in Thicknesses of 50ths of an Inch—*continued.*

Number of Superficial Feet.	Thicknesses in 50ths of an inch expressed decimally and numerically.						
	1·38	1·40	1·42	1·44	1·46	1·48	1·50
	69	70	71	72	73	74	75
	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb	C. qr. lb.	C. qr. lb.	C. qr. lb.
76	38 0 23	38 3 1	39 1 7	39 3 13	40 1 20	40 3 25	41 2 3
77	38 2 23	39 1 2	39 3 9	40 1 16	40 3 23	41 2 2	42 0 8
78	39 0 24	39 3 3	40 1 11	40 3 19	41 1 26	42 0 6	42 2 14
79	39 2 24	40 1 5	40 3 13	41 1 22	42 0 2	42 2 10	43 0 19
80	40 0 24	40 3 6	41 1 15	41 3 24	42 2 6	43 0 15	43 2 24
81	40 2 25	41 1 7	41 3 17	42 1 27	43 0 9	43 2 19	44 1 1
82	41 0 25	41 3 8	42 1 19	43 0 2	43 2 13	44 0 24	44 3 6
83	41 2 25	42 1 9	42 3 21	43 2 5	44 0 16	44 3 0	45 1 12
84	42 0 26	42 3 10	43 1 23	44 0 7	44 2 20	45 1 4	45 3 17
85	42 2 26	43 1 11	43 3 25	44 2 10	45 0 23	45 3 9	46 1 22
86	43 0 26	43 3 12	44 1 27	45 0 13	45 2 27	46 1 13	46 3 27
87	43 2 26	44 1 14	45 0 1	45 2 16	46 1 3	46 3 17	47 2 4
88	44 0 27	44 3 15	45 2 3	46 0 18	46 3 6	47 1 22	48 0 10
89	44 2 27	45 1 16	46 0 4	46 2 21	47 1 10	47 3 26	48 2 15
90	45 0 27	45 3 17	46 2 6	47 0 24	47 3 13	48 2 3	49 0 20
91	45 3 0	46 1 18	47 0 8	47 2 27	48 1 17	49 0 7	49 2 25
92	46 1 0	46 3 19	47 2 10	48 1 1	48 3 20	49 2 11	50 1 2
93	46 3 0	47 1 20	48 0 12	48 3 4	49 1 24	50 0 16	50 3 8
94	47 1 1	47 3 21	48 2 14	49 1 7	50 0 0	50 2 20	51 1 13
95	47 3 1	48 1 22	49 0 16	49 3 10	50 2 3	51 0 25	51 3 18
96	48 1 1	48 3 24	49 2 18	50 1 12	51 0 7	51 3 1	52 1 23
97	48 3 2	49 1 25	50 0 20	50 3 15	51 2 10	52 1 5	53 0 0
98	49 1 2	49 3 26	50 2 22	51 1 18	52 0 14	52 3 10	53 2 6
99	49 3 2	50 1 27	51 0 24	51 3 21	52 2 17	53 1 14	54 0 11
100	50 1 2	51 0 0	51 2 26	52 1 23	53 0 21	53 3 18	54 2 16

SECTIONAL AREAS OF STEEL SECTIONS,

CONTAINED IN THE RULES OF LLOYD'S REGISTER OF SHIPPING,

AND BASED UPON THE BRITISH STANDARD SHIP SECTIONS,

AS DRAWN UP BY THE ENGINEERING STANDARDS

COMMITTEE, IN THICKNESSES OF 50THS OF AN

INCH, ALSO DECIMAL EQUIVALENTS, ETC.

Breadths of flanges added. (ins.)	Thickness in 50ths of an inch, expressed decimally and numerically.															
	·10	·12	·14	·16	·18	·20	·22	·24	·26	·28	·30	·32	·34	·36	·38	·40	·42
	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
2	·19	·23	·26	·29	·33	·36	·39	·42	·45	·48	·51	·54	..	..	..	..	..
2⅛	·20	·24	·28	·31	·35	·39	·42	·45	·48	·52	·55	·58	..	..	..	..	..
2¼	·22	·26	·30	·33	·37	·41	·45	·48	·52	·55	·59	·62	..	..	..	..	..
2⅜	·23	·27	·31	·35	·40	·44	·47	·51	·55	·59	·62	·66	·69	..	..	..	..
2½	·24	·29	·33	·37	·42	·46	·50	·54	·58	·62	·66	·70	·73	..	..	..	..
2⅝	·25	·30	·35	·39	·44	·49	·53	·57	·61	·66	·70	·74	·78	·82	..	..	..
2¾	·27	·32	·37	·41	·46	·51	·56	·60	·65	·69	·74	·78	·82	·86	..	..	..
2⅞	·28	·33	·38	·43	·49	·54	·58	·63	·68	·73	·77	·82	·86	·91	·95	..	..
3	..	·35	·40	·45	·51	·56	·61	·66	·71	·76	·81	·86	·90	·95	1·00	..	..
3⅛	..	·36	·42	·47	·53	·59	·64	·69	·74	·80	·85	·90	·95	1·00	1·04	1·09	..
3¼	..	·38	·44	·49	·55	·61	·67	·72	·78	·83	·89	·94	·99	1·04	1·09	1·14	..
3⅜	..	·39	·45	·51	·58	·64	·69	·75	·81	·87	·92	·98	1·03	1·09	1·14	1·19	1·24
3½	..	·41	·47	·53	·60	·66	·72	·78	·84	·90	·96	1·02	1·07	1·13	1·19	1·24	1·29
3⅝	..	·42	·49	·55	·62	·69	·75	·81	·87	·94	1·00	1·06	1·12	1·18	1·23	1·29	1·35
3¾	..	·44	·51	·57	·64	·71	·78	·84	·91	·97	1·04	1·10	1·16	1·22	1·28	1·34	1·40
3⅞	..	·45	·52	·59	·67	·74	·80	·87	·94	1·01	1·07	1·14	1·20	1·27	1·33	1·39	1·45
4	..	..	·54	·61	·69	·76	·83	·90	·97	1·04	1·11	1·18	1·24	1·31	1·38	1·44	1·50
4¼	..	..	·58	·65	·73	·81	·89	·96	1·04	1·11	1·19	1·26	1·33	1·40	1·47	1·54	1·61
4½	..	..	·61	·69	·78	·86	·94	1·02	1·10	1·18	1·26	1·34	1·41	1·49	1·57	1·64	1·71
4¾	..	..	·65	·73	·82	·91	1·00	1·08	1·17	1·25	1·34	1·42	1·50	1·58	1·66	1·74	1·82

(COPYRIGHT.)

The basis upon which these Sectional Areas of Steel Angles

Thickness in 50ths of an inch, expressed decimally and numerically.																Breadths of flanges added. (ins.)
·44	·46	·48	·50	·52	·54	·56	·58	·60	·62	·64	·66	·68	·70	·72	·74	·76	
22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2⅛
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2¼
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2⅜
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2½
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2⅝
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2¾
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	2⅞
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3⅛
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3¼
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3⅜
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3½
1·40	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3⅝
1·46	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3¾
1·51	1·57	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	3⅞
1·57	1·63	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4
1·68	1·74	1·81	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4¼
1·79	1·86	1·93	2·00	2·07	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4½
1·90	1·97	2·05	2·13	2·20	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4¾

have been calculated is illustrated on page 62.

(COPYRIGHT.)

Breadths of flanges added. (ins.)	Thickness in 50ths of an inch, expressed decimally and numerically.																
	·14	·16	·18	·20	·22	·24	·26	·28	·30	·32	·34	·36	·38	·40	·42	·44	·46
	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
5	·68	·77	·87	·96	1·05	1·14	1·23	1·32	1·41	1·50	1·58	1·67	1·76	1·84	1·92	2·01	2·09
5¼	..	·81	·91	1·01	1·11	1·20	1·30	1·39	1·49	1·58	1·67	1·76	1·85	1·94	2·03	2·12	2·20
5½	..	·85	·96	1·06	1·16	1·26	1·36	1·46	1·56	1·66	1·75	1·85	1·95	2·04	2·13	2·23	2·32
5¾	..	·89	1·00	1·11	1·22	1·32	1·43	1·53	1·64	1·74	1·84	1·94	2·04	2·14	2·24	2·34	2·43
6	..	..	1·05	1·16	1·27	1·38	1·49	1·60	1·71	1·82	1·92	2·03	2·14	2·24	2·34	2·45	2·55
6¼	..	..	1·09	1·21	1·33	1·44	1·56	1·67	1·79	1·90	2·01	2·12	2·23	2·34	2·45	2·56	2·66
6½	..	..	1·14	1·26	1·38	1·50	1·62	1·74	1·86	1·98	2·09	2·21	2·33	2·44	2·55	2·67	2·78
6¾	..	..	..	1·31	1·44	1·56	1·69	1·81	1·94	2·06	2·18	2·30	2·42	2·54	2·66	2·78	2·89
7	..	..	..	1·36	1·49	1·62	1·75	1·88	2·01	2·14	2·26	2·39	2·52	2·64	2·76	2·89	3·01
7¼	..	..	..	1·41	1·55	1·68	1·82	1·95	2·09	2·22	2·35	2·48	2·61	2·74	2·87	3·00	3·12
7½	..	..	..	1·46	1·60	1·74	1·88	2·02	2·16	2·30	2·43	2·57	2·71	2·84	2·97	3·11	3·24
7¾	..	..	..	1·51	1·66	1·80	1·95	2·09	2·24	2·38	2·52	2·66	2·80	2·94	3·08	3·22	3·35
8	..	..	..	..	1·71	1·86	2·01	2·16	2·31	2·46	2·60	2·75	2·90	3·04	3·18	3·33	3·47
8¼	..	..	..	..	1·77	1·92	2·08	2·23	2·39	2·54	2·69	2·84	2·99	3·14	3·29	3·44	3·58
8½	..	..	..	..	..	1·98	2·14	2·30	2·46	2·62	2·77	2·93	3·09	3·24	3·39	3·55	3·70
8¾	..	..	..	..	..	2·04	2·21	2·37	2·54	2·70	2·86	3·02	3·18	3·34	3·50	3·66	3·81
9	..	..	..	..	..	..	2·27	2·44	2·61	2·78	2·94	3·11	3·28	3·44	3·60	3·77	3·93

(COPYRIGHT.)

Thickness in 50ths of an inch, expressed decimally and numerically.																Breadths of flanges added. (ins.)
·48	·50	·52	·54	·56	·58	·60	·62	·64	·66	·68	·70	·72	·74	·76	·78	·80	
24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	
2·17	2·25	2·33	2·41	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	5
2·29	2·38	2·46	2·54	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	5¼
2·41	2·50	2·59	2·68	2·77	2·85	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	5½
2·53	2·63	2·72	2·81	2·91	3·00	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	5¾
2·65	2·75	2·85	2·95	3·05	3·14	3·24	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6
2·77	2·88	2·98	3·08	3·19	3·29	3·39	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6¼
2·89	3·00	3·11	3·22	3·33	3·43	3·54	3·65	3·75	..	..	..	..	..	..	..	..	6½
3·01	3·13	3·24	3·35	3·47	3·58	3·69	3·80	3·91	..	..	..	..	..	..	..	..	6¾
3·13	3·25	3·37	3·49	3·61	3·72	3·84	3·96	4·07	4·18	..	..	..	..	..	..	..	7
3·25	3·38	3·50	3·62	3·75	3·87	3·99	4·11	4·23	4·35	..	..	..	..	..	..	..	7¼
3·37	3·50	3·63	3·76	3·89	4·01	4·14	4·27	4·39	4·51	4·64	4·76	..	..	..	..	..	7½
3·49	3·63	3·76	3·89	4·03	4·16	4·29	4·42	4·55	4·68	4·81	4·94	..	..	..	..	..	7¾
3·61	3·75	3·89	4·03	4·17	4·30	4·44	4·58	4·71	4·84	4·98	5·11	5·24	..	..	..	..	8
3·73	3·88	4·02	4·16	4·31	4·45	4·59	4·73	4·87	5·01	5·15	5·29	5·42	..	..	..	..	8¼
3·85	4·00	4·15	4·30	4·45	4·59	4·74	4·89	5·03	5·17	5·32	5·46	5·60	5·74	5·88	..	..	8½
3·97	4·13	4·28	4·43	4·59	4·74	4·89	5·04	5·19	5·34	5·49	5·64	5·78	5·93	6·07	..	..	8¾
4·09	4·25	4·41	4·57	4·73	4·88	5·04	5·20	5·35	5·50	5·66	5·81	5·96	6·11	6·26	6·41	6·56	9

(COPYRIGHT.)

Breadths of flanges added. (ins.)	Thickness in 50ths of an inch, expressed decimally and numerically.																	
	·26	·28	·30	·32	·34	·36	·38	·40	·42	·44	·46	·48	·50	·52	·54	·56	·58	·60
	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
9½	2·40	2·58	2·76	2·94	3·11	3·29	3·47	3·64	3·81	3·99	4·16	4·33	4·50	4·67	4·84	5·01	5·17	5·34
10	..	2·72	2·91	3·10	3·28	3·47	3·66	3·84	4·02	4·21	4·39	4·57	4·75	4·93	5·11	5·29	5·46	5·64
10½	..	..	3·06	3·26	3·45	3·65	3·85	4·04	4·23	4·43	4·62	4·81	5·00	5·19	5·38	5·57	5·75	5·94
11	..	..	..	3·42	3·62	3·83	4·04	4·24	4·44	4·65	4·85	5·05	5·25	5·45	5·65	5·85	6·04	6·24
11½	..	..	..	..	3·79	4·01	4·23	4·44	4·65	4·87	5·08	5·29	5·50	5·71	5·92	6·13	6·33	6·54
12	..	..	..	..	..	4·19	4·42	4·64	4·86	5·09	5·31	5·53	5·75	5·97	6·19	6·41	6·62	6·84
12½	..	..	..	..	..	..	4·61	4·84	5·07	5·31	5·54	5·77	6·00	6·23	6·46	6·69	6·91	7·14
13	..	..	..	..	..	..	..	5·04	5·28	5·53	5·77	6·01	6·25	6·49	6·73	6·97	7·20	7·44
13½	..	..	..	..	..	..	..	..	5·49	5·75	6·00	6·25	6·50	6·75	7·00	7·25	7·49	7·74
14	..	..	..	..	..	..	..	..	..	5·97	6·23	6·49	6·75	7·01	7·27	7·53	7·78	8·04
14½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6·46	6·73	7·00	7·27	7·54	7·81	8·07	8·34
15	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6·97	7·25	7·53	7·81	8·09	8·36	8·64
15½	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	7·50	7·79	8·08	8·37	8·65	8·94
16	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	8·05	8·35	8·65	8·94	9·24

(COPYRIGHT.)

Thickness in 50ths of an inch expressed decimally and numerically.																	Breadths of flanges added. (ins.)
·62	·64	·66	·68	·70	·72	·74	·76	·78	·80	·82	·84	·86	·88	·90	·92	·94	·96	
31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	
5·51	5·67	5·83	6·00	6·16	6·32	6·48	6·64	6·80	6·96	..	..	..	..	..	..	..	..	9½
5·82	5·99	6·16	6·34	6·51	6·68	6·85	7·02	7·19	7·36	7·53	..	..	..	..	..	..	..	10
6·13	6·31	6·49	6·68	6·86	7·04	7·22	7·40	7·58	7·76	7·94	..	..	..	..	..	..	..	10½
6·44	6·63	6·82	7·02	7·21	7·40	7·59	7·78	7·97	8·16	8·35	8·53	..	..	..	..	..	..	11
6·75	6·95	7·15	7·36	7·56	7·76	7·96	8·16	8·36	8·56	8·76	8·95	..	..	..	..	..	..	11½
7·06	7·27	7·48	7·70	7·91	8·12	8·33	8·54	8·75	8·96	9·17	9·37	9·58	9·79	..	..	..	..	12
7·37	7·59	7·81	8·04	8·26	8·48	8·70	8·92	9·14	9·36	9·58	9·79	10·01	10·23	..	..	..	..	12½
7·68	7·91	8·14	8·38	8·61	8·84	9·07	9·30	9·53	9·76	9·99	10·21	10·44	10·67	10·89	..	..	..	13
7·99	8·23	8·47	8·72	8·96	9·20	9·44	9·68	9·92	10·16	10·40	10·63	10·87	11·11	11·34	..	..	..	13½
8·30	8·55	8·80	9·06	9·31	9·56	9·81	10·06	10·31	10·56	10·81	11·05	11·30	11·55	11·79	12·03	12·28	..	14
8·61	8·87	9·13	9·40	9·66	9·92	10·18	10·44	10·70	10·96	11·22	11·47	11·73	11·99	12·24	12·49	12·75	..	14½
8·92	9·19	9·46	9·74	10·01	10·28	10·55	10·82	11·09	11·36	11·63	11·89	12·16	12·43	12·69	12·95	13·22	13·48	15
9·23	9·51	9·79	10·08	10·36	10·64	10·92	11·20	11·48	11·76	12·04	12·31	12·59	12·87	13·14	13·41	13·69	13·96	15½
9·54	9·83	10·12	10·42	10·71	11·00	11·29	11·58	11·87	12·16	12·45	12·73	13·02	13·31	13·59	13·87	14·16	14·44	16

(COPYRIGHT.)

Size of Web and Flanges. (ins.)	Thickness at correct Standard Profile. (ins.)		Thickness of Web in 50ths of an inch, expressed decimally and numerically.												
			·14	·16	·18	·20	·22	·24	·26	·28	·30	·32	·34	·36	·38	·40
	Web.	Flanges.	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
3×2½×3	·300	·400	1·76	1·90	2·04	2·18	2·32	2·46	2·60	2·74	2·88	3·02	3·16	3·30	3·44	3·58
4×1½×2	·150	·250	1·39	1·50	1·61	1·73	1·84	1·95	2·06	2·18	2·29	2·40	2·51	2·63	2·74	2·85
4×2 ×2	·175	·275	..	1·65	1·77	1·89	2·02	2·14	2·26	2·39	2·51	2·63	2·76	2·88	3·00	3·13
4×2½×3	·325	·425	..	..	..	..	..	..	..	3·05	3·21	3·36	3·52	3·67	3·83	3·98
5×3 ×3	·350	·450	..	..	..	..	..	..	..	..	3·74	3·91	4·08	4·26	4·43	4·60
6×3½×3½	·375	·475	..	..	..	..	..	..	..	..	..	4·70	4·90	5·11	5·31	5·51
7×3½×3½	·400	·500	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	5·32	5·53	5·74	5·95
8×3½×3½	·425	·525	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	5·95	6·17	6·39
9×3½×3½	·450	·550	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6·63	6·87
10×3½×3½	·475	·575	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	7·35

(COPYRIGHT.)

NOTE.—When the thickness of the Web is greater or less than the thickness at the correct
The *thickness* of the Flanges will not increase at the same rate as that of the Web, but for
Flanges to length of Web, thus,— $\frac{\text{Widths of Flanges}}{\text{Length of Web}} \times \cdot 02$; the depth of Web will also

Thickness of Web in 50ths of an inch, expressed decimally and numerically.														Thickness at correct Standard Profile. (ins.)		Size of Web and Flanges. (ins.)
·42	·44	·46	·48	·50	·52	·54	·56	·58	·60	·62	·64	·66	·68			
21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	Web.	Flanges.	
3·72	3·86	4·00	4·14	4·28	4·42	..	..	..	..	..	..	..	..	·300	·400	3 × 2½ × 3
2·96	3·08	3·19	3·30	3·41	3·53	3·64	..	..	..	..	..	..	..	·150	·250	4 × 1½ × 2
3·25	3·37	3·50	3·62	3·74	3·87	3·99	4·11	..	..	..	..	..	..	·175	·275	4 × 2 × 2
4·14	4·29	4·45	4·60	4·76	4·91	5·07	5·22	5·38	..	..	..	..	..	·325	·425	4 × 2½ × 3
4·77	4·94	5·12	5·29	5·46	5·63	5·80	5·98	6·15	6·32	..	..	..	..	·350	·450	5 × 3 × 3
5·71	5·91	6·12	6·32	6·52	6·72	6·92	7·12	7·33	7·53	7·73	..	..	..	·375	·475	6 × 3½ × 3½
6·16	6·37	6·58	6·79	7·00	7·21	7·42	7·63	7·84	8·05	8·26	8·47	..	..	·400	·500	7 × 3½ × 3½
6·62	6·84	7·06	7·28	7·50	7·72	7·94	8·16	8·38	8·61	8·83	9·05	9·27	..	·425	·525	8 × 3½ × 3½
7·10	7·33	7·57	7·80	8·04	8·27	8·51	8·74	8·97	9·21	9·44	9·68	9·91	10·15	·450	·550	9 × 3½ × 3½
7·60	7·85	8·10	8·35	8·60	8·84	9·09	9·34	9·59	9·84	10·09	10·34	10·59	10·84	·475	·575	10 × 3½ × 3½

Standard Profile, the *widths* of the Flanges will be increased or decreased by the same amount. each increase of ·02 of an inch on the Web, the Flanges will increase in the ratio of widths of increase by this amount.

(COPYRIGHT.)

Size. (ins.)	Thickness at correct Standard Profile. (ins.)		Thickness of Web in 50ths of an inch, expressed decimally and numerically.												
			·30	·32	·34	·36	·38	·40	·42	·44	·46	·48	·50	·52	·54
	Web.	Flange.	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27
6 ×3 ×3	·375	·475	4·35	4·47	4·59	4·71	4·83	4·95	5·07	5·19	5·31	5·43	5·55	5·67	5·79
6 ×3½×3½	·375	·475	4·82	4·94	5·06	5·18	5·30	5·42	5·54	5·66	5·78	5·90	6·02	6·14	6·26
7 ×3 ×3	·375	·475	..	4·79	4·93	5·07	5·21	5·35	5·49	5·63	5·77	5·91	6·05	6·19	6·33
7 ×3½×3½	·400	·500	..	5·40	5·54	5·68	5·82	5·96	6·10	6·24	6·38	6·52	6·66	6·80	6·94
7½×3 ×3	·400	·500	..	..	5·21	5·36	5·51	5·66	5·81	5·96	6·11	6·26	6·41	6·56	6·71
7½×3½×3½	·400	·500	..	..	5·71	5·86	6·01	6·16	6·31	6·46	6·61	6·76	6·91	7·06	7·21
8 ×3 ×3	·400	·500	..	..	5·38	5·54	5·70	5·86	6·02	6·18	6·34	6·50	6·66	6·82	6·98
8 ×3½×3½	·425	·525	..	..	..	6·17	6·33	6·49	6·65	6·81	6·97	7·13	7·29	7·45	7·61
8 ×4 ×4	·450	·550	..	..	..	6·85	7·01	7·17	7·33	7·49	7·65	7·81	7·97	8·13	8·29
8½×3 ×3	·425	·525	..	..	..	5·82	5·99	6·16	6·33	6·50	6·67	6·84	7·01	7·18	7·35
8½×3½×3½	·450	·550	..	..	..	..	6·65	6·82	6·99	7·16	7·33	7·50	7·67	7·84	8·01

(COPYRIGHT.)

NOTE.—When the thickness of the Web is greater Standard Profile, the *breadth* of the flanges same amount.

The thickness of the Flanges remains at a distance half-way between the extreme the web.

Thickness of Web in 50ths of an inch, expressed decimally and numerically.													Thickness at correct Standard profile. (ins.)		Size. (ins.)
·56	·58	·60	·62	·64	·66	·68	·70	·72	·74	·76	·78	·80			
28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	Web.	Flange.	
5·91	6·03	6·15	6·27	6·39	..	..	..	..	..	..	..	..	·375	·475	6 ×3 ×3
6·38	6·50	6·62	6·74	6·86	..	..	..	..	..	..	..	..	·375	·475	6 ×3½ ×3½
6·47	6·61	6·75	6·89	7·03	7·17	..	..	..	..	..	..	..	·375	·475	7 ×3 ×3
7·08	7·22	7·36	7·50	7·64	7·78	..	..	..	..	..	..	..	·400	·500	7 ×3½ ×3½
6·86	7·01	7·16	7·31	7·46	7·61	7·76	..	..	..	..	..	..	·400	·500	7½ ×3 ×3
7·36	7·51	7·66	7·81	7·96	8·11	8·26	..	..	..	..	..	..	·400	·500	7½ ×3½ ×3½
7·14	7·30	7·46	7·62	7·78	7·94	8·10	8·26	..	..	..	..	..	·400	·500	8 ×3 ×3
7·77	7·93	8·09	8·25	8·41	8·57	8·73	8·89	..	..	..	..	..	·425	·525	8 ×3½ ×3½
8·45	8·61	8·77	8·93	9·09	9·25	9·41	9·57	..	..	..	..	..	·450	·550	8 ×4 ×4
7·52	7·69	7·86	8·03	8·20	8·37	8·54	8·71	8·88	..	..	..	..	·425	·525	8½ ×3 ×3
8·18	8·35	8·52	8·69	8·86	9·03	9·20	9·37	9·54	..	..	..	..	·450	·550	8½ ×3½ ×3½

or less than the thickness at the correct
will be increased or decreased by the

constant for each size, and is measured
edge of the flanges and the nearer side of

(COPYRIGHT.)

SIZE. (ins.)	Thickness at correct Standard Profile. (ins.)		Thickness of Web in 50ths of an inch, expressed decimally and numerically.											
			·30	·32	·34	·36	·38	·40	·42	·44	·46	·48	·50	·52	·54
	Web.	Flanges.	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27
9 ×3½×3½	·450	·550	..	..	..	..	..	7·02	7·20	7·38	7·56	7·74	7·92	8·10	8·28
9 ×4 ×4	·475	·575	..	..	..	..	..	7·73	7·91	8·09	8·27	8·45	8·63	8·81	8·99
9½×3½×3½	·450	·550	..	..	..	..	..	7·22	7·41	7·60	7·79	7·98	8·17	8·36	8·55
10 ×3½×3½	·475	·575	..	..	..	..	..	..	7·75	7·95	8·15	8·35	8·55	8·75	8·95
10 ×4 ×4	·475	5·5	..	..	..	..	..	..	8·33	8·53	8·73	8·93	9·13	9·33	9·53
10½×3½×3½	·475	·575	..	..	..	..	..	..	7·96	8·17	8·38	8·59	8·80	9·01	9·22
11 ×3½×3½	·475	·575	..	..	..	..	..	..	8·17	8·39	8·61	8·83	9·05	9·27	9·49
11 ×4 ×4	·500	·600	..	..	..	..	..	..	..	9·12	9·34	9·56	9·78	10·00	10·22
11½×3½×3½	·500	·600	..	..	..	..	..	..	..	8·74	8·97	9·20	9·43	9·66	9·89
12 ×3½×3½	·500	·600	..	..	..	..	..	..	..	8·96	9·20	9·44	9·68	9·92	10·16
12 ×4 ×4	·525	·625	..	..	..	..	..	..	..	..	9·95	10·19	10·43	10·67	10·91
13 ×4 ×4	·525	·625	..	..	..	..	..	..	..	..	10·41	10·67	10·93	11·19	11·45
14 ×4 ×4	·525	·625	..	..	..	..	..	..	..	..	10·87	11·15	11·43	11·71	11·99
15 ×4 ×4	·525	·625	..	..	..	..	..	..	..	..	11·33	11·63	11·93	12·23	12·53

(COPYRIGHT.)

Thickness of Web in 50ths of an inch expressed decimally and numerically.													Thickness at correct Standard Profile. (ins.)		SIZE. (ins.)
·56	·58	·60	·62	·64	·66	·68	·70	·72	·74	·76	·78	·80			
28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	We	Flanges.	
8·46	8·64	8·82	9·00	9·18	9·36	9·54	9·72	9·90	10·08	..	..	..	·450	·550	9 ×3½×3½
9·17	9·35	9·53	9·71	9·89	10·07	10·25	10·43	10·61	10·79	..	..	..	·475	·575	9 ×4 ×4
8·74	8·93	9·12	9·31	9·50	9·69	9·88	10·07	10·26	10·45	..	..	..	·450	·550	9½×3½×3½
9·15	9·35	9·55	9·75	9·95	10·15	10·35	10·55	10·75	10·95	11·15	..	..	·475	·575	10 ×3½×3½
9·73	9·93	10·13	10·33	10·53	10·73	10·93	11·13	11·33	11·53	11·73	..	..	·475	·575	10 ×4 ×4
9·43	9·64	9·85	10·06	10·27	10·48	10·69	10·90	11·11	11·32	11·53	..	..	·475	·575	10½×3½×3½
9·71	9·93	10·15	10·37	10·59	10·81	11·03	11·25	11·47	11·69	11·91	12·13	..	·475	·575	11 ×3½×3½
10·44	10·66	10·88	11·10	11·32	11·54	11·76	11·98	12·20	12·42	12·64	12·86	..	·500	·600	11 ×4 ×4
10·12	10·35	10·58	10·81	11·04	11·27	11·50	11·73	11·96	12·19	12·42	12·65	..	·500	·600	11½×3½×3½
10·40	10·64	10·88	11·12	11·36	11·60	11·84	12·08	12·32	12·56	12·80	13·04	13·28	·500	·600	12 ×3½×3½
11·15	11·39	11·63	11·87	12·11	12·35	12·59	12·83	13·07	13·31	13·55	13·79	14·03	·525	·625	12 ×4 ×4
11·71	11·97	12·23	12·49	12·75	13·01	13·27	13·53	13·79	14·05	14·31	14·57	14·83	·525	·625	13 ×4 ×4
12·27	12·55	12·83	13·11	13·39	13·67	13·95	14·23	14·51	14·79	15·07	15·35	15·63	·525	·625	14 ×4 ×4
12·83	13·13	13·43	13·73	14·03	14·33	14·63	14·93	15·23	15·53	15·83	16·13	16·43	·525	·625	15 ×4 ×4

(COPYRIGHT.)

SIZE. (ins.)	Thickness at correct Standard Profile. (ins.)	Thickness of Web in 50ths of an inch, expressed decimally and numerically.														
		·24	·26	·28	·30	·32	·34	·36	·38	·40	·42	·44	·46	·48	·50	·52
	Web and Flange.	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
4 ×2½	·300	1·83	1·94	2·06	2·17	2·29	2·40	2·52	2·63	2·75	2·86	2·98	3·09	3·21	3·32	3·44
5 ×2½	·325	2·20	2·33	2·46	2·59	2·73	2·86	2·99	3·12	3·26	3·39	3·52	3·65	3·79	3·92	4·05
5 ×3	·325	..	..	2·63	2·77	2·91	3·04	3·18	3·32	3·45	3·59	3·72	3·86	4·00	4·13	4·27
5½ ×3	·350	..	..	..	2·98	3·12	3·26	3·40	3·55	3·69	3·83	3·98	4·12	4·26	4·41	4·55
6 ×3	·375	..	..	..	..	3·36	3·51	3·66	3·81	3·96	4·11	4·26	4·41	4·56	4·71	4·86
6 ×3½	·375	..	..	..	..	3·59	3·76	3·92	4·08	4·24	4·40	4·56	4·72	4·88	5·04	5·20
6½ ×3	·375	..	..	..	..	..	3·73	3·89	4·04	4·20	4·36	4·52	4·67	4·83	4·99	5·14
6½ ×3½	·400	..	..	..	..	..	3·92	4·09	4·26	4·42	4·59	4·76	4·93	5·09	5·26	5·43
7 ×3	·400	..	..	..	..	..	..	4·17	4·33	4·50	4·67	4·83	5·00	5·16	5·33	5·50
7 ×3½	·425	..	..	..	..	..	..	4·37	4·55	4·72	4·90	5·07	5·25	5·42	5·60	5·77
7½ ×3	·425	..	..	..	..	..	..	..	4·63	4·81	4·98	5·16	5·33	5·50	5·68	5·85
7½ ×3½	·425	..	..	..	..	..	..	..	4·83	5·01	5·19	5·38	5·56	5·74	5·92	6·11

(COPYRIGHT.)

NOTE.---When the thickness of the Web is greater or less than the thickness at the correct
The *thickness* of the Flange will not increase at the same rate as that of the Web, but for
Flange to length of Web, thus,---$\frac{\text{Width of Flange}}{\text{Length of Web}} \times \cdot 02$; the depth of Web will also increase

Thickness of Web in 50ths of an inch, expressed decimally and numerically.														Thickness at correct Standard Profile. (ins.)	SIZE. (ins.)
·54	·56	·58	·60	·62	·64	·66	·68	·70	·72	·74	·76	·78	·80	·82	
27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	Web and Flange.	
3·55	3·67	3·78	3·90	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	·300	4 ×2½
4·18	4·32	4·45	4·58	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	·325	5 ×2½
4·40	4·54	4·68	4·81	4·95	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	·325	5 ×3
4·69	4·83	4·98	5·12	5·26	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	·350	5½×3
5·01	5·16	5·31	5·46	5·61	5·77	..	..	..	..	..	..	..	..	..	·375	6 ×3
5·36	5·52	5·69	5·85	6·01	6·17	..	..	..	..	..	..	..	..	..	·375	6 ×3½
5·30	5·46	5·61	5·77	5·93	6·09	6·24	..	..	..	..	..	..	..	..	·375	6½×3
5·59	5·76	5·93	6·09	6·26	6·43	6·60	..	..	..	..	..	..	..	..	·400	6½×3½
5·66	5·83	5·99	6·16	6·33	6·49	6·66	6·82	..	..	..	..	..	..	..	·400	7 ×3
5·95	6·12	6·30	6·47	6·65	6·82	7·00	7·17	..	..	..	..	..	..	..	·425	7 ×3½
6·03	6·20	6·37	6·55	6·72	6·90	7·07	7·24	7·42	..	..	..	..	..	..	·425	7½×3
6·29	6·47	6·66	6·84	7·02	7·21	7·39	7·57	7·75	..	..	..	..	..	..	·425	7½×3½

Standard Profile, the *width* of the Flange will be increased or decreased by the same amount.
each increase of ·02 of an inch on the Web, the Flange will increase in the ratio of width of
by this amount.

(COPYRIGHT.)

SECTIONAL AREAS OF STEEL BULB ANGLES

SIZE. (ins.)	Thickness at correct Standard Profile. (ins.)	Thickness of Web in 50ths of an inch, expressed decimally and numerically.													
		·24	·26	·28	·30	·32	·34	·36	·38	·40	·42	·44	·46	·48	·50	·52
	Web and Flange.	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
8 ×3	·425	..	..	..	..	..	..	..	..	5·07	5·25	5·44	5·62	5·80	5·98	6·16
8 ×3½	·450	..	..	..	..	..	..	..	..	5·30	5·49	5·68	5·87	6·06	6·25	6·45
8½×3	·450	..	..	..	..	..	..	..	..	..	5·55	5·75	5·94	6·13	6·32	6·51
8½×3½	·475	..	..	..	..	..	..	..	..	..	5·80	6·00	6·19	6·39	6·59	6·79
9 ×3	·475	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6·09	6·29	6·49	6·69	6·89
9 ×3½	·475	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6·32	6·52	6·73	6·94	7·15
9½×3½	·500	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6·63	6·85	7·06	7·28	7·49
10 ×3½	·525	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	7·19	7·41	7·63	7·86
10½×3½	·550	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	7·55	7·78	8·02	8·25
11 ×3½	·550	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	8·11	8·35	8·59
11½×3½	·600	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	8·54	8·79	9·04
12 ×3½	·575	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	9·13	9·39
12 ×4	·600	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	9·40	9·66

(COPYRIGHT.)

Thickness of Web in 50ths of an inch, expressed decimally and numerically.														Thickness at correct Standard Profile. (ins.)	SIZE. (ins.)
·54	·56	·58	·60	·62	·64	·66	·68	·70	·72	·74	·76	·78	·80	·82	
27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	Web and Flange.	
6·35	6·53	6·71	6·89	7·07	7·26	7·44	7·62	7·80	7·98	..	..	..	..	..	·425	8 ×3
6·64	6·83	7·02	7·21	7·40	7·59	7·79	7·97	8·16	8·36	..	..	..	..	..	·450	8 ×3½
6·70	6·89	7·08	7·27	7·46	7·66	7·85	8·04	8·23	8·42	8·61	..	..	..	..	·450	8½×3
6·99	7·19	7·39	7·59	7·79	7·99	8·18	8·38	8·58	8·78	8·98	..	..	..	..	·475	8½×3½
7·09	7·29	7·49	7·69	7·89	8·09	8·29	8·49	8·69	8·89	9·09	9·29	..	..	..	·475	9 ×3
7·35	7·56	7·77	7·97	8·18	8·39	8·59	8·80	9·01	9·22	9·42	9·63	..	..	..	·475	9 ×3½
7·71	7·93	8·14	8·36	8·57	8·79	9·01	9·22	9·44	9·65	9·87	10·09	10·30	..	..	·500	9½×3½
8·08	8·30	8·53	8·75	8·98	9·20	9·42	9·65	9·87	10·10	10·32	10·54	10·77	10·99	..	·525	10 ×3½
8·48	8·72	8·95	9·18	9·41	9·65	9·88	10·11	10·35	10·58	10·81	11·05	11·28	11·51	..	·550	10½×3½
8·83	9·07	9·32	9·56	9·80	10·04	10·28	10·53	10·77	11·01	11·25	11·49	11·74	11·98	12·22	·550	11 ×3½
9·29	9·54	9·79	10·04	10·29	10·54	10·79	11·05	11·30	11·55	11·80	12·05	12·30	12·55	12·80	·600	11½×3½
9·65	9·91	10·17	10·43	10·69	10·95	11·21	11·47	11·73	11·99	12·25	12·51	12·77	13·03	13·29	·575	12 ×3½
9·93	10·19	10·46	10·73	10·99	11·26	11·53	11·80	12·06	12·33	12·60	12·86	13·13	13·40	13·66	·600	12 ×4

(COPYRIGHT.)

DEPTH. (ins.)	Thickness in 50ths of an inch, expressed decimally and numerically.															
	·16	·18	·20	·22	·24	·26	·28	·30	·32	·34	·36	·38	·40	·42	·44	·46
	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
5	1·12	1·22	1·32	1·42	1·52	1·62	1·72	1·82	1·92	2·02	2·12	2·22	2·32	..	..	..
6	..	..	1·63	1·75	1·87	1·99	2·11	2·23	2·35	2·47	2·59	2·71	2·83	2·95	3·07	..
7	..	..	..	2·10	2·24	2·38	2·52	2·66	2·80	2·94	3·08	3·22	3·36	3·50	3·64	3·78
8	..	..	..	..	..	..	2·93	3·09	3·25	3·41	3·57	3·73	3·89	4·05	4·21	4·37
9	..	..	..	..	..	..	..	3·62	3·80	3·98	4·16	4·34	4·52	4·70	4·88	5·06
10	..	..	..	..	..	..	..	..	4·26	4·46	4·66	4·86	5·06	5·26	5·46	5·66
11	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	5·45	5·67	5·89	6·11	6·33
12	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6·25	6·49	6·73	6·97

(COPYRIGHT.)

IN SQUARE INCHES.

Thickness in 50ths of an inch, expressed decimally and numerically.															DEPTH.
·48	·50	·52	·54	·56	·58	·60	·62	·64	·66	·68	·70	·72	·74	·76	·78	(ins.)
24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	5
..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	6
3·92	4·06	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	7
4·53	4·69	4·85	5·01	5·17	5·33	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	8
5·24	5·42	5·60	5·78	5·96	6·14	6·32	6·50	..	..	..	..	..	..	..	..	9
5·86	6·06	6·26	6·46	6·66	6·86	7·06	7·26	7·46	7·66	7·86	..	..	..	..	..	10
6·55	6·77	6·99	7·21	7·43	7·65	7·87	8·09	8·31	8·53	8·75	8·97	9·19	9·41	..	..	11
7·21	7·45	7·69	7·93	8·17	8·41	8·65	8·89	9·13	9·37	9·61	9·85	10·09	10·33	10·57	10·81	12

(COPYRIGHT.)

SIZE. (ins.)	Thickness at correct Standard Profile. (ins.)		Thickness of Web in 50ths of an inch, expressed decimally and numerically.										
			·30	·32	·34	·36	·38	·40	·42	·44	·46	·48	·50	·52
	Web.	Flange.	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
7 × 5	·425	·425	4·74	4·88	5·02	5·16	5·30	5·44	5·58	5·72	5·86	6·00	6·14	6·28
8 × 5½	·450	·450	..	5·69	5·85	6·01	6·17	6·33	6·49	6·65	6·81	6·97	7·13	7·29
9 × 5½	·475	·500	..	..	6·70	6·88	7·06	7·24	7·42	7·60	7·78	7·96	8·14	8·32
10 × 6	·500	·550	..	..	..	7·94	8·14	8·34	8·54	8·74	8·94	9·14	9·34	9·54
11 × 6½	·550	·600	..	..	..	..	9·33	9·55	9·77	9·99	10·21	10·43	10·65	10·87
12 × 6½	·575	·650	..	..	..	..	..	10·47	10·71	10·95	11·19	11·43	11·67	11·91

(COPYRIGHT.)

NOTE.—Where the thickness of the Web is greater than Standard Profile, the *widths* of Bulb are increased by the same amount.

The thickness of the Flanges remains constant at a distance half-way between the nearer side of the web.

Thickness of Web in 50ths of an inch, expressed decimally and numerically.												Thickness at correct Standard Profile. (ins.)		SIZE. (ins.)
·54	·56	·58	·60	·62	·64	·66	·68	·70	·72	·74	·76			
27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	Web.	Flange.	
6·42	6·56	..	..	..	..	..	..	..	..	..	..	·425	·425	7 × 5
7·45	7·61	7·77	7·93	..	..	..	..	..	..	..	..	·450	·450	8 × 5½
8·50	8·68	8·86	9·04	9·22	9·40	..	..	..	..	..	..	·475	·500	9 × 5½
9·74	9·94	10·14	10·34	10·54	10·74	10·94	11·14	..	..	..	..	·500	·550	10 × 6
11·09	11·31	11·53	11·75	11·97	12·19	12·41	12·63	12·85	13·07	..	..	·550	·600	11 × 6½
12·15	12·39	12·63	12·87	13·11	13·35	13·59	13·83	14·07	14·31	14·55	14·79	·575	·650	12 × 6½

or less than the thickness at the correct
and flange will be increased or decreased

constant for each size, and is measured
extreme edge of the flanges and the

(COPYRIGHT.)

SECTIONAL AREAS OF DRAWN OR WELDED STEEL HOLLOW PILLARS.

(PER TABLE 14 OF THE RULES OF LLOYD'S REGISTER OF SHIPPING.)

Outside diameter. (ins.)	Thickness.		Sectional Area in Square Inches.	Outside diameter. (ins.)	Thickness.		Sectional Area in Square Inches.
	Parts of an inch.	Decimal equivalents.			Parts of an inch.	Decimal equivalents.	
2½	4/16	·25	1·77	6	6/16	·375	6·63
2½	5/16	·3125	2·15	6	13/32	·40625	7·14
2¾	4/16	·25	1·96	6	8/16	·5	8·64
2¾	5/16	·3125	2·39	6	9/16	·5625	9·61
3	4/16	·25	2·16	6¼	13/32	·40625	7·46
3	9/32	·28125	2·40	6¼	9/16	·5625	10·05
3	5/16	·3125	2·64	6½	13/32	·40625	7·78
3	6/16	·375	3·09	6½	9/16	·5625	10·49
3¼	9/32	·28125	2·63	6¾	13/32	·40625	8·10
3¼	6/16	·375	3·39	6¾	9/16	·5625	10·93
3½	9/32	·28125	2·85	7	13/32	·40625	8·42
3½	6/16	·375	3·68	7	15/32	·46875	9·62
3¾	9/32	·28125	3·07	7	9/16	·5625	11·38
3¾	6/16	·375	3·98	7	10/16	·625	12·52
4	5/16	·3125	3·62	7½	15/32	·46875	10·36
4	7/16	·4375	4·90	7½	10/16	·625	13·50
4¼	5/16	·3125	3·87	7¾	15/32	·46875	10·73
4¼	7/16	·4375	5·24	7¾	10/16	·625	13·99
4½	5/16	·3125	4·11	8	15/32	·46875	11·10
4½	7/16	·4375	5·58	8	10/16	·625	14·48
4¾	5/16	·3125	4·36	8½	15/32	·46875	11·83
4¾	7/16	·4375	5·93	8½	8/16	·5	12·57
5	5/16	·3125	4·60	8½	10/16	·625	15·46
5	7/16	·4375	6·27	8½	11/16	·6875	16·87
5½	5/16	·3125	5·09	8¾	8/16	·5	12·96
5½	7/16	·4375	6·96	8¾	11/16	·6875	17·41
5¾	6/16	·375	6·33	9	8/16	·5	13·35
5¾	8/16	·5	8·25	9	11/16	·6875	17·95

(COPYRIGHT.)

SECTIONAL AREAS OF BUILT STEEL TUBULAR PILLARS.

(PER TABLE 15 OF THE RULES OF LLOYD'S REGISTER OF SHIPPING.)

Outside diameter. (ins.)	Thickness in decimals of an inch.	Sectional Area in Square inches.	Outside diameter. (ins.)	Thickness in decimals of an inch.	Sectional Area in Square inches.
6	·40	7·04	11	·50	16·49
6½	·40	7·67	12	·50	18·06
7	·40	8·29	12	·54	19·44
7½	·40	8·92	13	·54	21·14
8	·40	9·55	13	·60	23·37
8	·44	10·45	14	·54	22·83
8½	·40	10·18	14	·60	25·26
8½	·44	11·14	15	·60	27·14
9	·40	10·81	16	·60	29·03
9	·44	11·83	17	·60	30·91
10	·49	12·06	18	·60	32·80
10	·44	13·21	18	·64	34·90
10	·50	14·92	18	·70	38·04
11	·44	14·60	18	·74	40·13

(COPYRIGHT.)

DECIMAL EQUIVALENTS OF THE DIVISIONS OF A

Ins.	0	1/50	2/50	3/50	4/50	5/50	6/50	7/50	8/50	9/50	10/50	11/50	12/50
0	..	·0017	·0033	·0050	·0067	·0083	·0100	·0117	·0133	·0150	·0167	·0183	·0200
1	·0833	·0850	·0867	·0883	·0900	·0917	·0933	·0950	·0967	·0983	·1000	·1017	·1033
2	·1667	·1683	·1700	·1717	·1733	·1750	·1767	·1783	·1800	·1817	·1833	·1850	·1867
3	·25	·2517	·2533	·2550	·2567	·2583	·2600	·2617	·2633	·2650	·2667	·2683	·2700
4	·3333	·3350	·3367	·3383	·3400	·3417	·3433	·3450	·3467	·3483	·3500	·3517	·3533
5	·4167	·4183	·4200	·4217	·4233	·4250	·4267	·4283	·4300	·4317	·4333	·4350	·4367
6	·5	·5017	·5033	·5050	·5067	·5083	·5100	·5117	·5133	·5150	·5167	·5183	·5200
7	·5833	·5850	·5867	·5883	·5900	·5917	·5933	·5950	·5967	·5983	·6000	·6017	·6033
8	·6667	·6683	·6700	·6717	·6733	·6750	·6767	·6783	·6800	·6817	·6833	·6850	·6867
9	·75	·7517	·7533	·7550	·7567	·7583	·7600	·7617	·7633	·7650	·7667	·7683	·7700
10	·8333	·8350	·8367	·8383	·8400	·8417	·8433	·8450	·8467	·8483	·8500	·8517	·8533
11	·9167	·9183	·9200	·9217	·9233	·9250	·9267	·9283	·9300	·9317	·9333	·9350	·9367
Ins.	0	1/50	2/50	3/50	4/50	5/50	6/50	7/50	8/50	9/50	10/50	11/50	12/50

(COPYRIGHT.)

FOOT, ADVANCING BY 50THS OF AN INCH.

$\frac{13}{50}$	$\frac{14}{50}$	$\frac{15}{50}$	$\frac{16}{50}$	$\frac{17}{50}$	$\frac{18}{50}$	$\frac{19}{50}$	$\frac{20}{50}$	$\frac{21}{50}$	$\frac{22}{50}$	$\frac{23}{50}$	$\frac{24}{50}$	$\frac{25}{50}$	Ins.
·0217	·0233	·0250	·0267	·0283	·0300	·0317	·0333	·0350	·0367	·0383	·0400	·0417	0
·1050	·1067	·1083	·1100	·1117	·1133	·1150	·1167	·1183	·1200	·1217	·1233	·1250	1
·1883	·1900	·1917	·1933	·1950	·1967	·1983	·2000	·2017	·2033	·2050	·2067	·2083	2
·2717	·2733	·2750	·2767	·2783	·2800	·2817	·2833	·2850	·2867	·2883	·2900	·2917	3
·3550	·3567	·3583	·3600	·3617	·3633	·3650	·3667	·3683	·3700	·3717	·3733	·3750	4
·4383	·4400	·4417	·4433	·4450	·4467	·4483	·4500	·4517	·4533	·4550	·4567	·4583	5
·5217	·5233	·5250	·5267	·5283	·5300	·5317	·5333	·5350	·5367	·5383	·5400	·5417	6
·6050	·6067	·6083	·6100	·6117	·6133	·6150	·6167	·6183	·6200	·6217	·6233	·6250	7
·6883	·6900	·6917	·6933	·6950	·6967	·6983	·7000	·7017	·7033	·7050	·7067	·7083	8
·7717	·7733	·7750	·7767	·7783	·7800	·7817	·7833	·7850	·7867	·7883	·7900	·7917	9
·8550	·8567	·8583	·8600	·8617	·8633	·8650	·8667	·8683	·8700	·8717	·8733	·8750	10
·9383	·9400	·9417	·9433	·9450	·9467	·9483	·9500	·9517	·9533	·9550	·9567	·9583	11
$\frac{13}{50}$	$\frac{14}{50}$	$\frac{15}{50}$	$\frac{16}{50}$	$\frac{17}{50}$	$\frac{18}{50}$	$\frac{19}{50}$	$\frac{20}{50}$	$\frac{21}{50}$	$\frac{22}{50}$	$\frac{23}{50}$	$\frac{24}{50}$	$\frac{25}{50}$	Ins.

(COPYRIGHT.)

Decimal Equivalents of the Divisions of a

Ins.	26/50	27/50	28/50	29/50	30/50	31/50	32/50	33/50	34/50	35/50	36/50	37/50
0	·0433	·0450	·0467	·0483	·0500	·0517	·0533	·0550	·0567	·0583	·0600	·0617
1	·1267	·1283	·1300	·1317	·1333	·1350	·1367	·1383	·1400	·1417	·1433	·1450
2	·2100	·2117	·2133	·2150	·2167	·2183	·2200	·2217	·2233	·2250	·2267	·2283
3	·2933	·2950	·2967	·2983	·3000	·3017	·3033	·3050	·3067	·3083	·3100	·3117
4	·3767	·3783	·3800	·3817	·3833	·3850	·3867	·3883	·3900	·3917	·3933	·3950
5	·4600	·4617	·4633	·4650	·4667	·4683	·4700	·4717	·4733	·4750	·4767	·4783
6	·5433	·5450	·5467	·5483	·5500	·5517	·5533	·5550	·5567	·5583	·5600	·5617
7	·6267	·6283	·6300	·6317	·6333	·6350	·6367	·6383	·6400	·6417	·6433	·6450
8	·7100	·7117	·7133	·7150	·7167	·7183	·7200	·7217	·7233	·7250	·7267	·7283
9	·7933	·7950	·7967	·7983	·8000	·8017	·8033	·8050	·8067	·8083	·8100	·8117
10	·8767	·8783	·8800	·8817	·8833	·8850	·8867	·8883	·8900	·8917	·8933	·8950
11	·9600	·9617	·9633	·9650	·9667	·9683	·9700	·9717	·9733	·9750	·9767	·9783
Ins.	26/50	27/50	28/50	29/50	30/50	31/50	32/50	33/50	34/50	35/50	36/50	37/50

(Copyright.)

$\frac{38}{50}$	$\frac{39}{50}$	$\frac{40}{50}$	$\frac{41}{50}$	$\frac{42}{50}$	$\frac{43}{50}$	$\frac{44}{50}$	$\frac{45}{50}$	$\frac{46}{50}$	$\frac{47}{50}$	$\frac{48}{50}$	$\frac{49}{50}$	Ins.
·0633	·0650	·0667	·0683	·0700	·0717	·0733	·0750	·0767	·0783	·0800	·0817	0
·1467	·1483	·1500	·1517	·1533	·1550	·1567	·1583	·1600	·1617	·1633	·1650	1
·2300	·2317	·2333	·2350	·2367	·2383	·2400	·2417	·2433	·2450	·2467	·2483	2
·3133	·3150	·3167	·3183	·3200	·3217	·3233	·3250	·3267	·3283	·3300	·3317	3
·3967	·3983	·4000	·4017	·4033	·4050	·4067	·4083	·4100	·4117	·4133	·4150	4
·4800	·4817	·4833	·4850	·4867	·4883	·4900	·4917	·4933	·4950	·4967	·4983	5
·5633	·5650	·5667	·5683	·5700	·5717	·5733	·5750	·5767	·5783	·5800	·5817	6
·6467	·6483	·6500	·6517	·6533	·6550	·6567	·6583	·6600	·6617	·6633	·6650	7
·7300	·7317	·7333	·7350	·7367	·7383	·7400	·7417	·7433	·7450	·7467	·7483	8
·8133	·8150	·8167	·8183	·8200	·8217	·8233	·8250	·8267	·8283	·8300	·8317	9
·8967	·8983	·9000	·9017	·9033	·9050	·9067	·9083	·9100	·9117	·9133	·9150	10
·9800	·9817	·9833	·9850	·9867	·9883	·9900	·9917	·9933	·9950	·9967	·9983	11
$\frac{38}{50}$	$\frac{39}{50}$	$\frac{40}{50}$	$\frac{41}{50}$	$\frac{42}{50}$	$\frac{43}{50}$	$\frac{44}{50}$	$\frac{45}{50}$	$\frac{46}{50}$	$\frac{47}{50}$	$\frac{48}{50}$	$\frac{49}{50}$	Ins.

(COPYRIGHT.)

EQUIVALENT DIVISIONS OF AN INCH IN 50THS, 20THS, 40THS, 16THS, AND 32NDS.

Fractions of an inch.		EQUIVALENTS.				Fractions of an inch.		EQUIVALENTS.			
50ths	Decimal Equivalents.	20ths.	40ths.	16ths.	32nds.	50ths	Decimal Equivalents.	20ths.	40ths.	16ths.	32nds.
1	·02	·4	·8	·32	·64	26	·52	10·4	20·8	8·32	16·64
2	·04	·8	1·6	·64	1·28	27	·54	10·8	21·6	8·64	17·28
3	·06	1·2	2·4	·96	1·92	28	·56	11·2	22·4	8·96	17·92
4	·08	1·6	3·2	1·28	2·56	29	·58	11·6	23·2	9·28	18·56
5	·10	2·0	4·0	1·6	3·2	30	·60	12·0	24·0	9·6	19·2
6	·12	2·4	4·8	1·92	3·84	31	·62	12·4	24·8	9·92	19·84
7	·14	2·8	5·6	2·24	4·48	32	·64	12·8	25·6	10·24	20·48
8	·16	3·2	6·4	2·56	5·12	33	·66	13·2	26·4	10·56	21·12
9	·18	3·6	7·2	2·88	5·76	34	·68	13·6	27·2	10·88	21·76
10	·20	4·0	8·0	3·2	6·4	35	·70	14·0	28·0	11·2	22·4
11	·22	4·4	8·8	3·52	7·04	36	·72	14·4	28·8	11·52	23·04
12	·24	4·8	9·6	3·84	7·68	37	·74	14·8	29·6	11·84	23·68
13	·26	5·2	10·4	4·16	8·32	38	·76	15·2	30·4	12·16	24·32
14	·28	5·6	11·2	4·48	8·96	39	·78	15·6	31·2	12·48	24·96
15	·30	6·0	12·0	4·8	9·6	40	·80	16·0	32·0	12·8	25·6
16	·32	6·4	12·8	5·12	10·24	41	·82	16·4	32·8	13·12	26·24
17	·34	6·8	13·6	5·44	10·88	42	·84	16·8	33·6	13·44	26·88
18	·36	7·2	14·4	5·76	11·52	43	·86	17·2	34·4	13·76	27·52
19	·38	7·6	15·2	6·08	12·16	44	·88	17·6	35·2	14·08	28·16
20	·40	8·0	16·0	6·4	12·8	45	·90	18·0	36·0	14·4	28·8
21	·42	8·4	16·8	6·72	13·44	46	·92	18·4	36·8	14·72	29·44
22	·44	8·8	17·6	7·04	14·08	47	·94	18·8	37·6	15·04	30·08
23	·46	9·2	18·4	7·36	14·72	48	·96	19·2	38·4	15·36	30·72
24	·48	9·6	19·2	7·68	15·36	49	·98	19·6	39·2	15·68	31·36
25	·50	10·0	20·0	8·0	16·0	50	1·00	20·0	40·0	16·00	32·0

(COPYRIGHT.)

EQUIVALENT DIVISIONS OF AN INCH IN 20THS, 40THS, 50THS, 16THS, AND 32NDS.

Fractions of an inch.		EQUIVALENTS.			Fractions of an inch.		EQUIVALENTS.		
20ths.	40ths.	50ths.	16ths.	32nds.	20ths.	40ths.	50ths.	16ths.	32nds.
	1	1·25	·4	·8		21	26·25	8·4	16·8
1	2	2·5	·8	1·6	11	22	27·5	8·8	17·6
	3	3·75	1·2	2·4		23	28·75	9·2	18·4
2	4	5·0	1·6	3·2	12	24	30·0	9·6	19·2
	5	6·25	2·0	4·0		25	31·25	10·0	20·0
3	6	7·5	2·4	4·8	13	26	32·5	10·4	20·8
	7	8·75	2·8	5·6		27	33·75	10·8	21·6
4	8	10·0	3·2	6·4	14	28	35·0	11·2	22·4
	9	11·25	3·6	7·2		29	36·25	11·6	23·2
5	10	12·5	4·0	8·0	15	30	37·5	12·0	24·0
	11	13·75	4·4	8·8		31	38·75	12·4	24·8
6	12	15·0	4·8	9·6	16	32	40·0	12·8	25·6
	13	16·25	5·2	10·4		33	41·25	13·2	26·4
7	14	17·5	5·6	11·2	17	34	42·5	13·6	27·2
	15	18·75	6·0	12·0		35	43·75	14·0	28·0
8	16	20·0	6·4	12·8	18	36	45·0	14·4	28·8
	17	21·25	6·8	13·6		37	46·25	14·8	29·6
9	18	22·5	7·2	14·4	19	38	47·5	15·2	30·4
	19	23·75	7·6	15·2		39	48·75	15·6	31·2
10	20	25·0	8·0	16·0	20	40	50·0	16·0	32·0

(COPYRIGHT.)

EQUIVALENT DIVISIONS OF AN INCH IN 16THS, 32NDS, 50THS, 20THS, AND 40THS.

Fractions of an inch.		Equivalents.			Fractions of an inch.		Equivalents.		
16ths	32nds.	50ths.	20ths.	40ths.	16ths	32nds.	50ths.	20ths.	40ths.
	1	1·5625	·625	1·25		17	26·5625	10·625	21·25
1	2	3·125	1·25	2·5	9	18	28·125	11·25	22·5
	3	4·6875	1·875	3·75		19	29·6875	11·875	23·75
2	4	6·25	2·5	5·0	10	20	31·25	12·5	25·0
	5	7·8125	3·125	6·25		21	32·8125	13·125	26·25
3	6	9·375	3·75	7·5	11	22	34·375	13·75	27·5
	7	10·9375	4·375	8·75		23	35·9375	14·375	28·75
4	8	12·5	5·0	10·0	12	24	37·5	15·0	30·0
	9	14·0625	5·625	11·25		25	39·0625	15·625	31·25
5	10	15·625	6·25	12·5	13	26	40·625	16·25	32·5
	11	17·1875	6·875	13·75		27	42·1875	16·875	33·75
6	12	18·75	7·5	15·0	14	28	43·75	17·5	35·0
	13	20·3125	8·125	16·25		29	45·3125	18·125	36·25
7	14	21·875	8·75	17·5	15	30	46·875	18·75	37·5
	15	23·4375	9·375	18·75		31	48·4375	19·375	38·75
8	16	25·0	10·0	20·0	16	32	50·0	20·0	40·0

(COPYRIGHT.)

SQUARES AND CUBES OF DECIMAL EQUIVALENTS OF 50THS OF AN INCH.

50ths of an inch.	Exact Decimal Equivalents.	Exact Squaresof Decimal Equivalents.	Exact Cubes of Decimal Equivalents	50ths of an inch.	Exact Decimal Equivalents.	Exact Squaresof Decimal Equivalents.	Exact Cubes of Decimal Equivalents
1	·02	·0004	·000008	26	·52	·2704	·140608
2	·04	·0016	·000064	27	·54	·2916	·157464
3	·06	·0036	·000216	28	·56	·3136	·175616
4	·08	·0064	·000512	29	·58	·3364	·195112
5	·10	·01	·001	30	·60	·36	·216
6	·12	·0144	·001728	31	·62	·3844	·238328
7	·14	·0196	·002744	32	·64	·4096	·262144
8	·16	·0256	·004096	33	·66	·4356	·287496
9	·18	·0324	·005832	34	·68	·4624	·314432
10	·20	·04	·008	35	·70	·49	·343
11	·22	·0484	·010648	36	·72	·5184	·373248
12	·24	·0576	·013824	37	·74	·5476	·405224
13	·26	·0676	·017576	38	·76	·5776	·438976
14	·28	·0784	·021952	39	·78	·6084	·474552
15	·30	·09	·027	40	·80	·64	·512
16	·32	·1024	·032768	41	·82	·6724	·551368
17	·34	·1156	·039304	42	·84	·7056	·592704
18	·36	·1296	·046656	43	·86	·7396	·636056
19	·38	·1444	·054872	44	·88	·7744	·681472
20	·40	·16	·064	45	·90	·81	·729
21	·42	·1764	·074088	46	·92	·8464	·778688
22	·44	·1936	·085184	47	·94	·8836	·830584
23	·46	·2116	·097336	48	·96	·9216	·884736
24	·48	·2304	·110592	49	·98	·9604	·941192
25	·50	·25	·125	50	1·00	1·0	1·0

(COPYRIGHT.)

EQUIVALENTS IN MILLIMETRES OF THE DIVISIONS OF A

Ins.	0	1/50	2/50	3/50	4/50	5/50	6/50	7/50	8/50	9/50	10/50	11/50	12/50
0	..	·508	1·016	1·524	2·032	2·540	3·048	3·556	4·064	4·572	5·080	5·588	6·096
1	25·400	25·908	26·416	26·924	27·432	27·939	28·447	28·955	29·463	29·971	30·479	30·987	31·495
2	50·799	51·307	51·815	52·323	52·831	53·339	53·847	54·355	54·863	55·371	55·879	56·387	56·895
3	76·199	76·707	77·215	77·723	78·231	78·739	79·247	79·755	80·263	80·771	81·279	81·787	82·295
4	101·598	102·106	102·614	103·122	103·630	104·138	104·646	105·154	105·662	106·170	106·678	107·186	107·694
5	126·998	127·506	128·014	128·522	129·030	129·538	130·046	130·554	131·062	131·570	132·078	132·586	133·094
6	152·397	152·905	153·413	153·921	154·429	154·937	155·445	155·953	156·461	156·969	157·477	157·985	158·493
7	177·797	178·305	178·813	179·321	179·829	180·337	180·845	181·353	181·861	182·369	182·877	183·385	183·893
8	203·196	203·704	204·212	204·720	205·228	205·736	206·244	206·752	207·260	207·768	208·276	208·784	209·292
9	228·596	229·104	229·612	230·120	230·628	231·136	231·644	232·152	232·660	233·168	233·676	234·184	234·692
10	253·995	254·503	155·011	255·519	256·027	256·535	257·043	257·551	258·059	258·567	259·075	259·583	260·091
11	279·395	279·903	280·411	280·919	281·427	281·935	282·443	282·951	283·459	283·967	284·475	284·983	285·491
Ins.	0	1/50	2/50	3/50	4/50	5/50	6/50	7/50	8/50	9/50	10/50	11/50	12/50

(COPYRIGHT.)

FOOT, ADVANCING BY 50THS OF AN INCH.

13/50	14/50	15/50	16/50	17/50	18/50	19/50	20/50	21/50	22/50	23/50	24/50	25/50	Ins.
6·604	7·112	7·620	8·128	8·636	9·144	9·652	10·160	10·668	11·176	11·684	12·192	12·700	0
32·003	32·511	33·019	33·527	34·035	34·543	35·051	35·559	36·067	36·575	37·083	37·591	38·099	1
57·403	57·911	58·419	58·927	59·435	59·943	60·451	60·959	61·467	61·975	62·483	62·991	63·499	2
82·803	83·310	83·818	84·326	84·834	85·342	85·850	86·358	86·866	87·374	87·882	88·390	88·898	3
108·202	108·710	109·218	109·726	110·234	110·742	111·250	111·758	112·266	112·774	113·282	113·790	114·298	4
133·602	134·110	134·618	135·126	135·634	136·142	136·650	137·158	137·666	138·174	138·681	139·189	139·697	5
159·001	159·509	160·017	160·525	161·033	161·541	162·049	162·557	163·065	163·573	164·081	164·589	165·097	6
184·401	184·909	185·417	185·925	186·433	186·941	187·449	187·957	188·465	188·973	189·481	189·989	190·497	7
209·800	210·308	210·816	211·324	211·832	212·340	212·848	213·356	213·864	214·372	214·880	215·388	215·896	8
235·200	235·708	236·216	236·724	237·232	237·740	238·248	238·756	239·264	239·772	240·280	240·788	241·296	9
260·599	261·107	261·615	262·123	262·631	263·139	263·647	264·155	264·663	265·171	265·679	266·187	266·695	10
285·999	286·507	287·015	287·523	288·031	288·539	289·047	289·555	290·063	290·571	291·079	291·587	292·095	11
13/50	14/50	15/50	16/50	17/50	18/50	19/50	20/50	21/50	22/50	23/50	24/50	25/50	Ins.

(COPYRIGHT.)

Ins.	26/50	27/50	28/50	29/50	30/50	31/50	32/50	33/50	34/50	35/50	36/50	37/50
0	13·208	13·716	14·224	14·732	15·340	15·748	16·256	16·764	17·272	17·780	18·288	18·796
1	38·607	39·115	39·623	40·131	40·639	41·147	41·655	42·163	42·671	43·179	43·687	44·195
2	64·007	64·515	65·023	65·531	66·039	66·547	67·055	67·563	68·071	68·579	69·087	69·595
3	89·406	89·914	90·422	90·930	91·438	91·946	92·454	92·962	93·470	93·978	94·486	94·994
4	114·806	115·314	115·822	116·330	116·838	117·346	117·854	118·362	118·870	119·378	119·886	120·394
5	140·205	140·713	141·221	141·729	142·237	142·745	143·253	143·761	144·269	144·777	145·285	145·793
6	165·605	166·113	166·621	167·129	167·637	168·145	168·653	169·161	169·669	170·177	170·685	171·193
7	191·005	191·513	192·021	192·529	193·037	193·545	194·052	194·560	195·068	195·576	196·084	196·592
8	216·404	216·912	217·420	217·928	218·436	218·944	219·452	219·960	220·468	220·976	221·484	221·992
9	241·804	242·312	242·820	243·328	243·836	244·344	244·852	245·360	245·868	246·376	246·884	247·392
10	267·203	267·711	268·219	268·727	269·235	269·743	270·251	270·759	271·267	271·775	272·283	272·791
11	292·603	293·111	293·619	294·127	294·635	295·143	295·651	296·159	296·667	297·175	297·683	298·191
Ins.	26/50	27/50	28/50	29/50	30/50	31/50	32/50	33/50	34/50	35/50	36/50	37/50

(COPYRIGHT.)

FOOT, ADVANCING BY 50THS OF AN INCH—*continued.*

38/50	39/50	40/50	41/50	42/50	43/50	44/50	45/50	46/50	47/50	48/50	49/50	Ins.
19·304	19·812	20·320	20·828	21·336	21·844	22·352	22·860	23·368	23·876	24·384	24·892	0
44·703	45·211	45·719	46·227	46·735	47·243	47·751	48·259	48·767	49·275	49·783	50·291	1
70·103	70·611	71·119	71·627	72·135	72·643	73·151	73·659	74·167	74·675	75·183	75·691	2
95·502	96·010	96·518	97·026	97·534	98·042	98·550	99·058	99·566	100·074	100·582	101·090	3
120·902	121·410	121·918	122·426	122·934	123·442	123·950	124·458	124·966	125·474	125·982	126·490	4
146·301	146·809	147·317	147·825	148·333	148·841	149·349	149·857	150·365	150·873	151·381	151·889	5
171·701	172·209	172·717	173·225	173·733	174·241	174·749	175·257	175·765	176·273	176·781	177·289	6
197·100	197·608	198·116	198·624	199·132	199·640	200·148	200·656	201·164	201·672	202·180	202·688	7
222·500	223·008	223·516	224·024	224·532	225·040	225·548	226·056	226·564	227·072	227·580	228·088	8
247·900	248·408	248·916	249·423	249·931	250·439	250·947	251·455	251·963	252·471	252·979	253·487	9
273·299	273·807	274·315	274·823	275·331	275·839	276·347	276·855	277·363	277·871	278·379	278·887	10
298·699	299·207	299·715	300·223	300·731	301·239	301·747	302·255	302·763	303·271	303·779	304·287	11
38/50	39/50	40/50	41/50	42/50	43/50	44/50	45/50	46/50	47/50	48/50	49/50	Ins.

(COPYRIGHT.)

740 EQUIVALENTS OF MILLIMETRES IN 50THS, 20THS, 40THS, 16THS, AND 32NDS OF AN INCH.

M.M.	50ths.	20ths.	40ths.	16ths.	32nds.
1	1·9685	·7874	1·5748	·6299	1·2599
2	3·9371	1·5748	3·1497	1·2599	2·5197
3	5·9056	2·3622	4·7245	1·8898	3·7796
4	7·8742	3·1496	6·2993	2·5197	5·0395
5	9·8427	3·9371	7·8742	3·1497	6·2993
6	11·8112	4·7245	9·4490	3·7796	7·5592
7	13·7798	5·5119	11·0238	4·4095	8·8191
8	15·7483	6·2993	12·5987	5·0395	10·0789
9	17·7169	7·0867	14·1735	5·6694	11·3388
10	19·6854	7·8741	15·7483	6·2993	12·5987
11	21·6539	8·6615	17·3232	6·9293	13·8585
12	23·6225	9·4489	18·8980	7·5592	15·1184
13	25·5910	10·2363	20·4728	8·1891	16·3783

(COPYRIGHT.)

741 EQUIVALENTS OF MILLIMETRES IN 50THS, 20THS, 40THS, 16THS, AND 32NDS OF AN INCH.

MM.	50ths.	20ths.	40ths.	16ths.	32nds.
14	27·5596	11·0237	22·0476	8·8191	17·6381
15	29·5281	11·8112	23·6225	9·4490	18·8980
16	31·4966	12·5986	25·1973	10·0789	20·1578
17	33·4652	13·3860	26·7721	10·7089	21·4177
18	35·4337	14·1734	28·3470	11·3388	22·6776
19	37·4023	14·9608	29·9218	11·9687	23·9374
20	39·3708	15·7482	31·4966	12·5987	25·1973
21	41·3393	16·5356	33·0715	13·2286	26·4572
22	43·3079	17·3230	34·6463	13·8585	27·7170
23	45·2764	18·1104	36·2211	14·4885	28·9769
24	47·2449	18·8978	37·7960	15·1184	30·2368
25	49·2135	19·6853	39·3708	15·7483	31·4966
25·39	1 in. $(\frac{50}{50})$	1 in. $(\frac{20}{20})$	1 in. $(\frac{40}{40})$	1 in. $(\frac{16}{16})$	1 in. $(\frac{32}{32})$

(COPYRIGHT.)

64THS OF AN INCH.

Diameter.	Area.	Diameter.	Area.	Diameter.	Area.	Diameter.	Area.	Diameter.	Area.	Diameter.	Area.
ins.	sq. ins.	ins.	sq. ins.	ins.	sq. ins.	ins.	sq. ins.	ins.	sq. ins.	ins.	sq. ins.
1/64	·0002	33/64	·2088	1 1/64	·8101	1 33/64	1·8042	2 1/64	3·1909	2 33/64	4·9703
1/32	·0008	17/32	·2217	1 1/32	·8353	1 17/32	1·8415	2 1/32	3·2405	2 17/32	5·0322
3/64	·0017	35/64	·2349	1 3/64	·8608	1 35/64	1·8793	2 3/64	3·2906	2 35/64	5·0946
1/16	·0031	9/16	·2485	1 1/16	·8866	1 9/16	1·9175	2 1/16	3·3410	2 9/16	5·1573
5/64	·0048	37/64	·2625	1 5/64	·9129	1 37/64	1·9560	2 5/64	3·3918	2 37/64	5·2203
3/32	·0069	19/32	·2769	1 3/32	·9396	1 19/32	1·9949	2 3/32	3·4431	2 19/32	5·2838
7/64	·0094	39/64	·2916	1 7/64	·9666	1 39/64	2·0343	2 7/64	3·4946	2 39/64	5·3477
1/8	·0123	5/8	·3068	1 1/8	·9940	1 5/8	2·0739	2 1/8	3·5472	2 5/8	5·4119
9/64	·0155	41/64	·3223	1 9/64	1·0218	1 41/64	2·1140	2 9/64	3·5989	2 41/64	5·4765
5/32	·0192	21/32	·3382	1 5/32	1·0500	1 21/32	2·1545	2 5/32	3·6516	2 21/32	5·5415
11/64	·0232	43/64	·3545	1 11/64	1·0786	1 43/64	2·1953	2 11/64	3·7048	2 43/64	5·6068
3/16	·0276	11/16	·3712	1 3/16	1·1075	1 11/16	2·2365	2 3/16	3·7583	2 11/16	5·6727
13/64	·0324	45/64	·3883	1 13/64	1·1369	1 45/64	2·2782	2 13/64	3·8121	2 45/64	5·7396
7/32	·0376	23/32	·4057	1 7/32	1·1666	1 23/32	2·3202	2 7/32	3·8664	2 23/32	5·8054
15/64	·0431	47/64	·4236	1 15/64	1·1967	1 47/64	2·3625	2 15/64	3·9211	2 47/64	5·8723
1/4	·0491	3/4	·4418	1 1/4	1·2272	1 3/4	2·4053	2 1/4	3·9761	2 3/4	5·9396
17/64	·0554	49/64	·4604	1 17/64	1·2581	1 49/64	2·4484	2 17/64	4·0315	2 49/64	6·0073
9/32	·0621	25/32	·4794	1 9/32	1·2893	1 25/32	2·4920	2 9/32	4·0873	2 25/32	6·0753
19/64	·0692	51/64	·4987	1 19/64	1·3210	1 51/64	2·5359	2 19/64	4·1435	2 51/64	6·1438
5/16	·0767	13/16	·5185	1 5/16	1·3530	1 13/16	2·5808	2 5/16	4·2000	2 13/16	6·2123
21/64	·0846	53/64	·5386	1 21/64	1·3854	1 53/64	2·6248	2 21/64	4·2570	2 53/64	6·2819
11/32	·0928	27/32	·5591	1 11/32	1·4182	1 27/32	2·6699	2 11/32	4·3143	2 27/32	6·3515
23/64	·1014	55/64	·5800	1 23/64	1·4513	1 55/64	2·7153	2 23/64	4·3720	2 55/64	6·4215
3/8	·1104	7/8	·6013	1 3/8	1·4849	1 7/8	2·7612	2 3/8	4·4301	2 7/8	6·4919
25/64	·1198	57/64	·6230	1 25/64	1·5188	1 57/64	2·8074	2 25/64	4·4886	2 57/64	6·5626
13/32	·1296	29/32	·6450	1 13/32	1·5530	1 29/32	2·8540	2 13/32	4·5475	2 29/32	6·6337
27/64	·1398	59/64	·6675	1 27/64	1·5879	1 59/64	2·9010	2 27/64	4·6067	2 59/64	6·7052
7/16	·1503	15/16	·6903	1 7/16	1·6230	1 15/16	2·9483	2 7/16	4·6664	2 15/16	6·7771
29/64	·1613	61/64	·7135	1 29/64	1·6585	1 61/64	2·9962	2 29/64	4·7264	2 61/64	6·8494
15/32	·1726	31/32	·7371	1 15/32	1·6943	1 31/32	3·0442	2 15/32	4·7868	2 31/32	6·9221
31/64	·1843	63/64	·7610	1 31/64	1·7305	1 63/64	3·0927	2 31/64	4·8476	2 63/64	6·9952
1/2	·1964	1	·7854	1 1/2	1·7672	2	3·1416	2 1/2	4·9088	3	7·0686

(COPYRIGHT.)

BY THE SAME AUTHOR.

SECOND EDITION. REVISED AND ENLARGED.

110 pages (with 7 coloured maps), oblong 8vo, bound in cloth. PRICE 1*s.* 0*d.* **net.**

PARTICULARS
OF
DRY DOCKS, WET DOCKS, WHARVES, &c., ON THE THAMES.

"We have often found the want, as no doubt have others of a handy reference to the docks, wharves, &c., on the Thames, together with maps showing their position. This want is filled by Mr. Jordan's little handbook. It also contains a list of steamship lines using the port, and many other particulars which it is important to owners, agents, masters, shippers, and others to have handy. Lastly, it is small, and finally, it is exceptionally well got up and printed."—

"*The Shipping World*," *September 7th, 1904.*

LONDON: E. & F. N. SPON, LIMITED, 57, HAYMARKET.

NEW YORK: SPON & CHAMBERLAIN, 123, LIBERTY STREET.